



PRODUKTKATALOG INDUSTRIESCHMIERSTOFFE

IT'S MORE THAN JUST OIL. IT'S LIQUID ENGINEERING.


Industrial



AUF EINEN BLICK

EINLEITUNG	4
HOCHLEISTUNGS-SCHMIERSTOFFE	6
GETRIEBEÖLE	8
HYDRAULIKÖLE	11
GLEIT- UND BETTBAHNÖLE	14
SPINDELÖLE	14
VERDICHTERÖLE	15
TURBINENÖLE	16
UMLAUFÖLE	16
SCHWER ENTFLAMMBARE HYDRAULIKFLÜSSIGKEITEN	17
KETTENSCHMIERSTOFFE	17
WÄRMETRÄGERFLÜSSIGKEITEN	18
GASMOTORENÖLE	18
WEISSÖLE	19
SCHMIERFETTE	19
SPEZIAL- UND SONDERSCHMIERSTOFFE	26
PASTEN	26
SPRAYS	27
METALLBEARBEITUNGSFLÜSSIGKEITEN	28
WASSERMISCHBARE KÜHLSCHMIERSTOFFE	30
SYNTHETISCHE WASSERMISCHBARE KÜHLSCHMIERSTOFFE	32
NICHT WASSERMISCHBARE KÜHLSCHMIERSTOFFE	33
INDUSTRIEREINIGER	36
KORROSIONSSCHUTZPRODUKTE	38
ABSCHRECKMEDIEN	40
UMFORMSCHMIERSTOFFE	41
PRODUKTINDEX	44



Castrol ist weltweit anerkannter Marktführer für Industrieschmierstoffe. Wir verfügen über das Wissen und die entsprechende Erfahrung, um Sie bei der Auswahl der richtigen Produkte und Serviceleistungen zu unterstützen. Darüber hinaus helfen wir Ihnen, die Produktivität und Qualität Ihrer Fertigung zu verbessern und dabei gleichzeitig die Kosten zu senken.

In unseren erstklassigen Hochleistungs-Schmierstoffen und Metallbearbeitungsflüssigkeiten stecken globale Erfahrung, innovatives Denken, fortschrittlichste Technologien und qualitativ hochwertige Inhaltsstoffe, von denen auch Sie in Ihren speziellen Anwendungsprozessen profitieren.

**Höhere Produktivität.
Längere Lebensdauer der Anlagen.
Niedrigere Entsorgungskosten.**

Darüber hinaus verfügen wir über ein umfangreiches Spektrum umweltfreundlicher Produkte, welches es uns ermöglicht, auch in diesem Bereich auf Ihre Bedürfnisse zu reagieren.

Unser oberstes Ziel ist es, Sie in Ihrem Geschäftsbereich bei der Erreichung bestmöglicher Leistungen zu unterstützen. Neben hochwertigen Produkten bieten wir Ihnen maßgeschneiderte Lösungen und Serviceleistungen für die Anforderungen Ihrer Fertigung an.

Wir unterstützen Sie in jeder Hinsicht. Unser fachkundiges Vertriebsteam hilft Ihnen bei der Auswahl der richtigen Produkte und Serviceleistungen für Ihre spezifischen Anforderungen. Wir stehen Ihnen mit umfassendem Wissen und entsprechender Leistung zur Seite, um Ihren Erfolg zu sichern.

Als unser Partner können Sie sich darauf verlassen, dass Sie von Castrol die richtigen Produkte und Leistungen für jede Anwendung erhalten.



OPTIMALE LÖSUNGEN FÜR JEDE ANFORDERUNG

5

VERTRAUEN SIE CASTROL –
WIR BIETEN IHNEN DIE RICHTIGEN PRODUKTE
UND SERVICELEISTUNGEN FÜR IHRE AUFGABEN



HOCHLEISTUNGS- SCHMIERSTOFFE

6

Castrol bietet Ihnen ein umfassendes Programm an Hochleistungs-Schmierstoffen für die unterschiedlichsten Einsatzgebiete. Selbst für anspruchsvolle und kostenintensive Anwendungen, welche neueste Schmierstofftechnologien erfordern, haben wir das richtige Produkt. So können wir Ihnen helfen, die Leistung Ihrer Produktionsanlagen zu optimieren und sie vor Verschleiß zu schützen.

Wir können dazu beitragen, dass Ihre Anlagen, selbst in schwierigen und manchmal aggressiven Umgebungen, zuverlässig und über längere Zeiträume sicher arbeiten, und somit die Produktivität Ihrer Fertigung steigern.

GETRIEBEÖLE

Unsere große Auswahl an mineralischen und synthetischen Getriebeölen erfüllt alle Anforderungen – von Standardanwendungen bis hin zu schwierigsten Einsatzbedingungen, wie zum Beispiel bei Windkraftanlagen. Diese Produkte wurden für unterschiedlichste Getriebearten entwickelt.

HYDRAULIKÖLE

Unsere erstklassigen Hydrauliköle erfüllen weit reichende Anforderungen wie eine schnelle biologische Abbaubarkeit, einen hohen Viskositätsindex, gute Verschleißschutzigenschaften sowie einen optimalen Schutz vor Rost und Oxidation.

GLEIT- UND BETTBAHNÖLE

Unsere Bettbahnöle verfügen über eine hervorragende Schmierfähigkeit, die Ruckgleiten (Stick-Slip) auf den Gleitbahnen verhindert, und ein hohes Lasttragevermögen, welches den Verschleiß an Führungen und Bettbahnen deutlich verringert. Durch das hervorragende Demulgiervermögen und die Kühlschmierstoffverträglichkeit können diese Produkte auch in Verbindung mit wassermischbaren Kühlschmierstoffen eingesetzt werden.



SPINDELÖLE

Wir bieten Ihnen Hochleistungs-Spindelöle für die Schmierung der Spindellager an. Diese schützen Ihre Lager vor tribologischem Verschleiß und verhindern somit Maschinenausfälle. Ziel der Spindelöle ist es, die Spindeln zu kühlen sowie vor Korrosion und Verschleiß zu schützen.

VERDICHTERÖLE

Wir verfügen über leistungsstarke Produkte für Schrauben- und Kolbenverdichter, von kleinen einstufigen Einheiten bis hin zu mehrstufigen Ausführungen mit sehr hoher Kapazität. Je nach Anwendungsfall können wir Produkte auf Mineralölbasis oder synthetische Flüssigkeiten anbieten.

TURBINENÖLE

Unsere Turbinenöle der Perfecto X- und XEP-Reihe basieren auf der modernsten Additiv- und Grundöltechnologie und werden zur Schmierung und Kühlung von Dampf- und Gasturbinen eingesetzt. Sie erfüllen die Anforderungen „Schmier- und Regleröle“ nach DIN 51 515 Teil 2 sowie denen nach ISO 8068.

UMLAUFÖLE

Speziell entwickelt für die kritischen Schmierungsanforderungen größerer Walzwerkhersteller sind unsere Produkte für Anwendungen wie einfache und höher entwickelte MORGOIL™-Walzenzapfenlager (die exzellentes Demulgiervermögen erfordern) sowie für No-Twist™-Walzen bestens geeignet.

SCHWER ENTFLAMMBARE HYDRAULIK- FLÜSSIGKEITEN

Zu den schwer entflammaren Hydraulikflüssigkeiten gehören auch Wasserglykole mit exzellenter Feuerbeständigkeit, die ihre Leistungsfähigkeit durch niedrigen Pumpenschleiß in zahlreichen Anlagen unter Beweis gestellt haben. Von uns erhalten Sie auch Flüssigkeiten auf Polyolesterbasis mit noch besseren Verschleißschutzeigenschaften, die ebenfalls schwer entflammbar sind.

KETTEN- SCHMIERSTOFFE

Unsere hochleistungsfähigen Kettenschmierstoffe sind für schwierige Betriebsbedingungen, wie hohe Temperaturen, staubige, nasse oder korrosive Umgebungen sowie Elektro-Tauchbadprozesse und die galvanische Metallabscheidung, geeignet.

WÄRMETRÄGER- FLÜSSIGKEITEN

Unsere Wärmeträgeröle sind für drucklose, geschlossene Wärmeträgeranlagen konzipiert. Sie bieten eine optimale Wärmeübertragung in einem weiten Temperaturbereich.

GASMOTORENÖLE

Die erstklassigen Gasmotorenöle der Castrol Duratec Reihe erfüllen die Anforderungen der neuesten Motorengeneration. Auch bei hoher Beanspruchung zeichnen sie sich durch einen optimalen Verschleißschutz aus.

WEISSÖLE

Unsere medizinischen Weißöle sind auf die Schmierung medizinischer Geräte abgestimmt. Darüber hinaus werden sie im Lebensmittel- und Kosmetikbereich eingesetzt.

SCHMIERFETTE

Von uns erhalten Sie ein breites Sortiment erstklassiger Schmierfette – von Mehrzweck-Standardfetten über Hochleistungsfette bis hin zu Schmierfetten für hohe Temperaturen und offene Getriebe, aus denen Sie das beste Produkt für Ihre ganz spezifische Anwendung auswählen können.

GETRIEBEÖLE

PRODUKT	GRUNDÖL	VERSCHLEISS-SCHUTZ-ADDITIVE	ISO VG BZW. VISKOSITÄT BEI 40 °C (mm ² /s)	VISKOSITÄTS-INDEX	POURPOINT (°C)	ANWENDUNG	
Magna HB 150	Mineralöl	–	150	98	-9	Getriebeöle des Typs CL nach DIN 51 517 Teil 2 mit Korrosions- und Verschleißschutz sowie sehr gutem Demulgiervermögen. Einsatz zum Beispiel in der Stahlindustrie.	
Magna HB 220	Mineralöl	–	220	97	-15		
Magna HB 320	Mineralöl	–	320	97	-9		
Magna HB 450	Mineralöl	–	460	98	-6		
Magna CL 680	Mineralöl	–	680	89	-12		
Alpha BGP 320	Mineralöl	EP/AW	320	98	-15		Schwermetallfreies Getriebeöl für den Einsatz in Getrieben mit mittlerer und hoher Belastung sowie Lagern und Hydrauliksystemen geeignet. Entspricht den Anforderungen DIN 51 517 Teil 3 - CLP und erreicht die GFT hoch gemäß FVA Nr. 54.
Alpha BMB 100	Mineralöl	EP/AW/FSS	100	93	-27	Getriebeöle mit Festschmierstoffen für den Einsatz in Getrieben mit hoher Belastung sowie zur Lagerschmierung geeignet. Entspricht den Anforderungen DIN 51 517 Teil 3 Typ CLPF.	
Alpha BMB 220	Mineralöl	EP/AW/FSS	220	90	-15		
Alpha BMB 320	Mineralöl	EP/AW/FSS	320	94	-12		
Alpha BMB 460	Mineralöl	EP/AW/FSS	460	95	-9		
Alpha BMB 680	Mineralöl	EP/AW/FSS	680	94	-6		
Alpha BMB 1200	Mineralöl	EP/AW/FSS	1200	101	-9		
Alpha CEP 150	Mineralöl	EP/AW	150	97	-21		Hoch legiertes Getriebeöl speziell entwickelt für hoch belastete Getriebe, Lager- und Umlaufsysteme sowie Schnecken-, Hypoid- und Pressengetriebe.
Alpha EP 32	Mineralöl	EP/AW	32	105	-27		Schwermetallfreie Getriebeöle für den Einsatz in Getrieben mit mittlerer und hoher Belastung sowie Lagern und Hydrauliksystemen geeignet. Entspricht den Anforderungen DIN 51 517 Teil 3 - CLP.
Alpha EP 46	Mineralöl	EP/AW	46	100	-27		
Alpha EP 68	Mineralöl	EP/AW	68	97	-30		
Alpha EP 100	Mineralöl	EP/AW	100	94	-19		
Alpha EP 150	Mineralöl	EP/AW	150	92	-12		
Alpha EP 220	Mineralöl	EP/AW	220	93	-12		
Alpha EP 320	Mineralöl	EP/AW	320	97	-15		
Alpha EP 460	Mineralöl	EP/AW	460	97	-9		
Alpha EP 680	Mineralöl	EP/AW	680	82	-12		
Alpha SP 46	Mineralöl	EP/AW + VCI	46	102	-21	Schwermetallfreies Getriebeöl für den Einsatz in Getrieben mit mittlerer und hoher Belastung sowie Lagern und Hydrauliksystemen geeignet. Entspricht den Anforderungen DIN 51 517 Teil 3 - CLP, DIN 51 524 Teil 2 - HLP und SEB 181 226.	
Alpha SP 68	Mineralöl	EP/AW + VCI	68	102	-21		
Alpha SP 100	Mineralöl	EP/AW + VCI	100	97	-21	Schwermetallfreie Getriebeöle für den Einsatz in Getrieben mit mittlerer und hoher Belastung sowie Lagern und in Umlaufsystemen geeignet. Entsprechen den Anforderungen DIN 51 517 Teil 3 - CLP, DIN 51 524 Teil 2 - HLP, Flender BA 7300 und SEB 181 226.	
Alpha SP 150	Mineralöl	EP/AW + VCI	150	97	-21		
Alpha SP 220	Mineralöl	EP/AW + VCI	220	97	-21		
Alpha SP 320	Mineralöl	EP/AW + VCI	320	96	-21		
Alpha SP 460	Mineralöl	EP/AW + VCI	460	96	-6		
Alpha SP 680	Mineralöl	EP/AW + VCI	680	90	-6		
Alpha SP 100 S	Mineralöl	EP/AW + VCI	100	95	-23		Schwermetallfreie Getriebeöle für Getriebe mit mittlerer und hoher Belastung als Einlauf- und Korrosionsschutzöl (mit VCI-Inhibitor). Erfüllt die Anforderungen der DIN 51 517 Teil 3 - CLP (bis auf den Flammpunkt) und Flender W 2900 DE.
Alpha SP 150 S	Mineralöl	EP/AW + VCI	150	95	-18		
Alpha SP 220 S	Mineralöl	EP/AW + VCI	220	95	-18		
Alpha SP 100 SR	Mineralöl	EP/AW + VCI	100	>95	-15	Castrol Alpha SP 100 SR & 220 SR Einlauf- und Korrosionsschutz-Getriebeöle weisen einen guten Verschleißschutz und gute Hochdruckeigenschaften auf. VCI-Inhibitoren sorgen für verbesserten Korrosionsschutz bei Lagerung der Getriebe nach Einlaufen- bzw. Prüfstandslauf. Erfüllen DIN 51 517 Teil 3 - CLP mit Ausnahme des Flammpunktes.	
Alpha SP 220 SR	Mineralöl	EP/AW + VCI	220	>95	-12		
Alphasyn EP 150	PAO	EP	150	140	-48	Getriebeöle für den Einsatz in geschlossenen Getrieben, welche hohen Stoßbelastungen ausgesetzt sind, z. B. Bergbau, Steinbruch, Schiffsanwendungen und Papierindustrie. Erfüllen folgende Anforderungen: DIN 51 517 Teil 3, AGMA 9005 - D94, US Steel 224, David Brown Type E, Hansen Transmissions, Flender und Lohmann & Stolterfoht.	
Alphasyn EP 220	PAO	EP	220	140	-42		
Alphasyn EP 320	PAO	EP	320	140	-36		
Alphasyn EP 460	PAO	EP	460	140	-36		
Alphasyn GS 150	PG	EP/AW	150	199	-45	Synthetische Getriebeöle auf Basis von Polyglykolen für die Getriebeschmierung bei hoher mechanischer und thermischer Beanspruchung. Temperatureinsatzbereich: kurzzeitig bis +180 °C. Erfüllen die Anforderungen der DIN 51 517 Teil 3 - CLP.	
Alphasyn GS 220	PG	EP/AW	220	215	-45		
Alphasyn GS 320	PG	EP/AW	320	200	-45		
Alphasyn GS 460	PG	EP/AW	460	238	-39		
Alphasyn GS 680	PG	EP/AW	680	250	-33		

PRODUKT	GRUNDÖL	VERSCHLEISS-SCHÜTZ-ADDITIVE	ISO VG BZW. VISKOSITÄT BEI 40 °C (mm ² /s)	VISKOSITÄTS-INDEX	POURPOINT (°C)	ANWENDUNG
Alphasyn HTX 68	PAO	EP/AW	68	147	-42	Synthetisches Getriebeöl auf Basis von synthetischen Kohlenwasserstoffen, Polyalphaolefine, des Typs CLP gemäß DIN 51 517 Teil 3. Die Öle der Castrol Alphasyn HTX Reihe werden vor allem zur Schmierung von thermisch hoch belasteten Umlaufschmiersystemen verwendet.
Alphasyn HTX 220	PAO	EP/AW	220	154	-36	
Alphasyn HTX 1000	PAO	EP/AW	1000	165	-30	
Alphasyn PG 150	PG	EP/AW	150	225	-39	Synthetische Getriebeöle auf Basis von Polyglykolen für die Getriebeschmierung bei hoher mechanischer und thermischer Beanspruchung. Temperatureinsatzbereich: kurzzeitig bis +180 °C. Erfüllen die Anforderungen der DIN 51 517 Teil 3 - CLP.
Alphasyn PG 220	PG	EP/AW	220	235	-39	
Alphasyn PG 320	PG	EP/AW	320	240	-36	
Alphasyn PG 460	PG	EP/AW	460	255	-36	Schwermetallfreie Getriebe-/Hydrauliköle für Getriebe- und Zentralschmierungen sowie Hydrauliken bei hohen thermischen Belastungen. Erfüllen die Anforderungen der DIN 51 517 Teil 3 - CLP.
Alphasyn T 150	PAO	EP/AW	150	130	-42	
Alphasyn T 220	PAO	EP/AW	220	140	-45	
Alphasyn T 320	PAO	EP/AW	320	140	-33	
Alphasyn T 460	PAO	EP/AW	460	145	-30	
Molub-Alloy 80W/100	Mineralöl	EP/AW/FSS	100	94	-33	
Molub-Alloy 90/220	Mineralöl	EP/AW/FSS	220	98	-18	
Molub-Alloy 690/320	Mineralöl	EP/AW/FSS	320	100	-15	
Molub-Alloy 140/460	Mineralöl	EP/AW/FSS	460	95	-15	Getriebeschmierstoff für den Einsatz in Schwerlast-Erdbewegungsmaschinen wie Schürf- und Seilbaggern, Industrie- und Schiffsgetriebenen.
Molub-Alloy 170W/680	Mineralöl	EP/AW/FSS	680	97	-9	
Molub-Alloy 969/320	Mineralöl	EP/AW/FSS	320	94	-15	
Molub-Alloy 300 S/1000	Mineralöl	EP/AW/FSS	1000	95	-12	Hochviskose Getriebeöle für den Einsatz in geschlossenen Getrieben, in schweren Industrie- und Bergbaumaschinen wie z.B. Schleppkübelsbaggern und anderen Baumaschinen.
Molub-Alloy 1500	Mineralöl	EP/AW/FSS	1500	95	-9	
Optigear 32	Mineralöl	MFT	32	114	-27	Getriebeöle für die Langzeit- und Lebensdauerschmierung auch unter schweren mechanischen Bedingungen. Einsatz in Stirn- und Kegelradgetrieben auch unter Stoßlasten, Wälzlager aller Bauarten, Zahnkupplungen sowie Antriebseinheiten schienengebundener Fahrzeuge.
Optigear 46	Mineralöl	MFT	46	115	-27	
Optigear 68	Mineralöl	MFT	68	102	-24	
Optigear 100	Mineralöl	MFT	100	98	-24	
Optigear 150	Mineralöl	MFT	150	100	-24	
Optigear 220	Mineralöl	MFT	220	99	-21	
Optigear 320	Mineralöl	MFT	320	93	-12	
Optigear 460	Mineralöl	MFT	460	97	-12	
Optigear BM 68	Mineralöl	MFT	68	103	-24	
Optigear BM 100	Mineralöl	MFT	100	100	-21	
Optigear BM 150	Mineralöl	MFT	150	98	-18	
Optigear BM 220	Mineralöl	MFT	220	92	-15	
Optigear BM 320	Mineralöl	MFT	320	92	-15	
Optigear BM 460	Mineralöl	MFT	460	92	-12	
Optigear BM 680	Mineralöl	MFT	680	92	-9	
Optigear BM 1000	Mineralöl	MFT	1000	93	-9	
Optigear BM 3000	Mineralöl	MFT	3000	120	0	
Optigear EP 32	Mineralöl	EP/AW/MFT	32	107	-33	Hochleistungsgetriebeöl für die Langzeit- und Dauerschmierung auch unter schwersten mechanischen Bedingungen. Einsatz in Stirn- und Kegelradgetrieben auch unter Stoßbelastung, Wälzlagerschmierung, Zahnkupplungen sowie allen Lagertypen (Rollenlager, Scheibenzyylinder, vollrollige Zylinderrollenlager und Axialdrucklager).
Optigear EP 46	Mineralöl	EP/AW/MFT	46	105	-30	
Optigear EP 68	Mineralöl	EP/AW/MFT	68	102	-27	
Optigear EP 100	Mineralöl	EP/AW/MFT	100	97	-24	
Optigear EP 150	Mineralöl	EP/AW/MFT	150	95	-24	
Optigear EP 220	Mineralöl	EP/AW/MFT	220	95	-15	
Optigear EP 320	Mineralöl	EP/AW/MFT	320	95	-9	
Optigear EP 460	Mineralöl	EP/AW/MFT	460	94	-9	

AW = Anti-Wear = Verschleißschutz
 EP = Extreme Pressure = Hohe Flächenpressung
 FSS = Festschmierstoffe

MFT = Microflux Trans = Belastungsaktive Wirkstoffkombination
 PAO = Polyalphaolefin
 PG = Polyglycol

VCI = Vapour-phase Corrosion Inhibitor =
 Dampfphasenkorrosionsschutz

SCHWER ENTLAMMBARE
 HYDRAULIKFLÜSSIGKEITEN

KETTEN-
 SCHMIERSTOFFE

WÄRMETRÄGER-
 FLÜSSIGKEITEN

GASMOTOREN-
 ÖLE

WEISSÖLE

SCHMIERFETTE

SPEZIAL- UND
 SONDER-
 SCHMIERSTOFFE

PASTEN/
 SPRAYS

GETRIEBEÖLE

PRODUKT	GRUNDÖL	VERSCHLEISS-SCHUTZ-ADDITIVE	ISO VG BZW. VISKOSITÄT BEI 40 °C (mm ² /s)	VISKOSITÄTS-INDEX	POURPOINT (°C)	ANWENDUNG	
Optigear RI 68	Mineralöl	MFT	68	99	-30	Einlauf- und Korrosionsschutzöl für Ölumlauflinien, Getriebe und Gleitlager.	
Optigear RMO 150	PAO	MFT	150	133	-39	Hochleistungs-Langzeitgetriebeöl für Stirnradverzahnungen, Kegelradsätze, Wälzlager.	
Optigear Synthetic A 220	PAO	MFT	220	140	-36	Vollsynthetische Getriebeöle für hoch belastete Industriegetriebe, Windkraftanlagen, Förderbänder, Krangetriebe, Aufzüge, Walzwerke, hoch belastete Exzenter, Getriebekupplungen, Kettenantriebe, Antriebe und Gelenke von Robotern, Gleit-, Wälzlager und Transportanlagen im Winterbetrieb.	
Optigear Synthetic A 320	PAO	MFT	320	140	-36		
Optigear Synthetic PD 150	PAO	MFT II	150	165	-51		
Optigear Synthetic PD 220	PAO	MFT II	220	172	-48		
Optigear Synthetic PD 320	PAO	MFT II	320	180	-45		
Optigear Synthetic PD 460	PAO	MFT II	460	178	-42		
Optigear Synthetic PD 680	PAO	MFT II	680	176	-39		
Optigear Synthetic RO 150	PAO	MFT	150	138	-39		
Optigear Synthetic RO 220	PAO	MFT	220	133	-36		
Optigear Synthetic X 100	PAO	MFT II	100	146	-42		Vollsynthetische Getriebeöle für Stirnrad-, Kegelrad- und Planetengetriebe sowie Getriebe mit hohen Belastungen wie z. B. in der Windenergie.
Optigear Synthetic X 150	PAO	MFT II	150	148	-39		
Optigear Synthetic X 220	PAO	MFT II	220	151	-33		
Optigear Synthetic X 320	PAO	MFT II	320	152	-33		
Optigear Synthetic X 460	PAO	MFT II	460	153	-27		
Optigear Synthetic X 680	PAO	MFT II	680	159	-27		
Tribol 800/100	PG	EP/AW	100	205	-42	Synthetische Getriebeöle zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern in Stirnrad-, Kegelrad- und Schneckengetrieben von Wälz- und Gleitlagern, PVC-Kalandern, Knetern, Förderanlagen, Walzwerken und Mühlen.	
Tribol 800/150	PG	EP/AW	150	210	-36		
Tribol 800/220	PG	EP/AW	220	215	-33		
Tribol 800/320	PG	EP/AW	320	230	-30		
Tribol 800/460	PG	EP/AW	460	240	-30		
Tribol 800/680	PG	EP/AW	680	260	-27		
Tribol 800/1000	PG	EP/AW	1000	275	-24		
Tribol 800/1500	PG	EP/AW	1500	290	-12		
Tribol 1100/68	Mineralöl	TGOA	68	100	-33		Getriebeöle zur Schmierung von Stirnrad-, Kegelrad-, Planetengetrieben und Zahnkupplungen sowie Gleit- und Rollflächen von Lagern.
Tribol 1100/100	Mineralöl	TGOA	100	97	-30		
Tribol 1100/150	Mineralöl	TGOA	150	96	-27		
Tribol 1100/220	Mineralöl	TGOA	220	95	-24		
Tribol 1100/320	Mineralöl	TGOA	320	95	-21		
Tribol 1100/460	Mineralöl	TGOA	460	94	-21		
Tribol 1100/680	Mineralöl	TGOA	680	86	-18		
Tribol 1100/1000	Mineralöl	TGOA	1000	80	-18		
Tribol 1100/1500	Mineralöl	TGOA	1500	84	-15		
Tribol 1300/220	PG	EP/AW	220	250	-33	Synthetische Getriebeöle zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern in Stirnrad-, Kegelrad- und Schneckengetrieben von Wälz- und Gleitlagern, PVC-Kalandern, Knetern, Förderanlagen, Walzwerken und Mühlen.	
Tribol 1300/460	PG	EP/AW	460	250	-30		
Tribol 1390/220	PG	EP/AW	220	200	<-18	Synthetische Einlauf- und Korrosionsschutzöle für Getriebe, die zum späteren Einsatz mit einem polyglykolbasierten Getriebeöl vorgesehen sind.	
Tribol 1390/460	PG	EP/AW	460	234	<-18		
Tribol 1710/100	PAO/Mineralöl	TGOA	100	135	-36	Getriebeöle für Stirnrad-, Kegelrad-, Planetengetriebe und Zahnkupplungen, Gleit- und Rollflächen in Lagern entwickelt.	
Tribol 1710/220	PAO/Mineralöl	TGOA	220	135	-33		
Tribol 1710/320	PAO/Mineralöl	TGOA	320	135	-30		
Tribol 1710/460	PAO/Mineralöl	TGOA	460	135	-30		

PRODUKT	GRUNDÖL	VERSCHLEISS-SCHÜTZ-ADDITIVE	ISO VG BZW. VISKOSITÄT BEI 40 °C (mm ² /s)	VISKOSITÄTS-INDEX	POURPOINT (°C)	ANWENDUNG
---------	---------	-----------------------------	---	-------------------	----------------	-----------

GETRIEBEÖLE FÜR DIE NAHRUNGS- UND GENUSSMITTELINDUSTRIE

Optileb GT 100	PAO	EP/AW	100	148	-42	Getriebschmierstoffe für Stirnrad-, Winkel- und Schneckengetriebe, für Getriebemotoren an Rührwerken, Kettenvarioren, Wälz- und Gleitlager sowie für Pumpen und geschlossene Umlaufsysteme. NSF-H1-registriert.
Optileb GT 150	PAO	EP/AW	150	149	-42	
Optileb GT 220	PAO	EP/AW	220	157	-36	
Optileb GT 320	PAO	EP/AW	320	150	-33	
Optileb GT 460	PAO	EP/AW	460	151	-27	
Optileb GT 680	PAO	EP/AW	680	143	-27	
Tribol FoodProof 1800/220	PG	EP/AW	220	235	-33	Getriebeöle für den Einsatz in Schnecken-, Stirnrad-, Kegelrad- und Planetengetrieben. NSF-H1-registriert.
Tribol FoodProof 1800/320	PG	EP/AW	320	245	-30	
Tribol FoodProof 1800/460	PG	EP/AW	460	255	-30	
Tribol FoodProof 1810/220	Weißöl	EP/AW	220	106	< -10	Getriebeöle für die Getränke- und Nahrungsmittelindustrie. Einsatz: alle Arten von geschlossenen Getrieben. NSF-H1-registriert.

BIOLOGISCH SCHNELL ABBAUBARE GETRIEBEÖLE

Biotrans 150	Ester	EP/AW	150	170	-27	Biologisch schnell abbaubare Getriebeöle auf Basis synthetischer Ester für Anwendung im Marine- und Offshore-Bereich, sowie in umweltsensiblen Bereichen in der Industrie.
Biotrans 220	Ester	EP/AW	220	170	-24	
Carecube GES 220	Ester	EP/AW	220	180	-39	Biologisch schnell abbaubare Getriebeöle auf Basis synthetischer Ester, vor allem zu empfehlen bei niedrigen Einsatztemperaturen in umweltsensiblen Bereichen in der Industrie.
Tribol BioTop 1418/220	Ester	EP/AW	220	170	-24	Vollsynthetische Getriebeöle auf Basis biologisch schnell abbaubarer Ester, vor allem zur Getriebschmierung in umweltsensiblen Bereichen, z. B. Wasserstraßen und Wasserschutzgebieten.
Tribol BioTop 1418/320	Ester	EP/AW	320	170	-21	

HYDRAULIKÖLE

PRODUKT	GRUNDÖL	DIN-KLASSE	ISO VG BZW. VISKOSITÄT BEI 40 °C (mm ² /s)	VISKOSITÄTS-INDEX	POURPOINT (°C)	ANWENDUNG	
Hyspin AWS 10	Mineralöl	HLP	10	74	-39	Legierte Hydrauliköle mit Verschleißschutzadditiven für Hydraulikanlagen mit hohen Betriebsdrücken und Temperaturen. Erfüllen die Anforderungen der DIN 51 524 Teil 2 und entsprechen dem Typ HM nach ISO 6743/4.	
Hyspin AWS 15	Mineralöl	HLP	15	100	-39		
Hyspin AWS 22	Mineralöl	HLP	22	102	-30		
Hyspin AWS 32	Mineralöl	HLP	32	102	-30		
Hyspin AWS 46	Mineralöl	HLP	46	102	-21		
Hyspin AWS 68	Mineralöl	HLP	68	102	-21		
Hyspin AWS 100	Mineralöl	HLP	100	97	-21		
Hyspin AWS 150	Mineralöl	HLP	150	97	-21		
Hyspin ZZ 10	Mineralöl	HLP	10	90	-33		Zink- und aschfreie Hochleistungs-Hydrauliköle mit Verschleißschutzadditiven für Hydraulikanlagen mit hohen Betriebsdrücken und Temperaturen. Ausgezeichnete Filtrierbarkeit. Erfüllen die Anforderungen der DIN 51 524 Teil 2 sowie die Spezifikationen namhafter Hydraulikkomponenten-Hersteller und entsprechen dem Typ HM nach ISO 6743/4.
Hyspin ZZ 22	Mineralöl	HLP	22	100	-30		
Hyspin ZZ 32	Mineralöl	HLP	32	100	-30		
Hyspin ZZ 46	Mineralöl	HLP	46	101	-30		
Hyspin ZZ 68	Mineralöl	HLP	68	101	-30		
Hyspin ZZ 100	Mineralöl	HLP	100	100	-24		
Hyspin XP 46	Mineralöl	HLP	46	100	-27	Zink- und aschfreies Hydrauliköl mit EP/AW Verschleißschutzadditiven und erhöhtem Bruggen-Wert für Hydraulikanlagen mit hohen Betriebsdrücken und Temperaturen. Erfüllt die Anforderungen der DIN 51 524 Teil 2 und entspricht dem Typ HM nach ISO 6743/4. Bruggen-Wert > 40 N/mm ² .	

AW = Anti-Wear = Verschleißschutz
 EP = Extreme Pressure = Hohe Flächenpressung
 MFT = Microflux Trans = Belastungsaktive Wirkstoffkombination

PAO = Polyalphaolefin
 PG = Polyglycol
 TGOA = Tribol Grease and Oil Additive = Belastungsaktive Wirkstoffkombination

SCHWER ENTLAMMBARE HYDRAULIKFLÜSSIGKEITEN	KETTEN-SCHMIERSTOFFE	WÄRMETRÄGER-FLÜSSIGKEITEN	GASMOTOREN-ÖLE	WEISSÖLE	SCHMIERFETTE	SPEZIAL- UND SONDER-SCHMIERSTOFFE	PASTEN/SPRAYS
---	----------------------	---------------------------	----------------	----------	--------------	-----------------------------------	---------------

HYDRAULIKÖLE

PRODUKT	GRUNDÖL	DIN-KLASSE	ISO VG BZW. VISKOSITÄT BEI 40 °C (mm ² /s)	VISKOSITÄTS-INDEX	POURPOINT (°C)	ANWENDUNG
Tribol 943 AW-22	spez. Mineralöl	HLP	22	105	-30	Zink- und aschefreie Hydrauliköle mit Verschleißschutzadditiven auf Basis spezieller Grundöle mit äußerst hoher Alterungsbeständigkeit sowie sehr gutem Luftabscheidevermögen. Übertreffen die Anforderungen der DIN 51 524 Teil 2 und entsprechen dem Typ HM nach ISO 6743/4.
Tribol 943 AW-32	spez. Mineralöl	HLP	32	115	-27	
Tribol 943 AW-46	spez. Mineralöl	HLP	46	118	-30	
Tribol 943 AW-68	spez. Mineralöl	HLP	68	112	-30	
Alphasyn K 15	PAO	HLP	15	128	-40	Schwermetallfreies, synthetisches Hydrauliköl bei hohen thermischen Belastungen. Erfüllt die Anforderungen der DIN 51 524 Teil 2 - HLP und ISO 6743/4-L-HM. Auch als Spindel- und Zentralschmierstoff bzw. Umlauf- und Getriebeöl (CLP) bei entsprechenden Anwendungen einsetzbar. Bruggen-Wert > 50 N/mm ² .
Alphasyn T 10	PAO	HLP	10	120	-57	Schwermetallfreie, vollsynthetische Hydraulik-, Umlauf- und Spindelöle für Spindel- und Zentralschmierungen bei hohen thermischen Belastungen. Auch als Umlauf- und Spindelöl (CL) einsetzbar.
Alphasyn T 32	PAO	HLP	32	125	-57	
Alphasyn T 46	PAO	HLP	46	125	-57	
Alphasyn T 68	PAO	HLP	68	125	-57	
Alphasyn T 100	PAO	HLP	100	130	-51	
Alphasyn T 150	PAO	HLP	150	130	-42	
HL 2935 EP	Mineralöl	CLP/HLP	32	102	-33	
Hyspin HL-XP 32	Mineralöl	CLP/HLP	32	110	-36	Kraftübertragungsöl für hydrodynamische Antriebe mit integrierten Untersetzungsgetrieben, Strömungsgetriebe und Wandler. Freigegeben von der Deutschen Bahn, MTU und Voith Turbo. FZG A/8,3/90 SKS: >12.
Hyspin 4243	Mineralöl	HLP-D	46	103	-33	Universell einsetzbares, zinkfreies Hydrauliköl für den Einsatz bei ungünstigen Betriebsbedingungen, wie z. B. Feuchtigkeit oder Beeinträchtigung durch Fremdstoffe. Hoher Bruggen-Wert > 50 N/mm ² .
Hyspin DHV 46	Mineralöl	HMLP-D	46	149	-45	Zinkfreies Hydrauliköl in Anlehnung an DIN 51 524 Teil 3 (ausgenommen das Demulgiervermögen), für alle Hydrauliksysteme, die großen Temperaturschwankungen unterliegen wie z. B. hydraulische Aufzüge, hoch belastete Baumaschinen, Hydraulikanlagen an Nutzfahrzeugen, etc.
Hyspin DHV 68	Mineralöl	HMLP-D	68	150	-45	
Hyspin HLP-D 22	Mineralöl	HLP-D	22	99	-36	Hochwertige Hydrauliköle für Hydraulikanlagen mit hohen Betriebsdrücken und Temperaturen sowie zusätzlichen Anforderungen an das Reinigungs- und Wasseraufnahmevermögen. Erfüllen die Anforderungen der DIN 51 524 Teil 2, ausgenommen das Demulgiervermögen.
Hyspin HLP-D 32	Mineralöl	HLP-D	32	105	-30	
Hyspin HLP-D 46	Mineralöl	HLP-D	46	100	-24	
Hyspin HLP-D 68	Mineralöl	HLP-D	68	100	-24	
Hyspin DSP 10	Mineralöl	HLP-D	10	105	-30	
Hyspin DSP 22	Mineralöl	HLP-D	22	100	-21	
Hyspin DSP 32	Mineralöl	HLP-D	32	100	-15	
Hyspin DSP 46	Mineralöl	HLP-D	46	100	-15	Schwermetall- und aschefreie Hydrauliköle für Hydraulikanlagen mit hohen Betriebsdrücken und Temperaturen sowie zusätzlichen Anforderungen an das Reinigungs- und Wasseraufnahmevermögen. Erfüllen die Anforderungen der DIN 51 524 Teil 2, ausgenommen das Demulgiervermögen.
Hyspin DSP 68	Mineralöl	HLP-D	68	100	-15	
Hydraulic HLP-D 46	Mineralöl	HLP-D	46	104	-27	
Hyspin DF Top 46	Mineralöl	HLP-D	46	102	-30	Zinkfreie, feinstgefilterte Hydrauliköle für Hydraulikanlagen mit hohen Betriebsdrücken und Temperaturen sowie besonders effizientem Schutz vor Feinstreifenbildung. Sehr gute Filtrierbarkeit und hohes Schmutztragevermögen. Erfüllen die Anforderungen der DIN 51 524 Teil 2. Oft eingesetzt in Spritzgießmaschinen.
Hyspin DF Top 68	Mineralöl	HLP-D	68	102	-24	
Hyspin DXP 46	Mineralöl	HLP-D	46	102	-33	Zinkfreies und leistungsstarkes Hydrauliköl mit hohem Detergier-/Dispergiervermögen und hoher Wasseraufnahmekapazität. Hoher Verschleißschutz im Mischreibungsgebiet, Bruggen-Wert = 50 N/mm ² . Auch geeignet für nasslaufende Kupplungs-/Bremskombinationen. Freigaben: Schuler (ehem. MüllerWeingarten), Oertlinghaus.

PRODUKT	GRUNDÖL	DIN-KLASSE	ISO VG BZW. VISKOSITÄT BEI 40 °C (mm ² /s)	VISKOSITÄTS-INDEX	POURPOINT (°C)	ANWENDUNG
Hyspin AWH-M 15	Mineralöl	HVLP	15	150	-51	Hoch-VI-Hydrauliköle mit EP/AW-Verschleißschutzadditiven. Einsatz in Hydraulikanlagen mit hohen Betriebsdrücken und Temperaturschwankungen, insbesondere für Hydraulikanlagen im Freien. Erfüllen die Anforderungen der DIN 51 524 Teil 3 sowie die Spezifikationen namhafter Hydraulikkomponenten-Hersteller.
Hyspin AWH-M 32	Mineralöl	HVLP	32	150	-42	
Hyspin AWH-M 46	Mineralöl	HVLP	46	150	-39	
Hyspin AWH-M 68	Mineralöl	HVLP	68	150	-39	
Hyspin AWH-M 100	Mineralöl	HVLP	100	130	-30	
Hyspin AWH-M 150	Mineralöl	HVLP	150	130	-30	
Hyspin HVI 15	Mineralöl	HVLP	15	> 150	-51	Zinkfreie, Hoch-VI-Hydrauliköle mit EP/AW-Verschleißschutzadditiven. Einsatz in Hydraulikanlagen mit hohen Betriebsdrücken und Temperaturschwankungen, insbesondere für Hydraulikanlagen im Freien. Sehr gute Filtrierbarkeit. Erfüllen die Anforderungen der DIN 51 524 Teil 3 sowie die Spezifikationen namhafter Hydraulikkomponenten-Hersteller.
Hyspin HVI 22	Mineralöl	HVLP	22	> 150	-42	
Hyspin HVI 32	Mineralöl	HVLP	32	> 150	-39	
Hyspin HVI 46	Mineralöl	HVLP	46	> 150	-36	
Hyspin HVI 68	Mineralöl	HVLP	68	> 140	-39	
Hyspin HVI 100	Mineralöl	HVLP	100	> 141	-33	
Aero HF 585 B	Mineralöl	HVLP	14	> 350	<-70	Rot eingefärbtes Spezialhydrauliköl für die Luftfahrt sowie bei extremen Temperaturschwankungen vor allem im Kältebereich. Erfüllt die Anforderungen NATO H-515, DEF STAN 91-48/2 and MIL-H-5606E.
H 540	Mineralöl	HVLP	38	279	-60	Spezielles Hydrauliköl für einen sehr weiten Temperatureinsatz, es wird zum Beispiel bei Militärfahrzeugen oder Feuerwehrehreileitern eingesetzt. Erfüllt die Anforderungen H 540 und TL 9150-0035.
Vario HDX	Mineralöl	HVLP-D	46	165	-33	Schwermetallfreies Mehrbereichs-Hydrauliköl für Hydraulikanlagen mit hohen Betriebsdrücken und Temperaturen sowie zusätzlichen Anforderungen an das Reinigungs- und Wasseraufnahmevermögen. Enthält EP/AW-Verschleißschutzadditive.

STOSSDÄMPFERÖLE

Vitalol 4004	Mineralöl	HVLP	16,2	202	-57	Niedrigviskoses Hydrauliköl für den Einsatz in Stoßdämpfern und Hydrauliksystemen mit großen Temperaturschwankungen, bei denen eine extrem genaue Steuerbarkeit nötig ist, z. B. Kopiereinheiten oder CNC-Werkzeugmaschinen.
Vitalol 4517	PAO	HVLP	29,5	168	<-48	Spezielles Stoßdämpfer- und Hydrauliköl entwickelt für die Kfz-Industrie, niedriger Verdampfungsverlust und Absenkung des Geräuschniveaus. Einsatz vor allem als Zentralhydraulikfluid und als Stoßdämpferöl.
Vitalol V 10	PAO	HVLP	10	175	<-48	Blaue, vollsynthetische, biologisch abbaubare Hydraulikflüssigkeit mit ausgeprägtem Leistungsvermögen. Einsatz bei großen Temperaturschwankungen, bei denen extrem genaue Steuerbarkeit nötig ist.
Vitalol ZH-M	Mineralöl	HVLP	16,4	161	-45	Spezielles Zentralhydraulikfluid, welches effektiv Zisch- und Graunzgeräusche verhindert. Einsatz z. B. in PKW-Niveauregulierungen oder -Verdeckhydrauliken. Freigaben: MB Blatt 343.

HYDRAULIKÖLE FÜR DIE LEBENSMITTELINDUSTRIE

Optileb HY 15	PAO	HLP	15	>130	< -50	Vollsynthetische Hydrauliköle, physiologisch unbedenklich, NSF-H1-registriert. Speziell entwickelt für die besonderen Anforderungen in der Nahrungs- und Genussmittelindustrie. Übertreffen die Anforderungen der DIN 51 524 Teil 2.
Optileb HY 32	PAO	HLP	32	136	< -50	
Optileb HY 46	PAO	HLP	46	136	-48	
Optileb HY 68	PAO	HLP	68	143	-45	

BIOLOGISCH SCHNELL ABBAUBARE HYDRAULIKÖLE

Carelube HES 46	Ester	HEES	46	190	-27	Synthetische Hydraulikflüssigkeit auf Esterbasis, biologisch schnell abbaubar, für die Verwendung in ökologisch empfindlichen Bereichen gemäß VDMA 24568.
Carelube HFS 46	Ester	HEES	46	167	-39	Synthetische Hydraulikflüssigkeit auf Basis voll gesättigter Ester, biologisch schnell abbaubar, alterungsstabil, guter Verschleißschutz, für die Verwendung in ökologisch empfindlichen Bereichen gemäß VDMA 24568.
Carelube SES 22	Ester	HEES	22	140	-30	Hydraulikflüssigkeiten auf Basis voll gesättigter Ester und synthetischer Kohlenwasserstoffe, biologisch schnell abbaubar, alterungsstabil, guter Verschleißschutz, für die Verwendung in ökologisch empfindlichen Bereichen gemäß VDMA 24568. Diverse Freigaben und Empfehlungen siehe techn. Produktdatenblatt.
Carelube SES 32	Ester	HEES	32	155	-30	
Carelube SES 46	Ester	HEES	46	160	-30	
Carelube SES 68	Ester	HEES	68	165	-30	

AW = Anti-Wear = Verschleißschutz
 EP = Extreme Pressure = Hohe Flächenpressung
 PAO = Polyalphaolefin

SCHWER ENTLAMMBARE HYDRAULIKFLÜSSIGKEITEN	KETTEN-SCHMIERSTOFFE	WÄRMETRÄGER-FLÜSSIGKEITEN	GASMOTOREN-ÖLE	WEISSÖLE	SCHMIERFETTE	SPEZIAL- UND SONDER-SCHMIERSTOFFE	PASTEN/SPRAYS
---	----------------------	---------------------------	----------------	----------	--------------	-----------------------------------	---------------

GLEIT- UND BETTBahnÖLE

PRODUKT	GRUNDÖL	ISO VG BZW. VISKOSITÄT BEI 40 °C (mm ² /s)	VERSCHLEISS-SCHUTZ-ADDITIVE	HAFTZUSÄTZE	CINCONNATI LAMB SPEZIFIKATION	ANWENDUNG
Magna BD 68	Mineralöl	68	EP/AW	Ja	P47	Gleitbahnöle mit sehr guten Stick-Slip-Eigenschaften und gutem Lasttragevermögen. Speziell für die kombinierte Schmierung von Gleitbahnen, Hydraulikanlagen und Getrieben entwickelt.
Magna CF 220	Mineralöl	220	EP/AW	Ja	P50	
Magna GC 32	Mineralöl	32	EP/AW	Nein	–	Gleitbahn- und Hydrauliköl mit guten Stick-Slip-Eigenschaften zur Schmierung von Werkzeugmaschinen.
Magnaglide B 32	Mineralöl	32	EP/AW	Ja	–	Gleitbahnöle mit guten Stick-Slip-Eigenschaften zur Schmierung von Bettbahnen und Führungen an Werkzeugmaschinen.
Magnaglide B 68	Mineralöl	68	EP/AW	Ja	–	
Magnaglide B 100	Mineralöl	100	EP/AW	Ja	–	
Magnaglide B 150	Mineralöl	150	EP/AW	Ja	–	
Magnaglide B 220	Mineralöl	220	EP/AW	Ja	–	
Magnaglide D 32	Mineralöl	32	EP/AW	Ja	P53	
Magnaglide D 68	Mineralöl	68	EP/AW	Ja	P47	
Magnaglide D 100	Mineralöl	100	EP/AW	Ja	–	Gleitbahnöle mit exzellenten Stick-Slip-Eigenschaften. Speziell entwickelt für die kombinierte Schmierung von Gleitbahnen, Hydraulikanlagen und Getrieben. Sehr gute Testergebnisse bei SKC und der FH Darmstadt. ISO VG 32 auch als Hydrauliköl verwendbar.
Magnaglide D 150	Mineralöl	150	EP/AW	Ja	–	
Magnaglide D 220	Mineralöl	220	EP/AW	Ja	P50	
Magnaglide DX 68	Mineralöl	68	EP/AW	Ja	–	
Magnaglide DX 220	Mineralöl	220	EP/AW	Ja	–	Gleitbahnöle zur Schmierung von Bettbahnen und Führungen an Werkzeugmaschinen.
Molub-Alloy MWO 50/320	Mineralöl	320	EP/AW/FSS	Ja	–	Spezielles Bettbahnöl für besonders schwere Anwendungen wie Karusseldrehmaschinen; daher sind zusätzlich Festschmierstoffe enthalten.
Optimol Non-Fluid 150	Mineralöl/ Alkylbenzol	150	EP/AW	Ja	–	Spezial-Haftöl ohne Festschmierstoffe auf Basis von Mineralöl und Alkylbenzol. Verhindert Stick-Slip. Für Gleitbahnführungen von Sägegattern und Werkzeugmaschinen, Bettbahnen, Webmaschinen alter Bauart und auch für Ketten. Sehr guter Korrosionsschutz.
Tribol MWO 20LS	Mineralöl	68	EP/AW/organische Molybdänverbindung	Ja	P47	Bettbahnöle mit speziellen organischen Molybdänverbindungen, die der Bettbahn einen exzellenten Verschleißschutz bieten.
Tribol MWO 40LS	Mineralöl	220	EP/AW/organische Molybdänverbindung	Ja	P50	
Tribol 1060/68	Mineralöl	68	EP/AW	Ja	P47	Hochleistungs-Bettbahnöle mit exzellenten Stick-Slip-Eigenschaften und sehr guter Verträglichkeit mit wassermischbaren Kühlschmierstoffen. Zur Schmierung von Gleit- und Führungsbahnen an Werkzeugmaschinen geeignet. Herausragende Ergebnisse wurden auch bei SKC Gleittechnik GmbH und der FH Darmstadt ermittelt.
Tribol 1060/220	Mineralöl	220	EP/AW	Ja	P50	
Tribol 1066/68	Mineralöl	68	EP/AW	Ja	–	
Tribol 1066/220	Mineralöl	220	EP/AW	Ja	–	
Tribol 1066/220	Mineralöl	233	EP/AW	Ja	–	

SPINDELÖLE

PRODUKT	ADDITIVIERUNG	ISO VG BZW. VISKOSITÄT BEI 40 °C (mm ² /s)	FLAMMPUNKT (°C)	POURPOINT (°C)	ANWENDUNG
Alphasyn K 15	EP/AW	15	177	-40	Schwermetallfreies, synthetisches Hydrauliköl für den Einsatz bei hohen thermischen Belastungen. Erfüllt die Anforderungen der DIN 51 524 Teil 2 - HLP und ISO 6743/4-L-HM. Auch als Spindel- und Zentralschmierstoff bzw. Umlauf- und Getriebeöl (CLP) bei entsprechenden Anwendungen einsetzbar. Brugger-Wert > 50 N/mm ² .
Alphasyn T 10	AW	10	160	-57	Schwermetallfreies, vollsynthetisches Hydraulik-, Umlauf- und Spindelöl für Spindel- und Zentralschmierungen bei hohen thermischen Belastungen. Auch als Umlauf- und Spindelöl (CL) einsetzbar.
Hyspin Spindle Oil 2	Korrosions- und Oxidationsschutz	2	91	< -40	Spindelöl zur Schmierung von Hochgeschwindigkeits- und Präzisions-Spindellagern mit erhöhtem Rost- und Alterungsschutz.
Hyspin Spindle Oil ZZ 5	AW	5	114	-39	Hochleistungs-Spindelöl mit aschefreien Verschleißschutzadditiven.
Magna 2	–	2	80	< -30	Hoch ausraffiniertes Spindelöl für Hochgeschwindigkeits-Spindellager.

VERDICHTERÖLE

PRODUKT	GRUNDÖL	VERSCHLEISS-SCHUTZ-ADDITIVE	ISO VG BZW. VISKOSITÄT BEI 40 °C (mm ² /s)	VISKOSITÄTS-INDEX	ANWENDUNG
---------	---------	-----------------------------	---	-------------------	-----------

VERDICHTERÖLE

Aircol HV 100	Mineralöl	–	95	100	Vakuumpumpenöl mit engem Siedebereich für mechanische Fein- und Hochvakuumpumpen.
Aircol MR 46	Mineralöl	AW	44	113	Verdichteröle für den Einsatz in fahrbaren Luftverdichtern und in stationären Luftverdichtern mit Druckluftbehältern oder Rohrleitungen vorgesehen. Erfüllen DIN 51 506 Typ VDL. Teilweise bis 4000 Betriebsstunden einsetzbar.
Aircol MR 68	Mineralöl	AW	68	106	
Aircol PD 32	Mineralöl	AW	32	97	Verdichteröle zur Verwendung in Kolben- und Rotations-Luftverdichtern, gemäß DIN 51 506 Typ VDL.
Aircol PD 46	Mineralöl	AW	46	97	
Aircol PD 68	Mineralöl	AW	68	96	
Aircol PD 100	Mineralöl	AW	100	100	
Aircol PD 150	Mineralöl	AW	150	100	
Aircol PG 185	PG	AW	185	200	Vollsynthetisches Verdichteröl für die Schmierung von Kompressoren für Kohlenwasserstoffgase wie Flüssiggas und Erdgas. Im Gegensatz zu Verdichterölen auf Mineralöl- oder PAO-Basis wird die Viskosität durch Gaskontakt kaum beeinflusst.
Aircol SN 68	Dicarbonsäureester	AW	68	67	Synthetische Verdichteröle für Kolben-Luftverdichter.
Aircol SN 100	Dicarbonsäureester	AW	100	89	
Aircol SR 32	PAO	AW	32	133	Synthetische Verdichteröle für Luftverdichter und Schraubenverdichter (VG 32 und 46) sowie Vielzellen-Verdichter (VG 68 und 100).
Aircol SR 46	PAO	AW	46	135	
Aircol SR 68	PAO	AW	68	140	
Aircol SR 100	PAO	AW	100	142	
Aircol WM 2631	med. Weißöl	Oxidationschutz	280	95	Spezialverdichteröl für die Zylinderschmierung von PE-Verdichtern im Hochdruckbereich. Entspricht den Vorgaben des Deutschen Arzneibuches DAB 10 sowie der FDA § 178.3570a. NSF-H1-registriert und OK Kosher Zertifizierung.
Aircol WM 2639	med. Weißöl	–	290	95	Spezialverdichteröl für den Einsatz in Ethylen-Kompressoren. Entspricht den Vorgaben des Deutschen Arzneibuches DAB 10 sowie der FDA § 178.3570a. NSF-H1-registriert und OK Kosher Zertifizierung.
Perfecto T 32 V	Mineralöl	–	32	102	Einsatz in Dampf-, Gas- und Expansionsturbinen, Turboverdichtern, Turbokupplungen, Hydrauliken und hydrostatischen Getrieben.
Tribol 890/32	Ester	AW	32	170	Synthetische Kompressorenöle speziell für Hochdruck-Kolben-Kompressoren und Schraubenverdichter mit erhöhten Anforderungen. Übertrifft die Anforderungen der DIN 51 506 Typ VDL.
Tribol 890/68	Ester	AW	68	100	
Tribol 890/100	Ester	AW	100	61	
Tribol 1555/32	PAO	EP/AW	32	130	Synthetische Verdichteröle für extreme Betriebsbedingungen oder sehr lange Ölwechselintervalle. Erhöhter Verschleißschutz. FZG > 12. Übertrifft die Anforderungen der DIN 51 506 Typ VDL.
Tribol 1555/46	PAO	EP/AW	46	137	
Tribol 1555/68	PAO	EP/AW	68	137	
Tribol 1555/100	PAO	EP/AW	100	138	

VERDICHTERÖLE FÜR DIE NAHRUNGSMITTELINDUSTRIE

Optileb V 46	PAO	AW	46	136	Schrauben-, Kolben- und Vielzellenverdichter sowie Vakuumpumpen in der Lebensmittelindustrie. NSF-H1-registriert.
Optileb V 68	PAO	AW	68	141	
Optileb V 100	PAO	AW	100	144	

AW = Anti-Wear = Verschleißschutz
 EP = Extreme Pressure = Hohe Flächenpressung
 FSS = Festschmierstoffe

PAO = Polyalphaolefin
 PG = Polyglycol

SCHWER ENTLAMMBARE
HYDRAULIKFLÜSSIGKEITEN

KETTEN-
SCHMIERSTOFFE

WÄRMETRÄGER-
FLÜSSIGKEITEN

GASMOTOREN-
ÖLE

WEISSÖLE

SCHMIERFETTE

SPEZIAL- UND
SONDER-
SCHMIERSTOFFE

PASTEN/
SPRAYS

TURBINENÖLE

PRODUKT	GRUNDÖL	ISO VG BZW. VISKOSITÄT BEI 40 °C (mm ² /s)	VIKOSITÄTS-INDEX	POURPOINT (°C)	ANWENDUNG
Perfecto X 32	Spez. Mineralöl	32	112	-15	Legierte Turbinenöle modernster Additiv- und Grundöltechnologie zur Schmierung von Dampf- und Gasturbinen sowie deren Regelsystemen. Sie entsprechen den Anforderungen „Schmier- und Regleröle L-TG“ nach DIN 51 515 Teil 2 sowie denen nach ISO 8068.
Perfecto X 46	Spez. Mineralöl	46	112	-15	
Perfecto X 68	Spez. Mineralöl	68	112	-12	
Perfecto XEP 32	Spez. Mineralöl	32	112	-15	EP-legierte Turbinenöle modernster Additiv- und Grundöltechnologie zur Schmierung von Dampf- und Gasgetriebeturbinen sowie deren Regelsystemen. Sie entsprechen den Anforderungen „Schmier- und Regleröle L-TG mit Verschleißschutz“ nach DIN 51 515 Teil 2, den Anforderungen nach BS 489 sowie denen nach ISO 8068.
Perfecto XEP 46	Spez. Mineralöl	46	112	-15	
Perfecto XEP 68	Spez. Mineralöl	68	112	-12	

UMLAUFÖLE

PRODUKT	GRUNDÖL	ISO VG BZW. VISKOSITÄT BEI 40 °C (mm ² /s)	VIKOSITÄTS-INDEX	POURPOINT (°C)	DEMULGIER-VERMÖGEN BEI 82 °C (min)	FZG (A/B.3/90) SCHÄDENSKRAFTSTUFE	ANWENDUNG
---------	---------	---	------------------	----------------	------------------------------------	-----------------------------------	-----------

UNLEGIERTE UMLAUFÖLE

Magna 2	Mineralöl	2	–	-42	–	–	Hoch ausraffinierte Umlauföle. Einklassifizierung nach DIN 51 502 Typ C.
Magna 10	Mineralöl	10	52	-54	–	–	
Magna 15	Mineralöl	15	90	-24	–	–	
Magna 32	Mineralöl	32	95	-18	–	–	
Magna 46	Mineralöl	46	95	-21	–	–	
Magna 68	Mineralöl	68	95	-21	–	–	
Magna 100	Mineralöl	100	96	-12	–	–	
Magna 150	Mineralöl	150	95	-18	–	–	
Magna 220	Mineralöl	220	95	-12	–	–	
Magna 320	Mineralöl	320	95	-12	–	–	
Magna 460	Mineralöl	460	95	-12	–	–	Umlauföle werden zur Schmierung von Lagern, Umlaufsystemen und Verdichtern eingesetzt, bei denen keine Verschleißschutzadditive gefordert sind.
Magna SR 7	Mineralöl	9	~90	-18	–	–	

UMLAUFÖLE FÜR DIE STAHLINDUSTRIE

Magna NTX 100	Mineralöl	100	99	-31	10	> 12	Getriebe- und Umlauföl speziell für die Stahlindustrie. Es zeichnet sich durch ein sehr gutes Demulgiervermögen aus und erfüllt die Anforderungen von Morgan MORGOL™. Magna NTX 100 erfüllt die Anforderungen von Morgan No-Twist™ Rod Mills.
Magna XX 100	Mineralöl	100	105	-24	5	>12	Getriebe- und Umlauföle für die Stahlindustrie mit ausgezeichnetem Demulgiervermögen gem. den Morgoil und Danieli Anforderungen.
Magna XX 220	Mineralöl	220	97	-15	15	>12	

UMLAUFÖLE FÜR DIE PAPIERINDUSTRIE

Cresta PM 220	Mineralöl	228	–	-18	–	12	Umlauföle für den Einsatz in der Papierindustrie.
Cresta ZFX 220	Mineralöl	220	100	-12	–	–	Zinkfreies Papiermaschinen-Umlauföl mit exzellenter Oxidationsstabilität.
Optisynth HT 220	Synth. Ester	220	160	-39	–	11	Synthetische Papiermaschinen-Umlauföle speziell für sehr hohe Temperaturen und lange Ölstandzeiten. Einsetzbar auch in anderen Umlaufanwendungen wie z. B. in Kalandern und Rührwerken.
Optisynth HT 320	Synth. Ester	320	162	-30	–	11	
Optisynth HT 680	Synth. Ester	680	165	-12	–	11	

SCHWER ENTFLAMMBARE HYDRAULIKFLÜSSIGKEITEN

PRODUKT	GRUNDÖL	VERSCHLEISS-SCHUTZ-ADDITIVE	ISO VG BZW. VISKOSITÄT BEI 40 °C (mm ² /s)	VISKOSITÄTS-INDEX	ANWENDUNG
Anvol PE 46 XC	Phosphorsäureester	AW	46	–	HFDR-Flüssigkeit, Einsatzbereich vor allem in hydraulischen Steuereinheiten von Dampfturbinen, teilweise aber auch in brandgefährdeten Industriehydrauliken.
Anvol SWX 46 FM	Polyolester	AW	46	197	Erstklassige HFDU-Flüssigkeiten. Sehr hoher Flammpunkt im Vergleich zu Mineralölen. Guter Verschleißschutz, vergleichbar zu Mineralölen, daher für Drücke bis 500 bar geeignet. Einsatz in Hochdruck-Hydrauliksystemen wie z. B. Walzwerken. Castrol Anvol SWX FM besitzt die Freigabe der Factory Mutual Kategorie 1.
Anvol WG 46	Glykol + Wasser	AW	46	> 200	HFC-Flüssigkeit für Drücke bis 200 bar mit guten Verschleißschutzeigenschaften. Einsatz in Gießereien und Walzwerken.
Hydrosafe 620	Glykol + Wasser	AW	46	> 160	

KETTENSCHMIERSTOFFE

PRODUKT	GRUNDÖL	ISO VG BZW. VISKOSITÄT BEI 40 °C (mm ² /s)	VERSCHLEISS-SCHUTZ-ADDITIVE	TEMPERATUR-EINSATZ-BEREICH (°C)	FLAMMPUNKT (°C)	ANWENDUNG
Molub-Alloy Chain Oil 22	Mineralöl	22	FSS	-40 +90	185	Mehrzweck-Kettenöl für den Einsatz in einer Vielzahl anlagenweiter Kettenanwendungen.
Molub-Alloy Chain Oil 100	Mineralöl	108	EP/AW	+90	205	Kettenöl zur Schmierung von Ketten und Transportanlagen.
Optifluid KTL 100	Syntheseöl	115	EP/AW	-25 +200	> 245	Kettenschmierstoffe für Steckketten in Über- oder Unterflurförderern in kathodischen Tauchlackieranlagen.
Optifluid KTL 220	Syntheseöl	221	EP/AW	-25 +200	268	
Tribol 1330	PG	130	EP/AW	-20 +130	280	Spezielles Kettenöl zur Schmierung von Antriebs- und Transportketten in Trocken- und Lackieranlagen bei erhöhten Temperaturen.
Tribol 1430	Ester	150	EP/AW	-20 +240	268	Hochtemperatur-Kettenöl aus temperaturstabilem, aromatischem Ester für Ofen- und Transportketten bei sehr hohen Betriebstemperaturen (Dauer temperatur über +240 °C, Spitzentemperatur bis +280 °C).
Tribol 1730/100	Mineralöl/ Ester	100	EP/AW	-20 +120	170	Zur Schmierung von Förder- und Antriebsketten bei Raumtemperatur, erhöhter Temperatur, Medienbeeinflussung und hohem Verschmutzungsgrad.
Viscogen KL 3	Ester	32	EP/AW	-40 +200	230	Synthetische Kettenöle für die Schmierung im Normal- und Hochtemperaturbereich unter schweren Arbeitsbedingungen, wo der Einsatz von mineralischen oder herkömmlichen synthetischen Kettenölen zu extremem Verschleiß, Verkohlung und zur Bildung von Rückständen führen würde.
Viscogen KL 9	Ester	100	EP/AW	-40 +200	230	
Viscogen KL 15	Ester	220	EP/AW	-40 +200	250	
Viscogen KL 23	Ester	250	EP/AW	-40 +200	250	
Viscogen KL 130	Ester	1570	EP/AW	-40 +200	220	
Viscogen KL 300	Ester	4030	EP/AW	-40 +200	220	
Viscochain 3 N	Ester	52	–	-30 +180	275	
Viscogen CL 22	Syntheseöl	235	EP/AW	-40 +240	222	Hochtemperatur-Schmierung an Ketten in Textil- und Verpackungsmaschinen und Förderanlagen.
Viscogen G	Ester	220	–	-35 +200	208	Synthetische Hochtemperatur-Schmierstoffe speziell für die Schmierung bei der Hohlglasherstellung.
Viscogen G 175	Ester	–	–	-35 +200	200	
Viscogen GDS 400	-	145	–	–	285	
Viscogen KLK 25	Ester	210	EP/AW	-40 +250	> 260	Synthetische Kettenschmierstoffe für den Einsatz bei hohen Temperaturen in Verbraucherschmieranlagen, in Anwendungen, welche besonderen Verschleißschutz aufgrund extremer Belastungen erfordern.
Viscogen KLK 28	Ester	280	EP/AW	-40 +250	> 260	
Tribol 290/220	PG	220	EP/AW	+220	296	Synthetischer Kettenschmierstoff für Förder-/Antriebs- und offene Transportketten in Lackieröfen bei hohen Temperaturen, wie in der Automobil- und metallverarbeitenden Industrie.

AW = Anti-Wear = Verschleißschutz
EP = Extreme Pressure = Hohe Flächenpressung

FSS = Festschmierstoffe
PG = Polyglycol

SCHWER ENTFLAMMBARE
HYDRAULIKFLÜSSIGKEITEN

KETTEN-
SCHMIERSTOFFE

WÄRMETRÄGER-
FLÜSSIGKEITEN

GASMOTOREN-
ÖLE

WEISSÖLE

SCHMIERFETTE

SPEZIAL- UND
SONDER-
SCHMIERSTOFFE

PASTEN/
SPRAYS

KETTENSCHMIERSTOFFE

PRODUKT	GRUNDÖL	ISO VG BZW. VISKOSITÄT BEI 40 °C (mm ² /s)	VERSCHLEISS-SCHUTZ-ADDITIVE	TEMPERATUR-EINSATZ-BEREICH (°C)	FLAMMPUNKT (°C)	ANWENDUNG
---------	---------	---	-----------------------------	---------------------------------	-----------------	-----------

KETTENSCHMIERSTOFFE FÜR DIE NAHRUNGS- UND GENUSSMITTELINDUSTRIE

Viscoleb 32	PAO	32	AW	-60 +150	220	Vollsynthetische Kettenschmierstoffe, physiologisch unbedenklich, für Ketten an Produktions-, Abfüll- und Verpackungsmaschinen der Lebensmittelindustrie. NSF-H1-registriert.
Viscoleb 150	PAO	150	AW	-30 +200	236	
Viscoleb 280	PAO	280	AW	-30 +200	232	
Viscoleb 1500	PAO	1500	AW	-20 +200	224	

BIOLOGISCH ABBAUBARE KETTENSCHMIERSTOFFE

Carelube Chain Oil 80	Ester	76	–	–	290	Biologisch abbaubarer Kettenschmierstoff auf pflanzlicher Basis.
Tribol BioTop 1428/100	Synth. Ester	100	EP/AW	-30 +140	230	Biologisch abbaubarer Kettenschmierstoff.
Tribol BioTop 1428/150	Ester	150	–	-30 +140	> 230	Biologisch abbaubares Kettenöl für mittlere Temperaturen (CEC L-33-A-94 > 80 %).

WÄRMETRÄGERFLÜSSIGKEITEN

PRODUKT	GRUNDÖL	ISO VG BZW. VISKOSITÄT BEI 40 °C (mm ² /s)	TEMPERATUR-EINSATZ-BEREICH (°C)	FLAMMPUNKT (°C)	ANWENDUNG
---------	---------	---	---------------------------------	-----------------	-----------

Cresta SC 46	Mineralöl	46	0 bis max. 250 °C Vorlauf-temperatur	207	Reinigungskonzentrat für Wärmeträgeranlagen mit mineralölbasischen Wärmeträgerölen.
Perfecto HTF	Weißöl	15,6	0 bis max. 250 °C Vorlauf-temperatur	190	Wärmeträger auf Weißölbasis. Einsatz vorwiegend in drucklosen, geschlossenen Wärmeträgeranlagen bei denen ein Kontakt mit Lebensmitteln nicht ausgeschlossen werden kann.
Perfecto HTS 0801	Synth. Kohlenwasserstoff	16,5	-5 bis max. 350 °C Vorlauf-temperatur	200	Synthetischer Wärmeträger auf Basis von Dibenzyltoluol-Isomeren zum Einsatz in drucklosen, geschlossenen Wärmeträgeranlagen mit Vorlauf-temperaturen bis 350 °C bzw. Filmtemperaturen bis zu 380 °C.

GASMOTORENÖLE

PRODUKT	GRUNDÖL	VERSCHLEISS-SCHUTZ-ADDITIVE	ISO VG BZW. VISKOSITÄT BEI 40 °C (mm ² /s)	SAE-KLASSE	FLAMMPUNKT (°C)	ANWENDUNG
---------	---------	-----------------------------	---	------------	-----------------	-----------

Duratec HPL	Mineralöl Gr. 2	Aschearme AW	121	40	250	Aschearmes Premium-Gasmotorenöl auf Basis nichtkonventioneller Grundöle. Freigaben: MENAG, MAN, MTU Onsite Energy (ehem. MDE).
Duratec L	Mineralöl	Aschearme AW	130	40	250	Aschearmes Hochleistungs-Gasmotorenöl. Freigaben: GEJenbacher, MWM (ehem. DEUTZ Power Systems), Neue MBH, Perkins, Ullstein, Wärsilä, Waukesha.
Duratec M	Mineralöl	AW	125	40	250	Hochleistungs-Gasmotorenöl mit mittlerem Aschegehalt und alkalischer Reserve, daher auch für den Einsatz von Sondergasen geeignet (Bio-, Deponie-, Klärgas). Freigaben bzw. Akzeptanz: Perkins, Guascor.
Duratec MX	Mineralöl	AW	124	40	250	Zinkfreies Hochleistungs-Gasmotorenöl, besonders geeignet für Sondergase (Bio-, Deponie-, Klärgas). Freigaben: GEJenbacher, MAN, MTU Onsite Energy (ehem. MDE).
Duratec XPL	PAO	Aschearme AW	109	20W-40	260	Vollsynthetisches, aschearmes Hochleistungs-Gasmotorenöl für thermisch hoch belastete Gasmotoren. Freigaben: MAN, MTU Onsite Energy (ehem. MDE), MWM (ehem. DEUTZ Power Systems).

PRODUKT	GRUNDÖL	VERSCHLEISS-SCHUTZ-ADDITIVE	ISO VG-BZWL. VISKOSITÄT BEI 40 °C (mm ² /s)	POURPOINT (°C)	FLAMMPUNKT (°C)	ANWENDUNG
Optileb DAB 8	med. Weißöl	-	40	-15	> 176	Physiologisch unbedenkliches Weißöl, dessen Reinheitsgrad der Vorschrift des Deutschen Arzneibuches DAB 10 entspricht. NSF-H1-registriert. Medizinische Weißöle sind farb-, geruch- und geschmacklos, und entsprechen den Vorgaben des Deutschen Arzneibuches DAB 10, Europäischen Pharmacopoe BGA 155 sowie der FDA § 178.3620a. NSF-H1-registriert.
Whitemor WOM 14	med. Weißöl	-	15	-15	205	
Whitemor WOM 24	med. Weißöl	-	32	-12	215	
Whitemor WOM 65	med. Weißöl	-	70	-24	220	

SCHMIERFETTE

PRODUKT	VERDICKER/SEIFENBASIS	GRUNDÖL	NLGI-KLASSE	GRUNDÖL VISKOSITÄT BEI 40 °C (mm ² /s)	TEMPERATUR-EINSATZ-BEREICH (°C)	VERSCHLEISS-SCHUTZ-ADDITIVE	ANWENDUNG
---------	-----------------------	---------	-------------	---	---------------------------------	-----------------------------	-----------

MEHRZWECK-SCHMIERFETTE

Spheerol 4807	Calcium-Komplex	Mineralöl	1/2	70	-20 +60	EP/AW	Spezialschmierfett für die Schmierung und zum Korrosionsschutz von Reibungsfedern der Bauart Ringfeder, welche in den Hülsenpuffern im Eisenbahnbereich eingesetzt werden.
Spheerol CLX 2	Calcium-Komplex	Mineralöl	2	145	-25 +140	EP/AW	Universelles Fett zur Schmierung von Gleit- und Wälzlagern aller gängigen Größen, Bauarten und Drehzahlen, bei hohen und tiefen Temperaturen.
Spheerol CL 2	Calcium	Mineralöl	2	68	-30 +70	R+O	Wasserbeständige Calcium-Schmierfette für den Einsatz in Gleit- und Wälzlagern von Fabrikationsmaschinen, Wasser- und Laugerpumpen in chem. Betrieben, Wäschereien, Textilfabriken etc.
Spheerol CL 3	Calcium	Mineralöl	3	100	-25 +60	Oxidationsschutz	
Spheerol EPL 0	Lithium	Mineralöl	0	150 - 200	-20 +120	EP/AW	Universal-Schmierfette für die gesamte Anlage mit gutem Haftvermögen und weitem Temperatur-Einsatzbereich; Potential zur Sortenvereinfachung.
Spheerol EPL 1	Lithium	Mineralöl	1	150	-20 +120	EP/AW	
Spheerol EPL 2	Lithium	Mineralöl	2	150	-20 +120	EP/AW	
Spheerol FG 00 EP	Polymer-Verdicker	Mineralöl	0	900	-10 +100	EP/AW	Getriebefließfett für Getriebemotoren sowie andere Getriebe entwickelt, deren Konstruktion oder Einsatzart ein Fließfett fordern.
Spheerol LC 2	Lithium/Calcium	Mineralöl	2,5	400	-25 +130	EP/AW	Schwerlastfett für den Langzeiteinsatz. Schmierung von hoch belasteten Wälzlagern bei langsamen und mittleren Drehgeschwindigkeiten sowie Rollenlagern.
Spheerol LCX 6002	Lithium-Komplex	Mineralöl	2	600	-20 +150	EP/AW	Mehrzweck-Schmierfett für den Einsatz in besonders hoch belasteten Gleit- und Wälzlagern, insbesondere für den Betrieb bei langsamen Umdrehungen sowie bei Stoß- und Vibrationsbelastungen.
Spheerol SLC 2	Lithium/Calcium	PAO	2	31	-50 +130	R+O	Lithium-/calciumverseiftes Schmierfett auf Basis von Syntheseöl (PAO) insbesondere für die Schmierung von Kleinstlagern bei hohen Drehzahlen bzw. tiefen Temperaturen, sowie Metall/Kunststoff und Kunststoff/Kunststoffpaarungen.
Spheerol SY 2202	Lithium-Komplex	Synthetisch	2	220	-40 +170	EP/AW	Hochtemperatur-Schmierfett für den Einsatz in schnell laufenden Gleit- und Wälzlagern bei extrem niedrigen oder sehr hohen Temperaturen.

AW = Anti-Wear = Verschleißschutz
EP = Extreme Pressure = Hohe Flächenpressung

PAO = Polyalphaolefin
R+O = Korrosions- und Oxidationsschutz

SCHWER ENTFLAMMBARE HYDRAULIKFLÜSSIGKEITEN	KETTEN-SCHMIERSTOFFE	WÄRMETRÄGER-FLÜSSIGKEITEN	GASMOTOREN-ÖLE	WEISSÖLE	SCHMIERFETTE	SPEZIAL- UND SONDER-SCHMIERSTOFFE	PASTEN/SPRAYS
--	----------------------	---------------------------	----------------	----------	--------------	-----------------------------------	---------------

SCHMIERFETTE

PRODUKT	VERDICKER/ SEIFENBASIS	GRUNDÖL	NLGI-KLASSE	GRUNDÖL VISKOSITÄT BEI 40 °C (mm ² /s)	TEMPERATUR- EINSATZ- BEREICH (°C)	VERSCHLEISS- SCHÜTZ- ADDITIVE	ANWENDUNG
Spheerol SY 4601	Lithium-Komplex	Synthetisch	1,5	460	-40 +170	EP/AW	Hochtemperatur-Schmierfett für den Einsatz in der Industrie, besonders in der Stahl- und Papierindustrie.
Spheerol LMM	Lithium	Mineralöl	2	180	-20 +110	FSS	Für normal bis schwer belastete Lager bei niedrigen bis mittleren Geschwindigkeiten sowie bei Stoßbelastungen entwickelt. Auch geeignet für Drehbolzen, Drehnocken und Förderschrauben.
Spheerol AP 2	Lithium	Mineralöl	2	120	-30 +120	–	Walkstabile, wasserbeständige Mehrzweckfette mit breitem Anwendungsbereich für thermisch und mechanisch belastete Wälz- und Gleitlager.
Spheerol AP 3	Lithium	Mineralöl	3	120	-30 +120	–	

HOCHLEISTUNGS-MEHRZWECK-SCHMIERFETTE

Longtime HS 1.5	Polymer	PAO	1-2	46	-40 +120	R+O	Hochgeschwindigkeits-Spindellagerfett zur Langzeit- und ggf. Lebensdauerschmierung extrem schnell laufender Wälz- und Gleitlager (Spindellager).
Longtime PD 00	Lithium	Mineralöl	00	130	-35 +140	MFT	Einsatz zur Langzeit-/Lebensdauerschmierung hoch belasteter Kugel- und Gleitlager. Auch geeignet für Breitstreckwalzen, Lager der Einzugswalzen an Stahlwalzgerüsten sowie für wechselseitig rotierende Lager bzw. Lager, die Dreh-/Schwenkbewegungen ausgesetzt sind.
Longtime PD 0	Lithium	Mineralöl	0	130	-35 +140	MFT	
Longtime PD 1	Lithium	Mineralöl	1	95	-35 +140	MFT	Einsatz bei Anwendungen mit hohen Belastungen, widrigen Umgebungseinflüssen und niedrigen Bewegungsgeschwindigkeiten.
Longtime PD 2	Lithium	Mineralöl	2	95	-35 +140	MFT	
Molub-Alloy 3136	Lithium	Mineralöl	1	880	-20 +120	FSS	Hochleistungs-Schmierfett für Gleit- und Wälzlager bei hohen Belastungen in unterschiedlichen Industriezweigen.
Molub-Alloy 6040/460-1.5	Calciumsulfonat-Komplex	Mineralöl	1-2	460	-20 +130	EP/AW	
Molub-Alloy 777-1 ES	Lithium	Mineralöl	1	950	-30 +120	FSS	Schmierfette für hohe Beanspruchungen bei ungünstigen Umweltverhältnissen in Wälzlager, Gleitlagern aller Art, Spindeln, Gelenkkupplungen in der Stahl- oder in der Bauindustrie, dem Bergbau und der Forstwirtschaft.
Molub-Alloy 777-2 ES	Lithium	Mineralöl	2	950	-20 +120	FSS	
Molub-Alloy 777-1 NG	Lithium	Mineralöl	1	950	-30 +120	FSS	
Molub-Alloy 777-2 NG	Lithium	Mineralöl	2	860	-20 +120	FSS	
Molub-Alloy 860/220-1 ES	Lithium-Komplex	Mineralöl	1	220	-30 +140	FSS	
Molub-Alloy 860/220-2 ES	Lithium-Komplex	Mineralöl	2	220	-20 +140	FSS	
Molub-Alloy 860/460-1 ES	Lithium-Komplex	Mineralöl	1	460	-30 +140	FSS	
Molub-Alloy 860/460-2 ES	Lithium-Komplex	Mineralöl	2	460	-20 +140	FSS	
Molub-Alloy 870-2	Lithium	Mineralöl	2	1776	0 +120	FSS	
Molub-Alloy 958 SF	Lithium	PAO	1	600	-20 + 90	FSS	
Molub-Alloy 3036/680-1 NG	Lithium	Mineralöl	1	880	-20 +120	FSS	Hochleistungs-Schmierstoff mit hellen Festschmierstoffen für Anwendungen mit hohen Belastungen, widrigen Umgebungseinflüssen und niedrigen Bewegungsgeschwindigkeiten. Wird in allen Schwerindustrien wie der Stahl- und Bauindustrie sowie dem Bergbau eingesetzt, z. B. Schmiedepressen.
Olista Longtime 1	Lithium	Mineralöl	1	320/460	-30 +140	MFT	Einsatz in Wälz- und Gleitlagern unter schwierigen Einsatzbedingungen wie z. B. Nässe, Staub und Vibrationen.
Olista Longtime 2	Lithium	Mineralöl	2	320/460	-30 +140	MFT	
Olista Longtime 3	Lithium	Mineralöl	3	320/460	-20 +140	MFT	
Olista Longtime 3 EP	Lithium	Mineralöl	3	320/460	-20 +140	MFT	
Olistamoloy 2	Lithium	Mineralöl	2	370	-25 +130	MoS ₂	Aufgrund der hohen Druckaufnahmefähigkeit ist es besonders zur Langzeitschmierung von langsam laufenden Wälz- und Gleitlagern geeignet.

PRODUKT	VERDICKER/ SEIFENBASIS	GRUNDÖL	NLGI-KLASSE	GRUNDÖL- VISKOSITÄT BEI 40 °C (mm ² /s)	TEMPERATUR- EINSATZ- BEREICH (°C)	VERSCHLEISS- SCHUTZ- ADDITIVE	ANWENDUNG
Olistamoloy LEM	Lithium	Mineralöl	2 - 3	373	-20 +130	MoS ₂	Hochleistungsfett für universelle Anwendungen wie hoch belastete Wälz- und Gleitlager, Gewindespindeln und Führungen von Hebe-geräten, offene Zahnräder, Schneckengetriebe bei niedrigen Drehzahlen, Spurstangen- und Kardankreuzgelenke, Bremsnocken und Keilwellen.
Olit 00	Lithium	Mineralöl	00	150	-35 +100	EP/AW	Einsatz als Fließfett für Zentralschmieranlagen auch bei erschwerten Bedingungen wie Nässe, Staub und Vibrationen.
Olit 2 EP	Lithium	Mineralöl	2	100	-25 +130	EP/AW	Entwickelt für Wälz- und Gleitlager auch bei erschwerten Bedingungen wie Nässe, Staub und Vibrationen.
Olit CLS 000	Lithium/Calcium	Mineralöl	000	100	-30 +120	EP/AW	Fließfette für Zentralschmieranlagen, Getriebe und Getriebemotoren, auch bei ungünstigen Bedingungen wie hoher Luftfeuchtigkeit und Wassereinfluss geeignet.
Olit CLS 00	Lithium/Calcium	Mineralöl	00	100	-40 +100	EP/AW	
Olit CLS 0	Lithium/Calcium	Mineralöl	0	100	-30 +120	EP/AW	
Olit CLS	Lithium/Calcium	Mineralöl	2	100	-30 +120	EP/AW	
Optipit	Lithium	Mineralöl	2,5	1350	-10 +140	MFT	Entwickelt für die Schmierung von Wälz- und Gleitlagern im Bergbau, in der metallverarbeitenden Industrie, in Rohrwalzwerken sowie in Anlagen von Häfen, auf Schiffen und Bohrinself.
Tribol 3020/1000-000	Lithium	Mineralöl	000	1000	-40 +120	TGOA	Einsatz in Wälz- und Gleitlagern aller Art, Spindeln, Gelenkkupplungen, Fahrwerke, Nocken und allgemeine Fettschmierstellen, wo hohe Belastungen auftreten und die Geschwindigkeiten niedrig sind.
Tribol 3020/1000-00	Lithium	Mineralöl	00	1000	-40 +120	TGOA	
Tribol 3020/1000-0	Lithium	Mineralöl	0	1000	-40 +120	TGOA	
Tribol 3020/1000-1	Lithium	Mineralöl	1	1000	-30 +120	TGOA	
Tribol 3020/1000-2	Lithium	Mineralöl	2	1000	-40 +120	TGOA	
Tribol 3785	Lithium	Mineralöl/PAO	1,5	220	-40 +120	EP/AW	
Tribol 4020/460-2	Lithium-Komplex	Mineralöl	2	460	-20 +150	TGOA	Mehrzweck-Schmierfette für hoch belastete Wälz- und Gleitlager, z. B. in der Automobilindustrie, sowie bei industriellen Anwendungen, die ein nicht zu dunkles Hochleistungs-Schmierfett erfordern.
Tribol 4020/220-2	Lithium-Komplex	Mineralöl	2	220	-30 +150	TGOA	
Tribol 4020/220-1	Lithium-Komplex	Mineralöl	1	220	-30 +150	TGOA	
Tribol 4022	Lithium-Komplex	Mineralöl	1	460	-30 +150	TGOA	Hochleistungs-Schmierfett für den Einsatz in Kollerlagern von Holz-Pelletpressen.

HOCHTEMPERATUR-SCHMIERFETTE

Firetemp XT 2	Polyharnstoff	PAO	2	270	-25 +180	EP/AW	Hochtemperatur-Schmierfett für Kugel- und Gleitlager; geeignet für die Schmierung von beheizten Lagern.
Inertox Heavy	PTFE	PFPE	2	150*	-25 +260	FSS	Hochtemperatur-Schmierfette für Wälz- und Gleitlager, die verlängerte Schmierintervalle in aggressiver Umgebung erfordern. Auch für die Abdichtung von Hochvakuum-Behältern geeignet.
Inertox Light	PTFE	PFPE	0 - 1	440	-25 +260	FSS	
Inertox Medium	PTFE	PFPE	2	500	-25 +260	FSS	
Inertox Medium 150	PTFE	PFPE	2	160	-25 +260	FSS	
Molub-Alloy 1000	Organisch	PAO/Ester	1	540	- 0 +230	EP/FSS	Entwickelt für Lager, Gleitbahnen und Führungsbuchsen bei Förderanlagen in Lackieröfen; auch geeignet für rotierende Zementöfen als gasabdichtender Schmierstoff, um das Ausströmen heißer Gase zu minimieren.
Molub-Alloy 2115-2	PTFE	PFPE	2	500	-20 +250	FSS	Einsatz zur Schmierung von Lagern in Förderbahnen bei sehr hohen Temperaturen. Sie sind hervorragend geeignet für Anwendungen in Lackiertrockenöfen und Textilspannrahmen.
Molub-Alloy 2115-0	PTFE	PFPE	0	510	-20 +250	FSS	

AW = Anti-Wear = Verschleißschutz
 EP = Extreme Pressure = Hohe Flächenpressung
 FSS = Festschmierstoffe
 MFT = Microflux Trans = Belastungsaktive Wirkstoffkombination
 PAO = Polyalphaolefin
 PFPE = Polyfluorpolyether
 PTFE = Polytetrafluorethylen
 TGOA = Tribol Grease and Oil Additive = Belastungsaktive Wirkstoffkombination
 R+O = Korrosions- und Oxidationsschutz

* Bei Temperaturen über 100 °C wird die Viskosität des frischen Produktes allmählich bis auf 500 mm²/s ansteigen. Die Auswahl des Schmierfettes ist von der Anwendung und den Betriebsbedingungen abhängig. Bitte beachten Sie, dass möglicherweise nicht alle Produkte in Ihrem Land verfügbar sind. Bitte kontaktieren Sie Ihren lokalen Castrol Ansprechpartner für weitere Informationen.

SCHWER ENTLAMMBARE
HYDRAULIKFLÜSSIGKEITENKETTEN-
SCHMIERSTOFFEWÄRMETRÄGER-
FLÜSSIGKEITENGASMOTOREN-
ÖLE

WEISSÖLE

SCHMIERFETTE

SPEZIAL- UND
SONDER-
SCHMIERSTOFFEPASTEN/
SPRAYS

SCHMIERFETTE

PRODUKT	VERDICHER/ SEIFENBASIS	GRUNDÖL	NLGI-KLASSE	GRUNDÖL VISKOSITÄT BEI 40 °C (mm ² /s)	TEMPERATUR- EINSATZ- BEREICH (°C)	VERSCHLEISS- SCHÜTZ- ADDITIVE	ANWENDUNG
Molub-Alloy 9890-2	PTFE	PFPE	2	22	-45 +100	FSS	Einsatz zur Schmierung von Plastikteilen (thermoplastischem und duroplastischem Material), welche eine Minimalschmierung benötigen.
Molub-Alloy 9141-1	Lithium/ Aluminium-Komplex	Mineralöl	1	680	-20 +140	–	Gleit- und Wälzlager, niedriger bis mittlerer Geschwindigkeit in der Stahlindustrie, z.B. in Stranggussanlagen und Warmwalzwerken.
Molub-Alloy 9990 HT	Polyharnstoff	Ester/PFPE	2	250	-20 +200	–	Synthetisches Wälzlagerfett für die Schmierung von Lagern in Förderbahnen, so z.B. Anwendungen in Lackiertrockenöfen, Textil-Spannrahmen etc.
Optitemp HT 2	Kieselsäure	Mineralöl	2	460/680	-20 +160	–	Einsatz zur Langzeitschmierung von Gleit- und Wälzlagern bei hohen Betriebstemperaturen sowie normalen und mittleren Lagerdrücken.
Optitemp HT 2 EP	Kieselsäure	Mineralöl	2	460/680	-20 +160	MoS ₂	
Optitemp MT	Bentonit	Mineralöl	2 - 3	320	-25 +160	–	Entwickelt zur Langzeitschmierung von Wälz- und Gleitlagern unter schwierigen Einsatzbedingungen. Auch unter Einfluss von freier Witterung, Nässe, Staub, Vibrationen und Stoßbelastung einsetzbar.
Optitemp PS 1	Polyharnstoff	Mineralöl	1	460	-25 +160	–	Anwendung in hoch belasteten, langsam bis mittelschnell laufenden Wälz- und Gleitlagern, z.B. Sterilisatoren in der Lebensmittelindustrie, Exzenterpressen, Schmiedepressen, Stranggussanlagen und Kalanderlagern.
Optitemp PS 2	Polyharnstoff	Mineralöl	2	460	-25 +160	–	
Thermogrease 2	Organisch	Synthetisch	2	125	-15 +200	R+O	Hochtemperaturfette für die Schmierung von Wälz- und Gleitlagern mit hoher Druck- und Temperaturbelastung.
Thermogrease F	Organisch	Synthetisch	00	125	-15 +200	R+O	
Tribol 4747/220-2	Lithium-Komplex	PAO/Ester	2	220	-40 +160	TGOA	Gleit- und Wälzlager bei hohen Belastungen mit erhöhtem Verschleißschutz im Grenz- und Mischreibungsbereich (kurzzeitig bis +180 °C).
Viscotemp 2	Kieselsäure	PAO/Ester	2	100/150	-20 +220	PTFE	Einsatz bei extremen Dauertemperaturen. Ermöglicht die Langzeitschmierung von Gleit- und Wälzlagern sowie anderen Fettschmierstellen bei hohen Betriebstemperaturen, großen Lagerdrücken und aggressiven Umweltbedingungen.

TIEFTEMPERATUR-SCHMIERFETTE

Molub-Alloy 243 Arctic	Calcium	Mineralöl	1 - 2	13	-55 +80	FSS	Einsatz zur Schmierung von Gleit- und Wälzlagern in Pumpen, Motoren und Transportanlagen bei extrem niedrigen Temperaturen (bis -55 °C).
Optitemp LG 2	Lithium	PAO	2	46	-50 +120	EP/AW	Speziell für den Einsatz bei niedrigen Temperaturen und in schnell laufenden Lagern im Normaltemperaturbereich. Gute Verträglichkeit mit Kunststoffen und Elastomeren.
Optitemp LG 0	Lithium	PAO	0	46	-50 +120	EP/AW	
Optitemp LG 2 UV	Lithium	PAO	2	46	-50 +120	EP/AW	Entwickelt für Türschließzylinder und Türschlösser im Fahrzeugbau, Wälz- und Gleitlager, Kupplungslager und Randnaben sowie schnell laufenden Lagern. Enthält einen UV-Indikator.
Optitemp TT 1	Lithium/Kieselsäure	Ester	1	15/22	-60 +120	MFT	Für Wälz- und Gleitlager mit mittleren Lagerdrücken geeignet. Zum Einsatz bei großen Temperaturdifferenzen.
Optitemp TT1 EP	Lithium/Kieselsäure	Ester	1	15/22	-60 +120	MFT/ MoS ₂ /EP	
Optitemp 636	Lithium	PAO/Ester	2	18	-50 +120	–	Langzeit- und Lebensdauerschmierung von Gleitflächen aller Art. Nicht für Wälzlager geeignet.

PRODUKT	VERDICKER/ SEIFENBASIS	GRUNDÖL	NLGI-KLASSE	GRUNDÖL VISKOSITÄT BEI 40 °C (mm ² /s)	TEMPERATUR- EINSATZ- BEREICH (°C)	VERSCHLEISS- SCHUTZ- ADDITIVE	ANWENDUNG
---------	---------------------------	---------	-------------	--	---	-------------------------------------	-----------

SCHMIERFETTE FÜR OFFENE GETRIEBE

Molub-Alloy 3710-0/00	Lithium	Spezial	0/00	2100	-30 +100	EP/AW FSS	Schmierfett für die Schwerindustrie, ist für die Schmierung von offenen Mühlenantrieben in Kugel- und Rohrmühlen geeignet, wie z. B. in Kohle-, Zement-, Kupfer- und Phosphatmühlen.
Molub-Alloy 8031/1500-00	Silikat/Bentonit	Mineralöl	00	1500	–	EP/AW FSS	Einsatz zur Schmierung von schwer belasteten offenen Getrieben und Gleit- und Wälzlagern bei normalen Geschwindigkeiten, welche mit Zentralschmiersystemen ausgestattet sind.
Molub-Alloy 8031/3000-00	Silikat/Bentonit	Mineralöl	00	3000	–	EP/AW FSS	
Molub-Alloy 8031/3000-1	Silikat/Bentonit	Mineralöl	1	3000	–	EP/AW FSS	
Molub-Alloy 8031/6000	Anorganisch	Mineralöl	00	6000	- 15 +120	EP/AW	
Molub-Alloy 958 SF	Lithium	PAO	1	600	+20 +90	FSS	Multiservice-Schmierfett für hohe Beanspruchungen und ungünstige Umgebungsbedingungen wie z. B. offene laufende Zahnradgetriebe, Zahnstangen, Ritzel, Löffelarme, Schienen und Rollen.
Molub-Alloy 968 SF Heavy	Lithium	Mineralöl	1	978	-10 +90	FSS	Hochleistungs-Mehrzweckschmierfett für höchste Belastungen.
Molub-Alloy 9790/2500-0	Lithium	Mineralöl	0	2500	-20 +90	FSS	Schmierfette für offene Getriebe und Lagerungen bei hohen Belastungen und niedriger Drehzahl. Sprühbar.
Molub-Alloy 9790/2500-1	Lithium	Mineralöl	1	2500	-10 +90	FSS	
Molub-Alloy OG-RI	Anorganisch	Mineralöl	00	1000	–	–	Schmierfett mit guten Einlaufesigenschaften für offene Getriebe in der Schwerindustrie.
Optitemp OG 0	Aluminium-Komplex	Mineralöl	0	420	-30 +120	FSS/MFT	Einsatz für offene Getriebe, besonders in Drehrohröfen und Rohrmühlen, Zahnkränzen an Baumaschinen und sonstigen Schwermaschinen.
Tribol 5000	Aluminium-Komplex	Mineralöl	0	490	-20 +120	TGOA	Verwendung in der Zement- und Schwerindustrie sowie dem Bergbau zur Schmierung von offenen Zahnradgetrieben und Drahtseilen.
Viscogen 0	Aluminium-Komplex	Mineralöl	0	150	-20 +125	EP/AW/FSS	Fließfette zur Langzeitschmierung offener Antriebe und Seile. Sprühbar.
Viscogen 4	Lithium	Mineralöl	2 - 3	320	-15 +130	EP/AW/FSS	Besonders druckaufnahmefähiges Haftfett zur Langzeitschmierung offener Getriebe

BIOLOGISCH SCHNELL ABBAUBARE SCHMIERFETTE

Molub-Alloy BioTop 9418	Anorganisch	Ester	–	20	-30 +180	MoS ₂	Biologisch abbaubares Spurkranz- und Weichenschmierfett.
Molub-Alloy BioTop 9488	Kieselsäure	Ester	1	500	-20 +120	FSS	Mehrzweckfett für offene Getriebe und/oder Lagerschmierung, gemäß OECD 301B > 60 %.
Molub-Alloy BioTop 9498	Calcium	Ester	–	68	-50 +80	EP/AW	Schmierung von Weichen, biologisch abbaubar, gemäß CEC L-33-A-94 > 85%.

SCHMIERFETTE FÜR DIE NAHRUNGS- UND GENUSSMITTELINDUSTRIE

Longtime Blanc	Lithium	Mineralöl	2	193	-25 +130	FSS	Für den Einsatz bei hohen Lagerdrücken und zur Langzeitschmierung in der Nahrungs- und Genussmittelindustrie speziell in Nassbereichen, staubiger Umgebung und in Förderbahnen, Dosen- und Flaschenabfüllanlagen, Etikettiermaschinen.
Molub-Alloy FoodProof 823-0 FM	Aluminium-Komplex	Weißöl	0	192	-30 +120	EP/AW/FSS	Schmierfette für die Nahrungsmittelindustrie. Physiologisch unbedenkliche Gleit- und Wälzlagerfette bei hohen Anforderungen bezüglich der Sauberkeit. Freigabe LGA Bayern. NSF-H1-registriert.
Molub-Alloy FoodProof 823-1 FM	Aluminium-Komplex	Weißöl	1	192	-30 +120	EP/AW/FSS	
Molub-Alloy FoodProof 823-2 FM	Aluminium-Komplex	Weißöl	2	192	-30 +120	EP/AW/FSS	

AW = Anti-Wear = Verschleißschutz
 EP = Extreme Pressure = Hohe Flächenpressung
 FSS = Festschmierstoffe
 MFT = Microflux Trans = Belastungsaktive Wirkstoffkombination
 PAO = Polyalphaolefin

PFPE = Polyfluorpolyether
 PTFE = Polytetrafluorethylen
 R+O = Korrosions- und Oxidationsschutz
 TGOA = Tribol Grease and Oil Additive = Belastungsaktive Wirkstoffkombination

SCHWER ENTLAMMBARE
HYDRAULIKFLÜSSIGKEITEN

KETTEN-
SCHMIERSTOFFE

WÄRMETRÄGER-
FLÜSSIGKEITEN

GASMOTOREN-
ÖLE

WEISSÖLE

SCHMIERFETTE

SPEZIAL- UND
SONDER-
SCHMIERSTOFFE

PASTEN/
SPRAYS

SCHMIERFETTE

PRODUKT	VERDICKER/ SEIFENBASIS	GRUNDÖL	NLGI-KLASSE	GRUNDÖL VISKOSITÄT BEI 40 °C (mm ² /s)	TEMPERATUR- EINSATZ- BEREICH (°C)	VERSCHLEISS- SCHUTZ- ADDITIVE	ANWENDUNG
Molub-Alloy FoodProof 9830	PTFE	PFPE	2	510	-20 +250	PTFE	Hochtemperaturfett für hohe Anforderungen in Bezug auf Sauberkeit. Freigabe LGA Bayern, BAM-Freigabe, siehe Datenblatt. Mit sehr vielen Dichtungsmaterialien verträglich. NSF-H1-registriert.
Obeen FS 2	Aluminium-Komplex	PAO	2	52	-40 +140	–	Besonders zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern bei hohen Drehzahlen in der Nahrungs- und Genussmittelindustrie sowie Pharmazie geeignet. Nicht für EPDM-Dichtungen geeignet. NSF-H1-registriert.
Obeen Paste NH 1	Anorganisch	PG	2	275	-40 +1200	FSS	Weißer Spezialpaste für Anwendungen in der Lebensmittelindustrie. NSF-H1-registriert.
Obeen PL 2	Aluminium-Komplex	PAO	2	400	-35 +160 (200)	EP/AW/FSS	Für extreme Anforderungen in hoch belasteten Kollerlagern geeignet. NSF-H1-registriert.
Obeen TAP 2	Bentonit	PAO	2 - 3	450	-15 +140 (160)	–	Spezialfett zur Schmierung von Getränkearmaturen sowie Wälz- und Gleitlagern einsetzbar. Nicht für EPDM-Dichtungen geeignet. NSF-H1-registriert.
Obeen UF 000	Aluminium-Komplex	PAO	000	670	-40 +140	EP/AW/ Korrosions- schutz	Physiologisch unbedenkliche Spezialschmierfette für den Einsatz in der Nahrungs- und Genussmittelindustrie sowie in der Pharmazie. NSF-H1-registriert.
Obeen UF 00	Aluminium-Komplex	PAO	00	435	-40 +140	EP/AW/FSS	
Obeen UF 0	Aluminium-Komplex	PAO	0	515	-40 +140	EP/AW/FSS	
Obeen UF 1	Aluminium-Komplex	PAO	1	580	-30 +140	EP/AW/ Korrosions- schutz	
Obeen UF 2	Aluminium-Komplex	PAO	2	543	-30 +140	EP/AW/ Korrosions- schutz	
Optileb VAS	Paraffine	Weißöl	2	–	–	–	Salbenartige, weiße Vaseline zur Konservierung und zum Schutz von Maschinen. Für den Einsatz in Lebensmittelverarbeitenden Betrieben, zur Dichtungsmontage und als Grundstoff für die Herstellung von pharmazeutischen und kosmetischen Artikeln. Entspricht den Anforderungen des Europäischen Arzneibuches. Physiologisch unbedenklich.
Optisil LEB 2	PTFE	Silikonöl	2	1200	-30 +150	FSS	Einsatz zur Schmierung von Elastomeren u. a. aus EPDM, Getränkearmaturen und Füllorganen. NSF-H1-registriert.
Optitemp SW 1	Lithium-Komplex	PAO	1	460	-40 +180	–	Hochleistungs-Schmierfett für den Einsatz in Wälz- und Gleitlagern in der Windindustrie.
Tribol FoodProof 8765	Bentonit	Weißöl	1	530	-20 +250	–	Extrem wasserbeständiges Gleit- und Wälzlagerfett für die Nahrungsmittelindustrie. NSF-H1-registriert.

LEBENSDAUERFETTE

Olistamoly 2 LN 584 LO	Lithium	Mineralöl	2	100	-40 +140	MoS ₂ , EP	Einsatz in homokinetischen Gelenkwellen, sowohl für industrielle wie auch automobile Anwendungen geeignet.
Optisil FLF 1	Lithium	Silikonöl	1	75	-40 +140	–	Einsatz in der Start-Stop-Technologie für PKW und LKW. Erfüllt die Bosch-Norm N28 FT 1161-001.
Optisil TD 1	Lithium-Komplex	Silikonöl	1 - 2	1600	+150	–	Einsatz in Torsionsdämpfern mit speziellen Anforderungen bezüglich des Dämpfungsverhaltens, der Verträglichkeit sowie des Tief- und Hochtemperaturverhaltens.
Optitemp BT 1 LF	Polyharnstoff	Mineralöl/PAO	1 - 2	125	-40 +160	EP/AW/LF	Einsatz bei extremen Belastungen in allen Arten von Gleichlaufgelenken, homokinetischen Kugel- und Tripodegelenken.
Optitemp DH 00 T	Polyharnstoff	PAO	00-000	260	-40 +180	EP/AW/LF	Entwickelt für Fahrzeugkomponenten und besonders thermisch und mechanisch extrem belastete Bauteile.

PRODUKT	VERDICKER/ SEIFENBASIS	GRUNDÖL	NLGI-KLASSE	SOVG BZW VISKOSITÄT BEI 40 °C (mm ² /s)	TEMPERATUR- EINSATZ- BEREICH (°C)	VERSCHLEISS- SCHUTZ- ADDITIVE	ANWENDUNG
Optitemp HT 1 LF	Polyharnstoff	PAO/Ester	1-2	300	-45 +180	MoS ₂ , EP/AW/LF	Anwendung bei extremen thermischen und mechanischen Belastungen in Kugelgleichlaufgelenken.
Optitemp HT 1 LF NG	Polyharnstoff	Synthetisch	1	300	-45 +180	MoS ₂ , EP/AW/LF	Bei extremsten thermischen und mechanischen Belastungen in Kugelgleichlaufgelenken einsetzbar.
Optitemp LP 1.5	Lithium	Synthetisch	1-2	18	-50 +120	PTFE	Für die Lebensdauerschmierung in einem weiten Temperaturbereich geeignet.
Optitemp MS 1 LF	Polyharnstoff	Mineralöl/PAO	1	125	-40 +160	MoS ₂ , EP/AW/LF	Bei extremsten thermischen und mechanischen Belastungen in Kugelgleichlaufgelenken einsetzbar.
Optitemp PG 1.5	Lithium-Komplex	Polyglykol	1-2	220	-40 +140	EP/AW	Schmierfett für die Langzeit- und Lebensdauerschmierung von Kunststoffen und Elastomeren.
Optitemp PU 035/4	Polyharnstoff	Mineralöl/PAO	2	100	-35 +160	EP	Entwickelt für thermisch und mechanisch extrem beanspruchte Kugelgleichlaufgelenke für Seiten- und Längswellenanwendungen. Universeller Einsatz bei verschiedenen Arten von Gelenken durch ausgezeichnetes Tief- und Hochtemperaturverhalten.
Optitemp Racing CBT	Polyharnstoff	Synthetisch	1-2	259	-40 +160	EP/AW/LF	Vollsynthetisches Hochtemperatur-Gelenkwellenfett für extremste Belastungen in Gleichlaufgelenken, wie in homokinetischen Kugel- und Tripodegelenken, Gelenken in Seitenwellen und Hochgeschwindigkeitsgelenken in Längswellen.
Optitemp XBT 1 LF	Polyharnstoff	PAO/Ester	1-2	260	-40 +180	EP/AW/LF	Entwickelt für thermisch und mechanisch extrem beanspruchte Kugelgleichlaufgelenke für Seiten- und Längswellenanwendungen. Universeller Einsatz bei verschiedenen Arten von Gelenken durch ausgezeichnetes Tief- und Hochtemperaturverhalten.
Optitool EL 0	Polyharnstoff	Mineralöl	0	140	-35 +140	EP/MFT	Getriebefett für den Einsatz unter schwierigsten Bedingungen, wie Vibrationen und Stoßbelastungen, speziell in kleinen Getrieben.
Optitool WH 1	Spez. Natrium	Mineralöl	1	120	-20 +120	EP/AW	Spezialfett für Kleingetriebe mit hohen Antriebsdrehzahlen, wie z. B. Heckenscheren, Bohrmaschinen, Handkreissägen.
Rheomic SG 2	Polyharnstoff	Mineralöl/PAO	2	90	-35 +160	–	Für die Langzeit- und Lebensdauerschmierung von Gleitstellen aller Art, speziell thermisch und mechanisch extrem beanspruchte Schmierstellen.

SPEZIALSCHMIERFETTE

Optisil FM	Lithium	Silikonöl	2-3	68/100	-40 +180	–	Einsatz als Silikonfett, Trenn- und Gleitmittel für Metall-/Kunststoffpaarungen sowie als Gleit- und Wälzlagerfett.
Optitemp PL 3	Lithium	Mineralöl	2-3	100	-30 +120	–	Spezialschmierfett zur Erstbefettung von Lagern in ölgeschmierten Kfz-Getrieben.
Optitemp RB 1	Lithium	PAO	2	48	+100	EP/AW	Hellbeiges Fett auf Polyalphaolefin-Basis für die Schmierung von Kabeln in Robotern.
Spheerol TN	Calcium-Komplex	Synthetisch	2	50	-40 +100	–	Spezialfett für Kfz-Türschlösser, sehr gutes Haftvermögen und Kälteverhalten, Freigabe von Renault und Peugeot.
Tribol 4022	Lithium-Komplex	Mineralöl	1	460	-30 +140	TGOA	Entwickelt für den Einsatz in Kollerlagern von Holz-Pelletpressen. Sichere Schmierung, auch unter ungünstigen Bedingungen wie bei der Verpressung von härteren Hölzern oder Sägespänen.

AW = Anti-Wear = Verschleißschutz
 EP = Extreme Pressure = Hohe Flächenpressung
 EPDM = Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk
 FSS = Festschmierstoffe
 LF = Low Friction

MFT = Microflux Trans = Belastungsaktive Wirkstoffkombination
 PAO = Polyalphaolefin
 PG = Polyglykol
 PTFE = Polytetrafluorethylen
 TGOA = Tribol Grease and Oil Additive = Belastungsaktive Wirkstoffkombination

SCHWER ENTLAMMBARE
HYDRAULIKFLÜSSIGKEITEN

KETTEN-
SCHMIERSTOFFE

WÄRMETRÄGER-
FLÜSSIGKEITEN

GASMOTOREN-
ÖLE

WEISSÖLE

SCHMIERFETTE

SPEZIAL- UND
SONDER-
SCHMIERSTOFFE

PASTEN/
SPRAYS

SPEZIAL- UND SONDERSCHMIERSTOFFE

PRODUKT	GRUNDÖL	ISO VG BZW VISKOSITÄT BEI 40 °C (mm ² /s)	VIKOSITÄTS-INDEX	POURPOINT (°C)	ANWENDUNG
Castcon 59	Mineralöl	8,8	~85	-21	Spezial-Formentrennöl für alle Schalungsarten und -formen zum Einsatz im Baugewerbe und in der Bauindustrie.
Cresta SHS	Mineralöl	1000	85	-9	Heiß- und Satteldampfzylinderöl für den Einsatz in Dampfmaschinen, Dampflokomotiven, Dampfmaschinen sowie Dampf- und Lufthämmern.
Optileb TC 5	PAO	5	150	< -50	Physiologisch unbedenkliches, dünnflüssiges Spezialöl für spezielle Anwendungen in der Nahrungs- und Genussmittelindustrie sowie in der Pharmazie. NSF-H1-registriert. Auch als Spray erhältlich.
Optimol Non-Fluid 150	Mineralöl/ Alkylbenzol	150	94	-12	Spezial-Haftöl ohne Festschmierstoffe auf Basis von Mineralöl und Alkylbenzol. Verhindert Stick-Slip. Für Gleitbahnführungen von Sägegattern und Werkzeugmaschinen, Bettbahnen, Webmaschinen alter Bauart und auch für Ketten. Sehr guter Korrosionsschutz.
Optimol Suspension HTGU	PG	108	-	-9	Semiviskoser, feststoffhaltiger Spezialschmierstoff für extreme Temperaturbereiche. Zur Kettenschmierung in der Glas-, Metall- und Keramikindustrie geeignet.
Optimol Suspension SU	PG	190	-	-33	Schwarze MoS ₂ -Suspension für die Kettenschmierung im Hochtemperaturbereich.
Tribol 1895	PFPE	500	135	-21	Synthetisches, inertes Spezialschmieröl für den Einsatz in der Prozessindustrie wie z. B. Sauerstoff-Anlagen, Halogen-Anlagen, Vakuum-Anlagen etc.
Tribol 1899	PFPE	<1	-	-	Hochfluoriertes und inertes Reinigungs- und Lösungsmittel, welches als Ersatz für ozongefährdende Fluids eingesetzt werden kann.

PASTEN

PRODUKT	VERDICKER/ FESTSCHMIER- STOFFE	GRUNDÖL	NLG-KLASSE	TEMPERATUR- EINSATZ- BEREICH (°C)	ANWENDUNG
Molub-Alloy TopFit 3284	Anorg./Lithium	Mineralöl/ Ester	1	-30 +250	Weißer Schmierpaste für Anwendungen mit kurzen Gleitwegen. Auch als Langzeitschmierung bei Gleit- und Führungselementen sowie für Schrauben, Scharniere, Spannfutter usw. geeignet.
Molub-Alloy TopFit 3844	Lithium	Alkylbenzol	1	-10 +1100*	Silberne Hochtemperaturpaste zur Schmierung von Schrauben- und Steckverbindungen. Hohe Druckaufnahme, kalt- und heißwasserbeständig, guter Korrosionsschutz.
Molypaste VP 317	Lithium/ Kieselsäure	Mineralöl	1	-40 +450	Feststoffhaltige, schwarze MoS ₂ -Paste (72%) für die Grund- und Dünnschmierung.
Optimol Paste HT	Bentonit/FSS	Syntheseöl	2	-30 +1100*	Verwendung als Montagepaste für temperaturbelastete Schraub- und Passverbindungen.
Optimol Paste MF	Lithium/FSS	Syntheseöl	1	-10 +1100*	Einsatz für Verschraubungen im Hochtemperaturbereich in Kraftwerksanlagen und Fahrzeugen, Lambdasonden und Zündkerzengewinden.
Optimol Paste MP 0	PTFE	PAO	0	-50 +180	Weißer Montagepaste zur Langzeit- und Lebensdauerschmierung, auch unter extremen mechanischen und chemischen Bedingungen geeignet.
Optimol Paste MP 3	PTFE	PAO	3	-35 +180	
Optimol Paste MP 3 Anthrazit	PTFE/Graphit	PAO	3	-35 +180	Anthrazitfarbene Montagepaste zur Langzeit- und Lebensdauerschmierung, auch unter extremen mechanischen und chemischen Bedingungen geeignet.
Optimol Paste PL	Bentonit/FSS	Mineralöl	2	-40 +450/600*	Einsatz an druckbelasteten Gleitstellen sowie als Grund- und Dünnschmierung bei hohen Drücken und Temperaturen wie z. B. an Schraubverbindungen, Pass- und Presssitzen, Gleitlagern, Buchsen und Verzahnungen.
Optimol Paste PU	Bentonit/FSS	Polyglykol	2	-30 +450/600*	Speziell bei extrem druck- und temperaturbelasteten Gleitstellen einzusetzen wie z. B. in Ziegeleien, Bäckereien, Hüttenwerken, an heißen Förderketten und Rollen, an Gleitlagern und an Konvertern.
Optimol Paste TA	Bentonit/FSS	Mineralöl	1 - 2	-40 +1100*	Verwendung als Montagehilfe für temperatur- und umweltbelastete Bauteile wie Schrauben, Flansche, Dichtungen.
Optimol Paste White RV	Lithium/FSS	Syntheseöl	1	-30 +250	Universeller Einsatz als Montagepaste zur Vorbeugung von Passungsrost speziell bei Vibrationen. Zur Vermeidung von Stick-Slip. Für Maschinen und Anlagen, die zu Reibschwingungen neigen.
Optimol Paste White T	Anorg./Lithium	Mineralöl/ Ester	1	-30 +250	Weißer Paste für alle Montagearbeiten sowie Grund- bzw. Dünnschmierung. Beugt Passungsrost vor.
Paste WHS LN 776	Lithium/FSS	Mineralöl	1	-20 +1150*	Weißer Hochtemperatur-Trennpaste für schwer zugängliche bzw. hoch belastete Stellen, wie Schrauben, Flansche und Dichtungen.
Spezialpaste AU LN 598	Anorg./Lithium	Mineralöl	2	-40 +250	Weißer Montagepaste, beugt Passungsrost gezielt vor.

PRODUKT	ANWENDUNG
---------	-----------

TROCKEN-SCHMIERSTOFFE

Opticoating N Spray	Gleitlack zur Trockenschmierung von hoch beanspruchten Gleitstellen bei niedrigen Gleitgeschwindigkeiten und hohen Belastungen in staubiger Umgebung. Zur Trocken- und Grundschmierung auf allen Metallen, selbst bei sehr glatten Oberflächen geeignet.
Opticoating TF Spray	Schwarzes Pulverspray hinterlässt einen Trockenschmierfilm auf MoS ₂ -Basis, geeignet für Spindeln, Führungen und Gleitlager. Temperatureinsatzbereich von -180 °C bis +450 °C.

SCHMIERPASTEN

Optimol Paste PL Spray	Schwarze Montage- und Schmierpaste mit MoS ₂ für Presspassungen.
Optimol Paste TA Spray	Silberne Hochtemperatur-Montagepaste als Trennpaste für Schrauben und Flansche.
Optimol Paste White T Spray	Weißer Montagepaste gegen Passungsrost.

SCHMIERFETTE

Molub-Alloy 936 SF Heavy Spray	Schwarzer Haftschmierstoff ohne Lösungsmittel für extreme Anwendungen. Bei offenen Getrieben, Verzahnungen und Gleitflächen einsetzbar.
Optitemp LG 2 Spray	Schmierfett für niedrige Temperaturen. Gute Verträglichkeit mit Kunststoffen und Elastomeren.
Optitemp TT 1 Spray	Tiefemperaturfett mit MFT für Wälz- und Gleitlager, Kupplungslager und Radnaben.
Tribol 5000 Spray	Transparentes Fett-Haftspray für offene Getriebe, Verzahnungen und Gleitflächen.

SCHMIERÖLE

Molub-Alloy Chain Oil 22 Spray	Dunkles Kettenöl mit Feststoffen.
Optimol SHF Spray	Transparentes Ölhaftspray als Haftfluid für grobgliedrige Ketten im Nassbereich.
Optisil Ol Spray	Transparentes Silikon-Ölspray für die Kunststoffschmierung. Wird auch als Trennspray eingesetzt.
Optisil WX Spray	Helles, grifffestes Silikon-Wachsspray für den Einsatz in Gummi- und Kunststoffanwendungen, der metallbearbeitenden Industrie, im Apparatebau, in der Feinwerktechnik, der Holz- und Textilindustrie.
Penetrat WDP Spray	Schmier-, Rostlöse- und Korrosionsschutzspray, welches als Mehrzweck-Sprühöl eingesetzt wird. Verdrängt die Feuchtigkeit.
Tribol 1430 Spray	Transparentes, feststofffreies, vollsynthetisches Kettenspray für den Normal- und Hochtemperaturbereich.
Tribol 1730/100 Spray	Transparentes, feststofffreies, halbsynthetisches Kettenspray für den Normaltemperaturbereich.
Viscogen KL 23 Spray	Transparente, feststofffreie, vollsynthetische Kettensprays für den Normal- und Hochtemperaturbereich.
Viscogen KL 3 Spray	
Viscogen KL 300 Spray	

NAHRUNGS- UND GENUSSMITTELINDUSTRIE

Optileb TC 5 Spray	Physiologisch unbedenkliches Feinölspray für Tiefziehmaschinen und Stempelwerkzeuge in staubiger Umgebung. NSF-H1-registriert.
Optimol F&D Fluid Spray	Physiologisch unbedenkliches Ölspray für Maschinen und Anlagen in der Nahrungs- und Genussmittelindustrie. Geeignet zur Oberflächenschmierung und Reinigung. NSF-H1-registriert.
Viscobleb 32 Spray	Physiologisch unbedenkliche Syntheseölsprays für Ketten an Produktions-, Abfüll- und Verpackungsmaschinen. NSF-H1-registriert.
Viscobleb 280 Spray	
Viscobleb 1500 Spray	

FSS = Festschmierstoffe
MFT = Microflux Trans = Belastungsaktive Wirkstoffkombination
PAO = Polyalphaolefin
PG = Polyglycol

PFPE = Polyfluorpolyether
PTFE = Polytetrafluorethylen
Stick-Slip = Ruckgleiten

* Die Temperatur bezieht sich auf die Wirkung der Festschmierstoffe.

SCHWER ENTLAMMBARE
HYDRAULIKFLÜSSIGKEITEN

KETTEN-
SCHMIERSTOFFE

WÄRMETRÄGER-
FLÜSSIGKEITEN

GASMOTOREN-
ÖLE

WEISSÖLE

SCHMIERFETTE

SPEZIAL- UND
SONDER-
SCHMIERSTOFFE

PASTEN/
SPRAYS

A close-up photograph of a metalworking process. A dark, cylindrical metal part is being machined, with a bright orange-red glow from the cutting process. A thick, white coolant spray is directed at the workpiece, creating a misty atmosphere. The background is blurred, showing more industrial equipment.

METALLBEARBEITUNGS- FLÜSSIGKEITEN

Wir haben eine umfangreiche Palette erstklassiger Flüssigkeiten für die Metallbearbeitung entwickelt, wobei ein besonderer Fokus auf die Zuverlässigkeit der Prozesse gelegt wurde. Um sicherzustellen, dass Ihre Anforderungen erfüllt werden, bietet Castrol produktunterstützende Maßnahmen an, die auf weit reichenden Erfahrungen in verschiedenen Industriezweigen basieren.

28

Unsere Produkte tragen dazu bei, die Qualität und Produktivität bei gleichzeitiger Senkung der gesamten Prozesskosten zu steigern sowie Ihre Ziele in den Bereichen Arbeitssicherheit und Umweltschutz (HSSE*) zu erreichen.



KÜHL- SCHMIERSTOFFE

Unser umfassendes Angebot an hochwertigen Kühlschmierstoffen erfüllt alle Zerspanungsanforderungen in den verschiedensten Anwendungsbereichen. Durch den Einsatz unserer Produkte können Sie Verbesserungen in der Produktivität und Qualität sowie im HSSE*-Bereich erzielen. Hierfür haben wir innovative, mineralölfreie Produkte auf Ester- oder Polymerbasis entwickelt. Aufgrund unserer neuesten Erkenntnisse aus Forschung und Technik können wir in Verbindung mit dieser Produkt-Technologie zu einer höheren Effizienz beitragen und durch den geringen Verbrauch Ihre Kosten reduzieren.

Unsere Kühlschmierstoffe lassen sich einteilen in:

- **Wassermischbare Kühlschmierstoffe**, die auf Mineralöl oder einer hoch entwickelten Ester-Technologie basieren
- **Synthetische wassermischbare Kühlschmierstoffe**, transparente Lösungen, die völlig frei von Mineralöl sind
- **Nicht wassermischbare Kühlschmierstoffe**, welche auf der neuesten Generation von EHVI (Extreme High Viscosity Index)-Hydrocrackölen oder einer hoch entwickelten Ester-Technologie basieren

INDUSTRIE- REINIGER

Die Sauberkeit der Bauteile stellt mittlerweile eine elementare Voraussetzung dar, um den steigenden Anforderungen bezüglich Qualität, Funktionalität und Lebensdauer gerecht zu werden oder auch eine optimale Oberfläche für nachfolgende Bearbeitungen, wie die Wärmebehandlung oder Beschichtung, sicherzustellen. Wir bei Castrol konzentrieren uns auf eine optimale Produktverträglichkeit während des gesamten Metallbearbeitungsprozesses. Castrol kann Ihnen insbesondere in Ihrer Fertigung helfen, mehr Prozesssicherheit bei gleichzeitiger Steigerung der Kosteneffizienz zu erzielen.

KORROSIONS- SCHUTZPRODUKTE

Seit vielen Jahren konzentrieren wir uns darauf, Korrosion vorzubeugen und deren Ursachen zu erforschen. Wir können Ihnen helfen, das Risiko von Korrosion deutlich zu vermindern und durch den Einsatz aromatenarmer, lösemittelfreier bzw. wässriger Produkte Ihre Prozesse zu verbessern. Unsere Produkte ermöglichen temporären Korrosionsschutz für industrielle Bauteile oder Produkte während der Fertigung, beim Transport, bei der Lagerung oder der Montage.

ABSCHRECKMEDIEN

Die Abschreckmedien der Castrol Iloquenchei-Reihe decken ein breites Anwendungsspektrum ab. Sie minimieren Härteverzug und erzielen eine hervorragende Oberflächenqualität bei unterschiedlichen Werkstücken und Oberflächen. Hohe thermische Stabilität und eine konstante Abschreckleistung sowie niedrige Ausschleppverluste – auch bei langen Einsatzzeiten – sorgen für einen besonders wirtschaftlichen Einsatz.

UMFORM- SCHMIERSTOFFE

Die Metallumformung hat zunehmend an Bedeutung gewonnen, insbesondere dann, wenn eine höhere Effizienz durch Reduzierung der Prozessschritte oder geringere Ausschussraten erzielt werden kann. Bei Castrol konzentrieren wir uns auf die Entwicklung von Flüssigkeiten für die Metallumformung, die eine Verträglichkeit innerhalb des gesamten Fertigungsprozesses gewährleisten.

Mit unserer Iloform-Produktreihe bieten wir Ihnen eine umfassende Palette innovativer und leistungsfähiger Produkte für die Metallumformung.

WASSERMISCHBARE KÜHLSCHMIERSTOFFE

PRODUKT	KONZENTRAT			EMULSION					MATERIALVERTRÄGLICHKEIT					ANWENDUNG	
	MINERALÖLGEHALT (%)	ESTER/EP-ADDITIVE	BOR	pH-WERT BEI 5 %	AUSSEHEN	EINSATZ-KONZENTRATION (%)	FAKTOR REFRAKТОMETER	WASSERHÄRTEBEREICH (°dH)	GRAUGUSS	NIEDRIG LEGIERTE STÄHLE	HOCH LEGIERTE STÄHLE	ALUMINIUM-LEGIERUNGEN	MAGNESIUM-LEGIERUNGEN		BUNTMETALLE
Almaredge 51 FF	50	-	✓	9,2	milchig	4-10	1,0	3-20	✓	✓	✓	✓	-	-	Wassermischbarer Kühlschmierstoff für das Schleifen von Stahl und die Bearbeitung von niedrig bis mittel legiertem Stahl und Grauguss.
Almaredge 52	50	✓	✓	9,3	milchig	4-10	1,0	5-40	✓	✓	✓	✓	-	✓	Wassermischbarer Kühlschmierstoff für die allgemeine Zerspaltung von Stahl, Buntmetallen und Aluminiumwerkstoffen.
Alusol 21 BF	22	✓	-	9,2	trans-luzent	5-10	1,1	10-75	✓	✓	✓	✓	-	✓	Teilsynthetischer, borfreier Kühlschmierstoff für die Bearbeitung von Grauguss, Aluminiumlegierungen und niedrig bis mittel legiertem Stahl.
Alusol 32	27	✓	✓	8,9	milchig	5-10	1,0	8-40	✓	✓	✓	✓	-	✓	Teilsynthetischer Kühlschmierstoff für die Bearbeitung von Grauguss, Aluminiumlegierungen und niedrig bis mittel legiertem Stahl.
Alusol 41 BF	35	✓	-	9,1	milchig	6-10	1,0	5-20	-	✓	✓	✓	-	✓	Teilsynthetischer, borfreier Kühlschmierstoff für die allgemeine bis schwere Zerspaltung von mittel legierten Stählen, Aluminium und Buntmetallen.
Alusol ABF 10	40	✓	-	8,9	milchig	4-10	1,0	5-20	✓	✓	✓	✓	-	✓	Wassermischbarer, bor- und aminfreier Kühlschmierstoff für die Bearbeitung von Aluminiumlegierungen und niedrig bis mittel legiertem Stahl.
Alusol ABF 47	49	✓	-	9,0	milchig	10-20	1,0	5-20	✓	✓	✓	✓	-	✓	Wassermischbarer, bor- und aminfreier Kühlschmierstoff zur Bearbeitung von Aluminiumlegierungen sowie niedrig legierten Stählen und Buntmetallen.
Alusol ABF 50	48	✓	-	9,2	milchig	4-10	1,0	5-20	✓	✓	✓	✓	-	✓	Wassermischbarer, bor- und aminfreier Kühlschmierstoff für die Bearbeitung von Aluminiumlegierungen und niedrig bis mittel legiertem Stahl.
Alusol AD	40	✓	✓	8,9	milchig	6-10	1,1	5-40	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Teilsynthetischer Kühlschmierstoff für die Bearbeitung von Aluminiumlegierungen und niedrig bis mittel legiertem Stahl.
Alusol B	40	✓	✓	8,8	trans-luzent	4-10	1,1	5-15	✓	✓	✓	✓	-	✓	Wassermischbarer Kühlschmierstoff für die Bearbeitung von Aluminiumlegierungen und niedrig bis mittel legiertem Stahl.
Alusol EP BFF	25	✓	-	9,2	milchig	5-10	1,1	3-20	✓	✓	✓	✓	-	✓	Wassermischbarer, borfreier Kühlschmierstoff für die Bearbeitung von Aluminium- und Stahllegierungen.
Alusol M-FX	40	✓	✓	9,0	trans-luzent	5-12	1,1	5-15	✓	✓	✓	✓	-	✓	Wassermischbarer Kühlschmierstoff für die Bearbeitung von Aluminiumlegierungen und niedrig bis mittel legiertem Stahl.
Alusol RAL BF	46	✓	-	9,0	milchig	6-10	1,0	3-45	✓	✓	✓	✓	-	✓	Wassermischbarer, borfreier Kühlschmierstoff für die Bearbeitung von Aluminiumlegierungen sowie niedrig legierten Stählen.
Alusol RBF	21	✓	-	9,3	milchig	6-10	1,0	3-20	-	✓	✓	✓	-	✓	Teilsynthetischer, borfreier Kühlschmierstoff für die Bearbeitung von Aluminiumlegierungen und niedrig bis mittel legiertem Stahl.
Alusol XT FF	50	✓	✓	9,1	milchig	7-15	1,0	10-20	✓	✓	✓	✓	-	✓	Wassermischbarer Kühlschmierstoff für die Bearbeitung von Aluminiumlegierungen und niedrig bis mittel legiertem Stahl.
CareCut S 70	0	✓	-	9,0	trans-luzent	5-15	1,1	10-20	✓	✓	✓	✓	-	✓	Wassermischbarer, borfreier Kühlschmierstoff auf Esterbasis für die Bearbeitung von Aluminiumlegierungen und Stahl.
Coolledge ABF 5	41	✓	-	9,1	milchig	6-10	0,9	5-20	✓	✓	-	✓	-	✓	Wassermischbarer, bor- und aminfreier Kühlschmierstoff für die Bearbeitung von Aluminiumlegierungen und niedrig bis mittel legiertem Stahl.
Coolledge ABF 12	47	-	-	9,1	milchig	6-12	1,0	10-75	✓	✓	-	✓	✓	✓	Wassermischbarer, bor- und aminfreier Kühlschmierstoff für die Bearbeitung von niedrig bis mittel legiertem Stahl und Grauguss.
Coolledge BI	67	-	-	9,5	milchig	4-10	0,9	3-20	✓	✓	-	✓	-	✓	Wassermischbarer, borfreier Kühlschmierstoff für niedrig bis mittel legierten Stahl und Aluminiumlegierungen.

PRODUKT	KONZENTRAT			EMULSION					MATERIALVERTRÄGLICHKEIT					ANWENDUNG	
	MINERALÖLGEHALT (%)	ESTER/ EP-ADDITIVE	BOR	pH-WERT BEI 5 %	AUSSEHEN	EINSATZ-KONZENTRATION (%)	FAKTOR REFRAKTOMETR	WASSERHÄRTEBEREICH (°dH)	GRAUGUSS	NIEDRIG LEGIERTE STÄHLE	HOCH LEGIERTE STÄHLE	ALUMINIUM-LEGIERUNGEN	MAGNESIUM-LEGIERUNGEN		BUNTMETALLE
Hysol 20 BF	21	✓	-	9,1	milchig	7 -10	1,1	5 - 20	✓	✓	-	✓	-	✓	Teilsynthetischer, borfreier Kühlschmierstoff für die Bearbeitung von Grauguss, Aluminiumlegierungen und niedrig bis mittel legiertem Stahl.
Hysol 31 BF	30	-	-	9,5	trans-luzent	4 - 8	1,2	5 - 40	✓	✓	✓	-	-	-	Teilsynthetischer, borfreier Kühlschmierstoff für das Schleifen von Stahl und die Bearbeitung von niedrig bis mittel legiertem Stahl und Grauguss.
Hysol 30 FF	26	-	✓	9,2	trans-luzent	3 -10	1,3	8 - 30	✓	✓	✓	-	-	-	Teilsynthetische Kühlschmierstoffe für das Schleifen von Stahl und die Bearbeitung von niedrig bis mittel legiertem Stahl und Grauguss.
Hysol 40 FF	40	-	✓	9,2	trans-luzent	3 - 8	1,0	8 - 20	✓	✓	✓	-	-	-	
Hysol AM	42	✓	-	8,8	trans-luzent	5 -10	1,0	10 -250	-	-	-	✓	✓	✓	Wassermischbarer, borfreier Kühlschmierstoff für die Bearbeitung von Aluminium- und Magnesiumlegierungen.
Hysol CGX 100	10	✓	✓	9,0	milchig	5 -12	1,0	1 - 15	✓	✓	✓	✓	-	✓	Wassermischbarer Kühlschmierstoff für die Bearbeitung von niedrig bis mittel legiertem Stahl und hoch legiertem Stahl.
Hysol DC 30	27	✓	✓	9,3	trans-luzent	4 - 8	1,3	5 - 40	✓	✓	✓	-	-	-	Teilsynthetischer Kühlschmierstoff für das Schleifen von Stahl und die Bearbeitung von niedrig bis mittel legiertem Stahl und Grauguss.
Hysol MB 50	50	✓	✓	9,7	milchig	5 -10	1,0	10 - 50	✓	✓	✓	✓	-	✓	Wassermischbarer Kühlschmierstoff für die Bearbeitung von niedrig bis mittel legiertem Stahl, hoch legiertem Stahl und anderen, in der Luft- und Raumfahrt verwendeten Legierungen.
Hysol R-BNL	37	-	✓	9,1	trans-luzent	4 - 6	1,1	5 - 20	✓	✓	✓	-	-	-	Teilsynthetischer Kühlschmierstoff für das Schleifen von Stahl und die Bearbeitung von niedrig bis mittel legiertem Stahl und Grauguss.
Hysol RD	35	-	✓	9,0	trans-luzent	4 - 8	1,1	5 - 20	✓	✓	✓	-	-	-	Teilsynthetische Kühlschmierstoffe für das Schleifen von Stahl und die Bearbeitung von niedrig bis mittel legiertem Stahl und Grauguss.
Hysol T 15 E	28	-	✓	9,4	trans-luzent	4 - 8	1,4	3 - 20	✓	✓	✓	-	-	-	
Hysol X	45	✓	✓	8,9	milchig	4 -12	1,0	3 - 20	✓	✓	✓	✓	-	✓	Wassermischbarer Kühlschmierstoff für die Bearbeitung von niedrig bis mittel legiertem Stahl, hoch legiertem Stahl und Aluminiumlegierungen.
Hysol XB	37	✓	✓	9,3	milchig	6 -10	1,1	3 - 15	✓	✓	✓	✓	-	✓	Teilsynthetischer Kühlschmierstoff für die Bearbeitung von niedrig bis mittel legiertem Stahl, hoch legiertem Stahl und Aluminiumlegierungen.
Hysol X BF	50	✓	-	9,2	milchig	6 -10	1,0	3 - 10	✓	✓	✓	✓	-	✓	Wassermischbarer, borfreier Kühlschmierstoff für die Bearbeitung von niedrig bis mittel legiertem Stahl, hoch legiertem Stahl und Aluminiumlegierungen.

SYNTHETISCHE WASSERMISCHBARE KÜHLSCHMIERSTOFFE

PRODUKT	KONZENTRATION			AUSSEHEN	LÖSUNG					MATERIALVERTRÄGLICHKEIT					ANWENDUNG
	MINERALÖLGEHALT (%)	BOR	pH-WERT BEI 3 %		EINSATZ-KONZENTRATION (%)	FAKTOR REFRAKTOMETER	WASSERHÄRTE-BEREICH (°dh)	GRAUGUSS	NIEDRIG LEGIERTE STÄHLE	HOCH LEGIERTE STÄHLE	ALUMINIUM-LEGIERUNGEN	MAGNESIUM-LEGIERUNGEN	BUNTMETALLE		
Syntilo 75 EF	0	-	9,8	transparent	4 - 10	2,0	2 - 30	✓	✓	✓	-	-	-	Borfreier Kühlschmierstoff für das Schleifen und mittelschwere bis schwere Zerspanungsprozesse von modernen Eisenlegierungen.	
Syntilo 81 BF	0	-	9,1	transparent	3 - 5	1,5	2 - 20	✓	✓	✓	-	-	-	Borfreier Kühlschmierstoff zum Schleifen von Eisenmetallen.	
Syntilo 81 E	0	✓	9,1	transparent	3 - 5	1,5	2 - 20	✓	✓	✓	-	-	-	Kühlschmierstoff zum Schleifen von Eisenmetallen.	
Syntilo 290	0	-	9,2	gelb-orange	3 - 5	1,5	5 - 20	✓	✓	-	-	-	-	Wassermischbarer, borfreier Kühlschmierstoff zum Schleifen.	
Syntilo 2000	0	-	9,0	transparent	2 - 20	1,7	2 - 20	✓	✓	✓	-	-	-	Universell einsetzbarer, borfreier Kühlschmierstoff für Schleif-, Hon- und mittelschwere bis schwerste Zerspanung von Eisenmetallen.	
Syntilo 9913	0	-	7,4	transparent	6 - 10	1,4	2 - 10	-	-	✓	✓	-	-	pH-neutraler, borfreier Kühlschmierstoff für schwere Zerspanungsprozesse zur Bearbeitung von Aluminium und anderen in der Luft- und Raumfahrt verwendeten Legierungen.	
Syntilo 9918	0	✓	7,6	transparent	4 - 10	1,7	2 - 20	✓	✓	✓	✓	-	-	pH-neutraler Kühlschmierstoff für Schleif- und schwere Zerspanungsprozesse von Eisen- und Nichteisenmetallen.	
Syntilo 9930 BF	0	-	8,6	transparent-gelb	4 - 8	1,9	0 - 23	✓	✓	✓	-	-	-	Kühlschmierstoffe für Schleif- und schwere Zerspanungsprozesse bei der Bearbeitung von Eisenmetallen.	
Syntilo 9954	0	✓	8,7	transparent	4 - 15	1,4	2 - 17	✓	✓	✓	-	-	-		
Syntilo 9974 BF	0	-	9,2	transparent-gelb	4 - 15	1,4	2 - 20	✓	✓	✓	-	-	-		
Syntilo 9974 E	0	✓	9,2	transparent	4 - 15	1,4	2 - 20	✓	✓	✓	-	-	-		
Syntilo CR 4	0	-	9,2	transparent	5 - 6	1,4	3 - 20	-	-	-	-	-	-	Borfreie Kühlschmierstoffe mit speziellen Inhibitoren für sicheres Schleifen von Hartmetallen ohne Kobaltauslösung.	
Syntilo CR 27	0	-	9,0	transparent	3 - 7	2,1	3 - 20	-	-	-	-	-	-		
Syntilo K1	0	✓	9,2	transparent	2 - 3	1,2	2 - 20	✓	✓	-	-	-	-	Kühlschmierstoff für allgemeine Schleifarbeiten und Hochgeschwindigkeits-Schleifen.	
Syntilo MR 81 BF	0	-	9,1	transparent-gelb	3 - 5	1,5	2 - 20	✓	✓	✓	-	-	-	Kühlschmierstoff zum allgemeinen Schleifen von Eisenmetallen speziell für Flach-, Rund-, Diskus- und Spitzenlosschleifprozesse mit einer hohen Bakterienresistenz.	
Syntilo MR 9930 BF	0	-	9,5	transparent-gelb	3 - 8	1,8	2 - 25	✓	✓	✓	-	-	-		

NICHT WASSERMISCHBARE KÜHLSCHMIERSTOFFE

PRODUKT	EIGENSCHAFTEN										ANWENDUNG
	VISKOSITÄT BEI 40 °C (mm ² /s)	FLAMMPUNKT (°C)	KUPFERKORROSION STREIFENTEST (3 h/100 °C)	ESTER	AKTIVER SCHWEFEL	GESAMTSCHWEFEL	PHOSPHOR	ANDERE	CHLOR	ZINK	

ALLGEMEINE ZERSPANUNG

CareCut ES 1	28	≥270	1b	✓	-	✓	✓	-	-	-	Schneidöl auf Esterbasis für extreme Schmieranforderungen mit hohem Flammpunkt.
Ilocut 224	25	176	1b	✓	-	✓	✓	-	-	✓	Chlorfreier, nicht wassermischbarer Kühlschmierstoff für die Bearbeitung von hoch legiertem Stahl und Buntmetallen sowie zum Tieflochbohren, Räumen und Verzahnen.
Ilocut 226	25	193	1a	✓	-	✓	✓	-	-	✓	Chlorfreier Kühlschmierstoff für die Bearbeitung von legierten Stählen, Nichteisenmetallen und Buntmetallen.
Ilocut 315	17,5	170	4c	✓	✓	✓	-	✓	-	-	Chlorfreier Kühlschmierstoff für die Bearbeitung von hoch legierten Stählen und zum Schleifen, Tieflochbohren, Räumen und Verzahnen.
Ilocut 330	23	204	4c	✓	✓	✓	-	✓	-	-	Chlorfreier universeller Kühlschmierstoff für alle spanabhebenden Operationen mit mittelschwerer Beanspruchung.
Ilocut 460	20,5	≥165	1a	✓	-	-	-	-	-	-	Chlorfreier, nicht wassermischbarer Kühlschmierstoff für alle spanabhebenden Operationen mit mittelschwerer Beanspruchung von legierten Stählen.
Ilocut R	32	216	1a	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	Chlorfreier Kühlschmierstoff für die universelle Zerspanung von Grauguss, Stahl, Buntmetall und Aluminium.
Ilocut 242	42	220	1a	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	Chlorfreier Kühlschmierstoff zur allgemeinen Bearbeitung von legiertem Stahl, Aluminium und Buntmetallen.
Variocut C 272	11	146	1b	✓	-	✓	✓	-	-	✓	Chlorfreier, nicht wassermischbarer Kühlschmierstoff für die Bearbeitung von Gusseisen, legiertem Stahl und NE-Metallen.
Variocut C 335	37	220	4c	✓	✓	✓	✓	-	-	-	Chlorfreier, nicht wassermischbarer Kühlschmierstoff für die Bearbeitung von mittel legiertem Stahl in Mehrspindeldrehautomaten, Abwälzfräsen und Gewindeschneidern.
Variocut C 462	22	204	1b	✓	-	✓	-	-	-	-	Chlorfreier, nicht wassermischbarer Kühlschmierstoff für die normale Bearbeitung von NE-Stahl und niedrig legiertem Stahl.

TIEFBOHREN

Variocut C 334	9,5	≥150	4c	✓	✓	✓	-	-	-	-	Tiefbohr- und allseitig verwendbares Bearbeitungsöl für Gusseisen und schwach bis mittel legierten Stahl.
Variocut D 112	12,3	172	4c	✓	✓	✓	-	✓	-	-	Tiefbohrrolle für die Bearbeitung von Stählen und Edelstählen unter erschwerten Bedingungen.
Variocut D 734	13,6	≥160	4c	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	Tiefbohrrolle für Gusseisen, mittel legierte Stähle sowie das Räumen in der Getriebeherstellung.
Variocut D 824	12	170	4c	✓	✓	✓	✓	-	-	-	Tiefbohrrolle für Gusseisen, mittel legierte Stähle sowie das Räumen in der Getriebeherstellung.
Variocut G 485	10	≥170	4c	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	Tiefbohrrolle für hoch legierte Stähle und zum Schleifen mit CBN-Schleifscheiben.

HONEN

CareCut ES 3	5,5	175	1b	✓	-	-	-	✓	-	-	Hon- und Feinstbearbeitungsöl auf Esterbasis für extreme Schmieranforderungen.
Honilo 171	12	140	1	✓	✓	✓	-	-	✓	-	Hon- und Feinstbearbeitungsöl für erhöhte Leistungsanforderungen der Stahl- und NE-Metallbearbeitung.
Honilo 909	9	152	1b	✓	-	✓	✓	-	-	-	Hon- und Feinstbearbeitungsöl sowie mild legiertes Schneidöl für die spanende Bearbeitung von Automaten- und Kohlenstoffstählen sowie Aluminium.
Honilo 919	2,6	108	1b	✓	-	-	✓	-	-	-	Hon- und Feinstbearbeitungsöl für die Lagerindustrie.
Honilo 930	3,7	≥125	1a	-	-	-	✓	-	-	-	Hon- und Feinstbearbeitungsöl für Standardanwendungen der Gussbearbeitung.
Honilo 971	8,4	137	4c	✓	✓	✓	✓	-	-	-	Hon- und Feinstbearbeitungsöl für erhöhte Leistungsanforderungen der Stahl- und NE-Metallbearbeitung.

CBN = Kubisches Bornitrid
NE = Nichteisen

INDUSTRIEREINIGER

KORROSIONSSCHUTZPRODUKTE

ABSCHRECKMEDIEN

UMFORMSCHMIERSTOFFE

NICHT WASSERMISCHBARE KÜHLSCHMIERSTOFFE

PRODUKT	EIGENSCHAFTEN										ANWENDUNG
	VISKOSITÄT BEI 40 °C (mm ² /s)	FLAMMPUNKT (°C)	KUPFERKORROSION STREIFENTEST (3 hr/100 °C)	ESTER	AKTIVER SCHWEFEL	GESAMTSCHWEFEL	PHOSPHOR	ANDERE	CHLOR	ZINK	

HONEN

Honilo 974	4,3	132	1b	✓	-	✓	✓	-	-	-	Hon- und Feinstbearbeitungsöle für Standardanwendungen der Stahl- und NE-Metallbearbeitung.
Honilo 980	4,3	140	1b	✓	-	-	✓	-	-	-	
Honilo 981	4,9	136	1b	✓	-	-	-	-	-	-	Hon-, Finish- und Feinstbearbeitungsöl für Anwendungen, bei denen eine größtmögliche Schmierung erforderlich ist.
Honilo 983	8,5	130	1b	✓	-	-	✓	-	-	-	Hon- und Feinstbearbeitungsöl für Langhubhonen und Finishes.
Honilo 988	4,5	≥125	1b	✓	-	-	✓	✓	-	-	Hon- und Feinstbearbeitungsöl für Stahl und Aluminium. Verhindert Verfärbungen beim Einsatz sulfurierter Honsteine.
Honilo 989	2,9	≥125	1a	✓	-	-	✓	✓	-	-	Hon- und Feinstbearbeitungsöl für Stahl und Aluminium, verhindert Verfärbungen beim Einsatz sulfurierter Honsteine, zur Nachstellung und Regeneration von Honilos.

SCHLEIFEN

CareCut ES 2	9	216	1b	✓	-	✓	✓	-	-	-	Schleif- und Schneidöl auf Esterbasis mit hohem Flammpunkt für höchste Leistungsanforderungen.
Ilogrind 260	6,2	128	1a	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	Schleif- und Honöl für die Bearbeitung von legierten Stählen, Buntmetallen und Aluminiumlegierungen.
Ilogrind 950	8,2	182	1a	✓	-	✓	✓	✓	-	-	Schleiföl für das Nockenwellenschleifen mit CBN- und Korundschleifscheiben.
Variocut G 399	5,5	≥130	4c	✓	✓	✓	-	-	-	-	Dünnflüssiges Schleiföl für Hochgeschwindigkeits-Schleifverfahren zur Bearbeitung von Stahl.
Variocut G 408 HC	7,7	168	1a	-	-	-	-	✓	-	-	Schleiföl zum Hartmetallschleifen, im Besonderen von risseempfindlichen Hartmetallwerkzeugen. Formulierung auf Basis der „Extreme High Viscosity Index (EHVI)“-Hydrocracker-Grundöl-Technologie.
Variocut G 500	21	≥190	1b	✓	-	✓	✓	-	-	-	Schleiföl für das Nutenschleifen, z. B. Spiralbohrer und Fräswerkzeuge.
Variocut G 582	11	157	1b	✓	✓	✓	✓	-	-	-	Schleiföl zum Vollform- und Zahnflankenschleifen mit CBN-Schleifscheiben und Halbedelkorund sowie Honen.
Variocut G 600 HC	8,9	≥160	1b	✓	✓	✓	✓	-	-	-	Schleiföl mit hohem Flammpunkt für das Hochgeschwindigkeits-, Schleichgang- und Zahnradschleifen. Formulierung auf Basis der „Extreme High Viscosity Index (EHVI)“-Hydrocracker-Grundöl-Technologie. Geeignet für CBN-Schleifscheiben.
Variocut G 613 HC	12,5	190	1b	✓	✓	✓	✓	-	-	-	Schleiföl für das Hochgeschwindigkeits-, Schleichgang- und Zahnradschleifen. Geeignet für CBN-Schleifscheiben.
Variocut G 650 HC	9,1	170	1b	✓	✓	✓	✓	-	-	-	Leistungsstarkes Schleiföl mit hohem Flammpunkt zum Einsatz beim Hochgeschwindigkeits-, Schleichgang-, Zahnradschleifen und für Bohr-/Schneidverfahren, auf der Basis der „EHVI“-Hydrocracker-Grundöl-Technologie.
Variocut G 683 HC	9	178	1b	✓	-	✓	✓	-	-	-	Schleiföl mit hohem Flammpunkt für das Nockenwellenschleifen, auf Basis der „EHVI“-Hydrocracker-Grundöl-Technologie.

RÄUMEN

Ilobroach 9 CF	11	154	4c	✓	✓	✓	✓	-	-	-	Räumöl für das Räumen und Stoßen warmfester Stähle und Nichteisenmetalle.
Ilobroach 11	17	≥140	1b	✓	-	-	-	-	✓	-	Leistungsstarkes Räumöl und Schneidöl für die spanende Zahnradherstellung, das mit einer Additiv-Technologie zur Bearbeitung von Stahl, Edelstahl und Nickellegierungen ausgerüstet ist.
Variocut B 27	21	197	4c	✓	✓	✓	✓	-	-	-	Räumöl und Schneidöl für die spanende Zahnradherstellung zur Bearbeitung von Stahl und Gusseisen.
Variocut B 27 F	20	185	1b	✓	-	✓	✓	-	-	-	Räumöl für das Abwalzfräsen, Nutenziehen, Räumen, Schleifen und Zahnradstoßen.

PRODUKT	EIGENSCHAFTEN										ANWENDUNG
	VISKOSITÄT BEI 40 °C (mm ² /s)	FLAMMPUNKT (°C)	KUPFERKORROSION STREIFENTEST (3h/100 °C)	ESTER	AKTIVER SCHWEFEL	GESAMTSCHWEFEL	PHOSPHOR	ANDERE	CHLOR	ZINK	
Variocut B 28	28	175	4b	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	Räumöl für das Abwalzfräsen, Nutenzielen, Räumen, Schleifen und Zahnradstoßen.
Variocut B 30	22	169	4c	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	Leistungsstarkes Räumöl und Schneidöl für die spanende Zahnradherstellung. Geeignet zur Bearbeitung von Stahl und Edelstahl.
Variocut B 30 SP	22	170	4c	✓	✓	✓	✓	-	-	-	Räumöl für das Schnellräumen, Räumen und Abwalzfräsen.
Variocut B 40	21	202	1a	✓	-	✓	-	✓	-	-	Leistungsstarkes Räumöl und Schneidöl für die spanende Zahnradherstellung, das mit einer fortschrittlichen Additiv-Technologie zur Bearbeitung von Stahl und Edelstahl ausgerüstet ist.
Variocut B 46 TC	15	≥140	2b	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	Leistungsstarkes Räum-, Tiefbohr- und Schneidöl für die spanende Zahnradherstellung zur Bearbeitung von Stahl und Edelstahl.
Variocut C 486	20	150	4c	✓	✓	✓	-	✓	-	-	Leistungsstarkes Räumöl und Schneidöl für die spanende Zahnradherstellung, das mit einer fortschrittlichen Additiv-Technologie zur Bearbeitung von Stahl und Edelstahl ausgerüstet ist.

MINIMALMENGENKÜHLSCHMIERUNG (MMKS)

Hyspray A 1520	19	180	1a	-	-	-	-	-	-	-	Nicht wassermischbarer Kühlschmierstoff auf Basis von Bio-Alkohol für die MMKS zur Bearbeitung von Grauguss, legierten Stählen und NE-Metallen.
Hyspray A 1536	27	180	1a	-	-	-	-	-	-	-	Nicht wassermischbarer Kühlschmierstoff auf Basis von Bio-Alkohol für die MMKS zur Bearbeitung von Aluminiumlegierungen.
Hyspray E 2000	28	≥270	1b	✓	-	✓	✓	-	-	-	Nicht wassermischbarer Kühlschmierstoff auf Basis von synthetischen Estern für die MMKS zur Bearbeitung von hoch legierten Stählen und NE-Metallen.
Hyspray E 2010	9	216	1b	✓	-	✓	✓	-	-	-	Nicht wassermischbarer Kühlschmierstoff auf Basis von synthetischen Estern für die MMKS zur Bearbeitung von legierten Stählen und NE-Metallen.
Hyspray V 1066	35	226	1b	✓	-	-	-	-	-	-	Nicht wassermischbarer Kühlschmierstoff auf Basis von pflanzlichen Estern für die MMKS zur Bearbeitung von legierten Stählen und NE-Metallen.
Hyspray V 1084	36	189	4c	✓	✓	✓	✓	-	-	-	Nicht wassermischbarer Kühlschmierstoff auf Basis von pflanzlichen Estern für die MMKS zur Bearbeitung von hoch legierten Stählen und NE-Metallen.
Hyspray V 1093	24	>115	1b	✓	-	-	-	-	-	-	Nicht wassermischbarer Kühlschmierstoff auf Basis von pflanzlichen Estern für die MMKS zur Bearbeitung von Aluminium, Stählen und NE-Metallen.
Hyspray V 1412	42	258	1b	✓	-	✓	✓	-	-	-	Nicht wassermischbarer Kühlschmierstoff auf Basis von pflanzlichen Estern für die MMKS zur Bearbeitung von legierten Stählen und NE-Metallen.

MEHRZWECKÖLE

Ilocut 510 MP	10	172	1a	-	-	✓	✓	-	-	-	Mehrzwecköle, insbesondere geeignet für Automatenarbeiten sowie einfache Zerspanungsoperationen von Eisen- und NE-Metallen. Erfüllen zugleich die HLP-D Spezifikation für schwermetallfreie Hydrauliköle.
Ilocut 522 MP	22	208	1a	-	-	✓	✓	-	-	-	
Ilocut 532 MP	32	200	1a	-	-	✓	✓	-	-	-	
Ilocut 546 MP	46	220	1a	-	-	✓	✓	-	-	-	

DIELECTRICA / FUNKENEROSIONSÖLE

Ilocut EDM 180	2,5	105	1b	-	-	-	-	-	-	-	Unlegierte, hoch alterungsbeständige und gut filtrierbare Dielectrica, bewährt beim Einsatz in Funkenerodiermaschinen. Ilocut EDM 180 wird zum Feinschlichten, Ilocut EDM 200 und EDM 401 zum Schlichten und Schruppen eingesetzt. Ilocut EDM 401 eignet sich aufgrund der niedrigen Viskosität als Schleiföl zum Hartmetallschleifen.
Ilocut EDM 200	1,9	104	1b	-	-	-	-	-	-	-	
Ilocut EDM 401	3,5	123	1b	-	-	-	-	-	-	-	

CBN = Kubisches Bornitrid
EHVI = Extreme High Viscosity Index
MMKS = Minimalmengen Kühlschmierung
NE = Nichteisen

INDUSTRIEREINIGER

PRODUKT	pH-WERT BEI 5 %	TEMPERATUR-EINSATZBEREICH (°C)	ANWENDUNG					MATERIAL-VERTRÄGLICHKEIT			VERUNREINIGUNG					ANWENDUNG
			TAUCHEN	ULTRASCHALL	SPRITZEN	FLUTWASCHEN	HOCHDRUCK	STAHL	ALUMINIUM	BUNTMETALL	EMULSION	LEICHTE BEARBEITUNGSÖLE	MITTELSCHWERE BEARBEITUNGSÖLE	SCHWERE BEARBEITUNGSÖLE	PASTEN/WACHSE	

WÄSSRIGE PROZESSREINIGER FÜR DIE ZWISCHENREINIGUNG

CareClean MP	9,4	40 - 80	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	✓	Reiniger mit breitem Anwendungsspektrum.
CareClean MP 2	8,8	50 - 80	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	✓	Reiniger mit breitem Anwendungsspektrum, frei von anorganischen Salzen.
CareClean S 17	9,5	40 - 70	-	-	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	✓	Alkanolaminfreier Spritzreiniger.
CareClean S 30	9,8	20 - 70	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	✓	Universeller Spritzreiniger, frei von Monoethanolamin.
Techniclean D 890	8,9	50 - 80	✓	✓	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	Tauch- und Ultraschallreiniger, geeignet für viele Metallsubstrate.
Techniclean HP	9,3	20 - 65	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	✓	Hochdruck-Spritzreiniger.
Techniclean MP	10,2	20 - 65	✓	✓	✓	✓	-	✓	-	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	Reiniger mit breitem Anwendungsspektrum für Eisenmetalle.
Techniclean S 20	9,9	20 - 70	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	✓	Universeller, ökonomischer Spritzreiniger.
Techniclean S 25	10,5	45 - 70	-	-	✓	✓	-	✓	-	-	✓	✓	✓	-	-	✓	Reiniger zur Anwendung vor der Wärmebehandlung von Eisenmetallen.
Techniclean S 581	10,7	20 - 80	-	-	✓	✓	-	✓	-	-	✓	✓	-	-	-	✓	Reiniger zur Anwendung vor der Wärmebehandlung von Eisenmetallen.
Techniclean S 892	8,9	55 - 70	-	-	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	✓	Neutralreiniger mit leistungsstarkem Tensidpaket.
Techniclean S-LO	9,8	50 - 70	-	-	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	✓	Universeller Spritzreiniger, geeignet für viele Metallsubstrate.
Techniclean TW AL	9,3	40 - 70	-	-	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	✓	Universeller Spritzreiniger.

WÄSSRIGE PROZESSREINIGER MIT ERHÖHTEM KORROSIONSSCHUTZ

Flexiclean CPL	9,2	20 - 65	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	✓	Semisynthetischer, ölhaltiger Mikroemulsionsreiniger.
Techniclean SF	9,7	20 - 80	-	-	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	-	-	-	✓	Spitzreiniger für die Endwäsche vieler Metallsubstrate.
Techniclean S Extra FF	9,7	20 - 80	-	-	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	-	-	-	✓	Spritzreiniger für die Endwäsche.
Techniclean S-Plus	10,3	20 - 80	-	-	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	-	-	✓	Spitzreiniger für die Endwäsche von Eisenmetallen.
Techniclean S-RP	9,9	40 - 70	-	-	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	✓	Wassermischbarer, ölhaltiger, grobdisperser Emulsionsreiniger.
Techniclean S-RP VW	9,6	40 - 70	-	-	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	✓	Wassermischbarer, ölhaltiger, grobdisperser Emulsionsreiniger für hartes Wasser.

WÄSSRIGE PROZESSREINIGER FÜR STARKE VERUNREINIGUNGEN

Flexiclean	12,0	20 - 80	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Alkalischer Reiniger mit breitem Anwendungsspektrum.
Techniclean D 804	12,7	50 - 90	✓	✓	-	-	-	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Stark alkalischer Reiniger für die elektrolytische Tauchentfettung, silikatfrei.
Techniclean XHD	13,1	20 - 90	✓	-	✓	✓	-	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	-	✓	Stark alkalischer Reiniger, silikat- und tensidfrei.

PRODUKT	FLAMMPUNKT (°C)	MAX. EINSATZTEMPERATUR (°C)	VOC-KONFORM BEI 20 °C	ANWENDUNG				MATERIAL- VERTRÄGLICHKEIT			VERUNREINIGUNG				ANWENDUNG	
				MANUELL	TAUCHEN	ULTRASCHALL	VAKUUM-DAMPFENTFETTUNG	STAHL	ALUMINIUM	BUNTMETALLE	EMULSION	LEICHTE BEARBEITUNGSÖLE	SCHWERE BEARBEITUNGSÖLE	PASTEN/WACHSE		PARTIKEL

KOHLENWASSERSTOFFFREINIGER

Techniclean AS 40	> 38	25	-	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	-	Schnell trocknender, geruchsarmer, isoparaffinbasierender Kohlenwasserstoffreiniger.
Techniclean AS 58	> 56	42	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	-	Geruchsarmer, isoparaffinbasierender Kohlenwasserstoffreiniger.
Techniclean AS 62	> 62	47	-	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	-	Entaromatisierter Kohlenwasserstoffreiniger.
Techniclean AS 105	> 101	85	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	-	VOC-konformer Kohlenwasserstoffreiniger.

PRODUKT	KONZENTRATION (%)	pH-WERT BEI 5 %	ANWENDUNG
---------	----------------------	-----------------	-----------

INSTANDHALTUNGSREINIGER

Techniclean FC Plus	0,5 - 5	12,3	Industrieller Bodenreiniger für schwere Verschmutzungen.
Techniclean MTC 43	1 - 3	8,5	Wässriger Maschinen- und Systemreiniger für leichte bis starke Verschmutzungen.
MOP Turbo	-	-	Geruchloses und staubarmes Ölbindemittel in Granulatform.

VOC = Volatile Organic Compound = Flüchtige organische Verbindung

INDUSTRIEREINIGER

KORROSIONSSCHUTZPRODUKTE

ABSCHRECKMEDIEN

UMFORMSCHMIERSTOFFE

KORROSIONSSCHUTZPRODUKTE

PRODUKT	BASISMEDIUM	FLAMMPUNKT (°C)	ART DES FILMS	FILMBILDENDER ANTEIL (%)	FILMSTÄRKE (µm)	KORROSIONSSCHUTZ		TROCKNUNGSZEIT BEI 20 °C (min)	BARIUM	ANWENDUNG
						INNENLAGERUNG (MONATE)	AUSSENLAGERUNG (MONATE)			

LÖSEMITTELHALTIG

Penetrat WDP	Entaromatierter KW	> 62	ölig	50	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	–	Mehrzweck-Sprühöl.
Product 5905	Diaceton-alkohol	65	ölig	75	5	k.A.	k.A.	n.a.	–	Korrosionsschutzmedium und Montagefluid.
Rustilo 181	Testbenzin	40	fest, wachsartig	50	20 - 40	bis zu 8 -10 Jahre	12 - 24	60	–	Korrosionsschutzfluid, extra langfristiger Schutz.
Rustilo 298	Entaromatierter KW	66	vaselineartig	25	5	12 - 36	6 - 18	60 - 90	–	Korrosionsschutzfluid, langfristiger Schutz.
Rustilo 4135 HF	Entaromatierter KW	113	vaselineartig	10	2 - 2,5	12	3	90	–	Korr.- u. DW-Fluid, VOC-konform, mittelfristiger Schutz.
Rustilo DWX 10	Testbenzin	> 38	kein Film	0	0	n.e.	n.e.	15	–	Dewateringfluid.
Rustilo DWX 21	Entaromatierter KW	> 38	ölig	30	3 - 4	3	1	60	✓	Korr.- u. DW-Fluide, kurzfristiger Schutz.
Rustilo DWX 21 A3F	Entaromatierter KW	> 62	ölig	30	3 - 4	3	1	90	✓	
Rustilo DWX 30	Testbenzin	> 38	vaselineartig	8	0,6 - 1	8 - 12	3 - 6	30	✓	Korr.- u. DW-Fluide, mittelfristiger Schutz.
Rustilo DWX 31	Entaromatierter KW	> 38	vaselineartig	19	2 - 4	12	6	40	✓	
Rustilo DWX 32	Entaromatierter KW	> 38	vaselineartig, fest	32	4 - 6	18	9	90	✓	Korr.- u. DW-Fluid, langfristiger Schutz.
SafeCoat DW 10 X	Isoparaffin	58	kein Film	0	0	n.e.	n.e.	30	–	Dewateringfluid.
SafeCoat DW 15 X	Isoparaffin	60	ölig	10	1,5 - 2	1	n.e.	40	–	Korr.- u. DW-Fluide, kurzfristiger Schutz.
SafeCoat DW 17 X	Isoparaffin	60	ölig, vaselineartig	6	0,5 - 0,7	3 - 6	n.e.	40	–	
SafeCoat DW 18 X	Isoparaffin	58	ölig, vaselineartig	11	1,2 - 1,5	12	4 - 6	40	–	Korr.- u. DW-Fluid, mittelfristiger Schutz.
SafeCoat DW 21 X	Isoparaffin	58	ölig	30	3,5 - 5	3	1	90	–	Korr.- u. DW-Fluid, kurzfristiger Schutz.
SafeCoat DW 23 X	Isoparaffin	58	ölig, vaselineartig	24	3	12 - 15	3 - 6	80	–	Korr.- u. DW-Fluide, mittelfristiger Schutz.
SafeCoat DW 30	Entaromatierter KW	> 62	vaselineartig	8	0,6 - 1	9	3	45	–	
SafeCoat DW 30 X	Isoparaffin	60	vaselineartig	8	0,6 - 1	8 - 12	3 - 6	40	–	
SafeCoat DW 31	Entaromatierter KW	> 61	vaselineartig	20	2	12	6	90	–	
SafeCoat DW 33	Entaromatierter KW	> 62	stark, vaselineartig	40	7	24	12	120	–	Korr.- u. DW-Fluid, extra-langfristiger Schutz.
SafeCoat DW 37	Entaromatierter KW	> 62	vaselineartig	31	4 - 6	18	9	90	–	Korr.- u. DW-Fluid, langfristiger Schutz.

DW = Dewatering
k.A. = keine Angabe
Korr. = Korrosionsschutz
KW = Kohlenwasserstoff

n.a. = nicht anwendbar
n.e. = nicht empfohlen
VCI = Vapour-phase Corrosion Inhibitor = Dampfphasenkorrosionsschutz
VOC = Volatile Organic Compound = Flüchtige organische Verbindung

METALLBEARBEITUNGS-
FLÜSSIGKEITEN

WASSERMISCHBARE
KÜHLSCHMIERSTOFFE

SYNTHETISCHE WASSERMISCHBARE
KÜHLSCHMIERSTOFFE

NICHT WASSERMISCHBARE
KÜHLSCHMIERSTOFFE

PRODUKT	BASISMEDIUM	VISKOSITÄT BEI 40°C (mm ² /s)	FLAMMPUNKT (°C)	ART DES FILMS	FILMBILDENDER ANTEIL (%)	FILMSTÄRKE (µm)	KORROSIONSSCHUTZ		TROCKNUNGSZEIT BEI 20°C (min)	BARIUM	ANWENDUNG
							INNENLAGERUNG (MONATE)	AUßENLAGERUNG (MONATE)			

LÖSEMITTELHALTIG: VOC-KONFORM (EU-LÖSEMITTELVERORDNUNG 1999/13/EC)

SafeCoat DW 10 VC	Entaromatisierter KW	2,5	> 100	kein Film	0	0	n.e.	n.e.	> 10 h	–	Dewateringfluid.
SafeCoat DW 16 VC	Entaromatisierter KW	2,4	> 89	ölig	8	< 1	2	n.e.	> 10 h	–	Korr.- und DW-Fluid, kurzfristiger Schutz.
SafeCoat DW 18 VC	Entaromatisierter KW	3,1	> 89	ölig, vaseline-artig	12	0,5	9 - 12	1 - 3	> 10 h	–	Korr.- und DW-Fluid, mittelfristiger Schutz.
SafeCoat DW 21 VC	Entaromatisierter KW	5,6	> 90	ölig	30	2	3 - 6	1 - 3	> 10 h	–	Korr.- und DW-Fluid, kurzfristiger Schutz.
SafeCoat DW 31 VC	Entaromatisierter KW	4,8	> 90	vaseline-artig	20	1,5	9 - 12	4 - 6	> 10 h	–	Korr.- und DW-Fluid, mittelfristiger Schutz.
SafeCoat DW 88 VC	Entaromatisierter KW	2,2	> 89	vaseline-artig	4	0,5 - 0,8	2 - 6	n.e.	> 10 h	–	Korr.- und DW-Fluid, kurzfristiger Schutz.

KORROSIONSSCHUTZÖLE

Rustilo 647	Mineralöl	18	> 140	ölig	100	4	12 - 18	3	n.a.	–	Korrosionsschutzöle, niedrige Viskosität.
Rustilo 846	Mineralöl	38	230	ölig	100	3 - 5	k.A.	n.e.	n.a.	–	Einlauf- / Korrosionsschutzöl, mittlere Viskosität.
Rustilo 4163	Mineralöl	7	110	ölig	100	2	12 - 24	n.e.	n.a.	–	Korrosionsschutzöle, niedrige Viskosität.
Rustilo S 40	Mineralöl	40	> 200	ölig	100	3 - 8	> 20 Zyklen DIN EN ISO 6270-2 AHT		n.a.	–	Thixotropes Korrosionsschutzöl.
Rustilo Tarp CFX	Mineralöl	n.a.	104	salben-artig	100	abh. von Anwendung	36 - 60	24	n.a.	–	Thixotropes Korrosionsschutzölmedium für langfristigen Schutz.
Rustilo TRB	Mineralöl + VCI	13	145	dünn, ölig	100	2 - 3	5 Jahre ("sealed pack")	n.e.	n.a.	–	Korrosionsschutzöle mit Dampfphasenkorrosionsschutz (VCI).
SafeCoat 66	Mineralöl + VCI	13	> 130	dünn, ölig	100	2 - 3	5 Jahre (sealed pack)	n.e.	n.a.	–	
SafeCoat 612	Mineralöl	12	150	ölig	100	2 - 4	4	n.e.	n.a.	–	Korrosionsschutzöl, niedrige Viskosität.
SafeCoat 637	Mineralöl	37	190	ölig	100	3 - 5	6	n.e.	n.a.	–	Korrosionsschutzöl, mittlere Viskosität.
SafeCoat 652	Mineralöl	52	190	ölig	100	3 - 5	6 - 9	n.e.	n.a.	–	Korrosionsschutzöl, hohe Viskosität.

WASSERMISCHBAR

Aquasafe 21	Mineralöl, wassermischbar	70	> 150	dünn, ölig	abh. von Konzentration	abh. von Konzentration	8 - 12 (20%-ig)	n.e.	60 - 240	–	Wassermischbares Korrosionsschutzöl.
Aquasafe 30	Mikroemulsion	n.a.	n.a.	vaseline-artig	10	0,9	9	n.a.	30	–	Mikroemulsion, „ready to use“.
Aquasafe 498	Mikroemulsion	32	n.a.	ölig, vaseline-artig	36	20	12 - 36	6 - 18	60 - 240	–	Wassergemischtes Korrosionsschutzmittel „ready to use“.
Rustilo Aqua 2 FD	Mineralöl, wassermischbar	87	> 150	ölig	abh. von Konzentration	abh. von Konzentration	8 - 12 (20%-ig)	n.e.	60 - 240	✓	Wassermischbares Korrosionsschutzöl.
Rustilo Aqua 726	Vollsynthet, wassermischbar	n.a.	n.a.	Amin, ultra-dünn	abh. von Konzentration	abh. von Konzentration	2 (5%-ig)	n.e.	30	–	Vollsynthetisches Konzentrat.

INDUSTRIEREINIGER

KORROSIONSSCHUTZPRODUKTE

ABSCHRECKMEDIEN

UMFORMSCHMIERSTOFFE

ABSCHRECKMEDIEN

PRODUKT	VISKOSITÄT BEI 40 °C (mm ² /s)	TEMPERATUR- EINSATZBEREICH (°C)	FLAMMPUNKT (°C)	ANWENDUNG
---------	---	---------------------------------------	--------------------	-----------

HÄRTEÖLE

Iloquench 1	20	+30 +80 (ohne Schutzgas) +50 +100 (mit Schutzgas)	210	Universal einsetzbares Härteöl, welches für legierte Baustähle und Vergütungsstähle mit kleinen bis mittleren Querschnitten, z.B. für Muttern, Bolzen, Federn, geeignet ist.
Iloquench 13	12,5	+30 +80 (ohne Schutzgas) +80 +100 (mit Schutzgas)	170	Härteöl für Anwendungen, wo höchste Abschreckleistung erzielt werden soll, z.B. Stähle mit niedrigem Kohlenstoffgehalt.
Iloquench 15	21	+30 +80 (ohne Schutzgas)	224	Härteöl auf Basis von Hydrocrackölen für die Bearbeitung von Vergütungsstählen mit mittleren Querschnitten, wie z.B. Federn, Werkzeugen, legierte Baustählen.
Iloquench 22	24	+30 +80 (ohne Schutzgas) +80 +110 (mit Schutzgas)	200	Härteöl für Anwendungen, wo Wasser zu hohe Eigenspannungen erzeugt, sowie für Stähle mit geringem Kohlenstoffgehalt und geringem bis höherem Legierungsgrad. Iloquench 22 scheidet eingedrungenes Wasser sehr schnell ab.
Iloquench 25	44	+30 +90 (ohne Schutzgas)	225	Härteöl für verzugsarmes Härten von Getriebeteilen, welches eine ausgezeichnete Oberflächengüte der gehärteten Teile erzielt. Eingeschleppte Salzreste beeinträchtigen das Öl nicht.
Iloquench 48	11,5	+50 +80 (ohne Schutzgas) +50 +100 (mit Schutzgas)	155	Niedrigviskoses Härteöl mit sehr hoher Abschreckleistung für den Einsatz bei Bau- und Werkzeugstählen der verschiedensten Legierungen.
Iloquench FV 91	30	+50 +120	≥190	Verdampfungsfestes Hochleistungs-Abschrecköl auf synthetischer Basis für den Einsatz in Vakuumöfen.
Iloquench 100	110	+50 +120 (ohne Schutzgas) +120 +180 (mit Schutzgas)	250	Oxidations- und temperaturstabiles Hochleistungs-Härteöl höherer Viskosität, welches aufgrund des guten Abkühlvermögens sowohl für legierte als auch für empfindlichere, höher legierte Stähle geeignet ist.

WASSERMISCHBARE ABSCHRECKMITTEL

Iloquench 768 Aqua FF	100	bis max. +45	–	Vollsynthetisches, wassermischbares und nitritfreies Abschreckkonzentrat auf Polymerbasis. Es ist eine Phenol- und formaldehydfreie Formulierung.
-----------------------	-----	--------------	---	---

UMFORMSCHMIERSTOFFE

PRODUKT	EIGENSCHAFTEN					MATERIAL- VERTRÄGLICHKEIT				ANWENDUNG	
	VISKOSITÄT BEI 40 °C (mm ² /s)	SCHWEFEL	ESTER	PHOSPHOR	CHLOR	ANDERE	ROSTFREIER STAHL	UNLEGIERTER STAHL	VERZINKTER STAHL		ALUMINIUM

FEINSCHNEIDEN

Iloform CFX 160	165	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	(✓)	-	-	-	Feinschneiden von Kohlenstoff- und Vergütungsstahl
Iloform CFX 300	320	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	(✓)	-	-	-	Feinschneiden von hoch legiertem Stahl und Edelstählen, bis 8 mm.
Iloform FST 4	117	✓	✓	✓	-	✓	-	✓	-	-	-	✓	Feinschneidöl für mittelschwere Geometrien, bis 8 mm.
Iloform FST 5	91	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	Feinschneidöl für mittelschwere Geometrien, bis 5 mm.
Iloform FST 6	86	✓	✓	✓	-	✓	-	✓	-	-	-	-	Feinschneidöl für mittelschwere Geometrien, bis 6 mm.
Iloform FST 8	168	✓	✓	✓	-	✓	-	✓	-	-	-	-	Feinschneidöl für mittlere bis schwere Geometrien, bis 10 mm.
Iloform FST 14	84	✓	✓	-	-	✓	-	✓	-	-	-	✓	Feinschneidöl für leichte bis mittelschwere Geometrien, bis 6 mm.
Iloform FST 21	220	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	-	-	-	✓	Feinschneidöle für schwere Geometrien, > 10 mm.
Iloform FST 28	175	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	
Iloform FST X	200	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	

PRODUKT	EIGENSCHAFTEN					MATERIAL- VERTRÄGLICHKEIT				ANWENDUNG
	VISKOSITÄT BEI 40 °C (mm ² /s)	SCHWEFEL	ESTER	PHOSPHOR	CHLOR	ANDERE	UNLEGIERTER STAHL	VERZINKTER STAHL	ALUMINIUM	

BLECHUMFORMUNG IN DER AUTOMOBILINDUSTRIE

Iloform PL 8 ZM	9	-	✓	-	-	-	✓	✓	✓	-	-	-	Thixotrope Coil- und Platinenwaschöle.
Iloform PL 17 ZM	17	-	✓	-	-	-	✓	✓	✓	-	-	-	
Iloform PL 40	40	-	✓	-	-	-	✓	✓	✓	-	-	-	Thixotropes Prelube für den Auftrag im Walzwerk.
Iloform PL 62 ZM	62	-	✓	-	-	-	✓	✓	✓	-	-	-	Thixotropes Hochleistungs-Prelube für den Auftrag im Walzwerk.
Iloform PL 30 X	27	-	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	-	-	-	Thixotropes Hochleistungs-Prelube für den Auftrag im Stahlwerk.
Iloform PN 120	146	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	-	-	-	Umformöl auf Mineralölbasis für die punktuelle oder flächige Applikation (Spot Lubricant) bei mittleren bis schweren Umformprozessen vorwiegend im Automobil-Presswerk.
Iloform PN 951 HM	n.a.	-	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	Hotmelt-Hochleistungs-Schmierstoff für den Auftrag im Walzwerk.

VERDUNSTENDE STANZSCHMIERSTOFFE

Iloform PN 49	Lösemittelbasis	-	✓	-	-	-	✓	✓	✓	✓	-	-	Stanzöl für verschiedene Metalle, leichte Beanspruchung.
Iloform PN 221	Lösemittelbasis	-	✓	-	-	-	✓	✓	✓	✓	-	-	Stanzöl für das Tiefziehen von Elektrostahlblech.
Iloform PN 403	Lösemittelbasis	-	✓	-	-	-	-	✓	✓	-	-	-	Stanzöl für Aluminium-Kühlrippen mit flacher, mittlerer Kragenhöhe.

n.a. = nicht anwendbar

INDUSTRIEREINIGER

KORROSIONSSCHUTZPRODUKTE

ABSCHRECKMEDIEN

UMFORMSCHMIERSTOFFE

UMFORMSCHMIERSTOFFE

PRODUKT	EIGENSCHAFTEN					MATERIAL- VERTRÄGLICHKEIT				ANWENDUNG
	VISKOSITÄT BEI 40 °C (mm ² /s)	SCHWEFEL	ESTER	PHOSPHOR	CHLOR	ANDERE	UNLEGIERTER STAHL	ROSTFREIER STAHL	ALUMINIUM	

INNENHOCHDRUCKUMFORMEN – WASSERMISCHBAR

Iloform RS-D	n.a.	-	-	-	-	✓	✓	✓	✓	-	Vollsynthetischer Hochleistungs-Innenschmierstoff für Hydroforming-Anwendungen.
--------------	------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

INNENHOCHDRUCKUMFORMEN – NICHT WASSERMISCHBAR

Iloform BWN 170	66	✓	✓	✓	-	-	✓	-	-	-	Außenschmierstoff für leichte Beanspruchung.
Iloform BWN 178	110	✓	✓	✓	-	-	✓	-	-	-	Außenschmierstoffe für mittlere Beanspruchung.
Iloform BWN 180	160	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	-	-	Hochleistungs-Schmierstoffe für den Außenbereich.
Iloform HFO 10	500	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	-	
Iloform HFO 20	1150	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	-	-	

PRODUKT	EIGENSCHAFTEN					MATERIAL- VERTRÄGLICHKEIT				ANWENDUNG
	VISKOSITÄT BEI 40 °C (mm ² /s)	SCHWEFEL	ESTER	PHOSPHOR	CHLOR	ANDERE	ROSTFREIER STAHL	VERZINKTER STAHL	STAHL	

TIEFZIEHEN – NICHT WASSERMISCHBAR

Iloform BWN 180	165	✓	✓	✓	-	-	✓	-	✓	-	-	Tiefziehöl für mittlere bis schwierige Umformoperationen.
Iloform CFX 160	165	✓	✓	✓	-	-	✓	(✓)	✓	-	-	Tiefziehöl für mittlere bis schwierige Umformoperationen.
Iloform CFX 300	320	✓	✓	✓	-	-	✓	(✓)	✓	-	-	Tiefziehöl für mittlere bis schwierige Umformoperationen.
Iloform FST 16	93	✓	✓	✓	-	-	✓	-	✓	-	-	Tiefziehöl für mittlere Umformgrade.
Iloform PN 101	52	✓	✓	-	-	-	-	-	✓	✓	-	Tiefziehöl für leichte Umformoperationen.
Iloform PN 142	127	✓	✓	✓	-	✓	-	✓	✓	✓	-	Mittelviskoses multifunktionelles Umformöl für die spanlose Kaltumformung wie Kaltfließpressen, Stanzen und Tiefziehen.
Iloform PN 226	67	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	-	-	Tiefziehöl für mittlere Umformgrade.
Iloform PN 2405	120	-	✓	-	-	-	-	-	✓	✓	✓	Tiefziehöl für leichte Umformoperationen.
Iloform SLZ 350	312	✓	✓	-	-	✓	-	-	✓	✓	-	Tiefziehöl für mittlere Umformoperationen.

TIEFZIEHEN – WASSERMISCHBAR

Iloform PS 158	n.a.	-	✓	-	-	✓	-	-	✓	✓	-	Pigmentierte Umformpaste für schwere Tiefziehoperationen.
Iloform PS 200	100	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	Wassermischbares Ziehölkonzentrat für schwierige Umformoperationen, auch als Konzentrat einsetzbar.
Iloform PS 251	n.a.	✓	✓	-	✓	✓	✓	-	✓	-	-	Wassermischbarer Kühlschmierstoff für das Tiefziehen von Stahl- und Edelstahlblechen bis zu einer Materialstärke von 3 mm.
Iloform PS 303	n.a.	-	✓	-	-	-	-	-	✓	-	-	Tiefziehöl für die spanlose Umformung, wie Stanzen, Tiefziehen und Drahtziehen.

ROHRZIEHEN UND PILGERN – NICHT WASSERMISCHBAR

Iloform TDN 81 MA	150	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	-	Chlorhaltiges Öl für schwere Pilger- (Außenschmierung) und Ziehoperationen.
Iloform TDN 86	viskose Paste	-	✓	-	✓	✓	✓	-	✓	-	-	Chlorhaltiges, pigmentiertes Öl für schwere Pilgeroperationen (Innenschmierung).

ROHRZIEHEN UND PILGERN – WASSERMISCHBAR

Iloform TDS 204	n.a.	-	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	Wassermischbare, mineralöhlhaltige Kühlschmierstoffe für die Umformung von nahtlosen Rohren aus Zirkonium und für schwere Pilgeroperationen (Innenschmierung).
Iloform TDS 207	n.a.	-	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	

METALLBEARBEITUNGS-
FLÜSSIGKEITEN

WASSERMISCHBARE
KÜHLSCHMIERSTOFFE

SYNTHETISCHE WASSERMISCHBARE
KÜHLSCHMIERSTOFFE

NICHT WASSERMISCHBARE
KÜHLSCHMIERSTOFFE

PRODUKT	EIGENSCHAFTEN					MATERIAL- VERTRÄGLICHKEIT				ANWENDUNG
	VISKOSITÄT BEI 40 °C (mm ² /s)	SCHWEFEL	ESTER	PHOSPHOR	CHLOR	ANDERE	UNLEGIERTER STAHL	LEGIERTER & RÜSTFREIER STAHL	ALUMINIUM	

DRAHTZIEHEN

Iloform BWN 141	28	✓	✓	-	-	-	✓	✓	-	-	Ziehöl für den Edelstahl drahtzug sowie Tiefziehen, Stanzen und Umformen.
Iloform BWN 310	28	-	✓	-	-	-	-	-	✓	-	Ziehöl für den Fein-/Mittelzug von Aluminiumdrähten.
Iloform BWN 380	42	-	✓	-	-	✓	✓	✓	-	-	Ziehöl für den Draht- und Rohrzug von Stahlwerkstoffen und NE-Materialien.
Iloform BWN 162	n.a.	✓	✓	-	-	-	-	-	-	✓	Wassermischbarer Schmierstoff für den Fein-/Mittelzug von Kupferdrähten.
Iloform CFX 25	25	✓	✓	✓	-	-	✓	(✓)	-	-	Drahtzug von Edelstahl.
Iloform PS 303	n.a.	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	Drahtzug, wassermischbar, für verkupferte Werkstoffe.

KALTMASIVUMFORMEN

Iloform 168	110	✓	✓	-	-	-	✓	-	-	-	Chlorfreies Kaltfließpressöl für mittelschwere Umformoperationen.
Iloform FN 105	110	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	-	-	Kaltfließpressöl für Stahlwerkstoffe in Mehrstufenpressen.
Iloform PN 142	127	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	-	Mittelviskoses, multifunktionelles Umformöl für die spanlose Kaltumformung wie Kaltfließpressen, Stanzen und Tiefziehen.
Iloform PN 415	68	✓	✓	-	-	-	✓	-	✓	✓	Multifunktionsöl für leichte Umformoperationen und Maschinenschmierung.

WALZÖLE – NICHT WASSERMISCHBAR

Iloform RN 7	7,5	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	-	-	Kaltwalzöle für das Walzen von Stahlwerkstoffen.
Iloform RN 60	1,9	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	Kaltwalzöl für das kontinuierliche Walzen von Aluminiumfolie und dünnen Blechen.
Iloform RN 90	7,4	-	✓	-	-	✓	-	-	✓	✓	Kaltwalzöl für Kupfer und Kupferlegierungen.
Iloform RN 3015	9,9	-	✓	✓	-	-	✓	✓	-	-	Kaltwalzöle zum Walzen von Stahl- und Edelstahlwerkstoffen für den Einsatz auf Duo-/Quatro-Walzgerüsten sowie für die Anwendung auf 20-Rollen-Reversiergerüsten geeignet.
Iloform RN 3016	9,9	-	✓	✓	-	-	✓	✓	-	-	
Iloform RN 3017	7,5	-	✓	✓	-	-	✓	✓	-	-	

SONSTIGE UMFORMSCHMIERSTOFFE

Iloform EB 20	37	-	✓	-	-	-	-	-	✓	✓	Ziehöl für das Walzen und Plattieren von Aluminium, Stahlwerkstoffen und NE-Materialien.
Iloform CC 30	54	-	✓	-	-	-	-	✓	-	-	Trennmittel beim Stranggießverfahren von Stahl. Speziell zur Fertigung von Merkantprofilen und stranggegossenen Vorprofilen für Formstähle geeignet.
Iloform MR 29	480	-	✓	-	-	-	-	-	✓	✓	Kokillentrennmittel für diskontinuierliche Gießverfahren von Aluminiumwalzbarren.

PRODUKT	EIGENSCHAFTEN						MATERIAL- VERTRÄGLICHKEIT			ANWENDUNG
	MINERALÖL	KONZENTRATIONS- BEREICH (%)	pH-WERT BEI 5 %	KONSTRUKTIONSRÖHR	MASCHINENBAUROHR	BORFREI	SCHMIERSTOFF- ADDITIVIERUNG	STAHL	RÜSTFREIER STAHL	

ROHREINFORMEN – WASSERMISCHBAR

Iloform TRS 105	-	3 - 8	9,2	✓	-	✓	✓	✓	✓	-	Vollsynthet für die Herstellung von längsnahtgeschweißten Präzisions-Stahlrohren.
Iloform TRS 203	-	3 - 7	9,3	-	✓	-	-	✓	-	-	Kühlschmierstoff zur spanlosen Umformung von längsnahtgeschweißten Stahlrohren und zum Schleifen von Stahl- und Gusslegierungen.
Iloform TRS K	-	4 - 9	9,0 - 9,4	✓	-	✓	✓	✓	-	-	Vollsynthet mit erhöhter Schmierleistung, borfrei.

n.a. = nicht anwendbar
NE = Nichteisen

INDUSTRIEREINIGER

KORROSIONSSCHUTZPRODUKTE

ABSCHRECKMEDIEN

UMFORMSCHMIERSTOFFE

PRODUKTINDEX

Produkt	Seite	Produkt	Seite	Produkt	Seite
A		CareCut ES 2	34	Hyspin AWS	11
Aero HF 585 B	13	CareCut ES 3	33	Hyspin DF Top	12
Aircol HV 100	15	CareCut S 70	30	Hyspin DHV	12
Aircol MR	15	Carelube Chain Oil 80	18	Hyspin DSP	12
Aircol PD	15	Carelube GES	11	Hyspin DXP	12
Aircol PG	15	Carelube HES 46	13	Hyspin HLP-D	12
Aircol SN	15	Carelube HFS 46	13	Hyspin HL-XP	12
Aircol SR	15	Carelube SES	13	Hyspin HVI	13
Aircol WM	15	Castcon 59	26	Hyspin Spindle Oil 2	14
Almaredge 51 FF	30	Cooledge ABF 5	30	Hyspin Spindle Oil ZZ 5	14
Almaredge 52	30	Cooledge ABF 12	30	Hyspin XP	11
Alpha BGP 320	8	Cooledge BI	30	Hyspin ZZ	11
Alpha BMB	8	Cresta PM	16	Hyspray A 1520	35
Alpha CEP 150	8	Cresta SC 46	18	Hyspray A 1536	35
Alpha EP	8	Cresta SHS	26	Hyspray E 2000	35
Alpha SP	8	Cresta ZFX	16	Hyspray E 2010	35
Alphasyn EP	8			Hyspray V 1066	35
Alphasyn GS	8	D		Hyspray V 1084	35
Alphasyn HTX	9	Duratec	18	Hyspray V 1093	35
Alphasyn K 15	12/14			Hyspray V 1412	35
Alphasyn PG	9	F			
Alphasyn T	9/12/14	Firetemp XT 2	21	I	
Alusol 21 BF	30	Flexiclean	36	Ilobroach 11	34
Alusol 32	30	Flexiclean CPL	36	Ilobroach 9 CF	34
Alusol 41 BF	30			Ilocut	33/35
Alusol ABF	30	H		Iloform 168	43
Alusol AD	30	H 540	13	Iloform BWN 141	43
Alusol B	30	HL 2935 EP	12	Iloform BWN 162	43
Alusol EP BFF	30	Honilo	33/34	Iloform BWN 170	42
Alusol M-FX	30	Hydraulic HLP-D 46	12	Iloform BWN 178	42
Alusol RAL BF	30	Hydrosafe 620	17	Iloform BWN 180	42
Alusol RBF	30	Hysol 20 BF	31	Iloform BWN 310	43
Alusol XT FF	30	Hysol 31 BF	31	Iloform BWN 380	43
Anvol PE 46 XC	17	Hysol 30 FF	31	Iloform CC 30	43
Anvol SWX 46 FM	17	Hysol 40 FF	31	Iloform CFX	41/43
Anvol WG 46	17	Hysol AM	31	Iloform EB 20	43
Aquasafe 21	39	Hysol CGX 100	31	Iloform FST 4	41
Aquasafe 30	39	Hysol DC 30	31	Iloform FST 5	41
Aquasafe 498	39	Hysol MB 50	31	Iloform FST 6	41
		Hysol R-BNL	31	Iloform FST 8	41
B		Hysol RD	31	Iloform FST 14	41
Biotrans	11	Hysol T 15 E	31	Iloform FST 16	42
		Hysol X	31	Iloform FST 21	41
C		Hysol X BF	31	Iloform FST 28	41
CareClean MP	36	Hysol XB	31	Iloform FN 105	43
CareClean S	36	Hyspin 4243	12	Iloform FN 150	43
CareCut ES 1	33	Hyspin AWH-M	13	Iloform FST X	41

Produkt	Seite	Produkt	Seite	Produkt	Seite
Iloform HFO 10	42	Iloquench FV 91	40	Molub-Alloy BioTop 9418	23
Iloform HFO 20	42	Intertox	21	Molub-Alloy BioTop 9488	23
Iloform MR 29	43			Molub-Alloy BioTop 9498	23
Iloform PL 8 ZM	41	L		Molub-Alloy Chain Oil	17/27
Iloform PL 17 ZM	41	Longtime Blanc	23	Molub-Alloy FoodProof 823	23
Iloform PL 30 X	41	Longtime HS 1.5	20	Molub-Alloy FoodProof 9830	24
Iloform PL 40	41	Longtime PD	20	Molub-Alloy MWO 50/320	14
Iloform PL 62 ZM	41			Molub-Alloy OG-RI	23
Iloform PN 49	41	M		Molub-Alloy TopFit 3284	26
Iloform PN 101	42	Magna	14/16	Molub-Alloy TopFit 3844	26
Iloform PN 120	41	Magna BD 68	14	Molypaste VP 317	26
Iloform PN 142	42/43	Magna CF 220	14	MOP Turbo	37
Iloform PN 221	41	Magna CL 680	8		
Iloform PN 226	42	Magna GC 32	14	O	
Iloform PN 2405	42	Magna HB	8	Obeen FS 2	24
Iloform PN 403	41	Magna SR 7	16	Obeen Paste NH 1	24
Iloform PN 415	43	Magna NTX	16	Obeen PL 2	24
Iloform PN 951 HM	41	Magna XX	16	Obeen TAP 2	24
Iloform PS 158	42	Magnaglide B	14	Obeen UF	24
Iloform PS 200	42	Magnaglide D	14	Olista Longtime	20
Iloform PS 251	42	Magnaglide DX	14	Olistamoly 2	20
Iloform PS 303	42/43	Molub-Alloy 80W/100	9	Olistamoly 2 LN 584 LO	24
Iloform RN 7	43	Molub-Alloy 90/240	9	Olistamoly LEM	21
Iloform RN 60	43	Molub-Alloy 140/460	9	Olit	21
Iloform RN 90	43	Molub-Alloy 170W/680	9	Olit CLS	21
Iloform RN 3015	43	Molub-Alloy 243 Arctic	22	Opticoating N Spray	27
Iloform RN 3016	43	Molub-Alloy 300 S/1000	9	Opticoating TF Spray	27
Iloform RN 3017	43	Molub-Alloy 690/320	9	Optifluid KTL	17
Iloform RS-D	42	Molub-Alloy 777	20	Optigear	9
Iloform SLZ 350	42	Molub-Alloy 860	20	Optigear BM	9
Iloform TDN 81 MA	42	Molub-Alloy 870	20	Optigear EP	9
Iloform TDN 86	42	Molub-Alloy 936 SF	27	Optigear RI 68	10
Iloform TDS 204	42	Molub-Alloy 958 SF	20/23	Optigear RMO 150	10
Iloform TDS 207	42	Molub-Alloy 968 SF Heavy	23	Optigear Synthetic A	10
Iloform TRS 105	43	Molub-Alloy 969/320	9	Optigear Synthetic PD	10
Iloform TRS 203	43	Molub-Alloy 1000	21	Optigear Synthetic RO	10
Iloform TRS K	43	Molub-Alloy 1500	9	Optigear Synthetic X	10
Ilogrind 260	34	Molub-Alloy 2115	21	Optileb DAB 8	19
Ilogrind 950	34	Molub-Alloy 3036	20	Optileb GT	11
Iloquench 1	40	Molub-Alloy 3136	20	Optileb HY	13
Iloquench 13	40	Molub-Alloy 3710-0/00	23	Optileb TC 5	26/27
Iloquench 15	40	Molub-Alloy 6040/460 1.5	20	Optileb V	15
Iloquench 22	40	Molub-Alloy 8031	23	Optileb VAS	24
Iloquench 25	40	Molub-Alloy 9141-1	22	Optimol F&D Fluid Spray	27
Iloquench 48	40	Molub-Alloy 9790	22	Optimol Non-Fluid 150	14/26
Iloquench 100	40	Molub-Alloy 9890-2	22	Optimol Paste HT	26
Iloquench 768 Aqua FF	40	Molub-Alloy 9990 HT	22	Optimol Paste MF	26

PRODUKTINDEX

Produkt	Seite	Produkt	Seite	Produkt	Seite
Optimol Paste MP	26	Product 5905	38	Spheerol CL	19
Optimol Paste PL	26/27			Spheerol CLX 2	19
Optimol Paste PU	26	R		Spheerol EPL	19
Optimol Paste TA	26/27	Rheomic SG 2	25	Spheerol FG 00 EP	19
Optimol Paste White RV	26	Rustilo 181	38	Spheerol LC 2	19
Optimol Paste White T	26/27	Rustilo 298	38	Spheerol LCX 6002	19
Optimol SHF Spray	27	Rustilo 647	39	Spheerol LMM	20
Optimol Suspension HTGU	26	Rustilo 846	39	Spheerol SLC 2	19
Optimol Suspension SU	26	Rustilo 4135 HF	38	Spheerol SY	19/20
Optipit	21	Rustilo 4163	39	Spheerol TN	25
Optisil FLF 1	24	Rustilo Aqua 2 FD	39	Syntilo 75 EF	32
Optisil FM	25	Rustilo Aqua 726	39	Syntilo 81 BF	32
Optisil LEB 2	24	Rustilo DWX 10	38	Syntilo 81 E	32
Optisil OI Spray	27	Rustilo DWX 21	38	Syntilo 290	32
Optisil TD 1	24	Rustilo DWX 21 A3F	38	Syntilo 2000	32
Optisil WX Spray	27	Rustilo DWX 30	38	Syntilo 9913	32
Optisynt HT	16	Rustilo DWX 31	38	Syntilo 9918	32
Optitemp 636	22	Rustilo DWX 32	38	Syntilo 9930 BF	32
Optitemp BT 1 LF	24	Rustilo S 40	39	Syntilo 9954	32
Optitemp DH 00 T	24	Rustilo Tarp CFX	39	Syntilo 9974 BF	32
Optitemp HT	22/25/27	Rustilo TRB	39	Syntilo 9974 E	32
Optitemp LG	22			Syntilo CR 4	32
Optitemp LG 2 Spray	27	S		Syntilo CR 27	32
Optitemp LP 1.5	25	SafeCoat 66	39	Syntilo K1	32
Optitemp MS 1 LF	25	SafeCoat 612	39	Syntilo MR 81 BF	32
Optitemp MT	22	SafeCoat 637	39	Syntilo MR 9930 BF	32
Optitemp OG	23	SafeCoat 652	39		
Optitemp PG 1.5	25	SafeCoat DW 10 VC	39	T	
Optitemp PL 3	25	SafeCoat DW 10 X	38	Techniclean AS 40	37
Optitemp PS	22	SafeCoat DW 15 X	38	Techniclean AS 58	37
Optitemp PU 035/4	25	SafeCoat DW 16 VC	39	Techniclean AS 62	37
Optitemp Racing	25	SafeCoat DW 17 X	38	Techniclean AS 105	37
Optitemp RB 1	25	SafeCoat DW 18 VC	39	Techniclean D 804	36
Optitemp SW 1	24	SafeCoat DW 18 X	38	Techniclean D 890	36
Optitemp TT	22/27	SafeCoat DW 21 VC	39	Techniclean FC Plus	37
Optitemp XBT 1 LF	25	SafeCoat DW 21 X	38	Techniclean HP	36
Optitool	25	SafeCoat DW 23 X	38	Techniclean MP	36
Optitemp PG 1.5	25	SafeCoat DW 30	38	Techniclean MTC 43	37
		SafeCoat DW 30 X	38	Techniclean S 20	36
P		SafeCoat DW 31	38	Techniclean S 25	36
Paste WHS LN 776	26	SafeCoat DW 31 VC	39	Techniclean S 581	36
Penetrat WDP	27/38	SafeCoat DW 33	38	Techniclean S 892	36
Perfecto HTF	18	SafeCoat DW 37	38	Techniclean S Extra FF	36
Perfecto HTS 0801	18	SafeCoat DW 88 VC	39	Techniclean SF	36
Perfecto T 32 V	15	Spezialpaste AU LN 598	26	Techniclean S-LO	36
Perfecto X	16	Spheerol 4807	19	Techniclean S-Plus	36
Perfecto XEP	16	Spheerol AP	20	Techniclean S-RP	36

Produkt	Seite
Techniclean S-RP VW	36
Techniclean TW AL	36
Techniclean XHD	36
Thermogrease	22
Tribol 290/220	17
Tribol 800	10
Tribol 890	15
Tribol 943 AW	12
Tribol 1060	14
Tribol 1066	14
Tribol 1100	10
Tribol 1300	10
Tribol 1330	17
Tribol 1390	10
Tribol 1430	17/27
Tribol 1555	15
Tribol 1710	10
Tribol 1730/100	17/27
Tribol 1895	26
Tribol 1899	26
Tribol 3020	21
Tribol 3785	21
Tribol 4020	21
Tribol 4022	21/25
Tribol 4747/220-2	22
Tribol 5000	23/27
Tribol BioTop 1418	11
Tribol BioTop 1428	18
Tribol FoodProof 1800	11
Tribol FoodProof 1810	11
Tribol FoodProof 8765	24
Tribol MWO	14

V

Vario HDX	13
Variocut B 27	34
Variocut B 27 F	34
Variocut B 28	35
Variocut B 30	35
Variocut B 30 SP	35
Variocut B 40	35
Variocut B 46 TC	35
Variocut C 272	33
Variocut C 334	33
Variocut C 335	33
Variocut C 462	33
Variocut C 486	35

Produkt	Seite
Variocut D 112	33
Variocut D 734	33
Variocut D 824	33
Variocut G 399	34
Variocut G 408 HC	34
Variocut G 485	33
Variocut G 500	34
Variocut G 582	34
Variocut G 600 HC	34
Variocut G 613 HC	34
Variocut G 650 HC	34
Variocut G 683 HC	34
Viscochain 3 N	17
Viscogen	23
Viscogen CL 22	17
Viscogen G	17
Viscogen GDS 400	17
Viscogen KL	17/27
Viscogen KLK	17
Viscoleb	18/27
Viscotemp 2	22
Vitamol	13

W

Whitemor WOM	19
--------------	----

BP Europa SE

Geschäftsbereich Industrieschmierstoffe
Erkelener Straße 20
41179 Mönchengladbach

BP Europa SE

Geschäftsbereich Industrieschmierstoffe
Max-Born-Straße 2
22761 Hamburg

Kundenbetreuung (Deutschland):

Tel.: 0800 7235074 (kostenfrei)
Fax: 0800 7235073 (kostenfrei)
E-Mail: BestellungenCi@de.bp.com

Bei technischen Fragen wenden Sie sich bitte an: technical-support@de.bp.com

www.bp-industrie.de

www.castrol.com/industrial

Castrol und das Castrol Logo sind Warenzeichen von Castrol Limited, unter Lizenz eingesetzt.
MORGOL und No-Twist sind Warenzeichen der Morgan Construction Company.

Castrol Austria GmbH

Geschäftsbereich Industrieschmierstoffe
Industriezentrum NÖ-Süd, Straße 6
2355 Wiener Neudorf · Österreich

Kundenbetreuung (Österreich)

Tel.: 0810 555727
Fax: 0810 555728
E-Mail: bestellservice.industrie@castrol.com

Castrol (Switzerland) AG

Geschäftsbereich Industrieschmierstoffe
Baarerstrasse 139
6302 Zug · Schweiz

Kundenbetreuung (Schweiz)

Tel.: 0840 141-816
Fax: 0840 141-818
E-Mail: bestellservice.industrie@castrol.com

