



DER PRODUKT- KATALOG

Produkt-
übersicht

Meter-
leistung

TÜV-
Sicherheit





Osborn worldwide:

Brasilien
China
Frankreich
Deutschland

Großbritannien
Indien
Mexico
Portugal

Rumänien
Singapur
Spanien
Schweden

Taiwan
USA

ERSTE WAHL FÜR ALLE OBERFLÄCHEN.

Liebe Kunden,

bei unseren Kunden erste Wahl zu sein – das ist schon ein hoher Anspruch. Vor allem an uns selbst. Seit 1887 fertigen wir professionelle Werkzeuge für die unterschiedlichsten Aufgaben der Oberflächenbearbeitung und -veredelung. In dieser Zeit haben wir – auch durch die Expansion unserer Firmengruppe – unser Know-how permanent erweitert.

Wir verstehen uns als Ihr Partner und möchten Sie begeistern. Lassen Sie uns gemeinsam beste Lösungen und Produkte entwickeln, die höchsten Ansprüchen gerecht werden.



Als First Choice Partner unserer Kunden bieten wir Ihnen allem voran einen **erstklassigen Service**. Angefangen von der individuellen Problemlösung, über kundenfreundliche und selbstverkaufende Verpackungen bis hin zu einem Online-Bestellservice 24 Stunden am Tag, 7 Tage in der Woche.

Ein Thema, das wir uns besonders zu eigen gemacht haben, ist Ihre **bestmögliche Sicherheit**. Mit TÜV-geprüften, zertifizierten Produkten garantieren wir Ihnen als einziger Hersteller unserer Branche ein Höchstmaß an Sicherheit.

Letztlich garantieren wir Ihnen **maximale Effizienz** unserer Produkte. Wir haben den branchenüblichen, schwer fassbaren Begriff der Standzeit durch „Meterleistung“ ersetzt. Die Angaben der Meterleistung auf dem Produkt machen den Einkauf planbar und steigern die Effizienz beim Anwender.

Darüber hinaus belegen die folgenden Zahlen eindrucksvoll, dass es sich lohnt, uns zu vertrauen:

KNOW HOW SEIT
MEHR ALS
125
JAHREN

NIEDERLASSUNG
IN
14
LÄNDERN

VERKAUFSBÜROS
IN
23
LÄNDERN

SERVICE
IN
120
LÄNDERN

WELTWEIT MEHR
ALS
2000
MITARBEITER

Wir freuen uns auf eine partnerschaftliche Zusammenarbeit und möchten auch in Zukunft alles dafür tun, bei Ihnen erste Wahl zu sein.

Ihr Osborn Vertriebsteam

BESTER SERVICE AUF ALLEN EBENEN



Service heißt Dienen.

Und das nicht nur mit zuverlässiger Bestellung, guten Konditionen und schneller Lieferung. Das gibt's bei uns natürlich auch. Wir stellen uns komplett in den Dienst unserer Kunden.

Und folglich beginnt der Service bei Osborn bereits viel, viel früher ...

Guter Service beginnt bei einem guten Produkt.

Ein gutes Werkzeug muss perfekt in der Hand liegen und absolut mit seinem Gerät harmonieren. Deshalb legen wir großen Wert auf die Ergonomie und das Handling unserer Produkte. Osborn Werkzeuge sind für alle gängigen Geräte ausgelegt und werden auch an diesen getestet.

Guter Service bedeutet für uns Produkte zu entwickeln, die das Arbeiten einfacher machen.



In unserem Entwicklungszentrum nutzen wir modernste Technik, um maximalen Komfort und Sicherheit zu erreichen.

Individuelle Lösungen für Ihr Unternehmen.

Wir entwickeln Produkte, die perfekt auf die Bedürfnisse und Ansprüche unserer Kunden abgestimmt sind. Egal, ob aus unserem umfangreichen Standard-Sortiment oder gemeinsam mit Ihnen als kundenspezifische Lösung.

Unser Ziel ist es immer, dem Anwender das Arbeiten zu erleichtern.



Unsere Verpackung ist der beste Verkäufer.

Viele Informationen müssen am Regal und auf der Verpackung schnell wahrgenommen und verarbeitet werden. Hier legen wir größten Wert auf einen klaren Auftritt, gut lesbare und selbsterklärende Informationen. Eine gut strukturierte Verpackung hilft dem Kunden beim Finden des richtigen Produktes und erspart dem Händler Beratungszeit.

Details zu den Verpackungen und ausführliche Informationen für den Fachhandel finden Sie im Kapitel **POS**.



Weltweit 24/7 Verfügbarkeit.

Schnelle Reaktions- und Lieferzeiten sind ein elementarer Aspekt im modernen Service- und Dienstleistungsverständnis. Für Sie als Händler sind sie nicht nur Grundlage guter und profitabler Geschäftsbeziehungen, sondern müssen sich auch durch unkompliziertes und sicheres Handling auszeichnen.

nexMart bietet Ihnen als Händler den vollen Komfort einer Online-Bestellplattform und ist mittlerweile in vielen europäischen Ländern verfügbar.



nexMart – Einfach rund um die Uhr bestellen.

Die Internet-Plattform nexMart ist die größte Informationsquelle der Branche und ermöglicht eine komfortable, digitale Bestellmöglichkeit mit voller Order-Funktionalität – wann und wo immer Sie sie brauchen.

INDIVIDUELLEN SERVICE

NEHMEN WIR GERNE PERSÖNLICH.

Suchen Sie eine individuelle Lösung für Ihr Unternehmen?
Haben Sie spezielle technische Fragen?
Gerne steht unser Vertriebsteam Ihnen Rede und Antwort.

So erreichen Sie uns:

Fon: + 49 6451 588-0

Mail: 1choice@osborn.de

Einfach **den QR-Code einscannen** und das Osborn Vertriebsteam **persönlich kennenlernen**. Wir freuen uns auf Ihre Kontaktaufnahme!



www.1choice-partner.de



Egal wann oder wo, Osborn nimmt Ihre Bestellung entgegen und ermöglicht eine pünktliche Lieferung.

(K)EINE FRAGE DER SICHERHEIT



Arbeitsicherheit – ein Top-Thema für Anwender und Händler.

Deshalb behandelt Osborn dieses Thema besonders verantwortungsvoll. Anwender wie Händler sind bei uns auf der sicheren Seite, denn **Osborn-Werkzeuge sind zu einem großen Teil TÜV-zertifiziert.**

Damit wird Sicherheit für Sie nicht nur spürbar, sondern auch messbar.

Sicherheit mit Siegel. Über 650 Osborn Produkte mit TÜV-Zertifizierung.

Die Osborn Qualität ist nicht bloß ein Versprechen, sondern hat jetzt Brief und Siegel. Über 650 unserer Produkte wurden vom TÜV-Süd zertifiziert. Damit entsprechen Osborn Produkte als einzige am Markt den höchsten Standards in punkto Qualität und Sicherheit.

Unser Qualitätsanspruch: Wir wollen immer das beste Werkzeug für jede Aufgabe.

Deshalb vertrauen wir auf hochwertige Rohstoffe, jahrelange Erfahrung, hochpräzise Fertigungstechnik und sorgfältige Verarbeitung – damit unsere Kunden auf Osborn vertrauen können.



Osborn: Offiziell gut!

Ein TÜV-Siegel heißt „kompromisslos geprüft“ und zeichnet Qualität auf den ersten Blick aus. Als einziger Hersteller der Branche hat Osborn diese Zertifizierung erhalten.



Eines von über 650 TÜV-SÜD-zertifizierten Osborn-Produkten



TÜV
Sicherheit

Sichtbare Qualität.

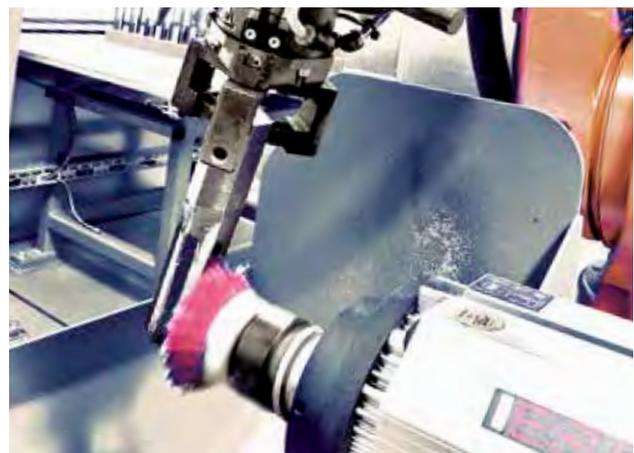
Das TÜV-Siegel auf den Packungen sticht sofort ins Auge. Weithin sichtbar im Regal informiert das Siegel Verbraucher sofort über die offiziell bestätigte hohe Qualität von Osborn.

TÜV-zertifizierte Produkte erkennen Sie schon auf der Verpackung
Ausführliche Informationen zu den Packungen finden Sie im Kapitel POS.

Einmaliges Werkzeug. Mehrfach getestet.

Für die Zertifizierung des TÜV-Süd durchlaufen alle Produkte unterschiedlichste Testverfahren. Neben dieser Kontrolle unterziehen wir alle unsere Produkte eigenen, umfangreichen Tests, um dem Osborn Qualitätsanspruch gerecht zu werden.

Unsere Kunden profitieren von doppelten Qualitätsuntersuchungen gleich mehrfach, denn sie garantieren immer gleich hohe Standards in Bezug auf Material, Verarbeitung und Sicherheit.



DER OSBORN- VORTEIL

Nur Osborn gibt mit der TÜV-Zertifizierung mehr als bloß ein Qualitätsversprechen ab. Osborn Produkte haben bewiesen, dass sie halten, was sie versprechen – unter allen Bedingungen. Damit ist Osborn ganz klar die erste Wahl, wenn es um hochwertig verarbeitete und qualitativ unschlagbare Werkzeuge geht.

MAXIMALE EFFIZIENZ



Effizient planen, wirtschaftlich ordern.

Die in der Branche verbreitete Angabe der Standzeit macht es schwer, den Materialbedarf richtig einzuschätzen. Niemand weiß genau, wie lange er für das Bearbeiten einer Oberfläche benötigt. Die Größe die Fläche ist jedoch leicht zu ermitteln.

Mit der Meterleistung wird Arbeiten effizient und wirtschaftlich.

Nur die Meterleistung zählt.

Für Osborn steht der Verbraucher im Mittelpunkt. Um eine schnellere und transparente Aussage über die Performance unserer Produkte zu schaffen haben wir die Meterleistung entwickelt.

Länge x Breite. Mehr muss man für einen effizienten und bedarfsgerechten Einkauf bei Osborn nicht wissen.



Informationen einfach finden.

Die Meterleistung auf den Osborn-Verpackungen: schnell zu finden, einfach zu erfassen.

Mehr Informationen zu den neuen Verpackungen finden Sie im Kapitel **POS**.



METERLEISTUNG EXAKT BESTIMMEN: DER TEST-ROBOTER

Der Testroboter bei der Arbeit.

Hier youtube-Video ansehen.
youtube.com/osbornsolutions



Präzise und kompromisslos testen.

Um die Meterleistung unserer Produkte exakt ermitteln zu können, testen wir bei Osborn mit einem hoch modernen Industrieroboter. Der Roboter liefert präzise Ergebnisse und ermöglicht es unserer Qualitätssicherung unterschiedlichste Tests immer wieder unter gleichen Bedingungen durchzuführen.

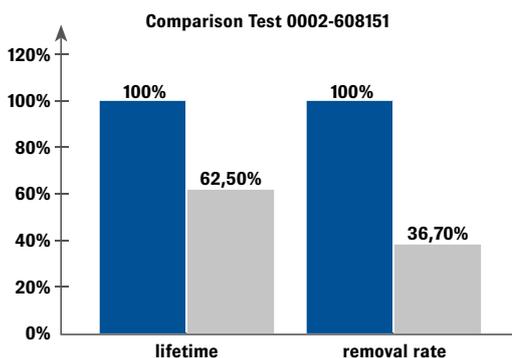
Neben einer reinen Leistungsermittlung, hilft uns der Roboter außerdem durch permanente Überprüfung einen gleich bleibenden hohen Standard zu gewährleisten. Komplexe Prozesse lassen sich so einfach abbilden, realistische Simulationen zum Optimieren der Werkzeuge nutzen.



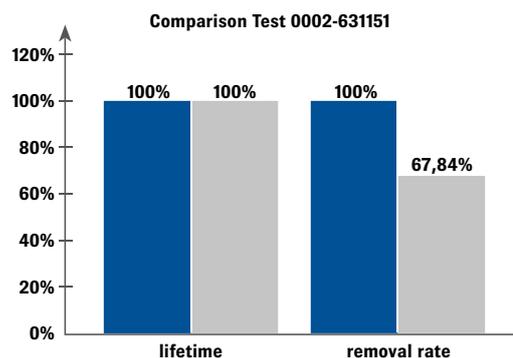
Testroboter am Standort Burgwald/Germany.

Leistung prüfen und vergleichen.

Qualitätsanspruch, Konstruktion und Material sowie die Meterleistung sind nur einige der umfangreichen Tests, mit denen wir unsere Qualitätsbürsten immer wieder auf den Prüfstand stellen.



Testergebnis Osborn-Topfbürste gezopfter Draht im Wettbewerb.



Testergebnis Osborn-Rundbürste gezopfter Draht im Wettbewerb.

Lifetime = Lebensdauer
Removal Rate = Abtragsleistung
■ Osborn-Bürste
■ Vergleichbare Bürste

PRODUKTFINDER

Der schnellste Weg zum optimalen Werkzeug

Das Sortiment auf einen Blick.

Im ersten Schritt wählen Sie aus, für welchen Zweck Ihr Werkzeug bestimmt sein soll: Bürsten, Polieren und Satinieren, Schleifen oder eines unserer Spezialwerkzeuge.

→ Vgl. rechte Seite.

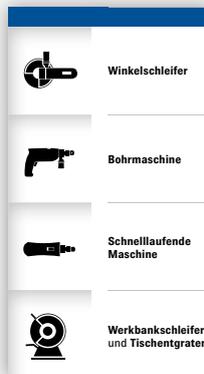


1.

Produktauswahl über Maschinenzuordnung.

Die Piktogramme und das komfortable Eingriffssystem helfen Ihnen, schnell die passenden Werkzeuge zu der Maschine zu finden, mit der Sie Ihre Oberflächenbehandlung durchführen möchten.

→ Vgl. rechter Katalogrand ab Seite "Produktübersicht".



2.

Ihr Werkzeug im Detail.

Haben Sie sich für ein Werkzeug entschieden, liefert Ihnen die Produkteinführung alles Wissenswerte und Wichtige darüber.

→ Produkteinführungen finden Sie zu Beginn jedes Kapitels vor der Kapiteleinstiegsseite.

Zusätzliche, maschinenspezifische Informationen stehen noch einmal gesondert auf den jeweils ersten Kapitelseiten vor den Produkten.

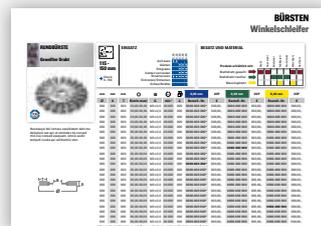


3.

Das Passende für Ihren Zweck.

Übersichtlich geordnet in Tabellen können Sie ganz einfach das passende Werkzeug für Ihren Zweck auswählen.

Alle Informationen, wie Besatzmaterial, Maschinen-Art und technische Details finden Sie hier auf einen Blick.



Erhältliche Besatzmaterialien:

- Stahldraht gezoft
- Stahldraht gewellt/glatt
- Stahldraht rostfrei
- Messingdraht
- Schleifborste
- Nylon
- Naturborste

Beschreibung Produktskizze:

Ø = Durchmesser (Bürste)
A = Arbeitsbreite
A = Keilnutbreite (bei Achsscheibe)
T = Besatzlänge
L = Länge
K = Körperbreite
B = Bohrung (bei Maschinen)
B = Breite (bei Handbürsten)
G = Gewinde
F = Spannbereich
C = Keilnuthöhe
S = Spannschaft-Durchmesser
R = Rohr
W = Werkstückdurchmesser

Produkte mit diesem Signet sind TÜV-zertifiziert.
→ Mehr Info zu diesem Thema S. 4/5

Symbole:

- Bohrung
- ⊘ Gewinde
- ↻ Maximale Umdrehung
- VPE
- UVP Unverbindliche Preisempfehlung

Ein einfaches Farbsystem informiert Sie über die erhältlichen Besatzmaterialien. Wichtige Zusatzinformationen, wie Durchmesser, Besatzlänge oder Körperbreite liefert Ihnen die Beschriftung der Produktskizze.

Alle Detaillierungen finden Sie auf der Ausklappseite hinten im Katalog.

PRODUKTÜBERSICHT

Der schnellste Weg zum optimalen Werkzeug

Produkt
übersicht

BÜRSTEN



POLIEREN/SATINIEREN



SCHLEIFEN



INNENBEARBEITUNG



INFORMATIONEN & KONZEPTE FÜR FACHHÄNDLER

POS

BÜRSTEN

Einführung & technische Informationen

PRODUKTEINFÜHRUNG BÜRSTEN

Osborn Bürsten – erstklassige Markenwerkzeuge für jede Anwendung.

Es gibt unzählige Aufgaben und Einsatzgebiete für eine Bürste. Aber nicht nur der Job entscheidet, welche Bürste gebraucht wird, ebenso wichtig sind das verwendete Werkzeug und nicht zuletzt die zu bearbeitende Oberfläche. Damit Sie in jedem Fall immer die beste Bürste haben, sollten Sie Ihre Oberflächen einer Markenbürste anvertrauen, denn nur so ist garantiert, dass vom Besatzmaterial bis hin zur Bürstenform alles stimmt.

Die gängigsten Maschinenbürsten im Überblick:

<p>Rundbürsten</p>  <p>Bearbeiten von Voll- oder Hohlstäben, Profilen, Schweißnähten, Schnittkanten, Zahnrädern, Nuten, schmalen Flächen.</p> 	<p>Topfbürsten</p>  <p>Effizientes Bearbeiten von großen Flächen, Schweißnähten und Metallplatten.</p> 	<p>Pinselbürsten</p>  <p>Präzises Bearbeiten von schwer zugänglichen Stellen und Innenflächen.</p> 	<p>Kegelbürsten</p>  <p>Ideales Werkzeug für die Bearbeitung von Ecken, Kanten oder schwer erreichbaren Stellen sowie die Flächenreinigung.</p> 	<p>Fächerbürsten</p>  <p>Durch den leichten Kunststoffkörper auch problemlos mit der Bohrmaschine nutzbar.</p> 
--	--	--	---	--

 **Handbürsten und Pinsel**
Für universellen Gebrauch.



 **Rohr- & Innenbürsten**
Optimal für die Bearbeitung von Bohrungen, Gewindegängen oder Querbohrungen (Kapitel Innenbearbeitung).



DER OSBORN VORTEIL

Bei Osborn erhalten Sie für jede Anwendung die passende Bürste. Als kompetenter Partner des Fachhandels und Industrie vertreibt Osborn perfekt auf den jeweiligen Anwendungsbereich abgestimmte Hochleistungswerkzeuge in aller Welt – langjährige Erfahrung und Kompetenz, auf die Sie vertrauen können.

Besatzmaterialien: Das optimale Material für jeden Einsatzbereich.

Für unsere Produkte verwenden wir nur selbst entwickelte oder speziell ausgesuchte Besitzmaterialien. Regelmäßige Labortests garantieren konstant hohe Materialqualität. So ist Ihr Osborn-Werkzeug auf jede Art von Bürstarbeit stets optimal abgestimmt. Bei Bedarf beraten Sie unsere Anwendungstechniker gerne bei der Bestimmung des richtigen Materials.



Stahldraht, gewellt

- Gebräuchlichstes Besitzmaterial
- Für flexible Bürstwerkzeuge
- Ideal für leichte Oberflächenbearbeitung, Entgratarbeiten



Vermessingter Stahldraht, Cordwire

- Verseilte Drähte mit hoher Zugfestigkeit
- Für anspruchsvolle Bürst- und Entgratarbeiten sowie das Strukturieren von Holz



Stahldraht, glatt/gezopft

- Bedient hohe Bürstanforderungen
- Für Bürstwerkzeuge mit geringer Flexibilität
- Ideal für Schweißnahtbearbeitung, Entfernen starker Verkrustungen



Fibre

- Reine Pflanzenfaser
- Für nasse und trockene Reinigungsarbeiten
- Hitzebeständig
- In Verbindung mit Paste auch zum Polieren verwendbar



Osborn-Spezial-Stahldraht, gewellt/gezopft

- Hochleistungsdraht mit hoher Zugfestigkeit
 - Hohe Bruchdehnung und Lebensdauer
 - Für extreme Bürstanwendungen
- PREMIUM (Info siehe Klappe)



Rosshaar

- Tierisches Haar
- Für leichte Reinigungsarbeiten
- Zum Abdichten geeignet



Rostfreier Stahldraht, glatt/gewellt/gezopft

- Übliche Legierung 1.4310 (1.4401 / 1.4571 auf Anfrage)
- Einsatz dort, wo Rückstände des regulären Drahts zu bearbeitende Oberflächen beeinträchtigen würden



Kunstborsten

- Große Flexibilität
- Beständig gegen schwache Säuren und Lauge
- Abriebfest



Messingdraht

- Oberflächenfinish von Kupfer und Messing



Schleifborste, Aluminiumoxid

- Schleifmitteldurchsetzte Nylonborste
- Leichte Entgratarbeiten bei Stahl und NE-Metallen



Vermessingter Stahldraht, Monodraht

- Einzeldrähte
- Hohe Zugfestigkeit
- Für anspruchsvolle Bürst- und Entgratarbeiten



Schleifborste, Siliziumkarbid

- Mit Siliziumkarbid durchsetzte Nylonfäden
- Gleichmäßige Schleifwirkung durch laufendes Freisetzen von Schleifmaterial
- Hohe Elastizität ohne Bruchgefahr
- Hohe Standzeit
- Zum Entgraten/Entrosten, Aufrauen und Schleifen



Novoflex-B

- Schleifmittelkugeln auf flexibler Konstruktion
 - Selbst zentrierend
 - Erzeugung von Oberflächen mit hohem Traganteil (Plateau-Finish)
- PREMIUM (Info siehe Klappe)



Novofil

- Leistungsfähiges High-Tech-Material
 - Flach- oder Rundborste
 - Breites Materialspektrum, unterschiedliche Härtegrade
 - Zum Entgraten und zur Innenbearbeitung
- PREMIUM (Info siehe Klappe)

Bürstenbesatz und Materialeignung.

Der Bürstenbesatz bestimmt die Eignung der ausgewählten Bürste für die zu bearbeitende Oberfläche.

Einen schnellen Überblick über die Eignung Ihrer jeweiligen Bürste finden Sie übersichtlich in der Besatz- und Materialtafel im Info-Kopf der Produktseiten.

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:	Stahl	Gussstahl	Edelstahl	NE-Metall	Aluminium	Weichholz	Hartholz
Stahldraht gewellt	■	■	■	■	■	■	■
Stahldraht rostfrei	■	■	■	■	■	■	■
Messingdraht	■	■	■	■	■	■	■

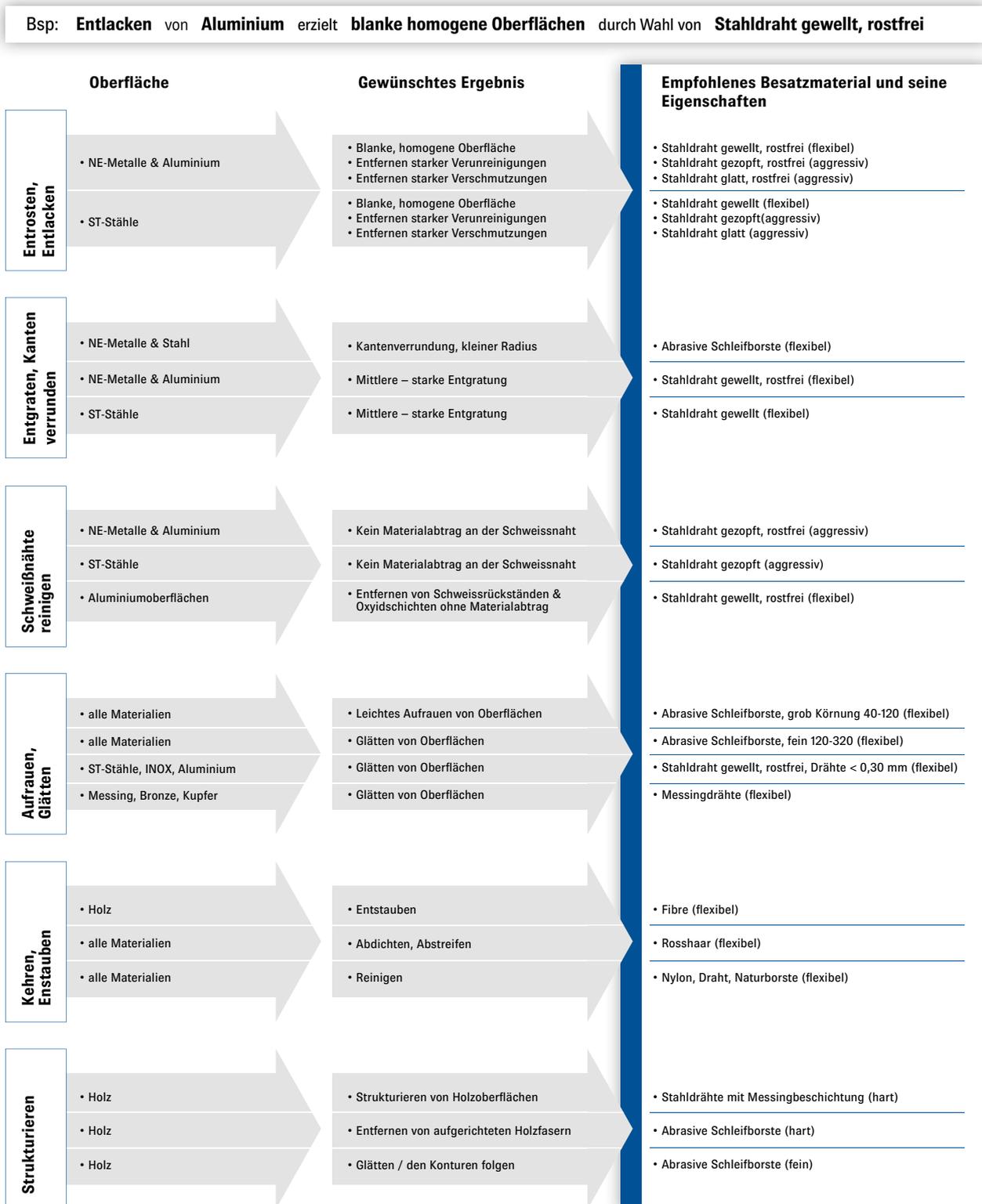
Einfache Zuordnung:
Der richtige Besatz für das zu bearbeitende Material.

BÜRSTEN

Einführung & technische Informationen

Die einfache Bestimmung des optimalen Besatzmaterials.

Zum Erzielen eines optimalen Oberflächen-Finishs ist die Auswahl des richtigen Besatzmaterials besonders wichtig, denn nur durch die korrekte Abstimmung des Besatzes auf das zu bearbeitende Oberflächenmaterial wird das gewünschte Ergebnis erreicht. Die folgende Grafik erläutert übersichtlich die Zusammenhänge ausgehend vom jeweiligen Arbeitsschritt.



TECHNISCHE INFORMATIONEN



Arbeits- und Sicherheitsdrehzahl

Gemäß den Anforderungen an Arbeitsplatzsicherheit sind die maximalen Sicherheitsdrehzahlen zu beachten. Hinweise finden Sie in der Produktübersicht in diesem Katalog, auf der Verpackung und an der Bürste selbst (vgl. Bild). Die **Definition der Arbeitsdrehzahl erfolgt über die Faktoren Umfangsgeschwindigkeit und Bürstendurchmesser**. Eine optimale Arbeitsdrehzahl liegt in der Regel deutlich unterhalb der Sicherheitsdrehzahl.



Arbeits- und Einspannbreite der Bürste

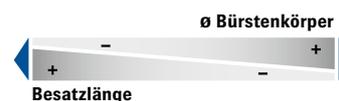
Die **Arbeitsbreite** beschreibt die Kontaktfläche zwischen Bürste und Werkstück. Zum Messen der Arbeitsbreite bitte die Besatzfläche leicht zusammendrücken. Die **Einspannbreite** wird zwischen den Deckscheiben gemessen (vgl. Bild links). **Für mehr Informationen zur Einspannbreite sprechen Sie uns an.**



Bürstendurchmesser und Besatzlänge

Das Verhältnis zwischen dem Durchmesser der Bürste (Bürstenkörper) und der Länge des jeweiligen Besatzes sind die bestimmenden Faktoren für den Arbeits-Charakter der Bürste. Generell gilt:

Weiche, flexible Bürsten, z.B. zur Bearbeitung strukturierter Werkstücke oder zur schonenden Oberflächenbearbeitung.



Agressivere Bürsten, z.B. für Entgratung oder Entfernung von Verunreinigungen.



Optimale Positionierung der Bürste zum Werkstück

Der Anpressdruck einer Bürste wird u.a. über ihre Eintauchtiefe am Werkstück definiert. Als Empfehlung gilt der 3-fache Filamentdurchmesser, z.B. 1,0 mm Eintauchtiefe bei einer Drahtstärke von 0,35 mm. Die ideale Positionierung sorgt außerdem für eine vermindertes Verschleißverhalten. Bei Fragen beraten unsere Anwendungstechniker Sie gerne.



Besatzdichte der Bürste

Die Besatzdichte wird über die Anzahl der Drahtspitzen pro Flächeneinheit bestimmt. Hohe Besatzdichten optimieren Schneidleistung und Standzeit (Bsp. Entgratungsarbeiten). Geringere Besatzdichten erhöhen die Flexibilität der Bürste und bilden die Voraussetzung für die Bearbeitung stark profilierter Flächen.

Noch Fragen? Wir informieren Sie gerne: service@osborn.de

BÜRSTEN

Einführung & technische Informationen



Wichtige Sicherheits-Hinweise

Für einen **effizienten und sicheren Einsatz** wählen Sie stets den maximal möglichen Bürstendurchmesser, der auf das Antriebsgerät montiert werden darf.

Da – wie schon beim Thema Arbeitsdrehzahlen erwähnt – über den Bürsten-Durchmesser die **Umfangsgeschwindigkeit** definiert wird, kann mit diesem Faktor auch die Leistung einer Bürste beeinflusst werden.

Eine Übersicht gibt Ihnen die nebenstehende Tabelle.

Montagehinweis

Bitte beachten Sie vor der Montage der Bürste:

- Die Drehzahl der Antriebswelle Ihrer Maschine darf die maximale Sicherheitsdrehzahl der Bürste nicht überschreiten.
- Die Länge der Antriebswelle sollte so bemessen sein, dass ein absolut fester Sitz der Spindelmutter gewährleistet ist.
- Bürsten mit Einspannschaft können problemlos in handelsübliche Bohrfutter oder Spangzangen montiert werden.
- Die Anschlussgewinde von Bürsten sind mit Schlüsselflächen versehen, die eine einfache Montage und Demontage garantieren.

min ⁻¹	Bürsten-Durchmesser in mm											
	20	40	50	80	100	125	150	180	200	250	300	350
800				3,35	4,19	5,23	6,28	7,53	8,37	10,47	12,56	14,75
900			2,35	3,77	4,71	5,88	7,06	8,48	9,41	11,77	14,12	16,47
1.150			3,01	4,81	6,01	7,52	9,02	10,83	12,03	15,04	18,04	21,04
1.200	1,25	2,51	3,14	5,02	6,28	7,85	9,41	11,30	12,55	15,69	18,83	21,97
1.400	1,46	2,93	3,66	5,86	7,32	9,15	10,98	13,18	14,64	18,31	21,97	25,63
1.500	1,57	3,14	3,92	6,28	7,85	9,81	11,77	14,13	15,69	19,61	23,54	27,46
1.800	1,88	3,77	4,71	7,54	9,41	11,77	14,12	16,95	18,83	23,54	28,24	32,95
2.000	2,09	4,19	5,23	8,37	10,26	13,08	15,69	18,84	20,92	26,15	31,38	36,61
2.500	2,62	5,23	6,54	10,47	13,08	16,35	19,61	23,55	26,15	32,67	39,23	45,76
2.800	2,93	5,86	7,32	11,72	14,64	18,31	21,97	26,37	29,29	36,61	43,93	51,25
3.000	3,14	6,28	7,85	12,56	15,69	19,62	23,54	28,26	31,38	39,23	47,07	54,92
3.200	3,35	6,70	8,37	13,40	16,74	20,92	25,10	30,14	33,47	41,84	50,12	58,58
3.500	3,66	7,33	9,15	14,65	18,31	22,89	27,46	32,97	36,61	45,76	54,92	64,07
4.000	4,19	8,37	10,46	16,75	20,92	26,16	31,38	37,68	41,84	52,33	62,76	73,22
4.500	4,70	9,42	11,77	18,84	23,54	29,43	35,30	42,40	47,07	58,84	70,61	82,43
5.000	5,23	10,47	13,08	20,93	26,15	32,70	39,23	47,10	52,33	65,38	78,50	
5.400	5,65	11,30	14,12	22,94	28,24	35,31	42,36	50,67	56,48	70,61	84,78	
6.000	6,28	12,56	15,69	25,12	31,38	39,24	47,07	56,52	62,76	78,50		
7.000	7,33	14,66	18,31	29,31	36,61	45,78	54,92	65,94	73,22	91,58		
8.000	8,37	16,75	20,92	33,94	41,48	52,32	62,76	75,36	83,73			
9.000	9,42	18,84	23,54	37,68	47,07	58,86	70,61	84,78	94,20			
10.000	10,47	20,93	26,17	41,86	52,33	65,40	78,50	94,20				
12.500	13,08	26,17	32,71	52,33	65,42	81,75	98,13					
15.000	15,70	31,40	39,25	62,80								
17.500	18,32	36,63	45,79	73,26								
20.000	20,93	41,87	52,33	83,73								
22.500	23,55	47,10	58,88	94,20								
25.000	26,17	52,33	65,42	104,66								

Sichere Umfangsgeschwindigkeiten:

Als Richtwerte für sichere Umfangsgeschwindigkeiten gelten z.B. ca. 30-35m/sek. bei Bürsten mit gewelltem Draht, 18-22 m/sek. bei Bürsten mit Schleifborsten und kunststoffgebundenen Besatzmaterialien.

Bürsten mit gezopften Drähten dürfen auf Winkelschleifern bis max. 85m/sek., auf stationären Maschinen bis max. 45m/sek. verwendet werden.



Wichtig: Handmaschinen dürfen nur mit Bürsten bis max. 180 mm Außendurchmesser ausgerüstet werden.



Allgemeine Sicherheitshinweise:

Tragen Sie Schutzkleidung um Verletzungsgefahr auszuschließen.



Weitere Sicherheitshinweise und Anwendungsbeispiele finden Sie auch im Internet:



So kommen Sie zur Information*



www.osborn-app.com

* Für die Nutzung mobiler Webseiten fallen netzbetreiberabhängige Kosten an.



BÜRSTEN

Winkelschleifer

Wichtige Anwender-Informationen Bürsten für Winkelschleifer



Was Sie bei der Auswahl Ihrer Bürste und dem Einsatz auf Winkelschleifern unbedingt beachten sollten:

1. Typische Bürstenarten für den Winkelschleifer



Rundbürsten

Erhältlich mit gezopftem und gewelltem Draht.



Topfbürsten

Erhältlich mit gezopftem und gewelltem Draht sowie mit abrasiver Schleifborste.



Bitte beachten Sie:

Bei der Bestimmung des geeigneten Durchmessers bei Topfbürsten ist darauf zu achten, dass diese sich im Betrieb aufspreizen. Wichtigster Faktor für den maximal möglichen Bürstendurchmesser ist daher die Größe des Schutzblechs.



Kegelbürsten

Erhältlich mit gezopftem und gewelltem Draht.

2. Die Bestimmung der Arbeitsdrehzahl

Die jeweilige maximale Arbeitsdrehzahl einer Bürste ist von ihrem Durchmesser abhängig. Analog dem Prinzip eines Fahrradreifens werden bei steigender Größe weniger Umdrehungen benötigt, um eine bestimmte Strecke zurückzulegen.

Zur klaren Abgrenzung sind die gängigsten Geschwindigkeiten farblich codiert und ermöglichen eine schnelle Orientierung:

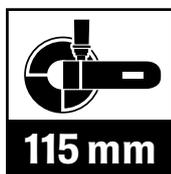


Durchmesser:	Ø 115 mm (4 1/2")	Ø 125 mm (5")	Ø 150 mm (6")	Ø 180 mm (7")	Ø 230 mm (9")
Arbeitsdrehzahl:	12.500 U/min. ⁻¹	11.000 U/min. ⁻¹	8.500 U/min. ⁻¹	8.500 U/min. ⁻¹	6.500 U/min. ⁻¹

3. Welche Bürste auf welchen Winkelschleifer?

Bürstentyp & Besatz	Ø Bürste / brush											
	60	65	75	80	90	100	115	120	125	150	178	230
Rundbürste gezopft						115	115		125	150	180	230
Rundbürste gewellt						115	115					
Topfbürste gezopft		115	125	150		180		230				
Topfbürste gewellt	115		125	150		150 / 180			230	230		
Topfbürste abrasiv						150*						

* regelbar



Die Maschinen-Information auf der Verpackung

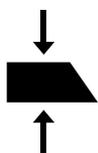
Eine Vorgabe für die maximal zulässige Maschinengröße gibt Ihnen auch das Maschinenpiktogramm, welches Sie auf jeder Osborn-Verpackung finden.

PRODUKTFINDER SCHWEISSNAHTREINIGUNG

Nahezu alle Schweißverfahren erzeugen als unerwünschtes Beiprodukt Schweißrückstände. Osborn Drahtbürsten sind dafür prädestiniert, diese Rückstände zu entfernen. Bürsten sind nicht materialabtragend und lassen das geschweißte Grundmaterial unberührt, während Schweißrückstände vollständig von jeder einzelnen Schicht entfernt werden. Der folgende Produktfinder zeigt Ihnen, welches Osborn Produkt für welche Art der Schweissnahtreinigung am besten geeignet ist.

MMA	TIG/MIG/MAG	PLASMA
Schlacke Rückstände, die entstehen, wenn die Elektroden verschleifen.	Spritzer Schleifscheiben entfernen diese Rückstände.	Silikate Silikate entstehen dann, wenn Silizium – vorhanden in den meisten Stahllegierungen – während des Schweißprozesses verbrennt und zu SiO ₂ wird.
		Blaufärbung Oxydablagerungen, die sich hauptsächlich beim Schweißen von Edelstahl bilden.

	Bearbeiten von Wurzel- Füllnähten			
	~ 0,50/0,80 mm 4 - 6 mm Kunststoffgebundene gezopfter Draht	4 mm Schleifscheibe	~ 0,30 - 0,50 mm 4 mm Kunststoffgebundene gewellter Draht	~ 0,15 - 0,35 mm 4-6 mm Stahl / Edelstahl
	Füllnähte ~ 0,50/0,80 mm 6 - 13 mm gezopfter Draht	6 - 8 mm Schleifscheibe	~ 0,30 - 0,50 mm 13 mm gezopfter Draht	~ 0,15 - 0,35 mm 13 mm Stahl / Edelstahl
	Decknähte ~ 0,50/0,80 mm 13 mm gezopfter Draht	6 - 8 mm Schleifscheibe	~ 0,30 - 0,50 mm 6 - 13 mm gezopfter Draht	~ 0,15 - 0,35 mm 6 - 13 mm Stahl / Edelstahl
	Oberfläche ~ 0,50/0,80 mm 13 mm gezopfter Draht	Grit 40 - 60 mm Fächerschleifscheibe	~ 0,30 - 0,50 mm 13 mm gezopfter Draht	~ 0,15 - 0,35 mm 13 mm Stahl / Edelstahl



Wandstärke		Rundbürste Ø
10 mm	-	100 / 115 mm
15 mm	-	115 / 125 mm
20 mm	-	150 mm
25 mm	-	180 mm
30 mm	-	180 mm
35 mm	-	230 mm

BÜRSTEN

Winkelschleifer



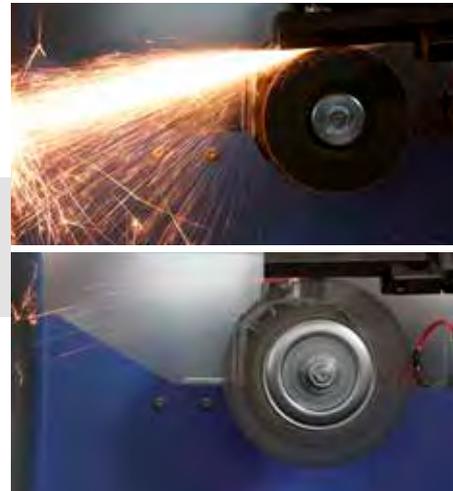
Wichtige Informationen

Material schonend

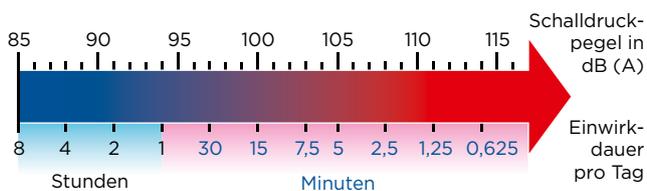
Drahtbürsten sind nicht spanabhebend. Sie beseitigen Rückstände wie Schlacke, Silikate und Blaufärbungen, lassen die ursprüngliche Struktur der Oberfläche jedoch unberührt. Das spart Zeit und Kosten!

Funkenflug

In engen Räumen, wie z.B. in einem Zelt auf Pipeline-Baustellen ist Funkenflug ein Sicherheitsrisiko, insbesondere wenn mehrere Personen zusammen arbeiten. Bürsten erzeugen 95% weniger Funken als Schleifscheiben.



Lärm Pegel

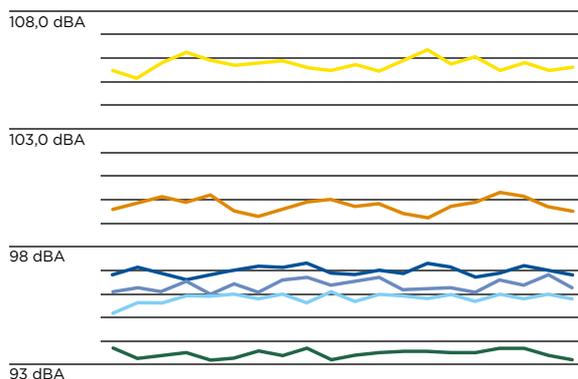


Schalldruckpegel und tägliche Einwirkzeiten zur Einhaltung eines Tages-Lärmexpositionspegels Lex, 8h von 85 dB(A) - oberer Auslösewert

Lärm

Studien zufolge ist der Lärmpegel in der metallverarbeitenden Industrie einer der höchsten, verglichen mit anderen Branchen. EU-Richtlinien schreiben einen gemittelten Lärmpegel von 85 dB (A) pro Tag vor. Lärm ist eine der meist genannten Ursachen für Krankheit.

Lärm Vergleich



- Topfbürste 60 mm M14 Stahldraht gewellt 0,30
- Disc Center 115x12 verknotet Stahldraht 0,50
- Disc Center 115x6 verknotet Stahldraht 0,50
- Schleifscheiben 125x6x22, 23
- Lamellenschleifscheibe 125x22, 23 K 80
- Metabo Schleifer WE14-125 ohne Werkzeug



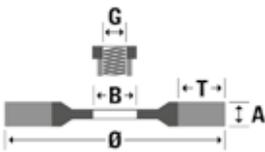
Dieses Diagramm zeigt, dass Drahtbürsten im Vergleich zu Schleifwerkzeugen im Schnitt 6-8 dB (A) leiser sind. Das ist eine signifikante Verringerung und ein Beitrag zur Arbeitssicherheit, denn eine Veränderung von nur +/- 3 dB (A) kommt einer Halbierung bzw. Verdopplung des Lärmpegels gleich.

Rundbürsten

gezopfter Draht



Für jede Anwendung die optimale Arbeitsbreite.



EINSATZ

115-230

- Aufräumen 0,26 0,35 0,50 0,60 0,80
- Entgraten
- Kanten verrunden
- Entrosten/Entlacken
- Schlacke Rückstände
- Silikate Rückstände
- Blaufärbung Rückstände

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

Stahldraht gezopft → Stahl Gusstahl Edelstahl SE Metall Aluminium Weichholz Hartholz

Stahldraht rostfrei →

mm								0,35	UVP	0,50	UVP	0,80	UVP
Ø	A	T	B	G	Adapt.	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
100	12	20	22,2		F	12500	8	0002-621 131	15,40	0002-621 151	15,05		
115	12	23	22,2		F	12500	10	0002-631 131	17,70	0002-631 151	17,25		
115	12	23		M14x2,0		12500	6	0402-631 131	19,95	0402-631 151	19,45		
115	6	19	22,2			12500	10	9502-626 301	22,90	9502-626 501	22,25		
125	13	28	22,2		F	12500	8	6152-631 131	19,95	2202-631 151	19,45		
125	13	28		M14x2,0		12500	8	1402-631 131	22,10	1402-631 151	21,40		
125	6	24	22,2			12500	8	9502-626 311	24,70	9502-626 251	23,80		
150	13	37	22,2		F	12000	5	0002-641 131	23,35	0002-641 151	21,10	0002-641 181	19,80
150	13		22,2			12000	12			1902-641 151	21,10		
178	13	42	22,2		F	12000	6	0002-653 131	27,10	0002-653 151	26,75	0002-653 181	25,65
178	13	42	22,2			12000	12			1902-653 151	26,75	1902-653 181	25,65
230	6	57	22,2			6500	1			4306-026 904	43,45		
230	13	56	22,2			8500	1					2202-664 181	34,20
230	13	58	22,2			8500	1			9502-664 151	34,60		

mm								0,35	UVP	0,50	UVP
Ø	A	T	B	G	Adapt.	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
100	12	20	22,2		F	12500	4			0002-621 351	32,25
115	12	23	22,2		F	12500	4	0002-631 331	40,20	0002-631 351	36,75
115	12	23		M14x2,0		12500	4	0402-631 331	42,75	0402-631 351	39,15
125	6		22,2			12000	3			9502-626 651	36,50
125	13	28	22,2		F	12500	3	2202-631 331	42,10	2202-631 351	38,75
125	13	28		M14x2,0		12500	3	1402-631 331	42,80	1402-631 351	39,85
150	13	37	22,2		F	12000	3			0002-641 351	61,85
178	13	42	22,2		F	12000	3			0002-653 351	87,70

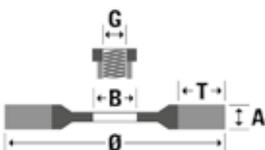
Rundbürsten

gezopfter Osborn Draht



PREMIUM

Aggressive Ausführung für extremen Einsatz mit hohen Umfangsgeschwindigkeiten beim Entzundern, Entgraten u. Schweißnahtbearbeitung.



EINSATZ

115-180

- Aufräumen 0,26 0,35 0,50 0,60 0,80
- Entgraten
- Kanten verrunden
- Entrosten/Entlacken
- Schlacke Rückstände
- Silikate Rückstände
- Blaufärbung Rückstände

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

Stahldraht gezopft → Stahl Gusstahl Edelstahl SE Metall Aluminium Weichholz Hartholz

Stahldraht rostfrei →

mm								Osborn 0,35	UVP	Osborn 0,50	UVP
Ø	A	T	B	G	Adapt.	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
75	8	17	1/2"		F	20000	12	9906-026 001	13,80	9906-026 002	12,90
75	13	17	1/2"		F	20000	12	9906-026 011	22,75	9906-026 012	21,90
100	13	22	5/8"		F	18000	12	9906-026 116	19,00	9906-026 117	18,20
100	13	22	7/8"		F	18000	12	9906-026 280	19,25	9906-026 281	18,20
100	10	20		M14x2,0		18000	12	9906-026 355	20,45		
100	10	20		M10x1,5		18000	12	9906-026 356	20,45		
100	10	20		5/8"		18000	12	9906-026 359	20,45		
100	6	20		M14x2,0		18000	12			9906-026 365	21,75
100	6	20				18000	12			9906-026 366	21,75
100	6	20		5/8"		18000	12			9906-026 369	21,75
115	6	19	7/8"			12500	12			2906-026 501	21,10
115	6	19		M14x2,0		12500	12	0002-626 305	24,10	0002-626 505	22,95
115	6	19		5/8"		12500	6			0002-626 509	21,90
125	6	24	7/8"			12500	12	0002-626 311	24,70	0002-626 251	23,30
125	6	24		M14x2,0		12500	1			0012-626 251	23,10
125	13	26		5/8"		12500	1	0802-631 131	19,20	0802-631 151	18,65

Fortsetzung nächste Seite.

BÜRSTEN

Winkelschleifer

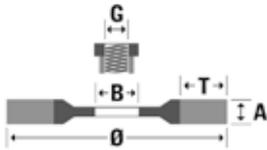
Rundbürsten

gezopfter Osborn Draht



PREMIUM

Aggressive Ausführung für extremen Einsatz mit hohen Umfangsgeschwindigkeiten beim Entzundern, Entgraten u. Schweißnahtbearbeitung.



EINSATZ

115-180

Aufräumen 0,26 0,35 0,50 0,63 0,80

Entgraten

Kanten verrunden

Entrosten/Entlacken

Schlacke Rückstände

Silikate Rückstände

Blaufärbung Rückstände

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

Stahldraht gezopft → Stahl Gußstahl Edelmetall NE-Metall Aluminium Weichmetall Hartmetall

Stahldraht restfrei → Stahl Gußstahl Edelmetall NE-Metall Aluminium Weichmetall Hartmetall

mm							0,35	UVP	0,50	UVP	
Ø	A	T	B	G	Adapt.	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
115	6	19	7/8"			12500	12			0002-626 650	33,50
115	6	27		5/8"		12500	6			0002-626 659	32,00
125	6	24	7/8"			12500	12			0002-626 651	36,50
125	13	26		5/8"		12500	1	0802-631 331	38,45	0802-631 351	37,35
150	25	38	7/8"			12000	12	9906-026 629	48,75		

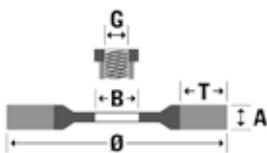
mm							Osborn 0,35	UVP	Osborn 0,50	UVP	Osborn 0,63	UVP	
Ø	A	T	B	G	Adapt.	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
150	6	38	7/8"		F	12000	12			9906-026 501	24,55		
150	25	38	7/8"		F	12000	12	9906-026 247	24,15				
150	6	38		M14x2,0		12000	10			9906-026 500	26,35		
150	6	38		5/8"		12000	10			9906-026 045	26,40		
150	13	38	7/8"			12000	12	9906-026 248	40,30			9906-026 249	22,15
165	6	32	7/8"		F	12000	12			9886-026 051	28,00		
165	6	32		5/8"		12000	10			9906-026 048	29,25		
165	13	32	7/8"		F	12000	12					9886-026 039	26,05
165	10	32		5/8"		12000	2					9906-026 039	27,75
171	6	29	7/8"		F	12000	12			9706-026 904	36,00		
171	6	29		5/8"		12000	10			9906-026 904	37,60		
178	6	38	22,2		F	12000	12			9906-026 051	31,20		
178	6	38		M14x2,0		12000	10			9906-026 053	32,75		
178	6	44		5/8"		12000	10			9906-026 052	32,75		
178	13	44	7/8"			12000	12	9906-026 541	51,50				
178	13	37	7/8"		F	12000	12					9906-026 551	28,80
178	13	37		M14x2,0		12000	10					9906-026 552	30,45
178	13	37		5/8"		12000	10					9906-026 553	30,45

Rundbürsten

gezopfter Draht



Keine einseitige Abnutzung der Bürste durch spezielle Links-/Rechts-Zopfung.



EINSATZ

115-180

Aufräumen 0,26 0,35 0,50 0,63 0,80

Entgraten

Kanten verrunden

Entrosten/Entlacken

Schlacke Rückstände

Silikate Rückstände

Blaufärbung Rückstände

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

Stahldraht gezopft → Stahl Gußstahl Edelmetall NE-Metall Aluminium Weichmetall Hartmetall

Stahldraht restfrei → Stahl Gußstahl Edelmetall NE-Metall Aluminium Weichmetall Hartmetall

mm							0,35	UVP	0,50	UVP	
Ø	A	T	B	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
115	12	23	22,2	12500	10	1202-631 131	17,05	1202-631 151	16,60		
125	13	28	22,2	12500	8	1212-631 131	19,25	1212-631 151	18,70		
178	13	42	22,2	12500	6	1202-653 131	26,05	1202-653 151	25,70		

Rundbürsten
gezopfter Osborn Draht



PREMIUM

EINSATZ

125-180

- Aufräumen 0,76 0,35 0,50 0,60 0,80
- Entgraten
- Kanten verrunden
- Entrosten/Entlacken
- Schlacke Rückstände
- Silikate Rückstände
- Blaufärbung Rückstände

BESATZ UND MATERIAL

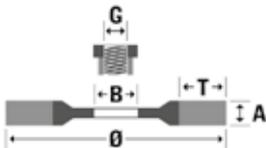
Produkt erhältlich mit:

Stahldraht gezopft → Stahl Gussstahl Edelmetall NE-Metalle Aluminium Weichmetall Hartmetall

mm						Osborn 0,50	UVP	Osborn 0,50 *	UVP
Ø	A	T	B	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
125	6	24	22,2	12000	1	9802-921 873	42,45	9812-921 873	45,95
178	6	38	22,2	8500	1	9802-921 875	57,30	9812-921 875	59,90

* spitze Form. Andere Artikel runde Form.

Kunststoffgebunden. Ideal für gleichmäßige Oberflächen- u. Kantenbearbeitung. Optimale Schneidleistung u. exaktes Einhalten von Arbeitsbreiten.



Rundbürsten
gewellter Draht



PREMIUM

EINSATZ

150-180

- Aufräumen 0,76 0,35 0,50 0,60 0,80
- Entgraten
- Kanten verrunden
- Entrosten/Entlacken
- Schlacke Rückstände
- Silikate Rückstände
- Blaufärbung Rückstände

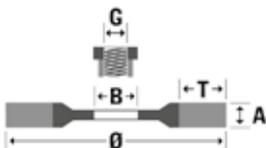
BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

Stahldraht gewellt → Stahl Gussstahl Edelmetall NE-Metalle Aluminium Weichmetall Hartmetall

mm						0,38	UVP					
Ø	A	T	B	G	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
150	5	29	22,2		8500	12	0002-921 874	54,50				
178	5	41	22,2	M14x2,0	8500	10	0002-921 876	125,00				
178	5	41	22,2		8500	12	0002-921 875	55,90				
178	5	41	22,2	5/8"	8500	10	0002-921 889	57,55				
178	3	41	22,2		8000	1	7702-921 875	53,50				

Kunststoffgebunden. Ideal für gleichmäßige Oberflächen- u. Kantenbearbeitung. Optimale Schneidleistung u. exaktes Einhalten von Arbeitsbreiten.



BÜRSTEN

Winkelschleifer



Besonders geeignet zum Strukturieren von Holz

EINSATZ

115

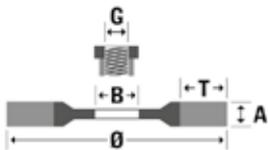
Aufräumen	<input type="checkbox"/>				
Glätten	<input type="checkbox"/>				
Entgraten	<input type="checkbox"/>				
Kanten verrunden	<input type="checkbox"/>				
Strukturieren	<input type="checkbox"/>				
Entrostet/Entlacken	<input type="checkbox"/>				
Schweißbräute	<input type="checkbox"/>				

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

Stahldraht gewellt → Stahl Gussstahl Edelstahl NE-Metall Aluminium Weichholz Hartholz

mm						0,27 Cordwire	UVP				
Ø	A	T	G	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
100	12	20	M14x2,0	12500	6	2802-522 051	11,55				
115	12	28	M14x2,0	12500	6	2812-522 051	12,45				



EINSATZ

150-180

Aufräumen	<input checked="" type="checkbox"/>				
Glätten	<input type="checkbox"/>				
Entgraten	<input type="checkbox"/>				
Kanten verrunden	<input type="checkbox"/>				
Strukturieren	<input checked="" type="checkbox"/>				
Entrostet/Entlacken	<input checked="" type="checkbox"/>				
Schweißbräute	<input type="checkbox"/>				

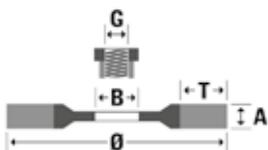
BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

Schleifborste → Stahl Gussstahl Edelstahl NE-Metall Aluminium Weichholz Hartholz

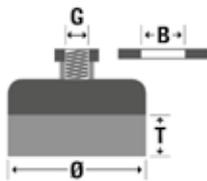
mm						Novofil 46	UVP	Novofil 60	UVP	Novofil 80	UVP
Ø	A	T	G	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
140	55	30	M14	4500	6	5421-401 913	28,50	5411-401 913	28,50	5401-401 913	28,50

mm						Novofil 120	UVP				
Ø	A	T	G	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
140	55	30	M14	4500	6	5431-401 913	28,50				



Topfbürsten

gezopfter Draht



115

EINSATZ

Aufräumen	<input type="checkbox"/>	0,26	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Entgraten	<input type="checkbox"/>	0,35	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Kanten verrunden	<input type="checkbox"/>				
Entrosten/Entlacken	<input type="checkbox"/>				
Schlacke Rückstände	<input type="checkbox"/>				
Silikate Rückstände	<input type="checkbox"/>				
Blaufärbung Rückstände	<input type="checkbox"/>				

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

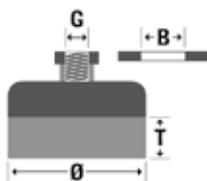
Stahldraht gezopft	<input checked="" type="checkbox"/>	Stahl	<input checked="" type="checkbox"/>	Gusstahl	<input type="checkbox"/>	Edelstahl	<input type="checkbox"/>	100% Metall	<input type="checkbox"/>	Aluminium	<input type="checkbox"/>	Werkstoff	<input type="checkbox"/>	flexibel	<input type="checkbox"/>
Stahldraht rostfrei	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

mm						0,35	UVP	0,50	UVP		
Ø	T	B	G	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
65	20	16		12500	10	1602-608 131	12,45	1602-608 151	11,50		
65	20		M10x1,25	12500	10	2352-608 131	12,45	2352-608 151	11,50		
65	20		M10x1,5	12500	10	0102-608 131	12,45	0102-608 151	11,50		
65	20		M12x1,5	12500	10			1162-608 151	11,50		
65	20		M14x2,0	12500	10	0002-608 131	12,45	0002-608 151	11,50		
65	30		M14x2,0	12500	10	3892-608 131	15,00				

mm						0,35	UVP	0,50	UVP		
Ø	T	B	G	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
65	20	16		12500	6	1602-608 331	25,45				
65	20		M10x1,25	12500	6	2352-608 331	25,90	2352-608 351	25,10		
65	20		M10x1,5	12500	6	0102-608 331	25,90	0102-608 351	25,10		
65	20		M14x2,0	12500	6	0002-608 331	25,90	0002-608 351	25,10		

Topfbürsten

gezopfter Draht



125

EINSATZ

Aufräumen	<input type="checkbox"/>	0,26	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Entgraten	<input type="checkbox"/>	0,35	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Kanten verrunden	<input type="checkbox"/>				
Entrosten/Entlacken	<input type="checkbox"/>				
Schlacke Rückstände	<input type="checkbox"/>				
Silikate Rückstände	<input type="checkbox"/>				
Blaufärbung Rückstände	<input type="checkbox"/>				

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

Stahldraht gezopft	<input checked="" type="checkbox"/>	Stahl	<input checked="" type="checkbox"/>	Gusstahl	<input type="checkbox"/>	Edelstahl	<input type="checkbox"/>	100% Metall	<input type="checkbox"/>	Aluminium	<input type="checkbox"/>	Werkstoff	<input type="checkbox"/>	flexibel	<input type="checkbox"/>
--------------------	-------------------------------------	-------	-------------------------------------	----------	--------------------------	-----------	--------------------------	-------------	--------------------------	-----------	--------------------------	-----------	--------------------------	----------	--------------------------

mm						0,35	UVP	0,50	UVP		
Ø	T	B	G	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
75	20		M14x2,0	11000	10	9908-608 132	23,45	9908-608 152	22,95		
75	20		5/8 Zoll	11000	10	9918-608 132	23,45	9918-608 152	22,95		

Durch abnehmbarem Stützring kein seitliches Ausweichen des Besatzes. Nach Abarbeitung des freien Besatzes Entfernen des Stützringes zur weiteren Nutzung.

BÜRSTEN

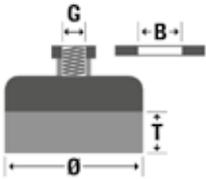
Winkelschleifer

Topfbürsten

gezopfter Draht



Durch abnehmbarem Stützring kein seitliches Ausweichen des Besatzes. Nach Abarbeitung des freien Besatzes Entfernen des Stützringes zur weiteren Nutzung.



EINSATZ

150-230

- Aufräumen 0,26 0,35 0,50 0,60 0,80
- Entgraten
- Kanten verrunden
- Entrosten/Entlacken
- Schlacke Rückstände
- Silikate Rückstände
- Blaufärbung Rückstände

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

Stahldraht gezopft → Stahl Gussstahl Edelstahl NE Metall Aluminium Weichmetalle Hartmetalle

Stahldraht restfrei → Stahl Gussstahl Edelstahl NE Metall Aluminium Weichmetalle Hartmetalle

mm						0,35	UVP	0,50	UVP	0,80	UVP
Ø	T	B	G	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
80	20		5/8 Zoll	8500	6	0802-608 133	29,45	0802-608 153	27,05	0802-608 183	26,40
80	20		M14x2,0	8500	6	0002-608 133	29,45	0002-608 153	27,05	0002-608 183	26,40
80	20	22,2		8500	6	0002-607 133	24,70	0002-607 153	23,10	0002-607 183	22,25
100	20	22,2		8500	3	0002-607 134	30,15	0002-607 154	27,95	0002-607 184	27,30
100	20		M14x2,0	8500	3	0002-608 134	34,20	0002-608 154	32,05	0002-608 184	31,15
100	20		5/8 Zoll	8500	3	0802-608 134	34,20	0802-608 154	32,05	0802-608 184	31,15
120	20	22,2		6500	4	0002-607 135	38,50	0002-607 155	35,25	0002-607 185	33,80
120	20		M14x2,0	6500	4	0002-608 135	40,65	0002-608 155	39,45	0002-608 185	38,55
120	20		5/8 Zoll	6500	4	0802-608 135	40,65	0802-608 155	39,45	0802-608 185	38,55

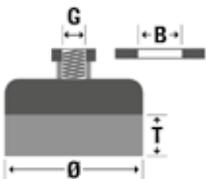
mm						0,35	UVP	0,50	UVP
Ø	T	B	G	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
80			M14x2,0	6500	3	0002-608 333	62,85	0002-608 353	58,00
100		22,2		8500	3	0002-607 354	60,35		
100			M14x2,0	8500	3	0002-608 334	65,80	0002-608 354	63,80

Topfbürsten

gewellter Draht



Besonders geeignet zur Bearbeitung großer Flächen



EINSATZ

115-125

- Aufräumen 0,26 0,35 0,50 0,60 0,80
- Entgraten
- Kanten verrunden
- Entrosten/Entlacken
- Schlacke Rückstände
- Silikate Rückstände
- Blaufärbung Rückstände

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

Stahldraht gewellt → Stahl Gussstahl Edelstahl NE Metall Aluminium Weichmetalle Hartmetalle

Stahldraht restfrei → Stahl Gussstahl Edelstahl NE Metall Aluminium Weichmetalle Hartmetalle

mm						0,20	UVP	0,30	UVP	0,30	UVP
Ø	T	B	G	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
60	21	16		12500	10	1602-613 141	10,35	1602-613 161	9,50		
60	21	16		12500	4					1602-613 361	14,25
60	21		M10x1,25	12500	10	5262-613 141	10,35				
60	21		M10x1,5	12500	10	0102-613 141	10,35	0102-613 161	9,50		
60	21		M14x2,0	12500	10	0002-613 141	10,35	0002-613 161	9,50		
60	21		M14x2,0	12500	4					0002-613 361	14,25
75	23	16		12500	10	1602-613 142	16,10	1602-613 162	15,20		
75	23	16		12500	3					1602-613 362	26,35
75	23		M10x1,25	12500	10	5652-613 142	16,10	5652-613 162	15,20		
75	23		M10x1,5	12500	10	0102-613 142	16,10	0102-613 162	15,20		
75	23		M14x2,0	12500	10	0002-613 142	16,10	0002-613 162	15,20		
75	23		M14x2,0	12500	4					0002-613 362	26,35
75	23		5,8 Zoll	12500	10	0802-613 142	16,10	0802-613 162	15,20		
75	23		5,8 Zoll	12500	4					0802-613 362	26,35

mm						0,30	UVP	0,30	UVP
Ø	T	B	G	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
65	21		M14x2,0	12500	10	0002-613 061	9,75		
75	23		M14x2,0	12500	10	0002-613 062	15,35		

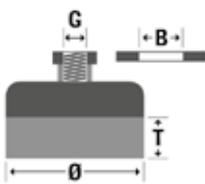
NEU!

Topfbürsten

gewellter Draht



Besonders geeignet zur Bearbeitung großer Flächen.



EINSATZ

150-230

Aufräumen	<input type="checkbox"/>	0,26	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Entgraten	<input type="checkbox"/>	0,35	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Kanten verrunden	<input type="checkbox"/>				
Entrosten/Entlacken	<input type="checkbox"/>				
Schlacke Rückstände	<input type="checkbox"/>				
Silikate Rückstände	<input type="checkbox"/>				
Blaufärbung Rückstände	<input type="checkbox"/>				

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

Stahldraht gewellt →

Stahldraht rostfrei →

Stahl	Gussstahl	Edelstahl	NE-Metall	Aluminium	Weichholz	Hartholz
<input checked="" type="checkbox"/>						

mm						0,20	UVP	0,30	UVP	0,50	UVP
Ø	T	B	G	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
80	30		M14x2,0	8500	5	0002-613 143	18,25	0002-613 163	17,85		
80	25		5/8 Zoll	8500	5	0802-613 143	18,25	0802-613 163	17,85		
80	25		M14x2,0	8500	5					0002-613 193	16,80
80	25	22,2		8500	5	1902-603 143	17,70	1902-603 163	14,05		
80	25	20		8500	5			0002-603 163	17,25		
100	30	22,2		8500	3	0002-603 144	20,65				
100	30		M14x2,0	8500	3	0002-613 144	23,25			0002-613 194	21,55
100	30		M14x2,0	8500	4			0002-613 164	21,95		
100	30		5/8 Zoll	8500	3	0802-613 144	23,25	0802-613 164	21,95	0802-613 194	21,55
125	30	22,2		6500	4	0002-603 145	31,70				
125	30		M14x2,0	6500	4	0002-613 145	32,10	0002-613 165	30,65	0002-613 195	29,10
125	30		5/8 Zoll	6500	4			0802-613 165	30,65	0802-613 195	29,10
150	40		M14x2,0	6500	3	0002-613 146	36,75	0002-613 166	33,50	0002-613 196	33,00
150	40		5/8 Zoll	6500	3	0802-613 146	34,10	0802-613 166	33,50	0802-613 196	33,00

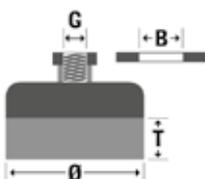
mm						0,30	UVP	0,30	UVP
Ø	T	B	G	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Vermessingt	€
80	25	22,2		8500	4	1902-603 363	27,80		
80	25		M14x2,0	8500	4	0002-613 363	31,05		
80	25		M14x2,0	8500	5			0002-613 063	18,05
80	25		5/8 Zoll	8500	4	0802-613 363	31,05		
80	25		5/8 Zoll	8500	5			0802-613 063	18,05
100	30		M14x2,0	8500	3	0002-613 364	45,00	0002-613 064	22,10
100	30		5/8 Zoll	8500	3	0802-613 364	45,00	0802-613 064	22,10
125	30		5/8 Zoll	6500	2	0802-613 365	52,80		
125	30		5/8 Zoll	6500	4			0802-613 065	30,40
125	30		M14x2,0	6500	2	0002-613 365	56,65		
125	30		M14x2,0	6500	4			0002-613 065	31,05
150	40		M14x2,0	6500	3			0002-613 066	34,20
150	40		5/8 Zoll	6500	3			0802-613 066	34,20

Topfbürsten

gewellter Draht



NEU: Neues Besatzmaterial. Hohe Abtragsleistung, hohe Standzeit.



EINSATZ

115-230

Aufräumen	<input type="checkbox"/>	0,26	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Entgraten	<input type="checkbox"/>	0,35	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Kanten verrunden	<input type="checkbox"/>				
Entrosten/Entlacken	<input type="checkbox"/>				
Schlacke Rückstände	<input type="checkbox"/>				
Silikate Rückstände	<input type="checkbox"/>				
Blaufärbung Rückstände	<input type="checkbox"/>				

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

Stahldraht gewellt →

Stahl	Gussstahl	Edelstahl	NE-Metall	Aluminium	Weichholz	Hartholz
<input checked="" type="checkbox"/>						

mm						Stahl-Cordw. 0,30	UVP				
Ø	T	G	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	
60	20	M14x2,0	12500	10	3902-613 161	10,00					
75	25	M14x2,0	12500	10	3912613163	15,15					
80	25	M14x2,0	12500	5	3902-613 163	18,40					
100	22	M14x2,0	8500	4	3902-613 164	22,50					
125	25	M14x2,0	6500	4	3902-613 165	31,45					

NEU!

BÜRSTEN

Winkelschleifer



EINSATZ

150

0-26
 0-35
 0-50
 0-60
 0-80

Aufräumen
 Entgraten
 Kanten verrunden
 Entrostet/Entlacken
 Schlacke Rückstände
 Silikate Rückstände
 Blaufärbung Rückstände

BESATZ UND MATERIAL

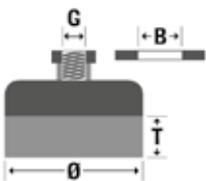
Produkt erhältlich mit:

Schleifborste →

Stahl
 Gussstahl
 Edelstahl
 NE-Metall
 Aluminium
 Weichholz
 Hartholz

mm						Novofil 180	UVP				
Ø	T	B	G	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
100	25	22,2		8500	3	1802-607 914	51,15				
100	25		M14x2,0	8500	3	1802-608 914	52,50				
100	25		5/8 Zoll	8500	3	0802-608 914	51,15				

Empfohlene Drehzahl 4.000U/min.-1.



EINSATZ

150-180

60-80
 80
 120
 150
 180
 200
 220
 240
 260
 280
 300
 320
 340
 360
 380
 400
 420
 440
 460
 480
 500
 520
 540
 560
 580
 600
 620
 640
 660
 680
 700
 720
 740
 760
 780
 800
 820
 840
 860
 880
 900
 920
 940
 960
 980
 1000
 1020
 1040
 1060
 1080
 1100
 1120
 1140
 1160
 1180
 1200
 1220
 1240
 1260
 1280
 1300
 1320
 1340
 1360
 1380
 1400
 1420
 1440
 1460
 1480
 1500
 1520
 1540
 1560
 1580
 1600
 1620
 1640
 1660
 1680
 1700
 1720
 1740
 1760
 1780
 1800
 1820
 1840
 1860
 1880
 1900
 1920
 1940
 1960
 1980
 2000

Aufräumen
 Glätten
 Entgraten
 Kanten verrunden
 Strukturieren
 Entrostet/Entlacken
 Schweißbrühte

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

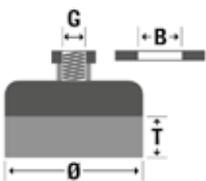
Schleifborste →

Naturborste →

Stahl
 Gussstahl
 Edelstahl
 NE-Metall
 Aluminium
 Weichholz
 Hartholz

mm						Fibre	UVP	Novofil 46	UVP	Novofil 60	UVP
Ø	A	T	G	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
130	70	40	M14x2,0	2500	4	3101-614 946	36,40				
130	70	50	M14x2,0	2500	4			9301-614 916	33,60	9311-614 916	33,60

mm						Novofil 80	UVP	Novofil 120	UVP
Ø	A	T	G	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
130	70	50	M14x2,0	2500	4	9321-614 916	33,60	9331-614 916	33,60

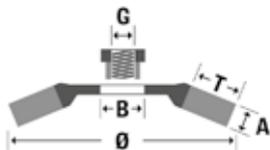


Kegelbürsten

gezopfter Draht



Besonders geeignet zur Bearbeitung schwer zugänglicher Stellen wie z.B. Winkel, Kanten oder Ecken.



EINSATZ

115-125

Aufrauen	<input type="checkbox"/>	0,26	<input type="checkbox"/>				
Entgraten	<input type="checkbox"/>	0,35	<input type="checkbox"/>				
Kanten verrunden	<input type="checkbox"/>	0,40	<input type="checkbox"/>				
Entrosten/Entflacken	<input type="checkbox"/>	0,50	<input type="checkbox"/>				
Schlacke Rückstände	<input type="checkbox"/>	0,60	<input type="checkbox"/>				
Silikate Rückstände	<input type="checkbox"/>	0,80	<input type="checkbox"/>				
Blaufärbung Rückstände	<input type="checkbox"/>	0,80	<input type="checkbox"/>				

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

Stahldraht gezopft →

Stahldraht rostfrei →

Stahl	<input checked="" type="checkbox"/>	Gussstahl	<input type="checkbox"/>	Edelstahl	<input type="checkbox"/>	NE Metall	<input type="checkbox"/>	Aluminium	<input type="checkbox"/>	Werkholz	<input type="checkbox"/>	fließfähig	<input type="checkbox"/>
-------	-------------------------------------	-----------	--------------------------	-----------	--------------------------	-----------	--------------------------	-----------	--------------------------	----------	--------------------------	------------	--------------------------

mm							0,35 18 Knots	UVP	0,50 18 Knots	UVP		
Ø	A	T	B	G	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
100	13	22	16		12500	10			1602-622 151	14,80		
100	13	22		M10x1,25	12500	10			2352-622 151	14,80		
100	13	22		M10x1,5	12500	10	0102-622 131	15,30	0102-622 151	14,80		
100	13	22		M14x2,0	12500	10	0002-622 131	15,30	0002-622 151	14,80		
115	15	20	16		12500	10			1602-632 151	21,25		
115	15	20		M14x2,0	12500	10	0002-632 131	21,95	0002-632 151	21,25		
115	15	20		5/8 Zoll	12500	10	0802-632 131	21,95	0802-632 151	21,25		
125	15	23		M14x2,0	12500	10	3602-632 131	25,15	2902-632 151	23,35		

mm							0,35 22 Knots	UVP	0,50 22 Knots	UVP		
Ø	A	T	B	G	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
100	13	22		M14x2,0	12500	10	0002-623 131	18,10	0002-623 151	17,55		

mm							0,35 18 Knots	UVP	0,50 18 Knots	UVP		
Ø	A	T	B	G	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
100	13	22		M10x1,25	12500	5			2352-622 351	21,70		
100	13	22		M10x1,5	12500	5	0102-622 331	22,20	0102-622 351	21,70		
100	13	22		M14x2,0	12500	5	0002-622 331	22,20	0002-622 351	21,70		
115	15	20		M14x2,0	12500	5	0002-632 331	38,25	0002-632 351	37,55		
115	15	20		5/8 Zoll	12500	5	0802-632 331	38,25	0802-632 351	37,55		
125	15	23		M14x2,0	12500	10	3602-632 331	39,50	3602-632 351	38,45		

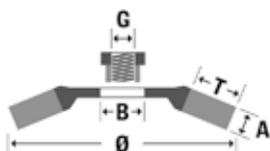
mm							0,35 22 Knots	UVP	0,50 22 Knots	UVP		
Ø	A	T	B	G	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
100	13	22		M14x2,0	12500	5	0002-623 331	25,50	0002-623 351	24,95		

Kegelbürsten

gewellter Draht



Besonders geeignet zur Bearbeitung schwer zugänglicher Stellen wie z.B. Winkel, Kanten oder Ecken.



EINSATZ

115

Aufrauen	<input type="checkbox"/>	0,26	<input type="checkbox"/>				
Entgraten	<input type="checkbox"/>	0,35	<input type="checkbox"/>				
Kanten verrunden	<input type="checkbox"/>	0,40	<input type="checkbox"/>				
Entrosten/Entflacken	<input type="checkbox"/>	0,50	<input type="checkbox"/>				
Schlacke Rückstände	<input type="checkbox"/>	0,60	<input type="checkbox"/>				
Silikate Rückstände	<input type="checkbox"/>	0,80	<input type="checkbox"/>				
Blaufärbung Rückstände	<input type="checkbox"/>	0,80	<input type="checkbox"/>				

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

Stahldraht gewellt →

Stahldraht rostfrei →

Stahl	<input checked="" type="checkbox"/>	Gussstahl	<input type="checkbox"/>	Edelstahl	<input type="checkbox"/>	NE Metall	<input type="checkbox"/>	Aluminium	<input type="checkbox"/>	Werkholz	<input type="checkbox"/>	fließfähig	<input type="checkbox"/>
-------	-------------------------------------	-----------	--------------------------	-----------	--------------------------	-----------	--------------------------	-----------	--------------------------	----------	--------------------------	------------	--------------------------

mm							0,30	UVP	0,20	UVP	0,30	UVP		
Ø	A	T	B	G	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
100	20	20		M10x1,25	12500	5			2352-512 342	36,70	2352-512 362	31,30		
100	20	20		M10x1,25	12500	10	2352-512 162	15,20						
100	10	20		M10	12500	10	2352-512 161	11,50						
100	20	20		M10x1,5	12500	5			0102-512 342	34,75	0102-512 362	31,30		
100	20	20		M10x1,5	12500	10	0102-512 162	15,20						
100	10	20		M10x1,5	12500	10	0102-512 161	11,50						
100	20	20		M14x2,0	12500	5			0002-512 342	36,70	0002-512 362	31,30		
100	20	20		M14x2,0	12500	10	0002-512 162	15,20						
100	10	20		M14x2,0	12500	10	0002-512 161	11,50						
100	10	20		M14x2,0	12500	5					0002-512 361	24,50		
100	10	20	16		12500	10	1602-512 161	11,50						

mm							0,20	UVP	0,30	UVP		
Ø	A	T	B	G	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
115	10	29		M14x2,0	12500	10	0002-513 141	13,50	0002-513 161	12,20		
125	10	25		M14x2,0	12500	10	0002-514 141	15,15	0002-514 161	13,50		

Fortsetzung nächste Seite.

BÜRSTEN

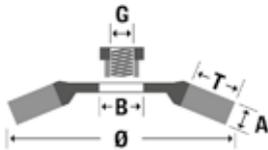
Winkelschleifer

Kegelbürsten

gewellter Draht



Besonders geeignet zur Bearbeitung schwer zugänglicher Stellen wie z.B. Winkel, Kanten oder Ecken.



EINSATZ

115

Aufräumen 0,26 0,35 0,50 0,60 0,80

Entgraten

Kanten verrunden

Entrosten/Entlacken

Schlacke Rückstände

Silikate Rückstände

Blaufärbung Rückstände

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

Stahldraht gewellt → STAHN GUSSEISEN EDLERMETALLE NE-METALLE ALUMINIUM WERKSCHUTZ ILLUMIN

Stahldraht restfrei → STAHN GUSSEISEN EDLERMETALLE NE-METALLE ALUMINIUM WERKSCHUTZ ILLUMIN

mm						0,20	UVP	0,30	UVP
Ø	A	T	G	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
115	10	29	M14x2,0	12500	5	0002-513 341	26,80	0002-513 361	25,15
125	10	25	M14x2,0	12500	5	0002-514 341	28,55	0002-514 361	27,45

mm						0,30 vermessingt	UVP
Ø	A	T	G	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€
100	10	20	M14x2,0	12500	10	0002-512 061	11,80
100	20	20	M14x2,0	12500	10	0002-512 062	15,50

NEU!

F-Reduzierringe



Zum Reduzieren von Bohrungen.



mm			à	UVP			
Innen Ø	Außen Ø			Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
6,34	15,91		1	0003-000 221	1,50		
9,47	16,09		1	0003-000 222	0,85		
12,88	15,81		1	0003-000 223	0,85		
9,46	22,34		1	0003-000 242	0,85		
12,80	22,57		1	0003-000 243	0,85		
16,00	22,30		1	0003-000 244	1,50		



Auswechselbare Metalleinsätze für Rundbürsten.

Zoll		1-A	UVP	3-A	UVP		
B	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
1/4"	1			0103-075 046	1,45		
3/8"	1	0103-075 020	1,95	0103-075 047	1,45		
1/2"	1	0103-075 021	1,95	0103-075 048	1,45		
5/8"	1	0103-075 022	1,95	0103-075 049	1,45		
3/4"	1	0103-075 023	1,95	0103-075 050	1,45		
7/8"	1	0103-075 024	1,95	0103-075 051	1,45		
1"	1	0103-075 025	1,95	0103-075 052	1,45		
1/8"	1	0103-075 026	1,95				
1 1/4"	1	0103-075 027	1,95				
1 1/2"	1	0103-075 028	1,95				

mm		1-A	UVP	3-A	UVP		
B	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
10	1	0103-075 210	1,95	0103-075 310	1,45		
12	1	0103-075 212	1,95	0103-075 312	1,40		
13	1	0103-075 213	1,95	0103-075 313	1,45		
15	1			0103-075 315	1,40		
16	1	0103-075 216	1,95	0103-075 316	1,45		
17	1	0103-075 217	1,95				
20	1	0103-075 220	1,95	0103-075 320	1,45		
25	1	0103-075 225	1,95	0103-075 325	1,45		
30	1	0103-075 230	1,95				
32	1	0103-075 232	1,95				
35	1	0103-075 235	1,95				
40	1	0103-075 240	1,95				



BÜRSTEN FÜR BOHRMASCHINEN 



Wichtige Anwender-Informationen

Bürsten für Bohrmaschinen



Was Sie bei der Auswahl Ihrer Bürste und dem Einsatz auf Bohrmaschinen unbedingt beachten sollten:

1. Generelle Anwender-Informationen

Die auf den folgenden Seiten vorgestellten Bürsten sind für alle Bohrmaschinen-Fabrikate geeignet. Ganz egal, ob Sie mit einer 1- oder 2-Gangmaschine arbeiten oder ob Sie eine Schlagbohrmaschine verwenden.

Die empfohlene Arbeitsdrehzahl liegt bei ca. 1.500 - 3.500 min.⁻¹

2. Typische Bürstenarten für die Bohrmaschine



Rundbürsten

Erhältlich mit gezopftem und gewelltem Draht, mit abrasiver Schleifborste oder kunststoffgebundenen Drähten.



Topfbürsten

Erhältlich mit gezopftem und gewelltem Draht sowie mit abrasiver Schleifborste und kunststoffgebundenen Drähten.



Bitte beachten Sie:

Topf- und Pinselbürsten spreizen sich im Betrieb auf.



Pinselbürsten

Erhältlich mit gewelltem Draht, abrasiver Schleifborste und kunststoffgebundenen Drähten.



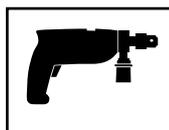
Fächerbürsten

Erhältlich mit gewelltem Draht, abrasiver Schleifborste oder aus Fibre.



Rohr- & Innenbürsten

Alle Informationen finden Sie im Kapitel Innenbearbeitung.



Die Maschinen-Information auf Verpackungen und Displays

Die Vorgabe zur Maschineneignung gibt Ihnen auch das Maschinenpiktogramm, welches Sie auf Osborn-Verpackungen und Theken- und Regal-Displays finden.

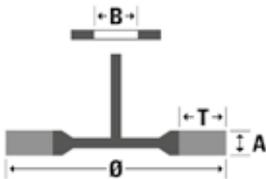
Rundbürsten gezopfter Draht



EINSATZ	
Aufräumen	0,20
Glätten	0,35
Entgräten	0,50
Kanten verrunden	0,60
Strukturieren	0,80
Entrostet/Entlacken	0,80
Schweißbrühte	0,80

BESATZ UND MATERIAL	
Produkt erhältlich mit:	Stahl, Gusstahl, Edelstahl, NE-Metalle, Aluminium, Weichholz, Hartholz
Stahldraht gezopft	Stahl, Gusstahl, Edelstahl, NE-Metalle, Aluminium, Weichholz, Hartholz
Stahldraht rostfrei	Stahl, Gusstahl, Edelstahl, NE-Metalle, Aluminium, Weichholz, Hartholz

mm		min ⁻¹	à	0,35	UVP	0,50	UVP	0,50	UVP			
Ø	A	T	B	Schaft	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
75	12	15	13		20000	12	0002-611 131	10,25	0002-611 151	9,90		
75	12	18		6	20000	12	0202-611 131	10,75	0202-611 151	10,60	0202-611 351	20,35



Rundbürsten gewellter Draht

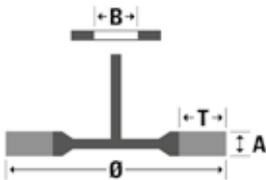


EINSATZ	
Aufräumen	0,15
Glätten	0,20
Entgräten	0,25/0,27
Kanten verrunden	0,30
Strukturieren	0,35
Entrostet/Entlacken	0,40
Schweißbrühte	0,50

BESATZ UND MATERIAL	
Produkt erhältlich mit:	Stahl, Gusstahl, Edelstahl, NE-Metalle, Aluminium, Weichholz, Hartholz
Stahldraht gewellt	Stahl, Gusstahl, Edelstahl, NE-Metalle, Aluminium, Weichholz, Hartholz
Stahldraht rostfrei	Stahl, Gusstahl, Edelstahl, NE-Metalle, Aluminium, Weichholz, Hartholz
Messingdraht	Stahl, Gusstahl, Edelstahl, NE-Metalle, Aluminium, Weichholz, Hartholz

mm		min ⁻¹	à	0,15	UVP	0,20	UVP	0,30	UVP			
Ø	A	T	B	Schaft	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
20	6	4			20000	10	0002-501 132	8,15	0002-501 142	7,85		
20	9	4			20000	10			0002-501 143	10,75		
30	6	6			20000	10			0002-502 141	5,30		
30	9	6			20000	10	0002-502 132	7,85	0002-502 142	6,50		
30	12	6			20000	10			0002-502 143	9,30		
40	7	10			18000	10			0002-503 141	5,05		
40	11	10			18000	10	0002-503 132	8,20	0002-503 142	7,30		
40	16	10			18000	10			0002-503 143	9,60		
50	10	13			15000	10			0002-504 141	5,40	0002-504 161	4,90
50	17	13			15000	10	0002-504 132	8,60	0002-504 142	7,50	0002-504 162	6,80
50	23	13			15000	10			0002-504 143	10,00	0002-504 163	9,70
60	12	15			15000	10			0002-505 141	5,55	0002-505 161	5,20
60	18	15			15000	10	0002-505 132	9,75	0002-505 142	8,15	0002-505 162	7,50
60	23	15			15000	10			0002-505 143	12,00	0002-505 163	10,65
70	11	15			15000	10			0002-506 141	5,70	0002-506 161	5,60
70	18	15			15000	10	0002-506 132	11,25	0002-506 142	8,95	0002-506 162	7,75
70	23	15			15000	10			0002-506 143	12,15	0002-506 163	10,90
80	19	20			15000	10			0002-507 142	9,30	0002-507 162	9,00

Empfohlene Arbeitsdrehzahl ca. 50% der max. min-1. Das Maß A kann je nach Drahtausführung und -stärke variieren.



mm		min ⁻¹	à	0,50	UVP					
Ø	A	T	B	Schaft	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
70	10	14			15000	10	5183-506 192	14,55		

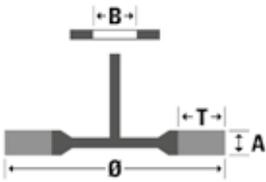
Fortsetzung nächste Seite.

BÜRSTEN

Bohrmaschine



Kunststoffgebunden, 10-fache Standzeit, kein Drahtbruch.



EINSATZ

	0,15	0,20	0,27	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30
Aufrauen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Glätten	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Entgraten	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Kanten verrunden	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Strukturieren	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Entrosten/Entlacken	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Schweißbräute	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

BESATZ UND MATERIAL

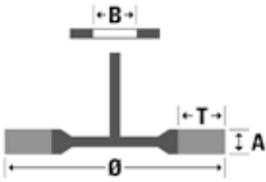
Produkt erhältlich mit:

Stahldraht gewellt → Stahl Gussstahl Edelstahl NE-Metall Aluminium Weichholz Hartholz

mm					0,30	UVP				
Ø	A	T	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
63	8	20	15000	12	0002-911 941	15,75				
76	8	26	15000	12	0002-911 951	16,10				



Der Besatz dieser Bürsten passt sich ideal den Konturen des Werkstücks an, ohne die Oberfläche wesentlich zu verändern. Es wird immer wieder neues Schleifkorn freigesetzt, so dass die Abtragsleistung konstant bleibt.



EINSATZ

	60/40	80	80	120	150	150	120	120	Pyren
Aufrauen	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>							
Glätten	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>							
Entgraten	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>							
Kanten verrunden	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>							
Strukturieren	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>							
Entrosten/Entlacken	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>							
Schweißbräute	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>							

BESATZ UND MATERIAL

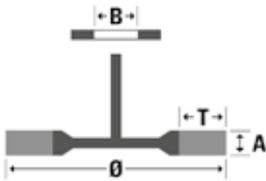
Produkt erhältlich mit:

Schleifborste → Stahl Gussstahl Edelstahl NE-Metall Aluminium Weichholz Hartholz

mm					Korn 80 Rot	UVP	Korn 180 Blau	UVP		
Ø	A	T	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
75	16	10	4500	10	0802-600 491	9,20	0182-600 491	9,20		
100	23	10	4500	10	0802-600 591	10,00	0182-600 591	10,00		

Rundbürsten

abrasiver Besatz



EINSATZ		40/46		60		80		120		160		120		120		Prism	
Aufräumen																	
Glätten																	
Entgraten																	
Kanten verrunden																	
Strukturieren																	
Entrosten/Entlacken																	
Schweißnähte																	

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

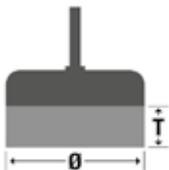
Schleifborste →



mm						Novofil 120	UVP	Novofil 180	UVP	Novofil 320	UVP
Ø	A	T	S	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
40	12	10	6	4500	10	8603-503 911	12,75	8623-503 911	12,75	8613-503 911	12,75
50	12	12	6	4500	10	8603-504 911	13,55	8623-504 911	13,55	8613-504 911	13,55
60	12	15	6	4500	10	8603-505 911	14,00	8623-505 911	14,00	8613-505 911	14,00
70	12	20	6	4500	10	8603-506 911	15,35	8623-506 911	15,35	8613-506 911	15,35
80	12	22	6	4500	10	8603-507 911	23,55	8623-507 911	23,55	8613-507 911	23,55

Topfbürsten

gezopfter Draht



EINSATZ		0,25		0,35		0,50		0,60		0,80	
Aufräumen											
Glätten											
Entgraten											
Kanten verrunden											
Strukturieren											
Entrosten/Entlacken											
Schweißnähte											

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

Stahldraht gezopft →



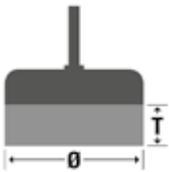
mm						0,50	UVP				
Ø	T	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€		
65	23	6000	10	1004-608 151	11,45						

BÜRSTEN

Bohrmaschine



Heimwerkerausführung für max. 4.500 min-1.



EINSATZ

Aufrauen	<input type="checkbox"/> 0,15	<input type="checkbox"/> 0,20	<input type="checkbox"/> 0,25/0,27
Glätten	<input type="checkbox"/> 0,20	<input type="checkbox"/> 0,25	<input type="checkbox"/> 0,30
Entgraten	<input type="checkbox"/> 0,25	<input type="checkbox"/> 0,30	<input type="checkbox"/> 0,35
Kanten verrunden	<input type="checkbox"/> 0,30	<input type="checkbox"/> 0,35	<input type="checkbox"/> 0,40
Strukturieren	<input type="checkbox"/> 0,35	<input type="checkbox"/> 0,40	<input type="checkbox"/> 0,45
Entrosten/Entlacken	<input type="checkbox"/> 0,40	<input type="checkbox"/> 0,45	<input type="checkbox"/> 0,50
Schweißbräute	<input type="checkbox"/> 0,45	<input type="checkbox"/> 0,50	<input type="checkbox"/> 0,55

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

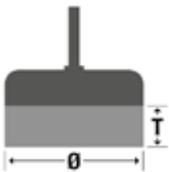
Stahldraht gewellt	Stahl	Gussstahl	Eisenstahl	NE-Metalle	Aluminium	Weichholz	Hartholz
Stahldraht rostfrei							
Messingdraht							

mm				0,20	UVP	0,30	UVP	0,20	UVP
Ø	T	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
50	17	4500	20	0008-600 811	2,60	0008-600 821	2,55	0023-600 851	3,85
60	20	4500	10	0003-600 813	2,90	0008-600 823	3,00		
75	20	4500	10	0008-600 911	3,25	0008-600 921	3,15		
80	23	4500	10	0003-601 911	4,35	0008-601 921	3,15		

mm				0,20	UVP	0,30	UVP		
Ø	T	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
50	17	4500	20	0008-600 831	6,85	0008-600 832	6,30		
75	20	4500	10			0008-600 361	9,35		



Kunststoffgebunden, 10-fache Standzeit, kein Drahtbruch.



EINSATZ

Aufrauen	<input type="checkbox"/> 0,15	<input type="checkbox"/> 0,20	<input type="checkbox"/> 0,25/0,27
Glätten	<input type="checkbox"/> 0,20	<input type="checkbox"/> 0,25	<input type="checkbox"/> 0,30
Entgraten	<input type="checkbox"/> 0,25	<input type="checkbox"/> 0,30	<input type="checkbox"/> 0,35
Kanten verrunden	<input type="checkbox"/> 0,30	<input type="checkbox"/> 0,35	<input type="checkbox"/> 0,40
Strukturieren	<input type="checkbox"/> 0,35	<input type="checkbox"/> 0,40	<input type="checkbox"/> 0,45
Entrosten/Entlacken	<input type="checkbox"/> 0,40	<input type="checkbox"/> 0,45	<input type="checkbox"/> 0,50
Schweißbräute	<input type="checkbox"/> 0,45	<input type="checkbox"/> 0,50	<input type="checkbox"/> 0,55

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

Stahldraht gewellt	Stahl	Gussstahl	Eisenstahl	NE-Metalle	Aluminium	Weichholz	Hartholz
--------------------	-------	-----------	------------	------------	-----------	-----------	----------

mm				0,30	UVP				
Ø	T	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
50	15	15000	6	0002-930 821	18,10				



EINSATZ

	40/46	60	80	120	160	220	Prüfm.
Aufräuen	■	■	■	■	■	■	■
Glätten	□	□	□	■	■	■	■
Entgräten	□	□	□	□	■	■	■
Kanten verrunden	□	□	□	□	□	■	■
Strukturieren	■	■	■	■	■	■	■
Entrosten/Entlacken	■	■	■	■	■	■	■
Schweißnähte	□	□	□	□	□	□	■

BESATZ UND MATERIAL

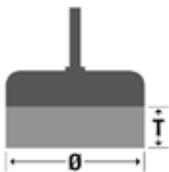
Produkt erhältlich mit:

Schleifborste →

<input type="checkbox"/>						
Stahl	Gussstahl	Edelstahl	NE-Metall	Aluminium	Weichholz	Hartholz

mm		min ⁻¹	à	Korn 80 Rot	UVP	Korn 180 Blau	UVP		
Ø	T			Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
50	17	4500	10	0802-600 891	8,80	0182-600 891	8,80		
75	23	4500	10	0802-600 991	10,55	0182-600 991	10,55		

Neu: Grittyflex rot mit 50% mehr Leistung durch Siliziumkarbidbesatz mit höherem Kornanteil!



EINSATZ

	40/46	60	80	120	160	220	Prüfm.
Aufräuen	■	■	■	■	■	■	■
Glätten	□	□	□	■	■	■	■
Entgräten	□	□	□	□	■	■	■
Kanten verrunden	□	□	□	□	□	■	■
Strukturieren	■	■	■	■	■	■	■
Entrosten/Entlacken	■	■	■	■	■	■	■
Schweißnähte	□	□	□	□	□	□	■

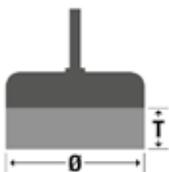
BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

Schleifborste →

<input type="checkbox"/>						
Stahl	Gussstahl	Edelstahl	NE-Metall	Aluminium	Weichholz	Hartholz

mm		min ⁻¹	à	Novofil 180	UVP	Novofil 320	UVP		
Ø	T			Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
45	20	8000	10	5103-607 914	10,55	8733-607 912	10,55		
50	20	4500	10	8703-607 912	17,15	8743-607 912	17,15		
60	25	4500	10	8713-607 912	18,85	8753-607 912	18,85		
70	45	5000	10	8703-607 913	18,95	8713-607 913	18,95		



BÜRSTEN Bohrmaschine



EINSATZ

Aufrauen	<input type="checkbox"/>									
Glätten	<input type="checkbox"/>									
Entgräten	<input type="checkbox"/>									
Kanten verrunden	<input type="checkbox"/>									
Strukturieren	<input type="checkbox"/>									
Entrosten/Entlacken	<input type="checkbox"/>									
Schweißbräute	<input type="checkbox"/>									

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

Stahldraht gewellt → Stahl Gussstahl Edelmetall NE-Metall Aluminium Weichholz Hartholz

mm						0,30	UVP				
Ø	T	K	L	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
17	24	16	43	15000	12	0002-930 902	12,25				
24	23	23	43	15000	12	0002-930 907	13,05				
31	23	29	43	15000	12	0002-930 912	15,65				

Kunststoffgebunden, 10-fache Standzeit, kein Drahtbruch.



EINSATZ

Aufrauen	<input type="checkbox"/>									
Glätten	<input type="checkbox"/>									
Entgräten	<input type="checkbox"/>									
Kanten verrunden	<input type="checkbox"/>									
Strukturieren	<input type="checkbox"/>									
Entrosten/Entlacken	<input type="checkbox"/>									
Schweißbräute	<input type="checkbox"/>									

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

Schleifborste → Stahl Gussstahl Edelmetall NE-Metall Aluminium Weichholz Hartholz

mm						Korn 80 Rot	UVP	Korn 180 Blau	UVP		
Ø	T	K	L	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
25	25	22	45	5000	12	0812-509 913	4,50	1812-509 913	4,50		

Der Besatz dieser Bürsten passt sich ideal den Konturen des Werkstücks an, ohne die Oberfläche wesentlich zu verändern. Es wird immer wieder neues Schleifkorn freigesetzt, so dass die Abtragsleistung konstant bleibt.



BÜRSTEN

Bohrmaschine



EINSATZ

	100/46								
Aufrauen	<input checked="" type="checkbox"/>								
Glätten	<input type="checkbox"/>								
Entgraten	<input type="checkbox"/>								
Kanten verrunden	<input type="checkbox"/>								
Strukturieren	<input type="checkbox"/>								
Entrosten/Entlacken	<input type="checkbox"/>								
Schweißbräute	<input type="checkbox"/>								

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

Schleifborste →

<input checked="" type="checkbox"/>	Stahl	<input checked="" type="checkbox"/>	Gussstahl	<input checked="" type="checkbox"/>	Edeleisen	<input checked="" type="checkbox"/>	NE-Metall	<input checked="" type="checkbox"/>	Aluminium	<input checked="" type="checkbox"/>	Weichholz	<input checked="" type="checkbox"/>	Hartholz
-------------------------------------	-------	-------------------------------------	-----------	-------------------------------------	-----------	-------------------------------------	-----------	-------------------------------------	-----------	-------------------------------------	-----------	-------------------------------------	----------

mm						Novofil 120	UVP	Novofil 180	UVP	Novofil 320	UVP
Ø	T	K	L	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
10	25	10	50	5000	12			1802-509 911	20,60	3202-509 911	20,60
15	25	15	43	5000	12	1202-509 912	21,90	1802-509 912	21,90	3202-509 912	21,90
22	25	22	50	5000	12	1202-509 913	25,30	1802-509 913	25,30	3202-509 913	25,30
28	25	28	45	5000	12	1202-509 914	29,95	1802-509 914	29,95	3202-509 914	29,95

Es wird immer wieder neues Schleifkorn freigesetzt, so dass die Abtragsleistung konstant bleibt.



EINSATZ

	0,16	0,20	0,25/0,27	0,30	0,35	0,40	0,50
Aufrauen	<input type="checkbox"/>						
Glätten	<input type="checkbox"/>						
Entgraten	<input type="checkbox"/>						
Kanten verrunden	<input type="checkbox"/>						
Strukturieren	<input type="checkbox"/>						
Entrosten/Entlacken	<input type="checkbox"/>						
Schweißbräute	<input type="checkbox"/>						

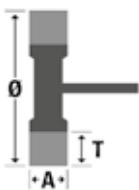
BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

Stahldraht gewellt →

<input checked="" type="checkbox"/>	Stahl	<input checked="" type="checkbox"/>	Gussstahl	<input checked="" type="checkbox"/>	Edeleisen	<input checked="" type="checkbox"/>	NE-Metall	<input checked="" type="checkbox"/>	Aluminium	<input checked="" type="checkbox"/>	Weichholz	<input checked="" type="checkbox"/>	Hartholz
-------------------------------------	-------	-------------------------------------	-----------	-------------------------------------	-----------	-------------------------------------	-----------	-------------------------------------	-----------	-------------------------------------	-----------	-------------------------------------	----------

mm						0,30 verzinkt	UVP	0,30 vermessingt	UVP	
Ø	A	T	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
100	23	25	3500	5	0004-401 132	8,60				
100	25	25	3500	5			0004-401 052	8,60		



Fächerbürsten

abrasiver / Natur Besatz



EINSATZ

	40/46								
Aufrauen	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Glätten	□	□	□	□	□	□	□	□	□
Entgräten	□	□	□	□	□	□	□	□	□
Kanten verrunden	□	□	□	□	□	□	□	□	□
Strukturieren	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Entrosten/Entlacken	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Schweißbräute	□	□	□	□	□	□	□	□	□

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

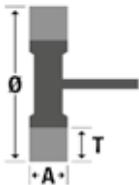
Schleifborste →

Naturborste →

Stahl	Gussstahl	Eisenstahl	NE-Metalle	Aluminium	Weschleitz	Hartholz
-------	-----------	------------	------------	-----------	------------	----------

mm					Korn 80 Rot	UVP	Korn 180 Blau	UVP	Fibre	UVP
Ø	A	T	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
100	23	25	3500	5	0001-401 912	12,25	0011-401 912	12,25		
100	25	25	3500	5					0004-401 942	8,70

Fibre-Besatz besonders für Polier- und Reinigungsarbeiten geeignet.



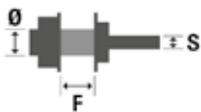
Einspanndorne

Typ I



mm				UVP						
Ø	Zoll	F	S	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
10		20	6	1	0003-000 100	9,50				
13		20	6	1	0003-000 130	12,60				
12,7	1/2 Zoll	20	6	1	0004-000 127	12,60				
6,35	1/4 Zoll	20	6	1	0004-000 063	9,50				
9,52	3/8 Zoll	20	6	1	0004-000 095	9,50				

Für Rundbürsten mit Bohrung. Bürsten können bis zu einer Arbeitsbreite von max. 20 mm montiert werden.

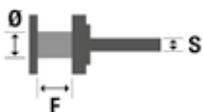


BÜRSTEN

Bohrmaschine



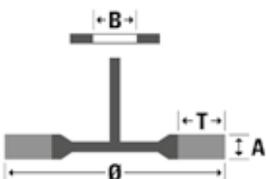
Für Rundbürsten mit Bohrung. Bürsten können bis zu einer Arbeitsbreite von max. 11 mm montiert werden.



mm						UVP				
Ø	Zoll	F	S	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
9,5	3/8 Zoll	11	6	1	9907-075 128	18,00				
12,7	1/2 Zoll	11	6	1	9907-075 129	18,00				
15,9	5/8 Zoll	11	6	1	9907-075 130	18,00				



Mit 1/4" Sechskant-Schaft. Zum schnellen Wechseln der Bürsten. Passt in jeden BIT-Aufnehmer und alle gängigen Bohrfutter.



EINSATZ

0,16 0,20 0,25/0,27 0,30 0,35 0,40 0,50

- Aufräuen
- Glätten
- Entgraten
- Kanten verrunden
- Strukturieren
- Entrosten/Entlacken
- Schweißbräute

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

Stahldraht gewellt →

Stahl
Gussstahl
Edelstahl
NE-Metalle
Aluminium
Weichmetalle
Nichtmetalle

mm						0,30	UVP				
Ø	A	T	S	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
50				4500	20	1008-600 221	2,20				
63				4500	20	1008-600 321	2,50				
75				4500	10	1008-600 421	2,90				
100				4500	10	1008-600 521	4,20				

Topbürsten

gewellter Draht



EINSATZ

	0,15	0,20	0,25/0,37	0,30	0,35	0,40	0,50
Aufräumen	<input type="checkbox"/>						
Glätten	<input type="checkbox"/>						
Entgräten	<input type="checkbox"/>						
Kanten verrunden	<input type="checkbox"/>						
Strukturieren	<input type="checkbox"/>						
Entrosten/Entlacken	<input type="checkbox"/>						
Schweißbräute	<input type="checkbox"/>						

BESATZ UND MATERIAL

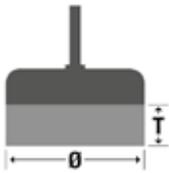
Produkt erhältlich mit:

Stahldraht gewellt



mm				0,30	UVP				
Ø	T	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
50	17	4500	20	1008-600 821	2,55				
75	20	4500	10	1008-600 921	3,15				
75	20	4500	12	1008-603 162	7,50				

Mit ¼" Sechskant-Schaft. Zum schnellen Wechseln der Bürsten. Passt in jeden BIT-Aufnehmer und alle gängigen Bohrfutter.



Pinselfürsten

gewellter Draht



EINSATZ

	0,15	0,20	0,25/0,37	0,30	0,35	0,40	0,50
Aufräumen	<input type="checkbox"/>						
Glätten	<input type="checkbox"/>						
Entgräten	<input type="checkbox"/>						
Kanten verrunden	<input type="checkbox"/>						
Strukturieren	<input type="checkbox"/>						
Entrosten/Entlacken	<input type="checkbox"/>						
Schweißbräute	<input type="checkbox"/>						

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

Stahldraht gewellt



mm					0,30	UVP				
Ø	T	L	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
17	25		4500	12	1008-509 162	2,65				
25	30		4500	12	1008-509 163	2,85				
30	25		4500	12	1008-509 164	3,40				

Mit ¼" Sechskant-Schaft. Zum schnellen Wechseln der Bürsten. Passt in jeden BIT-Aufnehmer und alle gängigen Bohrfutter.



BÜRSTEN

Bohrmaschine



EINSATZ

	0,20	0,30	0,50	0,80	1,00
Aufrauen	<input type="checkbox"/>				
Glätten	<input type="checkbox"/>				
Entgraten	<input type="checkbox"/>				
Kanten verrunden	<input type="checkbox"/>				
Strukturieren	<input type="checkbox"/>				
Entrostet/Entlacken	<input type="checkbox"/>				
Schweißnähte	<input type="checkbox"/>				

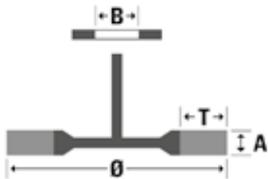
BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

Stahldraht gezipft → Stahl Gussstahl Edelstahl Edelmetall NE-Metall Aluminium Weichholz Hartholz

mm						0,50	UVP				
Ø	A	T	S	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
75				4500	12	1008-611 151	10,60				

Mit 1/4" Sechskant-Schaft. Zum schnellen Wechseln der Bürsten. Passt in jeden BIT-Aufnehmer und alle gängigen Bohrfutter.



EINSATZ

	60/40	80	100	120	150	180	200	220	240	260	280	300	Pyren
Aufrauen	<input type="checkbox"/>												
Glätten	<input type="checkbox"/>												
Entgraten	<input type="checkbox"/>												
Kanten verrunden	<input type="checkbox"/>												
Strukturieren	<input type="checkbox"/>												
Entrostet/Entlacken	<input type="checkbox"/>												
Schweißnähte	<input type="checkbox"/>												

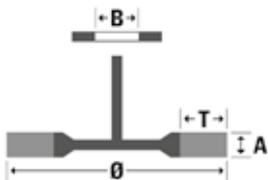
BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

Schleifborste → Stahl Gussstahl Edelstahl Edelmetall NE-Metall Aluminium Weichholz Hartholz

mm						Korn 80 Rot	UVP	Korn 180 Blau	UVP		
Ø	A	T	S	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
75				4500	10	1018-600 491	9,20	1008-600 491	9,20		
100				4500	10	1018-600 591	10,00	1008-600 591	10,00		

Mit 1/4" Sechskant-Schaft. Zum schnellen Wechseln der Bürsten. Passt in jeden BIT-Aufnehmer und alle gängigen Bohrfutter.

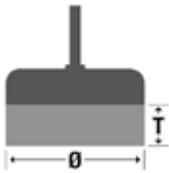


Topfbürsten

abrasiver Besatz



Mit 1/4" Sechskant-Schaft. Zum schnellen Wechseln der Bürsten. Passt in jeden BIT-Aufnehmer und alle gängigen Bohrfutter.



EINSATZ

	40/46	60	80	120	160	220	Prüfm.
Aufräumen	■	■	■	■	■	■	■
Glätten	□	□	■	■	■	■	■
Entgräten	□	□	□	■	■	■	■
Kanten verrunden	□	□	□	■	■	■	■
Strukturieren	■	■	■	■	■	■	■
Entrosten/Entlacken	■	■	■	■	■	■	■
Schweißnähte	□	□	□	□	□	□	□

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

Schleifborste →



mm				Korn 80 Rot	UVP	Korn 180 Blau	UVP		
Ø	T	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
50		4500	10	1018-600 891	8,80	1008-600 891	8,80		
75		4500	10	1018-600 991	10,55	1008-600 991	10,55		

Pinselfürsten

abrasiver Besatz



Mit 1/4" Sechskant-Schaft. Zum schnellen Wechseln der Bürsten. Passt in jeden BIT-Aufnehmer und alle gängigen Bohrfutter.



EINSATZ

	40/46	60	80	120	160	220	Prüfm.
Aufräumen	■	■	■	■	■	■	■
Glätten	□	□	■	■	■	■	■
Entgräten	□	□	□	■	■	■	■
Kanten verrunden	□	□	□	■	■	■	■
Strukturieren	■	■	■	■	■	■	■
Entrosten/Entlacken	■	■	■	■	■	■	■
Schweißnähte	□	□	□	□	□	□	□

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

Schleifborste →



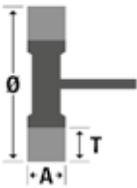
mm					Korn 80 Rot	UVP	Korn 180 Blau	UVP		
Ø	T	L	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
25			4500	12	1018-509 913	4,50	1008-509 913	4,50		

BÜRSTEN

Bohrmaschine



Mit 1/4" Sechskant-Schaft. Zum schnellen Wechseln der Bürsten. Passt in jeden BIT-Aufnehmer und alle gängigen Bohrfutter.



EINSATZ

	60/60	80	120	150	180	220	Prism
Aufrauen	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					
Glätten	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					
Entgraten	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					
Kanten verrunden	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					
Strukturieren	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					
Entrosten/Entlacken	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					
Schweißnähte	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

Schleifborste →

<input type="checkbox"/>	Stahl	<input type="checkbox"/>	Gussstahl	<input type="checkbox"/>	Edeleisen	<input type="checkbox"/>	NE-Metall	<input type="checkbox"/>	Aluminium	<input type="checkbox"/>	Weichholz	<input type="checkbox"/>	Hartholz
--------------------------	-------	--------------------------	-----------	--------------------------	-----------	--------------------------	-----------	--------------------------	-----------	--------------------------	-----------	--------------------------	----------

mm			S	min ⁻¹	à	Korn 80 Rot		Korn 180 Blau	
Ø	A	T				Bestell.-Nr.	UVP €	Bestell.-Nr.	UVP €
100				4500	5	1018-401 912	12,25	1008-401 912	12,25



Mit 1/4" Sechskant-Schaft. Zum schnellen Wechseln der Bürsten. Passt in jeden BIT-Aufnehmer und alle gängigen Bohrfutter.

			à	UVP			
				Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
			5	1008-000 121	5,60		

BÜRSTEN FÜR SCHNELLAUFENDE MASCHINEN



BÜRSTEN

Schnellaufend



Wichtige Anwender-Informationen

Bürsten für schnellaufende Maschinen



Was Sie bei der Auswahl Ihrer Bürste und dem Einsatz auf schnellaufenden Maschinen unbedingt beachten sollten:

1. Generelle Anwender-Informationen

Die auf den folgenden Seiten vorgestellten Bürsten sind dank verstärkter Armaturen und besonders stabilen Einspannschäften für Antriebsgeräte mit hoher Drehzahl (z.B. Geradschleifer, Pneumatik-Werkzeuge) optimiert und für alle gängigen Fabrikate geeignet.

2. Typische Bürstenarten für schnellaufende Maschinen



Rundbürsten

Erhältlich mit gezopftem und gewelltem Draht.

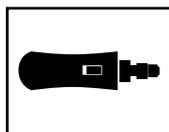


Pinselfürsten

Erhältlich mit gezopftem und gewelltem Draht, mit extra langem Schaft und in Sonderformen.

Bitte beachten Sie:

Pinselfürsten spreizen sich im Betrieb auf.



Die Maschinen-Informationen auf Verpackungen und Displays

Die Vorgabe zur Maschineneignung gibt Ihnen auch das Maschinenpiktogramm, welches Sie auf Osborn-Verpackungen und Theken- und Regal-Displays finden.

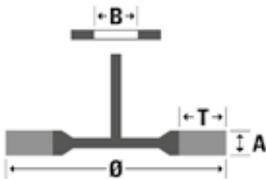
Rundbürsten gezopfter Draht



EINSATZ	
Aufräuen	<input type="checkbox"/> 0,25 <input type="checkbox"/> 0,35 <input type="checkbox"/> 0,50 <input type="checkbox"/> 0,80
Glätten	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
Entgräten	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
Kanten verrunden	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
Strukturieren	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
Entrostet/Entlacken	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
Schweißnähte	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>

BESATZ UND MATERIAL	
Produkt erhältlich mit:	Stahl Gusstahl Edelstahl NE-Metall Aluminium Weichholz Hartholz
Stahldraht gezopft	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
Stahldraht rostfrei	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>

mm						0,35	UVP	0,50	UVP	0,50	UVP	
Ø	A	T	B	Schaft	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
75	12	15	13		20000	12	0002-611 131	10,25	0002-611 151	9,90		
75	12	18		6	20000	12	0202-611 131	10,75	0202-611 151	10,60	0202-611 351	20,35



Rundbürsten gewellter Draht



EINSATZ	
Aufräuen	<input type="checkbox"/> 0,15 <input type="checkbox"/> 0,20 <input type="checkbox"/> 0,25/0,27 <input type="checkbox"/> 0,30 <input type="checkbox"/> 0,35 <input type="checkbox"/> 0,40 <input type="checkbox"/> 0,50
Glätten	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
Entgräten	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
Kanten verrunden	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
Strukturieren	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
Entrostet/Entlacken	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
Schweißnähte	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>

BESATZ UND MATERIAL	
Produkt erhältlich mit:	Stahl Gusstahl Edelstahl NE-Metall Aluminium Weichholz Hartholz
Stahldraht gewellt	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
Stahldraht rostfrei	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
Messingdraht	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>

mm						0,15	UVP	0,20	UVP	0,30	UVP
Ø	A	T	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	
20	6	4	20000	10	0002-501 132	8,15	0002-501 142	7,85			
20	9	4	20000	10			0002-501 143	10,75			
30	6	6	20000	10			0002-502 141	5,30			
30	9	6	20000	10	0002-502 132	7,85	0002-502 142	6,50			
30	12	6	20000	10			0002-502 143	9,30			
40	7	10	18000	10			0002-503 141	5,05			
40	11	10	18000	10	0002-503 132	8,20	0002-503 142	7,30			
40	16	10	18000	10			0002-503 143	9,60			
50	10	13	15000	10			0002-504 141	5,40	0002-504 161	4,90	
50	17	13	15000	10	0002-504 132	8,60	0002-504 142	7,50	0002-504 162	6,80	
50	23	13	15000	10			0002-504 143	10,00	0002-504 163	9,70	
60	12	15	15000	10			0002-505 141	5,55	0002-505 161	5,20	
60	18	15	15000	10	0002-505 132	9,75	0002-505 142	8,15	0002-505 162	7,50	
60	23	15	15000	10			0002-505 143	12,00	0002-505 163	10,65	
70	11	15	15000	10			0002-506 141	5,70	0002-506 161	5,60	
70	18	15	15000	10	0002-506 132	11,25	0002-506 142	8,95	0002-506 162	7,75	
70	23	15	15000	10			0002-506 143	12,15	0002-506 163	10,90	
80	19	20	15000	10			0002-507 142	9,30	0002-507 162	9,00	

mm						0,50	UVP	
Ø	A	T	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
70	10	14	15000	10	5183-506 192	14,55		

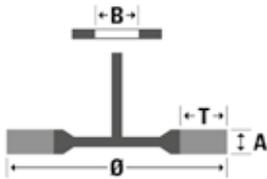
Fortsetzung nächste Seite.

BÜRSTEN

Schnellaufend



Empfohlene Arbeitsdrehzahl ca. 50% der max. min-1. Das Maß A kann je nach Drahtausführung und -stärke variieren.



EINSATZ

Aufräumen	0,15	0,20	0,27	0,30	0,35	0,40	0,50
Glätten	■	■	■	■	■	■	■
Entgraten	■	■	■	■	■	■	■
Kanten verrunden	■	■	■	■	■	■	■
Strukturieren	■	■	■	■	■	■	■
Entrostet/Entlacken	■	■	■	■	■	■	■
Schweißbräute	■	■	■	■	■	■	■

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

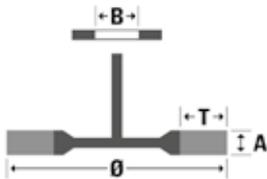
Stahldraht gewellt	Stahl	Gussstahl	Eisenstahl	NE Metall	Aluminium	Weichholz	Hartholz
Stahldraht rostfrei	■	■	■	■	■	■	■
Messingdraht	■	■	■	■	■	■	■

mm		min ⁻¹	à	0,15	UVP	0,20	UVP	0,30	UVP
Ø	A	T		Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
20	6	4	20000	10	0002-501 332	15,90	0002-501 342	14,55	
20	9	4	20000	10	0002-501 333	18,10	0002-501 343	17,15	
30	6	6	20000	10			0002-502 341	6,75	
30	9	6	20000	10	0002-502 332	9,25	0002-502 342	8,65	
30	12	6	20000	10	0002-502 333	14,15	0002-502 343	13,90	
40	7	10	18000	10	0002-503 331	8,65	0002-503 341	8,35	
40	11	10	18000	10	0002-503 332	13,60	0002-503 342	12,50	
40	16	10	18000	10	0002-503 333	18,00	0002-503 343	17,65	
50	10	13	15000	10			0002-504 341	7,30	0002-504 361 6,70
50	17	13	15000	10	0002-504 332	15,20	0002-504 342	14,15	0002-504 362 13,90
50	23	13	15000	10			0002-504 343	18,90	0002-504 363 18,10
60	12	15	15000	10			0002-505 341	8,20	0002-505 361 7,00
60	18	15	15000	10	0002-505 332	16,35	0002-505 342	15,70	0002-505 362 15,20
60	23	15	15000	10			0002-505 343	18,55	0002-505 363 18,90
70	11	15	15000	10			0002-506 341	8,35	0002-506 361 8,10
70	18	15	15000	10	0002-506 332	18,05	0002-506 342	16,10	0002-506 362 15,45
70	23	15	15000	10			0002-506 343	19,25	0002-506 363 20,10
80	10	20	12000	10					5162-507 361 11,05
80	19	20	12000	10			0002-507 342	16,15	0002-507 362 17,25

mm		min ⁻¹	à	0,20	UVP
Ø	A	T		Bestell.-Nr.	€
20	9	4	20000	10	0002-501 542 14,45
30	9	6	20000	10	0002-502 542 7,80
40	11	10	18000	10	0002-503 542 9,40
50	17	13	15000	10	0002-504 542 11,25
60	18	15	15000	10	0002-505 542 12,30
70	18	15	15000	10	0002-506 542 13,85
80	19	20	12000	10	0002-507 542 16,90



Können einzeln oder zu mehreren Bürsten hintereinander auf einem Einspanndorn oder direkt auf die Antriebsmaschine gespannt werden. Artikel mit Bohrung oder Schaft (siehe Tabelle).



EINSATZ

Aufräumen	0,15	0,20	0,27	0,30	0,35	0,40	0,50
Glätten	■	■	■	■	■	■	■
Entgraten	■	■	■	■	■	■	■
Kanten verrunden	■	■	■	■	■	■	■
Strukturieren	■	■	■	■	■	■	■
Entrostet/Entlacken	■	■	■	■	■	■	■
Schweißbräute	■	■	■	■	■	■	■

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

Stahldraht gewellt	Stahl	Gussstahl	Eisenstahl	NE Metall	Aluminium	Weichholz	Hartholz
Stahldraht rostfrei	■	■	■	■	■	■	■

mm		min ⁻¹	à	Osborn 0,15	UVP	Osborn 0,20	UVP	Osborn 0,26	UVP	
Ø	A	T	B	Schaft	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	
32	6	7	10		9907-011 009	8,65	9907-011 010	7,65	9907-011 011	6,90
38	7	10	10		9907-011 016	11,55	9907-011 017	10,40	9907-011 018	9,60
50	8	13	13		9907-011 031	13,55	9906-011 032	12,45		
63	10	19	13		9907-011 045	15,80	9907-011 046	13,25		
76	10	25	13		15000	12	9907-011 058	13,60		
76	11	23	16		15000	12	9907-011 061	16,25	9907-011 062	13,60

mm		min ⁻¹	à	Osborn 0,35	UVP	
Ø	A	T	B	Schaft	Bestell.-Nr.	
38	7	10	10		9907-011 019	8,70
50	8	13	13		9907-011 034	11,05
63	10	19	13		9907-011 048	10,15
76	10	25	13		9907-011 060	12,20
76	11	23	16		9907-011 063	12,20

Fortsetzung nächste Seite.

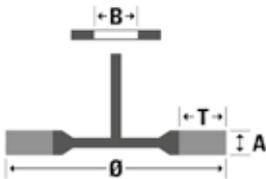
Rundbürsten

gewellter Osborn Draht



PREMIUM

Können einzeln oder zu mehreren Bürsten hintereinander auf einem Einspanndorn oder direkt auf die Antriebsmaschine gespannt werden. Artikel mit Bohrung oder Schaft (siehe Tabelle).



EINSATZ

Aufräuen	0,15	0,20	0,25/0,27	0,30	0,35	0,40	0,50
Glätten	■	■	■	■	■	■	■
Entgräten	■	■	■	■	■	■	■
Kanten verrunden	■	■	■	■	■	■	■
Strukturieren	■	■	■	■	■	■	■
Entrosten/Entlacken	■	■	■	■	■	■	■
Schweißbräute	■	■	■	■	■	■	■

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

Stahldraht gewellt	Stahl	Gussstahl	Edelstahl	NE Metalle	Aluminium	Weichholz	Hartholz
Stahldraht rostfrei	■	■	■	■	■	■	■

mm							Osborn 0,13	UVP	Osborn 0,20	UVP	Osborn 0,26	UVP
Ø	A	T	B	Schaft	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
40	6	10	10		15000	12	9907-011 078	23,25				
50	8	13	13		15000	12	9907-011 086	20,10			9907-011 088	17,60
76	10	25	13		15000	12	9907-011 094	21,85	9907-011 095	18,85		

mm							Osborn 0,35	UVP
Ø	A	T	B	Schaft	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€
76	10	25	13		15000	12	9907-011 097	17,10

mm							Osborn 0,15	UVP	Osborn 0,20	UVP	Osborn 0,26	UVP
Ø	A	T	B	Schaft	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
32	10	7		6	20000	10	9907-011 309	21,55	9907-011 310	19,45	9907-011 311	17,60
38	12	7		6	20000	10					9907-011 318	18,85
38	12	10		6	20000	10	9907-011 316	22,05	9907-011 317	19,50		
50	14	13		6	15000	10	9907-011 331	28,00	9906-011 332	26,05		
63	18	19		6	15000	10			9907-011 346	28,00		
76	18	23		6	15000	10	9907-011 361	31,65				
76	20,6	23		6	15000	10			9907-011 362	30,15		

mm							Osborn 0,35	UVP
Ø	A	T	B	Schaft	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€
38	12	7		6	20000	10	9907-011 319	17,60
50	14	13		6	15000	10	9907-011 334	24,20
63	18	19		6	15000	10	9907-011 348	25,45
76	20,6	23		6	15000	10	9907-011 363	27,00

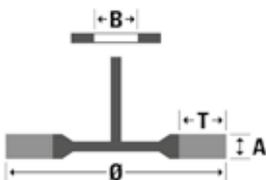
Rundbürsten

gewellter Osborn Draht



PREMIUM

Ideal für gleichmäßige Oberflächen- und präzise Kantenbearbeitung durch kunststoffgebundenes Besatzmaterial. Artikel mit Bohrung oder Schaft (siehe Tabelle).



EINSATZ

Aufräuen	0,15	0,20	0,25/0,27	0,30	0,35	0,40	0,50
Glätten	■	■	■	■	■	■	■
Entgräten	■	■	■	■	■	■	■
Kanten verrunden	■	■	■	■	■	■	■
Strukturieren	■	■	■	■	■	■	■
Entrosten/Entlacken	■	■	■	■	■	■	■
Schweißbräute	■	■	■	■	■	■	■

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

Stahldraht gewellt	Stahl	Gussstahl	Edelstahl	NE Metalle	Aluminium	Weichholz	Hartholz
Stahldraht rostfrei	■	■	■	■	■	■	■

mm							Osborn 0,15	UVP	Osborn 0,20	UVP	Osborn 0,26	UVP
Ø	A	T	B	Schaft	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
32	6	10	10		20000	12	9907-011 617	20,00				
35	5	10	6,4		20000	12			9907-011 620	20,00	9907-011 621	18,40
38	6	10	10		20000	12			9907-011 623	16,30	9907-011 624	16,05
38	6	10		6	20000	10			9907-011 723	17,55	9907-011 724	17,30
50	7	13	13		15000	12	9907-011 631	21,65	9907-011 632	19,30	9907-011 633	25,15
50	7	13		6	15000	10	9907-011 731	22,90	9907-011 732	20,90		
76	8	23	16		15000	12			9907-011 650	24,95		
76	8	23		6	15000	10			9907-011 750	28,00		

Fortsetzung nächste Seite.

BÜRSTEN

Schnellaufend

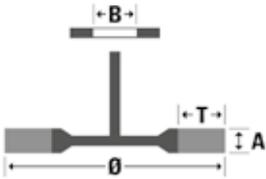
Rundbürsten

gewellter Osborn Draht



PREMIUM

Ideal für gleichmäßige Oberflächen- und präzise Kantenbearbeitung durch kunststoffgebundenes Besatzmaterial. Artikel mit Bohrung oder Schaft (siehe Tabelle).



EINSATZ

0,15 0,20 0,27 0,30 0,35 0,40 0,50

Aufrauen

Glätten

Entgraten

Kanten verrunden

Strukturieren

Entrosten/Entlacken

Schweißnähte

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

Stahldraht gewellt → Stahl Gussstahl Edelstahl NE-Metall Aluminium Weichholz Hartholz

Stahldraht restfrei → Stahl Gussstahl Edelstahl NE-Metall Aluminium Weichholz Hartholz

mm							Osborn 0,35	UVP	Osborn 0,13	UVP	Osborn 0,20	UVP
Ø	A	T	B	Schaft	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
32	6	10	10		20000	12	9907-011 618	18,30				
38	6	10	10		20000	12	9907-011 625	15,25			9907-011 660	32,75
38	6	10		6	20000	10	9907-011 725	16,25				
50	7	13	13		15000	12	9907-011 634	18,35				
50	7	13		6	15000	10	9907-011 734	20,60				
63	8	19	13		15000	12	9907-011 641	19,95				
63	8	19	16		15000	12	9907-011 643	25,45				
63		19		6	15000	10	9907-011 741	19,95				
76	8	23	16		15000	12	9907-011 651	23,95				
76	8	23	13		15000	12			9907-011 670	39,10		
76	8	23		6	15000	10	9907-011 751	25,15				

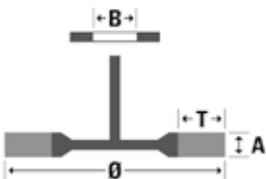
Rundbürsten

abrasiver Besatz



PREMIUM

Hervorragende Eigenschaften bei der Bearbeitung von NE-Metallen und Kunststoff durch Korfil-E® Besatzmaterial.



EINSATZ

60/60 90 120 150 180 200 220 240 260 280 300

Aufrauen

Glätten

Entgraten

Kanten verrunden

Strukturieren

Entrosten/Entlacken

Schweißnähte

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

Schleifborste → Stahl Gussstahl Edelstahl NE-Metall Aluminium Weichholz Hartholz

mm							Korn 120	UVP	Korn 180	UVP	Korn 320	UVP
Ø	A	T	B	S	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
38	10	6	1/2"		20000	12	9906-011 146	11,00	9906-011 147	11,00	9906-011 148	11,00
50	10	11	5/8"		15000	12	9906-011 149	11,80	9906-011 150	11,80	9906-011 151	11,80
63	13	17	5/8"		15000	12	9906-011 153	12,75	9906-011 154	12,75	9906-011 155	12,75

mm							Korn 120	UVP	Korn 180	UVP	Korn 320	UVP
Ø	A	T	S	S	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
38	10	6	6		20000	10	9906-011 446	12,15	9906-011 447	12,15	9906-011 448	12,15
50	10	11	6		15000	10	9906-011 449	13,05	9906-011 450	13,05	9906-011 451	13,05
63	13	17	6		15000	10	9906-011 453	14,25	9906-011 454	14,25	9906-011 455	14,25

Pinselbürsten gezopfter Draht



Durch Veränderung der Arbeitsdrehzahl kann der Außendurchmesser der Bürste variiert werden.

EINSATZ

	0,26	0,35	0,50	0,80
Aufräuen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Glätten	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Entgraten	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Kanten verrunden	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Strukturieren	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Entlöten/Entlacken	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Schweißnähte	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

Stahldraht gezopft	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					
Stahldraht rostfrei	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Materialien: Stahl, Gussstahl, Edelstahl, Ni-Molyb, Aluminium, Weichholz, Hartholz

mm				0,26	UVP	0,35	UVP	
Ø	T	L	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
20	29	44	20000	12	0002-630 328	25,95		
23	29	44	20000	12	0002-630 334	26,90	0002-630 335	26,75
30	29	44	20000	12	0002-630 340	31,85	0002-630 341	31,25

mm				0,26	UVP	0,35	UVP	
Ø	T	L	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
20	29	44	20000	12	0002-630 304	17,05	0002-630 305	16,15
23	29	44	20000	12	0002-630 310	18,30	0002-630 311	16,90
30	29	44	20000	12	0002-630 316	22,40	0002-630 317	20,05



Pinselbürsten gezopfter Osborn Draht



PREMIUM

RUFTUF® mit Original Osborn Stahldraht - von Osborn entwickelter, einzigartiger Hochleistungsdraht.

EINSATZ

	0,26	0,35	0,50	0,80
Aufräuen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Glätten	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Entgraten	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Kanten verrunden	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Strukturieren	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Entlöten/Entlacken	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Schweißnähte	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

Stahldraht gezopft	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					
Stahldraht rostfrei	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Materialien: Stahl, Gussstahl, Edelstahl, Ni-Molyb, Aluminium, Weichholz, Hartholz

mm				Osborn 0,15	UVP	Osborn 0,26	UVP	Osborn 0,35	UVP
Ø	L	T	S	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
20	44	29	6	20000	12	9906-030 302	19,65	9906-030 304	16,50
20	44	29	6	20000	1			4506-030 305 *	15,55
23	44	29	6	20000	12	9906-030 308	21,30	9906-030 310	17,55
23	44	29	6	20000	1			4506-030 311 *	16,15
30	44	29	6	20000	12	9906-030 314	28,40	9906-030 316	21,60
30	44	29	6	20000	1			4506-030 317 *	19,35

* Markierung neutral.

mm				Osborn 0,50	UVP
Ø	L	T	S	min ⁻¹	à
23	44	29	6	20000	12
30	44	29	6	20000	12
30	44	29	6	20000	1

* Markierung neutral.

mm				Osborn 0,15	UVP	Osborn 0,26	UVP	Osborn 0,35	UVP
Ø	L	T	S	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
20	44	29	6	20000	12	9906-030 326	27,25	9906-030 328	24,45
20	44	29	6	20000	1			4506-030 328 *	24,45
23	44	29	6	20000	12	9906-030 332	27,95	9906-030 334	25,40
30	44	29	6	20000	12	9906-030 338	38,50	9906-030 340	30,00
30	44	29	6	20000	1			4506-030 341 *	29,40

* Markierung neutral.



BÜRSTEN

Schnellaufend

Pinselbürsten
gezopfter Osborn Draht



PREMIUM

Spezial: Durch Einrollen wird die Stabilität und Aggressivität erhöht u. der Spreizwinkel eingeschränkt.

EINSATZ



	0,20	0,25	0,30	0,35	0,40
Aufrauen	<input type="checkbox"/>				
Glätten	<input type="checkbox"/>				
Entgraten	<input type="checkbox"/>				
Kanten verrunden	<input type="checkbox"/>				
Strukturieren	<input type="checkbox"/>				
Entlöten/Entlacken	<input type="checkbox"/>				
Schweißnähte	<input type="checkbox"/>				

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

Stahldraht gezopft →

<input checked="" type="checkbox"/>	Stahl	<input type="checkbox"/>	Quartzeisen	<input type="checkbox"/>	Edelstahl	<input type="checkbox"/>	Aluminium	<input type="checkbox"/>	Werkstoff	<input type="checkbox"/>	Other
-------------------------------------	-------	--------------------------	-------------	--------------------------	-----------	--------------------------	-----------	--------------------------	-----------	--------------------------	-------

mm						Osborn 0,35	UVP	Osborn 0,50	UVP
Ø	L	T	S	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
20	44	15	6	20000	1	8206-030 305	15,65		
20	44	29	6	20000	12	0706-030 305 *	16,10		
20	44	29	6	20000	250	6616-030 305 *	14,15		
20	44	30	6	20000	12	8736-030 305	13,80		
23	44	30	6	20000	12			8106-030 312 *	20,05

* neutral ausgeschäumt.

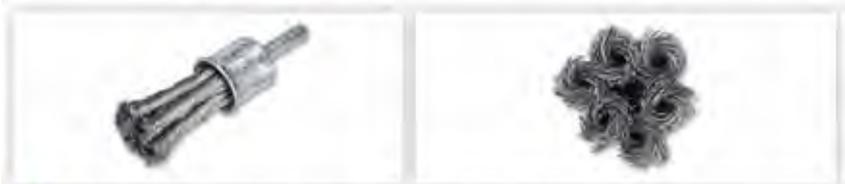


Wichtiger Hinweis:

Bürsten spreizen sich bei laufender Maschine auf (vgl. Bild). Informationen zum Grad des Aufspreizens in Abhängigkeit von Körperdurchmesser und Drehzahl gibt Ihnen die n ebenstehende Tabelle.

Körper-Ø	Drahtstärke	bei Drehzahl	bei Drehzahl	bei Drehzahl
		≥ min ⁻¹ 5000	≥ min ⁻¹ 8000	≥ min ⁻¹ 15000
20	0,20	55	70	75
20	0,35	25	50	70
23	0,26	40	65	75
23	0,35	35	55	70
30	0,26	55	70	85
30	0,35	50	70	80

Empfohlene Arbeitsdrehzahl ca. 50% der max. min⁻¹



i RUF-UF Pinselbürsten ab sofort auf Anfrage auch mit spezieller "Röhrchen" Zapfung erhältlich. Erhältlich in Stahl- und rostfreiem Stahl-Draht, verschiedene Drahtdurchmesser. Bitte sprechen Sie uns an.

Pinselbürsten gezopfter Draht



Besonders geeignet für äußerst schwer zugängliche Bereiche.

EINSATZ

- Aufräumen 0,26 0,35 0,40 0,50 0,60
- Entgräten
- Kanten verrunden
- Entrosten/Entlacken
- Schlacke Rückstände
- Silikate Rückstände
- Blaufärbung Rückstände

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

Stahldraht gezopft → Stahl Gussstahl Edelstahl NE-Metalle Aluminium Weichholz Hartholz

Stahldraht rostfrei → Stahl Gussstahl Edelstahl NE-Metalle Aluminium Weichholz Hartholz

mm					0,25	UVP	0,35	UVP	0,50	UVP
Ø	T	L	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
10	26	72	15000	12	9803-630 151	6,65	9803-630 171	6,55	9803-630 101	6,55

mm					0,25	UVP	0,35	UVP	0,50	UVP
Ø	T	L	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
10	26	72	15000	12	9803-630 351	7,55	9803-630 371	7,45	9803-630 301	7,45



Pinselbürsten gewellter Draht



Besonders geeignet für schwer zugängliche Stellen und Innenflächen.

EINSATZ

- Aufräumen 0,15 0,20 0,25/0,27 0,30 0,35 0,40 0,50
- Glätten
- Entgräten
- Kanten verrunden
- Strukturieren
- Entrosten/Entlacken
- Schweißbrühte

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

Stahldraht gewellt → Stahl Gussstahl Edelstahl NE-Metalle Aluminium Weichholz Hartholz

Stahldraht rostfrei → Stahl Gussstahl Edelstahl NE-Metalle Aluminium Weichholz Hartholz

Messingdraht → Stahl Gussstahl Edelstahl NE-Metalle Aluminium Weichholz Hartholz

mm					0,20	UVP	0,30	UVP	0,50	UVP
Ø	T	L	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
10	20	40	20000	12	0003-509 141	4,65	0003-509 161	4,10	0003-509 191	4,05
17	25	45	18000	12	0002-509 142	4,75	0002-509 162	4,30	0002-509 192	4,20
25	25	50	18000	12	0002-509 143	5,45	0002-509 163	5,20	0002-509 193	5,10
30	25	45	15000	12	0002-509 144	8,35	0002-509 164	7,85	0002-509 194	7,75

mm					0,20	UVP	0,30	UVP		
Ø	T	L	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
10	20	40	20000	12	0003-509 341	6,90	0003-509 361	5,75		
17	25	45	18000	12	0002-509 342	7,65	0002-509 362	6,65		
25	25	50	18000	12	0002-509 343	9,50	0002-509 363	8,45		
30	25	45	15000	12	0002-509 344	13,65	0002-509 364	12,75		

mm					0,20	UVP	0,30	UVP		
Ø	T	L	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
10	20	40	20000	12	0003-509 541	6,70	0003-509 561	5,60		
17	25	45	18000	12	0002-509 542	7,35	0002-509 562	6,55		
25	25	50	18000	12	0002-509 543	9,15	0002-509 563	6,70		
30	25	45	15000	12	0002-509 544	12,05	0002-509 564	9,90		



BÜRSTEN

Schnellaufend

Pinselbürsten

gewellter Draht



Extra lange Form.



EINSATZ

0,15 0,20 0,25 0,27
0,30 0,35 0,40 0,50

Aufrauen

Glätten

Entgraten

Kanten verrunden

Strukturieren

Entrosten/Entlacken

Schweißbräute

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

Stahl Gussstahl Edelstahl NE-Metalle Aluminium Weichmetalle Hartmetalle

Stahl Draht gewellt →

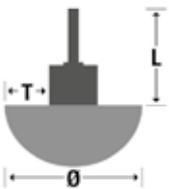
Stahl Draht rostfrei →

mm		min ⁻¹	à	0,20	UVP	0,30	UVP		
Ø	T	L		Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
10	20	100	9000	10	0003-509 149	6,25	0003-509 169	5,65	

mm		min ⁻¹	à	0,20	UVP	0,30	UVP		
Ø	T	L		Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
10	20	100	9000	10	0003-509 349	12,50	0003-509 369	11,50	

Pinselbürsten

gewellter Draht



EINSATZ

0,15 0,20 0,25 0,27
0,30 0,35 0,40 0,50

Aufrauen

Glätten

Entgraten

Kanten verrunden

Strukturieren

Entrosten/Entlacken

Schweißbräute

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

Stahl Gussstahl Edelstahl NE-Metalle Aluminium Weichmetalle Hartmetalle

Stahl Draht gewellt →

mm		min ⁻¹	à	0,30	UVP				
Ø	L			Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
50	45	15000	5	0002-509 165	8,70				
70	45	15000	5	0002-509 167	10,90				

Pinselbürsten gewellter Draht



Flache Form, hohe Formstabilität.

EINSATZ

	0,15	0,20	0,25/0,37	0,30	0,35	0,40	0,50
Aufrauen	<input type="checkbox"/>						
Glätten	<input type="checkbox"/>						
Entgräten	<input type="checkbox"/>						
Kanten verrunden	<input type="checkbox"/>						
Strukturieren	<input type="checkbox"/>						
Entrosten/Entlacken	<input type="checkbox"/>						
Schweißnähte	<input type="checkbox"/>						

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

Stahldraht gewellt	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Stahldraht rostfrei	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				

mm				0,40	UVP	0,50	UVP			
Ø	T	L	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
8	29	57	12000	12	0024-509 101	7,55				
9,5	29	55	12000	12	0024-509 102	12,15				
10	27	158	12000	6	1224-509 101	10,75				
12	29	60	12000	12	0024-509 111	7,65				
12	55	55	12000	6	0014-509 102	10,45				
20	25	47	12000	6	0024-509 103	13,20	0024-509 303	18,05		
20	70	51	12000	6	0034-509 103	17,80				
28	25	47	12000	6	0004-509 104	21,00	0004-509 304	26,35		



Pinselbürsten gewellter Draht



Spitze Form, hohe Formstabilität.

EINSATZ

	0,15	0,20	0,25/0,37	0,30	0,35	0,40	0,50
Aufrauen	<input type="checkbox"/>						
Glätten	<input type="checkbox"/>						
Entgräten	<input type="checkbox"/>						
Kanten verrunden	<input type="checkbox"/>						
Strukturieren	<input type="checkbox"/>						
Entrosten/Entlacken	<input type="checkbox"/>						
Schweißnähte	<input type="checkbox"/>						

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

Stahldraht gewellt	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Stahldraht rostfrei	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				

mm				0,40	UVP	0,50	UVP				
Ø	T	L	Typ	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
9,5	32	57	122 P	12000	12	0124-509 101	8,80				
10	27	125	121 P/L	12000	6	2224-509 101	11,45				
10	31	55	123 P	12000	12	0224-509 101	9,90				
12	30	61	124 P	12000	12	0124-509 111	9,30				
19	31	51	102 P	12000	6			0124-509 103	11,75		
19	64	50	225	12000	6			0024-509 100	16,15		
25	35	50	103 P	12000	6	0014-509 104	22,20				



mm				0,30	UVP	0,50	UVP				
Ø	T	L	Typ	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
9,5	32	57	122 P	12000	12	0074-509 301	12,20				
19	31	51	102 P	12000	6			0124-509 303	17,75		
25	35	50	103 P	12000	6			0014-509 304	26,55		

BÜRSTEN

Schnellaufend



EINSATZ

	0,15	0,20	0,25	0,27
Aufräumen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Glätten	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Entgraten	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Kanten verrunden	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Strukturieren	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Entrosten/Entlacken	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Schweißnähte	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

Stahldraht glatt	<input checked="" type="checkbox"/>	Stahl	<input checked="" type="checkbox"/>	Gussstahl	<input type="checkbox"/>	Edelstahl	<input type="checkbox"/>	NE-Metall	<input type="checkbox"/>	Aluminium	<input type="checkbox"/>	Weichholz	<input type="checkbox"/>	Hartholz	<input type="checkbox"/>
Stahldraht rostfrei	<input checked="" type="checkbox"/>	Stahl	<input type="checkbox"/>	Gussstahl	<input type="checkbox"/>	Edelstahl	<input checked="" type="checkbox"/>	NE-Metall	<input checked="" type="checkbox"/>	Aluminium	<input checked="" type="checkbox"/>	Weichholz	<input type="checkbox"/>	Hartholz	<input type="checkbox"/>

mm						0,30	UVP	0,50	UVP		
Ø	T	L	Typ	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
11	32	59	103 P	12000	6	0004-509 102	12,15	0004-509 302	16,25		

Spitze Form, hohe Formstabilität.



EINSATZ

	80/40	80	90	100	120	140	160	180	200	220	240	260	280	300	320	360	400	450	500	Prem	
Aufräumen	<input type="checkbox"/>																				
Glätten	<input type="checkbox"/>																				
Entgraten	<input type="checkbox"/>																				
Kanten verrunden	<input type="checkbox"/>																				
Strukturieren	<input type="checkbox"/>																				
Entrosten/Entlacken	<input type="checkbox"/>																				
Schweißnähte	<input type="checkbox"/>																				

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

Schleifborste	<input checked="" type="checkbox"/>	Stahl	<input type="checkbox"/>	Gussstahl	<input type="checkbox"/>	Edelstahl	<input type="checkbox"/>	NE-Metall	<input type="checkbox"/>	Aluminium	<input type="checkbox"/>	Weichholz	<input type="checkbox"/>	Hartholz	<input type="checkbox"/>
---------------	-------------------------------------	-------	--------------------------	-----------	--------------------------	-----------	--------------------------	-----------	--------------------------	-----------	--------------------------	-----------	--------------------------	----------	--------------------------

mm						120	UVP	180	UVP	320	UVP
Ø	L	T	S	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
10	45	25	6	8000	12	9906-030 488	20,65	9906-030 489	20,65	9906-030 490	20,65
15	45	25	6	5000	12	9906-030 492	21,95	9906-030 493	21,95	9906-030 494	21,95
22	45	25	6	5000	12	9906-030 496	25,40	9906-030 497	25,40	9906-030 498	25,40
28	45	25	6	5000	12	9906-030 500	30,55	9906-030 501	30,55	9906-030 502	30,55

Zur perfekten Endbearbeitung ohne wesentliche Veränderungen der Oberfläche.



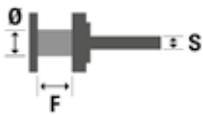
Einspanndorne

Typ II



Für Rundbürsten mit Bohrung. Bürsten können bis zu einer Arbeitsbreite von max. 11 mm montiert werden.

Ø	mm		S	à	Bestell.-Nr.	UVP		Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
	Zoll	F				€	€				
9,5	3/8 Zoll	11	6	1	9907-075 128	18,00					
12,7	1/2 Zoll	11	6	1	9907-075 129	18,00					
15,9	5/8 Zoll	11	6	1	9907-075 130	18,00					



BÜRSTEN
Schnelllaufend



BÜRSTEN FÜR STATIONÄRE MASCHINEN



BÜRSTEN

Stationäre Maschinen



Wichtige Anwender-Informationen

Bürsten für stationäre Maschinen



Was Sie bei der Auswahl Ihrer Bürste und dem Einsatz auf stationären Maschinen unbedingt beachten sollten:

1. Generelle Anwender-Informationen

Bürsten für stationäre Maschinen eignen sich für Tischentgrater, Doppelschleifblöcke und Spezialentgratmaschinen.

2. Typische Bürstenarten für stationäre Maschinen



Rundbürsten

Erhältlich mit gezopftem oder gewelltem Draht, sowie mit Schleifborstenbesatz.



Pinselfürsten

Erhältlich für Bürstenkopf zur Schnittkantenbearbeitung.

Standard-Bohrungen für einreihige Bürsten

Ø Bürste		Ø Bohrung (mm)		13	15,9	16	19	20	22,2	25,4	30	31,8	32	35	38	40	44,4	50,8
mm	"	Zoll / Inch (")			5/8"		3/4"		7/8"	1"		1 1/4"		1 3/8"				2"
75	3			7113														
100	4			7213	7215	7216	7219	7220										
125	5			7213	7215	7216	7219	7220	7222**	7225**	7230**	7231**						
150	6			7413	7415	7416	7419	7420	7422	7425	7430	7431	7432	7435**		7440**	7444**	
178	7			7413	7415	7416	7419	7420	7422	7425	7430	7431	7432	7435**	7438**			
200	8						7619	7620	7622	7625	7630	7631	7632	7635	7638**			7642*
250	10							7720	7722	7725	7730	7731	7732	7735		7740		7742*
300	12									7925	7930	7931	7932	7935		7940		7942*
350	14											7931	7932	7935		7940		7942*

* durch 4M-Adapter reduzierbar, mit Keilnuten. Hinweise zu Reduzierstücken vgl. "Technische Hinweise Bürsten"

** nur für REFILL-Einzelringe

Standard-Bohrungen für mehrreihige Bürsten

Ø Rohr		Ø Bohrung (mm)		9,53	10	12,7	13	16	19	20	22,2	25,4	30	31,8	32	35	40	50,8
mm	"	Zoll / Inch (")		3/8"		1/2"		5/8"	3/4"		7/8"	1"		1 1/4"		1 3/8"		2"
20				8109	8110	8112	8113	8116										
30				8209	8210	8212	8213	8216	8219	8220	8222	8225						
50,8						8412	8413	8416	8419	8420	8422	8425	8430	8431	8432	8435		
80								8616	8619	8620	8622	8625	8630	8631	8632	8635	8640	8642
100										8720	8722	8725	8730	8731	8732	8735	8740	8742
120												8825	8830	8831	8832	8835	8840	8842



Wichtig: Bitte geben Sie bei Ihrer Bestellung stets folgenden Code an: 000200 und dann den 4-stelligen Code aus obiger Tabelle.

Wird keine Bohrung angegeben, liefern wir die Bürste mit Standardbohrung "B-min" aus.

Rundbürsten gezopfter Draht



EINSATZ

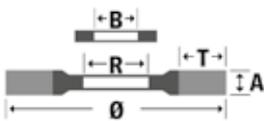
	0,25	0,35	0,50	0,60	0,80
Aufräuen	<input type="checkbox"/>				
Glätten	<input type="checkbox"/>				
Entgraten	<input type="checkbox"/>				
Kanten verrunden	<input type="checkbox"/>				
Strukturieren	<input type="checkbox"/>				
Entlöten/Entlacken	<input type="checkbox"/>				
Schweißnähte	<input type="checkbox"/>				

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

Stahldraht gezopft → Stahl Gussstahl Edelmetall NE-Metall Aluminium Weichholz Hartholz

mm										0,35	UVP	0,50	UVP	0,80	UVP
Ø	A	T	B min.	B max.	R	Adapt.	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	
200	13	42	20	40		4-M	8500	1	0002-664 131	34,70	0002-664 151	33,20	0002-664 181	31,30	
200	26	42	50,8		50,8		8500	1			0002-664 152	72,80			
200	35	42	35		35		8500	1			5462-664 153	109,00			
250	15	42	25,4	40		4-M	4500	2	0002-676 131	47,45	0002-676 151	46,85	0002-676 181	43,70	
300	18	55	25,4	40		4-M	3600	2	0002-686 131	65,15	0002-686 151	63,55	0002-686 181	61,50	

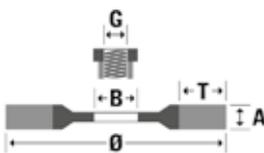


Rundbürsten gezopfter Osborn Draht



PREMIUM

Ideal zur Schweißnahtbearbeitung. Um die Arbeitsbreite zu erhöhen, können mehrere Bürsten auf eine Welle gespannt werden.



EINSATZ

	0,25	0,35	0,50	0,60	0,80
Aufräuen	<input type="checkbox"/>				
Glätten	<input type="checkbox"/>				
Entgraten	<input type="checkbox"/>				
Kanten verrunden	<input type="checkbox"/>				
Strukturieren	<input type="checkbox"/>				
Entlöten/Entlacken	<input type="checkbox"/>				
Schweißnähte	<input type="checkbox"/>				

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

Stahldraht gezopft → Stahl Gussstahl Edelmetall NE-Metall Aluminium Weichholz Hartholz

mm										Osborn 0,30	UVP	Osborn 0,35	UVP	Osborn 0,50	UVP
Ø	A	T	B	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€				
200	16	32	2"	8000	6	9907-026 099	66,30								
200	16	46	2"	8000	6					9906-026 240	151,00				
200	18	46	1 1/4"	8000	12			9906-026 127	36,80	9906-026 245	35,25				
250	16	43	2"	4500	6	9906-026 270	94,30	9906-026 271 *	81,60						
250	18	48	2"	4500	6			9906-026 198	72,15						
250	18	43	2"	4500	6			9906-026 183	51,70	9906-026 185	50,15				
300	16	57	2"	3600	2	9906-026 275	152,00	9906-026 276	77,90	9906-026 279	75,95				
300	18	57	2"	3600	2			9906-026 172	73,55	9906-026 236	72,50				
380	20	67	2"	3600	2			9906-026 166	107,00	9906-026 167	102,00				

* hoch gezopft, besonders aggressiv.

mm										Osborn 0,63	UVP
Ø	A	T	B	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
200	18	46	1 1/4"	8000	12	9906-026 133	34,60				
250	15	43	2"	4500	6	9906-026 272	77,45				

* hoch gezopft, besonders aggressiv.

BÜRSTEN

Stationär

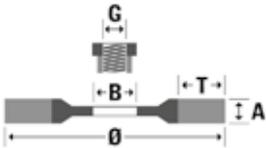
Rundbürsten

gewellter Osborn Draht



PREMIUM

Für eine größere Arbeitsbreite können mehrere Bürsten auf einer Welle zusammengesetzt werden.



EINSATZ

Aufrauen	<input type="checkbox"/>						
Glätten	<input type="checkbox"/>						
Entgraten	<input type="checkbox"/>						
Kanten verrunden	<input type="checkbox"/>						
Strukturieren	<input type="checkbox"/>						
Entrostet/Entlacken	<input type="checkbox"/>						
Schweißbräute	<input type="checkbox"/>						

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

Stahldraht gewellt	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
Stahldraht rostfrei	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

mm							Osborn 0,30	UVP	Osborn 0,35	UVP	Osborn 0,50	UVP
Ø	A	T	B	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	
200	22	37	50,8	4500	2	9906-022 085	63,00	9906-022 086	57,95	9906-022 088	54,30	
200	42	37	50,8	4500	1	9906-022 026	114,00	9906-022 012	110,00			
250	26	60	50,8	3600	2	9906-013 009	90,35	9906-013 010	87,90	9906-013 011	81,75	
300	28	60	50,8	3000	2	9906-013 021	122,00	9906-013 022	116,00	9906-013 023	110,00	
380	32	72	50,8	2400	2	9906-013 057	174,00	9906-013 058	171,00			

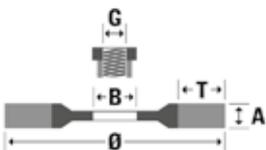
Rundbürsten

gewellter Osborn Draht



PREMIUM

Kunststoffgebunden. Ideal für gleichmäßige Oberflächen- u. Kantenbearbeitung. Optimale Schneidleistung u. exaktes Einhalten von Arbeitsbreiten.



EINSATZ

Aufrauen	<input type="checkbox"/>						
Glätten	<input type="checkbox"/>						
Entgraten	<input type="checkbox"/>						
Kanten verrunden	<input type="checkbox"/>						
Strukturieren	<input type="checkbox"/>						
Entrostet/Entlacken	<input type="checkbox"/>						
Schweißbräute	<input type="checkbox"/>						

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

Stahldraht gewellt	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
Stahldraht rostfrei	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

mm							Osborn 0,15	UVP	Osborn 0,20	UVP	Osborn 0,26	UVP
Ø	A	T	B	G	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
100	10	10	13-16		6000	4	9907-021 594	80,85			9907-021 595	75,65
150	10	29	31,75		6000	4	9907-021 503	99,80	9907-021 504	83,95	9907-021 506	81,45
150	25	27	2"		6000	1					9907-022 704	141,00

mm							Osborn 0,35	UVP	Osborn 0,38	UVP	Osborn 0,26	UVP
Ø	A	T	B	G	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
150	5	29	22,2		8500	12			0002-921 874	54,50		
150	10	29	31,75		6000	4	9907-021 508	77,00			9907-021 528	116,00
178	5	41	22,2		8500	12			0002-921 875	55,90		
178	5	41	22,2	5/8"	8500	10			0002-921 889	57,55		
178	5	41	22,2	M14x2,0	8500	10			0002-921 876	125,00		

mm							Osborn 0,20	UVP	Osborn 0,26	UVP	Osborn 0,30	UVP
Ø	A	T	B	G	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
200	10	38	31,75		4500	4			9907-021 512	98,20		
200	10	47	31,75		4500	4	9907-021 509	102,00			9907-022 774	122,00
200	14	38	50,8		4500	2	9907-022 773	133,00			9907-022 783	139,00
250	19	51	50,8		3600	2					9907-022 794	242,00
300	22	48	50,8		3000	2						

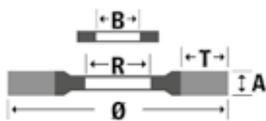
mm							Osborn 0,20	UVP	Osborn 0,35	UVP
Ø	A	T	B	G	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
150	5	26		5/8"	6000	20			9907-021 899	109,00
150	5	26		M14x2,0	8500	12			9907-021 900	115,00
150	25	26	50,8		6000	1	9907-022 703	275,00	9907-022 718	381,00
178	5	40		5/8"	6000	1			9907-021 889	127,00

Rundbürsten

gewellter Draht



Mehrringige, aggressive Ausführung.



EINSATZ

Aufräumen	0,15	0,20	0,25/0,27
Glätten	0,30	0,35	0,40
Entgräten	0,45	0,50	0,55
Kanten verrunden	0,60	0,65	0,70
Strukturieren	0,75	0,80	0,85
Entrostern/Entlacken	0,90	0,95	1,00
Schweißbräute	1,05	1,10	1,15

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

Stahldraht gewellt	Stahl	Gussstahl	Eisenstahl	NE Metalle	Aluminium	Werkholz	Edelstahl
Stahldraht rostfrei							

mm								0,20	UVP	0,30	UVP	0,35	UVP
Ø	A	T	B min.	B max.	R	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
75	19	16		20	20	10000	4	9902-511 142	15,80	9902-511 162	15,05		
100	20	23		20	30	8000	5	9902-522 142	18,30	9902-522 162	15,05		
100	28	23		20	30	8000	5	9902-522 143	23,55	9902-522 163	21,40		
125	22	30		20	30	6000	5	9902-532 142	20,90	9902-532 162	17,25		
125	30	30		20	30	6000	5			9902-532 163	22,40		
150	21	25		31,75	50,8	6000	3	9902-544 441	28,50	9902-544 461	22,75	9902-544 471	22,50
150	30	25		31,75	50,8	6000	3	9902-544 442	35,25	9902-544 462	29,95	9902-544 472	29,85
150	30	29		31,75	50,8	6000	3	9902-544 142	28,50	9902-544 162	22,40	9902-544 172	22,30
150	37	29		31,75	50,8	6000	3	9902-544 143	35,25	9902-544 163	29,95	9902-544 173	29,95
178	23	38		31,75	50,8	6000	1	9902-554 441	34,65	9902-554 461	29,45	9902-554 471	29,30
178	32	38		31,75	50,8	6000	1	9902-554 142	34,65	9902-554 162	29,30	9902-554 172	29,30
178	38	38		31,75	50,8	6000	1	9902-554 143	46,15	9902-554 163	40,75	9902-554 173	40,75
200	20	38		31,75	80	4500	1	9902-566 441	44,05	9902-566 461	37,80	9902-566 471	37,50
200	30	38		31,75	80	4500	1	9902-566 142	44,05	9902-566 162	37,50	9902-566 172	37,50
200	38	38		31,75	80	4500	1	9902-566 143	62,35	9902-566 163	55,70	9902-566 173	55,70
250	28	47	20	50,8	100	3600	1	9902-576 142	68,55	9902-576 162	64,05		
250	38	47	20	50,8	100	3600	1	9902-576 143	71,50	9902-576 163	69,70	9902-576 173	69,40
250	55	47	20	50,8	100	3600	1			9902-576 464	94,20	9902-576 474	93,30
300	44	50	25,4	50,8	120	3000	1	9902-587 143	94,15	9902-587 163	80,80		
300	32	50	25,4	50,8	120	3000	1	9902-587 142	81,65	9902-587 162	68,55		

mm								0,50	UVP				
Ø	A	T	B min.	B max.	R	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
150	21	25		31,75	50,8	6000	3	9902-544 491	22,05				
150	30	25		31,75	50,8	6000	3	9902-544 492	29,65				
150	30	29		31,75	50,8	6000	3	9902-544 192	22,00				
150	37	29		31,75	50,8	6000	3	9902-544 193	29,75				
178	23	38		31,75	50,8	6000	1	9902-554 491	29,00				
178	32	38		31,75	50,8	6000	1	9902-554 192	29,00				
178	38	38		31,75	50,8	6000	1	9902-554 193	40,35				
200	20	38		31,75	80	4500	1	9902-566 491	37,30				
200	30	38		31,75	80	4500	1	9902-566 192	37,30				
200	38	38		31,75	80	4500	1	9902-566 193	55,25				
250	28	47	20	50,8	100	3600	1	9902-576 192	63,70				
250	38	47	20	50,8	100	3600	1	9902-576 193	68,90				
300	32	50	25,4	50,8	120	3000	1	9902-587 192	68,15				
300	44	50	25,4	50,8	120	3000	1	9902-587 193	80,50				

mm								0,20	UVP	0,30	UVP		
Ø	A	T	B min.	B max.	R	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
75	19	16		20	20	10000	4	9902-511 342	31,20	9902-511 362	22,20		
100	20	23		20	30	8000	4	9902-522 342	41,10	9902-522 362	36,40		
100	28	23		20	30	8000	4	9902-522 343	51,50	9902-522 363	50,85		
125	22	30		20	30	6000	2	9902-532 342	50,85	9902-532 362	46,90		
125	30	30		20	30	6000	2	9902-532 343	68,25	9902-532 363	64,40		
150	21	25		31,75	50,8	6000	2	9902-544 341	65,10	9902-544 361	62,45		
150	30	25		31,75	50,8	6000	2	9912-544 342	94,40	9912-544 362	89,40		
150	30	29		31,75	50,8	6000	2	9902-544 342	67,25	9902-544 362	63,45		
150	37	29		31,75	50,8	6000	2	9902-544 343	94,40	9902-544 363	83,25		
178	23	38		31,75	50,8	6000	1	9902-554 341	83,55	9902-554 361	78,00		
178	32	38		31,75	50,8	6000	1	9902-554 342	85,50	9902-554 362	79,85		
178	38	38		31,75	50,8	6000	1			9902-554 363	102,00		
200	20	38		31,75	80	4500	1	9902-566 341	99,70	9902-566 361	93,15		
200	30	38		31,75	80	4500	1	9902-566 342	103,00	9902-566 362	95,40		
200	38	38		31,75	80	4500	1	9902-566 343	132,00	9902-566 363	132,00		
250	28	47	20	50,8	100	3600	1	9902-576 342	128,00	9902-576 362	120,00		
250	38	47	20	50,8	100	3600	1	9902-576 343	157,00	9902-576 363	151,00		
300	32	50	25,4	50,8	120	3000	1	9902-587 342	136,00	9902-587 362	139,00		
300	44	50	25,4	50,8	120	3000	1	9902-587 343	200,00	9902-587 363	194,00		

BÜRSTEN

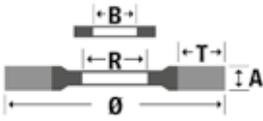
Stationär

Rundbürsten

gewellter Draht



Mehrringige, flexible Ausführung.



EINSATZ

Aufräumen	<input type="checkbox"/>								
Glätten	<input type="checkbox"/>								
Entgraten	<input type="checkbox"/>								
Kanten verrunden	<input type="checkbox"/>								
Strukturieren	<input type="checkbox"/>								
Entrostern/Entlacken	<input type="checkbox"/>								
Schweißbräute	<input type="checkbox"/>								

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:	Stahl	Gussstahl	Eisenstahl	NE-Metalle	Aluminium	Werkstoffe	Hitze
Stahldraht gewellt	<input checked="" type="checkbox"/>						
Stahldraht rostfrei	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Messingdraht	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

mm								0,20	UVP	0,30	UVP
Ø	A	T	B min.	B max.	R	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
150	24	43		20	30	6000	3	9902-543 142	23,70	9902-543 162	20,90
150	32	43		20	30	6000	3	9902-543 143	33,20	9902-543 163	27,60
178	32	43		31,75	50,8	6000	1			9902-553 162	25,00
178	40	43		31,75	50,8	6000	1			9902-553 163	34,45
200	33	55		31,75	50,8	4500	1	9902-565 142	35,00	9902-565 162	27,75
200	42	55		31,75	50,8	4500	1	9902-565 143	51,00	9902-565 163	40,20
250	32	63	20	50,8	80	3600	1	9902-575 142	53,00	9902-575 162	44,20
250	42	63	20	50,8	80	3600	1	9902-575 143	72,95	9902-575 163	61,35
300	33	70	25,4	50,8	100	3000	1	9902-586 142	75,10	9902-586 162	62,55
300	45	70	25,4	50,8	100	3000	1			9902-586 163	80,05

mm								0,20	UVP	0,30	UVP
Ø	A	T	B min.	B max.	R	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
150	24	43		20	30	6000	2	9902-543 342	65,15	9902-543 362	49,35
150	32	43		20	30	6000	2	9902-543 343	89,35	9902-543 363	82,40
178	32	43		31,75	50,8	6000	1	9902-553 342	72,95	9902-553 362	62,75
178	40	43		31,75	50,8	6000	1	9902-553 343	91,20	9902-553 363	87,25
200	33	55		31,75	50,8	4500	1	9902-565 342	106,00	9902-565 362	98,05
200	42	55		31,75	50,8	4500	1	9902-565 343	127,00		
250	32	63	20	50,8	80	3600	1	9902-575 342	122,00	9902-575 362	108,00
250	42	63	20	50,8	80	3600	1	9902-575 343	134,00		
300	33	70	25,4	50,8	100	3000	1	9902-586 342	133,00	9902-586 362	129,00
300	45	70	25,4	50,8	100	3000	1	9902-586 343	183,00	9902-586 363	184,00

mm								0,20	UVP	0,30	UVP
Ø	A	T	B min.	B max.	R	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
150	24	43		20	30	6000	2	9902-543 542	56,30	9902-543 562	49,85
150	32	43		20	30	6000	2	9902-543 543	79,85	9902-543 563	74,50
178	32	43		31,75	50,8	6000	1	9902-553 542	64,05	9902-553 562	58,50
200	33	55		31,75	50,8	4500	1	9902-565 542	77,80	9902-565 562	69,65
250	32	63	20	50,8	80	3600	1			9902-575 562	107,00
250	42	63	20	50,8	80	3600	1			9902-575 563	131,00
300	33	70	25,4	50,8	100	3000	1	9902-586 542	113,00		
300	45	70	25,4	50,8	100	3000	1	9902-586 543	170,00	9902-586 563	163,00



Universeller Einsatz jeder Bürste durch die beiliegende Auswahl an Bohrungsreduzierungsstücken:

Ø 75-125 mm: 20 mm = 1/2", 5/8" Ø 150-200 mm: 31,75 mm = 1 1/4", 1 3/8", 1 1/2", 1 5/8", 1 3/4", 1 7/8", 1 7/8"

Achtung: Bei Bürsten Ø 250-300 mm bitte bei Bestellung gewünschte Bohrung angeben

Rundbürsten

gewellter Draht



EINSATZ

Aufräumen	0,15	0,20	0,25/0,27	0,30	0,35	0,40	0,50
Glätten	<input type="checkbox"/>						
Entgräten	<input type="checkbox"/>						
Kanten verrunden	<input type="checkbox"/>						
Strukturieren	<input type="checkbox"/>						
Entrostern/Entlacken	<input type="checkbox"/>						
Schweißbräute	<input type="checkbox"/>						

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

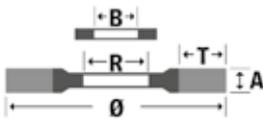
Stahldraht gewellt →

Stahldraht rostfrei →

Stahl	Gussstahl	Edelstahl	NE-Metalle	Aluminium	Weichholz	Hartholz
<input checked="" type="checkbox"/>						

mm							0,20	UVP	0,30	UVP	0,35	UVP
Ø	A	T	B	R	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
250	55	45	100	100	3600	1	0002-576 145	170,00	0042-576 165	152,00		
250	95	45	82	100	3600	1	3132-703 147	230,00	3162-703 167	188,00		
300	55	50	100	100	2800	1					0002-586 175	207,00
300	95	70	82	100	2800	1					3132-703 178	278,00

Für Tischentgrater zur
Schnittkantenbearbeitung.



mm							0,50	UVP
Ø	A	T	B	R	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€
250	55	45	100	100	3600	1	0002-576 195	140,00
250	95	45	82	100	3600	1	3232-703 197	184,00

mm							0,20	UVP	0,30	UVP	0,35	UVP
Ø	A	T	B	R	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
250	50	45	82	100	3600	1	0022-576 345	316,00			0022-576 375	291,00
250	55	45	100	100	3600	1	0002-576 345	319,00	0042-576 365	291,00		
250	95	45	82	100	2800	1	3132-703 347	554,00			3142-703 377	477,00
300	95	70	100	100	2800	1					3142-703 378	708,00

mm							0,50	UVP
Ø	A	T	B	R	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€
250	55	45	100	100	3600	1	0002-576 395	261,00
250	95	45	82	100	2800	1	3432-703 397	472,00

mm							0,20 CD Stahldraht	UVP	0,35 CD Stahldraht	UVP	0,50 CD Stahldraht	UVP
Ø	A	T	B	R	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
250	55	45	100	100	3600	1	0002-576 445	211,00	0002-576 475	193,00	0002-576 495	187,00

Rundbürsten

abrasiver Besatz



EINSATZ

Aufräumen	40/46	60	80	120	150	180	240
Glätten	<input type="checkbox"/>						
Entgräten	<input type="checkbox"/>						
Kanten verrunden	<input type="checkbox"/>						
Strukturieren	<input type="checkbox"/>						
Entrostern/Entlacken	<input type="checkbox"/>						
Schweißbräute	<input type="checkbox"/>						

BESATZ UND MATERIAL

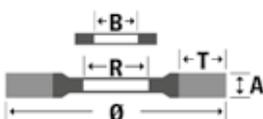
Produkt erhältlich mit:

Schleifborste →

Stahl	Gussstahl	Edelstahl	NE-Metalle	Aluminium	Weichholz	Hartholz
<input type="checkbox"/>						

mm							Novofil 120	UVP	Novofil 180	UVP	Novofil 320	UVP
Ø	A	T	B	R	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
250	55	45	100	100	3600	1	0002-576 906	237,00	0002-576 916	237,00	0002-576 926	237,00

Für Tischentgrater zur
Schnittkantenbearbeitung.



BÜRSTEN

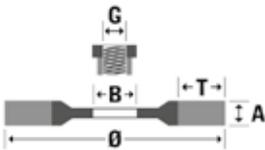
Stationär

Rundbürsten
abrasiver Besatz



PREMIUM

Für Nasseinsatz. Flexible, dem Werkstück sich anpassende Bürste.



EINSATZ



Aufräumen	100/40	100	120	150	180	220	280
Glätten	100/40	100	120	150	180	220	280
Entgraten	100/40	100	120	150	180	220	280
Kanten verrunden	100/40	100	120	150	180	220	280
Strukturieren	100/40	100	120	150	180	220	280
Entrostet/Entlacken	100/40	100	120	150	180	220	280
Schweißbräute	100/40	100	120	150	180	220	280

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

Schleifborste →

Stahl	Gussstahl	Edeleis	NE-Metall	Aluminium	Weichholz	Hartholz
-------	-----------	---------	-----------	-----------	-----------	----------

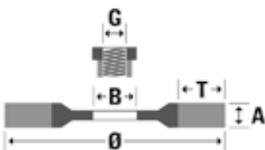
mm							Korn 80	UVP	Korn 120 1,02	UVP	Korn 180	UVP
Ø	A	T	B	Adapt.	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
75	12	15	5/8"	F	20000	6	9906-015 001	25,25	9906-015 002	25,25	9906-015 003	25,25
100	13	20	5/8"	F	12000	6	9906-015 025	28,55	9906-015 026	28,55	9906-015 027	28,55
125	16	32	5/8"	F	12000	6	9906-015 035	34,35	9906-015 036	34,35	9906-015 037	34,35
150	17	32	7/8"	F	8000	6	9906-015 079	41,65	9906-015 080	41,65	9906-015 081	41,65
178	20	47	7/8"	F	8000	2	9906-015 040	58,10	9906-015 041	58,10	9906-015 042	58,10
200	18	35	2"	4-M	6000	2	9906-015 050	82,60	9906-015 051	82,60	9906-015 052	82,60
250	18	35	2"	4-M	3000	2	9906-015 056	104,00	9906-015 057	104,00	9906-015 058	104,00
250	18	60	2"	4-M	3600	2	9946-015 056	99,35	9946-015 057	99,35	9946-015 058	99,35
300	18	35	2"	4-M	2400	2	9906-015 062	149,00	9906-015 063	149,00	9906-015 064	149,00
300	18	60	2"	4-M	3000	2	9966-015 062	149,00	9966-015 063	149,00	9966-015 064	149,00
350	19	55	2"	4-M	2400	2			9906-015 069	177,00	9906-015 070	177,00

mm							Korn 320	UVP	Korn 120 0,65	UVP
Ø	A	T	B	Adapt.	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
75	12	15	5/8"	F	20000	6	9906-015 004	25,25	9916-015 002	24,10
100	13	20	5/8"	F	12000	6	9906-015 028	28,55	9916-015 026	27,35
125	16	32	5/8"	F	12000	6	9906-015 038	34,35		
150	17	32	7/8"	F	8000	6	9906-015 082	41,65	9916-015 080	39,85
178	20	47	7/8"	F	8000	2	9906-015 043	58,10	9916-015 041	55,60
200	18	35	2"	4-M	6000	2	9906-015 053	82,60	9916-015 051	79,00
250	18	35	2"	4-M	3000	2	9906-015 059	104,00	9916-015 057	98,30
250	18	60	2"	4-M	3600	2	9946-015 059	99,35		
300	18	35	2"	4-M	2400	2	9906-015 065	149,00		
300	18	60	2"	4-M	3000	2	9966-015 065	149,00	9976-015 063	149,00
300	18	32,5	2"	4-M	2400	2			9916-015 063	143,00
350	19	55	2"	4-M	2400	2	9906-015 071	177,00	9916-015 069	169,00

Rundbürsten
abrasiver Besatz



Montage einzeln oder aneinander gereiht auf Wellen.



EINSATZ



Aufräumen	100/40	100	120	150	180	220	280
Glätten	100/40	100	120	150	180	220	280
Entgraten	100/40	100	120	150	180	220	280
Kanten verrunden	100/40	100	120	150	180	220	280
Strukturieren	100/40	100	120	150	180	220	280
Entrostet/Entlacken	100/40	100	120	150	180	220	280
Schweißbräute	100/40	100	120	150	180	220	280

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

Schleifborste →

Stahl	Gussstahl	Edeleis	NE-Metall	Aluminium	Weichholz	Hartholz
-------	-----------	---------	-----------	-----------	-----------	----------

mm							Novofil 80	UVP	Novofil 120	UVP	Novofil 180	UVP	
Ø	A	T	B min.	B max.	B	Adapt.	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	
75	12	13		13			20000	6	9902-515 001	20,30	9902-515 002	20,30	
100	18	18	13	20			12000	6	9902-515 025	24,35	9902-515 026	24,35	
150	16	32	13	32			8000	6	9902-515 079	36,05		9902-515 081	36,05
150	18	32	13	32			8000	6			9902-515 080	36,05	
178	20	45	13	32			8000	4	9902-515 040	47,70	9902-515 041	47,70	
200	18	35	19	40	50,8	4-M	6000	2	9902-515 050	67,30	9902-515 051	67,30	
250	18	35	20	40	50,8	4-M	3600	2			9902-515 057	84,00	
250	18	60	20	40	50,8	4-M	3600	2	9962-515 056	84,35	9962-515 057	84,35	
250	20	35	20	40	50,8	4-M	3600	2	9902-515 056	84,00		9902-515 058	84,00
300	18	34	20	40	50,8	4-M	3000	2			9902-515 063	121,00	
300	20	34	20	40	50,8	4-M	3600	2	9902-515 062	121,00			
300	20	34	20	40	50,8	4-M	3000	2				9902-515 064	121,00
300	20	60	20	40	50,8	4-M	3000	2	9962-515 062	121,00	9962-515 063	121,00	
350	20	57	32	40	50,8	4-M	2400	2			9902-515 069	144,00	

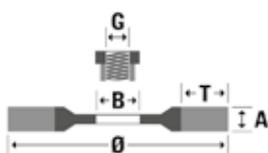
Fortsetzung nächste Seite.

Rundbürsten

abrasiver Besatz



Montage einzeln oder aneinander gereiht auf Wellen.



EINSATZ

Aufrauen	40/46	<input type="checkbox"/>							
Glätten	60	<input type="checkbox"/>							
Entgraten	80	<input type="checkbox"/>							
Kanten verrunden	120	<input type="checkbox"/>							
Strukturieren	160	<input type="checkbox"/>							
Entrosten/Entlacken	120	<input type="checkbox"/>							
Schweißnähte	120	<input type="checkbox"/>							

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

Schleifborste → Stahl Gussstahl Edelstahl NE-Metalle Aluminium Weichholz Hartholz

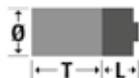
mm								Novofil 320	UVP					
Ø	A	T	B min.	B max.	B	Adapt.	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
75	12	13		13			20000	6	9902-515 004	20,30				
100	18	18	13	20			12000	6	9902-515 028	24,35				
150	18	32	13	32			8000	6	9902-515 082	36,05				
178	18	45	13	32			8000	4	9902-515 043	47,70				
200	18	35	19	40	50,8	4-M	6000	2	9902-515 053	67,30				
250	18	60	20	40	50,8	4-M	3000	2	9962-515 059	84,35				
250	20	35	20	40	50,8	4-M	3600	2	9902-515 059	84,00				
300	20	34	20	40	50,8	4-M	3000	2	9902-515 065	121,00				
300	20	60	20	40	50,8	4-M	3000	2	9962-515 065	121,00				
350	18	57	32	40	50,8	4-M	2400	2	9902-515 071	144,00				

Pinselbürsten

gewellter Draht



Diese Pinselbürsten werden als Satz, bestehend aus 8, 16 oder 24 Einzelbürsten in einem Bürstkopf eingesetzt.



EINSATZ

Aufrauen	80	<input type="checkbox"/>							
Glätten	120	<input type="checkbox"/>							
Entgraten	120 Mix	<input type="checkbox"/>							
Kanten verrunden	180	<input type="checkbox"/>							
Strukturieren	0,27	<input type="checkbox"/>							
Entrosten/Entlacken	0,27	<input type="checkbox"/>							
Schweißnähte	0,35	<input type="checkbox"/>							

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

Stahldraht gewellt → Spinn Gussstahl Edelstahl NE-Metalle Aluminium Weichholz Hartholz

Stahldraht rostfrei →

Schleifborste →

mm				0,20 CD Stahldraht	UVP	0,35 CD Stahldraht	UVP	0,50 CD Stahldraht	UVP
Ø	T	L	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
25	95	25	16	0002-509 448	9,25	0002-509 478	8,65	0002-509 498	8,05

mm				0,20	UVP	120	UVP	120 Mix	UVP
Ø	T	L	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
25	95	25	16	0002-509 348	16,10	0002-509 928	10,20	5702-509 938	12,25

mm				0,27 Rusticord	UVP	80	UVP	180	UVP
Ø	T	L	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
25	95	25	16	3212-509 068	9,15	0002-509 908	10,20	0002-509 988	10,20

mm				0,35	UVP				
Ø	T	L	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
25	95	25	16	0002-509 378	19,90				

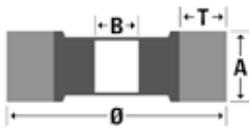
BÜRSTEN

Stationär

Strukturierbürsten



Für Handmaschinen und stationäre Maschinen.



mm					0,17 Rusticord	UVP	0,20 Rusticord	UVP	80 Rustifil	UVP
Ø	A	B	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
100	100	16	4000	1	3142-703 032	116,00				
150	80	16	4000	1					0142-703 914	279,00
150	80	16/30	4000	1					1632-703 914	279,00
150	85	16	4000	1			0142-703 044	166,00	3242-703 915	279,00
150	85	16/30	4000	1			1632-703 044	166,00	1632-703 915	294,00
150	120	16	4000	1			0262-713 044	204,00	2852-713 915	378,00
150	120	30	4000	1			2102-713 044	223,00	2152-713 915	378,00
150	140	30	4000	1			0362-713 044	233,00	2552-713 915	402,00

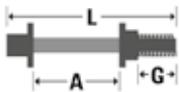
mm					0,15 Fibre/Phos.	UVP				
Ø	A	B	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
150	120	30	4000	1	3242-713 904	614,00				
150	140	30	4000	1	3142-713 904	642,00				

Einspanndorne

für Strukturierbürsten



Einspanndorn für Strukturierbürsten.



mm					UVP					
G	L	A	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	
M16/M14	210	125	1	0083-000 105	23,60					
M16/M14	105	100	1	0183-000 105	23,60					
M16/M14	90	85	1	0283-000 105	23,60					

4-M Adapter



Zur Bohrungsreduzierung von Rundbürsten.

mm		à	Bestell.-Nr.	UVP			
B	Zoll			€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.
12,7	1/2"	1	0003-075 064	8,35			
15,9	5/8"	1	0003-075 065	8,35			
19	3/4"	1	0003-075 066	8,35			
22,2	7/8"	1	0003-075 067	8,35			
25,4	1"	1	0003-075 068	8,35			
28	1 1/8"	1	0003-075 069	8,35			
28	1 1/4"	1	0003-075 070	8,35			
38	1 1/2"	1	0003-075 071	8,35			
44,5	1 3/4"	1	0003-075 072	8,35			
50,8	2"	1	0003-075 073				

Achsscheiben



mm		à	Bestell.-Nr.	Bestell.-Nr.	Bestell.-Nr.
B	Keilnut				
50,8	13,2x7,1	1	5495-560 051		
52,9	13,5x6,4	1	5495-560 052		
54,7	13,6x5,8	1	5495-560 054		
80,2	13,5x7,5	1	5495-560 080		
82	13,5x6,4	1	5495-560 082		

F-Reduzierringe



Zum Reduzieren von Bohrungen.

mm		à	Bestell.-Nr.	UVP			
Innen Ø	Außen Ø			€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.
12,88	15,81	1	0003-000 223	0,85			
9,46	22,34	1	0003-000 242	0,85			
12,80	22,57	1	0003-000 243	0,85			
16,00	22,30	1	0003-000 244	1,50			



BÜRSTEN

Stationär



Auswechselbare Metalleinsätze für Rundbürsten.

Zoll		1-A	UVP	3-A	UVP		
B	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
1/4"	1			0103-075 046	1,45		
3/8"	1	0103-075 020	1,95	0103-075 047	1,45		
1/2"	1	0103-075 021	1,95	0103-075 048	1,45		
5/8"	1	0103-075 022	1,95	0103-075 049	1,45		
3/4"	1	0103-075 023	1,95	0103-075 050	1,45		
7/8"	1	0103-075 024	1,95	0103-075 051	1,45		
1"	1	0103-075 025	1,95	0103-075 052	1,45		
1/8"	1	0103-075 026	1,95				
1 1/4"	1	0103-075 027	1,95				
1 1/2"	1	0103-075 028	1,95				

mm		1-A	UVP	3-A	UVP		
B	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
10	1	0103-075 210	1,95	0103-075 310	1,45		
12	1	0103-075 212	1,95	0103-075 312	1,40		
13	1	0103-075 213	1,95	0103-075 313	1,45		
15	1			0103-075 315	1,40		
16	1	0103-075 216	1,95	0103-075 316	1,45		
17	1	0103-075 217	1,95				
20	1	0103-075 220	1,95	0103-075 320	1,45		
25	1	0103-075 225	1,95	0103-075 325	1,45		
30	1	0103-075 230	1,95				
32	1	0103-075 232	1,95				
35	1	0103-075 235	1,95				
40	1	0103-075 240	1,95				

HANDBÜRSTEN 



Wichtige Anwender-Informationen

Bürsten für manuellen Einsatz / Handwerkzeuge



Was Sie bei der Auswahl Ihrer Bürste und dem manuellen Einsatz als Handwerkzeug unbedingt beachten sollten:

1. Generelle Anwender-Informationen

Unsere Handbürsten eignen sich für alle manuell ausführbaren Arbeiten wie z.B. Entgraten, Reinigen, Entrosten oder Entlacken. Darüber hinaus bieten wir Ihnen auch Pinsel für verschiedenste Maler- und Lackierarbeiten an.

2. Typische Bürstenarten für den manuellen Einsatz



Handbürsten

Erhältlich sind Bürsten mit Holz- oder Kunststoffkörper sowie Blockbürsten.



Besen

Erhältlich sind Besen mit Draht- oder Nylonbesatz sowie Schrubber und Handfeger.



Pinsel

Erhältlich sind Flachpinsel, Rundpinsel und Spezialpinsel.



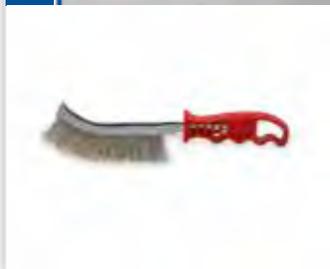
Zubehör

Erhältlich ist eine Auswahl an nützlichen Zubehörartikeln.



Handstielbürsten

Kunststoffgriff



EINSATZ

Drüht gewellt/glatt
Messing
Kupferdraht
Krausenblech
Nylon/PVC
Naturborste
Phosphorbronze

Entrosten/Entlacken
Schweißnähte
Beizen
Kehren/Entstauben
Streichen
Säubern

BESATZ UND MATERIAL

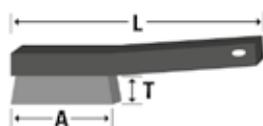
Produkt erhältlich mit:

Stahldraht → Stahl Gussstahl Edelstahl NE-Metall Aluminium Wachsblei Hartholz

Stahldraht rostfrei →

Messingdraht →

mm						0,30 Gewellt	UVP	0,30 Gewellt	UVP	0,30 Gewellt	UVP
A	T	L	Reihen	à		Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
140	25	265	1	24		0008-462 291	2,25	0008-462 391	5,65	0008-462 591	5,65



mm						0,30 vermessingt	UVP				
A	T	L	Reihen	à		Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
140	25	265	1	24		0008-462 091	2,25				

Handstielbürsten

Kunststoffkörper



EINSATZ

Drüht gewellt/glatt
Messing
Kupferdraht
Krausenblech
Nylon/PVC
Naturborste
Phosphorbronze

Entrosten/Entlacken
Schweißnähte
Beizen
Kehren/Entstauben
Streichen
Säubern

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

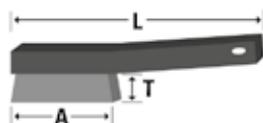
Stahldraht → Stahl Gussstahl Edelstahl NE-Metall Aluminium Wachsblei Hartholz

Stahldraht rostfrei →

Messingdraht →

mm						0,35 Glatt	UVP	0,30 Glatt	UVP	0,20 Gewellt	UVP
A	T	L	Reihen	à		Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
100	23	280	2	10		0008-462 132	3,35	0008-451 332	6,35	0008-447 572	6,35
100	23	280	3	10		0008-462 133	4,40	0008-451 333	7,70	0008-447 573	7,70
100	23	280	4	10		0008-462 134	5,10	0008-451 334	8,15	0008-447 574	8,15

Ergonomisch geformter Kunststoffgriff.

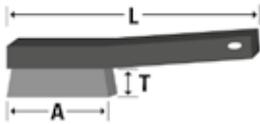


BÜRSTEN

Manuell



Ausführung mit PVC oder Nylonbesatz für besonders schonende Reinigung.



EINSATZ

Einritzen gewellt/glatt
 Metall
 Messing
 Kupfer
 Kupferblech
 Kupferblech
 Nylon/PVC
 Naturfaser
 Naturfaser
 Phosphorbronze

Entrostet/Entlacken
 Schweißnähte
 Beizen
 Kehren/Entstauben
 Streichen
 Säubern

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

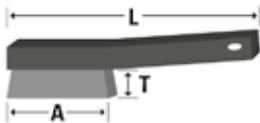
Stahldraht
 Nylon

Stahl
 Gussstahl
 Edelstahl
 NE-Metall
 Aluminium
 Weichholz
 Hartholz

mm					0,35 Glatt	UVP	0,30 Weiss	UVP	0,20 Schwarz	UVP
A	T	L	Reihen	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
140	23	280	3	10	0001-433 523	3,45	0001-433 503	3,35	0001-433 513	3,35



Mit rutschfestem Griff.



EINSATZ

Einritzen gewellt/glatt
 Metall
 Messing
 Kupfer
 Kupferblech
 Kupferblech
 Nylon/PVC
 Naturfaser
 Naturfaser
 Phosphorbronze

Entrostet/Entlacken
 Schweißnähte
 Beizen
 Kehren/Entstauben
 Streichen
 Säubern

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

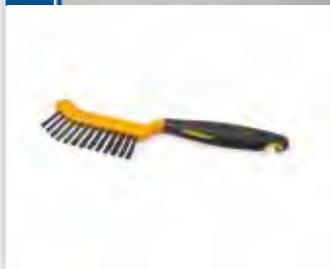
Stahldraht
 Stahldraht rostfrei
 Messingdraht

Stahl
 Gussstahl
 Edelstahl
 NE-Metall
 Aluminium
 Weichholz
 Hartholz

mm					0,35 Glatt	UVP	0,35 Glatt	UVP	0,20 Gewellt	UVP
A	T	L	Reihen	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
110	23	270	1	5			0001-432 611	8,70		
110	23	270	2	5	0001-432 602	4,75	0001-432 612	9,45	0001-432 622	9,00
110	23	270	3	5	0001-432 603	5,70	0001-432 613	10,75	0001-432 623	10,05
110	23	270	4	5	0001-432 604	6,55	0001-432 614	12,65	0001-432 624	11,55
110	23	270	5	5	0001-432 605	7,40	0001-432 615	13,55	0001-432 625	12,15

Handstielbürsten

Kunststoffkörper



Mit rutschfestem Griff. Ideale Form zum Reinigen von Bremssätteln.

EINSATZ

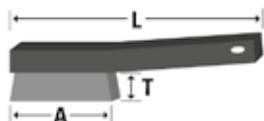
Entrosten/Entlacken	<input type="checkbox"/>									
Schweißnähte	<input type="checkbox"/>									
Beizen	<input type="checkbox"/>									
Kehren/Entstauben	<input type="checkbox"/>									
Streichen	<input type="checkbox"/>									
Säubern	<input type="checkbox"/>									

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

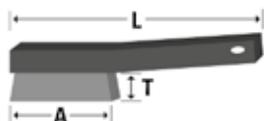
Stahldraht	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>							
Messingdraht	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

mm						0,30 Glatt	UVP	0,35 Gewellt	UVP	0,30 Gewellt	UVP
A	T	L	Reihen	à		Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
95	23	245	2	10		3301-462 122	6,05	3301-462 162	6,05	3301-462 562	8,55



Handstielbürsten

Holzkörper



EINSATZ

Entrosten/Entlacken	<input type="checkbox"/>									
Schweißnähte	<input type="checkbox"/>									
Beizen	<input type="checkbox"/>									
Kehren/Entstauben	<input type="checkbox"/>									
Streichen	<input type="checkbox"/>									
Säubern	<input type="checkbox"/>									

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

Stahldraht	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Stahldraht rostfrei	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>						
Messingdraht	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

mm						0,25 Flachdraht	UVP	0,30 Glatt Vermessingt	UVP	0,35 Glatt	UVP
A	T	L	Reihen	à		Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
140	23	285	1	12						0001-152 131	1,03
145	25	295	2	12				0001-152 022	1,05	0001-152 132	1,08
145	25	295	3	12				0001-152 023	1,18	0001-152 133	1,18
145	25	295	4	12		0003-151 124	3,20	0001-152 024	1,40	0001-152 134	1,40
145	25	295	5	12		0001-151 125	2,52	0001-152 025	1,60	0001-152 135	1,60
145	25	295	6	12						0001-152 136	1,80
145	25	295	2	100				0001-151 022	1,03	0001-151 132	1,03
145	25	295	3	100				0001-151 023	1,13	0001-151 133	1,13
145	25	295	4	100				0001-151 024	1,35	0001-151 134	1,35
145	25	295	5	100				0001-151 025	1,55	0001-151 135	1,55
145	25	295	6	100						0001-151 136	1,75

mm						0,30 Glatt	UVP	0,30 Gewellt	UVP	0,30 VA4 Glatt	UVP
A	T	L	Reihen	à		Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
145	25	295	2	12		0001-151 332	5,00	0001-151 392	4,40	0001-152 332	6,40
145	25	295	3	12		0001-151 333	6,05	0001-151 393	5,05	0001-152 333	7,55
145	25	295	4	12		0001-151 334	7,05	0001-151 394	5,75	0001-152 334	8,55
145	25	295	5	12		0001-151 335	7,80	0001-151 395	6,85	0001-152 335	9,25

mm						0,15 Gewellt	UVP	0,25 Glatt	UVP	0,30 Gewellt	UVP
A	T	L	Reihen	à		Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
145	25	295	2	12		0003-147 572	3,45	0001-158 522	3,90	0001-150 592	3,20
145	25	295	3	12		0003-147 573	3,90	0001-158 523	4,95	0001-150 593	3,65
145	25	295	4	12		0003-147 574	4,90	0001-158 524	5,45	0001-150 594	4,50
145	25	295	5	12		0003-147 575	5,50			0001-150 595	5,05
145	25	295	6	12						0001-150 596	6,30

BÜRSTEN

Manuell



Profi-Ausführung.

EINSATZ

Einritzen/gewölbt/glatt
 Messing
 Kupfer
 Kupferblech
 Nylon/PVC
 Naturborsten
 Phosphorbronze

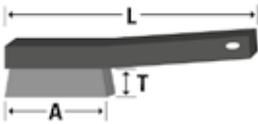
Entrostent/Entlacken
 Schweißnähte
 Beizen
 Kehren/Entstauben
 Streichen
 Säubern

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

Stahldraht → Stahl Gussstahl Edelstahl NE-Metall Aluminium Wachsblei Hartnickel
 Stahldraht rostfrei →
 Messingdraht →

mm						0,35 Glatt	UVP	0,35 Glatt	UVP	0,30 Glatt	UVP
A	T	L	Reihen	à		Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
160	30	310	3	12		0901-151 093	5,55	0901-152 333	12,45	0901-151 593	7,50
160	30	310	4	12		0901-151 094	7,45	0901-152 334	16,50	0901-151 594	8,80



Mit Schaber.

EINSATZ

Einritzen/gewölbt/glatt
 Messing
 Kupfer
 Kupferblech
 Nylon/PVC
 Naturborsten
 Phosphorbronze

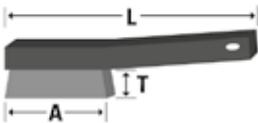
Entrostent/Entlacken
 Schweißnähte
 Beizen
 Kehren/Entstauben
 Streichen
 Säubern

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

Stahldraht → Stahl Gussstahl Edelstahl NE-Metall Aluminium Wachsblei Hartnickel

mm						0,35 Glatt	UVP				
A	T	L	Reihen	à		Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
135	23	280	4	12		0001-181 134	4,30				

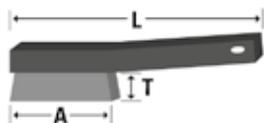


Handstielbürsten

Holzkörper



Ideale Bürstform zur Kehlnahtbearbeitung.



EINSATZ

Draht gewellt/glatt
 Messing
 Flachdraht
 Kratzdraht
 Nylon/PVC
 Naturboistle
 Phosphorbronze

Entrosten/Entlacken
 Schweißnähte
 Beizen
 Kehren/Entstauben
 Streichen
 Säubern

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

Stahldraht → Stahl Gussstahl Edelstahl NE-Metall Aluminium Weichholz Hartholz

Stahldraht rostfrei → Stahl Gussstahl Edelstahl NE-Metall Aluminium Weichholz Hartholz

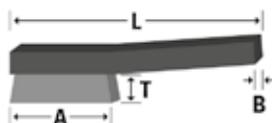
mm						0,35 Glatt	UVP	0,35 Glatt	UVP		
A	T	L	Reihen	à	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
145	35	295	3	12		0003-162 133	7,10	0003-162 333	13,95		

Handstielbürsten

Holzkörper



Ausführung mit gebogenem Griff für leichte Handhabung.



EINSATZ

Draht gewellt/glatt
 Messing
 Flachdraht
 Kratzdraht
 Nylon/PVC
 Naturboistle
 Phosphorbronze

Entrosten/Entlacken
 Schweißnähte
 Beizen
 Kehren/Entstauben
 Streichen
 Säubern

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

Stahldraht → Stahl Gussstahl Edelstahl NE-Metall Aluminium Weichholz Hartholz

mm						0,35 Glatt	UVP				
A	T	L	Reihen	B	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
125	30	255	3	25	12	0101-180 093	2,80				
125	30	255	4	32	12	0101-180 094	2,95				

BÜRSTEN

Manuell



Radiatorenbürste mit extra langem Griff.

EINSATZ

Einritzen gewellt/glatt
 Metall
 Kesselblech
 Kupferblech
 Messingblech
 Natur-PVC
 Naturflusssäure
 Phosphorsäure

Entrostet/Entlacken
 Schweißnähte
 Beizen
 Kehren/Entstauben
 Streichen
 Säubern

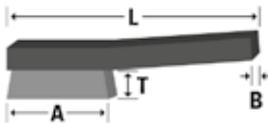
BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

Stahldraht

Stahl
 Gussstahl
 Edelstahl
 NE-Metall
 Aluminium
 Weichholz
 Hartholz

mm							0,25 Glatt	UVP				
A	T	L	Reihen	B	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	
110	19	400	2	15	100	0001-192 112	2,90					
110	19	400	3	16	100	0001-192 113	3,45					



Feinkratzbürste.

EINSATZ

Einritzen gewellt/glatt
 Metall
 Kesselblech
 Kupferblech
 Messingblech
 Natur-PVC
 Naturflusssäure
 Phosphorsäure

Entrostet/Entlacken
 Schweißnähte
 Beizen
 Kehren/Entstauben
 Streichen
 Säubern

BESATZ UND MATERIAL

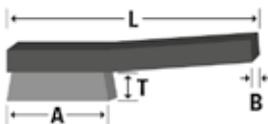
Produkt erhältlich mit:

Messingdraht

Naturborste

Stahl
 Gussstahl
 Edelstahl
 NE-Metall
 Aluminium
 Weichholz
 Hartholz

mm							0,15 Gewellt	UVP	0,15 Rosshaar	UVP		
A	T	L	Reihen	B	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	
105	18	220	4	22	12	0003-165 584	4,55	0003-165 964	4,05			

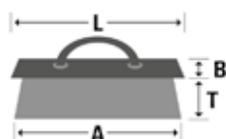


Blockbürsten

Holzkörper



Holzkörper mit Kunststoffgriff.



EINSATZ		BESATZ UND MATERIAL	
<ul style="list-style-type: none"> Entrosten/Entlacken Schweißnähte Beizen Kehren/Entstauben Streichen Säubern 	<ul style="list-style-type: none"> Draht gewellt/glatt Messing Kupferdraht Kratzdraht Nylon/PVC Naturborste Phosphorbronze 	Produkt erhältlich mit: <ul style="list-style-type: none"> Stahldraht Stahl Gussstahl Edelstahl NE-Metalle Aluminium Werkholz Heißholz 	

mm						0,35 Glatt	UVP	0,35 Glatt	UVP		
A	T	L	B	Reihen	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
190	40	205	60	5	10	0281-307 095 *	7,95	7601-306 095	6,50		

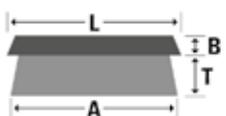
* mit Zwischenbrett

Blockbürsten

Holzkörper



Violinenform.



EINSATZ		BESATZ UND MATERIAL	
<ul style="list-style-type: none"> Entrosten/Entlacken Schweißnähte Beizen Kehren/Entstauben Streichen Säubern 	<ul style="list-style-type: none"> Draht gewellt/glatt Messing Kupferdraht Kratzdraht Nylon/PVC Naturborste Phosphorbronze 	Produkt erhältlich mit: <ul style="list-style-type: none"> Stahldraht Stahldraht rostfrei Schleifborste Naturborste Stahl Gussstahl Edelstahl NE-Metalle Aluminium Werkholz Heißholz 	

mm						0,35 Glatt	UVP	0,35 Glatt	UVP	0,30 Glatt Vermessingt	UVP
A	T	L	Reihen	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	
170	35	210	5	12	0001-179 397	9,75					
170	35	210	5	10			0001-179 097	2,95	0001-179 297	2,95	
52/46		190	5	10			0013-179 097	5,00			

mm						Cordwire	UVP	Flachdraht	UVP		
A	T	L	Reihen	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	
200			5	10	0003-179 297	5,10					
150	35	190		10			0023-179 197	5,85			
52/46		190		10					2103-179 297	9,75	

mm						0,40 PR Novofil	UVP				
A	T	L	Reihen	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	
180	25	180		30	0003-179 897	3,35					

BÜRSTEN

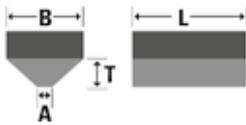
Manuell

Wildkrautbürste

Holzkörper



Bürsten mit V-förmiger Besatzanordnung. Zur Entfernung von Moos und Wildkraut auf Gehwegen und Pflasterflächen. Mit und ohne Stielloch.



mm							0,35	UVP	0,35	UVP	
A	T	L	B	Reihen	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
40	38	100	35	3	25	0001-261 173 *	4,35	0011-261 173	4,20		

* mit Stielloch.

NEU!

Besen

Holzkörper



Ausführung mit Flachdraht.



mm							0,75 x 0,25	UVP	1,10 x 0,25	UVP
T	L	B	Reihen	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
75	300	60	5	10	0001-102 005	8,95				
75	300	60	6	10	0001-102 006	9,80	0001-102 016	12,30		



mm						0,50	UVP				
T	L	B	Reihen	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	
75	300	60	5	10	0001-102 095	9,30					



mm						1,10 x 0,25	UVP	1,10 x 0,45	UVP	1,80 x 0,45	UVP
T	L	B	Reihen	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	
75	300	60	6	10	0001-100 016	14,45					
75	300	70	6	10			0001-101 036	19,30			
75	350	70	6	10	0001-101 016	18,90					

Robuste Ausführung mit Flachdraht.



BÜRSTEN

Manuell



Ausführung mit Korfil-D zur Reinigung von stark verschmutzten Werkstattböden.



mm						Korfil-D	UVP			
T	L	B	Reihen	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
75	400	60	6	1	0001-104 924 *	25,00				
75	400	60	6	30	0001-104 925	22,95				
75	700	70	7	1	9711-104 925	51,70				

* Holzkörper lackiert



Für Werkstattbesen Bestell-Nr. 9711-104 925.

	à	Bestell.-Nr.	UVP	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
	1	0003-000 001	12,90					



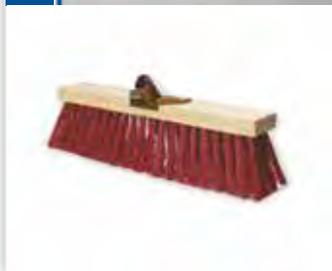
Mit Stielhalter, Durchmesser 28mm.



mm						Cocos	UVP	PVC Rot	UVP		
T	L	Reihen	B	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	
80	600	6	55	6	0003-102 990	12,40	0003-102 960	15,60			
80	800	6	55	6	0003-102 980	18,25					
80	1000	6	55	6			0003-102 970	27,90			

Besen

Holzkörper



mm						PVC Weiss	UVP	PVC Rot	UVP	Piassava	UVP
T	L	Reihen	B	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	
75	320		66	5	0004-101 925	9,45	0004-102 925	8,05	0004-102 975	8,05	
75	400		55	5	0003-102 940	12,05	0003-101 940	9,40			

Besen

Holzkörper



mm						Cocos	UVP	Cocos Pur	UVP	Cocos Gestreift	UVP
T	L	Reihen	B	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	
80	290	20	55	20			0003-102 950	3,05	0003-102 951	4,35	
80	380	16	55	16	0003-102 955	5,55					

BÜRSTEN

Manuell



mm					 Piassava	UVP				
T	L	Reihen	B	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
260	140	3	45	10	0003-102 920	5,05				
260	140	4	45	10	0003-102 921	7,00				



mm					 PVC	UVP				
T	L	Reihen	B	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
95	320		120	5	0003-102 944	13,75				

Schrubber

Holzkörper

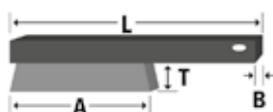
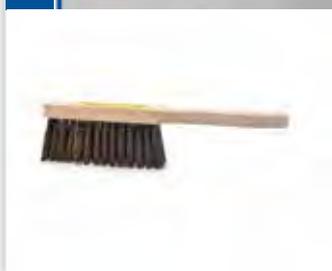


mm						Stahldraht Glatt	UVP	Messing Gewellt	UVP	Quecke	UVP
T	L	B	Reihen	à	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
30	210	60	6	10		0001-122 096	7,00	0001-122 596	12,65		
40	210	60	7	10		0001-120 097	7,55				
30	220	70	6	10						0003-122 996	8,00

mm						Nylon Weiss	UVP				
T	L	B	Reihen	à	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
30	220	70	6	10		0003-122 896	6,65				

Handfeger

Holzkörper



mm						Stahldraht Glatt	UVP	Korfil-D	UVP	Cocos	UVP
A	T	L	B	Reihen	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
150	60	310	35	4	10	0001-110 114	6,40	0181-110 924	8,15	0003-102 924	3,25

BÜRSTEN

Manuell



		Metall Lackiert	UVP	Stahl	UVP		
	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
	1	0003-104 050	12,40	0003-104 030	6,50		



mm		Gummi Schwarz	UVP	Gummi Rot	UVP		
L	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
350	12	0003-106 735	3,40				
440	12			0003-106 945	9,65		
450	12	0003-106 745	4,00				
550	12			0003-106 955	11,10		
600	12	0003-106 760	5,85				
750	12			0003-106 975	14,70		

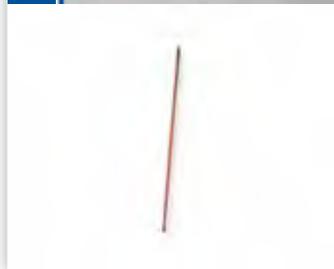


mm			Holz	UVP	Holz Kiefer	UVP		
Ø	L	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
28	1400	5	0003-999 027	4,75				
24	1300	5	0003-000 024	4,00	0003-999 026 *	4,00		

* mit Gewinde

Besenstiele

Metall



mm				Metall Lackiert	UVP				
Ø	L	à		Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
22	1200	25		0003-999 024	4,25				

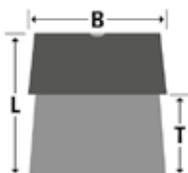
Besen

Metallkörper



mm						1,80 x 0,45	UVP				
T	L	B	Reihen	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	
150	300	150	3	10	0003-314 033	33,25					

Flachdraht, für die Weichenreinigung.

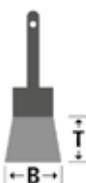


Pinself

Kunststoffgriff



mm					Helle Borste	UVP				
T	B	Stärke		à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
40	20	9		12	0003-086 102	1,10				
40	30	9		12	0003-086 103	1,30				
40	40	9		12	0003-086 104	1,45				
43	50	9		12	0003-086 105	1,80				
43	60	10		12	0003-086 106	2,00				
45	70	10		12	0003-086 107	2,60				
45	100	15		12	0003-086 110	5,25				



BÜRSTEN

Manuell



Heizkörperpinsel.

T	mm		Zoll	à	Helle Borste		UVP			
	B	Stärke			Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
42	25		1"	12	1003-086 425	2,20				
42	38		1 1/2"	12	1003-086 438	2,35				
42	50,8		2"	12	1003-086 450	2,50				
48	63		2 1/2"	12	1003-086 463	2,75				
45	75		3"	12	1003-086 475	4,75				



T	mm		Zoll	à	Helle Borste		UVP			
	B	Stärke			Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
40	8			12	1003-086 202	0,70				
40	10			12	1003-086 204	1,00				
40	13			12	1003-086 206	1,10				
40	16			12	1003-086 208	1,20				
45	20			12	1003-086 210	1,45				
45	23			12	1003-086 212	1,70				
50	26			12	1003-086 214	1,85				
50	30			12	1003-086 216	2,20				
50	33			12	1003-086 218	2,30				
53	36			12	1003-086 220	3,00				



Handbürste
Holzgriff



mm			0,35 glatt		UVP	0,40 gewellt		UVP
T	Reihen		Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
40	2	à 30	0004-114 033	4,10	0004-114 034	4,10		

PRODUKTEINFÜHRUNG

POLIEREN/SATINIEREN

Oberflächen-Feintechnik für jeden Einsatz.

Professionelle Oberflächenbearbeitung umfasst ein komplexes und weites Spektrum an verschiedenen mechanischen Bearbeitungsvorgängen, in dem die Polier- und Satiniertechnik eine entscheidende Rolle spielt.

Als Spezialist in der Oberflächenfeintechnik bietet Osborn eine große Auswahl an leistungsfähigen Werkzeugen für alle Anwendungen rund um Polieren und Satinieren. Dabei haben wir auch unsere Polier- und Satinierprodukte so gegliedert, dass sie von der Art der verwendeten Maschine ausgehend aufgeführt werden.

Die drei wichtigsten Verfahren zum Erreichen von perfektem Oberflächen-Finish:

Grundsätzlich unterscheidet man zwischen 3 verschiedenen Verfahren zur Herstellung des gewünschten Oberflächen-Finishs:

1. Polieren (Elektrowerkzeuge)

Polieren dient der **Erzeugung perfekter Hochglanzoberflächen**, und kann mit verschiedenen Elektrowerkzeugen durchgeführt werden.

In der Regel werden hierfür 3 Arbeitsschritte benötigt:

- **Vorpolieren**
- **Polieren**
- **Hochglanzpolieren**

➔ Ausführliche Informationen zum Thema Polieren finden Sie auf den folgenden Seiten.



Wir empfehlen die Kombination von Polierrüchern verschiedener Tuchqualitäten und Polierpasten. Bitte beachten Sie, dass Polieren stets mit Paste durchgeführt werden sollte.

➔ Geeignete Pasten finden Sie jeweils auf der Einstiegsseite des Kapitels.

2. Satinieren (Elektrowerkzeuge)

Beim Satinieren wird im Gegensatz zum Polieren keine Hochglanzoberfläche erzeugt. Es **weist einen matten Look auf**, dessen Oberflächenstruktur je nach verwendetem Trägermaterial variiert. Ein satiniertes Finish kann im Trocken- und Nassverfahren erreicht werden.

➔ Ausführliche Informationen zum Thema Satinieren finden Sie auf den folgenden Seiten.



Satinieren verläuft in der Regel als einstufiger Prozess.

Für das Satinieren benötigen Sie keine Pasten, da im Trägermaterial der Satinierwerkzeuge das Schleifkorn bereits enthalten ist.

3. Polituren & Pasten

Unsere Pasten ergänzen unser Sortiment an Oberflächenwerkzeugen zum Polieren.

Die **Pasten sind für die manuelle und automatische Anwendung einsetzbar** und decken den gesamten Bereich der Oberflächenbearbeitung vom Schleifen und Bürsten über das Vorpolieren bis zum Hochglanzpolieren ab.

➔ Ausführliche Informationen zum Thema Polituren finden Sie auf den folgenden Seiten.



In Kombination mit den jeweiligen Polierwerkzeugen können Stahl, Edelstahl, NE-Metalle, Holz, Glas, Lack und viele weitere Oberflächen bearbeitet werden.

POLIEREN/SATINIEREN **Winkelpolierer/Satiniermaschine**

POLIEREN/SATINIEREN
MIT WINKELPOLIERER & SATINIERMASCHINEN



POLIEREN/SATINIEREN

Einführung & technische Informationen

PERFEKT SATINIEREN

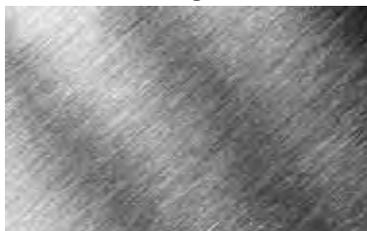
Hier youtube-Video ansehen.
www.youtube.com/osbornolutions



Satinieren ist ein einstufiges System für die Erzeugung matter Oberflächen. Entscheidend für die Auswahl des Polierings ist die Frage, wie die Oberfläche beschaffen ist und wie diese nach dem Abschluss der Bearbeitung aussehen soll.

Man unterteilt beim Satinieren das Oberflächen-Ergebnis in drei mögliche Finish-Grade:

Bürstenstrich grob



Bürstenstrich mittel



Bürstenstrich fein



Wichtiger Hinweis

Schleifvlieswerkzeuge werden ohne Polierpaste eingesetzt, da das Schleifkorn bereits in dem Trägermaterial der Satinierwerkzeuge enthalten ist.

Diese aus Wirrfaservlies mit Schleifkornanteil bestehenden Werkzeuge, zeichnen sich durch ihre offene und flexible Struktur aus. Sie schärfen sich selbst und können im Trocken- und Nasseinsatz angewendet werden.

Da sie auch auf handgeführten Maschinen zum Einsatz kommen können, bedienen sie ein breites Spektrum an Anwendungen, vom Satinieren, Desoxidieren bis hin zum Feinstschleifen.

Je nach Zweck sind unsere Schleifvlieswerkzeuge in verschiedenen Korntypen und Größen erhältlich.

→ Details dazu finden Sie in der Toolbar zu den Produkten.



Das richtige Werkzeug finden

Bitte prüfen Sie Ihre Produktauswahl anhand der Informationen im Info-Kopf. Hier erhalten Sie für jedes Produkt die zugehörige Maschinen- und Anwendungseignung sowie einen Überblick über die erhältlichen Trägerqualitäten (Korntyp) in Bezug auf ihre Eignung für das zu bearbeitende Material.

	EINSATZ																					
	<table border="0"> <tr> <td></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td>grob</td> </tr> <tr> <td>Satinieren</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td>mittel</td> </tr> <tr> <td>Desoxidieren</td> <td><input type="checkbox"/></td> <td>fein</td> </tr> <tr> <td>leichtes Schleifen</td> <td><input type="checkbox"/></td> <td>superfein</td> </tr> <tr> <td>leichtes Entgräten</td> <td><input type="checkbox"/></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Glätten</td> <td><input type="checkbox"/></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Feinschleifen</td> <td><input type="checkbox"/></td> <td></td> </tr> </table>		<input type="checkbox"/>	grob	Satinieren	<input checked="" type="checkbox"/>	mittel	Desoxidieren	<input type="checkbox"/>	fein	leichtes Schleifen	<input type="checkbox"/>	superfein	leichtes Entgräten	<input type="checkbox"/>		Glätten	<input type="checkbox"/>		Feinschleifen	<input type="checkbox"/>	
	<input type="checkbox"/>	grob																				
Satinieren	<input checked="" type="checkbox"/>	mittel																				
Desoxidieren	<input type="checkbox"/>	fein																				
leichtes Schleifen	<input type="checkbox"/>	superfein																				
leichtes Entgräten	<input type="checkbox"/>																					
Glätten	<input type="checkbox"/>																					
Feinschleifen	<input type="checkbox"/>																					

BESATZ UND MATERIAL	Produkt erhältlich mit:	Stahl	Edelstahl	Aluminium	Messing	Kupfer
grob	→	<input type="checkbox"/>				
mittel	→	<input type="checkbox"/>				
fein	→	<input type="checkbox"/>				
superfein	→	<input type="checkbox"/>				

PERFEKT POLIEREN

Hier youtube-Video ansehen.
www.youtube.com/osbornolutions



Maximal 3 Arbeitsschritte für perfekte Hochglanzoberflächen:

1. Das Vorpolieren erfolgt nach dem Schleifen der Oberfläche und trägt Material ab. Aus diesem Grund sollte der Vorpoliererring nicht auf Weichmetallen angewendet werden. Arbeiten mit dem Sisal-Tuchring ebnet Unebenheiten ein, entfernt Riefen und Kratzer und bereitet raue bzw. rohe Oberflächen auf das Polieren vor.

2. Das hochwertige Polieren entfernt Spuren des Vorpolierens und ebnet die Oberfläche weiter ein. Optimale Ergebnisse erzielen hier die speziell entwickelten NOTIFLEX® Poliervliese (hervorragende Polierresultate ohne störende Biasiernähte bei reduziertem Pastenverbrauch). Darüber hinaus erhalten Sie zahlreiche hochwertige Filze und Polierringe aus Baumwollgewebe, die nicht ausfransen und mit hoher Standzeit überzeugen.

3. Beim Hochglanzpolieren wird mit geringem Anpressdruck und kurzer Bearbeitungszeit gearbeitet. Auch hier sind zahlreiche Poliervliese und Ringe aus Baumwollgewebe erhältlich.

Welche Kombination führt zu welchem Ergebnis:

Die folgende Übersicht hilft Ihnen, die für die einzelnen Polierschritte erforderliche optimale Kombination aus Polierpaste und Polierwerkzeug im Hinblick auf das zu bearbeitende Material zu finden.

→ Die Kurzform finden Sie auch im Infobereich der jeweiligen Produkte.

Eine Legende, die die nachfolgend aufgeführten Materialien erklärt.

- | | |
|-------------------------|---------------------|
| 1 = Sisaltuch | 6 = Paste blau |
| 2 = Notiflex (NTF) 914 | 7 = Filz 2-stufig |
| 3 = Notiflex (NTF) 925 | 8 = Tuch 101 |
| 4 = Paste weiß | 9 = Tuch 290 |
| 5 = Paste braun | 10 = Filz 3-stufig |

Polieren als dreistufiger Prozess

System mit dem hochwertigen, patentierten Notiflex-Wirrfaservlies ohne Biasiernaht. Geeignet für alle Maschinen mit allen Durchmessern und alle Bohrungen.

1. Vorpolieren

Für das Entfernen von Defekten und Kratzern, Bandschliff ab Korn 280 oder Sisalstrich.

	Stahl	Edelstahl	Messing	Kupfer	Alu
	1 o. 10	1 o. 10	1 o. 10	beginnen mit Schritt Polieren	
	4	4	5		

2. Polieren

Entfernen der Vorpolier-Spuren und Einebnen der Fläche. Wichtig, um im nächsten Schritt eine glatte, hochglänzende Oberfläche zu erreichen.

	Stahl	Edelstahl	Messing	Kupfer	Alu
	2 o. 10	2 o. 10	2 o. 10	2 o. 10	2 o. 10
	4	4	5	5	5

3. Hochglanzpolieren

Erzeugen der Hochglanzoberfläche.

	Stahl	Edelstahl	Messing	Kupfer	Alu
	3 o. 10	3 o. 10	3 o. 10	3 o. 10	3 o. 10
	6	6	6	6	6

Polieren als zweistufiger Prozess

Geeignet für Anwendungen bei denen kein Vorpolieren mehr notwendig ist. **Bitte beachten Sie:** Für das zweistufige Verfahren mit Satiniermaschinen gibt es eine spezielle Übersicht mit eigenen Poliering-Pasten-Kombinationen.

1. Polieren

Einebnen der Fläche. Elementar um mit dem nächsten Schritt eine hochglänzende, glatte Oberfläche zu erreichen.

	Stahl	Edelstahl	Alu	Messing	Kupfer
	7	7	7	7	7
	4	4	5	5	5

2. Hochglanzpolieren

Erzeugen der Hochglanzoberfläche.

	Stahl	Edelstahl	Alu	Messing	Kupfer
	8	8	8	8	8
	6	6	6	6	6

Polieren als einstufiger Prozess

1. Polieren mit Finish

Für leichte Glanzeffekte (kein Hochglanz)

	Stahl	Edelstahl	Alu	Messing	Kupfer
	9	9	9	9	9
	4	4	5	5	5

3 STEPS

2 STEPS

1 STEP

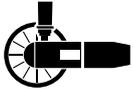
POLIEREN/SATINIEREN

Winkelpolierer/Satiniermaschine



Wichtige Anwender-Informationen

Polieren/Satinieren mit Winkelpolierer oder Satiniermaschine



Was Sie bei der Auswahl Ihres Werkzeugs und dem Einsatz auf Winkelpolierern unbedingt beachten sollten:

1. Generelle Anwender-Informationen

Die Polier- und Satinierringe können mittels unseres Spannschaftes auf alle gängigen Winkelpolierer mit einem **M14 Aufnahmegewinde** montiert werden. Dabei kann man je nach gewünschter Arbeitsbreite mehrere Ringe nebeneinander spannen bis **50 mm Arbeitsbreite**.

Die empfohlene Arbeitsgeschwindigkeit beträgt $\leq 3.000 \text{ min.}^{-1}$ für Werkzeuge mit Durchmesser 150 mm.



Was Sie bei der Auswahl Ihres Werkzeugs und dem Einsatz auf Satiniermaschinen unbedingt beachten sollten:

1. Generelle Anwender-Informationen

Als optimales Zubehör für Satiniermaschinen bieten wir Ihnen in unserem Polier- und Satinierprogramm auch Polier- und Vlieswalzen mit einer **Bohrung 19/6** mit Keilnuten an, welche auf alle handelsüblichen Aufspanndorne für Satiniermaschinen passen.

Durch das Aufbringen mehrerer Ringe können Sie eine **Arbeitsbreite bis 100 mm** erzielen und somit besonders einfach große Flächen auf Hochglanz polieren oder satinieren.

Die empfohlene Arbeitsgeschwindigkeit beträgt $\leq 4.000 \text{ min.}^{-1}$ für Werkzeuge mit Durchmesser 100 mm.

Polierpasten und ihre Funktion im Bearbeitungsprozess

Polierpasten sind ein unverzichtbares Element bei allen Polierarbeiten, da sie das für das Erzielen des jeweiligen Oberflächen-Finishs notwendige Schleifkorn enthalten. In diesem Zusammenhang ist es wichtig, die richtige Polierpaste für das gewünschte Oberflächen-Finish zu wählen.

Bitte prüfen Sie daher Ihre Produktauswahl anhand der Informationen im Info-Kopf. Hier erhalten Sie einen Überblick über die erhältlichen Pastentypen und ihre Eignung in Bezug auf den jeweiligen Bearbeitungsschritt.

➔ Mehr zum richtigen Pasten-Einsatz finden Sie auch in den technischen Informationen im Kapiteleinstieg "Polieren/Satinieren".



EINSATZ		Stahl	Edelstahl	Aluminium	Messing	Kupfer
weiß (Vorphieren)		■	■	■	■	■
weiß (Polieren)		■	■	■	■	■
braun (Vorphieren)		■	■	■	■	■
braun (Polieren)		■	■	■	■	■
blau (Abglänzen)		■	■	■	■	■

		4 weiß	UVP	5 braun	UVP	6 blau	UVP
gr.	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
110	15	2103005333	2,20	2103007012	2,60	2103000461	2,35
700	8	8103005333	9,00	8103007012	11,70	8103000462	9,15



Wichtiger Hinweis:

Beim Satinieren wird keine Polierpaste benötigt, da das Schleifkorn bereits im Trägermaterial der Satinierwerkzeuge enthalten ist.

POLIEREN/SATINIEREN

Winkelpolierer/Satiniermaschine



POLIERRING
Tuch/Vlies



EINSATZ

	Fig. 2-stufig 7	Fig. 3-stufig 10	Tuch 290 9	Tuch 101 8	Sisaltuch 1	NTF914 2	NTF925 3
1. Vorpolieren	<input type="checkbox"/>						
2. Polieren	<input type="checkbox"/>						
3. Abglänzen	<input type="checkbox"/>						

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

	Stahl	Edelstahl	Messing	Kupfer	Aluminium
Vorpolieren	1 4	1 4	1 5	beginnen mit Schritt Polieren	
Polieren	2 4	2 4	2 5	2 5	2 5
Abglänzen	3 6	3 6	3 6	3 6	3 6

mm	mm	mm	min ⁻¹	à	1 Sisaltuch Bestell.-Nr.	UVP €	2 NTF914 Bestell.-Nr.	UVP €	3 NTF925 Bestell.-Nr.	UVP €
150	17	14	3000	10	8203150944	15,55				
150	15	14	3000	5*			8203150914	19,95		
150	10	14	3000	5*					8203150925	15,80

Befestigung des Materials durch einen gezahnten Eisenring. Spannen des Polierlings erfolgt mittels Spannscheibe.

* Die VPE 5 entspricht hier 10 Ringen, da unsere Notiflex-Tücher jeweils im Set à 2 Ringe geliefert werden.



SATINIERRING
Schleifvlies



EINSATZ

	grob	mittel	fein	superfein
Satinieren	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Desoxidieren	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
leichtes Schleifen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
leichtes Entgraten	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Glätten	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Feinschleifen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

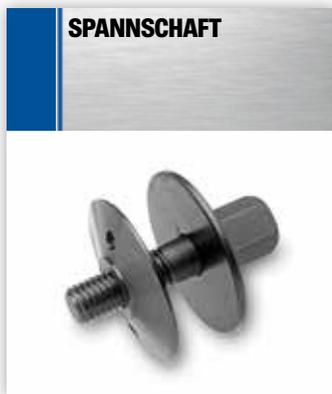
BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

	Stahl	Edelstahl	Aluminium	Messing	Kupfer
grob	<input type="checkbox"/>				
mittel	<input type="checkbox"/>				
fein	<input type="checkbox"/>				

mm	mm	mm	min ⁻¹	à	grob Bestell.-Nr.	UVP €	mittel Bestell.-Nr.	UVP €	fein Bestell.-Nr.	UVP €
150	25	14	3000	10	8203150934	11,30				
150	30	14	3000	10			8203150936	13,65	8203150947	14,85

Befestigung des Materials durch einen gezahnten Eisenring. Spannen des Satinierings erfolgt mittels Spannscheibe.



SPANNSCHAFT



mm	mm	mm	à	Bestell.-Nr.	UVP €
15-30	M14	8		1203300003	18,05
15-50	M14	8		1213300003	19,55

Spannschaft für Winkelpolierer zum Einspannen von Polier- und Satinierlingen mit Bohrung 14 mm ab Durchmesser 150.

POLIEREN/SATINIEREN

Winkelpolierer/Satiniermaschine



POLIERRING

Tuch/Vlies



EINSATZ

- Filz 2-stufig 7
 - Filz 3-stufig 10
 - Tuch 290 9
 - Tuch 101 8
 - Sisaltuch 1
 - NTF914 2
 - NTF925 3
1. Vorpolieren
2. Polieren
3. Abglänzen

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

	Stahl	Edelstahl	Messing	Kupfer	Aluminium
Vorpolieren	1 4	1 4	1 5	beginnen mit Schritt Polieren	
Polieren	2 4	2 4	2 5	2 5	2 5
Abglänzen	3 6	3 6	3 6	3 6	3 6

mm	mm	mm	min ⁻¹	à	1 Sisaltuch Bestell.-Nr.	UVP €	2 NTF914 Bestell.-Nr.	UVP €	3 NTF925 Bestell.-Nr.	UVP €
100	17	19/6	4000	10	2103100944	9,45				
100	15	19/6	4000	5*			2103100914	9,05		
100	10	19/6	4000	5*					2103100925	9,25

Befestigung des Materials durch einen gezahnten Eisenring. Spannen des Polierrings erfolgt mittels Spanscheibe.

* Die VPE 5 entspricht hier 10 Ringen, da unsere Notiflex-Tücher jeweils im Set à 2 Ringe geliefert werden.



POLIERRING

Tuch/Vlies



EINSATZ

- Filz 2-stufig 7
 - Filz 3-stufig 10
 - Tuch 290 9
 - Tuch 101 8
 - Sisaltuch 1
 - NTF914 2
 - NTF925 3
1. Vorpolieren
2. Polieren
3. Abglänzen

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

	Stahl	Edelstahl	Aluminium	Messing	Kupfer
Polieren	9 4	9 4	9 5	9 5	9 5
Abglänzen	8 6	8 6	8 6	8 6	8 6

mm	mm	mm	min ⁻¹	à	9 Tuch 290 Bestell.-Nr.	UVP €	8 Tuch 101 Bestell.-Nr.	UVP €
100	17	19/6	4000	10	1903100290	3,35	1903100101	3,35

Befestigung des Materials durch einen gezahnten Eisenring. Spannen des Polierrings erfolgt mittels Spanscheibe.



SATINIERWALZEN

Schleifvlies



EINSATZ

- Satinieren
 - Desoxidieren
 - leichtes Schleifen
 - leichtes Entgraten
 - Glätten
 - Feinschleifen
- grob
- mittel
- fein
- superfein

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

	Stahl	Edelstahl	Aluminium	Messing	Kupfer
grob	<input type="checkbox"/>				
mittel	<input type="checkbox"/>				
fein	<input type="checkbox"/>				
superfein	<input type="checkbox"/>				

mm	mm	mm	min ⁻¹	à	grob Bestell.-Nr.	UVP €	mittel Bestell.-Nr.	UVP €	fein Bestell.-Nr.	UVP €	superfein Bestell.-Nr.	UVP €
100	100	19/6	4400	4	1903100932	20,90	1903100934	20,90	1903100936	20,90	1903100937	20,90

POLIEREN/SATINIEREN **Winkelschleifer/Bohrmaschinen**

POLIEREN/SATINIEREN
MIT WINKELSCHLEIFER UND BOHRMASCHINEN



POLIEREN/SATINIEREN

Einführung & technische Informationen

PERFEKT SATINIEREN

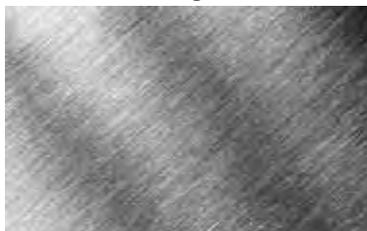
Hier youtube-Video ansehen.
www.youtube.com/osbornolutions



Satinieren ist ein einstufiges System für die Erzeugung matter Oberflächen. Entscheidend für die Auswahl des Polierings ist die Frage, wie die Oberfläche beschaffen ist und wie diese nach dem Abschluss der Bearbeitung aussehen soll.

Man unterteilt beim Satinieren das Oberflächen-Ergebnis in drei mögliche Finish-Grade:

Bürstenstrich grob



Bürstenstrich mittel



Bürstenstrich fein



Wichtiger Hinweis

Schleifvlieswerkzeuge werden ohne Polierpaste eingesetzt, da das Schleifkorn bereits in dem Trägermaterial der Satinierwerkzeuge enthalten ist.

Diese aus Wirrfaservlies mit Schleifkornanteil bestehenden Werkzeuge, zeichnen sich durch ihre offene und flexible Struktur aus. Sie schärfen sich selbst und können im Trocken- und Nasseinsatz angewendet werden.

Da sie auch auf handgeführten Maschinen zum Einsatz kommen können, bedienen sie ein breites Spektrum an Anwendungen, vom Satinieren, Desoxidieren bis hin zum Feinstschleifen.

Je nach Zweck sind unsere Schleifvlieswerkzeuge in verschiedenen Korntypen und Größen erhältlich.

→ Details dazu finden Sie in der Toolbar zu den Produkten.



Das richtige Werkzeug finden

Bitte prüfen Sie Ihre Produktauswahl anhand der Informationen im Info-Kopf. Hier erhalten Sie für jedes Produkt die zugehörige Maschinen- und Anwendungseignung sowie einen Überblick über die erhältlichen Trägerqualitäten (Korntyp) in Bezug auf ihre Eignung für das zu bearbeitende Material.

	EINSATZ												
	<table border="0"> <tr> <td></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td>grob</td> </tr> <tr> <td></td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td>mittel</td> </tr> <tr> <td></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td>fein</td> </tr> <tr> <td></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td>superfein</td> </tr> </table>		<input type="checkbox"/>	grob		<input checked="" type="checkbox"/>	mittel		<input type="checkbox"/>	fein		<input type="checkbox"/>	superfein
	<input type="checkbox"/>	grob											
	<input checked="" type="checkbox"/>	mittel											
	<input type="checkbox"/>	fein											
	<input type="checkbox"/>	superfein											
	Satinieren <input type="checkbox"/>												
	Desoxidieren <input checked="" type="checkbox"/>												
	leichtes Schleifen <input type="checkbox"/>												
	leichtes Entgräten <input checked="" type="checkbox"/>												
	Glätten <input type="checkbox"/>												
	Feinschleifen <input type="checkbox"/>												

BESATZ UND MATERIAL	Produkt erhältlich mit:	Stahl	Edelstahl	Aluminium	Messing	Kupfer
grob	→	<input type="checkbox"/>				
mittel	→	<input type="checkbox"/>				
fein	→	<input type="checkbox"/>				
superfein	→	<input type="checkbox"/>				

PERFEKT POLIEREN

Hier youtube-Video ansehen.
www.youtube.com/osbornsolutions



Maximal 3 Arbeitsschritte für perfekte Hochglanzoberflächen:

1. Das Vorpolieren erfolgt nach dem Schleifen der Oberfläche und trägt Material ab. Aus diesem Grund sollte der Vorpoliererring nicht auf Weichmetallen angewendet werden. Arbeiten mit dem Sisal-Tuchring ebnet Unebenheiten ein, entfernt Riefen und Kratzer und bereitet raue bzw. rohe Oberflächen auf das Polieren vor.

2. Das hochwertige Polieren entfernt Spuren des Vorpolierens und ebnet die Oberfläche weiter ein. Optimale Ergebnisse erzielen hier die speziell entwickelten NOTIFLEX® Poliervliese (hervorragende Polierresultate ohne störende Biasiernähte bei reduziertem Pastenverbrauch). Darüber hinaus erhalten Sie zahlreiche hochwertige Filze und Polierringe aus Baumwollgewebe, die nicht ausfransen und mit hoher Standzeit überzeugen.

3. Beim Hochglanzpolieren wird mit geringem Anpressdruck und kurzer Bearbeitungszeit gearbeitet. Auch hier sind zahlreiche Poliervliese und Ringe aus Baumwollgewebe erhältlich.

Welche Kombination führt zu welchem Ergebnis:

Die folgende Übersicht hilft Ihnen, die für die einzelnen Polierschritte erforderliche optimale Kombination aus Polierpaste und Polierwerkzeug im Hinblick auf das zu bearbeitende Material zu finden.

→ Die Kurzform finden Sie auch im Infobereich der jeweiligen Produkte.

Eine Legende, die die nachfolgend aufgeführten Materialien erklärt.

- | | |
|-------------------------|---------------------|
| 1 = Sisaltuch | 6 = Paste blau |
| 2 = Notiflex (NTF) 914 | 7 = Filz 2-stufig |
| 3 = Notiflex (NTF) 925 | 8 = Tuch 101 |
| 4 = Paste weiß | 9 = Tuch 290 |
| 5 = Paste braun | 10 = Filz 3-stufig |

Polieren als dreistufiger Prozess

System mit dem hochwertigen, patentierten Notiflex-Wirrfaservlies ohne Biasiernaht. Geeignet für alle Maschinen mit allen Durchmessern und alle Bohrungen.

3 STEPS

1. Vorpolieren

Für das Entfernen von Defekten und Kratzern, Bandschliff ab Korn 280 oder Sisalstrich.

	Stahl	Edelstahl	Messing	Kupfer	Alu
	1 o. 10	1 o. 10	1 o. 10	beginnen mit Schritt Polieren	
	4	4	5		

2. Polieren

Entfernen der Vorpolier-Spuren und Einebnen der Fläche. Wichtig, um im nächsten Schritt eine glatte, hochglänzende Oberfläche zu erreichen.

	Stahl	Edelstahl	Messing	Kupfer	Alu
	2 o. 10	2 o. 10	2 o. 10	2 o. 10	2 o. 10
	4	4	5	5	5

3. Hochglanzpolieren

Erzeugen der Hochglanzoberfläche.

	Stahl	Edelstahl	Messing	Kupfer	Alu
	3 o. 10	3 o. 10	3 o. 10	3 o. 10	3 o. 10
	6	6	6	6	6

Polieren als zweistufiger Prozess

Geeignet für Anwendungen bei denen kein Vorpolieren mehr notwendig ist. **Bitte beachten Sie:** Für das zweistufige Verfahren mit Satiniermaschinen gibt es eine spezielle Übersicht mit eigenen Poliering-Pasten-Kombinationen.

2 STEPS

1. Polieren

Einebnen der Fläche. Elementar um mit dem nächsten Schritt eine hochglänzende, glatte Oberfläche zu erreichen.

	Stahl	Edelstahl	Alu	Messing	Kupfer
	7	7	7	7	7
	4	4	5	5	5

2. Hochglanzpolieren

Erzeugen der Hochglanzoberfläche.

	Stahl	Edelstahl	Alu	Messing	Kupfer
	8	8	8	8	8
	6	6	6	6	6

1 STEP

Polieren als einstufiger Prozess

1. Polieren mit Finish

Für leichte Glanzeffekte (kein Hochglanz)

	Stahl	Edelstahl	Alu	Messing	Kupfer
	9	9	9	9	9
	4	4	5	5	5

POLIEREN/SATINIEREN

Winkelschleifer/Bohrmaschinen



Wichtige Anwender-Informationen

Polieren/Satinieren mit Winkelschleifer oder Bohrmaschine



Was Sie bei der Auswahl Ihres Werkzeugs und dem Einsatz auf Winkelschleifern unbedingt beachten sollten:

1. Generelle Anwender-Informationen

Um unser Angebot an Polierwerkzeugen als Zubehör für alle gängigen handgeführten Maschinen zu komplettieren, haben wir Polierfächerscheiben für den Winkelschleifer neu für Sie in unserem Sortiment.

Die Fächerscheibe mit Filz kann in Kombination mit unseren **3 Polierpasten** für den **3-stufigen Polierprozess** verwendet werden.



Was Sie bei der Auswahl Ihres Werkzeugs und dem Einsatz auf Bohrmaschinen unbedingt beachten sollten:

1. Generelle Anwender-Informationen

Für handelsübliche Bohrmaschinen und biegsame Wellen können unsere Polier- und Satinierringe mittels unseres Bohrmaschinen-Spannschafts oder aber direkt durch den bei unseren Polierringen (**Ø 80 mm**) integrierten **6 mm Schaft** montiert werden.

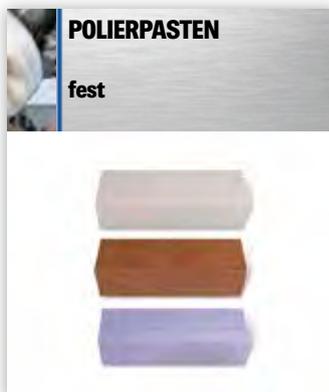
Die Arbeitsgeschwindigkeit von $\leq 4.000 \text{ min.}^{-1}$ darf nicht überschritten werden.

Polierpasten und ihre Funktion im Bearbeitungsprozess

Polierpasten sind ein unverzichtbares Element bei allen Polierarbeiten, da sie das für das Erzielen des jeweiligen Oberflächen-Finishs notwendige Schleifkorn enthalten. In diesem Zusammenhang ist es wichtig, die richtige Polierpaste für das gewünschte Oberflächen-Finish zu wählen.

Bitte prüfen Sie daher Ihre Produktauswahl anhand der Informationen im Info-Kopf. Hier erhalten Sie einen Überblick über die erhältlichen Pastentypen und ihre Eignung in Bezug auf den jeweiligen Bearbeitungsschritt.

➔ Mehr zum richtigen Pasten-Einsatz finden Sie auch in den technischen Informationen im Kapiteleinstieg "Polieren/Satinieren".



		4 weiß		5 braun		6 blau	
gr.	à	Bestell.-Nr.	UVP €	Bestell.-Nr.	UVP €	Bestell.-Nr.	UVP €
110	15	2103005333	2,20	2103007012	2,60	2103000461	2,35
700	8	8103005333	9,00	8103007012	11,70	8103000462	9,15



Wichtiger Hinweis:

Beim Satinieren wird keine Polierpaste benötigt, da das Schleifkorn bereits im Trägermaterial der Satinierwerkzeuge enthalten ist.

POLIEREN/SATINIEREN

Winkelschleifer/Bohrmaschinen



POLIERFÄCHERSCHEIBE
Filz



EINSATZ

- Filz 2-stufig 7
 Filz 3-stufig 10
 Tuch 290 9
 Tuch 101 8
 Sisaltuch 1
 NTF914 2
 NTF925 3
1. Vorpolieren
 2. Polieren
 3. Abglänzen

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

	Stahl	Edelstahl	Messing	Kupfer	Aluminium
Vorpolieren	10 4	10 4	10 5	beginnen mit Schritt Polieren	
Polieren	10 4	10 4	10 5	10 5	10 5
Abglänzen	10 6	10 6	10 6	10 6	10 6

mm	Ø	B	min ⁻¹	à	10 Filz 3-stufig Bestell.-Nr.	UVP €
115	22,2	22,2	13280	10	1913022115	7,25
125	22,2	22,2	13280	10	1913022125	8,40

Besonders gute Polierergebnisse lassen sich bei reduzierten Umdrehungszahlen im Bereich um 4.500 min.⁻¹ erzielen.



POLIERRING
Tuch/Vlies



EINSATZ

- Filz 2-stufig 7
 Filz 3-stufig 10
 Tuch 290 9
 Tuch 101 8
 Sisaltuch 1
 NTF914 2
 NTF925 3
1. Vorpolieren
 2. Polieren
 3. Abglänzen

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

	Stahl	Edelstahl	Messing	Kupfer	Aluminium
Vorpolieren	1 4	1 4	1 5	beginnen mit Schritt Polieren	
Polieren	2 4	2 4	2 5	2 5	2 5
Abglänzen	3 6	3 6	3 6	3 6	3 6

mm	mm	Ø	min ⁻¹	à	1 Sisaltuch Bestell.-Nr.	UVP €	2 NTF914 Bestell.-Nr.	UVP €	3 NTF925 Bestell.-Nr.	UVP €
100	17	10	4000	10	8203100944	9,45				
100	15	10	4000	5*			8203100914	9,05		
100	10	10	4000	5*					8203100925	9,25

Befestigung des Materials durch einen gezahnten Eisenring. Spannen des Polierlings erfolgt mittels Spannscheibe.

* Die VPE 5 entspricht hier 10 Ringen, da unsere Notiflex-Tücher jeweils im Set à 2 Ringe geliefert werden.



POLIERSET



EINSATZ

- Filz 2-stufig 7
 Filz 3-stufig 10
 Tuch 290 9
 Tuch 101 8
 Sisaltuch 1
 NTF914 2
 NTF925 3
1. Vorpolieren
 2. Polieren
 3. Abglänzen

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

	Stahl	Edelstahl	Messing	Kupfer	Aluminium
Vorpolieren	1 4	1 4	1 5	beginnen mit Schritt Polieren	
Polieren	2 4	2 4	2 5	2 5	2 5
Abglänzen	3 6	3 6	3 6	3 6	3 6

mm	Ø	B	min ⁻¹	à	Polierset 3-stufig Bestell.-Nr.	UVP €
100	10	10	4000	6	8603600010	44,95

Inhalt	à
1 Sisaltuch	2
2 NTF914	2
3 NTF925	2
Paste weiß, braun, blau	1
Spannschaft	1

Das 10-teilige Set enthält alles, was Sie für den 3-stufigen Polierprozess benötigen: Polierringe, Einspanndorn, Pasten zum Vorpolieren, Polieren und Abglänzen.

POLIEREN/SATINIEREN

Winkelschleifer/Bohrmaschinen

SATINIERRING

Schleifvlies



EINSATZ

	<input type="checkbox"/>				
Satinieren	<input type="checkbox"/>				
Desoxidieren	<input type="checkbox"/>				
leichtes Schleifen	<input type="checkbox"/>				
leichtes Entgraten	<input type="checkbox"/>				
Glätten	<input type="checkbox"/>				
Feinschleifen	<input type="checkbox"/>				

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

	Stahl	Edelstahl	Aluminium	Messing	Kupfer
grob	<input type="checkbox"/>				
mittel	<input type="checkbox"/>				
fein	<input type="checkbox"/>				

mm	mm	mm	min ⁻¹	à	grob	UVP	mittel	UVP	fein	UVP
Ø	A	B			Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
100	23	10	4000	10	8203100934	6,75				
100	30	10	4000	10			8203100936	7,30	8203100947	7,70

Befestigung des Materials durch einen gezahnten Eisenring. Spannen des Satinierrings erfolgt mittels Spannscheibe.

SPANNSCHÄFTE

Schleifvlies



mm	mm	à	Schaft	UVP
A	S		Bestell.-Nr.	€
10-35	6	4	8103800224	7,40

Spannschäfte für Bohrmaschine oder biegsame Welle zum Einspannen von Polier- und Satinierringen mit Bohrung 10 mm bis Durchmesser 100.

SATINIERSET



EINSATZ

	<input type="checkbox"/>				
Satinieren	<input type="checkbox"/>				
Desoxidieren	<input type="checkbox"/>				
leichtes Schleifen	<input type="checkbox"/>				
leichtes Entgraten	<input type="checkbox"/>				
Glätten	<input type="checkbox"/>				
Feinschleifen	<input type="checkbox"/>				

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

	Stahl	Edelstahl	Aluminium	Messing	Kupfer
grob	<input type="checkbox"/>				
mittel	<input type="checkbox"/>				
fein	<input type="checkbox"/>				

mm	mm	min ⁻¹	à	Satiniererset	UVP
Ø	B			Bestell.-Nr.	€
100	10	4000	6	8603600004	27,85

Inhalt	à
Schleifvlies grob	1
Schleifvlies mittel	1
Schleifvlies fein	1
Spannschäfte	1

Das 4-teilige Set enthält Feinschleifringe (grob, mittel, fein) und Einspanndorn.

POLIEREN/SATINIEREN



Die richtige Paste für Ihren Bearbeitungsschritt

Polierpasten sind ein unverzichtbares Element bei allen Polierarbeiten, da sie das für das Erzielen des jeweiligen Oberflächen-Finishs notwendige Schleifkorn enthalten. In diesem Zusammenhang ist es wichtig, die richtige Polierpaste für das gewünschte Oberflächen-Finish zu wählen.

Mehr zum richtigen Pasten-Einsatz finden Sie auch in den technischen Informationen im Kapiteleinstieg "Polieren/Satinieren".



Wichtiger Hinweis:

Beim Satinieren wird keine Polierpaste benötigt, da das Schleifkorn bereits im Trägermaterial der Satinierwerkzeuge enthalten ist.

POLIEREN/SATINIEREN MIT STATIONÄREN MASCHINEN



POLIEREN/SATINIEREN

Einführung & technische Informationen

PERFEKT SATINIEREN

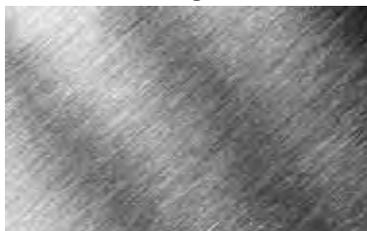
Hier youtube-Video ansehen.
www.youtube.com/osbornolutions



Satinieren ist ein einstufiges System für die Erzeugung matter Oberflächen. Entscheidend für die Auswahl des Polierings ist die Frage, wie die Oberfläche beschaffen ist und wie diese nach dem Abschluss der Bearbeitung aussehen soll.

Man unterteilt beim Satinieren das Oberflächen-Ergebnis in drei mögliche Finish-Grade:

Bürstenstrich grob



Bürstenstrich mittel



Bürstenstrich fein



Wichtiger Hinweis

Schleifvlieswerkzeuge werden ohne Polierpaste eingesetzt, da das Schleifkorn bereits in dem Trägermaterial der Satinierwerkzeuge enthalten ist.

Diese aus Wirrfaservlies mit Schleifkornanteil bestehenden Werkzeuge, zeichnen sich durch ihre offene und flexible Struktur aus. Sie schärfen sich selbst und können im Trocken- und Nasseinsatz angewendet werden.

Da sie auch auf handgeführten Maschinen zum Einsatz kommen können, bedienen sie ein breites Spektrum an Anwendungen, vom Satinieren, Desoxidieren bis hin zum Feinstschleifen.

Je nach Zweck sind unsere Schleifvlieswerkzeuge in verschiedenen Korntypen und Größen erhältlich.

→ Details dazu finden Sie in der Toolbar zu den Produkten.



Das richtige Werkzeug finden

Bitte prüfen Sie Ihre Produktauswahl anhand der Informationen im Info-Kopf. Hier erhalten Sie für jedes Produkt die zugehörige Maschinen- und Anwendungseignung sowie einen Überblick über die erhältlichen Trägerqualitäten (Korntyp) in Bezug auf ihre Eignung für das zu bearbeitende Material.

	EINSATZ																																										
	<table border="0"> <tr> <td></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Satinieren</td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Desoxidieren</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>leichtes Schleifen</td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>leichtes Entgräten</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Glätten</td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Feinstschleifen</td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> </tr> </table>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Satinieren	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Desoxidieren	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	leichtes Schleifen	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	leichtes Entgräten	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Glätten	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Feinstschleifen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																						
Satinieren	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																						
Desoxidieren	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																						
leichtes Schleifen	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																						
leichtes Entgräten	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																						
Glätten	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>																																						
Feinstschleifen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																						

BESATZ UND MATERIAL	Stahl	Edelstahl	Aluminium	Messing	Kupfer
Produkt erhältlich mit:					
grob	<input type="checkbox"/>				
mittel	<input type="checkbox"/>				
fein	<input type="checkbox"/>				
superfein	<input type="checkbox"/>				

PERFEKT POLIEREN

Hier youtube-Video ansehen.
www.youtube.com/osbornsolutions



Maximal 3 Arbeitsschritte für perfekte Hochglanzoberflächen:

1. Das Vorpolieren erfolgt nach dem Schleifen der Oberfläche und trägt Material ab. Aus diesem Grund sollte der Vorpoliererring nicht auf Weichmetallen angewendet werden. Arbeiten mit dem Sisal-Tuchring ebnet Unebenheiten ein, entfernt Riefen und Kratzer und bereitet raue bzw. rohe Oberflächen auf das Polieren vor.

2. Das hochwertige Polieren entfernt Spuren des Vorpolierens und ebnet die Oberfläche weiter ein. Optimale Ergebnisse erzielen hier die speziell entwickelten NOTIFLEX® Poliervliese (hervorragende Polierresultate ohne störende Biasiernähte bei reduzierterem Pastenverbrauch). Darüber hinaus erhalten Sie zahlreiche hochwertige Filze und Polierringe aus Baumwollgewebe, die nicht ausfransen und mit hoher Standzeit überzeugen.

3. Beim Hochglanzpolieren wird mit geringem Anpressdruck und kurzer Bearbeitungszeit gearbeitet. Auch hier sind zahlreiche Poliervliese und Ringe aus Baumwollgewebe erhältlich.

Welche Kombination führt zu welchem Ergebnis:

Die folgende Übersicht hilft Ihnen, die für die einzelnen Polierschritte erforderliche optimale Kombination aus Polierpaste und Polierwerkzeug im Hinblick auf das zu bearbeitende Material zu finden.

→ Die Kurzform finden Sie auch im Infobereich der jeweiligen Produkte.

Eine Legende, die die nachfolgend aufgeführten Materialien erklärt.

- | | |
|-------------------------|---------------------|
| 1 = Sisaltuch | 6 = Paste blau |
| 2 = Notiflex (NTF) 914 | 7 = Filz 2-stufig |
| 3 = Notiflex (NTF) 925 | 8 = Tuch 101 |
| 4 = Paste weiß | 9 = Tuch 290 |
| 5 = Paste braun | 10 = Filz 3-stufig |

Polieren als dreistufiger Prozess

System mit dem hochwertigen, patentierten Notiflex-Wirrfaservlies ohne Biasiernaht. Geeignet für alle Maschinen mit allen Durchmessern und alle Bohrungen.

3 STEPS

1. Vorpolieren

Für das Entfernen von Defekten und Kratzern, Bandschliff ab Korn 280 oder Sisalstrich.

	Stahl	Edelstahl	Messing	Kupfer	Alu
	1 o. 10	1 o. 10	1 o. 10	beginnen mit Schritt Polieren	
	4	4	5		

2. Polieren

Entfernen der Vorpolier-Spuren und Einebnen der Fläche. Wichtig, um im nächsten Schritt eine glatte, hochglänzende Oberfläche zu erreichen.

	Stahl	Edelstahl	Messing	Kupfer	Alu
	2 o. 10	2 o. 10	2 o. 10	2 o. 10	2 o. 10
	4	4	5	5	5

3. Hochglanzpolieren

Erzeugen der Hochglanzoberfläche.

	Stahl	Edelstahl	Messing	Kupfer	Alu
	3 o. 10	3 o. 10	3 o. 10	3 o. 10	3 o. 10
	6	6	6	6	6

Polieren als zweistufiger Prozess

Geeignet für Anwendungen bei denen kein Vorpolieren mehr notwendig ist. **Bitte beachten Sie:** Für das zweistufige Verfahren mit Satiniermaschinen gibt es eine spezielle Übersicht mit eigenen Poliering-Pasten-Kombinationen.

2 STEPS

1. Polieren

Einebnen der Fläche. Elementar um mit dem nächsten Schritt eine hochglänzende, glatte Oberfläche zu erreichen.

	Stahl	Edelstahl	Alu	Messing	Kupfer
	7	7	7	7	7
	4	4	5	5	5

2. Hochglanzpolieren

Erzeugen der Hochglanzoberfläche.

	Stahl	Edelstahl	Alu	Messing	Kupfer
	8	8	8	8	8
	6	6	6	6	6

1 STEP

Polieren als einstufiger Prozess

1. Polieren mit Finish

Für leichte Glanzeffekte (kein Hochglanz)

	Stahl	Edelstahl	Alu	Messing	Kupfer
	9	9	9	9	9
	4	4	5	5	5

POLIEREN/SATINIEREN

Stationäre Maschinen



Wichtige Anwender-Informationen

Polieren/Satinieren mit Stationären Maschinen



Was Sie bei der Auswahl Ihres Werkzeugs und dem Einsatz auf stationären Maschinen unbedingt beachten sollten:

1. Generelle Anwender-Informationen

Die richtige Schnittgeschwindigkeit beim Einsatz der Polierringe auf Polierböcken und anderen stationären Maschinen muss von Fall zu Fall bestimmt werden.

Die angegebenen maximalen Arbeitsgeschwindigkeiten von 3000 min.⁻¹ dürfen dabei jedoch nicht überschritten werden.

2. Detail-Informationen zur optimalen Drehzahl

Wir schlagen folgende Ausgangswerte vor:

Einsatz	Schnittgeschwindigkeit
Schleifen	ca. 30 m/sec
Satinieren	ca. 20 m/sec
Vorpolieren	ca. 30-35 m/sec
Polieren	ca. 30 m/sec

Übersicht Schnittgeschwindigkeit in Abhängigkeit von Drehzahl und Durchmesser:

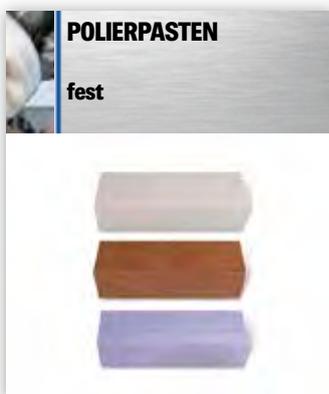
min. ⁻¹ / Ø	150	200
2.600	20 m/sec	27 m/sec
2.800	22 m/sec	29 m/sec
3.000	23 m/sec	31 m/sec

Polierpasten und ihre Funktion im Bearbeitungsprozess

Polierpasten sind ein unverzichtbares Element bei allen Polierarbeiten, da sie das für das Erzielen des jeweiligen Oberflächen-Finishs notwendige Schleifkorn enthalten. In diesem Zusammenhang ist es wichtig, die richtige Polierpaste für das gewünschte Oberflächen-Finish zu wählen.

Bitte prüfen Sie daher Ihre Produktauswahl anhand der Informationen im Info-Kopf. Hier erhalten Sie einen Überblick über die erhältlichen Pastentypen und ihre Eignung in Bezug auf den jeweiligen Bearbeitungsschritt.

➔ Mehr zum richtigen Pasten-Einsatz finden Sie auch in den technischen Informationen im Kapiteleinstieg "Polieren/Satinieren".



EINSATZ		Stahl	Edelstahl	Aluminium	Messing	Kupfer
weiß (Vorpolieren)		■	■	■	■	■
weiß (Polieren)		■	■	■	■	■
braun (Vorpolieren)		□	□	■	■	■
braun (Polieren)		□	□	■	■	■
blau (Abglänzen)		■	■	■	■	■

		4 weiß	UVP	5 braun	UVP	6 blau	UVP
gr.	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
110	15	2103005333	2,20	2103007012	2,60	2103000461	2,35
700	8	8103005333	9,00	8103007012	11,70	8103000462	9,15



Wichtiger Hinweis:

Beim Satinieren wird keine Polierpaste benötigt, da das Schleifkorn bereits im Trägermaterial der Satinierwerkzeuge enthalten ist.

POLIEREN/SATINIEREN

Stationäre Maschinen

POLIERRING

Tuch/Vlies



Befestigung des Materials durch einen gezahnten Eisenring. Spannen des Polierlings erfolgt mittels Spanscheibe.



EINSATZ

- Fig. 2-stufig 7
 Fig. 3-stufig 10
 Tuch 290 9
 Tuch 101 8
 Sisaltuch 1
 NTF914 2
 NTF925 3
1. Vorpolieren
 2. Polieren
 3. Abglänzen

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

	Stahl	Edelstahl	Messing	Kupfer	Aluminium
Vorpolieren	1 4	1 4	1 5	beginnen mit Schritt Polieren	
Polieren	2 4	2 4	2 5	2 5	2 5
Abglänzen	3 6	3 6	3 6	3 6	3 6

mm	mm	mm	min ⁻¹	à	1 Sisaltuch Bestell.-Nr.	UVP €	2 NTF914 Bestell.-Nr.	UVP €	3 NTF925 Bestell.-Nr.	UVP €
150	17	14	3000	10	8203150944	15,55				
150	15	14	3000	5*			8203150914	19,95		
150	10	14	3000	5*					8203150925	15,80
200	17	14	3000	10	8211201944	21,50				
200	15	14	3000	5*			8203200914	22,05		
200	10	14	3000	5*					8203200925	23,90

* Die VPE 5 entspricht hier 10 Ringen, da unsere Notiflex-Tücher jeweils im Set à 2 Ringe geliefert werden.

SATINIERRING

Schleifvlies



Befestigung des Materials durch einen gezahnten Eisenring. Spannen des Satinierings erfolgt mittels Spanscheibe.



EINSATZ

- grob
 mittel
 fein
 superfein
- Satinieren
 Desoxidieren
 leichtes Schleifen
 leichtes Entgraten
 Glätten
 Feinschleifen

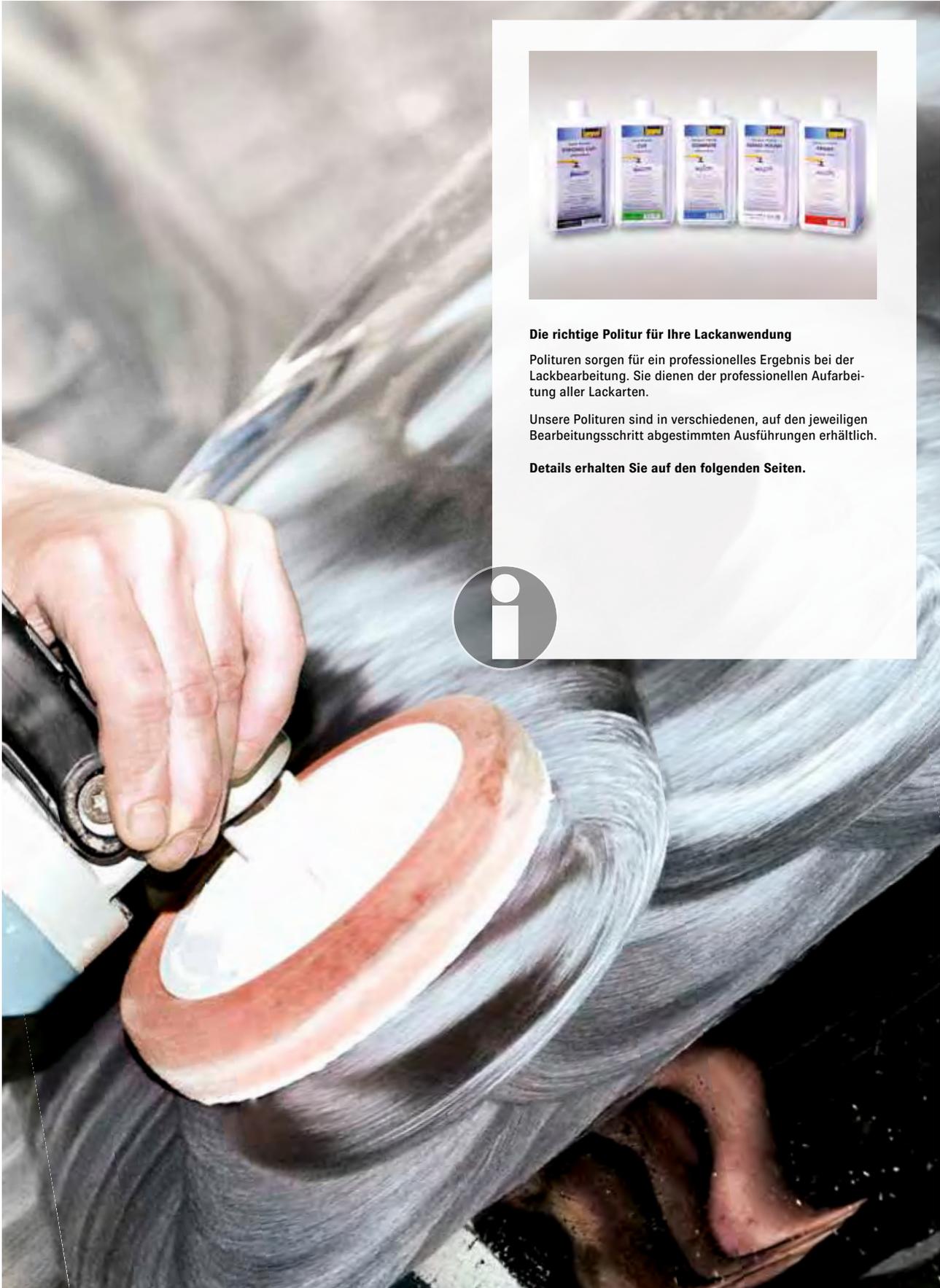
BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

	Stahl	Edelstahl	Aluminium	Messing	Kupfer
grob	■	■	■	■	■
mittel	■	■	■	■	■
fein	■	■	■	■	■

mm	mm	mm	min ⁻¹	à	grob Bestell.-Nr.	UVP €	mittel Bestell.-Nr.	UVP €	fein Bestell.-Nr.	UVP €
150	25	14	3000	10	8203150934	13,30				
150	30	14	3000	10			8203150936	13,65	8203150947	14,85
200	25	14	3000	10	8203200934	15,40				
200	30	14	3000	10			8203200936	20,45	8203200947	22,05

POLIEREN/SATINIEREN



Die richtige Politur für Ihre Lackanwendung

Polituren sorgen für ein professionelles Ergebnis bei der Lackbearbeitung. Sie dienen der professionellen Aufarbeitung aller Lackarten.

Unsere Polituren sind in verschiedenen, auf den jeweiligen Bearbeitungsschritt abgestimmten Ausführungen erhältlich.

Details erhalten Sie auf den folgenden Seiten.





POLIEREN/SATINIEREN

Polituren & Pasten



Wichtige Anwender-Informationen

Polituren und Pasten – der Schlüssel zum optimalen Polier-Ergebnis



Was Sie bei der Auswahl der geeigneten Politur beachten sollten:

1. Generelle Anwender-Informationen

Unsere Polituren dienen der professionellen Aufarbeitung aller Lackarten. Sie sind in verschiedenen, auf den jeweiligen Bearbeitungsschritt abgestimmten Ausführungen erhältlich. Details erhalten Sie in den folgenden Grafiken.

2. Politur-Arten und ihre Anwendungsgebiete

- Strong Cut** Hocheffiziente Schleifpaste für **Kratzer und Beschädigungen**, die noch reparabel sind. Für den **zweiten Schritt** empfehlen wir **Nano-Polish**.
- Cut** Feinschleifpaste für sämtliche **Gebrauchsspuren/Verwitterungsspuren älterer Lacke**. Für tiefen Glanz empfehlen wir im **zweiten Schritt Nano-Polish**.
- Complete** Feinstschleifpaste zur Beseitigung sämtlicher **Gebrauchsspuren/Verwitterungsspuren auf allen Lackarten**. Für dunkle Lacke empfehlen wir im **zweiten Schritt Finish**.
- Finish** Speziell geeignet für das **hologrammfreie Entfernen kleinster Kratzer und Schleier** auf konventionellen und frischen Lacken. Bringt tiefen und brillanten Glanz bei dunklen Lacken.
- Nano-Polish** Hervorragend geeignet für die neuen Generationen von kratzfesten Neulacken. Zur Beseitigung von **kleinsten Kratzern, Hologrammen und Schleiern** für einen tiefen und brillanten Glanz.

3. Detail-Informationen

Umdrehungsgeschwindigkeit

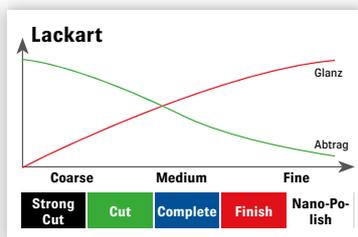
rotativ (n=min.⁻¹)	1500-2000	1500-2000	1500-2000	1500-2000	1500-2000
exzentrisch (n=min.⁻¹)	2000-10000	2000-10000	2000-10000	2000-10000	2000-10000

Bearbeitung von Fehlstellen

Orangenhaut	✓	✓	✓	✓	✓
Hologramme	-	-	-	✓	✓
Kratzer	✓	✓	✓	✓	✓
Verwitterung	-	✓	✓	-	-

Für OEM-Bereich

Lackläufer	-	-	-	✓	✓
Staubabschluss	-	-	-	✓	✓



Einsatz / Art des Lacks

Konventioneller Lack	1.500	2.000	2.000-3.000	3.000-4.000	2.500-4.000	min.⁻¹
Kratzester Lack	-	2.000	2.500	3.500-4.000	3.000-4.000	min.⁻¹
Frischer Lack	1.500	2.000	2.000-3.000	3.000-4.000	2.500-4.000	min.⁻¹
Mit Pad*	orange	orange/blau	orange/blau	schwarz	schwarz	
Eigenschaften	hart	mittel	mittel	weich	weich	
Mit Lammfell*	✓	✓	✓	-	-	

Strong Cut	UVP	Cut	UVP	Complete	UVP	Finish	UVP	Nano-Polish	UVP
ml	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
1000	6	L699940320	21,60	L699740250	21,60	L699940250	21,60	L699740340	21,65
								L699940340	41,70

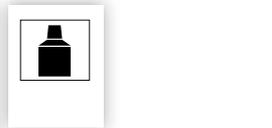
* Pads und Lammfell erhalten Sie im gut sortierten Zubehörhandel



Wichtig: Wir empfehlen, vor Arbeitsbeginn eine Probe an einem Musterstück durchzuführen.

POLIEREMULSIONEN

flüssig



		Dur Plast	UVP
ml	à	Bestell.-Nr.	€
50	10	2103002101	8,60
1000	1	L669002101	44,75

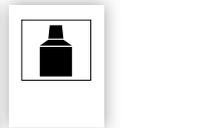
Glänzendes Finish für alle nicht-gestempelten Kunststoffe, inkl. Pulverbeschichtungen und emaillierten Oberflächen.

		Metal Polish	UVP
ml	à	Bestell.-Nr.	€
50	10	2103002102	7,45
1000	1	L669002102	36,30

Reinigt Silber, Edelstahl, Messing, Kupfer, Aluminium und harten Kunststoff. Polieren mit feuchtem Tuch. Abwischen mit sauberem, weichen Tuch.

ACRYLPOLIERSET

flüssig



		Polierset Acryl	UVP
à	Bestell.-Nr.	€	
10	1203600001	11,05	

Das 4-teilige Set enthält die Dur Plast-Emulsion, Schleifpapier, Schwamm und Poliertuch.

Was Sie bei der Auswahl der geeigneten Pasten beachten sollten:

Generelle Anwender-Informationen

Polierpasten sind ein unverzichtbares Element bei allen Polierarbeiten, da sie das für das Erzielen des jeweiligen Oberflächen-Finishs notwendige Schleifkorn enthalten. In diesem Zusammenhang ist es wichtig, die richtige Polierpaste für das gewünschte Oberflächen-Finish zu wählen.

Bitte prüfen Sie daher Ihre Produktauswahl anhand der Informationen im Info-Kopf. Hier erhalten Sie einen Überblick über die erhältlichen Pastentypen und ihre Eignung in Bezug auf den jeweiligen Bearbeitungsschritt.

➔ Mehr zum richtigen Pasten-Einsatz finden Sie auch in den technischen Informationen im Kapiteleinstieg "Polieren/Satinieren".

POLIERPASTEN

fest

EINSATZ

	4 weiß	UVP	5 braun	UVP	6 blau	UVP	
gr.	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
110	15	2103005333	2,20	2103007012	2,60	2103000461	2,35
700	8	8103005333	9,00	8103007012	11,70	8103000462	9,15

	Stahl	Edelstahl	Aluminium	Messing	Kupfer
weiß (Vorpholieren)	■	■	■	■	■
weiß (Polieren)	■	■	■	■	■
braun (Vorpholieren)	■	■	■	■	■
braun (Polieren)	■	■	■	■	■
blau (Abglänzen)	■	■	■	■	■

Wichtiger Hinweis:
Beim Satinieren wird keine Polierpaste benötigt, da das Schleifkorn bereits im Trägermaterial der Satinierwerkzeuge enthalten ist.

SCHLEIFEN

Einführung & Verfahrensabgrenzung

Oberflächenbearbeitung mit Bürsten



Bürstenwerkzeuge eignen sich ideal für werkstoffschonende Bearbeitung, da hierbei kein Materialabtrag die Oberfläche verändert. So werden Riefen, Rillen oder gar die bekannten Schleifdellen vermieden.



GRINDING BRUSHING

Oberflächenbearbeitung durch Schleifen



Die Oberfläche ist nicht mehr eben.



Schleifscheiben sind in der Regel spanabtragend.

Gegenüber Schrumpscheiben besitzen (Lamellen-)Schleifscheiben ein erheblich feineres Schleifbild.

Sie eignen sich gut zur Bearbeitung größerer Oberflächen, zum Verschleifen, Egalisieren von Schweißnähten oder als Vorbearbeitungsstufe für das finale Oberflächen-Finish mit Bürsten oder Polierwerkzeugen.

SCHLEIFWERKZEUGE FÜR WINKELSCHLEIFER 

SCHLEIFEN

Winkelschleifer



Wichtige Anwender-Informationen

Schleifwerkzeuge für Winkelschleifer



Was Sie bei der Auswahl Ihrer Schleifwerkzeuge und ihrem Einsatz auf Winkelschleifern unbedingt beachten sollten:

1. Typische Schleifwerkzeugarten für den Winkelschleifer



Schleif-Lamellenteller

Das primäre Werkzeug für feine Schleifarbeiten mit dem Winkelschleifer sind Lamellenschleifscheiben – auch Schleif-Lamellenteller genannt.

Hierbei handelt es sich um spanabhebende Werkzeuge, die ideal zum Abschleifen von Blechen und Stahlkanten sowie zum Einebnen von Schweißnähten geeignet sind.

2. Die unterschiedlichen Ausführungen und ihr Anwendungsbereich

Schleif-Lamellenteller gibt es in 2 Ausführungen:

A: Mit flacher Anordnung der Lamellen:



Werkstück

Diese Ausführung wird vorrangig für den Flächenschliff verwendet.

B: Mit schräger Anordnung der Lamellen:



Werkstück

Diese Ausführung wird vorrangig für den Kantenschliff und schwer zugängliche Stellen verwendet.

Beide Varianten bestehen aus einem Glasgewebeteller und selbstschärfendem Zirkonkorund.

3. Die Arbeitsdrehzahl und ihr Einfluss auf das Schleifergebnis

Durch das Variieren der Arbeitsgeschwindigkeit lässt sich die Stärke des Materialabtrags und somit die Feinheit des Oberflächenergebnisses regulieren.

Wichtiger Sicherheitshinweis: Die empfohlene maximale Arbeitsgeschwindigkeit darf nicht überschritten werden.

SCHLEIFEN

Winkelschleifer

Schleiflamellenteller

Schräge Ausführung



EINSATZ

- Grobschliff
- Entgraten
- Schweißnähte glätten
- Feinschliff

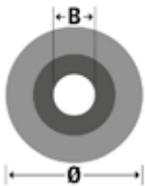
BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

- Zirkonkorund →

mm				40	UVP	60	UVP	80	UVP
Ø	B	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
115	22,2	13300	10	3703-003 114	3,45	3703-003 116	3,45	3703-003 118	3,45
125	22,2	13300	10	3703-003 124	3,85	3703-003 126	3,85	3703-003 128	3,85
178	22,2	8500	10	3703-003 174	10,65	3703-003 176	10,65	3703-003 178	10,65

Mit Zirkonkorund für besonders hohe Zerspanleistung. Speziell für Kantenbearbeitung, hervorragend für Edelstahlbearbeitung.



Schleiflamellenteller

Flache Ausführung



EINSATZ

- Grobschliff
- Entgraten
- Schweißnähte glätten
- Feinschliff

BESATZ UND MATERIAL

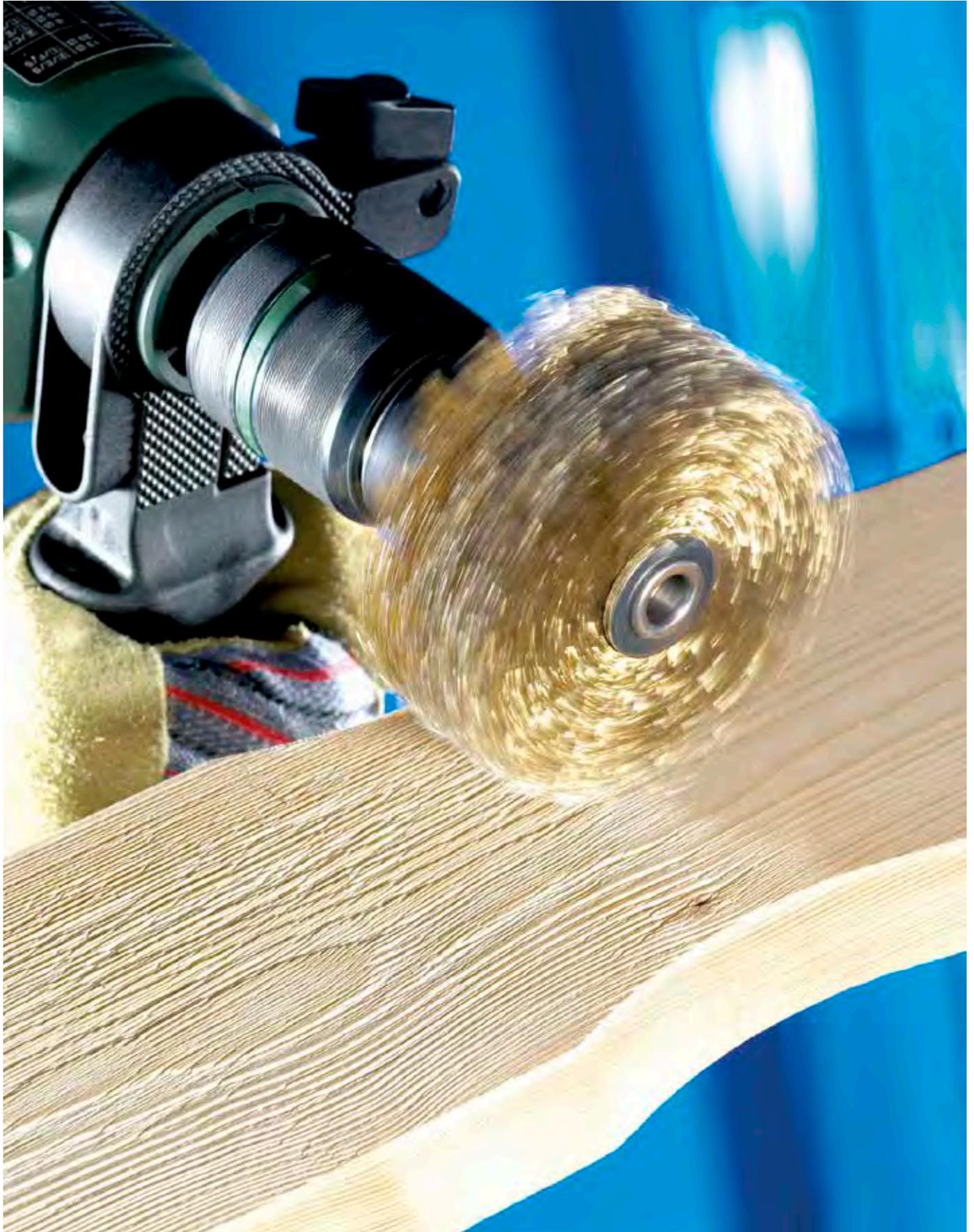
Produkt erhältlich mit:

- Zirkonkorund →

mm				40	UVP	60	UVP	80	UVP
Ø	B	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
115	22,2	13300	10	3723-003 114	3,85	3723-003 116	3,85	3723-003 118	3,85
125	22,2	13300	10	3723-003 124	4,10	3723-003 126	4,10	3723-003 128	4,10
178	22,2	8500	10	3723-003 174	11,25	3723-003 176	11,25	3723-003 178	11,25

Mit Zirkonkorund für besonders hohe Zerspanleistung. Speziell zur Flächenbearbeitung, hervorragend für Edelstahlbearbeitung.





SCHLEIFWERKZEUGE FÜR BOHRMASCHINEN & SCHNELLAUFENDE MASCHINEN



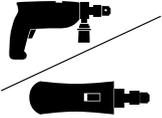
SCHLEIFEN

Bohrmaschinen/Schnellaufende Maschinen



Wichtige Anwender-Informationen

Schleifwerkzeuge für Bohrmaschinen/schnellaufende Maschinen



Was Sie bei der Auswahl Ihrer Bürste und ihrem Einsatz auf Bohrmaschinen und schnellaufenden Maschinen unbedingt beachten sollten:

1. Generelle Anwender-Informationen

Die auf den folgenden Seiten vorgestellten Produkte können mit ihrem 6-mm-Schaft leicht und schnell auf allen handelsüblichen Bohrmaschinen und schnellaufenden Maschinen (z.B. Geradschleifern) montiert werden.

2. Typische Schleifwerkzeuge für Bohrmaschine und schnellaufende Maschine:



Fächerschleifer

Sie sind mit ihrer Lamellenstruktur besonders für hoctourig arbeitende Werkzeuge geeignet und können optimal für profilierte und schwer erreichbare Werkstücke verwendet werden.



Fächervliesschleifer

Durch ihre weiche und flexible Struktur sind sie eine optimale Ergänzung der Fächerschleifer.

Sie werden bei wesentlich geringerer Arbeitsgeschwindigkeit eingesetzt und sorgen so für ein besonders feines Schliffbild.

SCHLEIFEN

Bohrmaschinen/Schnellaufende Maschinen

Fächerschleifer



EINSATZ

Entgräten	60	80	120	240
Vorschleifen	■	■	■	■
Feinschleifen	■	■	■	■
Oberfläche glätten	■	■	■	■

BESATZ UND MATERIAL

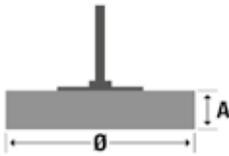
Produkt erhältlich mit:

Stahl	Gussstahl	NE Metall	Aluminium	Weichholz	Hartholz
<input type="checkbox"/>					

Aluminiumoxid Schleifpapier →



Mit Aluminiumoxyd.



mm		min ⁻¹	à	60		80		120		
Ø	A			S	Bestell.-Nr.	UVP €	Bestell.-Nr.	UVP €	Bestell.-Nr.	UVP €
30	5	6	23000	10	0063-003 005	3,30	0083-003 005	3,30	0123-003 005	3,30
30	10	6	23000	10	0063-003 010	3,70	0083-003 010	3,70	0123-003 010	3,70
30	20	6	23000	10	0063-003 020	4,60	0083-003 020	4,60	0123-003 020	4,60
40	10	6	17000	10	0063-004 010	4,45	0083-004 010	4,45	0123-004 010	4,45
40	15	6	17000	10	0063-004 015	4,60	0083-004 015	4,60	0123-004 015	4,60
40	30	6	17000	10	0063-004 030	5,25	0083-004 030	5,25	0123-004 030	5,25
50	10	6	14000	10	0063-005 010	4,55	0083-005 010	4,55	0123-005 010	4,55
50	20	6	14000	10	0063-005 020	5,60	0083-005 020	5,60	0123-005 020	5,60
50	30	6	14000	10	0063-005 030	6,05	0083-005 030	6,05	0123-005 030	6,05
60	20	6	11000	10	0063-006 020	6,25	0083-006 020	6,25	0123-006 020	6,25
60	30	6	11000	10	0063-006 030	6,70	0083-006 030	6,70	0123-006 030	6,70
60	40	6	11000	10	0063-006 040	8,10	0083-006 040	8,10	0123-006 040	8,10

mm		min ⁻¹	à	240		UVP		
Ø	A			S	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
30	5	6	23000	10	0243-003 005	3,30		
30	10	6	23000	100	0243-003 010	3,70		
30	20	6	23000	10	0243-003 020	4,60		
40	10	6	17000	10	0243-004 010	4,45		
40	15	6	17000	10	0243-004 015	4,60		
40	30	6	17000	10	0243-004 030	5,25		
50	10	6	14000	10	0243-005 010	4,55		
50	20	6	14000	10	0243-005 020	5,60		
50	30	6	14000	10	0243-005 030	6,05		
60	20	6	11000	10	0243-006 020	6,25		
60	30	6	11000	10	0243-006 030	6,70		
60	40	6	11000	10	0243-006 040	8,10		

Fächerviessschleifer



EINSATZ

Vorschleifen	60	80	100	150	180	240	280
Feinschleifen	■	■	■	■	■	■	■
Satinieren	■	■	■	■	■	■	■
Oberfläche glätten	■	■	■	■	■	■	■
Entgräten	■	■	■	■	■	■	■

BESATZ UND MATERIAL

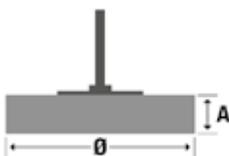
Produkt erhältlich mit:

Stahl	Gussstahl	NE Metall	Aluminium	Weichholz	Hartholz
<input type="checkbox"/>					

Aluminiumoxid Vlies →



Mit Aluminiumoxyd.



mm		min ⁻¹	à	80		150		240		
Ø	A			S	Bestell.-Nr.	UVP €	Bestell.-Nr.	UVP €	Bestell.-Nr.	UVP €
40	20	6	8000	10	0083-304 020	8,05	0153-304 020	8,05	0243-304 020	8,05
40	30	6	8000	10	0083-304 030	9,50	0153-304 030	9,50	0243-304 030	9,50
50	20	6	7500	10	0083-305 020	9,30	0153-305 020	9,30	0243-305 020	9,30
50	30	6	7500	10	0083-305 030	9,85	0153-305 030	9,85	0243-305 030	9,85
50	40	6	7500	10	0083-305 040	11,75	0153-305 040	11,75	0243-305 040	11,75
60	30	6	7000	10	0083-306 030	12,20	0153-306 030	12,20	0243-306 030	12,20
60	40	6	7000	10	0083-306 040	12,45	0153-306 040	12,45	0243-306 040	12,45
60	50	6	7000	10	0083-306 050	15,30	0153-306 050	15,30	0243-306 050	15,30



SCHLEIFWERKZEUGE FÜR SATINIERMASCHINEN



SCHLEIFEN

Satiniermaschinen



Wichtige Anwender-Informationen Schleifwerkzeuge für Satiniermaschinen



Was Sie bei der Auswahl Ihrer Schleifwerkzeuge und ihrem Einsatz auf Satiniermaschinen unbedingt beachten sollten:

1. Generelle Anwender-Informationen

Mittels der auf alle handelsüblichen Satiniermaschinen passenden **Bohrung 19/6** (mit 4 Keilnuten) können die Produkte einfach und schnell montiert werden.

Die maximale Arbeitsdrehzahl von 4.400 min.⁻¹ darf nicht überschritten werden.

2. Typische Produkte für die Satiniermaschine

Schleifvlieswalzen

Schleifvlieswalzen nutzen die Vorteile des flexiblen Schleifvlieses.

Dieses passt sich durch seine offene und flexible Struktur dem zu schleifenden Werkstück optimal an.

Es eignet sich für den groben-, mittleren, feinen und sehr feinen Schliff.



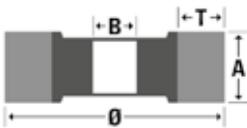
3. Vorteil der Walzenform

Durch die Walzenform erreichen Sie problemlos die ideale Arbeitsbreite von 100 mm. Das Montieren mehrerer Ringe nebeneinander entfällt.

SCHLEIFEN Satiniermaschinen

Satinierwalzen

mit Vlies



EINSATZ

	0,3	0,27	K 80	Fibre	Beantli 80
Aufräumen	<input type="checkbox"/>				
Entgraten	<input type="checkbox"/>				
Säubern v. Schweißnähten	<input type="checkbox"/>				
Entfernen v. Lacken	<input type="checkbox"/>				
Strukturieren	<input type="checkbox"/>				
Entstauben/Reinigen	<input type="checkbox"/>				
Finishing	<input type="checkbox"/>				

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

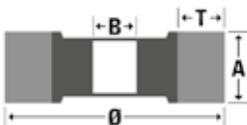
Aluminiumoxid Vlies	Stahl	Gussstahl	NE Metall	Aluminium	Weichholz	Hartholz
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					

mm				grob	UVP	medium	UVP	fein	UVP	
Ø	A	B	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
100	100	19/6	4400	4	1903-100 932	20,90	1903-100 934	20,90	1903-100 936	20,90

mm				sehr fein	UVP					
Ø	A	B	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
100	100	19/6	4400	4	1903-100 937	20,90				

Walzenbürsten

gewellter Draht



EINSATZ

	0,3	0,27	K 80	Fibre	Beantli 80
Aufräumen	<input type="checkbox"/>				
Entgraten	<input type="checkbox"/>				
Säubern v. Schweißnähten	<input type="checkbox"/>				
Entfernen v. Lacken	<input type="checkbox"/>				
Strukturieren	<input type="checkbox"/>				
Entstauben/Reinigen	<input type="checkbox"/>				
Finishing	<input type="checkbox"/>				

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

Stahldraht gewellt	Stahldraht rostfrei	Stahl	Gussstahl	Edelstahl	NE Metall	Aluminium	Weichholz	Hartholz
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>						

mm	mm		mm			0,27	UVP	0,20	UVP
Ø	A	B	T	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
100	100	19	17,5	8000	1	1203-703 062	93,50	1203-703 342	123,00
100	12	19	21	8000	1	9803-522 051	10,75	9803-522 341	20,95
100	25	19	17,5	8000	1	9803-523 052	16,85	9803-523 342	31,20
100	70	19	17,5	8000	1	9803-523 056	66,75	9803-523 346	85,65

Zum Aufräumen, Entgraten, Säubern von Schweißnähten, Entfernen von Lacken.

SCHLEIFEN

Satiniermaschinen



Metall: Aufrauen, Entgraten.
Holz: Strukturieren von Hart- und Weichholz.

EINSATZ

	0,3	0,27	K 80	Fibre	Keatill 80
Aufrauen	<input checked="" type="checkbox"/>				
Entgraten	<input checked="" type="checkbox"/>				
Säubern v. Schweißnähten	<input checked="" type="checkbox"/>				
Entfernen v. Lacken	<input checked="" type="checkbox"/>				
Strukturieren	<input checked="" type="checkbox"/>				
Entstauben/Reinigen	<input type="checkbox"/>				
Finishing	<input type="checkbox"/>				

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

Schleifborste →

<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>						
Stahl	Gussstahl	Edestahl	NE-Metall	Aluminium	Weichholz	Hartholz	

mm	mm	mm	mm	min ⁻¹	à	80 Novofil NH-S	UVP	NHA 500	UVP
Ø	A	B	T			Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
100	12	19	21		1	9813-522 911	18,65		
100	15	12	21		1			9803-522 911	23,90
100	25	19	17,5		3	9803-523 912	26,00		
100	70	19	17,5		4	9803-523 916	65,40		
100	100	19	17,5		1	1203-703 912	88,80		



Zum Entstauben und säubern.

EINSATZ

	0,3	0,27	K 80	Fibre	Keatill 80
Aufrauen	<input type="checkbox"/>				
Entgraten	<input type="checkbox"/>				
Säubern v. Schweißnähten	<input type="checkbox"/>				
Entfernen v. Lacken	<input type="checkbox"/>				
Strukturieren	<input type="checkbox"/>				
Entstauben/Reinigen	<input checked="" type="checkbox"/>				
Finishing	<input type="checkbox"/>				

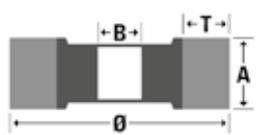
BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

Naturborste →

<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>						
Stahl	Gussstahl	Edestahl	NE-Metall	Aluminium	Weichholz	Hartholz	

mm	mm	mm	mm	min ⁻¹	à	Fibre	UVP
Ø	A	B	T			Bestell.-Nr.	€
100	100	19	17,5	8000	1	9803-523 940	120,00



SCHLEIFEN

Satiniermaschinen

Walzenbürsten

Mischbesatz



EINSATZ

	0,3	0,27	K 80	Fibre	Beaufill 80
Aufrauen	<input type="checkbox"/>				
Entgräten	<input type="checkbox"/>				
Säubern v. Schweißnähten	<input type="checkbox"/>				
Entfernen v. Lacken	<input type="checkbox"/>				
Strukturieren	<input type="checkbox"/>				
Entstauben/Reinigen	<input type="checkbox"/>				
Finishing	<input type="checkbox"/>				

BESATZ UND MATERIAL

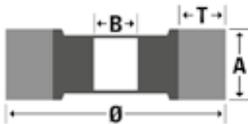
Produkt erhältlich mit:

Schleifborste →

<input type="checkbox"/>	Stahl
<input type="checkbox"/>	Gussstahl
<input type="checkbox"/>	Edelstahl
<input type="checkbox"/>	NE-Metall
<input type="checkbox"/>	Aluminium
<input type="checkbox"/>	Weichholz
<input type="checkbox"/>	Hartholz

mm	mm	mm	mm	min ⁻¹	à	80 Rustifil	UVP
Ø	A	B	T			Bestell.-Nr.	€
100	12	19	21	8000	1	1203-522 931	31,45
100	25	19	21	8000	1	1203-522 932	47,85
100	70	19	17,5	8000	1	1203-522 936	116,00
100	100	19	17,5	8000	1	1203-703 932	129,00

Metall: Reinigen und Finishing von Edelstahl-, Kupfer- und Messingblechen in einem Arbeitsgang.
Holz: Aufrauen und Glätten in einem Arbeitsgang. Höhere Standzeiten gegenüber vergleichbaren Vlieswalzen.



PRODUKTEINFÜHRUNG INNENBEARBEITUNG

Bearbeitung von Bohrungen, Einstichen, gehonten Oberflächen, Längsnuten, Lagergassen und anderen innen liegenden bzw. schwer zugänglichen Stellen

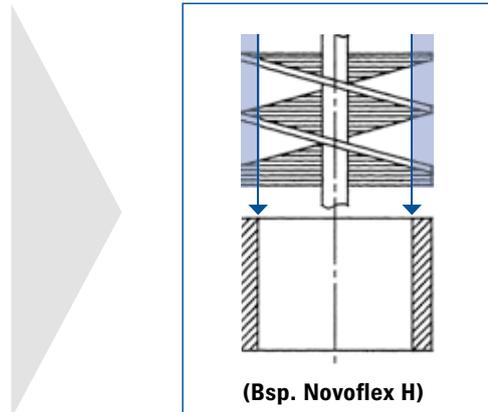
Im folgenden Kapitel haben wir für Sie alle Produkte für den Bereich Innenbearbeitung zusammengestellt.

Mit diesen speziellen Bürsten bietet Osborn eine große Auswahl an besonders leistungsfähigen Spezial-Werkzeugen für alle Anwendungen rund um die Innenbearbeitung. Einen detaillierten Überblick zu Produktgruppen, deren Verwendung und die jeweiligen Einsatzbereiche liefert Ihnen die Tabelle auf den folgenden Seiten des folgenden Kapitels.

Wichtiger Hinweis

Bitte beachten Sie bei Ihrer Bestellung, dass für eine effektive Arbeitsleistung der Bürsten grundsätzlich ein Übermaß des Bürstendurchmessers gegenüber dem zu bearbeitenden Bohrungsdurchmesser notwendig ist.

Nähere Angaben dazu liefert Ihnen die Produkt-Übersicht auf den folgenden Seiten.



Eine detaillierte Beschreibung der unterschiedlichen Besatzmaterialien finden Sie auf Seite 11 des Katalogs.



Allgemeine Sicherheitshinweise:



Tragen Sie Schutzkleidung, um Verletzungsgefahr auszuschließen.



Weitere Sicherheitshinweise und Anwendungsbeispiele finden Sie auch im Internet:



So kommen Sie zur Information*



www.osborn-app.com

* Für die Nutzung mobiler Webseiten fallen netzbetreiber-abhängige Kosten an.

INNENBEARBEITUNG

Einführung & technische Informationen

INNENBEARBEITUNG

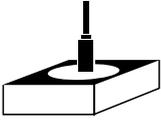


INNENBEARBEITUNG

Einführung & technische Informationen



Wichtige Anwender-Informationen Bürsten für Innenbearbeitung



Was Sie bei der Auswahl Ihrer Bürste für den Bereich der Innenbearbeitung unbedingt beachten sollten:

1. Generelle Anwender-Informationen

Bürsten für den Bereich Innenbearbeitung eignen sich für handgeführte sowie stationäre Maschinen mit Bohr- bzw. Spannfutter und Werkzeugspindeln. Einige Produkte sind ausschließlich für manuellen Betrieb ausgelegt.

2. Typische Bürsten für Innenbearbeitung

Im Folgenden sehen Sie einige typische Bürsten, die bei der Innenbearbeitung eingesetzt werden. Einen Gesamtüberblick liefert Ihnen die Produktübersicht auf den folgenden Seiten.



Helituf



Novoflex B



Novoflex S1



Mikroabrasive Rohrbürste



Das richtige Werkzeug finden

Bitte prüfen Sie Ihre Produktauswahl anhand der Informationen im Info-Kopf. Hier erhalten Sie für jedes Produkt die Anwendungseignung sowie einen Überblick über die erhältlichen Besatzmaterialien in Bezug auf ihre Eignung für das zu bearbeitende Material.

| EINSATZ | MAK 60/NIS 000 |
|-----------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Innenreinigung allgemein | <input type="checkbox"/> |
| Entgratung | <input type="checkbox"/> |
| Kanten/Keilnuten bürsten | <input type="checkbox"/> |
| Entrosten | <input type="checkbox"/> |
| Gewinde/Bohrlöcher reinigen | <input type="checkbox"/> |
| Plateau Finish | <input type="checkbox"/> |

MAK 60/NIS 000
Nylon-Diam. 400-500
Orig. Draht 0,08-0,20
Schleifborste S20
Reinigt WF 200-320
gew. Stahlmaterial 0,5-0,8
Nylon/Natur

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:	Stahl	Gussstahl	Edelstahl	NE-Metall	Aluminium	Weichholz	Hartholz
Stahldraht gezopft	<input checked="" type="checkbox"/>						
Stahldraht gewellt	<input checked="" type="checkbox"/>						
Stahldraht rostfrei	<input checked="" type="checkbox"/>						
Messingdraht	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Schleifborste	<input type="checkbox"/>						
Nylon-Diamant	<input checked="" type="checkbox"/>						
Naturborste	<input checked="" type="checkbox"/>						

PROFESSIONELLE INNENBEARBEITUNG

	Produkt und Material	Eigenschaften	Einsatz
SITUFT 	Innenbürsten mit flügel- förmig befestigtem, gewelltem Original Osborn Draht.	Durch verschiedene Halter einfach und schnell in die verschiedensten Antriebs- maschinen einzuspannen. Konstruiert für handgeführte (z. B. Druckluft- und Elektro- werkzeuge) sowie stationäre Maschinen. Die Bürsten lassen sich in Bohrfutter, Spannfutter sowie Werkzeugspindeln einspannen.	Reinigen von schwer zugängli- chen Bohrlöchern und Innenflä- chen sowie Längsnuten.



Einsatz mit Halter ist im Rechts-Linkslauf möglich. Ohne Halter ist der Einsatz nur im Rechtslauf möglich. Mit zunehmendem Bürstendurchmesser nimmt die Bürste an Flexibilität zu.

HELITUF 	Innenbürsten mit spiralför- mig befestigtem, gewelltem Original Osborn Draht.	Konstruiert für handgeführte Maschinen. Die Bürsten lassen sich in Bohrfutter sowie Werkzeug- spindeln einspannen. Mit Helituf Halter auch Montage in Spannfuttern möglich. Durch die spiralförmige Besatzanordnung wird die Hubbewegung simuliert.	Reinigen und Entgraten von Gewindebohrungen, Bürsten und Entgraten von Kanten und länglichen Aussparungen (z. B. Keilnuten).
---	---	--	--



Durch entsprechende Halter kann die Gesamtlänge auf bis zu 225 mm (inkl. Bürste) erhöht werden.

Mikro- Abrasive 	Rohrbürsten mit flexiblem Besatz aus Silizium-Karbid bzw. Aluminium-Oxyd. Auf Anfrage mit Sonder- schaft.	Einsatz in CNC- und NC-Ma- schinen sowie Bearbeitungs- zentren	Reinigung von Kondensatoren und Siederohren, Entgraten und Reinigen sowie Aufrauen von Oberflächenbeschichtun- gen.
---	---	--	---



Die Bürsten sollten mit einem Übermaß von 5 – 10% gegenüber dem Bohrungsdurchmesser eingesetzt werden.



Ab Lager sofort lieferbare Artikel werden mit fettgestellten Bestellnummern dargestellt. Über andere Abmessungen/Drahtstärken informieren wir Sie gerne: service@osborn.de

INNENBEARBEITUNG

Einführung & technische Informationen

	Produkt und Material	Eigenschaften	Einsatz
<p>Nylon-Diamant</p>  <p>spiralförmig</p>	<p>Rohrbürste, spiralförmig.</p> <p>Verzinkter Drehdraht, mit auf Schaft gepresster Messinghülse stabilisiert.</p>	<p>Flexibler Besatz, Wiederaufrichtung und Bruchsicherheit auch bei starker Beanspruchung und Deformierung, verformungssicher.</p> <p>Hohe Flexibilität bei hoher Leistung.</p> <p>Einfaches Einspannen in Bohr- und Spannfutter.</p>	<p>Kantenverrundung, Entgratung von Querbohrungen, Weiterbearbeitung gehobener Oberflächen.</p> <p>Rautiefen werden deutlich verringert.</p> <p>Besonders geeignet für Bearbeitung sehr harter Teile (z. B. Keramikteile), gehärteter Teile, von Präzisionsbauteilen sowie Teilen aus Luft- und Raumfahrt.</p>



Die Bürsten sollten mit einem Übermaß von 10 – 15% gegenüber dem Bohrungsdurchmesser eingesetzt werden.

<p>Nylon-Diamant</p>  <p>flügelartig</p>	<p>Rohrbürste, flügelartig.</p> <p>Verzinkter Drehdraht, mit auf Schaft gepresster Messinghülse stabilisiert.</p>	<p>Aufgrund des sehr dünnen und flexiblen Besatzes ist die Standzeit dieser Bürsten höher gegenüber herkömmlichen Bürsten mit stärkerem Besatz.</p>	<p>Entgraten und Bearbeiten, z. B. von Längsnuten.</p>
---	---	---	--



Die Bürsten sollten mit einem Übermaß von 10 – 15% gegenüber dem Bohrungsdurchmesser eingesetzt werden.

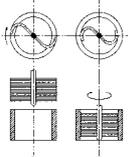
<p>Novoflex-B</p>  <p> 350 – 700</p>	<p>Robustes, selbst zentrierendes Honwerkzeug. Flexible Konstruktion mit Schleifmittelkugeln.</p>	<p>Sowohl auf handgeführten Maschinen als auch Honmaschinen einsetzbar. Einsatz in CNC und NC Maschinen, Bearbeitungszentren und Automaten sowie Einspannen in Werkzeugspindeln möglich.</p>	<p>Kantenbrechen, Endbearbeitung an Oberflächen. Einsetzbar in unrunder Bohrungen und zum Entgraten sowie Finishen von Lagergassen im Motorenbau.</p> <p>Zur Erzeugung einer gleichmäßig feingeschliffenen Oberfläche mit hohem Traganteil (Plateau-Finish). Der so entstehende Kreuzschliff ist ein hervorragender Träger für Ölfilmhaftung.</p>
---	---	--	---



Der Einsatz von Schmiermitteln ist immer erforderlich. Wir empfehlen, die Novoflex-B vor dem Gebrauch mit Honöl zu fetten. Mineralöl, Motorenöl, wasserlösliches Öl oder Kühlschmiermittel können als Alternativen verwendet werden. Honzeit: ca. 20 – 40 sec. Zum Entgraten von Längs- und Querbohrungen kann die Prozesszeit reduziert werden. Reinigung der Bohrung mit heißem Wasser und Reinigungsmittel unter Verwendung von Osborn Nylon-Rohrbürsten.

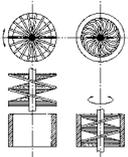
INNENBEARBEITUNG

Einführung & technische Informationen

	Produkt und Material	Eigenschaften	Einsatz
<p>Novoflex-S</p>  <p> ca. 600</p>	<p>Flachbürste mit flügelartig befestigtem Besatzmaterial, 2-fache Drahtseele. Zusätzlich an den äußeren Kontaktflächen so geformt, dass eine größere Arbeitsfläche entsteht.</p> 	<p>Flexibler Besatz, Wiederaufrichtung und Bruchsicherheit auch bei starker Beanspruchung und Deformierung, verformungssicher.</p> <p>Diese Honbürsten werden in einer Drehrichtung oszillierend eingesetzt.</p> <p>Einfaches Einspannen in Bohr- und Spannfutter.</p>	<p>Oberflächenbearbeitung von Werkstücken, die keine Entgratung erfordern, z. B. Rohrbinnenbearbeitung, Herstellung von Kolbenpumpen, Motoren.</p>

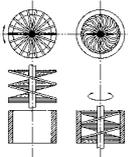


Die Bürsten sollten mit einem Übermaß von bis zu 25% gegenüber dem Bohrungsdurchmesser eingesetzt werden.

<p>Novoflex-H</p>  <p> ca. 600 – 1.400</p>	<p>Spiralförmig befestigtes Besatzmaterial.</p> 	<p>Sehr lange und prozesssichere Standzeiten.</p> <p>Hohe Kontaktfläche mit dem zu bearbeitenden Bauteil aufgrund der speziellen Flachborste.</p> <p>Hohe Besatzdichte.</p>	<p>Entgraten, Oberflächenbearbeitung von Bohrungen bzw. zylindrischen Werkstücken, z. B. in Motoren, Pumpen, Hydraulik bzw. Pneumatikzylindern, Bremszylindern.</p>
---	---	---	---



Die Bürsten sollten mit einem Übermaß von ca. 10 – 15% gegenüber dem Bohrungsdurchmesser eingesetzt werden. Produkt bitte oszillierend einsetzen.

<p>Novoflex-HF</p>  <p> ca. 600 – 1.400</p>	<p>Spiralförmig befestigtes Besatzmaterial.</p> 	<p>Hohe Kontaktfläche mit dem zu bearbeitenden Bauteil aufgrund der speziellen Flachborste.</p> <p>Für sehr große Differenz zwischen Bürsten- und Bohrungsdurchmesser geeignet.</p> <p>Lichter Besatz.</p>	<p>Entgraten und Oberflächenbearbeitung von Bohrungen bzw. zylindrischen Werkstücken, z. B. in Motoren, Pumpen, Hydraulik bzw. Pneumatikzylindern, Bremszylindern.</p>
--	---	--	--



Die Bürsten sollten mit einem Übermaß von ca. 10 – 15% gegenüber dem Bohrungsdurchmesser eingesetzt werden. Produkt bitte oszillierend einsetzen.



INNENBEARBEITUNG

Einführung & technische Informationen

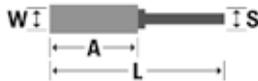
	Produkt und Material	Eigenschaften	Einsatz
Lochbürsten, Düsenbürsten, Fittingbürsten, Polklemmbürsten	<p>Aus gewelltem Draht oder Nylon.</p> <p>Mit handlichem Griff.</p>	<p>Für manuellen Einsatz.</p> 	<p>Innenreinigung verschiedenster Materialien von Stahl oder Kupfer bis zu Holz und Kunststoff.</p> 
Rohrwischer, Stoßbesen	<p>Unterschiedliche Formen, teilweise mit aufgedrehtem Gewinde oder Öse. Besatzmaterial: gewellter Draht, Flachdraht oder Nylon.</p> 	<p>Für manuellen Einsatz.</p> <p>Mittels Stiel verlängerbar.</p> 	<p>Kaminreinigung.</p>

SITUFT®
gewellter Osborn Draht



PREMIUM

Mit 2-facher Drahtseele. Für Druckluft- und Elektrowerkzeuge. Halter zum Einspannen in verschiedene Antriebsmaschinen verfügbar - siehe unten.



EINSATZ

Innenreinigung allgemein
Entgratung
Kanten/Kaltnuten bürsten
Entrosten
Gewinde/Bohrlöcher reinigen
Plateau Finish

Wahl-Explosions 0001
Wahl-Explosions 0002
Wahl-Explosions 0003
Wahl-Explosions 0004
Wahl-Explosions 0005
Wahl-Explosions 0006
Wahl-Explosions 0007
Wahl-Explosions 0008
Wahl-Explosions 0009
Wahl-Explosions 0010
Wahl-Explosions 0011
Wahl-Explosions 0012
Wahl-Explosions 0013
Wahl-Explosions 0014
Wahl-Explosions 0015
Wahl-Explosions 0016
Wahl-Explosions 0017
Wahl-Explosions 0018
Wahl-Explosions 0019
Wahl-Explosions 0020
Wahl-Explosions 0021
Wahl-Explosions 0022
Wahl-Explosions 0023
Wahl-Explosions 0024
Wahl-Explosions 0025
Wahl-Explosions 0026
Wahl-Explosions 0027
Wahl-Explosions 0028
Wahl-Explosions 0029
Wahl-Explosions 0030
Wahl-Explosions 0031
Wahl-Explosions 0032
Wahl-Explosions 0033
Wahl-Explosions 0034
Wahl-Explosions 0035
Wahl-Explosions 0036
Wahl-Explosions 0037
Wahl-Explosions 0038
Wahl-Explosions 0039
Wahl-Explosions 0040
Wahl-Explosions 0041
Wahl-Explosions 0042
Wahl-Explosions 0043
Wahl-Explosions 0044
Wahl-Explosions 0045
Wahl-Explosions 0046
Wahl-Explosions 0047
Wahl-Explosions 0048
Wahl-Explosions 0049
Wahl-Explosions 0050
Wahl-Explosions 0051
Wahl-Explosions 0052
Wahl-Explosions 0053
Wahl-Explosions 0054
Wahl-Explosions 0055
Wahl-Explosions 0056
Wahl-Explosions 0057
Wahl-Explosions 0058
Wahl-Explosions 0059
Wahl-Explosions 0060
Wahl-Explosions 0061
Wahl-Explosions 0062
Wahl-Explosions 0063
Wahl-Explosions 0064
Wahl-Explosions 0065
Wahl-Explosions 0066
Wahl-Explosions 0067
Wahl-Explosions 0068
Wahl-Explosions 0069
Wahl-Explosions 0070
Wahl-Explosions 0071
Wahl-Explosions 0072
Wahl-Explosions 0073
Wahl-Explosions 0074
Wahl-Explosions 0075
Wahl-Explosions 0076
Wahl-Explosions 0077
Wahl-Explosions 0078
Wahl-Explosions 0079
Wahl-Explosions 0080
Wahl-Explosions 0081
Wahl-Explosions 0082
Wahl-Explosions 0083
Wahl-Explosions 0084
Wahl-Explosions 0085
Wahl-Explosions 0086
Wahl-Explosions 0087
Wahl-Explosions 0088
Wahl-Explosions 0089
Wahl-Explosions 0090
Wahl-Explosions 0091
Wahl-Explosions 0092
Wahl-Explosions 0093
Wahl-Explosions 0094
Wahl-Explosions 0095
Wahl-Explosions 0096
Wahl-Explosions 0097
Wahl-Explosions 0098
Wahl-Explosions 0099
Wahl-Explosions 0100

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

Stahldraht gewellt → Stahl, Edelstahl, Ekedrahl, NE-Metall, Aluminium, Weichmetalle, Hartmetalle

Stahldraht rostfrei → Stahl, Edelstahl, Ekedrahl, NE-Metall, Aluminium, Weichmetalle, Hartmetalle

mm					Osborn 0,08	UVP	Osborn 0,13	UVP	Osborn 0,20	UVP
W	A	L	S	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
6	14	54	2,38	12	9907-035 021 *	5,20	9907-035 023 *	4,35		
8	14	54	2,38	12	9907-035 031 *	5,55	9907-035 032 *	5,40		
10	14	54	2,38	12	9907-035 041	5,65	9907-035 042 *	5,55	9907-035 043	5,40
11	14	54	2,38	12	9907-035 051	5,75	9907-035 052 *	5,65		
13	14	54	3,18	12	9907-035 061	5,55	9907-035 062 *	5,00	9907-035 063	4,85
14	16	54	3,18	12	9907-035 081	6,05	9907-035 082	5,10	9907-035 083 *	4,90
16	16	54	3,18	12	9907-035 086	6,80	9907-035 087 *	5,10	9907-035 088	4,90
18	16	54	3,18	12			9907-035 092	5,40	9907-035 093	5,10
19	16	54	3,18	12	9907-035 096	7,05	9907-035 097	5,50	9907-035 098 *	5,15
21	16	57	3,18	12			9907-035 102	5,50		
22	16	57	3,18	12			9907-035 107	5,85		
25	16	57	3,18	12			9907-035 117	5,95	9907-035 118 *	5,40
29	16	57	3,18	12			9907-035 127	6,05	9907-035 128	5,50
30	16	57	3,18	12			9907-035 132	6,05	9907-035 133	5,50
32	16	57	3,18	12			9907-035 137	6,10	9907-035 138 *	5,55

* Artikel sind Bestandteil des SITUFT® Sets (Artikel-Nr. 9907-035 000).

mm					Osborn 0,13	UVP				
W	A	L	S	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
6	14	54	2,38	12	9907-035 181	6,10				
10	14	54	2,38	12	9907-035 189	7,05				
13	14	54	3,18	12	9907-035 197	7,75				
19	16	54	3,18	12	9907-035 213	9,15				
16	16	54	3,18	12	9907-035 205	8,10				
22	16	57	3,18	12	9907-035 221	9,35				
25	16	57	3,18	12	9907-035 229	9,90				
32	16	57	3,18	12	9907-035 245	10,90				

* Artikel sind Bestandteil des SITUFT® Sets (Artikel-Nr. 9907-035 000).

SITUFT®-Set
gewellter Osborn Draht



PREMIUM

SITUFT® Set: 12 Bürsten D6 bis D32 u. zwei Halter. Enthaltene Artikel sind in obiger Tabelle mit Sternchen gekennzeichnet.

EINSATZ

Innenreinigung allgemein
Entgratung
Kanten/Kaltnuten bürsten
Entrosten
Gewinde/Bohrlöcher reinigen
Plateau Finish

Wahl-Explosions 0001
Wahl-Explosions 0002
Wahl-Explosions 0003
Wahl-Explosions 0004
Wahl-Explosions 0005
Wahl-Explosions 0006
Wahl-Explosions 0007
Wahl-Explosions 0008
Wahl-Explosions 0009
Wahl-Explosions 0010
Wahl-Explosions 0011
Wahl-Explosions 0012
Wahl-Explosions 0013
Wahl-Explosions 0014
Wahl-Explosions 0015
Wahl-Explosions 0016
Wahl-Explosions 0017
Wahl-Explosions 0018
Wahl-Explosions 0019
Wahl-Explosions 0020
Wahl-Explosions 0021
Wahl-Explosions 0022
Wahl-Explosions 0023
Wahl-Explosions 0024
Wahl-Explosions 0025
Wahl-Explosions 0026
Wahl-Explosions 0027
Wahl-Explosions 0028
Wahl-Explosions 0029
Wahl-Explosions 0030
Wahl-Explosions 0031
Wahl-Explosions 0032
Wahl-Explosions 0033
Wahl-Explosions 0034
Wahl-Explosions 0035
Wahl-Explosions 0036
Wahl-Explosions 0037
Wahl-Explosions 0038
Wahl-Explosions 0039
Wahl-Explosions 0040
Wahl-Explosions 0041
Wahl-Explosions 0042
Wahl-Explosions 0043
Wahl-Explosions 0044
Wahl-Explosions 0045
Wahl-Explosions 0046
Wahl-Explosions 0047
Wahl-Explosions 0048
Wahl-Explosions 0049
Wahl-Explosions 0050
Wahl-Explosions 0051
Wahl-Explosions 0052
Wahl-Explosions 0053
Wahl-Explosions 0054
Wahl-Explosions 0055
Wahl-Explosions 0056
Wahl-Explosions 0057
Wahl-Explosions 0058
Wahl-Explosions 0059
Wahl-Explosions 0060
Wahl-Explosions 0061
Wahl-Explosions 0062
Wahl-Explosions 0063
Wahl-Explosions 0064
Wahl-Explosions 0065
Wahl-Explosions 0066
Wahl-Explosions 0067
Wahl-Explosions 0068
Wahl-Explosions 0069
Wahl-Explosions 0070
Wahl-Explosions 0071
Wahl-Explosions 0072
Wahl-Explosions 0073
Wahl-Explosions 0074
Wahl-Explosions 0075
Wahl-Explosions 0076
Wahl-Explosions 0077
Wahl-Explosions 0078
Wahl-Explosions 0079
Wahl-Explosions 0080
Wahl-Explosions 0081
Wahl-Explosions 0082
Wahl-Explosions 0083
Wahl-Explosions 0084
Wahl-Explosions 0085
Wahl-Explosions 0086
Wahl-Explosions 0087
Wahl-Explosions 0088
Wahl-Explosions 0089
Wahl-Explosions 0090
Wahl-Explosions 0091
Wahl-Explosions 0092
Wahl-Explosions 0093
Wahl-Explosions 0094
Wahl-Explosions 0095
Wahl-Explosions 0096
Wahl-Explosions 0097
Wahl-Explosions 0098
Wahl-Explosions 0099
Wahl-Explosions 0100

BESATZ UND MATERIAL

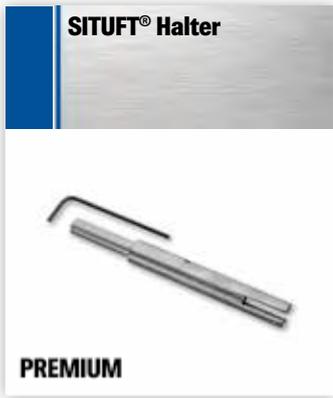
Produkt erhältlich mit:

Stahldraht gewellt → Stahl, Edelstahl, Ekedrahl, NE-Metall, Aluminium, Weichmetalle, Hartmetalle

Stahldraht rostfrei → Stahl, Edelstahl, Ekedrahl, NE-Metall, Aluminium, Weichmetalle, Hartmetalle

					UVP					
				à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
				1	9907-035 000	101,00				

INNENBEARBEITUNG



Halter zum Einspannen in verschiedene Antriebsmaschinen.

mm				UVP				
Ø	L	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
6	85	1	9907-075 131 *	9,60				
10	85	1	9907-075 132 *	9,60				

* Artikel sind Bestandteil des SITUFT® Sets (Artikel-Nr. 9907-035 000).



Mit 2-facher Drahtseele. Für maschinellen oder manuellen Einsatz. Halter zum Verlängern bis max. 225mm verfügbar - siehe unten.



EINSATZ

Innenreinigung allgemein
Entgratung
Kanten/Keilnuten bürsten
Entrostern
Gewinde/Bohrlöcher reinigen
Plateau Finish

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

Stahldraht gewellt → Stahl, Edelstahl, Edelmetall, NE-Metalle, Aluminium, Werkzeugstahl, Hartmetall

Stahldraht rostfrei → Stahl, Edelstahl, Edelmetall, NE-Metalle, Aluminium, Werkzeugstahl, Hartmetall

mm						Osborn 0,13	UVP	Osborn 0,20	UVP		
W	A	L	S	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	
6	25	89	3,18	12	9907-036 012	4,00					
8	25	89	3,18	12	9907-036 017	4,00					
10	25	89	3,18	12	9907-036 022 *	4,30	9907-036 023	3,95			
11	25	89	3,18	12	9907-036 027 *	4,30					
13	25	89	3,18	12	9907-036 032	4,45	9907-036 033 *	4,20			
14	25	89	3,18	12	9907-036 037 *	4,45					
16	25	89	3,18	12	9907-036 042	4,75	9907-036 043 *	4,55			
18	25	89	3,18	12	9907-036 047 *	4,75					
19	25	89	3,18	12	9907-036 052	4,85	9907-036 053 *	4,70			
21	25	89	3,18	12	9907-036 057 *	4,90					
22	25	89	3,18	12	9907-036 062	5,10	9907-036 063 *	4,90			
24	25	89	3,18	12	9907-036 067 *	5,15					
25	25	89	3,18	12	9907-036 072	5,15	9907-036 073 *	4,90			
29	25	89	3,18	12	9907-036 082 *	5,55					
32	25	89	3,18	12			9907-036 093	5,85			

* Artikel sind auch Bestandteil des HELITUF-Sets (Artikel-Nr. 9907-036 000).

mm						Osborn 0,13	UVP	Osborn 0,20	UVP		
W	A	L	S	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	
6	25	89	3,18	12	9907-036 139	6,95					
10	25	89	3,18	12	9907-036 147	7,00	9907-036 148	6,95			
11	25	89	3,18	12	9907-036 151	7,05					
13	25	89	3,18	12	9907-036 155	7,55	9907-036 156	7,05			
16	25	89	3,18	12	9907-036 163	7,70	9907-036 164	7,50			
19	25	89	3,18	12			9907-036 172	7,90			
19	25	89	3,18	1	9907-036 171	8,10					
22	25	89	3,18	12	9907-036 179	8,70					
24	25	89	3,18	12			9907-036 188	9,00			
25	25	89	3,18	12	9907-036 187	9,50					
32	25	89	3,18	12			9907-036 204	9,70			

* Artikel sind auch Bestandteil des HELITUF-Sets (Artikel-Nr. 9907-036 000).

HELITUF®-Set gewellter Osborn Draht



PREMIUM

HELITUF® Set: 12 Bürsten D10 bis D29 u. zwei Halter. Enthaltene Artikel sind in obiger Tabelle mit Sternchen gekennzeichnet.

EINSATZ

Innenreinigung allgemein
Entgratung
Kanten/Kellnuten bürsten
Entrosten
Gewinde/Bohrlöcher reinigen
Plateau Finish

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

Stahldraht gewellt → Stahl Gusstahl Edelstahl NE-Metall Aluminium Weichmetalle Hartmetalle

Stahldraht rostfrei → Stahl Gusstahl Edelstahl NE-Metall Aluminium Weichmetalle Hartmetalle

					à	UVP					
						Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
					1	9907-036 000	105,00				

HELITUF®-Halter



PREMIUM

Halter können einzeln verwendet oder zu einer Länge von max. 225mm zusammenschraubt werden. Bestell-Nr. 9907-075126 mit Außengewinde, 9907-075127 mit Innengewinde.

mm		à	UVP					
Ø	L		Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
5	90	1	9907-075 126 *	19,45				
6	90	1	9907-075 127 *	19,45				

* Artikel sind auch Bestandteil des HELITUF-Sets (Artikel-Nr. 9907-036 000).

Rohrbürsten gewellter Draht



EINSATZ

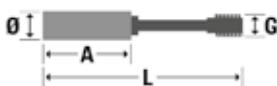
Innenreinigung allgemein
Entgratung
Kanten/Kellnuten bürsten
Entrosten
Gewinde/Bohrlöcher reinigen
Plateau Finish

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

Stahldraht gewellt → Stahl Gusstahl Edelstahl NE-Metall Aluminium Weichmetalle Hartmetalle

					0,15	UVP		0,20	UVP	
Ø	A	L	G	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
10	100	140	M 6	10	0003-815 210	6,60				
12	100	140	M 6	10	0002-815 212	6,85				
14	100	140	M 6	10	0002-815 214	7,00				
15	100	140	5/16 Zoll	10	0002-812 215	6,70				
18	100	140	5/16 Zoll	5			0002-812 218	6,80		
20	100	140	5/16 Zoll	10			0002-812 220	6,90		

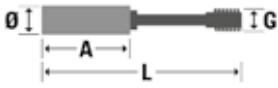


					0,30	UVP					
Ø	A	L	G	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	
25	100	160	1/2 Zoll	5	0002-808 125	7,00					
30	100	160	1/2 Zoll	5	0002-808 130	7,30					
32	100	160	1/2 Zoll	5	0002-808 132	7,35					
38	100	160	1/2 Zoll	5	0002-808 138	7,50					
40	100	160	1/2 Zoll	5	0002-808 140	7,75					
44	100	160	1/2 Zoll	5	0002-808 144	7,90					
50	100	160	1/2 Zoll	5	0002-808 150	8,10					

INNENBEARBEITUNG

Rohrbürsten

glatter Draht



EINSATZ

Innenreinigung allgemein
Entgratung
Kanten/Keilnuten bürsten
Entrosten
Gewinde/Böhrlöcher reinigen
Plateau Finish

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

Stahldraht glatt → Stahl Gussstahl Edelstahl Ni-Magn Aluminium Weiskopf Hartmetall

mm					0,25	UVP	0,30	UVP	0,35	UVP
Ø	A	L	G	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
25	100	160	1/2 Zoll BSW	5	0003-810 125	10,20				
28	100	160	1/2 Zoll BSW	5	0003-810 128	10,60				
30	100	160	1/2 Zoll BSW	5	0003-810 130	10,65				
38	100	160	1/2 Zoll BSW	5			0003-810 138	11,10		
40	100	160	1/2 Zoll BSW	5			0003-810 140	11,40		
44	100	160	1/2 Zoll BSW	5			0003-810 144	11,45		
50	100	160	1/2 Zoll BSW	5			0003-810 150	11,65		
57	100	160	1/2 Zoll BSW	5			0003-810 157	12,05		
63	100	160	1/2 Zoll BSW	5					0002-808 163	8,45
75	100	160	1/2 Zoll BSW	5					0002-808 175	9,50

mm					0,40	UVP	0,50	UVP
Ø	A	L	G	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
69	100	160	1/2 Zoll BSW	5	0003-810 169	12,45		
82	100	160	1/2 Zoll BSW	5	0003-810 182	13,65		
100	100	160	1/2 Zoll BSW	5			0002-808 100	11,05
101	100	160	1/2 Zoll BSW	5			0003-810 100	14,90

Heizkesselbürsten

Drahtstiel



G	L	à	Stahldraht	UVP	UVP
G	L	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.
1/2 Zoll BSW	1000	10	0002-819 110	9,30	
M 6	1000	10	1132-819 110	9,30	
M 6	1000	5	0003-819 111 *	10,75	
M 12	1000	5	0003-819 112	12,40	
3/8 Zoll R	1000	10	0002-829 110	9,30	
5/16 Zoll BSW	1000	10	1103-819 110	9,30	

* mit Öse

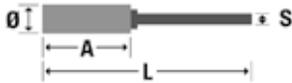
Biegsam. Mit Gewinde zur Verlängerung von Heizkesselbürsten und Rohrbürsten.

Rohrbürste

abrasiver Besatz



Verzinkter Drehdraht mit einfacher Besatzspirale. Zum Entgraten von Querbohrungen, Steuerteilen, O-Ringeinstichen u. zylindrischen Werkstücken.



EINSATZ

Innenreinigung allgemein
Entgratung
Kanten/Kellnuten bürsten
Entrosten
Gewinde/Bohrlöcher reinigen
Plateau Finish

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

Schleifborste →

- Stahl
- Gussstahl
- Edelstahl
- NE-Metall
- Aluminium
- Weichholz
- Hartholz

mm					NHS 1000	UVP	NHA 600	UVP
Ø	A	L	S	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
0,7	12	100	0,42	12	0003-056 400	18,35		
1,2	12	100	0,47	12	0003-056 403	17,60		
1,9	18	100	0,74	12	0003-056 406	17,10		
2,2	18	100	0,93	12	0003-056 409	15,95		
2,6	25	100	1,08	12	0003-056 412	15,10		
3,2	25	100	1,66	12	0003-056 415	14,85		
3,5	25	100	1,66	12	0003-056 418	14,85		
4,2	25	125	2,20	12			0003-056 425	14,60
4,8	25	125	2,20	12			0003-056 427	14,05
5,5	25	125	2,20	12			0003-056 428	13,75
6,6	25	125	3,00	12			0003-056 429	13,40
8,2	25	125	3,00	12			0003-056 432	12,85
9,8	25	125	3,40	12			0003-056 435	13,80
11,5	25	125	3,40	12			0003-056 436	13,35
13	25	125	4,20	12			0003-056 438	13,45
16	25	125	4,20	12			0003-056 441	14,45
17,5	25	125	4,20	12			0003-056 442	14,60
19,4	25	125	5,60	12			0003-056 444	14,75
22,6	25	125	5,60	12			0003-056 447	15,10
25,8	25	125	6,20	12			0003-056 450	15,60

Rohrbürsten

abrasiver Besatz



Engraten von Querbohrungen, Steuerteilen, O-Ring-Einstichen und zylindrischen Bohrungen. Empfehlung: Bürstenübermaß von 10-15% zur Bohrung.



EINSATZ

Innenreinigung allgemein
Entgratung
Kanten/Kellnuten bürsten
Entrosten
Gewinde/Bohrlöcher reinigen
Plateau Finish

BESATZ UND MATERIAL

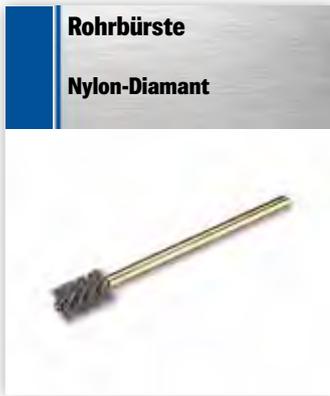
Produkt erhältlich mit:

Schleifborste →

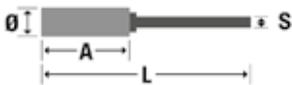
- Stahl
- Gussstahl
- Edelstahl
- NE-Metall
- Aluminium
- Weichholz
- Hartholz

mm					Novofil 80	UVP	Novofil 120	UVP	Novofil 320	UVP
Ø	A	L	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	
6	50	125	12			0003-056 306	9,45			
8	50	125	12			0003-056 308	9,45			
10	50	125	12	0003-056 010	7,75	0003-056 310	7,75			
13	50	125	12	0002-056 011	7,95	0002-056 311	7,95			
16	50	125	12	0002-056 012	8,15	0002-056 312	8,15			
19	65	125	12	0002-056 013	8,50			0002-056 333	8,50	
22	65	125	12	0002-056 014	8,55			0002-056 334	8,55	
25	65	125	12	0002-056 015	8,80			0002-056 335	8,80	
32	65	125	12	0002-056 016	10,65			0002-056 336	10,65	
38	65	125	12	0002-056 017	11,35			0002-056 337	11,35	
50	65	125	12	0002-056 018	12,65			0002-056 338	12,65	

INNENBEARBEITUNG



Verzinkter Drehdraht mit Messinghülse stabilisiert.



EINSATZ

Innenreinigung allgemein
Entgratung
Kanten/Keilnuten bürsten
Entrosten
Gewinde/Bohrlöcher reinigen
Plateau Finish

Wahlzylinder 001
Wahlzylinder 002
Wahlzylinder 003
Wahlzylinder 004
Wahlzylinder 005
Wahlzylinder 006
Wahlzylinder 007
Wahlzylinder 008
Wahlzylinder 009
Wahlzylinder 010
Wahlzylinder 011
Wahlzylinder 012
Wahlzylinder 013
Wahlzylinder 014
Wahlzylinder 015
Wahlzylinder 016
Wahlzylinder 017
Wahlzylinder 018
Wahlzylinder 019
Wahlzylinder 020
Wahlzylinder 021
Wahlzylinder 022
Wahlzylinder 023
Wahlzylinder 024
Wahlzylinder 025
Wahlzylinder 026
Wahlzylinder 027
Wahlzylinder 028
Wahlzylinder 029
Wahlzylinder 030
Wahlzylinder 031
Wahlzylinder 032
Wahlzylinder 033
Wahlzylinder 034
Wahlzylinder 035
Wahlzylinder 036
Wahlzylinder 037
Wahlzylinder 038
Wahlzylinder 039
Wahlzylinder 040
Wahlzylinder 041
Wahlzylinder 042
Wahlzylinder 043
Wahlzylinder 044
Wahlzylinder 045
Wahlzylinder 046
Wahlzylinder 047
Wahlzylinder 048
Wahlzylinder 049
Wahlzylinder 050

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

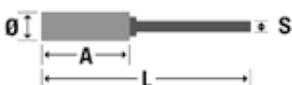
Nylon-Diamant

Stahl
Gestaltstahl
Edelstahl
NE-Metall
Aluminium
Weichmetalle
Hartmetalle

mm					Korn 400	UVP	Korn 800	UVP		
W	A	L	S	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
2	20	100	1	2	0008-852 002	67,20				
2	20	100	1	10			0008-852 802	67,20		
2,5	20	100	1	2	0018-852 002	70,55				
2,5	20	100	1	10			0018-852 802	70,55		
3	20	100	1,5	2	0008-852 003	73,40				
3	20	100	1,5	10			0008-852 803	73,40		
3,5	20	100	1,5	2	0018-852 003	76,05				
3,5	20	100	1,5	10			0018-852 803	76,05		
4	20	115	3	2	0008-852 004	78,50	0008-852 804	78,50		
5	20	115	3	2	0008-852 005	82,70	0008-852 805	82,70		
6	20	115	3	2	0008-852 006	87,25	0008-852 806	87,25		
7	20	115	3	2	0008-852 007	90,30	0008-852 807	90,30		
8	20	115	3	2	0008-852 008	96,35	0008-852 808	96,35		
9	20	115	3	2	0008-852 009	102,00	0008-852 809	102,00		
10	20	115	4	2	0008-852 010	107,00	0008-852 810	107,00		
12	20	115	6	2	0008-852 012	111,00	0008-852 812	111,00		
15	20	115	6	2	0008-852 015	114,00	0008-852 815	114,00		
17	20	115	6	2	0008-852 017	118,00				
17	20	115	6	10			0008-852 817	118,00		
19	20	115	6	2	0008-852 019	120,00				
19	20	115	6	10			0008-852 819	120,00		
22	20	115	6	2	0008-852 022	126,00				
22	20	115	6	10			0008-852 822	126,00		
25	20	115	6	2	0008-852 025	133,00				
25	20	115	6	10			0008-852 825	133,00		



Verzinkter Drehdraht. Flexibler Besatz richtet sich bei starker Beanspruchung u. Deformierung wieder auf u. verhindert Materialbruch durch Verformung.



EINSATZ

Innenreinigung allgemein
Entgratung
Kanten/Keilnuten bürsten
Entrosten
Gewinde/Bohrlöcher reinigen
Plateau Finish

Wahlzylinder 001
Wahlzylinder 002
Wahlzylinder 003
Wahlzylinder 004
Wahlzylinder 005
Wahlzylinder 006
Wahlzylinder 007
Wahlzylinder 008
Wahlzylinder 009
Wahlzylinder 010
Wahlzylinder 011
Wahlzylinder 012
Wahlzylinder 013
Wahlzylinder 014
Wahlzylinder 015
Wahlzylinder 016
Wahlzylinder 017
Wahlzylinder 018
Wahlzylinder 019
Wahlzylinder 020
Wahlzylinder 021
Wahlzylinder 022
Wahlzylinder 023
Wahlzylinder 024
Wahlzylinder 025
Wahlzylinder 026
Wahlzylinder 027
Wahlzylinder 028
Wahlzylinder 029
Wahlzylinder 030
Wahlzylinder 031
Wahlzylinder 032
Wahlzylinder 033
Wahlzylinder 034
Wahlzylinder 035
Wahlzylinder 036
Wahlzylinder 037
Wahlzylinder 038
Wahlzylinder 039
Wahlzylinder 040
Wahlzylinder 041
Wahlzylinder 042
Wahlzylinder 043
Wahlzylinder 044
Wahlzylinder 045
Wahlzylinder 046
Wahlzylinder 047
Wahlzylinder 048
Wahlzylinder 049
Wahlzylinder 050

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

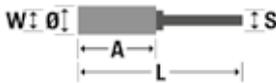
Nylon-Diamant

Stahl
Gestaltstahl
Edelstahl
NE-Metall
Aluminium
Weichmetalle
Hartmetalle

mm					Korn 400	UVP	Korn 800	UVP		
Ø	A	L	S	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
8	15	115	3,5	10	0008-835 008	72,50	0008-835 808	72,50		
10	15	115	3,5	10	0008-835 010	75,75	0008-835 810	75,75		
12	15	115	3,5	10	0008-835 012	86,10				
12	15	115	3,5	1			0008-835 812	86,10		
15	15	115	3,5	10	0008-835 015	90,40	0008-835 815	90,40		
18	15	115	3,5	10	0008-835 018	99,25				
18	15	115	3,5	2			0008-835 818	99,25		



Flexibles, selbst zentrierendes Honwerkzeug. Erzeugt Plateau-Finish. Durch Kreuzschliff guter Träger für Ölfilmhaftung.



mm							Korn SC 120	UVP	Korn SC 180	UVP	Korn SC 240	UVP
W	Ø	A	L	S	à		Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
8	9	50	200	3,6	1		9818-036 309	20,00	9828-036 309	20,00		
9	10	50	200	3,6	1		9818-036 310	20,80	9828-036 310	20,80		
10	11	60	200	3,6	1		9818-036 311	21,25	9828-036 311	21,25		
10	11	60	200	3,7	1						9838-036 311	22,50
11	12	60	200	3,6	1		9818-036 312	21,70	9828-036 312	21,70		
12	13	60	200	3,6	1		9818-036 313	22,05	9828-036 313	22,05		
12	13	60	200	3,7	1						9838-036 313	23,40
14	15,5	60	200	3,6	1		9818-036 316	22,50	9828-036 316	22,50		
14	15	60	200	3,7	1						9838-036 315	23,90
16	18	60	200	4,6	1		9818-036 318	23,90	9828-036 318	23,90	9838-036 318	25,35
18	20	60	200	4,6	1		9818-036 320	24,35	9828-036 320	24,35	9838-036 320	25,85
20	22	70	200	4,6	1		9818-036 322	24,80	9828-036 322	24,80	9838-036 322	26,25
22	25	70	200	4,6	1		9818-036 325	25,70	9828-036 325	25,70	9838-036 325	25,35
24	27	70	200	5,1	1		9818-036 327	26,60	9828-036 327	26,60		
25	28	70	200	5,1	1		9818-036 328	27,40	9828-036 328	27,40	9838-036 328	29,05
27	30	70	200	5,1	1		9818-036 330	28,30	9828-036 330	28,30	9838-036 330	30,00
29	32	70	200	5,1	1		9818-036 332	29,20	9828-036 332	29,20	9838-036 332	30,95
32	35	70	200	5,7	1		9818-036 335	30,65	9828-036 335	30,65	9838-036 335	32,50
35	38	70	200	5,7	1		9818-036 338	32,05	9828-036 338	32,05		
38	41	70	200	5,7	1		9818-036 341	33,55	9828-036 341	33,55		
41	45	70	200	5,7	1		9818-036 345	35,00	9828-036 345	35,00	9838-036 345	37,10
45	48	70	200	5,7	1		9818-036 348	36,45	9828-036 348	36,45	9838-036 348	38,60
48	51	70	200	6,5	1		9818-036 351	37,85	9828-036 351	37,85		
51	54	70	200	6,5	1		9818-036 354	38,90	9828-036 354	38,90	9838-036 355	41,25
54	57	70	200	6,5	1		9818-036 357	39,30	9828-036 357	39,30	9838-036 357	41,65
57	60	70	200	7,3	1		9818-036 360	40,00	9828-036 360	40,00	9838-036 360	42,40
60	64	70	200	7,3	1		9818-036 364	40,70	9828-036 364	40,70		



Arbeitsdrehzahl ca. 600 min-1. Wird in einer Drehrichtung oszillierend eingesetzt.



EINSATZ

Innenreinigung allgemein
Entgratung
Kanten/Keilnuten bürsten
Entrosten
Gewinde/Bohrlöcher reinigen
Plateau Finish

Wahl Schläge 00/1
Metall-Stein-Öl-Öl
Verg. des Dreh- (Ø) (L)
Schleifwerk (Ø) (L)
Nur für 120-240
gem. Normen (Ø) (L)
Wahlzahl

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

Schleifborste →

<input type="checkbox"/>						
Stahl	Carbonstahl	Edelstahl	NE-Metall	Aluminium	Weichholz	Hardholz

mm						Korn 120	UVP	Korn 320	UVP
W	A	L	S	à		Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
16	22	90	3,18	12		9907-036 450	27,30		
16	22	90	3,18	6				9907-036 451	27,30
26	22	85	3,18	6		9907-036 452	36,85	9907-036 453	36,85
32	25	85	3,18	1		9907-036 474	49,40		
32	25	85	3,18	6				9907-036 476	49,40
38	38	125	6,35	2		9907-036 454	72,20		
38	38	125	6,35	12				9907-036 455	72,20
51	38	120	6,35	2		9907-036 456	78,30		
51	38	120	6,35	12				9907-036 457	78,30
63	50	160	9,53	2		9907-036 458	89,60		
63	50	160	9,53	12				9907-036 459	89,60
76	50	160	9,53	2		9907-036 460	105,00	9907-036 461	105,00

INNENBEARBEITUNG

Schaftverlängerung

PREMIUM

mm				UVP				
S	L	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
6,35	150	1	9907-075 485	13,40				
6,35	300	1	9907-075 486	15,70				
12,70	400	1	9907-075 488	78,90				

novoflex-H®
novofil®-WF



PREMIUM

EINSATZ

Innenreinigung allgemein
Entgratung
Kanten/Keilnuten bürsten
Entrosten
Gewinde/Böhrlöcher reinigen
Plateau Finish

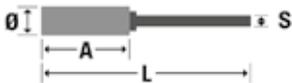
BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

Schleifborste →

Stahl Gussstahl Edelstahl NE-Metall Aluminium Weichholz Hartholz

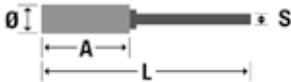
Oszillierender Einsatz bei ca. 600-1400 min.
1. Ausführung mit sehr dichtem Besatz.



mm						Korn 120		Korn 320		
Ø	A	L	S	à	Bestell.-Nr.	UVP €	Bestell.-Nr.	UVP €	Bestell.-Nr.	€
16	22	90	3,18	6	9907-036 300	25,20	9907-036 301	25,20		
19	22	90	3,18	6	9907-036 478	30,50				
22	22	85	3,18	6	9907-036 480	37,65	9907-036 481	37,65		
26	22	85	3,18	6	9907-036 302	40,65				
26	22	85	3,18	12			9907-036 303	40,65		
29	50	125	3,18	2	9907-036 482	56,30				
29	50	125	6,35	25			9907-036 483	56,30		
35	50	125	6,35	2	9907-036 484	73,60				
38	50	125	6,35	2	9907-036 304	76,70	9907-036 305	76,70		
42	50	125	6,35	2	9907-036 491	80,95	9907-036 490	80,95		
46	50	125	6,35	2	9907-036 489	85,85	9907-036 488	85,85		
51	50	125	6,35	2	9907-036 306	89,05	9907-036 307	89,05		
56	50	125	6,35	2	9907-036 486	94,60	9907-036 487	94,60		
63	90	160	9,53	2	9907-036 308	90,45	9907-036 309	90,45		
76	100	160	9,53	2	9907-036 310	104,00	9907-036 311	104,00		
89	100	160	9,53	2	9907-036 312	110,00				
89	100	160	9,53	12			9907-036 313	110,00		
102	100	160	9,53	2	9907-036 314	188,00	9907-036 315	188,00		
115	100	152	9,53	2	9907-036 316	209,00	9907-036 317	209,00		
127	125	230	12,7	2	9907-036 318	234,00	9907-036 319	234,00		
140	125	235	12,7	2	9907-036 320	266,00	9907-036 321	266,00		
153	140	230	12,7	2	9907-036 322	270,00	9907-036 323	270,00		



Oszillierender Einsatz bei ca. 600-1400 min-1. Flexible Ausführung durch lichterem Besatz.



EINSATZ

Innenreinigung allgemein
Entgratung
Kanten/Kellnuten bürsten
Entrosten
Gewinde/Böhrlöcher reinigen
Plateau Finish

Wahl-Lösung (P0)
Wahl-Lösung (P1)
Wahl-Lösung (P2)
Wahl-Lösung (P3)
Wahl-Lösung (P4)
Wahl-Lösung (P5)
Wahl-Lösung (P6)
Wahl-Lösung (P7)
Wahl-Lösung (P8)
Wahl-Lösung (P9)

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

Schleifborste

Stahl
Cussstahl
Egelstahl
NE-Metall
Aluminium
Weichholz
Hartholz

mm					Korn 120	UVP	Korn 320	UVP
Ø	A	L	S	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
38	50	125	6,35	1	9907-036 350	72,00		
38	50	125	6,35	2			9907-036 351	72,00
51	50	125	6,35	2	9907-036 352	74,40	9907-036 353	74,40
63	90	160	9,53	2	9907-036 354	82,10	9907-036 355	82,10
76	100	160	9,53	2	9907-036 356	92,10	9907-036 357	92,10
89	100	160	9,53	2	9907-036 358	95,15	9907-036 359	95,15
102	100	160	9,53	12	9907-036 360	149,00	9907-036 361	149,00
115	100	152	9,53	2			9907-036 363	149,00
115	100	152	9,53	12	9907-036 362	149,00		
127	125	230	12,7	2	9907-036 364	160,00	9907-036 365	160,00
140	125	235	12,7	2	9907-036 366	170,00	9907-036 367	170,00
153	140	230	12,7	2	9907-036 368	181,00	9907-036 369	181,00



Zur Innenreinigung von Stahl, Holz u. Kunststoff. Entfernen von Spänen u. losen Partikeln.



mm					0,15	UVP	0,20	UVP	0,30	UVP
Ø	A	L	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	
15	100	280	10	0002-892 215	9,00					
20	100	280	10			0002-892 220	9,30			
25	100	280	10					0002-892 225	9,50	
30	100	280	10					0002-892 230	9,85	

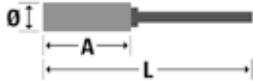
INNENBEARBEITUNG

Düsenbürsten

Draht/Nylon



Mit zweifacher Drahtseele und Öse.



mm				📄	Stahldraht Gewellt	UVP	Messing Gewellt	UVP	Rostfrei Gewellt	UVP
Ø	A	L	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	
4	100	300	20	0003-816 204	6,90			0003-816 304	11,40	
5	100	300	20	0003-816 205	6,95			0003-816 305	11,40	
6	100	300	20	0003-816 206	6,95	0003-816 506	7,45	0003-816 306	11,40	
8	100	300	20	0003-816 208	5,95	0003-816 508	7,45	0003-816 308	8,20	
10	100	300	20	0003-816 210	5,95	0003-816 510	7,15	0003-816 310	8,20	
12	100	300	20	0003-816 212	6,30	0003-816 512	7,15	0003-816 312	8,20	
15	100	300	20	0002-816 215	6,40	0002-816 515	7,30	0002-816 315	8,50	
18	100	300	20	0002-816 218	6,45	0002-816 518	7,30	0002-816 318	8,50	
20	100	300	20	0002-816 220	6,45	0002-816 520	7,30	0002-816 320	8,50	
25	100	300	20	0002-816 225	6,80	0002-816 525	8,10	0002-816 325	8,65	

mm



Nylon

UVP

Ø	A	L	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
4	100	300	20	0003-816 804	2,20				
5	100	300	20	0003-816 805	2,20				
6	100	300	20	0003-816 806	2,20				
8	100	300	20	0003-816 808	2,20				
10	100	300	20	0003-816 810	2,30				
12	100	300	20	0003-816 812	2,30				
15	100	300	20	0003-816 815	2,60				
18	100	300	20	0003-816 818	2,60				
20	100	300	20	0003-816 820	2,75				
25	100	300	20	0003-816 825	2,85				

Fittingbürsten

Stahldraht



Zur Innenreinigung von Rohren und Lötfitings aus Kupfer od. Rotguss.



mm				📄	0,12 Stahldraht	UVP	0,20 Stahldraht	UVP	0,26 Stahldraht	UVP
Ø	A	L	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	
6	25	160	12	0003-075 250	5,70					
10	25	160	12	0003-075 251	5,80					
13	25	160	12			0003-075 252	5,85			
16	25	160	12			0003-075 253	5,85			
19	28	160	12			0003-075 254	5,90			
23	25	160	12			0003-075 255	5,90			
26	25	160	12			0003-075 256	6,05			
29	32	160	12					0003-075 257	6,15	
33	35	160	12					0003-075 258	6,30	
43	38	160	6					0003-075 259	6,40	
56	45	160	6					0003-075 260	6,60	

Polklemmenbürsten

Stahldraht



Zur Reinigung von Batterien (Pol- und Klemmenreinigung).



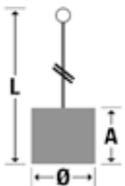
mm				Stahldraht Gewellt	UVP				
Ø	T	L	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
15/ 25	65	120	12	0008-493 100	9,30				

Rohrwischer

gewellter Draht



Mit biegsamem, verzinkten Drahtstiel.



mm				0,30 Gewellt	UVP				
Ø	A	L	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
125	120	2000	10	0002-824 213	11,10				
125	120	3000	10	0002-825 213	12,55				
140	120	2000	10	0002-824 214	12,00				
140	120	3000	10	0002-825 214	13,20				
160	120	3000	10	0002-825 216	13,60				
210	120	2000	10	0002-824 221	13,05				

INNENBEARBEITUNG



mm			Stahdraht	UVP				
Ø	G	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
100	M12 x175	5	0003-890 100	7,65				
125	M12 x175	5	0003-890 125	7,75				
150	M12 x175	5	0003-890 150	7,85				
200	M12 x175	5	0003-890 200	9,05				
250	M12 x175	5	0003-890 250	9,75				
300	M12 x175	5	0003-890 300	10,10				
350	M12 x175	5	0003-890 350	10,75				
400	M12 x175	5	0003-890 400	15,80				



mm			2,4 x 0,4	UVP				
Ø	G	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
200x200	M12 x175	5	0003-896 200	11,50				
250x250	M12 x175	5	0003-896 250	13,45				
300x300	M12 x175	5	0003-896 300	16,90				
350x350	M12 x175	5	0003-896 350	23,95				



mm			PPN Grün	UVP				
Ø	G	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
150	M12 x175	5	0003-890 815	9,35				
200	M12 x175	5	0003-890 820	11,25				
250	M12 x175	5	0003-890 825	12,30				
300	M12 x175	5	0003-890 830	15,60				

Stoßbesen

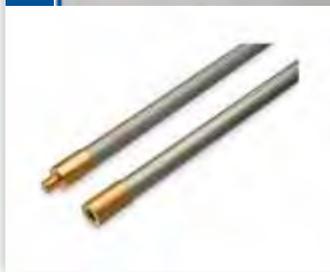
Nylon



mm			PPN Grün	UVP				
Ø	G	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
150	M12 x175	5	0003-870 815	11,60				
200	M12 x175	5	0003-870 820	13,55				
250	M12 x175	5	0003-870 825	14,65				
300	M12 x175	5	0003-870 830	18,05				

Stoßbesen

Stiele



mm				UVP		UVP			
Ø	L	G	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
18	1000	M12	5	0003-824 100	9,60	0003-844 100 *	12,90		
18	1500	M12	5	0003-824 150	10,75	0003-844 150 *	13,95		
18	2000	M12	5	0003-824 200	13,10	0003-844 200 *	16,10		
20	1000	M12	5	0003-834 100	18,80				
20	1500	M12	5	0003-834 150	20,75				
20	2000	M12	5	0003-834 200	22,50				

*selbtsichernd

Kunststoffummantelt, nicht biegsam.



STARKER AUFTRITT IM HANDEL.

**Überzeugend für den Verbraucher.
Leistungsstark für den Handel.**

Osborn ist der starke Partner für den Handel. Als Hersteller mit Tradition fertigen wir Werkzeuge, die unsere Verbraucher auf ganzer Linie überzeugen.



Unser Sortiment umfasst innovative Lösungen für jeden Anspruch. Aber auch unsere Handelspartner profitieren umfangreich von unseren Leistungen.



Ein gut ausgebautes Vertriebsnetz, getestete und TÜV-zertifizierte Produkte, bester Service und aufmerksamkeitsstarke POS-Konzepte machen Osborn zur ersten Wahl für den Fachhandel.

DER SCHLÜSSEL ZU MEHR PRODUKT-ORIENTIERUNG AM BÜRSTENMARKT.

Osborn am POS.

Die meisten Kunden fällen ihre Kaufentscheidung direkt am Regal. Deshalb ist für uns ein ansprechender und konsequenter Auftritt am POS unverzichtbar.

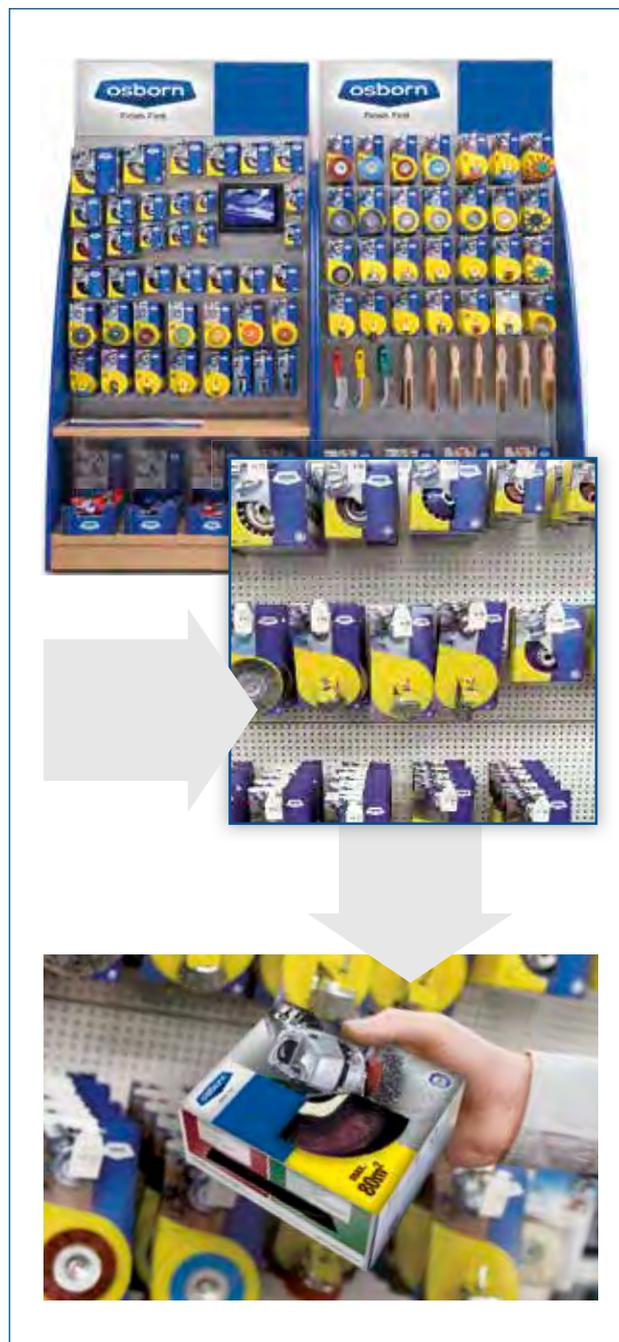
Wir unterstützen unsere Handelspartner mit innovativen Konzepten und frischen Ideen – von der Einzelverpackung bis hin zur kompletten Regallösung.

Informationen finden statt suchen.

Das Design der Osborn Verpackungen bietet mit **intelligenten Features** dem Verbraucher nun ein völlig neues Einkaufserlebnis, das sich durch alle Kanäle fortsetzt.



➔ Mehr Informationen zu Verpackungen finden Sie auf den folgenden Seiten.



DER OSBORN VORTEIL

Für gemeinsamen Erfolg im Handel unterstützen wir unsere Partner mit umfangreichen POS Materialien und garantieren einen starken Auftritt am Regal.

Neben den neuen Verpackungen wurden alle POS Materialien überarbeitet und bringen nun starke Verkaufsargumente, wie unsere TÜV-Zertifizierung und die Meterleistung direkt, schnell und einfach auf den Punkt.

SCHNELLER ZUM RICHTIGEN PRODUKT

Bestens beraten. Schon auf der Verpackung.

Die Osborn Verpackungen machen es jetzt noch einfacher das passende Produkt zu finden.

In nur **vier schnellen Schritten** finden Sie in der großen Auswahl an Bürsten und Co. jetzt das ideale Werkzeug.

Plakativ dargestellt auf unseren POS-Materialien sind die vier Schritte so selbsterklärend, dass sie die Fachberatung hilfreich unterstützen können.

1. Problemlose Zuordnung:

Durch Icons auf der Verpackung lässt sich das Produkt schnell der richtigen Maschine zuordnen. Winkelschleifer, Bohrmaschine oder doch ganz was anderes – diese Frage ist ab sofort blitzschnell geklärt.



2. Schnelle Info zum Besatzmaterial:

Hier findet der Verbraucher nützliche Informationen zum Besatzmaterial. Für welche Oberfläche ist es geeignet? Für welche Art von Arbeit? Aus welchem Material besteht es?



4. Produktleistung für jeden verständlich:

Sofort ersichtlich ist die Produktperformance. Die Angabe zur Meterleistung findet sich, sofort sichtbar, auf der Vorderseite der Packung und ermöglicht bedarfsgerechtes Einkaufen ohne große Vorkenntnisse.



3. Detailinfos zum Produkt:

Die detaillierten Informationen zum Produkt liefern nützliche Angaben über Größe, Drehzahl oder TÜV-Zertifizierung.



SCANNEN. INFORMIEREN. ENTSCHEIDEN.

Online informieren – am Regal entscheiden.

Osborn verbindet das Regal mit dem Internet. Verbraucher haben die Möglichkeit, über **QR-Codes** auf unseren neuen Verpackungen, **zahlreiche Zusatzinformationen und Produktinfos** direkt auf ihr Smartphone zu laden. Spielend einfach und blitzschnell lassen sich so alle Fragen rund um das Produkt direkt am Regal klären.

Die QR-Codes finden sich auf unseren Einzelverpackungen und auch auf den losen Produkten im Sortimentskarton und auf der Schaukarte.



Code auf der Packung und das Netz direkt am POS.



1. QR-Code auf den Schaft-Fahnen.



2. QR-Code auf den Kartons.



3. QR-Code auf den Schaukarten.



DER OSBORN VORTEIL

Effizientere Beratung

Für die Beratung bedeutet der QR-Code ebenfalls eine große Unterstützung, er ermöglicht es dem Verkäufer am POS schnell Videos, Bilder und Informationen zum ausgewählten Produkt zu präsentieren.

INTELLIGENT VERPACKT.

Osborn Produkte kommen in unterschiedlichen Verpackungs-Varianten, wobei jede Verpackungsart das Produkt optimal erläutert und verkauft.

1.

Karton / Einzelverpackung

→ Nähere Informationen finden Sie auf Seite 160



2.

Schaukarte

Durch die wechselnden Maschinen- und Bürstenbilder auf der Schaukarte können die Produkte vom Verbraucher noch besser unterschieden werden.



3.

Schaft-Fahne im Sortimentskarton

Bei den losen Bürsten im Sortimentskarton findet der Verbraucher wichtige Hinweise in komprimierter Form auf der Schaftfahne am Produkt.

Das Kopfschild ist beidseitig sowohl für Holz- als auch Metallbürsten zu verwenden. Je nach Einsatz können Sie den Karton längs oder quer verwenden.



VERKAUFSSTARK PRÄSENTIERT.

Das Verkaufsmodule ist der überzeugendste Auftritt im Handel. Hier ist Platz für alle zur Oberflächenbearbeitung häufig eingesetzten Werkzeuge.

4.

Verkaufsmodule

Dank unserer Verpackungsvielfalt besteht die Möglichkeit, angepasst an Ihren Kundenkreis eigene Wandkonzepte zu gestalten. Sprechen Sie uns an.

→ Vorschläge finden Sie auf den folgenden Seiten



Spezialist
(Bürsten)



Fachmann
(Bürsten)



Fachmann
(Polieren / Satinieren)

(Regale entsprechen nicht dem Verkaufsständer Art.-Nr. 9703-000000)

1. Bürsten auf Schaukarten

Bestell.-Nr.	Artikel	Ø	A	Besatz/ Einsatz	Einsatz	Stück/ Haken	VE	€ Brutto/ Stück	€ Brutto pro VE		Info auf Seite
7004-401132	Fächerbürste; Schaft 6 mm	100	25	Gewellter verzinkter Stahldraht 0,30	Metall	6	6	9,20	55,20	✓	42
7801-401912	Fächerbürste; Schaft 6 mm	100	23	Grittyflex Korn 80	Holz	6	6	12,90	77,40	✓	43
7004-401942	Fächerbürste; Schaft 6 mm	100	25	Fibre	Holz	6	6	9,30	55,80	✓	43
7002-504542	Rundbürste; Schaft 6 mm	50	17	Gewellter Messingdraht 0,20	Holz	6	6	11,85	71,10	✓	34
7002-504161	Rundbürste; Schaft 6 mm	50	10	Gewellter Stahldraht 0,30	Metall	6	8	5,50	44,00	✓	33
7003-600211	Rundbürste; Schaft 6 mm	50	7	Gewellter Stahldraht 0,20	Metall	6	8	3,25	26,00	–	34
7003-600221	Rundbürste; Schaft 6 mm	50	7	Gewellter Edelstahldraht 0,30	Metall	6	8	2,85	22,80	–	34
7002-504361	Rundbürste; Schaft 6 mm	50	10	Gewellter Edelstahldraht 0,30	Metall	6	8	7,35	58,80	✓	34
7008-600051	Rundbürste; Schaft 6 mm	50	7	Gewellter vermessingter Stahldraht 0,30	Metall	8	8	2,15	17,20	–	–
7003-600321	Rundbürste; Schaft 6 mm	63	9	Gewellter Stahldraht 0,30	Metall	8	8	3,10	24,80	–	34
7002-911941	Rundbürste; Schaft 6 mm, Kunststoffgebunden	63	8	Gewellter vermessingter Stahldraht 0,30	Metall	8	8	16,35	130,80	✓	36
7002-506542	Rundbürste; Schaft 6 mm	70	19	Gewellter Messingdraht 0,20	Metall	6	6	14,55	87,30	✓	34
7602-506162	Rundbürste; Schaft 6 mm	70	18	Gewellter Stahldraht 0,30	Metall	6	6	8,45	50,70	✓	33
7002-506362	Rundbürste; Schaft 6 mm	70	18	Gewellter Edelstahldraht 0,30	Metall	6	6	16,10	96,60	✓	34
7182-600491	Rundbürste; Schaft 6 mm, abrasiv	75	16	Grittyflex Korn 180	Holz	8	8	9,85	78,80	✓	36
7802-600491	Rundbürste; Schaft 6 mm, abrasiv	75	16	Grittyflex Korn 80	Holz	8	8	9,85	78,80	✓	36
7023-600451	Rundbürste; Schaft 6 mm	75	10	Gewellter Messingdraht 0,20	Holz	8	8	5,00	40,00	–	34
7003-600421	Rundbürste; Schaft 6 mm	75	10	Gewellter Stahldraht 0,30	Metall	8	8	3,50	28,00	–	34
7018-600422	Rundbürste; Schaft 6 mm	75	15	Gewellter Stahldraht 0,30	Metall	6	6	5,45	32,70	–	34
7202-611151	Rundbürste; Schaft 6 mm	75	8	Gezopfter Stahldraht 0,50	Metall	8	8	11,25	90,00	✓	33
7008-600432	Rundbürste; Schaft 6 mm	75	10	Gewellter Edelstahldraht 0,30	Metall	8	6	7,15	42,90	–	34
7012-611351	Rundbürste; Schaft 6 mm	75	12	Gezopfter Edelstahldraht 0,50	Metall	8	8	21,00	168,00	✓	33
7008-600075	Rundbürste; Schaft 6 mm	75	10	Gewellter vermessingter Stahldraht 0,30	Metall	8	8	2,60	20,80	–	–
7002-911951	Rundbürste ; Schaft 6 mm, Kunststoffgebunden	76	8	Gewellter vermessingter Stahldraht 0,30	Metall	8	8	16,80	134,40	✓	36
7003-507061	Rundbürste; Schaft 8 mm	80	35	Gewellter Cordwire 0,25	Holz	4	8	17,75	142,00	–	35
7182-600591	Rundbürste; Schaft 6 mm, abrasiv	100	10	Grittyflex Korn 180	Holz	8	8	10,65	85,20	✓	36
7802-600591	Rundbürste; Schaft 6 mm, abrasiv	100	10	Grittyflex Korn 80	Holz	8	8	10,65	85,20	✓	36
7003-600521	Gewellte Rundbürste; Schaft 6 mm, grob	100	12	Gewellter Stahldraht 0,30	Metall	8	8	4,85	38,80	–	34
7018-600521	Rundbürste; Schaft 6 mm	100	12	Gewellter Edelstahldraht 0,30	Metall	6	6	10,00	60,00	–	34
7018-600522	Rundbürste; Schaft 6 mm	100	17	Gewellter Stahldraht 0,30	Metall	8	6	6,90	41,40	–	34
7002-630305	Pinselfürste; Schaft 6 mm, hoctourig	20	–	Gezopfter Stahldraht 0,35	Metall	8	12	16,85	202,20	✓	55
7002-630328	Pinselfürste; Schaft 6 mm, hoctourig	20	–	Gezopfter Edelstahldraht 0,26	Metall	8	12	26,60	319,20	✓	55
7002-509162	Pinselfürste; Schaft 6 mm, hoctourig	17	–	Gewellter Stahldraht 0,30	Metall	8	8	4,95	39,60	–	57
7002-509163	Pinselfürste; Schaft 6 mm, hoctourig	25	–	Gewellter Stahldraht 0,30	Metall	8	8	5,80	46,40	–	57
7002-509164	Pinselfürste; Schaft 6 mm, hoctourig	30	–	Gewellter Stahldraht 0,30	Metall	8	8	8,55	68,40	–	57
7008-509363	Pinselfürste; Schaft 6 mm, DIY	25	–	Gewellter Edelstahldraht 0,30	Metall	8	12	6,30	75,60	–	40
7812-509913	Pinselfürste; Schaft 6 mm, abrasiv	25	–	Grittyflex Korn 80	Holz	8	8	5,15	41,20	✓	41
7802-509913	Pinselfürste; Schaft 6 mm, abrasiv	25	–	Grittyflex Korn 180	Holz	8	8	5,15	41,20	✓	41
7002-930907	Pinselfürste; Schaft 6 mm, Kunststoffgebunden	24	–	Gewellter vermessingter Stahldraht 0,30	Metall	8	8	13,70	109,60	✓	41
7028-600041	Topfbürste; Schaft 6 mm	50	–	Gewellter vermessingter Stahldraht 0,30	Metall	8	8	2,35	18,80	–	–
7023-600851	Topfbürste; Schaft 6 mm	50	–	Gewellter Messingdraht 0,20	Metall	8	8	4,50	36,00	–	38
7003-600821	Topfbürste; Schaft 6 mm	50	–	Gewellter Stahldraht 0,30	Metall	8	8	3,15	25,20	–	38
7008-600832	Topfbürste; Schaft 6 mm	50	–	Gewellter Edelstahldraht 0,30	Metall	8	10	6,90	69,00	–	38
7002-930821	Topfbürste; Schaft 6 mm, Kunststoffgebunden	50	–	Gewellter vermessingter Stahldraht 0,30	Metall	8	6	18,75	112,50	✓	38
7004-608151	Topfbürste; Schaft 6 mm	65	–	Gezopfter Stahldraht 0,50	Metall	6	8	12,10	96,80	✓	37
7182-600991	Topfbürste; Schaft 6 mm, abrasiv	75	–	Grittyflex Korn 180	Holz	5	8	11,20	89,60	✓	39
7802-600991	Topfbürste; Schaft 6 mm, abrasiv	75	–	Grittyflex Korn 80	Holz	5	8	11,20	89,60	✓	39
7028-600061	Topfbürste; Schaft 6 mm	75	–	Gewellter vermessingter Stahldraht 0,30	Metall	5	8	2,90	23,20	–	–
7008-600361	Topfbürste; Schaft 6 mm	75	–	Gewellter Edelstahldraht 0,30	Metall	5	6	10,00	60,00	–	38
7003-600911	Topfbürste; Schaft 6 mm	75	–	Gewellter Stahldraht 0,20	Metall	5	8	3,90	31,20	–	38
7003-600921	Topfbürste; Schaft 6 mm	75	–	Gewellter Stahldraht 0,30	Metall	5	8	3,80	30,40	–	38
7008-601921	Topfbürste; Schaft 6 mm	75	–	Gewellter Stahldraht 0,30	Metall	5	6	3,80	22,80	–	38
7002-809116	Rohrbürste mit Drehdraht	16	–	Gewellter Stahldraht 0,20	Metall	8	8	6,35	50,80	–	–
7002-809125	Rohrbürste mit Drehdraht	25	–	Gewellter Stahldraht 0,30	Metall	8	8	6,55	52,40	–	–
7002-809132	Rohrbürste mit Drehdraht	32	–	Gewellter Stahldraht 0,20	Metall	8	8	6,65	53,20	–	–
1908-600003	Bürsten-Set 3-teilig Universal Handbürsten (Pack ohne Schaukarte)	–	–	Stahldraht (roter Griff), rostfreier Stahldraht (grüner Griff), Messingdraht (gelber Griff)	Metall	4	8	13,50	108,00	–	79

→ Weitere Bürsten auf Schaukarten oder im Sortimentskarton auf Anfrage erhältlich.



2. Bürsten im Sortimentskarton

Bestell.-Nr.	Artikel	Ø	Trim/ Material	Einsatz	VE	€ Brutto/ Stück	€ Brutto pro VE		Info auf Seite
8902-509163	Pinselbürste; Schaft 6 mm	25	Gewellter Stahldraht 0,30	Metall	50	5,82	291,00	-	40
0894-509913	Rundbürste; Schaft 6 mm, abrasiv	25	Grittyflex Korn 80	Holz	50	5,12	256,00	✓	41
1894-509913	Rundbürste; Schaft 6 mm, abrasiv	25	Grittyflex Korn 180	Holz	50	5,12	256,00	✓	41
8902-611151	Rundbürste; Schaft 6 mm	75	Gezopfter Stahldraht 0,50	Metall	35	11,23	393,00	✓	33
8903-507061	Rundbürste; Schaft 6 mm	80	Gewellter Cordwire 0,25	Holz	15	17,80	267,00	-	35
8903-600211	Rundbürste; Schaft 6 mm	50	Gewellter Stahldraht 0,20	Metall	50	3,22	161,00	-	34
8903-600221	Rundbürste; Schaft 6 mm	50	Gewellter Stahldraht 0,30	Metall	50	2,80	140,00	-	34
8903-600321	Rundbürste; Schaft 6 mm	63	Gewellter Stahldraht 0,30	Metall	50	3,06	153,00	-	34
8903-600451	Rundbürste; Schaft 6 mm	75	Gewellter Messingdraht 0,20	Metall	40	4,95	198,00	-	34
8904-600411	Rundbürste; Schaft 6 mm	75	Gewellter Stahldraht 0,20	Metall	40	3,63	145,00	-	34
8904-600421	Rundbürste; Schaft 6 mm	75	Gewellter Stahldraht 0,30	Metall	40	3,50	140,00	-	34
8904-600511	Rundbürste; Schaft 6 mm	100	Gewellter Stahldraht 0,20	Metall	25	5,24	131,00	-	34
8904-600521	Rundbürste; Schaft 6 mm	100	Gewellter Stahldraht 0,30	Metall	25	4,80	120,00	-	34
1894-600491	Rundbürste; Schaft 6 mm, abrasiv	75	Grittyflex Korn 180	Holz	40	9,83	393,00	✓	36
0894-600491	Rundbürste; Schaft 6 mm, abrasiv	75	Grittyflex Korn 80	Holz	40	9,83	393,00	✓	36
1894-600591	Rundbürste; Schaft 6 mm, abrasiv	100	Grittyflex Korn 180	Holz	25	10,64	266,00	✓	36
0894-600591	Rundbürste; Schaft 6 mm, abrasiv	100	Grittyflex Korn 80	Holz	25	10,64	266,00	✓	36
8902-506162	Rundbürste; Schaft 6 mm, hochtourig	70	Gewellter Stahldraht 0,30	Metall	30	8,40	252,00	✓	33
8904-608151	Topfbürste, Schaft 6 mm	65	Gezopfter Stahldraht 0,50	Metall	25	11,56	289,00	✓	37
8903-600851	Topfbürste, Schaft 6 mm	50	Gewellter Messingdraht 0,20	Metall	40	4,48	179,00	-	38
8904-600811	Topfbürste, Schaft 6 mm	50	Gewellter Stahldraht 0,20	Metall	40	3,30	132,00	-	38
8904-600821	Topfbürste, Schaft 6 mm	50	Gewellter Stahldraht 0,30	Metall	40	3,15	126,00	-	38
8904-600921	Topfbürste, Schaft 6 mm	75	Gewellter Stahldraht 0,30	Metall	25	3,75	93,75	-	38
1894-600891	Topfbürste, Schaft 6 mm, abrasiv	50	Grittyflex Korn 180	Holz	40	9,40	376,00	✓	39
0894-600891	Topfbürste, Schaft 6 mm, abrasiv	50	Grittyflex Korn 80	Holz	36	10,44	376,00	✓	39
1894-600991	Topfbürste, Schaft 6 mm, abrasiv	75	Grittyflex Korn 180	Holz	25	11,16	279,00	✓	39
0894-600991	Topfbürste, Schaft 6 mm, abrasiv	75	Grittyflex Korn 80	Holz	25	11,16	279,00	✓	39
8003-462391	Universal Handstielbürste	-	Gewellter Edelstahl draht 0,30	Metall	24	6,29	151,00	-	79
8003-462591	Universal Handstielbürste	-	Gewellter Messingdraht 0,30	Metall	24	6,29	151,00	-	79
8003-462291	Universal Handstielbürste	-	Gewellter Stahldraht 0,30	Metall	24	2,84	68,20	-	79

* Stückpreis gerundet, verbindlich ist der VE-Preis

Sortimentskarton einzeln (ohne Inhalt)

6095-300198	Sortimentskarton Osborn-Tray	3,70
6095-320198	Sortimentskarton Osborn-Schild schmal	./.
6095-330198	Sortimentskarton Osborn-Zuschnitt	

→ Weitere Bürsten auf Schaukarten oder im Sortimentskarton auf Anfrage erhältlich.



3. Verkaufsmodul (Spezialist) Bürsten

Komplettes Verkaufsmodul Spezialist Osborn-Präsentationswand (B 1,00 x H 1,60 m)

Bestell.-Nr.	EAN	Artikel	Ø	Besatz/ Einsatz	Verpackung	Stück/ Haken	VE	€ Brutto/ Stück	€ Brutto pro VE		Info auf Seite	
1. Reihe Haken												
0002-653151	4013349610225	Gezopfte Rundbürste; Bo 22,2	178	Stahl	Einzelverpackung	5	6	26,75	160,50	✓	19	
0002-641151	4013349114310	Gezopfte Rundbürste; Bo 22,2	150	Stahl	Einzelverpackung	5	5	21,10	105,50	✓	19	
1402-631151	4013349187857	Gezopfte Rundbürste; M 14	125	Stahl	Einzelverpackung	8	8	21,40	171,20	✓	19	
2202-631151	4013349123893	Gezopfte Rundbürste; Bo 22,2	125	Stahl	Einzelverpackung	8	8	19,45	155,60	✓	19	
0002-631151	4013349610232	Gezopfte Rundbürste; Bo 22,2	115	Stahl	Einzelverpackung	10	10	17,25	172,50	✓	19	
0002-631351	4013349114242	Gezopfte Rundbürste; Bo 22,2	115	VA	Einzelverpackung	3	4	36,75	147,00	✓	19	
2. Reihe Haken												
0002-608155	4013349620163	Gezopfte Topfbürste; M 14	120	Stahl	Einzelverpackung	3	4	39,45	157,80	✓	24	
0002-608154	4013349620095	Gezopfte Topfbürste; M 14	100	Stahl	Einzelverpackung	3	3	32,05	96,15	✓	24	
0002-608153	4013349620293	Gezopfte Topfbürste; M 14	80	Stahl	Einzelverpackung	3	6	27,05	162,30	✓	24	
9908-608152	4013349628770	Gezopfte Topfbürste; M 14	75	Stahl	Einzelverpackung	3	10	22,95	229,50	✓	23	
0002-608151	4013349620057	Gezopfte Topfbürste; M 14	65	Stahl	Einzelverpackung	5	10	11,50	115,00	✓	23	
0002-608351	4013349620064	Gezopfte Topfbürste; M 14	65	VA	Einzelverpackung	4	6	25,10	150,60	✓	23	
3. Reihe Haken												
0002-613165	4013349560179	Gewellte Topfbürste; M 14	125	Stahl	Einzelverpackung	3	4	30,65	122,60	✓	25	
0002-613164	4013349560063	Gewellte Topfbürste; M 14	100	Stahl	Einzelverpackung	3	4	21,95	87,80	✓	25	
0002-613163	4013349560315	Gewellte Topfbürste; M 14	80	Stahl	Einzelverpackung	5	5	17,85	89,25	✓	25	
0002-613162	4013349560438	Gewellte Topfbürste; M 14	75	Stahl	Einzelverpackung	5	10	15,20	152,00	✓	24	
0002-613161	4013349560032	Gewellte Topfbürste; M 14	60	Stahl	Einzelverpackung	5	10	9,50	95,00	✓	24	
0002-613361	4013349560117	Gewellte Topfbürste; M 14	60	VA	Einzelverpackung	4	4	14,25	57,00	✓	24	
4. Reihe Haken												
0002-632151	4013349114266	Gezopfte Kegelbürste; M 14	115	Stahl	Einzelverpackung	5	10	21,25	212,50	✓	27	
0002-632351	4013349114280	Gezopfte Kegelbürste; M 14	115	VA	Einzelverpackung	5	5	37,55	187,75	✓	27	
0002-622151	4013349610010	Gezopfte Kegelbürste; M 14	100	Stahl	Einzelverpackung	6	10	14,80	148,00	✓	27	
0002-622351	4013349610287	Gezopfte Kegelbürste; M 14	100	VA	Einzelverpackung	5	5	21,70	108,50	✓	27	
0002-512162	4013349111432	Gewellte Kegelbürste; M 14	100	Stahl	Einzelverpackung	5	10	15,20	152,00	✓	27	
0002-512342	4013349111449	Gewellte Kegelbürste; M 14	100	VA	Einzelverpackung	5	5	36,70	183,50	✓	27	
0002-512161	4013349560667	Gewellte Kegelbürste; M 14	100	Stahl	Einzelverpackung	5	10	11,50	115,00	✓	27	
5. Reihe Haken												
7202-611151	4013349610249	Gezopfte Rundbürste; Schaft 6 mm	75	Stahl	Schaukarte	8	8	11,25	90,00	✓	33	
7012-611351	4013349695611	Gezopfte Rundbürste; Schaft 6 mm	75	VA	Schaukarte	8	8	21,00	168,00	✓	33	
7602-506162	4013349570086	Gewellte Rundbürste; Schaft 6 mm	70	Stahl	Schaukarte	6	6	8,45	50,70	✓	33	
7002-506362	4013349444226	Gewellte Rundbürste; Schaft 6 mm	70	VA	Schaukarte	6	6	16,10	96,60	✓	34	
7002-506542	4013349570246	Gewellte Rundbürste; Schaft 6 mm	70	Messing	Schaukarte	6	6	14,55	87,30	✓	34	
7002-911951	4013349600165	Rundbürste, Kunststoffgebunden	76	verm. Stahl	Schaukarte	8	8	16,80	134,40	✓	36	
7002-911941	4013349600158	Rundbürste, Kunststoffgebunden	63	verm. Stahl	Schaukarte	8	8	16,35	130,80	✓	36	
6. Reihe Haken												
7004-608151	4013349620958	Gezopfte Topfbürste; Schaft 6 mm	65	Stahl	Schaukarte	6	8	12,10	96,80	✓	37	
7002-630305	4013349707932	Gezopfte Pinselbürste	20	Stahl	Schaukarte	8	12	16,85	202,20	✓	55	
7002-630328	4013349707949	Gezopfte Pinselbürste	20	VA	Schaukarte	8	12	26,60	319,20	✓	55	
7002-930821	4013349600134	Topfbürste; Kunststoffgebunden	50	verm. Stahl	Schaukarte	8	6	18,75	112,50	✓	38	
7002-930907	4013349600141	Pinselbürste; Kunststoffgebunden	24	verm. Stahl	Schaukarte	8	8	13,70	109,60	✓	41	
7002-809116	4013349780195	Rohrbürste 16 mm	-	-	Schaukarte	8	8	6,35	50,80	-	-	
7002-809125	4013349780225	Rohrbürste 25 mm	-	-	Schaukarte	8	8	6,55	52,40	-	-	
7002-809132	4013349780263	Rohrbürste 32 mm	-	-	Schaukarte	8	8	6,65	53,20	-	-	
Regalboden												
8003-462291	4013349510174	Universal Handbürste	-	Stahl	Sortimentskarton	24	1	68,20	68,20	-	79	
8003-462391	4013349510181	Universal Handbürste	-	VA	Sortimentskarton	24	1	151,00	151,00	-	79	
8902-506162	4013349570093	Gewellte Rundbürste; Schaft 6 mm	70	Stahl	Sortimentskarton	30	1	252,00	252,00	✓	33	
8903-507061	4013349570123	Gewellte Rundbürste; Schaft 8 mm	80	Cordwire	Sortimentskarton	15	1	267,00	267,00	-	35	
								Summe: 6.027,25				
Wand Elemente												
9703-000000	Verkaufsständer komplett (Basiswand, Boden und 40 Wandhaken, silber pulverbeschichtet)						1		576,35	576,35		
6095-300198	Sortimentskarton Osborn-Tray						4		3,70	14,80		
6095-320198	Sortimentskarton Osborn-Schild						4		-	-		
6095-330198	Sortimentskarton Osborn-Zuschnitt						4		-	-		

3. Verkaufsmodul (Fachmann) Bürsten

Komplettes Verkaufsmodul Fachmann Osborn-Präsentationswand (B 1,00 x H 1,60 m)

Bestell.-Nr.	EAN	Artikel	Ø	Besatz/ Einsatz	Verpackung	Stück/ Haken	VE	€ Brutto/ Stück	€ Brutto pro VE		Info auf Seite
1. Reihe Haken											
7802-600591	4013349710185	Schleifnylon-Rundbürste; Schaft 6 mm, grob	100	Korn 80	Schaukarte	8	8	10,65	85,20	✓	36
7182-600591	4013349710192	Schleifnylon-Rundbürste; Schaft 6 mm, fein	100	Korn 180	Schaukarte	8	8	10,65	85,20	✓	36
7802-600491	4013349710215	Schleifnylon-Rundbürste; Schaft 6 mm, fein	75	Korn 80	Schaukarte	8	8	9,85	78,80	✓	36
7182-600491	4013349710208	Schleifnylon-Rundbürste; Schaft 6 mm, grob	75	Korn 180	Schaukarte	8	8	9,85	78,80	✓	36
7802-600991	4013349720153	Schleifnylon-Topfbürste; Schaft 6 mm, grob	75	Korn 80	Schaukarte	5	8	11,20	89,60	✓	39
7182-600991	4013349720054	Schleifnylon-Topfbürste; Schaft 6 mm, fein	75	Korn 180	Schaukarte	5	8	11,20	89,60	✓	39
7801-401912	4013349315588	Fächerbürste	100	Korn 80	Schaukarte	6	6	12,90	77,40	✓	43
2. Reihe Haken											
7018-600522	4013349707864	Gewellte Rundbürste; Schaft 6 mm, grob	100 x 2	Stahl	Schaukarte	8	6	6,90	41,40	–	34
7003-600521	4013349590817	Gewellte Rundbürste; Schaft 6 mm, grob	100	Stahl	Schaukarte	8	8	4,85	38,80	–	34
7003-600421	4013349590572	Gewellte Rundbürste; Schaft 6 mm, grob	75	Stahl	Schaukarte	8	8	3,50	28,00	–	34
7008-600432	4013349707871	Gewellte Rundbürste; Schaft 6 mm, grob	75	VA	Schaukarte	8	6	7,15	42,90	–	34
7003-600321	4013349590794	Gewellte Rundbürste; Schaft 6 mm, grob	63	Stahl	Schaukarte	8	8	3,10	24,80	–	34
7023-600451	4013349590800	Gewellte Rundbürste; Schaft 6 mm, fein	75	Messing	Schaukarte	8	8	5,00	40,00	–	34
7004-401132	4013349415127	Fächerbürste	100	verz. Draht	Schaukarte	6	6	9,20	55,20	✓	42
3. Reihe Haken											
7008-601921	4013349707895	Gewellte Topfbürste; Schaft 6 mm, grob	80	Stahl	Schaukarte	5	6	3,80	22,80	–	38
7003-600921	4013349590770	Gewellte Topfbürste; Schaft 6 mm, grob	75	Stahl	Schaukarte	5	8	3,80	30,40	–	38
7003-600911	4013349590022	Gewellte Topfbürste; Schaft 6 mm, fein	75	Stahl	Schaukarte	5	8	3,90	31,20	–	38
7008-600832	4013349707901	Gewellte Topfbürste; Schaft 6 mm, grob	50	VA	Schaukarte	8	10	6,90	69,00	–	38
7003-600821	4013349590756	Gewellte Topfbürste; Schaft 6 mm, grob	50	Stahl	Schaukarte	8	8	3,15	25,20	–	38
7023-600851	4013349590763	Gewellte Topfbürste; Schaft 6 mm, fein	50	Messing	Schaukarte	8	8	4,50	36,00	–	38
7004-401942	4013349456038	Fächerbürste	100	Fibre	Schaukarte	6	6	9,30	55,80	✓	43
4. Reihe Haken											
7002-509164	4013349580085	Gewellte Pinselbürste; Schaft 6 mm	30	Stahl	Schaukarte	8	8	8,55	68,40	–	40
7002-509163	4013349580030	Gewellte Pinselbürste; Schaft 6 mm	25	Stahl	Schaukarte	8	8	5,80	46,40	–	40
7002-509162	4013349339331	Gewellte Pinselbürste; Schaft 6 mm	17	Stahl	Schaukarte	8	8	4,95	39,60	–	40
7008-509363	4013349707925	Gewellte Pinselbürste; Schaft 6 mm	25	VA	Schaukarte	8	12	6,30	75,60	–	40
7812-509913	4013349730060	Pinselbürste Grittyflex; Schaft 6 mm	25	Korn 80	Schaukarte	8	8	5,15	41,20	✓	41
7802-509913	4013349730060	Pinselbürste Grittyflex; Schaft 6 mm	25	Korn 180	Schaukarte	8	8	5,15	41,20	✓	41
7003-507061	4013349570116	Strukturierbürste; Schaft 8 mm	80	verm. Draht	Schaukarte	8	8	17,75	142,00	–	35
5. Reihe Haken											
0008-462291	4013349315823	Universal-Handbürste	–	Stahl	lose	14	24	2,25	54,00	–	79
0008-462391	4013349315830	Universal-Handbürste	–	VA	lose	14	24	5,65	135,60	–	79
0008-462591	4013349315847	Universal-Handbürste	–	Messing	lose	14	24	5,65	135,60	–	79
0003-162133	4013349121257	Kehlnahtbürste	–	Stahl	12 lose im Korb	6	12	7,10	85,20	–	83
0001-152133	4013349510303	Standard-Handstielbürste	–	Gußstahl	lose	6	12	1,18	14,16	–	81
0001-152134	4013349510297	Standard-Handstielbürste	–	Gußstahl	lose	6	12	1,40	16,80	–	81
0001-151333	4013349510389	Standard-Handstielbürste	–	VA	12 lose im Korb	6	12	6,05	72,60	–	81
0001-151334	4013349510396	Standard-Handstielbürste	–	VA	12 lose im Korb	6	12	7,05	84,60	–	81
0001-150593	4013349510143	Standard-Handstielbürste	–	Messing	12 lose im Korb	6	12	3,65	43,80	–	81
0001-150594	4013349510150	Standard-Handstielbürste	–	Messing	12 lose im Korb	6	12	4,50	54,00	–	81
Regalboden											
8904-600821	4013349590435	DIY Topfbürste; grob	50	Stahl	Sortimentskarton	40	1	126,00	126,00	–	38
8904-600811	4013349590428	DIY Topfbürste; fein	50	Stahl	Sortimentskarton	36	1	376,00	376,00	–	39
8903-600211	4013349590466	DIY Rundbürste; fein	50	Stahl	Sortimentskarton	40	1	140,00	140,00	–	34
8904-600421	4013349590527	DIY Rundbürste; grob	75	Stahl	Sortimentskarton	24	1	68,20	68,20	–	79

Summe: 2.987,06

Wand Elemente

9703-000000	Verkaufsständer komplett (Basiswand, Boden und 40 Wandhaken, silber pulverbeschichtet)	1	576,35	576,35
6095-300198	Sortimentskarton Osborn-Tray	4	3,70	14,80
6095-320198	Sortimentskarton Osborn-Schild	4	–	–
6095-330198	Sortimentskarton Osborn-Zuschnitt	4	–	–

4. Verkaufsmodul (Fachmann) Polieren / Satinieren

Komplettes Verkaufsmodul Fachmann Osborn-Präsentationswand (B 1,00 x H 1,60 m)

Bestell.-Nr.	EAN	Legende	Artikel	Ø	⊙	Besatz/ Einsatz	Verpackung	Stück/ Haken	VE	€ Brutto/ Stück	€ Brutto pro VE	Info auf Seite
--------------	-----	---------	---------	---	---	--------------------	------------	-----------------	----	-----------------------	-----------------------	-------------------

1. Reihe Haken – 5 Haken

8203150944	4013349582676	1	Polierring zum Vorpolieren	150	14	Sisaltuch	Blister	5	10	15,55	155,50	103
8203150914	4013349582706	2	Polierring zum Polieren - 2 Stück/Set	150	14	Notiflex 914	Blister	5	5	19,95	99,75	103
8203150925	4013349582744	3	Polierring zum Hochglanzpolieren - 2 Stück/Set	150	14	Notiflex 925	Blister	5	5	15,80	79,00	103
8603600010	4013349602022		Polierset 10-tlg. für den 3-stufigen Polierprozess	100	10	Set	Blister	4	6	44,95	269,70	109
8603600004	4013349602046		Satinierset 4-tlg. mit Feinschleifringen (grob, mittel, fein)	100	10	Set	Blister	4	6	27,85	167,10	111

2. Reihe Haken – 5 Haken

8203150934	4013349582768		Satiniererring für groben Bürststrich	150	14	grob	Blister	5	10	11,30	113,00	103
8203150936	4013349582799		Satiniererring für mittleren Bürststrich	150	14	mittel	Blister	5	10	13,65	136,50	103
8203150947	4013349582829		Satiniererring für feinen Bürststrich	150	14	fein	Blister	5	10	14,85	148,50	103
1203300003	4013349651280		Spannset für Winkelpolierer Einspannbreite 15-30	15-30mm	M14	Spannset	Blister	6	8	18,05	144,40	103
1213300003	4013349651297		Spannset für Winkelpolierer Einspannbreite 15-50	15-50mm	M14	Spannset	Blister	6	8	19,55	156,40	103

3. Reihe Haken – 7 Haken

8203100944	4013349582102	1	Polierring zum Vorpolieren	100	10	Sisaltuch	Blister	5	10	9,45	94,50	109
8203100914	4013349582690	2	Polierring zum Polieren - 2 Stück/Set	100	10	Notiflex 914	Blister	5	5	9,05	45,25	109
8203100925	4013349582720	3	Polierring zum Hochglanzpolieren - 2 Stück/Set	100	10	Notiflex 925	Blister	5	5	9,25	46,25	109
8203100934	4013349582751		Satiniererring für groben Bürststrich	100	10	grob	Blister	5	10	6,75	67,50	111
8203100936	4013349582782		Satiniererring für mittleren Bürststrich	100	10	mittel	Blister	5	10	7,30	73,00	111
8203100947	4013349582812		Satiniererring für feinen Bürststrich	100	10	fein	Blister	5	10	7,70	77,00	111
8103800224	4013349580252		Spannschaft Dia 6 für Bohrmaschine/Welle	10-35mm	6	Spannset	Blister	4	4	7,40	29,60	111

4. Reihe Haken – 6 Haken

1913022115	4013349710789	10	Polierfächerscheibe für den 3-stufigen Polierprozess	115	22,2	Filz 3-stufig	Blister	10	10	7,25	72,50	109
1903100290	4013349718556	9	Polierring zum Polieren mit Finish	100	19/6 2KN	Tuch 290	Blister	5	10	3,35	33,50	104
1503015085	4013349695901	7	Polierfächerscheibe für den 2-stufigen Polierprozess	85	10	Filz 2-stufig	Blister	5	10	8,40	84,00	110
1903080101	4013349718129	8	Polierring zum Abglänzen (Finish)	80	S6	Tuch 101	Blister	5	12	3,15	37,80	110
1203600000	4013349651884		Polierset für Metall DIY 2-stufiger Polierprozess	80	10	Set	Blister	2	5	13,35	66,75	110
1203600001	4013349651891		Polierset Acryl	50ml		Set	Blister	5	10	11,05	110,50	212

1. Boden 3 Kartons

3 Sortimentskartons mit je: 8 St. große Paste, 15 St. kleine Paste

8103005333	4013349580559	4	Polierpaste zum Vorpolieren und Polieren	700g	-	Paste weiß	Folie	6	8	9,00	72,00	102
2103005333	4013349718624	4	Polierpaste zum Vorpolieren und Polieren	110g	-	Paste weiß	Polybeutel	15	15	2,20	33,00	102
8103007012	4013349580573	5	Polierpaste zum Vorpolieren und Polieren	700g	-	Paste braun	Folie	6	8	11,70	93,60	102
2103007012	4013349718648	5	Polierpaste zum Vorpolieren und Polieren	110g	-	Paste braun	Polybeutel	15	15	2,60	39,00	102
8103000462	4013349580566	6	Polierpaste zum Abglänzen	700g	-	Paste blau	Folie	6	8	9,15	73,20	102
2103000461	4013349718631	6	Polierpaste zum Abglänzen	110g	-	Paste blau	Polybeutel	15	15	2,35	35,25	102

2. Boden lose Ware

L699940320	4013349638816		Hochglanzcreme, Langsol 9070 Strong Cut	1000ml	-	Flüssigpolitur	Flasche	6	6	21,60	129,60	120
L699740250	4013349798657		Hochglanzcreme, Langsol 8525 Cut	1000ml	-	Flüssigpolitur	Flasche	6	6	21,60	129,60	120
L699940250	4013349638779		Langsol 9025 Complete	1000ml	-	Flüssigpolitur	Flasche	6	6	21,60	129,60	120
L699740340	4013349638731		Langsol 8029 Final Finish	1000ml	-	Flüssigpolitur	Flasche	6	6	21,60	129,60	120
L699940340	4013349798480		Spezialcreme, Langsol 8090 Nano Polish	1000ml	-	Flüssigpolitur	Flasche	6	6	41,70	250,20	120
L669002101	4013349638342		Unipol 2101D Dur-Plastik-Polish	1000ml	-	Flüssigpolitur	Dose	3	1	44,75	44,75	121
L669002102	4013349638359		Unipol 2102D Metal-Polish	1000ml	-	Flüssigpolitur	Dose	3	1	36,30	36,30	121
L659002101	4013349638373		Unipol 2101T Dur-Plastik-Polish	50ml	-	Flüssigpolitur	Tube	24	24	8,60	206,40	121

Summe: 3.710,10

Wand Elemente

9703-000000	Verkaufsstander komplett (Basiswand, Boden und 40 Wandhaken, silber pulverbeschichtet)	1	576,35	576,35								
6095-300198	Sortimentskarton Osborn-Tray	3	-	-								
6095-320198	Sortimentskarton Osborn-Schild	3	-	-								
6095-330198	Sortimentskarton Osborn-Zuschnitt	3	-	-								
6155360010	POS Flyer Polieren und Satinieren	1	-	-								



BROOMATE DER BESEN FÜR LANDWIRTSCHAFT UND INDUSTRIE

Hergestellt nach dem höchsten Standard, ist der BROOMATE sehr vielseitig und kann zum effektiven Räumen von gewerblichen und landwirtschaftlichen Abfällen, Schutt, Laub, sogar Schnee, stehendem Wasser und ausgelaufenen Flüssigkeiten eingesetzt werden. Er hält Ihre Einrichtungen sauber und mindert Schäden, die durch Unfälle oder Wetter verursacht werden.

Der wirtschaftliche Vorteil des BROOMATE liegt darin, dass nicht eigens eine Kehmaschine angeschafft werden muss, denn Sie können ihn leicht an Traktoren und Gabelstapler montieren.

Der BROOMATE ist sehr vielseitig einsetzbar:

- Baustellen
- Kies/Schotter
- Steinbrüche
- Laub, Holzabfälle/Hobelspäne
- Getreidespeicher
- Schlamm & Jauche
- Lagerhallen und Fabriken
- Abfälle
- Viehzuchtbetriebe
- Getreide & Pellets
- Recycling-Anlagen
- Erde
- Verteilerzentren/Auslieferungslager
- Papierabfall & Müll
- Abfallsammelstellen
- Hof-Instandhaltung

Broomate Technische Daten	Midimate APR180	Maximate APR240	Megamate APR300
Länge	1,8 m	2,4 m	3,0 m
Gewicht	167 kg	208 kg	245 kg
Stahlhaube	5 mm	5 mm	5 mm
Material Stahlhaube	vollverzinkt	vollverzinkt	vollverzinkt
Anzahl Streifenbürsten	11	11	11
Stapler-Aufnahme	inkl.	inkl.	inkl.
Bürstenset APR013	1	1	1
Bürstenset APR034	-	1	2

	Ersatz Bürstenset	
	APR013	APR034
Länge	1800 mm	600 mm
Anzahl Streifenbürsten	11	11
Besatzhöhe	285 mm	285 mm
Gewicht	42 kg	13 kg
Besatzmaterial	Polypropylen	Polypropylen
Ø Besatzmaterial	2,7 mm	2,7 mm



Die verzinkte Stahlhaube zum leichten Entnehmen der Bürsten ist in verschiedenen Breiten erhältlich



5 mm voll verzinkte Konstruktion für eine lange Lebensdauer

WEITERE INFORMATIONEN

QR-Code einscannen und z. B. Produktvideo anschauen oder kompletten Prospekt downloaden.



www.broomate.com

Vorteile

- Wirtschaftlich und praktisch: starke Kehrleistung zu einem Bruchteil der Kosten für ein Kehrfahrzeug
- Leistungsfähigkeit: der BROOMATE wird Ihre Reinigungszeiten und Kosten dramatisch verringern
- Langlebig: robuste Konstruktion und hohe Bürstenstandzeit, die Park-Klappe schützt die Bürsten zusätzlich
- Geringe Wartung: keine beweglichen Teile, die brechen oder verschleifen können, keine Ausfallzeiten
- Einfaches Austauschen der Borsten: rausziehen, einschieben, fertig
- Simple Montage: mit minimalem Zeitaufwand an Ihrem Gabelstapler oder Frontlader befestigt
- Sicher: keine beweglichen Teile, minimaler Abrieb
- Schnelles Reinigen: einfach mit Wasser oder Dampf
- Arbeitet in beide Richtungen: vorwärts und rückwärts



WEITERES PROGRAMM ZUM DOWNLOAD

Hochleistungs- Maschinenbürsten



Hochwertige Maschinen- und Spezialbürsten für industrielle Anwendungen.

Novofil High-Tech-Borste



Schleifnylonbürsten mit Premium Schleifmitteln wie Diamant, Zirkon, Aluminiumoxid etc.

Lösungen für die Holzbearbeitung



Bürst- und Abrasivwalzen, Werkzeuge und Pasten zum Hochglanzpolieren (für Handmaschinen und manuelle Bearbeitung).

ATB Tellerbürsten mit abrasiver Borste



Bis zu 4 mal höhere Besatzdichte als herkömmlich hergestellte Tellerbürsten.

Mikropolierbürsten



Polierwerkzeuge und Pasten zum Mikropolieren.

Novoflex-B



Selbst zentrierende Honwerkzeuge für einen sanften Schleifprozess.

Multistrip Streifenbürsten



Streifen- und Abdichtbürsten.

Polierprodukte



Premium Polierwerkzeuge, Festpasten und Emulsionen.

Produkte für die Landwirtschaft



Professionelle Kehrlösungen für die Landwirtschaft sowie Viehbürsten.

SO EINFACH GEHT'S:

Am einfachsten und schnellsten erhalten Sie unsere Osborn-Spezialkataloge über die Osborn-Website.

Wenn Sie Besitzer eines Smartphones oder Tablet-PCs sind, können Sie den QR-Code auch mit der App direkt einscannen, um zur Übersichtsseite zu gelangen.



www.osborn.com/de-de/service/literatur.html

SnowProtec



Speziellösungen für den Schienenverkehr: Schneeschutzsysteme für Weichen.

Load Runners



Tragrollen und Schwerlastrollenführungen.

Multizack



Gestanzte Bürsten zum Reinigen, Entgraten, Transportieren, Sortieren, Waschen und Führen.

Lösungen für die Pipeline-Industrie



Bürsten für die Schweißnahtreinigung und Spezialbürsten für die Pipeline Industrie (Transportbürsten, Kontaktbürsten und Cutback-Systeme).

Bürstwalzen zur mechanischen Bearbeitung von Leiterplatten



Bürstwalzen zum Entgraten, Reinigen/Desoxidieren, Entfernen von Harzen sowie Finishing und Reinigung von Pressblechen.

Lösungen für die Walzwerks- und Bandanlagentechnik



Bürstwalzen, Komplettsysteme und Anlagen. Vliesstoffrollen zum Entfetten, Waschen, Reinigen, Aktivieren oder Entzundern der Bandoberfläche. Transportrollensysteme für Rollenherdöfen, Hochtemperaturbereiche und zur Geräuschreduzierung.

INDEX

Bestell.-Nr.	Seite								
0001-100 016	89	0001-432 604	80	0002-502 343	34	0002-505 161	33	0002-509 142	57
0001-101 016	89	0001-432 605	80	0002-502 542	34	0002-505 161	51	0002-509 143	57
0001-101 036	89	0001-432 611	80	0002-502 542	52	0002-505 162	33	0002-509 143	40
0001-102 005	88	0001-432 612	80	0002-503 132	51	0002-505 162	51	0002-509 144	40
0001-102 006	88	0001-432 613	80	0002-503 132	33	0002-505 163	51	0002-509 144	57
0001-102 016	88	0001-432 614	80	0002-503 141	33	0002-505 163	33	0002-509 162	57
0001-102 095	89	0001-432 615	80	0002-503 141	51	0002-505 332	34	0002-509 162	40
0001-104 924	90	0001-432 622	80	0002-503 142	33	0002-505 332	52	0002-509 163	40
0001-104 925	90	0001-432 623	80	0002-503 142	51	0002-505 341	52	0002-509 163	57
0001-110 114	93	0001-432 624	80	0002-503 143	80	0002-505 341	34	0002-509 164	40
0001-120 097	93	0001-432 625	80	0002-503 143	33	0002-505 342	34	0002-509 164	57
0001-122 096	93	0001-433 503	80	0002-503 331	34	0002-505 342	52	0002-509 165	58
0001-122 596	93	0001-433 513	80	0002-503 331	52	0002-505 343	34	0002-509 167	58
0001-150 592	81	0001-433 523	80	0002-503 332	34	0002-505 343	52	0002-509 192	57
0001-150 593	81	0002-056 011	147	0002-503 332	52	0002-505 361	34	0002-509 192	40
0001-150 594	81	0002-056 012	147	0002-503 333	52	0002-505 361	52	0002-509 193	57
0001-150 595	81	0002-056 013	147	0002-503 333	34	0002-505 362	34	0002-509 193	40
0001-150 596	81	0002-056 014	147	0002-503 341	34	0002-505 362	52	0002-509 194	57
0001-151 022	81	0002-056 015	147	0002-503 341	52	0002-505 363	52	0002-509 194	40
0001-151 023	81	0002-056 016	147	0002-503 342	34	0002-505 363	34	0002-509 342	57
0001-151 024	81	0002-056 017	147	0002-503 342	52	0002-505 542	34	0002-509 342	40
0001-151 025	81	0002-056 018	147	0002-503 343	52	0002-505 542	52	0002-509 343	57
0001-151 125	81	0002-056 311	147	0002-503 343	34	0002-506 132	51	0002-509 343	40
0001-151 132	81	0002-056 312	147	0002-503 542	52	0002-506 132	33	0002-509 344	57
0001-151 133	81	0002-056 333	147	0002-503 542	34	0002-506 141	33	0002-509 344	40
0001-151 134	81	0002-056 334	147	0002-504 132	33	0002-506 141	51	0002-509 348	73
0001-151 135	81	0002-056 335	147	0002-504 132	51	0002-506 142	51	0002-509 362	57
0001-151 136	81	0002-056 336	147	0002-504 141	33	0002-506 142	33	0002-509 362	40
0001-151 332	81	0002-056 337	147	0002-504 141	51	0002-506 143	33	0002-509 363	57
0001-151 333	81	0002-056 338	147	0002-504 142	33	0002-506 143	51	0002-509 363	40
0001-151 334	81	0002-501 132	33	0002-504 142	51	0002-506 161	33	0002-509 364	40
0001-151 335	81	0002-501 132	51	0002-504 143	51	0002-506 161	51	0002-509 364	57
0001-151 392	81	0002-501 142	33	0002-504 143	33	0002-506 162	51	0002-509 378	73
0001-151 393	81	0002-501 142	51	0002-504 161	33	0002-506 162	33	0002-509 448	73
0001-151 394	81	0002-501 143	33	0002-504 161	51	0002-506 163	33	0002-509 478	73
0001-151 395	81	0002-501 143	51	0002-504 162	33	0002-506 163	51	0002-509 498	73
0001-152 022	81	0002-501 332	34	0002-504 162	51	0002-506 332	34	0002-509 542	40
0001-152 023	81	0002-501 332	52	0002-504 163	51	0002-506 332	52	0002-509 542	57
0001-152 024	81	0002-501 333	34	0002-504 163	33	0002-506 341	34	0002-509 543	40
0001-152 025	81	0002-501 333	52	0002-504 332	34	0002-506 341	52	0002-509 543	57
0001-152 131	81	0002-501 342	52	0002-504 332	52	0002-506 342	52	0002-509 544	57
0001-152 132	81	0002-501 342	34	0002-504 341	52	0002-506 342	34	0002-509 544	40
0001-152 133	81	0002-501 343	52	0002-504 341	34	0002-506 343	34	0002-509 562	40
0001-152 134	81	0002-501 343	34	0002-504 342	34	0002-506 343	52	0002-509 562	57
0001-152 135	81	0002-501 542	34	0002-504 342	52	0002-506 361	52	0002-509 563	57
0001-152 136	81	0002-501 542	52	0002-504 343	52	0002-506 361	34	0002-509 563	40
0001-152 332	81	0002-502 132	33	0002-504 343	34	0002-506 362	34	0002-509 564	40
0001-152 333	81	0002-502 132	51	0002-504 361	52	0002-506 362	52	0002-509 564	57
0001-152 334	81	0002-502 141	33	0002-504 361	34	0002-506 363	34	0002-509 908	73
0001-152 335	81	0002-502 141	51	0002-504 362	52	0002-506 363	52	0002-509 928	73
0001-158 522	81	0002-502 142	51	0002-504 362	34	0002-506 542	34	0002-509 988	73
0001-158 523	81	0002-502 142	33	0002-504 363	34	0002-506 542	52	0002-511 141	67
0001-158 524	81	0002-502 143	51	0002-504 363	52	0002-507 142	51	0002-511 161	67
0001-179 097	87	0002-502 143	33	0002-504 542	52	0002-507 142	33	0002-511 341	66
0001-179 297	87	0002-502 332	34	0002-504 542	34	0002-507 162	51	0002-511 361	66
0001-179 397	87	0002-502 332	52	0002-505 132	51	0002-507 162	33	0002-512 061	28
0001-181 134	82	0002-502 333	34	0002-505 132	33	0002-507 342	34	0002-512 062	28
0001-192 112	84	0002-502 333	52	0002-505 141	33	0002-507 342	52	0002-512 161	27
0001-192 113	84	0002-502 341	52	0002-505 141	51	0002-507 362	34	0002-512 162	27
0001-261 173	88	0002-502 341	34	0002-505 142	51	0002-507 362	52	0002-512 342	27
0001-401 912	43	0002-502 342	34	0002-505 142	33	0002-507 542	52	0002-512 361	27
0001-432 602	80	0002-502 342	52	0002-505 143	51	0002-507 542	34	0002-512 362	27
0001-432 603	80	0002-502 343	52	0002-505 143	33	0002-509 142	40	0002-513 141	27

Bestell.-Nr.	Seite								
0002-513 161	27	0002-608 151	23	0002-630 304	55	0002-816 525	152	0003-056 447	147
0002-513 341	28	0002-608 153	24	0002-630 305	55	0002-819 110	146	0003-056 450	147
0002-513 361	28	0002-608 154	24	0002-630 310	55	0002-824 213	153	0003-075 064	75
0002-514 141	27	0002-608 155	24	0002-630 311	55	0002-824 214	153	0003-075 064	75
0002-514 161	27	0002-608 183	24	0002-630 316	55	0002-824 221	153	0003-075 065	75
0002-514 341	28	0002-608 184	24	0002-630 317	55	0002-825 213	153	0003-075 065	75
0002-514 361	28	0002-608 185	24	0002-630 328	55	0002-825 214	153	0003-075 066	75
0002-522 141	67	0002-608 331	23	0002-630 334	55	0002-825 216	153	0003-075 066	75
0002-522 161	67	0002-608 333	24	0002-630 335	55	0002-829 110	146	0003-075 067	75
0002-522 341	66	0002-608 334	24	0002-630 340	55	0002-892 215	151	0003-075 067	75
0002-522 361	66	0002-608 351	23	0002-630 341	55	0002-892 220	151	0003-075 068	75
0002-532 161	66	0002-608 353	24	0002-631 131	19	0002-892 225	151	0003-075 068	75
0002-532 341	66	0002-608 354	24	0002-631 151	19	0002-892 230	151	0003-075 069	75
0002-532 361	66	0002-611 131	51	0002-631 331	19	0002-911 941	36	0003-075 069	75
0002-544 141	66	0002-611 131	33	0002-631 351	19	0002-911 951	36	0003-075 070	75
0002-544 161	66	0002-611 151	33	0002-632 131	27	0002-921 874	68	0003-075 070	75
0002-544 341	66	0002-611 151	51	0002-632 151	27	0002-921 874	21	0003-075 071	75
0002-544 361	66	0002-613 061	24	0002-632 331	27	0002-921 875	21	0003-075 071	75
0002-554 141	66	0002-613 062	24	0002-632 351	27	0002-921 875	68	0003-075 072	75
0002-554 161	66	0002-613 063	25	0002-641 131	19	0002-921 876	68	0003-075 072	75
0002-554 341	66	0002-613 064	25	0002-641 151	19	0002-921 876	21	0003-075 073	75
0002-554 361	66	0002-613 065	25	0002-641 181	19	0002-921 889	21	0003-075 073	75
0002-566 141	66	0002-613 066	25	0002-641 351	19	0002-921 889	68	0003-075 250	152
0002-566 161	66	0002-613 141	24	0002-653 131	19	0002-930 821	38	0003-075 251	152
0002-566 341	66	0002-613 142	24	0002-653 151	19	0002-930 902	41	0003-075 252	152
0002-566 361	66	0002-613 143	25	0002-653 181	19	0002-930 907	41	0003-075 253	152
0002-576 141	66	0002-613 144	25	0002-653 351	19	0002-930 912	41	0003-075 254	152
0002-576 145	71	0002-613 145	25	0002-664 131	65	0003-000 001	90	0003-075 255	152
0002-576 161	66	0002-613 146	25	0002-664 151	65	0003-000 024	94	0003-075 256	152
0002-576 195	71	0002-613 161	24	0002-664 152	65	0003-000 100	43	0003-075 257	152
0002-576 341	66	0002-613 162	24	0002-664 181	65	0003-000 130	43	0003-075 258	152
0002-576 345	71	0002-613 163	25	0002-676 131	65	0003-000 221	28	0003-075 259	152
0002-576 361	66	0002-613 164	25	0002-676 151	65	0003-000 222	28	0003-075 260	152
0002-576 395	71	0002-613 165	25	0002-676 181	65	0003-000 223	28	0003-086 102	95
0002-576 445	71	0002-613 166	25	0002-686 131	65	0003-000 223	75	0003-086 103	95
0002-576 475	71	0002-613 193	25	0002-686 151	65	0003-000 242	75	0003-086 104	95
0002-576 495	71	0002-613 194	25	0002-686 181	65	0003-000 242	28	0003-086 105	95
0002-576 906	71	0002-613 195	25	0002-808 100	146	0003-000 243	75	0003-086 106	95
0002-576 916	71	0002-613 196	25	0002-808 125	145	0003-000 243	28	0003-086 107	95
0002-576 926	71	0002-613 361	24	0002-808 130	145	0003-000 244	75	0003-086 110	95
0002-586 175	71	0002-613 362	24	0002-808 132	145	0003-000 244	28	0003-101 940	91
0002-587 141	66	0002-613 363	25	0002-808 138	145	0003-056 010	147	0003-102 920	92
0002-587 161	66	0002-613 364	25	0002-808 140	145	0003-056 306	147	0003-102 921	92
0002-587 341	66	0002-613 365	25	0002-808 144	145	0003-056 308	147	0003-102 924	93
0002-587 361	66	0002-621 131	19	0002-808 150	145	0003-056 310	147	0003-102 940	91
0002-601 511	35	0002-621 151	19	0002-808 163	146	0003-056 400	147	0003-102 944	92
0002-603 144	25	0002-621 351	19	0002-808 175	146	0003-056 403	147	0003-102 950	91
0002-603 145	25	0002-622 131	27	0002-812 215	145	0003-056 406	147	0003-102 951	91
0002-603 163	25	0002-622 151	27	0002-812 218	145	0003-056 409	147	0003-102 955	91
0002-607 133	24	0002-622 331	27	0002-812 220	145	0003-056 412	147	0003-102 960	90
0002-607 134	24	0002-622 351	27	0002-815 212	145	0003-056 415	147	0003-102 970	90
0002-607 135	24	0002-623 131	27	0002-815 214	145	0003-056 418	147	0003-102 980	90
0002-607 153	24	0002-623 151	27	0002-816 215	152	0003-056 425	147	0003-102 990	90
0002-607 154	24	0002-623 331	27	0002-816 218	152	0003-056 427	147	0003-104 030	94
0002-607 155	24	0002-623 351	27	0002-816 220	152	0003-056 428	147	0003-104 050	94
0002-607 183	24	0002-626 251	19	0002-816 225	152	0003-056 429	147	0003-106 735	94
0002-607 184	24	0002-626 305	19	0002-816 315	152	0003-056 432	147	0003-106 745	94
0002-607 185	24	0002-626 311	19	0002-816 318	152	0003-056 435	147	0003-106 760	94
0002-607 354	24	0002-626 505	19	0002-816 320	152	0003-056 436	147	0003-106 945	94
0002-608 131	23	0002-626 509	19	0002-816 325	152	0003-056 438	147	0003-106 955	94
0002-608 133	24	0002-626 650	20	0002-816 515	152	0003-056 441	147	0003-106 975	94
0002-608 134	24	0002-626 651	20	0002-816 518	152	0003-056 442	147	0003-122 896	93
0002-608 135	24	0002-626 659	20	0002-816 520	152	0003-056 444	147	0003-122 996	93

INDEX

Bestell.-Nr.	Seite								
0003-131 572	85	0003-816 210	152	0004-114 034	97	0008-835 818	148	0063-005 020	129
0003-133 573	85	0003-816 212	152	0004-133 073	85	0008-852 002	148	0063-005 030	129
0003-134 575	85	0003-816 304	152	0004-401 052	42	0008-852 003	148	0063-006 020	129
0003-140 101	86	0003-816 305	152	0004-401 132	42	0008-852 004	148	0063-006 030	129
0003-140 102	86	0003-816 306	152	0004-401 942	43	0008-852 005	148	0063-006 040	129
0003-140 104	86	0003-816 308	152	0004-509 102	60	0008-852 006	148	0074-509 301	59
0003-147 572	81	0003-816 310	152	0004-509 104	59	0008-852 007	148	0083-000 105	74
0003-147 573	81	0003-816 312	152	0004-509 302	60	0008-852 008	148	0083-003 005	129
0003-147 574	81	0003-816 506	152	0004-509 304	59	0008-852 009	148	0083-003 010	129
0003-147 575	81	0003-816 508	152	0008-432 573	85	0008-852 010	148	0083-003 020	129
0003-151 124	81	0003-816 510	152	0008-447 572	79	0008-852 012	148	0083-004 010	129
0003-162 133	83	0003-816 512	152	0008-447 573	79	0008-852 015	148	0083-004 015	129
0003-162 333	83	0003-816 804	152	0008-447 574	79	0008-852 017	148	0083-004 030	129
0003-165 584	84	0003-816 805	152	0008-451 332	79	0008-852 019	148	0083-005 010	129
0003-165 964	84	0003-816 806	152	0008-451 333	79	0008-852 022	148	0083-005 020	129
0003-179 297	87	0003-816 808	152	0008-451 334	79	0008-852 025	148	0083-005 030	129
0003-179 897	87	0003-816 810	152	0008-462 091	79	0008-852 802	148	0083-006 020	129
0003-314 033	95	0003-816 812	152	0008-462 132	79	0008-852 803	148	0083-006 030	129
0003-509 141	40	0003-816 815	152	0008-462 133	79	0008-852 804	148	0083-006 040	129
0003-509 141	57	0003-816 818	152	0008-462 134	79	0008-852 805	148	0083-304 020	129
0003-509 149	58	0003-816 820	152	0008-462 291	79	0008-852 806	148	0083-304 030	129
0003-509 161	57	0003-816 825	152	0008-462 391	79	0008-852 807	148	0083-305 020	129
0003-509 161	40	0003-819 111	146	0008-462 591	79	0008-852 808	148	0083-305 030	129
0003-509 169	58	0003-819 112	146	0008-493 100	153	0008-852 809	148	0083-305 040	129
0003-509 191	57	0003-824 100	155	0008-509 161	40	0008-852 810	148	0083-306 030	129
0003-509 191	40	0003-824 150	155	0008-509 162	40	0008-852 812	148	0083-306 040	129
0003-509 341	40	0003-824 200	155	0008-509 163	40	0008-852 815	148	0083-306 050	129
0003-509 341	57	0003-834 100	155	0008-509 164	40	0008-852 817	148	0101-179 094	86
0003-509 349	58	0003-834 150	155	0008-509 363	40	0008-852 819	148	0101-180 093	83
0003-509 361	40	0003-834 200	155	0008-600 121	34	0008-852 822	148	0101-180 094	83
0003-509 361	57	0003-844 100	155	0008-600 221	34	0008-852 825	148	0102-512 161	27
0003-509 369	58	0003-844 150	155	0008-600 321	34	0011-261 173	88	0102-512 162	27
0003-509 541	40	0003-844 200	155	0008-600 361	38	0011-401 912	43	0102-512 342	27
0003-509 541	57	0003-870 815	155	0008-600 411	34	0012-626 251	19	0102-512 362	27
0003-509 561	40	0003-870 820	155	0008-600 421	34	0013-179 097	87	0102-608 131	23
0003-509 561	57	0003-870 825	155	0008-600 422	34	0014-509 102	59	0102-608 151	23
0003-515 827	67	0003-870 830	155	0008-600 431	34	0014-509 104	59	0102-608 331	23
0003-600 111	34	0003-890 100	154	0008-600 432	34	0014-509 304	59	0102-608 351	23
0003-600 211	34	0003-890 125	154	0008-600 511	34	0018-852 002	148	0102-613 141	24
0003-600 311	34	0003-890 150	154	0008-600 521	34	0018-852 003	148	0102-613 142	24
0003-600 412	34	0003-890 200	154	0008-600 522	34	0018-852 802	148	0102-613 161	24
0003-600 813	38	0003-890 250	154	0008-600 531	34	0018-852 803	148	0102-613 162	24
0003-601 211	35	0003-890 300	154	0008-600 811	38	0022-576 345	71	0102-622 131	27
0003-601 311	35	0003-890 350	154	0008-600 821	38	0022-576 375	71	0102-622 151	27
0003-601 411	34	0003-890 400	154	0008-600 823	38	0023-133 373	85	0102-622 331	27
0003-601 411	35	0003-890 815	154	0008-600 831	38	0023-179 197	87	0102-622 351	27
0003-601 911	38	0003-890 820	154	0008-600 832	38	0023-600 851	38	0103-075 020	29
0003-810 100	146	0003-890 825	154	0008-600 911	38	0024-509 100	59	0103-075 020	76
0003-810 125	146	0003-890 830	154	0008-600 921	38	0024-509 101	59	0103-075 021	29
0003-810 128	146	0003-896 200	154	0008-601 221	35	0024-509 102	59	0103-075 021	76
0003-810 130	146	0003-896 250	154	0008-601 321	35	0024-509 103	59	0103-075 022	76
0003-810 138	146	0003-896 300	154	0008-601 421	35	0024-509 111	59	0103-075 022	29
0003-810 140	146	0003-896 350	154	0008-601 521	35	0024-509 303	59	0103-075 023	29
0003-810 144	146	0003-999 024	95	0008-601 921	38	0034-509 103	59	0103-075 023	76
0003-810 150	146	0003-999 026	94	0008-835 008	148	0042-576 165	71	0103-075 024	76
0003-810 157	146	0003-999 027	94	0008-835 010	148	0042-576 365	71	0103-075 024	29
0003-810 169	146	0004-000 063	43	0008-835 012	148	0063-003 005	129	0103-075 025	76
0003-810 182	146	0004-000 095	43	0008-835 015	148	0063-003 010	129	0103-075 025	29
0003-815 210	145	0004-000 127	43	0008-835 018	148	0063-003 020	129	0103-075 026	76
0003-816 204	152	0004-101 925	91	0008-835 808	148	0063-004 010	129	0103-075 026	29
0003-816 205	152	0004-102 925	91	0008-835 810	148	0063-004 015	129	0103-075 027	76
0003-816 206	152	0004-102 975	91	0008-835 812	148	0063-004 030	129	0103-075 027	29
0003-816 208	152	0004-114 033	97	0008-835 815	148	0063-005 010	129	0103-075 028	29

Bestell.-Nr.	Seite	Bestell.-Nr.	Seite	Bestell.-Nr.	Seite	Bestell.-Nr.	Seite	Bestell.-Nr.	Seite
0103-075 028	76	0123-601 411	35	0802-608 133	24	1008-401 912	48	1602-622 151	27
0103-075 046	76	0124-509 101	59	0802-608 134	24	1008-509 162	45	1602-632 151	27
0103-075 046	29	0124-509 103	59	0802-608 135	24	1008-509 163	45	1632-703 044	74
0103-075 047	76	0124-509 111	59	0802-608 153	24	1008-509 164	45	1632-703 914	74
0103-075 047	29	0124-509 303	59	0802-608 154	24	1008-509 913	47	1632-703 915	74
0103-075 048	76	0128-601 421	35	0802-608 155	24	1008-600 221	44	1802-509 911	42
0103-075 048	29	0142-703 044	74	0802-608 183	24	1008-600 321	44	1802-509 912	42
0103-075 049	76	0142-703 914	74	0802-608 184	24	1008-600 421	44	1802-509 913	42
0103-075 049	29	0153-304 020	129	0802-608 185	24	1008-600 491	46	1802-509 914	42
0103-075 050	76	0153-304 030	129	0802-608 914	26	1008-600 521	44	1802-607 914	26
0103-075 050	29	0153-305 020	129	0802-613 063	25	1008-600 591	46	1802-608 914	26
0103-075 051	76	0153-305 030	129	0802-613 064	25	1008-600 821	45	1812-509 913	41
0103-075 051	29	0153-305 040	129	0802-613 065	25	1008-600 891	47	1902-603 143	25
0103-075 052	76	0153-306 030	129	0802-613 066	25	1008-600 921	45	1902-603 163	25
0103-075 052	29	0153-306 040	129	0802-613 142	24	1008-600 991	47	1902-603 363	25
0103-075 210	76	0153-306 050	129	0802-613 143	25	1008-603 162	45	1902-641 151	19
0103-075 210	29	0181-110 924	93	0802-613 144	25	1008-611 151	46	1902-653 151	19
0103-075 212	29	0182-600 491	36	0802-613 146	25	1018-401 912	48	1902-653 181	19
0103-075 212	76	0182-600 591	36	0802-613 162	24	1018-509 913	47	1903-080 101	110
0103-075 213	76	0182-600 891	39	0802-613 163	25	1018-600 491	46	1903-080 290	110
0103-075 213	29	0182-600 991	39	0802-613 164	25	1018-600 591	46	1903-100 101	104
0103-075 216	76	0183-000 105	74	0802-613 165	25	1018-600 891	47	1903-100 290	104
0103-075 216	29	0202-611 131	51	0802-613 166	25	1018-600 991	47	1903-100 932	133
0103-075 217	76	0202-611 131	33	0802-613 194	25	1103-819 110	146	1903-100 932	104
0103-075 217	29	0202-611 151	33	0802-613 195	25	1132-819 110	146	1903-100 934	133
0103-075 220	76	0202-611 151	51	0802-613 196	25	1162-608 151	23	1903-100 934	104
0103-075 220	29	0202-611 351	51	0802-613 362	24	1202-509 912	42	1903-100 936	104
0103-075 225	76	0202-611 351	33	0802-613 363	25	1202-509 913	42	1903-100 936	133
0103-075 225	29	0224-509 101	59	0802-613 364	25	1202-509 914	42	1903-100 937	133
0103-075 230	29	0243-003 005	129	0802-613 365	25	1202-631 131	20	1903-100 937	104
0103-075 230	76	0243-003 010	129	0802-631 131	19	1202-631 151	20	1903-515 851	67
0103-075 232	76	0243-003 020	129	0802-631 151	19	1202-653 131	20	1913-022 115	109
0103-075 232	29	0243-004 010	129	0802-631 331	20	1202-653 151	20	1913-022 125	109
0103-075 235	76	0243-004 015	129	0802-631 351	20	1203-300 003	103	1913-511 041	67
0103-075 235	29	0243-004 030	129	0802-632 131	27	1203-522 931	135	2102-713 044	74
0103-075 240	29	0243-005 010	129	0802-632 151	27	1203-522 932	135	2103-000 461	121
0103-075 240	76	0243-005 020	129	0802-632 331	27	1203-522 936	135	2103-002 101	121
0103-075 310	76	0243-005 030	129	0802-632 351	27	1203-600 000	110	2103-002 102	121
0103-075 310	29	0243-006 020	129	0812-509 913	41	1203-600 001	121	2103-005 333	121
0103-075 312	76	0243-006 030	129	0901-151 093	82	1203-703 062	133	2103-007 012	121
0103-075 312	29	0243-006 040	129	0901-151 094	82	1203-703 342	133	2103-080 101	110
0103-075 313	76	0243-304 020	129	0901-151 593	82	1203-703 912	134	2103-080 290	110
0103-075 313	29	0243-304 030	129	0901-151 594	82	1203-703 932	135	2103-100 101	110
0103-075 315	76	0243-305 020	129	0901-152 333	82	1212-631 131	20	2103-100 290	110
0103-075 315	29	0243-305 030	129	0901-152 334	82	1212-631 151	20	2103-100 914	104
0103-075 316	76	0243-305 040	129	0908-507 061	35	1213-300 003	103	2103-100 925	104
0103-075 316	29	0243-306 030	129	1003-086 202	96	1224-509 101	59	2103-100 944	104
0103-075 320	76	0243-306 040	129	1003-086 204	96	1303-532 851	67	2103-133 073	85
0103-075 320	29	0243-306 050	129	1003-086 206	96	1402-631 131	19	2103-133 373	85
0103-075 325	76	0262-713 044	74	1003-086 208	96	1402-631 151	19	2103-179 297	87
0103-075 325	29	0281-307 095	87	1003-086 210	96	1402-631 331	19	2103-432 573	85
0123-003 005	129	0283-000 105	74	1003-086 212	96	1402-631 351	19	2152-713 915	74
0123-003 010	129	0362-713 044	74	1003-086 214	96	1503-015 085	110	2202-631 151	19
0123-003 020	129	0402-631 131	19	1003-086 216	96	1602-512 161	27	2202-631 331	19
0123-004 010	129	0402-631 151	19	1003-086 218	96	1602-608 131	23	2202-631 351	19
0123-004 015	129	0402-631 331	19	1003-086 220	96	1602-608 151	23	2202-664 181	19
0123-004 030	129	0402-631 351	19	1003-086 425	96	1602-608 331	23	2224-509 101	59
0123-005 010	129	0502-600 451	34	1003-086 438	96	1602-613 141	24	2352-512 161	27
0123-005 020	129	0706-030 305	56	1003-086 450	96	1602-613 142	24	2352-512 162	27
0123-005 030	129	0802-600 491	36	1003-086 463	96	1602-613 161	24	2352-512 342	27
0123-006 020	129	0802-600 591	36	1003-086 475	96	1602-613 162	24	2352-512 362	27
0123-006 030	129	0802-600 891	39	1004-608 151	37	1602-613 361	24	2352-608 131	23
0123-006 040	129	0802-600 991	39	1008-000 121	48	1602-613 362	24	2352-608 151	23

INDEX

Bestell.-Nr.	Seite	Bestell.-Nr.	Seite	Bestell.-Nr.	Seite	Bestell.-Nr.	Seite	Bestell.-Nr.	Seite
2352-608 331	23	4506-030 329	55	8613-503 911	37	9818-036 312	149	9902-511 142	69
2352-608 351	23	4506-030 341	55	8613-504 911	37	9818-036 313	149	9902-511 162	69
2352-622 151	27	5103-607 914	39	8613-505 911	37	9818-036 316	149	9902-511 342	69
2352-622 351	27	5162-507 361	34	8613-506 911	37	9818-036 318	149	9902-511 362	69
2552-713 915	74	5162-507 361	52	8613-507 911	37	9818-036 320	149	9902-515 001	72
2802-522 051	22	5183-506 192	51	8623-503 911	37	9818-036 322	149	9902-515 002	72
2812-522 051	22	5183-506 192	33	8623-504 911	37	9818-036 325	149	9902-515 003	72
2852-713 915	74	5262-613 141	24	8623-505 911	37	9818-036 327	149	9902-515 004	73
2902-632 151	27	5401-401 913	22	8623-506 911	37	9818-036 328	149	9902-515 025	72
2906-026 501	19	5411-401 913	22	8623-507 911	37	9818-036 330	149	9902-515 026	72
3101-614 946	26	5421-401 913	22	8703-607 912	39	9818-036 332	149	9902-515 027	72
3132-703 147	71	5431-401 913	22	8703-607 913	39	9818-036 335	149	9902-515 028	73
3132-703 178	71	5462-664 153	65	8713-607 912	39	9818-036 338	149	9902-515 040	72
3132-703 347	71	5495-560 051	75	8713-607 913	39	9818-036 341	149	9902-515 041	72
3142-703 032	74	5495-560 052	75	8733-607 912	39	9818-036 345	149	9902-515 042	72
3142-703 377	71	5495-560 054	75	8736-030 305	56	9818-036 348	149	9902-515 043	73
3142-703 378	71	5495-560 080	75	8743-607 912	39	9818-036 351	149	9902-515 050	72
3142-713 904	74	5495-560 082	75	8753-607 912	39	9818-036 354	149	9902-515 051	72
3162-703 167	71	5652-613 142	24	9301-614 916	26	9818-036 357	149	9902-515 052	72
3202-509 911	42	5652-613 162	24	9311-614 916	26	9818-036 360	149	9902-515 053	73
3202-509 912	42	5702-509 938	73	9321-614 916	26	9818-036 364	149	9902-515 056	72
3202-509 913	42	6152-631 131	19	9331-614 916	26	9828-036 309	149	9902-515 057	72
3202-509 914	42	6616-030 305	56	9403-515 851	67	9828-036 310	149	9902-515 058	72
3212-509 068	73	7601-306 095	87	9502-626 251	19	9828-036 311	149	9902-515 059	73
3232-703 197	71	7603-511 041	67	9502-626 301	19	9828-036 312	149	9902-515 062	72
3242-703 915	74	7702-921 875	21	9502-626 311	19	9828-036 313	149	9902-515 063	72
3242-713 904	74	8103-000 462	121	9502-626 501	19	9828-036 316	149	9902-515 064	72
3301-462 122	81	8103-005 333	121	9502-626 651	19	9828-036 318	149	9902-515 065	73
3301-462 162	81	8103-007 012	121	9502-664 151	19	9828-036 320	149	9902-515 069	72
3301-462 562	81	8103-800 224	111	9706-026 904	20	9828-036 322	149	9902-515 071	73
3432-703 397	71	8106-030 312	56	9711-104 925	90	9828-036 325	149	9902-515 079	72
3602-632 131	27	8203-100 914	109	9802-026 560	66	9828-036 327	149	9902-515 080	72
3602-632 331	27	8203-100 925	109	9802-026 561	66	9828-036 328	149	9902-515 081	72
3602-632 351	27	8203-100 934	111	9802-026 562	66	9828-036 330	149	9902-515 082	73
3703-003 114	125	8203-100 936	111	9802-026 563	66	9828-036 332	149	9902-522 142	69
3703-003 116	125	8203-100 944	109	9802-026 581	66	9828-036 335	149	9902-522 143	69
3703-003 118	125	8203-100 947	111	9802-026 582	66	9828-036 338	149	9902-522 162	69
3703-003 124	125	8203-150 914	117	9802-026 583	66	9828-036 341	149	9902-522 163	69
3703-003 126	125	8203-150 914	103	9802-921 873	21	9828-036 345	149	9902-522 342	69
3703-003 128	125	8203-150 925	117	9802-921 875	21	9828-036 348	149	9902-522 343	69
3703-003 174	125	8203-150 925	103	9803-511 851	67	9828-036 351	149	9902-522 362	69
3703-003 176	125	8203-150 934	103	9803-522 051	133	9828-036 354	149	9902-522 363	69
3703-003 178	125	8203-150 934	117	9803-522 341	133	9828-036 357	149	9902-532 142	69
3723-003 114	125	8203-150 936	103	9803-522 911	134	9828-036 360	149	9902-532 162	69
3723-003 116	125	8203-150 936	117	9803-523 052	133	9828-036 364	149	9902-532 163	69
3723-003 118	125	8203-150 944	103	9803-523 056	133	9838-036 311	149	9902-532 342	69
3723-003 124	125	8203-150 944	117	9803-523 342	133	9838-036 313	149	9902-532 343	69
3723-003 126	125	8203-150 947	117	9803-523 346	133	9838-036 315	149	9902-532 362	69
3723-003 128	125	8203-150 947	103	9803-523 912	134	9838-036 318	149	9902-532 363	69
3723-003 174	125	8203-200 914	117	9803-523 916	134	9838-036 320	149	9902-543 142	70
3723-003 176	125	8203-200 925	117	9803-523 940	134	9838-036 322	149	9902-543 143	70
3723-003 178	125	8203-200 934	117	9803-630 101	57	9838-036 325	149	9902-543 162	70
3892-608 131	23	8203-200 936	117	9803-630 151	57	9838-036 328	149	9902-543 163	70
3902-613 161	25	8203-200 947	117	9803-630 171	57	9838-036 330	149	9902-543 342	70
3902-613 163	25	8206-030 305	56	9803-630 301	57	9838-036 332	149	9902-543 343	70
3902-613 164	25	8211-201 944	117	9803-630 351	57	9838-036 335	149	9902-543 362	70
3902-613 165	25	8603-503 911	37	9803-630 371	57	9838-036 345	149	9902-543 363	70
4306-026 904	19	8603-504 911	37	9812-921 873	21	9838-036 348	149	9902-543 542	70
4506-030 305	55	8603-505 911	37	9812-921 875	21	9838-036 355	149	9902-543 543	70
4506-030 311	55	8603-506 911	37	9813-522 911	134	9838-036 357	149	9902-543 562	70
4506-030 317	55	8603-507 911	37	9818-036 309	149	9838-036 360	149	9902-543 563	70
4506-030 318	55	8603-600 004	111	9818-036 310	149	9886-026 039	20	9902-544 142	69
4506-030 328	55	8603-600 010	109	9818-036 311	149	9886-026 051	20	9902-544 143	69

Bestell.-Nr.	Seite								
9902-544 162	69	9902-566 342	69	9906-011 447	54	9906-021 184	67	9906-026 355	19
9902-544 163	69	9902-566 343	69	9906-011 448	54	9906-022 006	67	9906-026 356	19
9902-544 172	69	9902-566 361	69	9906-011 449	54	9906-022 007	67	9906-026 359	19
9902-544 173	69	9902-566 362	69	9906-011 450	54	9906-022 008	67	9906-026 365	19
9902-544 192	69	9902-566 363	69	9906-011 451	54	9906-022 010	67	9906-026 366	19
9902-544 193	69	9902-566 441	69	9906-011 453	54	9906-022 012	68	9906-026 369	19
9902-544 341	69	9902-566 461	69	9906-011 454	54	9906-022 025	67	9906-026 500	20
9902-544 342	69	9902-566 471	69	9906-011 455	54	9906-022 026	68	9906-026 501	20
9902-544 343	69	9902-566 491	69	9906-013 007	67	9906-022 031	67	9906-026 541	20
9902-544 361	69	9902-575 142	70	9906-013 008	67	9906-022 032	67	9906-026 551	20
9902-544 362	69	9902-575 143	70	9906-013 009	68	9906-022 051	67	9906-026 552	20
9902-544 363	69	9902-575 162	70	9906-013 010	68	9906-022 052	67	9906-026 553	20
9902-544 441	69	9902-575 163	70	9906-013 011	68	9906-022 061	67	9906-026 629	20
9902-544 442	69	9902-575 342	70	9906-013 020	67	9906-022 062	67	9906-026 904	20
9902-544 461	69	9902-575 343	70	9906-013 021	68	9906-022 065	67	9906-030 302	55
9902-544 462	69	9902-575 362	70	9906-013 022	68	9906-022 066	67	9906-030 304	55
9902-544 471	69	9902-575 562	70	9906-013 023	68	9906-022 071	67	9906-030 305	55
9902-544 472	69	9902-575 563	70	9906-013 056	67	9906-022 072	67	9906-030 308	55
9902-544 491	69	9902-576 142	69	9906-013 057	68	9906-022 075	67	9906-030 310	55
9902-544 492	69	9902-576 143	69	9906-013 058	68	9906-022 081	67	9906-030 311	55
9902-553 162	70	9902-576 162	69	9906-015 001	72	9906-022 082	67	9906-030 312	55
9902-553 163	70	9902-576 163	69	9906-015 002	72	9906-022 085	68	9906-030 314	55
9902-553 342	70	9902-576 173	69	9906-015 003	72	9906-022 086	68	9906-030 316	55
9902-553 343	70	9902-576 192	69	9906-015 004	72	9906-022 088	68	9906-030 317	55
9902-553 362	70	9902-576 193	69	9906-015 025	72	9906-022 167	67	9906-030 318	55
9902-553 363	70	9902-576 342	69	9906-015 026	72	9906-022 169	67	9906-030 326	55
9902-553 542	70	9902-576 343	69	9906-015 027	72	9906-022 191	67	9906-030 328	55
9902-553 562	70	9902-576 362	69	9906-015 028	72	9906-022 193	67	9906-030 329	55
9902-554 142	69	9902-576 363	69	9906-015 035	72	9906-022 195	67	9906-030 332	55
9902-554 143	69	9902-576 464	69	9906-015 036	72	9906-026 001	19	9906-030 334	55
9902-554 162	69	9902-576 474	69	9906-015 037	72	9906-026 002	19	9906-030 335	55
9902-554 163	69	9902-586 142	70	9906-015 038	72	9906-026 011	19	9906-030 338	55
9902-554 172	69	9902-586 162	70	9906-015 040	72	9906-026 012	19	9906-030 340	55
9902-554 173	69	9902-586 163	70	9906-015 041	72	9906-026 039	20	9906-030 341	55
9902-554 192	69	9902-586 342	70	9906-015 042	72	9906-026 045	20	9906-030 488	60
9902-554 193	69	9902-586 343	70	9906-015 043	72	9906-026 048	20	9906-030 489	60
9902-554 341	69	9902-586 362	70	9906-015 050	72	9906-026 051	20	9906-030 490	60
9902-554 342	69	9902-586 363	70	9906-015 051	72	9906-026 052	20	9906-030 492	60
9902-554 361	69	9902-586 542	70	9906-015 052	72	9906-026 053	20	9906-030 493	60
9902-554 362	69	9902-586 543	70	9906-015 053	72	9906-026 116	19	9906-030 494	60
9902-554 363	69	9902-586 563	70	9906-015 056	72	9906-026 117	19	9906-030 496	60
9902-554 441	69	9902-587 142	69	9906-015 057	72	9906-026 127	65	9906-030 497	60
9902-554 461	69	9902-587 143	69	9906-015 058	72	9906-026 133	65	9906-030 498	60
9902-554 471	69	9902-587 162	69	9906-015 059	72	9906-026 166	65	9906-030 500	60
9902-554 491	69	9902-587 163	69	9906-015 062	72	9906-026 167	65	9906-030 501	60
9902-565 142	70	9902-587 192	69	9906-015 063	72	9906-026 172	65	9906-030 502	60
9902-565 143	70	9902-587 193	69	9906-015 064	72	9906-026 183	65	9907-011 009	52
9902-565 162	70	9902-587 342	69	9906-015 065	72	9906-026 185	65	9907-011 010	52
9902-565 163	70	9902-587 343	69	9906-015 069	72	9906-026 198	65	9907-011 011	52
9902-565 342	70	9902-587 362	69	9906-015 070	72	9906-026 236	65	9907-011 016	52
9902-565 343	70	9902-587 363	69	9906-015 071	72	9906-026 240	65	9907-011 017	52
9902-565 362	70	9906-011 032	52	9906-015 079	72	9906-026 245	65	9907-011 018	52
9902-565 542	70	9906-011 146	54	9906-015 080	72	9906-026 247	20	9907-011 019	52
9902-565 562	70	9906-011 147	54	9906-015 081	72	9906-026 248	20	9907-011 031	52
9902-566 142	69	9906-011 148	54	9906-015 082	72	9906-026 249	20	9907-011 034	52
9902-566 143	69	9906-011 149	54	9906-021 002	67	9906-026 270	65	9907-011 045	52
9902-566 162	69	9906-011 150	54	9906-021 009	67	9906-026 271	65	9907-011 046	52
9902-566 163	69	9906-011 151	54	9906-021 013	67	9906-026 272	65	9907-011 048	52
9902-566 172	69	9906-011 153	54	9906-021 055	67	9906-026 275	65	9907-011 058	52
9902-566 173	69	9906-011 154	54	9906-021 059	67	9906-026 276	65	9907-011 060	52
9902-566 192	69	9906-011 155	54	9906-021 163	67	9906-026 279	65	9907-011 061	52
9902-566 193	69	9906-011 332	53	9906-021 170	67	9906-026 280	19	9907-011 062	52
9902-566 341	69	9906-011 446	54	9906-021 183	67	9906-026 281	19	9907-011 063	52



INDEX

Bestell.-Nr.	Seite	Bestell.-Nr.	Seite	Bestell.-Nr.	Seite	Bestell.-Nr.	Seite	Bestell.-Nr.	Seite
9907-011 078	53	9907-022 774	68	9907-036 067	144	9907-036 450	149	9962-515 064	72
9907-011 086	53	9907-022 783	68	9907-036 072	144	9907-036 451	149	9962-515 065	73
9907-011 088	53	9907-022 794	68	9907-036 073	144	9907-036 452	149	9966-015 062	72
9907-011 094	53	9907-026 099	65	9907-036 082	144	9907-036 453	149	9966-015 063	72
9907-011 095	53	9907-035 000	143	9907-036 093	144	9907-036 454	149	9966-015 064	72
9907-011 097	53	9907-035 021	143	9907-036 139	144	9907-036 455	149	9966-015 065	72
9907-011 309	53	9907-035 023	143	9907-036 147	144	9907-036 456	149	9976-015 063	72
9907-011 310	53	9907-035 031	143	9907-036 148	144	9907-036 457	149	L669-002 101	121
9907-011 311	53	9907-035 032	143	9907-036 151	144	9907-036 458	149	L669-002 102	121
9907-011 316	53	9907-035 041	143	9907-036 155	144	9907-036 459	149	L699-740 250	120
9907-011 317	53	9907-035 042	143	9907-036 156	144	9907-036 460	149	L699-740 340	120
9907-011 318	53	9907-035 043	143	9907-036 163	144	9907-036 461	149	L699-940 250	120
9907-011 319	53	9907-035 051	143	9907-036 164	144	9907-036 474	149	L699-940 320	120
9907-011 331	53	9907-035 052	143	9907-036 171	144	9907-036 476	149	L699-940 340	120
9907-011 334	53	9907-035 061	143	9907-036 172	144	9907-036 478	150		
9907-011 346	53	9907-035 062	143	9907-036 179	144	9907-036 480	150		
9907-011 348	53	9907-035 063	143	9907-036 187	144	9907-036 481	150		
9907-011 361	53	9907-035 081	143	9907-036 188	144	9907-036 482	150		
9907-011 362	53	9907-035 082	143	9907-036 204	144	9907-036 483	150		
9907-011 363	53	9907-035 083	143	9907-036 300	150	9907-036 484	150		
9907-011 617	53	9907-035 086	143	9907-036 301	150	9907-036 486	150		
9907-011 618	54	9907-035 087	143	9907-036 302	150	9907-036 487	150		
9907-011 620	53	9907-035 088	143	9907-036 303	150	9907-036 488	150		
9907-011 621	53	9907-035 092	143	9907-036 304	150	9907-036 489	150		
9907-011 623	53	9907-035 093	143	9907-036 305	150	9907-036 490	150		
9907-011 624	53	9907-035 096	143	9907-036 306	150	9907-036 491	150		
9907-011 625	54	9907-035 097	143	9907-036 307	150	9907-075 126	145		
9907-011 631	53	9907-035 098	143	9907-036 308	150	9907-075 127	145		
9907-011 632	53	9907-035 102	143	9907-036 309	150	9907-075 128	61		
9907-011 633	53	9907-035 107	143	9907-036 310	150	9907-075 128	44		
9907-011 634	54	9907-035 117	143	9907-036 311	150	9907-075 129	44		
9907-011 641	54	9907-035 118	143	9907-036 312	150	9907-075 129	61		
9907-011 643	54	9907-035 127	143	9907-036 313	150	9907-075 130	61		
9907-011 650	53	9907-035 128	143	9907-036 314	150	9907-075 130	44		
9907-011 651	54	9907-035 132	143	9907-036 315	150	9907-075 131	144		
9907-011 660	54	9907-035 133	143	9907-036 316	150	9907-075 132	144		
9907-011 670	54	9907-035 137	143	9907-036 317	150	9907-075 485	150		
9907-011 723	53	9907-035 138	143	9907-036 318	150	9907-075 486	150		
9907-011 724	53	9907-035 181	143	9907-036 319	150	9907-075 488	150		
9907-011 725	54	9907-035 189	143	9907-036 320	150	9908-608 132	23		
9907-011 731	53	9907-035 197	143	9907-036 321	150	9908-608 152	23		
9907-011 732	53	9907-035 205	143	9907-036 322	150	9912-544 342	69		
9907-011 734	54	9907-035 213	143	9907-036 323	150	9912-544 362	69		
9907-011 741	54	9907-035 221	143	9907-036 350	151	9916-015 002	72		
9907-011 750	53	9907-035 229	143	9907-036 351	151	9916-015 026	72		
9907-011 751	54	9907-035 245	143	9907-036 352	151	9916-015 041	72		
9907-021 503	68	9907-036 000	145	9907-036 353	151	9916-015 051	72		
9907-021 504	68	9907-036 012	144	9907-036 354	151	9916-015 057	72		
9907-021 506	68	9907-036 017	144	9907-036 355	151	9916-015 063	72		
9907-021 508	68	9907-036 022	144	9907-036 356	151	9916-015 069	72		
9907-021 509	68	9907-036 023	144	9907-036 357	151	9916-015 080	72		
9907-021 512	68	9907-036 027	144	9907-036 358	151	9918-608 132	23		
9907-021 528	68	9907-036 032	144	9907-036 359	151	9918-608 152	23		
9907-021 557	67	9907-036 033	144	9907-036 360	151	9946-015 056	72		
9907-021 594	68	9907-036 037	144	9907-036 361	151	9946-015 057	72		
9907-021 595	68	9907-036 042	144	9907-036 362	151	9946-015 058	72		
9907-021 889	68	9907-036 043	144	9907-036 363	151	9946-015 059	72		
9907-021 899	68	9907-036 047	144	9907-036 364	151	9962-515 056	72		
9907-021 900	68	9907-036 052	144	9907-036 365	151	9962-515 057	72		
9907-022 703	68	9907-036 053	144	9907-036 366	151	9962-515 058	72		
9907-022 704	68	9907-036 057	144	9907-036 367	151	9962-515 059	73		
9907-022 718	68	9907-036 062	144	9907-036 368	151	9962-515 062	72		
9907-022 773	68	9907-036 063	144	9907-036 369	151	9962-515 063	72		

Bestell.-Nr.	Seite	Bestell.-Nr.	Seite	Bestell.-Nr.	Seite	Bestell.-Nr.	Seite
0001-150 593	167	6095-330 198	166	7008-600 432	167	8902-506 162	165
0001-150 594	167	6095-330 198	167	7008-600 832	164	8902-506 162	166
0001-151 333	167	6095-330 198	168	7008-600 832	167	8902-509 163	165
0001-151 334	167	6155-360 010	168	7008-601 921	164	8902-611 151	165
0001-152 133	167	7002-504 161	164	7008-601 921	167	8903-507 061	165
0001-152 134	167	7002-504 361	164	7012-611 351	164	8903-507 061	166
0002-512 161	166	7002-504 542	164	7012-611 351	166	8903-600 211	165
0002-512 162	166	7002-506 362	164	7018-600 422	164	8903-600 221	165
0002-512 342	166	7002-506 362	166	7018-600 521	164	8903-600 321	165
0002-608 151	166	7002-506 542	164	7018-600 522	164	8903-600 451	165
0002-608 153	166	7002-506 542	166	7018-600 522	167	8903-600 851	165
0002-608 154	166	7002-509 162	164	7023-600 451	164	8904-600 411	165
0002-608 155	166	7002-509 162	167	7023-600 451	167	8904-600 421	165
0002-608 351	166	7002-509 163	164	7023-600 851	164	8904-600 421	167
0002-613 161	166	7002-509 163	167	7023-600 851	167	8904-600 511	165
0002-613 162	166	7002-509 164	164	7028-600 041	164	8904-600 521	165
0002-613 163	166	7002-509 164	167	7028-600 061	164	8904-600 811	165
0002-613 164	166	7002-630 305	164	7182-600 491	164	8904-600 821	165
0002-613 165	166	7002-630 305	166	7182-600 491	167	8904-600 821	167
0002-613 361	166	7002-630 328	164	7182-600 591	164	8904-600 921	165
0002-622 151	166	7002-630 328	166	7182-600 591	167	8904-608 151	165
0002-622 351	166	7002-809 116	164	7182-600 991	164	9703-000 000	166
0002-631 151	166	7002-809 116	166	7182-600 991	167	9703-000 000	167
0002-631 351	166	7002-809 125	164	7202-611 151	164	9703-000 000	168
0002-632 151	166	7002-809 125	166	7202-611 151	166	9908-608 152	166
0002-632 351	166	7002-809 132	164	7602-506 162	164	L659002101	168
0002-641 151	166	7002-809 132	166	7602-506 162	166	L669002101	168
0002-653 151	166	7002-911 941	164	7801-401 912	164	L669002102	168
0003-162 133	167	7002-911 941	166	7801-401 912	167	L699740250	168
0008-462 291	167	7002-911 951	164	7802-509 913	164	L699740340	168
0008-462 391	167	7002-911 951	166	7802-509 913	167	L699940250	168
0008-462 591	167	7002-930 821	164	7802-600 491	164	L699940320	168
0894-509 913	165	7002-930 821	166	7802-600 491	167	L699940340	168
0894-600 491	165	7002-930 907	164	7802-600 591	164		
0894-600 591	165	7002-930 907	166	7802-600 591	167		
0894-600 891	165	7003-507 061	164	7802-600 991	164		
0894-600 891	167	7003-507 061	167	7802-600 991	167		
0894-600 991	165	7003-600 211	164	7812-509 913	164		
1203-300 003	168	7003-600 221	164	7812-509 913	167		
1203-600 000	168	7003-600 321	164	8003-462 291	165		
1203-600 001	168	7003-600 321	167	8003-462 291	166		
1213-300 003	168	7003-600 421	164	8003-462 291	167		
1402-631 151	166	7003-600 421	167	8003-462 391	165		
1503-015 085	168	7003-600 521	164	8003-462 391	166		
1894-509 913	165	7003-600 521	167	8003-462 591	165		
1894-600 491	165	7003-600 821	164	8103-000 462	168		
1894-600 591	165	7003-600 821	167	8103-005 333	168		
1894-600 891	165	7003-600 911	164	8103-007 012	168		
1894-600 991	165	7003-600 911	167	8103-800 224	168		
1903-080 101	168	7003-600 921	164	8203-100 914	168		
1903-100 290	168	7003-600 921	167	8203-100 925	168		
1908-600 003	164	7004-401 132	164	8203-100 934	168		
1913-022 115	168	7004-401 132	167	8203-100 936	168		
2103-000 461	168	7004-401 942	164	8203-100 944	168		
2103-005 333	168	7004-401 942	167	8203-100 947	168		
2103-007 012	168	7004-608 151	164	8203-150 914	168		
2202-631 151	166	7004-608 151	166	8203-150 925	168		
6095-300 198	166	7008-509 363	164	8203-150 934	168		
6095-300 198	167	7008-509 363	167	8203-150 936	168		
6095-300 198	168	7008-600 051	164	8203-150 944	168		
6095-320 198	166	7008-600 075	164	8203-150 947	168		
6095-320 198	167	7008-600 361	164	8603-600 004	168		
6095-320 198	168	7008-600 432	164	8603-600 010	168		





Osborn International GmbH
Ringstraße 10
35099 Burgwald
Germany
Tel.: +49 64515880
Fax: +49 6451588206
info@osborn.de

Osborn Unipol S.A.
Parc d'Activités Les Doucettes
23 Avenue des Morillons
95140 Garges Lés Gonesse
France
Tel.: +33 134450600
Fax: +33 139936711
contact@lippert-unipol.fr

Osborn International AB
Huskvarnavägen 105
56123 Huskvarna
Sweden
Tel.: +46 36389200
Fax: +46 36133190
info@osborn.se

Osborn Unipol Lda
Rua de Pardelhas
4805-062 Brito-Guimarães
Portugal
Tel.: +351 253479550
Fax: +351 253576629
osborn-unipol@osborn-unipol.pt

Osborn International
Rm. 505, Tower H Huiyuan Int. Apartment
No. 8 Beichen East Road, Chaoyang District
Beijing, 100101
China
Tel.: +86 1084988191
Fax: +86 1064991863
cnsales@osborn.com

Osborn International GmbH
Premium Polishing Compounds
Rudolf-Harbig-Weg 10
42781 Haan
Germany
Tel.: +49 212993070
Fax: +49 2129930723
sales.unipol@lippert-unipol.de

Osborn International Ltda.
Rua Lemos Torres, 150 - Jardim Gagliardi
09890-070 Sao Bernardo do Campo
Brazil
Tel.: +55 1143916559
Fax: +55 1143916550
osborn@osborn.com.br

Osborn Unipol (UK) Limited
Avenue West
Newhouse Farm Industrial Estate
Chepstow NP16 6UD
United Kingdom
Tel.: +44 1291643200
Fax: +44 1291643298
sales@osborn-unipol.co.uk

JacksonLea de Mexico
Emilio Cardenas No. 211
Centro Industrial Tlalnepantla
Tlalnepantla Edo. Mexico, 54030
Mexico
Tel.: +52 5555659555

Osborn - Unipol, S.L.
C/Ronda Norte, 320
(Polígono Industrial) - Apartado 169
46470 Catarroja (Valencia)
Spain
Tel.: +34 961325876
Fax: +34 961324602
ventas@osborn-unipol.es

Osborn International SRL
Bd. Bucovina, Nr. 151
725300 Gura Humorului, jud. Suceava
Romania
Tel.: +40 230234212
Fax: +40 230531785
sales@osborn.ro

Osborn Lippert (India) Pvt. Ltd.
Plot No. E-66, MIDC Waluj
Aurangabad - 431 136
India
Tel.: +91 2402556538
Fax: +91 2402552530
sales@osborn-lippert.co.in

Osborn International
1100 Resource Drive, Suite 1
Brooklyn Heights, OH 44131-1854
USA
Tel.: +1 2163611900
Fax: +1 2163611913
brushes@osborn.com

Osborn Singapore Pte Ltd
206 Tuas South Avenue 2
West Point Bizhub
Singapore 637208
Singapore
Tel.: +65 6863 0318
Fax: +65 6863 4318
info@osborn.com.sg

Stand: September 2013

WICHTIGE ZEICHEN & PIKTOGRAMME AUF EINEN BLICK

Winkelschleifer	Erhältliche Besatzmaterialien:
	■ Stahldraht gezopft
	■ Stahldraht gewellt/glatt
	■ Stahldraht rostfrei
	■ Messingdraht
	■ Schleifborste
	■ Nylon
	■ Naturborste
Bohrmaschine	
	
Schnellaufende Maschine	
	
Stationäre Maschine	
	
Handbürste	
	

Beschriftung Produktskizze:

Ø = Durchmesser (Bürste)
A = Arbeitsbreite
A = Keilnutbreite (bei Achsscheibe)
T = Besatzlänge
L = Länge
K = Körperbreite
B = Bohrung (bei Maschinen)
B = Breite (bei Handbürsten)
G = Gewinde
F = Spannbereich
C = Keilnuthöhe
S = Spannschaft-Durchmesser
R = Rohr
W = Werkstückdurchmesser

Winkelpolierer und Satiniermaschine	Legende Polierprozess
	1 = ⊙ Sisaltuch
	2 = ⊙ Notiflex (NTF) 914
	3 = ⊙ Notiflex (NTF) 925
	4 = ▬ Paste weiß
	5 = ▬ Paste braun
	6 = ▬ Paste blau
	7 = ⊙ Filz 2-stufig
	8 = ⊙ Tuch 101
	9 = ⊙ Tuch 290
	10 = ⊙ Filz 3-stufig
Winkelschleifer und Bohrmaschine	
	
Stationäre Maschine	
	
Polituren und Pasten	
	

Winkelschleifer	
	
Bohrmaschine und Schnellaufende Maschine	
	
Satiniermaschine	
	
Innenbearbeitung	
	
Informationen & Konzepte für den Fachhandel	
	

(Stand Januar 2014)

10 Arbeitstage verzögert.
35. Verzögert sich die Lieferung durch einen in Ziff. 56 aufgeführten Umstand oder durch ein Handeln oder Unterlassen des Partners, so wird eine den Umständen angemessene Verlängerung der Lieferfrist gewährt.
36. Der Partner ist zum Rücktritt vom Vertrag nur berechtigt, wenn wir die Nichteinhaltung des Liefertermins zu vertreten haben und er uns erfolglos eine angemessene Nachfrist gesetzt hat.

Eigentumsvorbehalt

37. Wir behalten uns das Eigentum an der gelieferten Ware bis zur Erfüllung aller Forderungen aus der Geschäftsverbindung mit dem Partner vor.
38. Der Partner ist berechtigt, diese Waren im ordentlichen Geschäftsgang zu veräußern, solange er seinen Verpflichtungen aus der Geschäftsverbindung mit uns rechtzeitig nachkommt. Er darf jedoch die Vorbehaltsware weder verpfänden noch zur Sicherheit übereignen. Er ist verpflichtet, unsere Rechte beim kreditierten Weiterverkauf der Vorbehaltsware zu sichern.
39. Bei Pflichtverletzungen des Partners, insbesondere bei Zahlungsverzug, sind wir nach erfolglosem Ablauf einer dem Partner gesetzten angemessenen Frist zur Leistung zum Rücktritt und zur Rücknahme berechtigt; die gesetzlichen Bestimmungen über die Entbehrllichkeit einer Fristsetzung bleiben unberührt. Der Partner ist zur Herausgabe verpflichtet. Wir sind zum Rücktritt vom Vertrag berechtigt, wenn Antrag auf Eröffnung des Insolvenzverfahrens über das Vermögen des Partners gestellt wird.
40. Alle Forderungen und Rechte aus dem Verkauf oder einer gegebenenfalls dem Partner gestatteten Vermietung von Waren, an denen uns Eigentumsrechte zustehen, tritt der Partner schon jetzt zur Sicherung an uns ab. Wir nehmen die Abtretung hiermit an.
41. Eine etwaige Be- oder Verarbeitung der Vorbehaltsware nimmt der Partner stets für uns vor. Wird die Vorbehaltsware mit anderen, nicht uns gehörenden Gegenständen verarbeitet oder untrennbar vermischt, so erwerben wir das Miteigentum an der neuen Sache im Verhältnis des Rechnungswertes der Vorbehaltsware zu den anderen verarbeiteten oder vermischten Gegenständen zum Zeitpunkt der Verarbeitung oder Vermischung. Werden unsere Waren mit anderen beweglichen Gegenständen zu einer einheitlichen Sache verbunden oder untrennbar vermischt und ist die andere Sache als Hauptsache anzusehen, so überträgt der Partner uns anteilmäßig Miteigentum, soweit die Hauptsache ihm gehört. Der Partner verwahrt das Eigentum oder Miteigentum für uns. Für die durch Verarbeitung oder Verbindung bzw. Vermischung entstehende Sache gilt im Übrigen das Gleiche wie für die Vorbehaltsware.
42. Über Zwangsvollstreckungsmaßnahmen Dritter in die Vorbehaltsware, in die uns abgetretenen Forderungen oder in sonstige Sicherheiten, hat der Partner uns unverzüglich unter Übergabe der für eine Intervention notwendigen Unterlagen zu unterrichten. Dies gilt auch für Beeinträchtigungen sonstiger Art.
43. Übersteigt der Wert der bestehenden Sicherheiten die gesicherten Forderungen insgesamt um mehr als 20 Prozent, so sind wir auf Verlangen des Partners insoweit zur Freigabe von Sicherheiten nach unserer Wahl verpflichtet.

Sachmängel

44. Die Beschaffenheit der Ware richtet sich ausschließlich nach den vereinbarten technischen Liefervorschriften. Falls wir nach Zeichnungen, Spezifikationen, Mustern usw. unseres Partners zu liefern haben, übernimmt dieser das Risiko der Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck. Entscheidend für den vertragsgemäßen Zustand der Ware ist der Zeitpunkt des Gefahrübergangs gemäß Ziff. 32.
45. Für Sachmängel, die durch ungeeignete oder unsachgemäße Verwendung, fehlerhafte Montage bzw. Inbetriebsetzung durch den Partner oder Dritte, übliche Abnutzung, fehlerhafte oder nachlässige Behandlung entstehen, stehen wir ebenso wenig ein wie für die Folgen unsachgemäßer und ohne unsere Einwilligung vorgenommener Änderungen oder Instandsetzungsarbeiten des Partners oder Dritter. Gleiches gilt für Mängel, die den Wert oder die Tauglichkeit der Ware nur unerheblich mindern.
46. Sachmängelsansprüche verjähren in 12 Monaten. Dies gilt nicht, soweit das Gesetz längere Fristen zwingend vorschreibt.
47. Wurde eine Abnahme der Ware oder eine Erstmusterprüfung vereinbart, ist die Rüge von Mängeln ausgeschlossen, die der Partner bei sorgfältiger Abnahme oder Erstmusterprüfung hätte feststellen können.
48. Uns ist Gelegenheit zu geben, den gerügten Mangel festzustellen. Beanstandete Ware ist auf Verlangen unverzüglich an uns zurückzusenden; wir übernehmen die Transportkosten, wenn die Mängelrüge berechtigt ist. Wenn der Partner diesen Verpflichtungen nicht nachkommt oder ohne unsere Zustimmung Änderungen an der bereits beanstandeten Ware vornimmt, verliert er etwaige Sachmängelsansprüche.
49. Bei berechtigter, fristgemäßer Mängelrüge bessern wir nach unserer Wahl die beanstandete Ware nach oder liefern einwandfreien Ersatz.
50. Kommen wir diesen Verpflichtungen nicht oder nicht vertragsgemäß innerhalb einer angemessenen Zeit nach, so kann der Partner uns schriftlich eine letzte Frist setzen, innerhalb der wir unseren Verpflichtungen nachzukommen haben. Nach erfolglosem Ablauf dieser Frist kann der Partner Minderung des Preises verlangen, vom Vertrag zurücktreten oder die notwendige Nachbesserung selbst oder von einem Dritten auf unsere Kosten und Gefahr vornehmen lassen. Eine Kostenerstattung ist ausgeschlossen, soweit die Aufwendungen sich erhöhen, weil die Ware nach unserer Lieferung an einen anderen Ort verbracht worden ist, es sei denn, dies entspricht dem bestimmungsgemäßen Gebrauch der Ware.
51. Gesetzliche Rückgriffsansprüche des Partners gegen uns bestehen nur insoweit, als der Partner mit seinem Abnehmer keine Vereinbarungen getroffen hat, die über die gesetzlichen Mängelsansprüche hinausgehen. Für den Umfang der Rückgriffsansprüche gilt ferner Ziff. 48 letzter Satz entsprechend.

Sonstige Ansprüche, Haftung

52. Soweit sich nachstehend nichts anderes ergibt, sind sonstige und weitergehende Ansprüche des Partners gegen uns ausgeschlossen. Dies gilt insbesondere für Schadenersatzansprüche wegen Verletzung von Pflichten aus dem Schuldverhältnis und aus unerlaubter Handlung. Wir haften deshalb nicht für Schäden, die nicht an der gelieferten Ware selbst entstanden sind. Vor allem haften wir nicht für entgangenen Gewinn oder sonstige Vermögensschäden des Partners.
53. Vorstehende Haftungsbeschränkungen gelten nicht bei Vorsatz, bei grober Fahrlässigkeit unserer gesetzlichen Vertreter oder leitenden Angestellten sowie bei schuldhafter Verletzung wesentlicher Vertragspflichten. Bei schuldhafter Verletzung wesentlicher Vertragspflichten haften wir - außer in den Fällen des Vorsatzes oder der groben Fahrlässigkeit unserer gesetzlichen Vertreter oder leitenden Angestellten - nur für den vertragstypischen, vernünftigerweise vorhersehbaren Schaden.
54. Die Haftungsbeschränkung gilt ferner nicht in den Fällen, in denen nach Produkthaftungsgesetz bei Fehlern der gelieferten Ware für Personen- oder Sachschäden an privat genutzten Gegenständen gehaftet wird. Sie gilt auch nicht bei der Verletzung von Leben, Körper oder Gesundheit und beim Fehlen von zugesicherten Eigenschaften, wenn und soweit die Zusicherung gerade bezweckt hat, den Partner gegen Schäden, die nicht an der gelieferten Ware selbst entstanden sind, abzusichern.
55. Soweit unsere Haftung ausgeschlossen oder beschränkt ist, gilt dies auch für die persönliche Haftung unserer Angestellten, Arbeitnehmer, Mitarbeiter, gesetzlichen Vertreter und Erfüllungsgehilfen.
56. Die gesetzlichen Regelungen zur Beweislast bleiben hiervon unberührt.

Höhere Gewalt

57. Höhere Gewalt, Arbeitskämpfe, Unruhen, behördliche Maßnahmen, Ausbleiben von Zulieferungen unserer Lieferanten und sonstige unvorhersehbare, unabwendbare und schwerwiegende Ereignisse befreien die Vertragspartner für die Dauer der Störung und im Umfang ihrer Wirkung von den Leistungspflichten. Dies gilt auch, wenn diese Ereignisse zu einem Zeitpunkt eintreten, in dem sich der betroffene Vertragspartner in Verzug befindet, es sei denn, dass er den Verzug vorsätzlich oder grob fahrlässig verursacht hat. Die Vertragspartner sind verpflichtet, im Rahmen des Zumutbaren unverzüglich die erforderlichen Informationen zu geben und ihre Verpflichtungen den veränderten Verhältnissen nach Treu und Glauben anzupassen.

Erfüllungsort, Gerichtsstand und anwendbares Recht

58. Sofern sich aus der Auftragsbestätigung nichts anderes ergibt, ist unser Geschäftssitz Erfüllungsort.
59. Für alle Rechtsstreitigkeiten, auch im Rahmen eines Wechsel- und Scheckprozesses, ist unser Geschäftssitz Gerichtsstand. Wir sind auch berechtigt, am Sitz des Partners zu klagen.
60. Auf die Vertragsbeziehung ist ausschließlich das Recht der Bundesrepublik Deutschland anzuwenden. Die Anwendung des Übereinkommens der Vereinten Nationen vom 11. April 1980 über Verträge über den Warenkauf (CISG - "Wiener Kaufrecht") ist ausgeschlossen.

Allgemeine Zahlungs- und Lieferungsbedingungen

Geltungsbereich

1. Diese Verkaufsbedingungen gelten gegenüber Unternehmern, juristischen Personen des öffentlichen Rechts und öffentlich-rechtlichen Sondervermögen. Unsere Lieferungen und Leistungen erfolgen ausschließlich aufgrund der nachstehenden Bedingungen. Geschäftsbedingungen des Partners, die von uns nicht ausdrücklich anerkannt werden, haben keine Gültigkeit.

Allgemeine Bestimmungen

2. Die Vertragspartner werden mündliche Vereinbarungen unverzüglich im Einzelnen schriftlich bestätigen.
3. Bestellungen werden erst mit unserer Auftragsbestätigung verbindlich.
4. Die in Prospekten und Katalogen enthaltenen Angaben und Abbildungen sind branchenübliche Näherungswerte, es sei denn, dass sie von uns ausdrücklich als verbindlich bezeichnet wurden.
5. Die im Katalog und auf unseren Angeboten sowie Auftragsbestätigungen angegebenen Verpackungseinheiten sind die kleinstmöglichen und können aus Rationalisierungsgründen nicht angebrochen werden. Bei Bestellung abweichender Stückzahlen wird die nächstliegende Verpackungseinheit geliefert.

Langfrist- und Abrufverträge, Preisanpassung

6. Unbefristete Verträge sind mit einer Frist von 3 Monaten kündbar.
7. Tritt bei Langfristverträgen (Verträge mit einer Laufzeit von mehr als 6 Monaten und unbefristete Verträge) eine wesentliche Änderung der Lohn-, Material- oder Energiekosten ein, so ist jeder Vertragspartner berechtigt, eine angemessene Anpassung des Preises unter Berücksichtigung dieser Faktoren zu verlangen.
8. Ist eine verbindliche Bestellmenge nicht vereinbart, so legen wir unserer Kalkulation die vom Partner für einen bestimmten Zeitraum erwartete, unverbindliche Bestellmenge (Zielmenge) zugrunde. Nimmt der Partner weniger als die Zielmenge ab, sind wir berechtigt, den Stückpreis angemessen zu erhöhen.
9. Bei Lieferverträgen auf Abruf sind uns, wenn nichts anderes vereinbart ist, verbindliche Mengen mindestens 6 Wochen vor dem Liefertermin durch Abruf mitzuteilen. Mehrkosten, die durch einen verspäteten Abruf oder nachträgliche Änderungen des Abrufs hinsichtlich Zeit oder Menge durch unseren Partner verursacht sind, gehen zu seinen Lasten; dabei ist unsere Kalkulation maßgebend.

Vertraulichkeit

10. Jeder Vertragspartner wird alle Unterlagen (dazu zählen auch Muster, Modelle und Daten) und Kenntnisse, die er aus der Geschäftsverbindung erhält, nur für die gemeinsam verfolgten Zwecke verwenden und mit der gleichen Sorgfalt wie entsprechende eigene Unterlagen und Kenntnisse gegenüber Dritten geheimhalten, wenn der andere Vertragspartner sie als vertraulich bezeichnet oder an ihrer Geheimhaltung ein offenkundiges Interesse hat. Diese Verpflichtung beginnt ab erstmaligem Erhalt der Unterlagen oder Kenntnisse und endet 36 Monate nach Ende der Geschäftsverbindung.
11. Die Verpflichtung gilt nicht für Unterlagen und Kenntnisse, die allgemein bekannt sind oder die bei Erhalt dem Vertragspartner bereits bekannt waren, ohne dass er zur Geheimhaltung verpflichtet war, oder die danach von einem zur Weitergabe berechtigten Dritten übermittelt werden oder die von dem empfangenden Vertragspartner ohne Verwertung geheimzuhaltender Unterlagen oder Kenntnisse des anderen Vertragspartners entwickelt werden.

Zeichnungen und Beschreibungen

12. Stellt ein Vertragspartner dem anderen Zeichnungen oder technische Unterlagen über die zu liefernde Ware oder ihre Herstellung zur Verfügung, bleiben diese Eigentum des vorlegenden Vertragspartners.

Muster und Fertigungsmittel

13. Die Herstellungskosten für Muster und Fertigungsmittel (Werkzeuge, Formen, Schablonen etc.) werden, sofern nichts anderes vereinbart ist, von der zu liefernden Ware gesondert in Rechnung gestellt. Dies gilt auch für Fertigungsmittel, die infolge von Verschleiß ersetzt werden müssen.
14. Die Kosten für die Instandhaltung und sachgemäße Aufbewahrung sowie das Risiko einer Beschädigung oder Zerstörung der Fertigungsmittel werden von uns getragen.
15. Setzt der Partner während der Anfertigungszeit der Muster oder Fertigungsmittel die Zusammenarbeit aus oder beendet er sie, gehen alle bis dahin entstandenen Herstellungskosten zu seinen Lasten.
16. Die Fertigungsmittel bleiben, auch wenn der Partner sie bezahlt hat, mindestens bis zur Abwicklung des Liefervertrages in unserem Besitz. Danach ist der Partner berechtigt, die Fertigungsmittel herauszuverlangen, wenn über den Zeitpunkt der Herausgabe eine einvernehmliche Regelung erzielt wurde und der Partner seinen vertraglichen Verpflichtungen in vollem Umfang nachgekommen ist.
17. Wir verwahren die Fertigungsmittel unentgeltlich drei Jahre nach der letzten Lieferung an unseren Partner. Danach fördern wir unseren Partner schriftlich auf, sich innerhalb von 6 Wochen zur weiteren Verwendung zu äußern. Unsere Pflicht zur Verwahrung endet, wenn innerhalb dieser 6 Wochen keine Äußerung erfolgt oder keine neue Bestellung aufgegeben wird.
18. Abnehmerbezogene Fertigungsmittel dürfen von uns nur mit vorheriger schriftlicher Zustimmung unseres Partners für Zulieferungen an Dritte verwendet werden.

Preise

19. Unsere Preise verstehen sich in Euro ausschließlich Umsatzsteuer, Verpackung, Fracht, Porto und Versicherung.

Zahlungsbedingungen

20. Alle Rechnungen sind innerhalb von 30 Tagen ab Rechnungsdatum zur Zahlung fällig.
21. Haben wir unstreitig teilweise fehlerhafte Ware geliefert, ist unser Partner dennoch verpflichtet, die Zahlung für den fehlerfreien Anteil zu leisten. Im Übrigen kann der Partner nur mit rechtskräftig festgestellten oder unbestrittenen Gegenansprüchen aufrechnen.
22. Bei Zielüberschreitung sind wir berechtigt, Verzugszinsen in Höhe des Satzes in Rechnung zu stellen, den die Bank uns für Kontokorrentkredite berechnet, mindestens aber in Höhe von 8 Prozentpunkten über dem jeweiligen Basiszinssatz der Europäischen Zentralbank.
23. Bei Zahlungsverzug können wir nach schriftlicher Mitteilung an den Partner die Erfüllung unserer Verpflichtungen bis zum Erhalt der Zahlungen einstellen.
24. Wechsel und Schecks werden nur nach Vereinbarung sowie nur erfüllungshalber und unter der Voraussetzung ihrer Diskontierbarkeit angenommen. Diskontospesen werden vom Tage der Fälligkeit des Rechnungsbetrages an berechnet. Eine Gewähr für rechtzeitige Vorlage des Wechsels und Schecks und für Erhebung von Wechselprotest wird ausgeschlossen.
25. Wenn nach Vertragsschluss erkennbar wird, dass unser Zahlungsanspruch durch mangelnde Leistungsfähigkeit des Partners gefährdet wird, so können wir die Leistung verweigern und dem Partner eine angemessene Frist bestimmen, in welcher er Zug um Zug gegen Lieferung zu zahlen oder Sicherheit zu leisten hat. Bei Verweigerung des Partners oder erfolglosem Fristablauf sind wir berechtigt, vom Vertrag zurückzutreten und Schadenersatz zu verlangen.

Lieferung

26. Gültig für fett gedruckte Katalogartikel: Der Mindestbestellwert beträgt für jeden Kundenauftrag 150 € Nettowarenwert. Bei einer Unterschreitung des Mindestbestellwertes von 150 € wird ein Mindermengenzuschlag von 14 € berechnet. Gültig für nicht fett gedruckte Katalogartikel: Der Mindestbestellwert pro Artikel beträgt mindestens 300 € Nettowarenwert.
27. Maßgebend für die Einhaltung des Liefertermins oder der Lieferfrist ist die Meldung der Versand- bzw. Abholbereitschaft durch uns. Die Lieferfrist beginnt mit der Absendung unserer Auftragsbestätigung und verlängert sich angemessen, wenn die Voraussetzungen von Ziff. 56 vorliegen.
28. Teillieferungen sind in zumutbarem Umfang zulässig. Sie werden gesondert in Rechnung gestellt.
29. Innerhalb einer Toleranz von 15 Prozent der Gesamtauftragsmenge sind fertigungsbedingte Mehr- oder Minderlieferungen zulässig. Ihrem Umfang entsprechend ändert sich dadurch der Gesamtpreis.
30. Bei falsch bestellter Ware behalten wir uns den Abzug eines Reinventarisierungssatzes im Fall einer Gutschrift ausdrücklich vor.

Versand und Gefahrübergang

31. Versandbereit gemeldete Ware ist vom Partner unverzüglich zu übernehmen. Anderenfalls sind wir berechtigt, sie nach eigener Wahl zu versenden oder auf Kosten und Gefahr des Partners zu lagern.
32. Mangels besonderer Vereinbarung wählen wir das Transportmittel und den Transportweg.
33. Mit der Übergabe an die Bahn, den Spediteur oder den Frachtführer bzw. mit Beginn der Lagerung, spätestens jedoch mit Verlassen des Werkes oder Lagers, geht die Gefahr auf den Partner über, und zwar auch, wenn wir die Anlieferung übernommen haben.

Lieferverzug

34. Können wir absehen, dass die Ware nicht innerhalb der Lieferfrist geliefert werden kann, so werden wir den Partner unverzüglich und schriftlich davon in Kenntnis setzen, ihm die Gründe hierfür mitteilen, sowie nach Möglichkeit den voraussichtlichen Lieferzeitpunkt nennen, falls sich der geplante Liefertermin um mehr als

Alle Angaben entsprechen den zum Zeitpunkt der Drucklegung vorliegenden Informationen. Änderungen oder Irrtümer vorbehalten. Preise gültig ab 01.01.2014.

Art.Nr. 6255312026/01-2014

**WICHTIGE
ZEICHEN &
PIKTOGRAMME
AUF EINEN BLICK**



Osborn International GmbH

Ringstraße 10 • 35099 Burgwald/Germany • Tel.: +49 (64 51) 5 88-0 • Fax: +49 (64 51) 5 88-206 • info@osborn.de • www.osborn.com