

Gut. Sicher. Gelb.

Preisliste 2015
Gültig ab Februar 2015





Allgemeines

Inhaltsverzeichnis	3	Schleifmittel auf Unterlage	
Stichwortregister	4-5	Produktübersicht	6-13
		Anwendungshinweise	14-17

Allgemeines

**Rollen**

Anwendungshinweise	18-19
Rollen	20-33

Rollen

**Bänder****Schleifbänder**

Anwendungshinweise	34-41
Schleifbänder	42-67
Vliesbänder und Hülsen	68-71

Breitbänder

Anwendungshinweise	72-75
Breitbänder	76-89

Bänder

**Fiberscheiben**

Anwendungshinweise	90-93
Fiberscheiben	94-103

Fiberscheiben

**Schleifblätter****Streifen/Bogen**

Anwendungshinweise	104-109
Streifen/Bogen	110-119, 123
Streifen kletthaftend	120-122

Scheiben

Anwendungshinweise	126-127
Scheiben	128-143

Schleifblätter

**Quick Change Discs**

Anwendungshinweise	144-147
Quick Change Discs	148-157

Quick Change Discs

**Schleifmop**

Anwendungshinweise	158-163
Schleifmop, Vliesmop, Walzen	164-175

Kleinschleifmop

Anwendungshinweise	176-177
Schleifmopstifte	178-185

Schleifmop

**Schleifmopteller**

Anwendungshinweise	186-191
Schleifmopteller	192-205

Schleifmopteller

**Trenn- und Schrupscheiben**

Anwendungshinweise	206-215
Trennscheiben	
Anwendungshinweise	216, 222, 226, 236-238
Trennscheiben	217-245

Schrupscheiben

Anwendungshinweise	246-247
Schrupscheiben	248-253
Schleiftöpfe	254-255

Trenn- und Schrupscheiben

**Elastische Schleifmittel**

Anwendungshinweise	256-257
Elastische Schleifmittel	258-261

Elastische Schleifmittel

**Hartmetallfräser**

Anwendungshinweise	262-265
Hartmetallfräser	266-275

Hartmetallfräser

**SB-Sortiment**

Anwendungshinweise	276-277
SB-Sortiment	278-285

SB-Sortiment

Stichwortverzeichnis

B		K	
Bogen		Kantenschleifmaschinen	39-40
Schleifgewebe	117-119	Kleinschleifmop	178-183
Schleifpapier	110-116, 120-122	Kleinschleifscheiben	233
Breitbänder		Kletthaftende Produkte	
Antistatic	77-80, 83, 86, 88	Handklotz	122
Bandverschlussformen	72	Scheiben	129-138
Schleifpapier	76-81	Streifen	120-122
Schleifgewebe	82-89	Stützteller	139-140
Breitbandmaschinen	73-75		
D		L	
Dreieckschleifer		Langbandmaschinen	39-40
Maschinen	127	Lieferprogramm	10-13
Schleifmittel	130-135		
		M	
		Marmorierkörper	258-259
E		Maschinenpiktogramme	8-9
Elastische Schleifmittel		Mischgewebe	64-65, 67
Handklotz	259-260	Multihole-Stützteller	139-140
Marmorierkörper	258-259		
Polierstifte	258	P	
Schleifstifte	258	Polierstifte	258
Exzentrerschleifer		Power Wheel	204
Maschinen	127	Profilschleifmaschinen	39-40
Schleifmittel	129-140		
		Q	
F		Quick Change Discs	144-157
Faltschleifmop	170		
Fiberscheiben		R	
Schleiffiberscheiben	94-101	Reinigungsscheibe	203
Stanzformen	93	Rollen	
Stützteller	102	Antistatic	24
Finishingpapier	22-23	Finishingpapier	22
		geschlitzt	27
		Schleifgewebe	26-32
G		Schleifpapier	20-25
Gepresste Vliesscheibe	203	Vlies	33
Graphit-Gleitgewebe	32		
Gummikörper für Schleifhülsen	71	S	
		SB-Sortiment	276-285
H		Scheiben	
Handbandschleifmaschinen		Exzentrerschleifer	127
Maschinen	40-41	kletthaftend	129-138
Schleifmittel	45-46, 59-60	Schleiffilm	136
Handklotz	259-260	Schleifpapier	128-135, 137-138
Hartmetallfräser	262-275	Stanzformen	126
		Vlies	141-142

Schleifbänder

Antistatic	47–50, 55–56
Bandverschlussformen	38, 72
Breitbänder	76–89
Feilenbänder	48–52
Kurzbänder für Handbandschleifer	45–46
Langbänder	42–67
Langzeitband	57–58
Mischgewebe	64–65, 67
Schleifgewebe	42–43, 45, 51–67
Schleifpapier	47–50

Schleifblätter

Bogen	110–123
Scheiben	128–142
Schleifilm	136
Streifen	113–122

Schleifix 259–260

Schleifgewebe

Bogen	118–119
Rollen	26–32
Schleifbänder	42–46, 51–70
Streifen	117

Schleifhülsen

Gummikörper	71
Schleifgewebe	69–70

Schleifklotz 124

Schleifmittel auf Unterlagen 10–13

Schleifmopräder

Faltschleifmop	170
geschlitzt (Mac-Mop)	167–168
Schleifmop	164–171, 173–174
Spanndeckel	165, 168, 172
Vliesmopräder	173–174

Schleifmopteller 192–205

Schleifpapier

Bogen	110–112, 115
Breitbänder	76–89
Rollen	20–25
Scheiben	128–135, 137–138
Schleifbänder	47–50
Streifen	113–115, 120–122

Schleifschwamm 124–125

Schleiftopf

für freihändiges Arbeiten	254–255
---------------------------	---------

Schruppscheiben

für freihändiges Arbeiten	248–253
---------------------------	---------

Schwingschleifer

Maschinen	108–109
Schleifmittel	113–117, 120–121

Spanndeckel

für Schleifmopräder	165, 168, 172
---------------------	---------------

Spanndorn 204

Spannflansch 224

Spannstift 234

Stanzformen

Scheiben	126
Streifen	106

Streifen

Handklotz	122
kletthaftend	120–122
Lochformen	106
Maschinentypen	107–109
Schleifgewebe	117–119
Schleifpapier	110–116, 120–121
Schwingschleifer	110–116, 120–121
Vlies	123

Stützteller

für Fiberscheiben	102
für Klettprodukte	139–140
für Schleifpapierscheiben	102, 139–140
für Vliesscheiben	142
gerippt	102
Multihole	139–140

T

Trennscheiben

für freihändiges Trennen	217–221, 223–225, 227–233
für freihändiges Trennen mit Benzintrennmaschinen	239–242
für stationäres Trennen	243–244
für Tischmaschinen	244
Kleinschleifscheiben	233

V

Vlies

Bänder	68
Räder	171, 173–174
Rollen	33
Scheiben	141–142
Stifte	183–184
Streifen	123

Vliesmopstifte 183–184

Vulkanfiberscheiben (siehe Fiberscheiben) 94–101

W

Winkelschleifmop 169

Walzen 173–174

Die Produktgruppen auf einem Blick

Klingspor bietet Ihnen mit diesem Katalog die Möglichkeit, aus einer breiten Produktpalette das gewünschte Produkt schnell und unkompliziert auszuwählen.

Die übersichtliche Aufteilung in zehn Produktgruppen hilft Ihnen dabei, sich leicht zurechtzufinden. Klingspor Qualitätsprodukte sind nach dem neuesten Stand der Technik gefertigt und erfüllen höchste Ansprüche an Oberflächengüte, Standzeit und Zerspanung.



Bänder

Klingspor Bänder werden in verschiedenen Abmessungen für alle Schleifverfahren und in vielen Ausführungen für unterschiedliche Materialien und Einsatzzwecke gefertigt.



Fiberscheiben

Klingspor Fiberscheiben sind hervorragend geeignet für grobe Schleifarbeiten, Entrosten von Metallteilen, Entgraten und die Bearbeitung von Schweißnähten.



Rollen

Klingspor Rollen für den Handschliff und den Einsatz auf handgeführten Maschinen gibt es als spezielle Ausführung für unterschiedliche Materialien, von Holz über Metall bis hin zu Lack.



Schleifblätter

Klingspor Schleifblätter sind als Streifen, Bogen und Scheiben in unterschiedlichen Qualitäten und Ausführungen erhältlich.



Schleifmop

Der Schleifmop ist besonders für den feinen, flexiblen Oberflächenschliff geeignet. Er passt sich jedem Werkstück hervorragend an. Klingspor hat für viele Bereiche und für fast alle zu bearbeitenden Materialien den passenden Schleifmop.



Schleifmopteller

Der Klingspor Schleifmopteller erreicht durch seine fächerförmige, radiale Anordnung der Schleiflamellen aus Gewebe eine vielfache Schleifleistung gegenüber anderen Werkzeugen.



Kronenflex Schrupp- und Trennscheiben

Durch permanente Innovationen und der Entwicklung von Spezialprodukten für die unterschiedlichsten Einsatzbereiche bietet Klingspor ein Programm, das keine Wünsche offen läßt.



SB-Sortiment

Das komplette Sortiment für schnellen Zugriff und hohe Umschlagshäufigkeit. Die relevanten Kornfolgen und Sortierungen in bedarfsgerechten Verpackungseinheiten. Einheitliches Verpackungsdesign, klare Produktkennzeichnung für schnellen Zugriff.



Elastische Schleifmittel

Elastische Schleifmittel von Klingspor wurden zur Feinstbearbeitung von Oberflächen aller Art entwickelt und runden unser breites Produktprogramm ab.

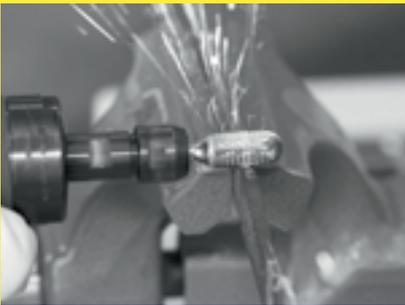
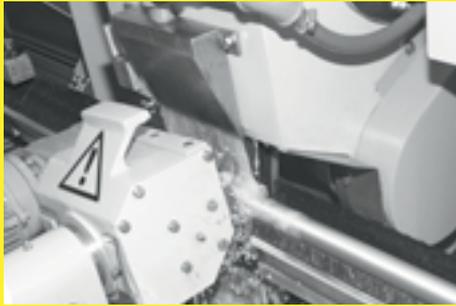


Hartmetallfräser

Hartmetallfräser aus dem Klingspor-Programm werden unter Berücksichtigung höchster Qualitätsstandards und mit größter Präzision gefertigt. Die unterschiedlichen Zahnungsarten sind an die Bearbeitungsanforderungen der verschiedenen Werkstoffe angepasst.

Allgemeines

Maschinenpiktogramme



Handschliff



Handklotz



Schwingschleifer



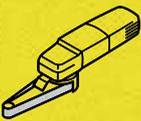
Exzenterschleifer



Dreieckschleifer



Handbandmaschine



Handbandfeile



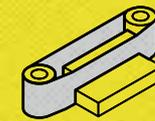
Ständerschleifmaschine



Centerlesschleifmaschine



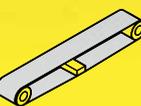
Flachschleifmaschine



Kantenschleifmaschine



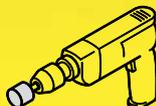
Profilschleifmaschine



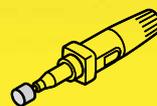
Langbandmaschine



Breitbandmaschine



Bohrmaschine



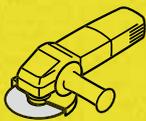
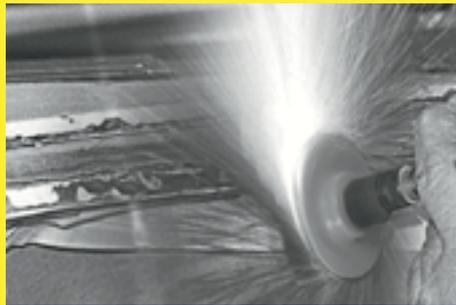
Geradschleifer



Satiniermaschine



Schleifbock



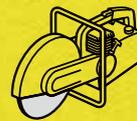
Winkelschleifer



Winkelschleifer mit Schleifmopteller



Winkelschleifer mit Schleiftopf



Benzintrenner



Stationäre Trennmaschine



Tischmaschine



Fliesenschneidmaschine



Fugenschneider



Hubbalken mit Marmorierkörper



Abgewinkelter Stabschleifer



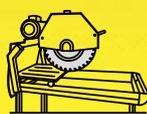
Biegsame Welle



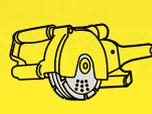
Benzintrenner mit Klemmvorrichtung



Kehlnahtschleifer



Tischsäge



Mauerschlitzfräse



Stationäre Trennmaschine



Parkettschleifer

Produktübersicht

Schleifmittel auf Unterlage

	Type	Charakteristika	Unterlage	Kornart
Schleifpapier	PS 8 A	wasserfest	A-Papier	Siliziumkarbid
	PS 8 C	wasserfest	C-Papier	Siliziumkarbid
	PS 11 A	wasserfest	A-Papier	Siliziumkarbid
	PS 11 C	wasserfest	C-Papier	Siliziumkarbid
	PS 20 F		F-Papier	Korund
	PS 21 F		F-Papier	Zirkonkorund
	PS 22 F ACT	ANTISTATIC	F-Papier	Korund
	PS 22 N		E-Papier	Korund
	PS 24 F ACT	ANTISTATIC	F-Papier	Siliziumkarbid
	PS 26 F	SUPER ANTISTATIC	F-Papier	Korund
	PS 27 DW	wirkstoffbeschichtet, ANTISTATIC	D-Papier	Siliziumkarbid
	PS 28 F	ANTISTATIC	F-Papier	Korund
	PS 29 F ACT	ANTISTATIC	F-Papier	Korund
	PS 30 D		D-Papier	Korund
	PL 31 B		B-Papier	Korund
	PS 33 B		B-Papier	Korund
	PS 33 C		C-Papier	Korund
	PS 38 G ACT	ANTISTATIC	G-Papier	Siliziumkarbid
	PS 61 F		F-Papier	Keramischer Korund
	PS 73 BW	wirkstoffbeschichtet	B-Papier	Korund
PS 73 W Soft	wirkstoffbeschichtet	B-/C-Papier + Schaumstoff	Korund	
kletthaftend	PS 19 EK		E-Papier	Siliziumkarbid
	PS 21 FK		F-Papier	Zirkonkorund
	PS 22 K		E-Papier	Korund
	PS 33 BK		B-Papier	Korund
	PS 33 CK		C-Papier	Korund
	PS 61 FK		F-Papier	Keramischer Korund
	FP 73 WK	wirkstoffbeschichtet	Film	Korund
	PS 73 BWK	wirkstoffbeschichtet	B-Papier	Korund
	PS 73 CWK	wirkstoffbeschichtet	C-Papier	Korund
Schleifgewebe	CS 308 Y		Y-Polyester	Korund
	LS 309 J		J-Baumwolle	Korund
	LS 309 JF		JF-Baumwolle	Korund
	LS 309 X		X-Baumwolle	Korund
	LS 309 XH		X-Baumwolle	Korund
	CS 310 X		X-Baumwolle	Korund
	CS 310 XF		XF-Baumwolle	Korund
	CS 311 Y ACT	ANTISTATIC	Y-Polyester	Korund
	LS 312 JF	wirkstoffbeschichtet	JF-Baumwolle	Korund
	LS 313 JF	Multibindung	JF-Baumwolle	Korund
	LS 318 JF ACT	ANTISTATIC	JF-Baumwolle, SUPERFLEX	Korund
	CS 320 Y	wasserfest	Y-Polyester	Siliziumkarbid
	CS 321 X	wasserfest	X-Baumwolle	Siliziumkarbid
	CS 322 X	wasserfest	X-Baumwolle	Kork

Gewebe

X	Gewebe, schwer
J	Gewebe, leicht
XF	Gewebe, schwer, flexibel
JF	Gewebe, leicht, hochflexibel
Y	Polyester-Gewebe
Z	Polyester-Gewebe, schwer, segmentierbar

Papier

A	ca. 95 g/m ²
B	ca. 105 g/m ²
C	ca. 110 g/m ²
D	ca. 130 g/m ²
E	ca. 250 g/m ²
F	ca. 300 g/m ²
G	ca. 400 g/m ²

Type	Streuart	Bindung	wasserfest	lieferbare Körnungen	Seite								
					Rollen	Feilenbänder	Bänder für Handhandschleifer	Kurz- u. Langbänder	Schleifhülsen	Breitbänder	Fiberscheiben	Streifen/Bogen	Scheiben
PS 8 A	●	K	✓	180-2500	-	-	-	-	-	-	-	110	-
PS 8 C	●	K	✓	60-150, 220, 280, 320	-	-	-	-	-	-	-	111	-
PS 11 A	●	K	✓	220-2000	-	-	-	-	-	-	-	111	-
PS 11 C	●	K	✓	60-400, 600, 1000	-	-	-	-	-	-	-	112	128
PS 20 F	●	K		60-240, 320, 400	-	-	-	47	-	76	-	-	-
PS 21 F	●	K		40, 60-320, 400	-	-	-	47	-	76	-	-	-
PS 22 F ACT	●	K		40-400	20	-	-	47	-	77	-	113	128
PS 22 N	○	K		24, 40, 60-240, 320, 400	21	-	-	-	-	-	-	-	-
PS 24 F ACT	●	K		80, 120-800	-	-	-	48	-	77	-	-	-
PS 26 F	○	K		80-220	-	-	-	48	-	78	-	-	-
PS 27 DW	○	K		180-600	-	-	-	48	-	78	-	-	-
PS 28 F	○	K		40-220	-	-	-	49	-	79	-	-	-
PS 29 F ACT	○	K		40-320, 400	24	-	-	49	-	80	-	-	-
PS 30 D	○	K		40, 60-240, 320	21	-	-	-	-	-	-	113	-
PL 31 B	○	L		40-320, 400	22	-	-	-	-	-	-	114	-
PS 33 B	○	K		150-320, 400-600	23	-	-	-	-	-	-	115	-
PS 33 C	○	K		40, 60-120	23	-	-	-	-	-	-	115	-
PS 38 G ACT	●	K		80-180	-	-	-	-	-	81	-	-	-
PS 61 F	●	K		60, 80, 120-280	-	-	-	50	-	81	-	-	-
PS 73 BW	○	K		150-1500	-	-	-	-	-	-	-	116	-
PS 73 W Soft	○	K		40, 60-1000	25	-	-	-	-	-	-	-	-
PS 19 EK	●	K		24, 36, 40, 60-120, 220, 320, 400, 600	-	-	-	-	-	-	-	-	129
PS 21 FK	●	K		40, 60-180, 240, 320, 400	-	-	-	-	-	-	-	-	129
PS 22 K	○	K		24, 40, 60-240, 320, 400	-	-	-	-	-	-	-	120	130
PS 33 BK	○	K		150-320, 400-600	-	-	-	-	-	-	-	121	133
PS 33 CK	○	K		40, 60-120	-	-	-	-	-	-	-	121	133
PS 61 FK	●	K		60, 80, 120-180, 240, 280	-	-	-	-	-	-	-	-	135
FP 73 WK	○	K		80-180, 240, 320, 400-1500	-	-	-	-	-	-	-	-	136
PS 73 BWK	○	K		150-1500	-	-	-	-	-	-	-	-	137
PS 73 CWK	○	K		40, 60-120	-	-	-	-	-	-	-	-	137
CS 308 Y	●	K		40, 60-180, 240	-	-	-	51	-	82	-	-	-
LS 309 J	●	K		60-500	-	-	-	53	-	-	-	-	-
LS 309 JF	●	K		60-400, 600	26	-	-	53	-	-	-	-	-
LS 309 X	●	K		40-360	26	-	-	51	-	-	-	-	-
LS 309 XH	●	K		40-180, 240	-	-	45	-	-	-	-	-	-
CS 310 X	●	K		16-24, 36-320, 400-600	-	-	-	54	69	82	-	-	-
CS 310 XF	●	K		40-280	-	42	-	-	-	-	-	-	-
CS 311 Y ACT	○	K		36-220	-	-	-	55	-	83	-	-	-
LS 312 JF	●	K		60-320, 400	-	-	-	55	-	-	-	-	-
LS 313 JF	●	K		80-240, 320	-	-	-	56	-	-	-	-	-
LS 318 JF ACT	○	K		60-180, 240, 320, 400	-	-	-	56	-	-	-	-	-
CS 320 Y	●	K	✓	24, 40, 60-120, 180	-	-	-	56	-	83	-	-	-
CS 321 X	●	K	✓	80-320, 400, 500, 800	-	-	-	57	-	84	-	-	-
CS 322 X	●	K	✓	Polierfeinheit	-	-	-	57	-	-	-	-	-

● = dicht ○ = halboffen ○ = offen

Bindung

K Kunstharz
L Leim

Produktübersicht

Schleifmittel auf Unterlage

Type	Charakteristika	Unterlage	Kornart
CS 325 Y	KULEX, wasserfest	Y-Polyester	Siliziumkarbid-Agglomerat
CS 326 Y	KULEX, wasserfest	Y-Polyester	Korund-Agglomerat
CS 329 JF	KULEX	JF-Baumwolle	Korund-Agglomerat
CS 329 Y	KULEX	Y-Polyester	Korund-Agglomerat
CS 330 X	wasserfest	X-Baumwolle	Siliziumkarbid / Kork
CS 333 JF		JF-Gewebe	Siliziumkarbid
CS 333 X		X-Baumwolle	Siliziumkarbid
CS 333 XF		XF-Baumwolle	Siliziumkarbid
CS 336 Y	ANTISTATIC	Y-Polyester	Siliziumkarbid
CS 341 X	wasserfest	X-Baumwolle	Korund
KL 361 JF		JF-Baumwolle	Korund
KL 371 X		X-Baumwolle	Korund
KL 385 JF		JF-Baumwolle	Korund
CS 409 Y	Multibindung	Y-Polyester	Zirkonkorund
CS 410 X	Multibindung	X-Baumwolle	Korund
CS 411 X		X-Baumwolle	Zirkonkorund
CS 411 Y	wasserfest	Y-Polyester	Zirkonkorund
CS 412 Y	wasserfest	Y-Polyester	Korund
CS 416 Y	wasserfest	Y-Polyester	Zirkonkorund
CS 420 Y	wasserfest, NOPPEX	Y-Polyester	Korund
CS 451 X	Multibindung	X-Baumwolle	Zirkonkorund
GX 533 JF		JF-Mischgewebe	Siliziumkarbid
CS 538 Z ACT	ANTISTATIC	Z-Polyester	Siliziumkarbid
CS 631 XF	Multibindung	XF-Baumwolle	Keramischer Korund
GX 712 JF		JF-Mischgewebe	Korund
CS 811 Y ACT	wasserfest	Y-Polyester	Zirkonkorund
CS 910 Y ACT	Multibindung	Y-Polyester	Keramischer Korund
CS 912 Y ACT	wasserfest	Y-Polyester	Keramischer Korund
CS 931 JF	Multibindung	JF-Baumwolle	Keramischer Korund
GX 931 JF	Multibindung	JF-Mischgewebe	Keramischer Korund
CS 561		Fiber	Korund
FS 764 ACT		Fiber	Korund
CS 565		Fiber	Zirkonkorund
CS 570	Multibindung	Fiber	Zirkonkorund
FS 966 ACT	Multibindung	Fiber	Keramischer Korund
NRO 400		Vlies	Korund/Siliziumkarbid
NPA 400		Vlies	Korund/Siliziumkarbid
SV 484		Vliesfaser mit Polyestereinlage	Korund
NDS 800		Vliesfaser mit Polyestereinlage	Korund
NBF 800	wasserfest	Vliesfaser mit Polyestereinlage	Korund
NBS 800	wasserfest	Vliesfaser mit Polyestereinlage	Korund
NBS 850	wasserfest	Vliesfaser mit Polyestereinlage	Korund
SK 500	Schleifklotz, flexibel	Schwamm	Korund
SW 501	Schleifschwamm	Schwamm	Korund
SW 502	Schleifschwamm	Schwamm	Siliziumkarbid

Schleifgewebe

Vulkanfiber

Schleifvlies

Gewebe

X	Gewebe, schwer
J	Gewebe, leicht
XF	Gewebe, schwer, flexibel
JF	Gewebe, leicht, hochflexibel
Y	Polyester-Gewebe
Z	Polyester-Gewebe, schwer, segmentierbar

Papier

A	ca. 95 g/m ²
B	ca. 105 g/m ²
C	ca. 110 g/m ²
D	ca. 130 g/m ²
E	ca. 250 g/m ²
F	ca. 300 g/m ²
G	ca. 400 g/m ²

Produktübersicht

Schleifmittel auf Unterlage



Seite													
Type	Streuart	Bindung	wasserfest	lieferbare Körnungen	Rollen	Feilenbänder	Bänder für Handhandschleifer	Kurz- u. Langbänder	Schleifhülsen	Breitbänder	Fiberscheiben	Streifen/Bogen	Scheiben
CS 325 Y		K	✓	80, 120, 180, 240, 320, 400, 600, 800	-	-	-	57	-	-	-	-	-
CS 326 Y		K	✓	80, 120, 180, 240, 320, 400, 600, 800	-	-	-	58	-	84	-	-	-
CS 329 JF		K		120, 180	-	-	-	58	-	-	-	-	-
CS 329 Y		K		80, 120, 180, 240, 320, 400, 600	-	-	-	58	-	85	-	-	-
CS 330 X	●	K	✓	220, 280, 400, 600, 800	-	-	-	59	-	85	-	-	-
CS 333 JF	●	K		80-180, 240-320	-	-	-	60	-	-	-	-	-
CS 333 X	●	K		24, 36, 40, 60-150, 240	-	-	-	59	-	-	-	-	-
CS 333 XF	●	K		60, 240, 280	-	-	-	59	-	-	-	-	-
CS 336 Y	○	K		36, 40, 50	-	-	-	-	-	86	-	-	-
CS 341 X	●	K	✓	60-320, 400, 500, 600	-	-	-	60	-	86	-	-	-
KL 361 JF	●	K		30, 40-600	27	-	-	-	-	-	-	117	-
KL 371 X	●	L		30-400	-	-	-	-	-	-	-	118	-
KL 385 JF	●	K		40-320, 400, 600	30	-	-	-	-	-	-	119	-
CS 409 Y	●	K		36-120	-	-	-	60	-	87	-	-	-
CS 410 X	●	K		40, 60-180	-	-	-	61	-	-	-	-	-
CS 411 X	●	K		24, 36-80, 120	-	-	-	61	-	-	-	-	-
CS 411 Y	●	K	✓	24, 36-120	-	43	-	62	-	87	-	-	-
CS 412 Y	●	K	✓	24, 36-180, 240	-	-	-	63	-	88	-	-	-
CS 416 Y	○	K	✓	24, 36-120	-	-	-	63	-	-	-	-	-
CS 420 Y		K	✓	120, 180, 240, 320, 400	-	-	-	64	-	-	-	-	-
CS 451 X	●	K		60, 80, 120	-	-	-	-	70	-	-	-	-
GX 533 JF	●	K	✓	80-180, 240-600	-	-	-	64	-	-	-	-	-
CS 538 Z ACT	●	K		36-180	-	-	-	-	-	88	-	-	-
CS 631 XF	○	K		60-120	-	-	-	64	-	-	-	-	-
GX 712 JF	●	K		60-320, 400	-	-	-	65	-	-	-	-	-
CS 811 Y ACT	●	K	✓	24, 36-80	-	-	-	65	-	-	-	-	-
CS 910 Y ACT	●	K		24, 36-80	-	-	-	66	-	-	-	-	-
CS 912 Y ACT	●	K	✓	24, 36-180	-	-	-	67	-	89	-	-	-
CS 931 JF	○	K		80-120, 180, 240-320, 400	-	-	-	67	-	-	-	-	-
GX 931 JF	○	K		60-120	-	-	-	68	-	-	-	-	-
CS 561	●	K		16, 240, 320	-	-	-	-	-	-	94	-	-
FS 764 ACT	●	K		24, 36, 40-80, 120	-	-	-	-	-	-	97	-	-
CS 565	●	K		24, 36-100	-	-	-	-	-	-	98	-	-
CS 570	●	K		24, 36-120	-	-	-	-	-	-	100	-	-
FS 966 ACT	●	K		24, 36-60, 80, 120	-	-	-	-	-	-	101	-	-
NRO 400		K		medium, fine, very fine, ultra fine	33	-	-	-	-	-	-	-	-
NPA 400		K		coarse, medium, very fine, ultra fine, ohne Körnung	-	-	-	-	-	-	-	123	-
SV 484		K		coarse, medium, very fine	-	-	-	-	-	-	-	-	141
NDS 800		K		coarse, medium, very fine	-	-	-	-	-	-	-	-	142
NBF 800		K	✓	coarse, medium, very fine	-	43	-	-	-	-	-	-	-
NBS 800		K	✓	coarse, medium, very fine	-	-	-	68	-	-	-	-	-
NBS 850		K		coarse, medium, fine, very fine	-	-	-	68	-	-	-	-	-
SK 500	●			60, 80, 100, 120, 180, 220, 280	-	-	-	-	-	-	-	124	-
SW 501	●			120, 220	-	-	-	-	-	-	-	124	-
SW 502	●			120, 220	-	-	-	-	-	-	-	125	-

● = dicht ○ = halboffen ○ = offen

Bindung

K Kunstharz

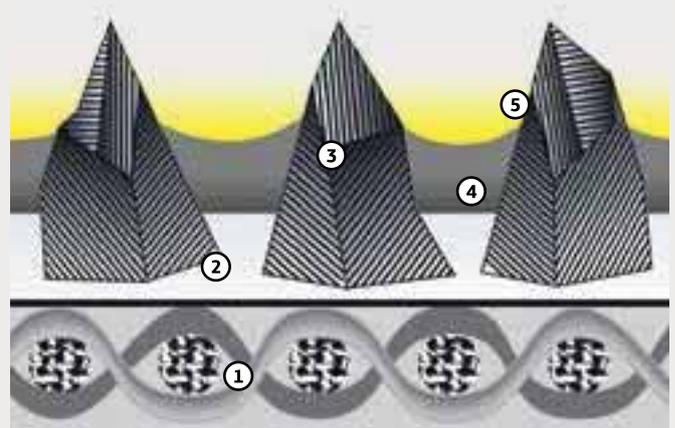
L Leim

Schleifmittel auf Unterlage

Anwendungshinweise

Schleifmittel auf Unterlage sind Schleifwerkzeuge, die aus einem mehr oder weniger flexiblen Trägermaterial bestehen, auf dem Schleifkörner mit einem Bindemittel verankert sind. Zur Produktfamilie der „Schleifmittel auf Unterlage“ gehören Schleifbänder, Rollen, Bögen, Streifen und Scheiben. Sie bestehen aus vier, optional auch aus den fünf folgenden Komponenten (siehe auch Abb. rechts):

- ▶ 1. Unterlage
- ▶ 2. Grundbindung
- ▶ 3. Schleifkorn
- ▶ 4. Deckbindung
- ▶ 5. Optional: zusätzliche Beschichtung



Aufbau

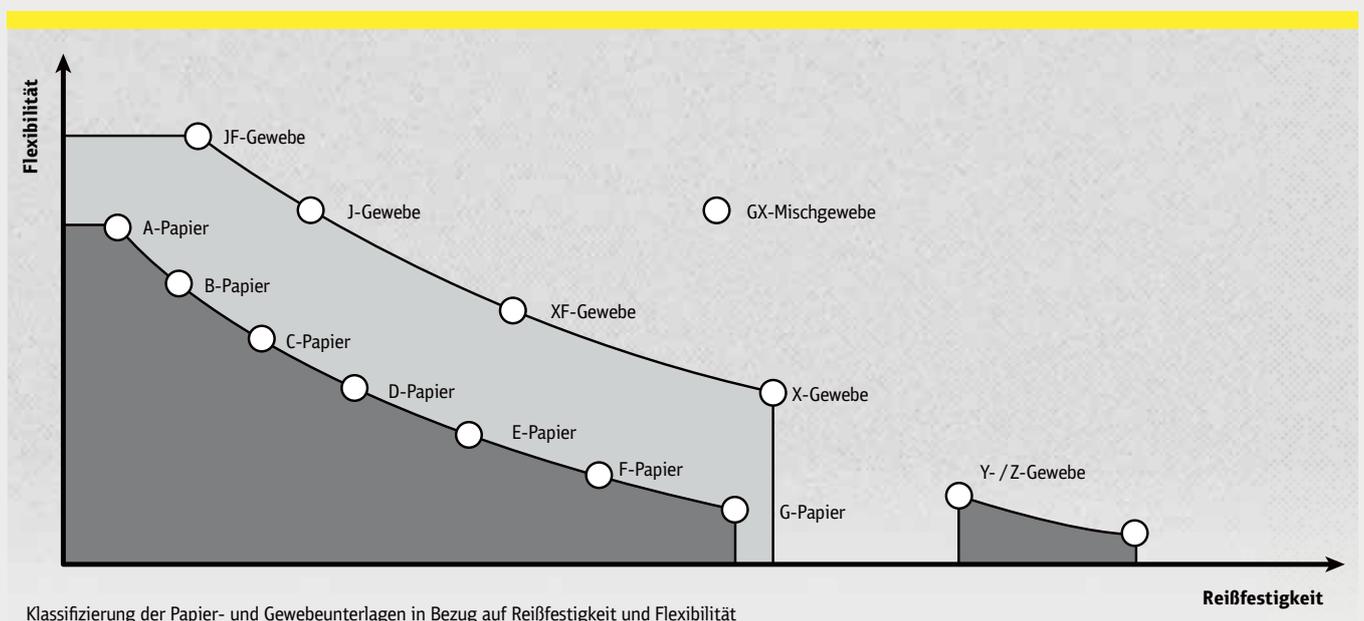
1. Schleifmittelunterlage

Die Unterlage trägt das Schleifkorn und überträgt die Zerspanungskräfte auf das Werkstück. Für die Herstellung von Schleifmitteln auf Unterlage werden im Wesentlichen die folgenden Unterlagen verwendet:

- ▶ Papier
- ▶ Baumwollgewebe
- ▶ Polyestergewebe

Daneben kommen bei Klingspor nur bei einzelnen Produkten und/oder für spezielle Anforderungen noch folgende Unterlagen zum Einsatz:

- ▶ Fiber (ausschließlich für Fiberscheiben für den Einsatz auf Winkelschleifern)
- ▶ Film (wird ausschließlich für die Schleifscheibe FP 73 WK verwendet)
- ▶ GX-Mischgewebe (spezielles Baumwoll-/Polyester-Mischgewebe für flexible und trotzdem hochreißfeste Bänder)



Schleifmittel auf Unterlage

Anwendungshinweise



Unterlage	Beschreibung	Anwendungsbeispiele
A – Papier	ca. 95 g/m ²	Profil + Flächenschliff (Hand)
B – Papier	ca. 105 g/m ²	Profil + Flächenschliff (Hand)
C – Papier	ca. 110 g/m ²	Flächenschliff (Hand)
D – Papier	ca. 130 g/m ²	Flächenschliff (Hand und Maschine)
E – Papier	ca. 250 g/m ²	Flächenschliff (Maschine)
F – Papier	ca. 300 g/m ²	Flächenschliff (Maschine)
G – Papier	ca. 400 g/m ²	Flächenschliff (Maschine)
JF – Gewebe	leicht, hochflexibel	Stark profilierte Werkstücke (Hand und Maschine)
GX – Mischgewebe	leicht, flexibel	Profilierte Werkstücke (Maschine)
J – Gewebe	leicht, flexibel	Profilierte Werkstücke (Hand und Maschine)
XF – Gewebe	schwer, flexibel	Handbandfeile
X – Gewebe	schwer, fest	Flächen, Kanten, Rotationskörper (Maschine)
Y – Gewebe	schwer, hochfest	Flächen, Kanten, Rotationskörper (Maschine)
Z – Gewebe	schwer, hochfest, segmentierbar	Flächenschliff (Maschine)

2. Grundbindung

In der Grundbindung wird das Schleifkorn verankert. Sie ist das Bindeglied zwischen Schleifkorn und Unterlage. Die Grundbindung wird überwiegend aus Kunstharz hergestellt, wodurch sie ihre gleichbleibend hochwertigen Eigenschaften erhält. Nur bei wenigen Schleifpapieren für handgeführte Anwendungen kommt noch Leim zum Einsatz.

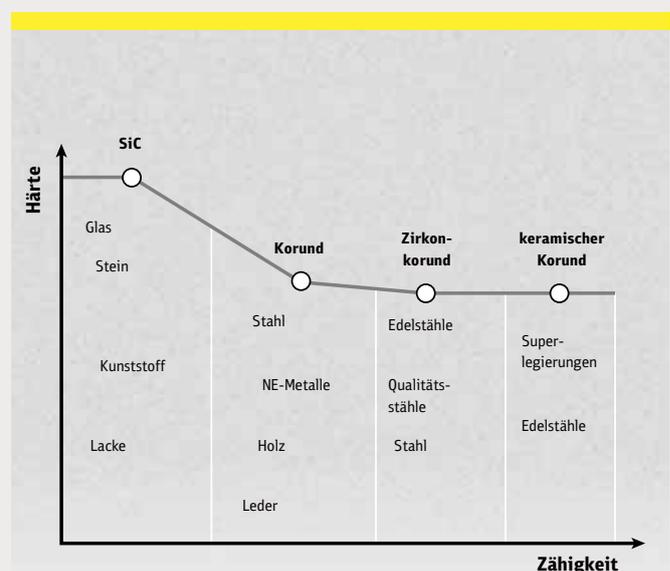
3. Schleifkorn

Das Schleifkorn ist für den Materialabtrag verantwortlich. Bei der Auswahl des richtigen Schleifkorns sind zwei Eigenschaften von besonderer Bedeutung:

- ▶ Härte
- ▶ Zähigkeit

Alle bei Klingspor verwendeten Schleifkornarten werden synthetisch hergestellt. Dadurch ist eine gleichbleibend hohe Qualität gewährleistet. Für Schleifmittel auf Unterlage werden vier unterschiedliche Kornarten eingesetzt:

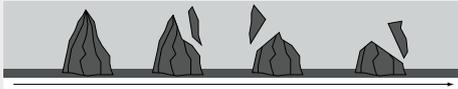
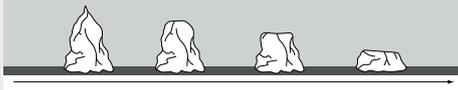
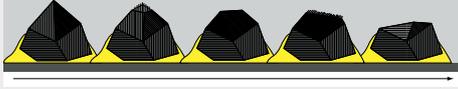
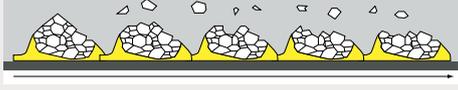
- ▶ Siliziumkarbid
- ▶ Korund (Aluminiumoxid)
- ▶ Zirkonkorund
- ▶ Keramischer Korund



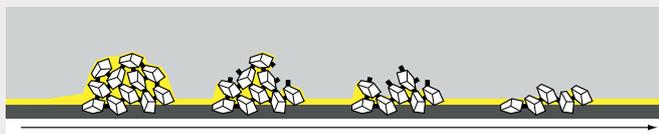
Klassifizierung der Kornarten in Bezug auf Härte, Zähigkeit und ihre wesentlichen Anwendungsgebiete

Schleifmittel auf Unterlage

Anwendungshinweise

Kornart	Härte / Zähigkeit	Aufbau	Eigenschaften / Verschleißverhalten
Siliziumkarbid (SiC)	sehr hart / weniger zäh	kristallin	scharfkantig, spröde, bruchempfindlich / Mikroverschleiß 
Korund (Aluminiumoxid)	hart / zäh	kristallin, unregelmäßig	keilförmig, blockiges Korn, Makroverschleiß 
Zirkonkorund	hart / sehr zäh	kristallin, gleichmäßig	keilförmig, blockiges, tropfenförmiges Korn / Mikroverschleiß, selbstschärfend 
Keramischer Korund	hart / sehr zäh	mikrokristallin	scharfkantiges, spitzes Korn / Mikroverschleiß, selbstschärfend 

Eigenschaften der Kornarten und ihr spezifisches Verschleißverhalten



Bezeichnung	Erklärung
dicht gestreut	Die Unterlage ist vollflächig mit Schleifkorn bestreut
halboffen gestreut	Die Unterlage ist mit ca. 75 % Kornmenge bestreut
offen gestreut	Die Unterlage ist mit ca. 50 % Kornmenge bestreut

Daneben gibt es noch sogenannte Korn-Agglomerate. Hierbei handelt es sich nicht um eine eigenständige Kornart, sondern um Kornzusammenballungen, die sich mittels Kunstharzbindung aus vielen einzelnen Korund- oder SiC-Körnern zu einem großen Korn zusammensetzen. Agglomerate kommen ausschließlich auf Schleifbändern zum Einsatz.

Der Vorteil von Agglomeraten ist, dass sie von Anfang bis zum Ende ihrer Einsetzbarkeit eine gleichmäßige Schleifwirkung erzielen. Stumpfes Korn bricht aus dem Verbund aus und schafft Platz für neues, scharfes Korn. Ziel ist ein gleichmäßiges Schliffbild bei kontinuierlichem Abtrag und extrem hoher Standzeit.

Streuart

Außerdem werden die Schleifkörner bei Schleifmitteln auf Unterlage in unterschiedlichen Streudichten aufgebracht. Der Begriff „Streudichte“ beschreibt, in welcher Dichte die Schleifkörner auf der Unterlage verteilt sind.

Man unterscheidet:

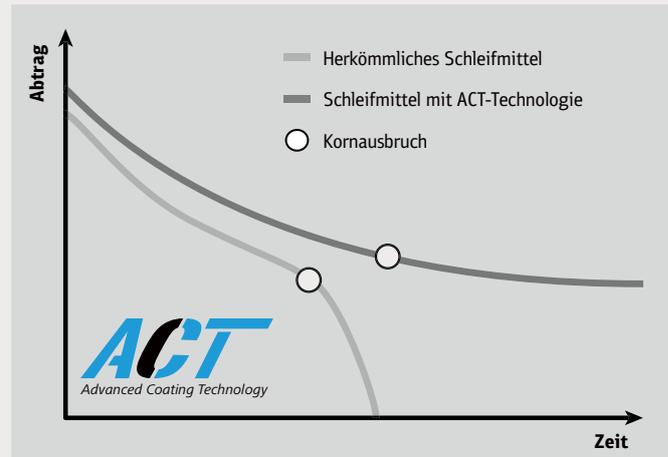
- ▶ dicht gestreut
- ▶ halboffen gestreut
- ▶ offen gestreut

Offen gestreute Schleifmittel haben zwischen den einzelnen Körnern einen größeren Spanraum, wodurch Abtrag und Schleifstaub besser aus der Schleiffläche abgeführt werden können. Dadurch wird bei langspanenden Werkstoffen, wie z.B. Holz, das frühzeitige Zusetzen des Schleifmittels verhindert.

Die Entscheidung, welche Streudichte man für welchen Werkstoff auswählt, hängt in erster Linie davon ab, wie hoch die Wahrscheinlichkeit ist, dass sich Schleifstaub zwischen den Schleifkörnern festsetzt.

Schleifmittel auf Unterlage

Anwendungshinweise



4. Deckbindung

Die Deckbindung unterstützt die Grundbindung bei der Verankerung des Schleifkorns am Schleifmittelträger und gegen Kräfte, die beim Schleifen auf das Korn einwirken. Deckbindungen werden ausschließlich aus Kunstharz hergestellt und geben außerdem dem Produkt die typische Farbe (Ausnahme sind Schleifmittel mit zusätzlicher Wirkstoffbeschichtung).

5. Wirkstoffbeschichtungen

Wirkstoffbeschichtungen mit Schleifhilfsstoffen verleihen dem Schleifwerkzeug Eigenschaften, die zum einen den Schleifprozess positiv unterstützen und zum anderen die Standzeit des Schleifmittels verlängern. Wirkstoffbeschichtungen werden zusätzlich aufgetragen.

Stearatbeschichtung:

Das Stearat auf einem Schleifmittel auf Unterlage verhindert das Zusetzen des Schleifbandes und eignet sich speziell bei Anwendungen auf hochwertigen Lackoberflächen. Bei der Bearbeitung weicher, unter Wärmeentwicklung klebender Substanzen wie Farben, Lacken und Kunststoffen kann der Schleifstaub zum vorzeitigen „Verstopfen“ des Schleifbandes führen. Hierbei setzt sich der Staub in den Zwischenräumen der Schleifkörper fest und sorgt für eine zusätzliche „negative Bindung“. Dadurch werden die Schleifkörner so eingebettet, dass ihre scharfen Schnittkanten nicht mehr wirksam sind. Um diesen Effekt zu verhindern bzw. zu verlangsamen, können Schleifmittel auf Unterlage mit einem Antihafmittel, einem sogenannten Stearat, beschichtet werden.

Multibindung:

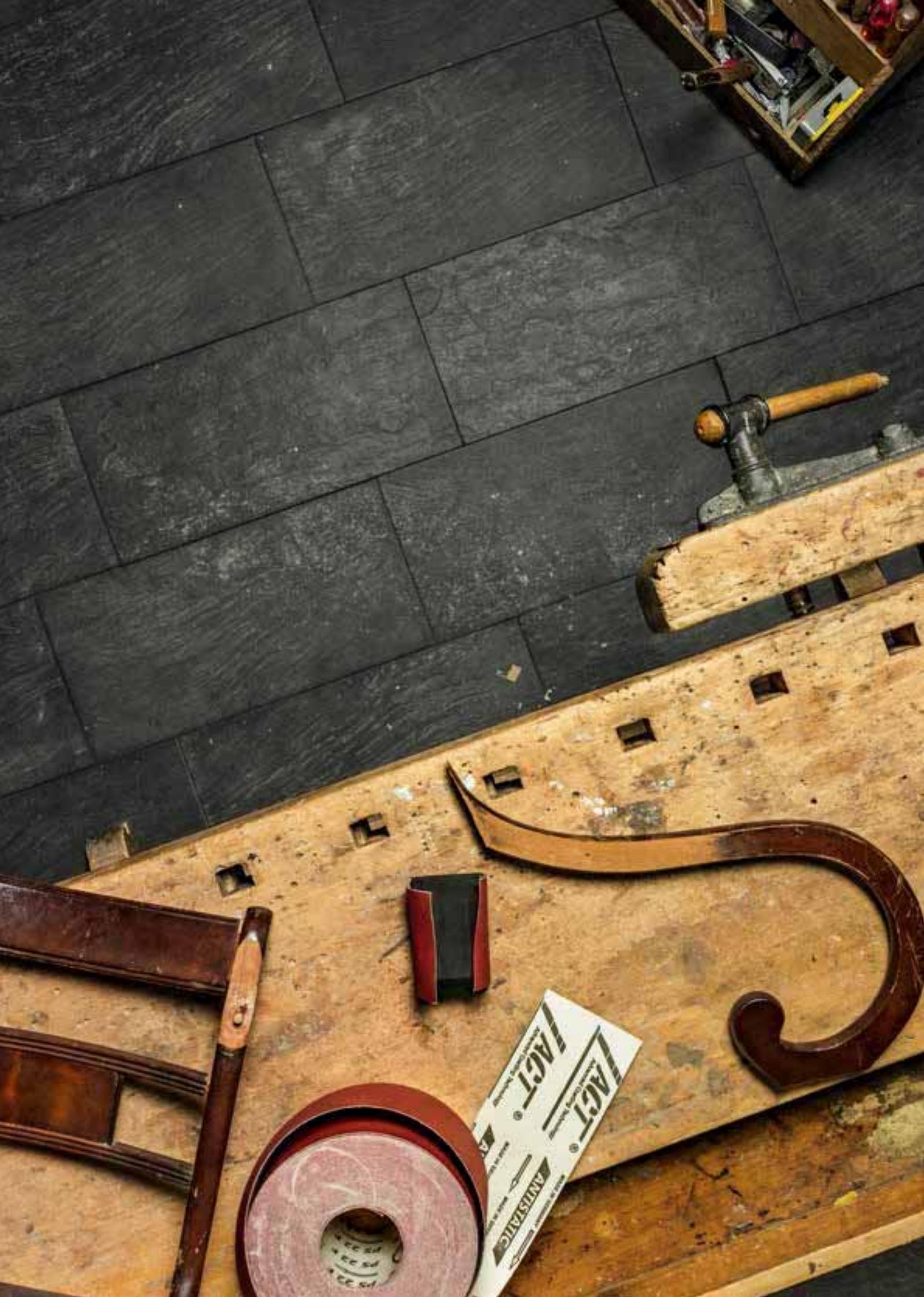
Die Multibindung wird ebenso wie die Stearatbeschichtung in einem weiteren Produktionsschritt zusätzlich auf die Deckbindung aufgetragen. Dadurch wird beim Einsatz auf Edelstahl und hochlegierten Stählen ein kühlerer Schliff erzeugt. Wodurch sich wiederum die Abtragsleistung und die Standzeit erhöhen.

ACT – Advanced Coating Technology:

Diese Technologie setzt Klingspor zur Verbesserung der Eigenschaften von Schleifmitteln auf Unterlage ein. ACT sorgt bei der Metallbearbeitung für eine deutlich höhere Kornhaftung, z.B. beim aggressiven Bandschliff im Kantenbereich von Stanz- und Gussteilen. Dadurch wird die Lebensdauer des Schleifbandes deutlich erhöht. Für Bänder, die im Holz- und Lackschliff eingesetzt werden, verhindert ACT ein frühzeitiges Zusetzen des Schleifmittels und verlängert somit die Standzeit erheblich.

Antistatic:

Aufgrund von Reibung unterschiedlicher Materialien kommt es beim Schleifen zwangsläufig zu Elektrodenwanderung und damit zu Ladungstrennungen, die bei nichtleitenden Werkstoffen wie z.B. Holz dazu führen, dass die Ladungsunterschiede nicht ausgeglichen werden können. In solchen Fällen wird das Schleifmittel mit antistatischen Eigenschaften ausgestattet, die dazu führen, dass elektrische Ladungen über das Schleifmittel und dann über die Maschine abgeführt werden können. Dadurch wird das Anhaften von Schleifstaub an Werkstück, Band und Maschine verhindert.



FACT
ANISTATIC

Anwendungstabelle Rollen mit Papierunterlagen

Anwendung	Type	Kornart	Unterlage	Streuart	Besonderheiten	Seite
Holz	PS 22 F ACT	Korund	F-Papier	●	Dichte Streuung führt zu erhöhter Zerspanungsleistung und einem homogenen Schlibbild bei der Oberflächenbearbeitung von harten, inhaltsstoffarmen Hölzern. ACT und antistatische Ausrüstung verhindern das frühzeitige Zusetzen.	20
	PS 22 N	Korund	E-Papier	○	Schleifpapier mit halboffener Streuung für erhöhte Zerspanungsleistung bei der Bearbeitung von Holz.	21
	PS 29 F ACT	Korund	F-Papier	○	Offene Streuung, antistatische Ausrüstung und ACT verhindern das frühzeitige Zusetzen. Das Schleifpapier ist besonders für die Bearbeitung weicher und harzreicher Hölzer geeignet.	24
	PS 30 D	Korund	D-Papier	○	Preisgünstiges Schleifpapier für vielseitige Anwendungen bei der Bearbeitung von Holz und Farben	21
	PL 31 B	Korund	B-Papier	○	Flexibles Finishingpapier mit optimalem Preis-/ Leistungsverhältnis für ein breites Anwendungsspektrum bei der Bearbeitung von Holz, Farbe, Lack. Ermöglicht feineres Oberflächenbild.	22
Farbe	PS 30 D	Korund	D-Papier	○	Preisgünstiges Schleifpapier für vielseitige Anwendungen bei der Bearbeitung von Holz und Farben	21
	PL 31 B	Korund	B-Papier	○	Flexibles Finishingpapier mit optimalem Preis-/ Leistungsverhältnis für ein breites Anwendungsspektrum bei der Bearbeitung von Holz, Farbe, Lack. Ermöglicht feineres Oberflächenbild.	22
	PS 33 B/C	Korund	B-/C-Papier	○	Hochwertiges Schleifpapier, insbesondere zur Bearbeitung von Farbe, Lack und Spachtel, aber auch Holz	23
	PS 73 W Soft	Korund	B-/C-Papier + Schaumstoff	○	Schleifpads auf Rolle für das Anrauen und Feinschleifen von Flächen, Formteilen und Konturen. Schaumstoffbeschichtete Rückseite für bessere Druckverteilung und Erzielung eines sehr feinen Schlibbildes. Einfache Handhabung durch Vorperforierung und Spenderbox.	25

Anwendungstabelle Rollen mit Gewebeunterlagen

Anwendung	Type	Kornart	Unterlage	Streuart	Besonderheiten	Seite
Metall universal	LS 309 X	Korund	X-Baumwolle	●	Vielseitig einsetzbares Schleifgewebe für die Metall- und Holzbearbeitung, gutes Preis- / Leistungsverhältnis	26
	KL 361 JF	Korund	JF-Baumwolle	●	Hochwertiges, hochflexibles Schleifgewebe für vielseitige Anwendungen in der metallverarbeitenden Industrie, auch für Edelstahl geeignet	27
	KL 385 JF	Korund	JF-Baumwolle	●	Hochflexibles Universalprodukt für die metallverarbeitende Industrie, gutes Preis- / Leistungsverhältnis	30
Holz	LS 309 X	Korund	X-Baumwolle	●	Vielseitig einsetzbares Schleifgewebe für die Metall- und Holzbearbeitung, gutes Preis- / Leistungsverhältnis	26
	LS 309 JF	Korund	JF-Baumwolle	●	Hochflexibles Schleifgewebe für stark profilierte Werkstücke zur Erzeugung feiner Oberflächen in der Metall- und Holzbearbeitung	26
	LS 309 JF geschlitzt	Korund	JF-Baumwolle	●	Geschlitztes, hochflexibles Schleifgewebe für stark profilierte Werkstücke zur Erzeugung feiner Oberflächen in der Holzbearbeitung, auch für leichtere Entgratarbeiten im Metallbereich	27

Anwendungstabelle Vliesrollen

Anwendung	Type	Kornart	Unterlage	Streuart	Besonderheiten	Seite
Metall universal	NRO 400	Korund / SiC	Vlies	-	Hervorragend geeignet zum leichten Entgraten, Reinigen und zur Oberflächenveredelung, auch auf Edelstahl	33
Holz / Lack	NRO 400	Korund / SiC	Vlies	-	Hervorragend geeignet zum Glätten, Reinigen, Anrauen und zur Oberflächenveredelung	33

● = dicht ○ = halboffen ○ = offen

Mindestbestellmengen für Fertigungsartikel

Type	Kornbereich	Papier	Breite	Mindestmenge	Breite	Mindestmenge
PS 22 F ACT	40-150	B ca. 105 g/m ²	10 mm	29 Stück	80 mm	3 Stück
PS 28 F	60-150	C ca. 110 g/m ²	15 mm	19 Stück	95 mm	3 Stück
PS 29 F ACT	60-150	D ca. 130 g/m ²	20 mm	14 Stück	100 mm	3 Stück
CS 308 Y	40-80, 120	E ca. 250 g/m ²	25 mm	12 Stück	120 mm	2 Stück
LS 309 X	40-360	F ca. 300 g/m ²	28 mm	10 Stück	125 mm	2 Stück
LS 309 J	60-320		30 mm	10 Stück	140 mm	2 Stück
LS 309 JF	60-400		35 mm	8 Stück	150 mm	2 Stück
CS 310 X	24-400		40 mm	7 Stück	250 mm	1 Stück
CS 310 XF	40-280		50 mm	6 Stück	300 mm	1 Stück
LS 312 JF	60-320, 400	X Gewebe, schwer	60 mm	5 Stück		
CS 321 X	80-400	J Gewebe, leicht				
CS 333 X	60, 80, 120, 150	JF Gewebe, leicht, hochflexibel				
CS 341 X	50-320					
KL 361 JF	40-600					
KL 385 JF	40-600					
CS 410 X	60-120					
CS 411 X	24-120					
CS 411 Y	36-80					

Rollen mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifpapier

PS 22 F ACT



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	F-Papier

Anwendungsgebiete:

Holz	<input checked="" type="radio"/>	Stahl	<input type="radio"/>
Metall Universal	<input type="radio"/>	NE-Metalle	<input type="radio"/>
Farbe/Lack/Spachtel	<input type="radio"/>		
Kunststoff	<input type="radio"/>		

Vorteile: Hohe Schleifleistung - Homogenes, feines Schlibbild - Premium-Produkt für Hartholz, Lack, Spachtel - Hohe Standzeit und geringes Zusetzen durch ACT-Rezeptur - Sehr kantenstabil

Körnungsbereich:

		16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000			
Breite x Länge in mm	Korn	Packingseinheit/Stück																									Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabatt-gruppe
95 x 50000	60																										20822	68,74 €	1
95 x 50000	80																										20850	60,21 €	1
95 x 50000	100																										20884	54,85 €	1
95 x 50000	120																										20916	54,85 €	1
95 x 50000	150																										20940	54,85 €	1
95 x 50000	180																										20960	54,85 €	1
110 x 50000	40																										2969	100,65 €	1
110 x 50000	60																										2971	79,62 €	1
110 x 50000	80																										2972	69,71 €	1
110 x 50000	100																										2973	63,51 €	1
110 x 50000	120																										2974	63,51 €	1
110 x 50000	150																										2975	63,51 €	1
110 x 50000	180																										2976	63,51 €	1
110 x 50000	240																										2978	64,14 €	1
115 x 50000	40																										2983	105,23 €	1
115 x 50000	60																										2985	83,23 €	1
115 x 50000	80																										2986	72,87 €	1
115 x 50000	100																										2987	66,41 €	1
115 x 50000	120																										2988	66,41 €	1
115 x 50000	150																										2989	66,41 €	1
115 x 50000	180																										2990	66,41 €	1
115 x 50000	220																										2991	67,07 €	1
115 x 50000	240																										2992	67,07 €	1
150 x 50000	80																										3014	95,05 €	1
150 x 50000	100																										3015	86,63 €	1
150 x 50000	120																										3016	86,63 €	1
200 x 50000	40																										3053	182,99 €	1
200 x 50000	60																										3055	144,75 €	1
200 x 50000	80																										3056	126,76 €	1
200 x 50000	120																										3058	115,48 €	1

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 19. Anwendungshinweise: siehe Seite 19.

Rollen mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifpapier

PS 22 N



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	E-Papier

Anwendungsgebiete:

Holz	<input checked="" type="radio"/>	Stahl	<input type="radio"/>
Metall Universal	<input type="radio"/>		
Farbe/Lack/Spachtel	<input type="radio"/>		
Kunststoff	<input type="radio"/>		

Vorteile: Universalprodukt für den Hand- und Handmaschinenschliff von nahezu allen Materialien - Dank großem Kornbereich verwendbar vom Grobschliff bis zum Finishing

Körnungsbereich:

Breite x Länge in mm	Korn	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabatt-gruppe
115 x 50000	40	1	244611	97,28 €	1
115 x 50000	60	1	244612	77,08 €	1
115 x 50000	80	1	244613	67,59 €	1
115 x 50000	100	1	244614	61,65 €	1
115 x 50000	120	1	244615	61,65 €	1
115 x 50000	150	1	244616	61,65 €	1
115 x 50000	180	1	244599	61,65 €	1
115 x 50000	240	1	244597	62,23 €	1

Schleifpapier

PS 30 D



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	D-Papier

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	<input checked="" type="radio"/>
Holz	<input checked="" type="radio"/>
Metall Universal	<input type="radio"/>

Vorteile: Hohe Kornschärfe und Aggressivität bei der Bearbeitung von Holz, Lacken, Spachtel - Flexibel und reißfest, gut faltbar - Produkt mit gutem Preis- /Leistungsverhältnis

Körnungsbereich:

Breite x Länge in mm	Korn	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabatt-gruppe
115 x 4500	40	10	174094	5,30 €	1
115 x 4500	60	10	174095	4,30 €	1
115 x 4500	80	10	174096	3,90 €	1
115 x 4500	100	10	174097	3,60 €	1
115 x 4500	120	10	174098	3,60 €	1

Fortsetzung →

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 19. Anwendungshinweise: siehe Seite 19.

Rollen mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

→ Achtung: Fortsetzung von PS 30 D, Schleifpapier

Breite x Länge in mm	Korn	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
115 x 4500	150	10	174099	3,60 €	1
115 x 4500	180	10	174100	3,60 €	1
115 x 50000	40	1	174086	43,63 €	1
115 x 50000	60	1	174088	35,56 €	1
115 x 50000	80	1	174089	31,78 €	1
115 x 50000	100	1	174090	29,39 €	1
115 x 50000	120	1	174091	29,39 €	1
115 x 50000	150	1	174092	29,39 €	1
115 x 50000	180	1	174093	29,39 €	1
115 x 50000	240	1	182418	29,63 €	1
115 x 50000	320	1	182419	29,63 €	1

Finishingpapier

PL 31 B



Eigenschaften

Bindung	Leim
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	B-Papier

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●
Holz	●
Metall Universal	○

Vorteile: Produkt mit optimalem Preis-/Leistungsverhältnis - Optimiertes Verschleißverhalten für den Hand- und Handmaschinenschliff

Körnungsbereich:

Breite x Länge in mm	Korn	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
95 x 50000	40	1	3279	38,05 €	1
95 x 50000	60	1	3281	30,94 €	1
95 x 50000	80	1	3282	27,60 €	1
95 x 50000	100	1	3191	25,49 €	1
95 x 50000	120	1	3192	25,49 €	1
95 x 50000	180	1	3194	25,49 €	1
95 x 50000	240	1	3196	25,69 €	1
110 x 50000	40	1	3287	44,07 €	1
110 x 50000	60	1	3289	35,82 €	1
110 x 50000	80	1	3290	31,94 €	1
110 x 50000	100	1	3213	29,52 €	1
110 x 50000	120	1	3214	29,52 €	1
110 x 50000	150	1	3215	29,52 €	1
110 x 50000	180	1	3216	29,52 €	1
110 x 50000	220	1	3217	29,75 €	1
110 x 50000	240	1	3218	29,75 €	1
110 x 50000	280	1	3219	29,75 €	1
110 x 50000	320	1	3220	29,75 €	1
110 x 50000	400	1	3222	29,75 €	1

Fortsetzung →

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 19. Anwendungshinweise: siehe Seite 19.

Rollen mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



→ Achtung: Fortsetzung von PL 31 B, Finishingpapier

Breite x Länge in mm	Korn	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabatt-gruppe
115 x 50000	40	1	3291	46,07 €	1
115 x 50000	60	1	3293	37,46 €	1
115 x 50000	80	1	3294	33,40 €	1
115 x 50000	100	1	3224	30,86 €	1
115 x 50000	120	1	3225	30,86 €	1
115 x 50000	150	1	3226	30,86 €	1
115 x 50000	180	1	3227	30,86 €	1
115 x 50000	220	1	3228	31,12 €	1
115 x 50000	240	1	3229	31,12 €	1
115 x 50000	280	1	3230	31,12 €	1
115 x 50000	320	1	3231	31,12 €	1
115 x 50000	400	1	3233	31,12 €	1

Schleifpapier

PS 33 B/PS 33 C



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	B/C-Papier

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●
Holz	●
Kunststoff	○

Vorteile: Sehr hohe Abtragsleistung - Geringes Zusetzen durch schleifaktive Wirkstoffe - Erhöhte Standzeit - Gute Reißfestigkeit bei hoher Flexibilität

Körnungsbereich:

Breite x Länge in mm	Korn	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabatt-gruppe
110 x 50000	60	1	146981	49,68 €	1
110 x 50000	80	1	146982	43,89 €	1
110 x 50000	100	1	146983	40,29 €	1
110 x 50000	120	1	146386	40,29 €	1
110 x 50000	150	1	148494	40,29 €	1
110 x 50000	180	1	147935	40,29 €	1
110 x 50000	220	1	148495	40,65 €	1
110 x 50000	240	1	147114	40,65 €	1
110 x 50000	280	1	148496	40,65 €	1
110 x 50000	320	1	147110	40,65 €	1
110 x 50000	400	1	146387	40,65 €	1
115 x 50000	60	1	155815	51,94 €	1
115 x 50000	80	1	147575	45,89 €	1
115 x 50000	100	1	147576	42,10 €	1
115 x 50000	120	1	153398	42,10 €	1
115 x 50000	150	1	153177	42,10 €	1
115 x 50000	180	1	149480	42,10 €	1
115 x 50000	220	1	149698	42,49 €	1

Fortsetzung →

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 19. Anwendungshinweise: siehe Seite 19.

Rollen mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

→ Achtung: Fortsetzung von PS 33 B/PS 33 C, Schleifpapier

Breite x Länge in mm	Korn	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabatt-gruppe
115 x 50000	240	1	147055	42,49 €	1
115 x 50000	280	1	165031	42,49 €	1
115 x 50000	320	1	148891	42,49 €	1
115 x 50000	400	1	145520	42,49 €	1

Schleifpapier ANTISTATIC

PS 29 F ACT



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	offen
Unterlage	F-Papier

Anwendungsgebiete:

Holz	●
Farbe/Lack/Spachtel	○

Vorteile: Hohe Aggressivität und Standzeit durch ACT-Rezeptur bei der Bearbeitung von Holz (speziell Weichholz) - Sehr kantenstabil - Premium-Produkt für Holz allgemein, Lack und Spachtel

Körnungsbereich:

Breite x Länge in mm	Korn	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabatt-gruppe
110 x 50000	80	1	307878	66,86 €	1
110 x 50000	100	1	307879	60,95 €	1
110 x 50000	120	1	307880	60,95 €	1
110 x 50000	150	1	307881	60,95 €	1
110 x 50000	180	1	307882	60,95 €	1
115 x 50000	60	1	307884	79,78 €	1
115 x 50000	80	1	302592	69,89 €	1
115 x 50000	100	1	307885	63,72 €	1
115 x 50000	120	1	302591	63,72 €	1
115 x 50000	150	1	307886	63,72 €	1

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 19. Anwendungshinweise: siehe Seite 19.

Rollen mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifpapier

PS 73 W Soft



NEU



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	B/C-Papier

Anwendungsgebiete:

Holz	●
Farbe/Lack/Spachtel	●
Kunststoff	●

Vorteile: Bessere Druckverteilung durch nachgiebige Schaumstoffbeschichtung, kein Durchschleifen von dünnen Beschichtungen und Erzielung eines sehr feinen Schlibbildes - Hohe Flexibilität und Anpassungsfähigkeit an Konturen und Profile - Geringes Zusetzen durch zusätzliche Stearatbeschichtung und halboffene Kornstreuung - Einfache Handhabung durch Abreißen von handlichen Schleifpads von einer vorperforierten Rolle aus einer Spenderbox

Körnungsbereich:

Breite x Länge in mm	Korn	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
115 x 25000	120	1	321755	50,64 €	1
115 x 25000	180	1	321756	45,65 €	1
115 x 25000	240	1	321757	45,65 €	1
115 x 25000	320	1	321758	45,65 €	1
115 x 25000	400	1	321760	45,65 €	1

Mindestbestellmenge Fertigungsartikel auf Anfrage

Korngröße 40 - 100 Länge 20m; Korngröße 120 - 1000 Länge 25 m

Rollen mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifgewebe

LS 309 X



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	X-Baumwolle

Anwendungsgebiete:

Metall Universal	●
Holz	●

Vorteile: Hochwertiges Universal-Schleifgewebe für vielfältige Einsatzmöglichkeiten in der Metall- und Holzbearbeitung - Gutes Preis-/Leistungsverhältnis

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe

LS 309 JF



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	JF-Baumwolle

Anwendungsgebiete:

Metall Universal	●
Holz	●

Vorteile: Hohe Schleifleistung - Feines Schliffbild - Sehr gute Anpassungsfähigkeit an Konturen, enge Radien und Profile durch hochflexibles Baumwollgewebe

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 19. Anwendungshinweise: siehe Seite 19.

Rollen mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



Rollen

Schleifgewebe

LS 309 JF geschlitzt



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	JF-Baumwolle

Anwendungsgebiete:

Metall Universal	●
Holz	●

Vorteile: Hervorragende Anpassungsfähigkeit bei der Bearbeitung von Dreh- bzw. Drechselteilen - Individuelle Einsatzmöglichkeiten durch unterschiedliche Schlitzungsvarianten

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe, braun

KL 361 JF



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	JF-Baumwolle

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●	Holz	●
Stahl	●	Kunststoff	○
Metall Universal	●		
NE-Metalle	●		

Vorteile: Hochwertiges, universell einsetzbares Schleifgewebe - Optimale Anpassungsfähigkeit an Werkstückkonturen - Sauberes und einfaches Abreißen von der Rolle

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Breite x Länge in mm	Korn	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabatt-gruppe
25 x 50000	40	1	3769	36,94 €	2
25 x 50000	60	1	3771	32,40 €	2
25 x 50000	80	1	3772	30,28 €	2
25 x 50000	100	1	3773	28,94 €	2
25 x 50000	120	1	3774	28,94 €	2
25 x 50000	150	1	3775	28,94 €	2
25 x 50000	180	1	3776	28,94 €	2
25 x 50000	220	1	3777	29,21 €	2
25 x 50000	240	1	3778	29,21 €	2
25 x 50000	320	1	3780	29,21 €	2
25 x 50000	400	1	3782	29,21 €	2
25 x 50000	600	1	64825	29,21 €	2
30 x 50000	40	1	3785	44,33 €	2

Fortsetzung →

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 19. Anwendungshinweise: siehe Seite 19.

Rollen mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

→ Achtung: Fortsetzung von KL 361 JF, Schleifgewebe, braun

Breite x Länge in mm	Korn	Packungsein- heit/Stück	Artikel- Nummer	Preis/Stck. €	Rabatt- gruppe
30 x 50000	60	1	3787	38,91 €	2
30 x 50000	80	1	91286	36,34 €	2
30 x 50000	100	1	3789	34,74 €	2
30 x 50000	120	1	3790	34,74 €	2
30 x 50000	150	1	3791	34,74 €	2
30 x 50000	180	1	3792	34,74 €	2
30 x 50000	240	1	3794	35,05 €	2
30 x 50000	320	1	3796	35,05 €	2
30 x 50000	400	1	3798	35,05 €	2
40 x 25000	40	1	4201	30,02 €	2
40 x 25000	50	1	4202	28,00 €	2
40 x 25000	60	1	4203	26,22 €	2
40 x 25000	80	1	4204	24,41 €	2
40 x 25000	100	1	4205	23,28 €	2
40 x 25000	120	1	4206	23,28 €	2
40 x 25000	150	1	4207	23,28 €	2
40 x 25000	180	1	4208	23,28 €	2
40 x 25000	220	1	4209	23,52 €	2
40 x 25000	240	1	4210	23,52 €	2
40 x 25000	320	1	4212	23,52 €	2
40 x 25000	400	1	4214	23,52 €	2
40 x 50000	40	1	3833	57,15 €	2
40 x 50000	60	1	3835	49,89 €	2
40 x 50000	80	1	3836	46,48 €	2
40 x 50000	100	1	3837	44,36 €	2
40 x 50000	120	1	3838	44,36 €	2
40 x 50000	150	1	3839	44,36 €	2
40 x 50000	180	1	3840	44,36 €	2
40 x 50000	220	1	3841	44,78 €	2
40 x 50000	240	1	3842	44,78 €	2
40 x 50000	280	1	3843	44,78 €	2
40 x 50000	320	1	3844	44,78 €	2
40 x 50000	360	1	3845	44,78 €	2
40 x 50000	400	1	3846	44,78 €	2
40 x 50000	600	1	64830	44,78 €	2
50 x 25000	40	1	4217	37,52 €	2
50 x 25000	60	1	4219	32,77 €	2
50 x 25000	80	1	4220	30,49 €	2
50 x 25000	100	1	4221	29,10 €	2
50 x 25000	120	1	4222	29,10 €	2
50 x 25000	150	1	4223	29,10 €	2
50 x 25000	180	1	4224	29,10 €	2
50 x 25000	220	1	4225	29,39 €	2
50 x 25000	240	1	4226	29,39 €	2
50 x 25000	320	1	4228	29,39 €	2
50 x 25000	400	1	4230	29,39 €	2
50 x 25000	600	1	64831	29,39 €	2
50 x 50000	40	1	3849	71,44 €	2
50 x 50000	50	1	3850	66,64 €	2
50 x 50000	60	1	3851	62,37 €	2
50 x 50000	80	1	3852	58,12 €	2

Fortsetzung →

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 19. Anwendungshinweise: siehe Seite 19.

Rollen mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



Rollen

→ Achtung: Fortsetzung von KL 361 JF, Schleifgewebe, braun

Breite x Länge in mm	Korn	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabatt-gruppe
50 x 50000	100	1	3853	55,45 €	2
50 x 50000	120	1	3854	55,45 €	2
50 x 50000	150	1	3855	55,45 €	2
50 x 50000	180	1	3856	55,45 €	2
50 x 50000	220	1	3857	55,97 €	2
50 x 50000	240	1	3858	55,97 €	2
50 x 50000	280	1	3859	55,97 €	2
50 x 50000	320	1	3860	55,97 €	2
50 x 50000	360	1	3861	55,97 €	2
50 x 50000	400	1	3862	55,97 €	2
50 x 50000	500	1	3863	55,97 €	2
50 x 50000	600	1	64832	55,97 €	2

Schleifgewebe, braun

KL 361 JF



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	JF-Baumwolle

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●	Holz	●
Stahl	●	Kunststoff	○
Metall Universal	●		
NE-Metalle	●		

Vorteile: Hochwertiges, universell einsetzbares Schleifgewebe - Optimale Anpassungsfähigkeit an Werkstückkonturen - Sauberes und einfaches Abreißen von der Rolle

Körnungsbereich:

Breite x Länge in mm	Korn	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabatt-gruppe
80 x 50000	80	1	3900	91,08 €	2
80 x 50000	120	1	3902	86,80 €	2
80 x 50000	150	1	3903	86,80 €	2
100 x 50000	40	1	3913	140,52 €	2
100 x 50000	50	1	3914	130,90 €	2
100 x 50000	60	1	3915	122,38 €	2
100 x 50000	80	1	3916	113,83 €	2
100 x 50000	100	1	3917	108,51 €	2
100 x 50000	120	1	3918	108,51 €	2
100 x 50000	150	1	3919	108,51 €	2
100 x 50000	180	1	3920	108,51 €	2
100 x 50000	220	1	3921	109,56 €	2
100 x 50000	240	1	3922	109,56 €	2
100 x 50000	320	1	3924	109,56 €	2
100 x 50000	400	1	3926	109,56 €	2
100 x 50000	600	1	64835	109,56 €	2
110 x 50000	40	1	3929	154,58 €	2
110 x 50000	60	1	3931	134,62 €	2

Fortsetzung →

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 19. Anwendungshinweise: siehe Seite 19.

Rollen mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

→ Achtung: Fortsetzung von KL 361 JF, Schleifgewebe, braun

Breite x Länge in mm	Korn	Packungsein- heit/Stück	Artikel- Nummer	Preis/Stck. €	Rabatt- gruppe
110 x 50000	80	1	3932	125,21 €	2
110 x 50000	100	1	3933	119,37 €	2
110 x 50000	120	1	3934	119,37 €	2
110 x 50000	180	1	3936	119,37 €	2
110 x 50000	240	1	3938	120,52 €	2
115 x 50000	40	1	3945	161,60 €	2
115 x 50000	60	1	3947	140,73 €	2
115 x 50000	80	1	3948	130,93 €	2
115 x 50000	100	1	3949	124,79 €	2
115 x 50000	120	1	3950	124,79 €	2
115 x 50000	150	1	3951	124,79 €	2
115 x 50000	180	1	3952	124,79 €	2
115 x 50000	240	1	3954	126,00 €	2
115 x 50000	320	1	3956	126,00 €	2
120 x 50000	60	1	3963	146,84 €	2
120 x 50000	80	1	3964	136,62 €	2
120 x 50000	100	1	3965	130,22 €	2
120 x 50000	120	1	3966	130,22 €	2
120 x 50000	180	1	3968	130,22 €	2
150 x 50000	40	1	3977	210,78 €	2
150 x 50000	60	1	3979	183,57 €	2
150 x 50000	80	1	3980	170,75 €	2
150 x 50000	100	1	3981	162,76 €	2
150 x 50000	120	1	3982	162,76 €	2
150 x 50000	150	1	3983	162,76 €	2

Schleifgewebe, braun

KL 385 JF



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	JF-Baumwolle

Anwendungsgebiete:

Metall Universal	●	Holz	○
NE-Metalle	●		
Edelstahl	○		
Kunststoff	○		

Vorteile: Preisgünstiges Universalprodukt für den Profilschliff - Optimale Anpassungsfähigkeit an Werkstückkonturen - Sauberes und einfaches Abreißen von der Rolle

Körnungsbereich:

Breite x Länge in mm	Korn	Packungsein- heit/Stück	Artikel- Nummer	Preis/Stck. €	Rabatt- gruppe
115 x 5000	60	1	278789	13,70 €	2
115 x 5000	80	1	278790	12,80 €	2
115 x 5000	120	1	278791	12,20 €	2
115 x 5000	320	1	278792	12,30 €	2

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 19. Anwendungshinweise: siehe Seite 19.

Rollen mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifgewebe, braun

KL 385 JF



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	JF-Baumwolle

Anwendungsgebiete:

Metall Universal	●	Holz	○
NE-Metalle	●		
Edelstahl	○		
Kunststoff	○		

Vorteile: Preisgünstiges Universalprodukt für den Profilschliff - Optimale Anpassungsfähigkeit an Werkstückkonturen - Sauberes und einfaches Abreißen von der Rolle

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000																				
Breite x Länge in mm	Korn	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabatt-gruppe															
25 x 50000	60	1	218196	23,93 €	2															
25 x 50000	80	1	218197	22,44 €	2															
25 x 50000	100	1	218198	21,50 €	2															
25 x 50000	120	1	218199	21,50 €	2															
40 x 50000	40	1	218077	41,41 €	2															
40 x 50000	60	1	218079	36,30 €	2															
40 x 50000	80	1	218080	33,90 €	2															
40 x 50000	100	1	218081	32,40 €	2															
40 x 50000	120	1	218082	32,40 €	2															
40 x 50000	150	1	218083	32,40 €	2															
40 x 50000	180	1	218084	32,40 €	2															
40 x 50000	220	1	218085	32,70 €	2															
40 x 50000	240	1	218086	32,70 €	2															
40 x 50000	320	1	218088	32,70 €	2															
40 x 50000	400	1	218090	32,70 €	2															
50 x 50000	40	1	218094	51,77 €	2															
50 x 50000	60	1	218096	45,39 €	2															
50 x 50000	80	1	218097	42,39 €	2															
50 x 50000	100	1	218098	40,50 €	2															
50 x 50000	120	1	218099	40,50 €	2															
50 x 50000	150	1	218100	40,50 €	2															
50 x 50000	180	1	218101	40,50 €	2															
50 x 50000	220	1	218102	40,90 €	2															
50 x 50000	240	1	218103	40,90 €	2															
50 x 50000	320	1	218105	40,90 €	2															
50 x 50000	400	1	218107	40,90 €	2															

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 19. Anwendungshinweise: siehe Seite 19.

Rollen mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifgewebe, braun

KL 385 JF



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	JF-Baumwolle

Anwendungsgebiete:

Metall Universal	●	Holz	○
NE-Metalle	●		
Edelstahl	○		
Kunststoff	○		

Vorteile: Preisgünstiges Universalprodukt für den Profilschliff - Optimale Anpassungsfähigkeit an Werkstückkonturen - Sauberes und einfaches Abreißen von der Rolle

Körnungsbereich:

Breite x Länge in mm	Korn	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
115 x 50000	40	1	224650	116,28 €	2
115 x 50000	60	1	228151	101,62 €	2
115 x 50000	80	1	228363	94,70 €	2
115 x 50000	100	1	228364	90,40 €	2
115 x 50000	120	1	228365	90,40 €	2
115 x 50000	150	1	228370	90,40 €	2
115 x 50000	180	1	228366	90,40 €	2
115 x 50000	240	1	228367	91,25 €	2
115 x 50000	320	1	228368	91,25 €	2
115 x 50000	400	1	228369	91,25 €	2

Graphit-Gleitgewebe

CS 395 X

NEU



Eigenschaften

Kornart	Graphit
Streuart	lamellar
Unterlage	X-Gewebe



Vorteile: Reduziert die Reibung zwischen der Rückseite des Bandes und dem Kontaktelement und damit die Hitzeentwicklung während des Schleifvorgangs - Ermöglicht ein ruhiges und gleichmäßiges Schleifen

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 19. Anwendungshinweise: siehe Seite 19.

Vliesrolle

NRO 400



Eigenschaften

Bindung Kunstharz

Anwendungsgebiete

Korund:

Edelstahl	●
Metall Universal	●
Holz	●
Kunststoff	○
Farbe/Lack/Spachtel	○

Anwendungsgebiete SiC:

Edelstahl	●
Kunststoff	●
Farbe/Lack/Spachtel	●
Metall Universal	○
Holz	○

Vorteile: Sehr gute Anpassungsfähigkeit an Oberflächenkonturen - Kein Zusetzen - Ideal zum Glätten, Reinigen, Anrauen und zur Oberflächenveredelung allgemein

Breite x Länge in mm	Feinheitsgrad	Kornart	Farbe	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
100 x 10000	medium	Korund	Rotbraun - Maroon	1	258870	36,35 €	1
100 x 10000	very fine	Korund	Dunkelgrün - Green	1	258871	28,25 €	1
100 x 10000	fine	Korund	Rotbraun - Maroon	1	258872	33,80 €	1
100 x 10000	very fine	Korund	Rotbraun - Maroon	1	258873	33,80 €	1
115 x 10000	medium	Korund	Rotbraun - Maroon	1	258885	41,70 €	1
115 x 10000	fine	Korund	Rotbraun - Maroon	1	258887	39,00 €	1
115 x 10000	very fine	Korund	Dunkelgrün - Green	1	258886	33,20 €	1
115 x 10000	very fine	Korund	Rotbraun - Maroon	1	258888	39,00 €	1
150 x 10000	medium	Korund	Rotbraun - Maroon	1	258890	54,45 €	1
150 x 10000	fine	Korund	Rotbraun - Maroon	1	258892	50,65 €	1
150 x 10000	very fine	Korund	Dunkelgrün - Green	1	258891	42,75 €	1
150 x 10000	very fine	Korund	Rotbraun - Maroon	1	258893	50,65 €	1
100 x 10000	medium	SiC	Schwarz - Black	1	260365	36,35 €	1
100 x 10000	ultra fine	SiC	Grau - Grey	1	258874	33,80 €	1
115 x 10000	medium	SiC	Schwarz - Black	1	260366	41,70 €	1
115 x 10000	ultra fine	SiC	Grau - Grey	1	258889	39,00 €	1
150 x 10000	medium	SiC	Schwarz - Black	1	260367	54,35 €	1
150 x 10000	ultra fine	SiC	Grau - Grey	1	258894	50,65 €	1

Korn	120	180	320	800 - 1000	
Feinheitsgrad	medium	fine		very fine	ultra fine
Klingspor Vliesrollen	Aggressivität abnehmend	medium A - rotbraun			
		medium C - schwarz			
			fein A - rotbraun		
				general purpose A - dunkelgrün	
					very fine A - rotbraun
				ultra fine C - grau	

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Feinheitsgrade auf Anfrage.**
Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 19.



Über das Produkt

Anwendungshinweise

- ▶ Einsetzbar für alle Schleifverfahren: Schleifen am freien Band, Schleifen mit Kontaktschuh, Schleifen mit Kontaktscheibe
- ▶ Spezielle Ausführungen für den individuellen Einsatzzweck, z.B. in der Möbelindustrie, um große Flächen schnell, sauber und lackierfähig zu schleifen
- ▶ Breites Spektrum an Abmessungen
- ▶ Unterlagen aus Papier und Gewebe
- ▶ Hohe Reißfestigkeit und optimales Dehnungsverhalten aller Produkte

Anwendungstabelle Bänder mit Papierunterlagen

Anwendung	Type	Kornart	Unterlage	Streuart	Besonderheiten	Seite
Stahl, Edelstahl	PS 20 F	Korund	F-Papier	●	Dichte Streuung und schwere, stabile Unterlage sorgen für ein hohes Zeitspanvolumen und lange Standzeit bei der Metallbearbeitung	47, 76
	PS 21 F	Zirkonkorund	F-Papier	●	Dichte Streuung, stabile Unterlage und hochwertiges, selbstschärfendes Zirkonkorund sorgen für verlängerte Standzeit bei hoher Schleifleistung, insbesondere bei Edelstahloberflächen	47, 76
Edelstahl	PS 61 F	Keramischer Korund	F-Papier	●	Dichte Streuung, stabile Unterlage und kontinuierlich selbstschärfendes Keramikorn. Das ideale Schleifband für Anwender mit höchsten Anforderungen an Standzeit, Abtragsleistung und Prozesssicherheit bei der Bearbeitung von Edelstahloberflächen	50, 81
Holz	PS 22 F ACT	Korund	F-Papier	●	Dichte Streuung führt zu erhöhter Zerspanungsleistung und einem homogenen Schlibbild bei der Oberflächenbearbeitung von harten, inhaltsstoffarmen Hölzern. ACT und antistatische Ausrüstung verhindern das frühzeitige Zusetzen	47, 77
	PS 26 F	Korund	F-Papier	○	Offene Streuung und Oberfläche mit erhöhter elektrischer Leitfähigkeit durch antistatischen Zusatzstoff verhindern elektrostatische Aufladung und Zusetzen des Bandes. Erhöhte Standzeit insbesondere für weiche und harzreiche Hölzer z. B. Fichte, Kiefer etc.	48, 78
	PS 28 F	Korund	F-Papier	○	Offene Streuung und antistatische Ausrüstung verhindert vorzeitiges Zusetzen des Bandes mit Schleifstaub. Robuste, belastbare Unterlage für alle Holzarten, insbesondere weiche und harzreiche Hölzer z.B. Fichte, Kiefer etc.	49, 79
	PS 29 F ACT	Korund	F-Papier	○	Schleifband mit hervorragender Standzeit. Offene Streuung, antistatische Ausrüstung und ACT verhindern das frühzeitige Zusetzen. Das Schleifpapier ist besonders für die Bearbeitung weicher und harzreicher Hölzer geeignet	49, 80
	PS 38 G ACT	Siliziumkarbid	G-Papier	●	Spezialprodukt mit sehr stabiler G-Papierunterlage, hervorragender Antistatik und scharfkantigem Siliziumkarbid-Korn für den Feinschliff von Holzspan- und Faserplatte	81
Farbe, Lack, Spachtel	PS 24 F ACT	Siliziumkarbid	F-Papier	●	Dichte Streuung, stabile Unterlage mit hartem Silicium-Korn für lackierte und gespachtelte Oberflächen in der Holz-, speziell Möbelindustrie	48, 77
	PS 27 DW	Siliziumkarbid	D-Papier	○	Offene Streuung und zusätzliche Wirkstoffbeschichtung verhindern das Zusetzen und Verschmieren des Schleifbandes. Spezialprodukt für hochwertige Lackoberflächen, insbesondere UV-Lacke	48, 78

Anwendungstabelle Bänder mit Gewebeunterlagen

Anwendung	Type	Kornart	Unterlage	Streuart	Besonderheiten	Seite
Stahl	LS 309 J	Korund	J-Baumwolle	●	Flexibles Schleifgewebe für die Bearbeitung leichter Konturen bei gleichzeitiger hoher Abtragsleistung, besonders in der Metallbearbeitung	53
	LS 309 JF	Korund	JF-Baumwolle	●	Hochflexibles Schleifgewebe für stark profilierte Werkstücke zur Erzeugung feiner Oberflächen in der Metallbearbeitung	53
	LS 309 X	Korund	X-Baumwolle	●	Universalschleifgewebe für die Metall- und Holzbearbeitung, gutes Preis-/Leistungsverhältnis	51
	LS 309 XH	Korund	X-Baumwolle	●	Standardqualität für Schleifbänder zum Einsatz auf Handbandschleifgeräten für die Bearbeitung von Metall, Holz, Fabe und Lack	45
	CS 310 X	Korund	X-Baumwolle	●	Schleifgewebe für die Metall- und Holzbearbeitung mit stabiler Baumwollunterlage. Für hohe Beanspruchung bei besonders guter Standzeit	54, 82
	CS 410 X	Korund	X-Baumwolle	●	Schleifgewebe mit stabiler Unterlage, für hohe Beanspruchung bei besonders guter Standzeit durch zusätzliche Multibindung bei der Bearbeitung von Edelstahl	61
	CS 341 X	Korund	X-Baumwolle wasserfest	●	Wasserfestes Schleifgewebe, für den Nassschliff von Stahl und Edelstahl, besonders gut geeignet für den Centerless- und Flächenschliff	60, 86
	CS 308 Y	Korund	Y-Polyester	●	Polyesterschleifgewebe mit dichter Kornstreuung für die Metallbearbeitung und den Flächenschliff von Hartholz	51, 82
Stahl/Edelstahl	CS 412 Y	Korund	Y-Polyester	●	Robuste und hochreißfeste Polyesterunterlage für den Grob- und Zwischenschliff in der Metallbearbeitung	63, 88
	CS 310 XF	Korund	XF-Baumwolle	●	Flexibles Schleifgewebe für profilierte Metallformteile, Standardqualität für den Einsatz auf Bandfeilen	42

● = dicht ○ = Halboffen ○ = offen

Schleifbänder

Anwendungshinweise

Anwendungstabelle Bänder mit Gewebeunterlagen

Anwendung	Type	Kornart	Unterlage	Streuart	Besonderheiten	Seite
Stahl/Edelstahl	CS 411 X	Zirkonkorund	X-Baumwolle	●	Hochleistungsschleifband mit hoher Abtragsleistung zum Grobschliff und Entgraten von Stahl und Edelstahl	61
	CS 411 Y	Zirkonkorund	Y-Polyester	●	Besonders reißfestes Hochleistungsschleifband mit hoher Abtragsleistung zum Grobschliff und Entgraten von Stahl und Edelstahl	43, 62, 87
	CS 416 Y	Zirkonkorund	Y-Polyester	○	Besonders reißfestes Schleifband mit hoher Abtragsleistung beim Schleifen von Stahl und Edelstahl durch halboffene Streuung	63
	CS 330 X	Siliziumkarbid/ Kork	X-Baumwolle wasserfest	●	Spezialband für Stahl und Edelstahl auf Flach- und Rundscheifautomaten hervorragend geeignet für den Satin- und Endschliff, polierfähig	59, 85
	CS 811 Y ACT	Zirkonkorund	Y-Polyester	●	Hervorragende Kornhaftung, stabile, hochreißfeste Polyester-Unterlage für besonders hohe Beanspruchungen beim Grobschliff und Entgraten von Stahl und Edelstahl. Hochwertiges Zirkonkorund für höchste Aggressivität über die gesamte Lebensdauer	65
Edelstahl	LS 312 JF	Korund	JF-Baumwolle	●	Hochflexibles, wirkstoffbeschichtetes Spitzenprodukt für Edelstahlformteile wie z.B. Armaturen, Beschläge und chirurgische Instrumente	55
	LS 313 JF	Korund	JF-Baumwolle	●	Hochflexibles Spitzenprodukt für Edelstahlformteile mit zusätzlicher Multibindung für den kühlen Schliff und hohe Standzeit	56
	CS 931 JF	Keramischer Korund	JF-Baumwolle	○	Spezialprodukt mit hochflexibler Unterlage für die Bearbeitung von Edelstahl und hochlegierten Stählen. Kontinuierlich aggressives Schleifverhalten mit hoher Standzeit durch halboffen gestreutes selbstschärfendes Keramik Korn. Multibindung für kühlen Schliff ohne Anlaufarben.	66
	GX 931 JF	Keramischer Korund	JF-Mischgewebe	○	Spezialprodukt für Edelstahl und hochlegierte Stähle; besonders geeignet für Roboter-Anwendungen. Mikrokristallines Keramik Korn mit Multibindung für kühlen Schliff und kontinuierlich aggressives Schleifverhalten	67
	GX 712 JF	Korund	JF-Mischgewebe	●	Hochleistungs-Schleifband mit sehr flexibler, aber dennoch extrem reißfester Mischgewebeunterlage, vergütetem Korundkorn und schleifaktiven Wirkstoffen	65
	CS 329 JF	Korund- Agglomerat	JF-Baumwolle	●	Langzeitschleifband mit besonders hoher Standzeit bei gleichbleibender Oberflächengüte. Spezialprodukt für den Trockenschliff von leicht und stark profilierten Teilen in der Edelstahlindustrie	58
	CS 631 XF	Keramischer Korund	XF-Baumwolle	○	Flexibles Hochleistungsschleifband für beste Schleifleistungen, hohe Standzeit durch selbstschärfendes Keramik Korn für den Vor- und Zwischenschliff von Konturen, Profilen, Armaturen und Beschlägen, mit zusätzlicher Multibindung für den kühlen Schliff	64
	CS 411 X	Zirkonkorund	X-Baumwolle	●	Hochleistungsschleifband mit hoher Abtragsleistung zum Grobschliff und Entgraten von Stahl und Edelstahl	61
	CS 411 Y	Zirkonkorund	Y-Polyester	●	Besonders reißfestes Hochleistungsschleifband mit hoher Abtragsleistung zum Grobschliff und Entgraten von Stahl und Edelstahl	62, 87
	CS 416 Y	Zirkonkorund	Y-Polyester	○	Besonders reißfestes Schleifband mit hoher Abtragsleistung beim Schleifen von Stahl und Edelstahl durch halboffene Streuung	63
	CS 409 Y	Zirkonkorund	Y-Polyester	●	Besonders reißfestes Hochleistungsschleifband mit hoher Abtragsleistung und Standzeit durch zusätzlicher Multibindung bei Edelstahl und hochlegierten Stählen, kühl schleifend	60, 87
	CS 912 Y ACT	Keramischer Korund	Y-Polyester	●	Besonders reißfestes Hochleistungsschleifband mit enormer Abtragsleistung und Standzeit durch selbstschärfendes Keramik Korn für das Schleifen von hochlegierten Stählen	66, 89
	CS 910 Y ACT	Keramischer Korund	Y-Polyester	●	Besonders reißfestes Hochleistungsschleifband mit enormer Abtragsleistung und Standzeit durch selbstschärfendes Keramik Korn für das Schleifen von hochlegierten Stählen, zusätzliche Multibindung für den kühlen Schliff	65
	CS 330 X	Siliziumkarbid/ Kork	X-Baumwolle wasserfest	●	Spezialband für Stahl und Edelstahl auf Flach- und Rundscheifautomaten hervorragend geeignet für den Satin- und Endschliff, polierfähig	59, 85
	CS 326 Y	Korund- Agglomerat	Y-Polyester	●	Langzeitschleifband für den Nassschliff mit besonders hoher Standzeit bei gleichmäßiger Oberflächengüte für den spitzenlosen Rund- und Flächenschliff	58, 84
	CS 329 Y	Korund- Agglomerat	Y-Polyester	●	Langzeitschleifband mit besonders hoher Standzeit bei gleichmäßiger Oberflächengüte für den spitzenlosen Rund- und Flächenschliff. Aggressives Schleifverhalten bei geringem Anpressdruck	58, 85
	CS 420 Y	Korund- Agglomerat	Y-Polyester	●	Spezialprodukt mit Noppenstruktur für den spitzenlosen Rundschliff von Edelstahl. Besonders lange Standzeit bei gleichmäßigem Schliffbild	64
	CS 325 Y	Siliziumkarbid Agglomerat	Y-Polyester	●	Langzeitschleifband mit besonders hoher Standzeit bei gleichmäßiger Oberflächengüte für den Finisheschliff auf spitzenlosen Rundscheifautomaten	57
	CS 811 Y ACT	Zirkonkorund	Y-Polyester	●	Hervorragende Kornhaftung, stabile, hochreißfeste Polyester-Unterlage für besonders hohe Beanspruchungen beim Grobschliff und Entgraten von Stahl und Edelstahl. Hochwertiges Zirkonkorund für höchste Aggressivität über die gesamte Lebensdauer	65
	NE-Metalle	CS 333 JF	Siliziumkarbid	JF-Baumwolle	●	Hochflexibles Schleifband für Metallformteile, insbesondere im NE-Bereich
CS 333 XF		Siliziumkarbid	XF-Baumwolle	●	Flexibles Schleifband für Metallformteile, insbesondere im NE-Bereich	59
GX 533 JF		Siliziumkarbid	JF-Mischgewebe	●	Flexibles Band mit aggressivem, harten SiC-Korn und flexibler Mischgewebeunterlage zum Schleifen von Profilen, Konturen und Formteilen, z.B. im Armaturenbereich	64
GX 712 JF		Korund	JF-Mischgewebe	●	Hochleistungs-Schleifband mit sehr flexibler, aber dennoch extrem reißfester Mischgewebeunterlage, vergütetem Korundkorn und schleifaktiven Wirkstoffen	65

● = dicht ○ = Halboffen ○ = offen

Fortsetzung →

Anwendungstabelle Bänder mit Gewebeunterlagen

Anwendung	Type	Kornart	Unterlage	Streuart	Besonderheiten	Seite
Holz	LS 309 X	Korund	X-Baumwolle	●	Universalschleifgewebe für die Metall- und Holzbearbeitung, gutes Preis-/Leistungsverhältnis	51
	LS 309 XH	Korund	X-Baumwolle	●	Standardqualität für Schleifbänder zum Einsatz auf Handbandschleifgeräten für die Bearbeitung von Metall, Holz, Farbe und Lack	69
	CS 311 Y ACT	Korund	Y-Polyester	○	Offen gestreute Korundqualität auf reißfester Polyesterunterlage für den Kalibrier- und Zwischenschliff in der Holzbearbeitung. ACT und antistatische Ausrüstung verhindern das frühzeitige Zusetzen	55, 83
	CS 308 Y	Korund	Y-Polyester	●	Polyesterschleifgewebe mit dichter Kornstreuung für die Metallbearbeitung und den Flächenschliff von Hartholz	51, 82
	LS 318 JF ACT	Korund	JF-Baumwolle	○	Hochflexible J-Flex Unterlage für den Zwischen- und Feinschliff von stark profilierten und geschwungenen Holzteilen. ACT und antistatische Ausrüstung verhindern das frühzeitige Zusetzen	56
	CS 538 Z ACT	Siliziumkarbid	Z-Polyester (segmentierbar)	●	Spezialprodukt für die Holzwerkstoffindustrie. Dichte Streuung und antistatische Ausrüstung ermöglichen eine hervorragende Standzeit. Das scharfe Siliziumkarbid dringt problemlos in hochdichte Werkstoffoberflächen ein	88
	CS 336 Y	Siliziumkarbid	Y-Polyester	●	Spezialprodukt zum Kalibrieren und Schleifen von Holzspan- und Faserplatten	86
Kunststoff	GX 533 JF	Siliziumkarbid	JF-Mischgewebe	●	Flexibles Band mit aggressivem, harten SiC-Korn und flexibler Mischgewebeunterlage zum Schleifen von Profilen, Konturen und Formteilen, z.B. im Armaturenbereich	64
Kunststoff/Glas	CS 333 X	Siliziumkarbid	X-Baumwolle	●	Schleifgewebe mit stabiler Unterlage für hohe Beanspruchung bei besonders guter Standzeit für Guss, Keramik, Gummi, Kunststoff und Zunder (Trockenschliff)	59
	CS 320 Y	Siliziumkarbid	Y-Polyester	●	Hochreißfestes Spezialschleifband für erhöhte Belastung bei der Bearbeitung von Glas, Keramik und Kunststoff im Nass- und Trockenschliff	56, 83
Glas	CS 321 X	Siliziumkarbid	X-Baumwolle	●	Spezialschleifband für die Bearbeitung von Glas, Keramik und Kunststoff im Nass- und Trockenschliff	57, 84
	CS 322 X	(Kork)	X-Baumwolle wasserfest		Spezialband zum Polieren von Glas	57

Bänder

Anwendungstabelle Vliesbänder

Anwendung	Type	Kornart	Aufbau	Streuart	Besonderheiten	Seite
Edelstahl	NBF 800	Korund	Vliesfaser + Polyestereinlage		Spezialprodukt für die Oberflächenbearbeitung von Metall und Edelstahl mit Bandfeilen. Sehr hohe Standzeit, geringes Zusetzen, hohe Kantenstabilität, reißfeste Bandverbindung	43
	NBS 800	Korund	Vliesfaser + Polyestereinlage		Aufbau wie NBF 800, jedoch für Handmaschinen mit größeren Umlenkrollen und stationäre Bandschleifmaschinen	68
	NBS 850	Korund	Vliesfaser + Polyestereinlage		Spezialprodukt für die Oberflächenbearbeitung von profilierten Metall- und Edelstahlwerkstücken. Weiche, flexible Ausführung, besonders geeignet für die Bearbeitung von profilierten Oberflächen	68

● = dicht ● = Halboffen ○ = offen

Mindestbestellmengen für Fertigungsartikel

Breite	Mindestmenge
350 mm	30 Stück
51–60 mm	25 Stück
61–75 mm	20 Stück
76–100 mm	15 Stück
101–150 mm	10 Stück
151–300 mm	10 Stück
301–400 mm	30 Stück
401 mm und breiter	10 Stück

Mindestbestellmengen NBF 800/NBS 800

Breite	Mindestmenge
3–6 mm	40 Stück
7–13 mm	20 Stück
14–30 mm	10 Stück
31–75 mm	5 Stück
≥ 76 mm	2 Stück

Es werden grundsätzlich Masterbänder in 300 mm bzw. Jumborollenbreiten aufgeschnitten, so dass Mehrlieferungen, die abgenommen werden müssen, oder Minderlieferungen anfallen können.

Kurz- und Langbänder

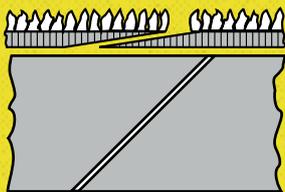
Anwendungshinweise

Bandverschlussformen für Lang- und Kurzbänder

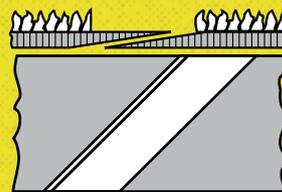
Klingspor bietet Bänder mit unterschiedlichen Verschlussformen an. Welche Verschlussform Sie benötigen, ist von dem Einsatz und der Maschine abhängig. Die unteren Abbildungen zeigen Ihnen die gebräuchlichsten Verschlussformen.

Auf den nachfolgenden Produktseiten finden Sie die angebotene Verschlussform in den Produkttabellen vermerkt.

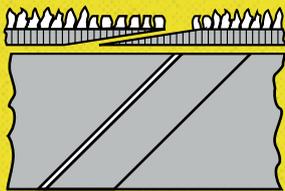
Sollte das von Ihnen benötigte Produkt nicht als Lagerware verfügbar sein, fertigen wir es gerne unter Einhaltung entsprechender Mindestbestellmengen für Sie an.



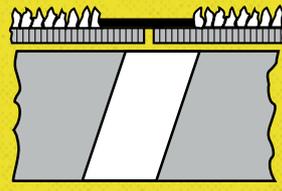
Form 1
Schräg geschnitten, überlappt geklebt.



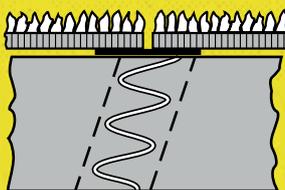
Form 5
Schräg geschnitten, überlappt geklebt. Kornzone völlig abgeschliffen. Bevorzugte Verbindung für den Holzschliff mit flächigen Kontaktelementen



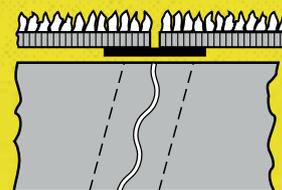
Form 2
Schräg geschnitten, überlappt geklebt. Kornspitzen abgeschliffen, um einen ruhigeren Lauf des Bandes zu erreichen



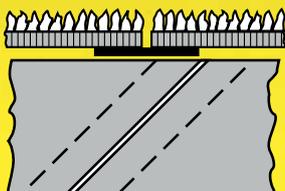
Form 6 G
Schräg geschnitten, Stoßverschluss mit gewebeverstärkter Folie auf der Kornseite verklebt. Kornzone völlig abgeschliffen. Einsatz auf Maschinen mit flächigen Kontaktelementen.



Form 3 G
Zick-Zack-Verschluss, mit gewebeverstärkter Folie unterklebt, vollkommen stoßfreies Arbeiten an sehr bruchempfindlichen Teilen, insbesondere Glas.



Form 7 G
Sinus-Verschluss, mit gewebeverstärkter Folie unterklebt, vollkommen stoßfreies Arbeiten an sehr empfindlichen Teilen, für hohe Anforderungen.



Form 4 G
Schräg geschnitten. Stoßverschluss mit gewebeverstärkter Folie unterklebt. Auch für Arbeiten am freien Band geeignet, für hohe Anforderungen.

Form 3 W/4 W
Spezialverbindung für Schleifvliesbänder. Folienhinterlegter Stoßverschluss mit zusätzlicher stimseitiger Verklebung.

Die nachstehende Tabelle beinhaltet die gebräuchlichsten Maschinentypen. Wenn Sie die von Ihnen eingesetzte Maschine hier nicht finden, wenden Sie sich bitte an uns. Wir helfen Ihnen gerne weiter.

Kurz- und Langbänder

Anwendungshinweise



Langband-, Kantenschleif- und Profilschleifmaschinen

Hersteller	Type	Schleifbandabmessung	
		Breite in mm	Länge in mm
Bütfering	E-Line 113	370	1900
CMC	KL 150	150	2250
	KL 150 OS	150	2400
	CL 260	120/150	7050
	CL 300	120/150	7850
Fein	GX 75/75 2H, GXC, GI 75/75 2H, GIS 75	75	2000
	GXR	75	2250
	GICS	75	3000
	GIM, GIC	75/150	2000
	GI 100	100	1000
	GI 150/150 2 H, GIL, GIS 150	150	2000
	GIR	150	2250
Flott	TBSM 75	75	1000
	BSM 75, BSM E1, BSM 75 A, BSM 75 A/POL	75	2000
	BSM 150, BSM 150 A, BSM 150 A/pol	150	2000
	KSM 150, KSM 250, KOS 150	150	2250
	KOS 250	250	2250
Greif	S 40	max. 100	3500
	D30 HFS 100	max. 100	2000
	D30 HFS 100/150	100/150	2500
	R 40 HFS 150/200	200	3500
	D 20-2-2	30-50	1250
	D 30-2-2	50-100	2500
	D 40-2-2	50-100	3500
Heesemann	SZ 2	60	2300
	UKP 20	80	2300
	HG-U	220	2000
	FPA 8	130	1900
	KFA, MFA 10	150	5400
	MFA 10	150	7000
	MFA 10	1400	2620/3250
BA 2-2300	150	8500	
Hema	HWS 200	20	1810
	KB 202	20	2040
	BB 315/S+P	25	2220
	BB 315/3+3P	25	3150
	SR 400	25	3320
	SR 500	25	4080
	SR 600/UH 630	25	4500
	TBS 3000	120	1200
PSM 300	25/50	2360	
Hess	Junior, Expert	200	1850
	Gloria	200	1600

Hersteller	Type	Schleifbandabmessung		
		Breite in mm	Länge in mm	
Holzmann	MSM 75	75	2000	
	DSM 100200B	100	915	
	MSM 100 L	100	1220	
	MSM 150, KS 2000	150	2000	
	BT 1220	150	1220	
	KOS 2260	150	2260	
	KOS 2510	150	2510	
	KOS 2600P, KOS 2600 C	150	2600	
	KOS 2740	150	2740	
	BS 2000 XL, BS 2400 XL	150	6000	
Holzskraft	PB 2400, PBVN 2400, BS 2400, BKS 2400 XL, BSM 2600 P	150	6800	
	KOS 3000 P	200	3000	
	BTS 200	152	1219	
	Unilev 150	150	2170	
	KSM 801, KSO 150	150	2200	
	KSO 81	150	2250	
	KSO 1500	150	2280	
	LBSM 2505	150	6400	
	LBSM 2505 ESE	150	7000	
	LBSM LS 2500	150	7100	
Johannsen	LBSM 3005 ESE	150	8000	
	LBSM LS 3000	150	8100	
	KSO 200	200	2200	
	T 47	max. 150	2800	
	T 48	200	3000	
	T 93 Start	150	7400	
	T 94 Standard, T 94 Super, T 85, T 95 Profi, T 95 Exclusiv	150	7800	
	T 98	150	8200	
	Kündig	Uniq, Basiq, Uniq S	150/200	2000
		ZBS 2, PBM 3	100	9000
ZBS 3		100	11200	
PBM 4		100	11000	
ZBS 4		100	13200	
GS 2 -6000		300	16300	
GS 2 - 9000		300	22300	
GS 2 - 12000		300	28300	
BKK 1/2, BKK 2		120	2240	
FF 1, UKF 1.1, FF 3.1		120	2300	
Kuhlmeyer	UKF 2	120	2500	
	KFS	150	2500	
	BS 75/-A/-W	100	950	
	HSF/HSDSF	100-200	500-5500	
	BS 200/-W	200	1500	
	BS 300/-W	300	2000	

Bänder

Fortsetzung →

Kurz- und Langbänder

Anwendungshinweise

Hersteller	Type	Schleifbandabmessung	
		Breite in mm	Länge in mm
Löser	RPS 336, RP+S 377, SP 377, HSRG 377, ZSP 377	150	3500
	RP+S 374	150	2500/3500
	TP 80/TP 80S	30	740
	KS 100	5-100	3500/4000
	KS 360	5-75	2500
	KS 350	5-75	3500/4000
	KS 363	6-50	2500
	EB 2	50	2000
	EB 3-S	max. 100	3500
	FS 384/150-G1, SP 337, SP 374, HSD	150	2500
	SP 352	150	3000
	SP 380, RPS 376	150	3500
	Löwer	KS 225	150
KSM 1		150	2580
KSM 2		150	2630
SmartGrinder SG 150/300		150/300	3000
LS 200, DSM 1000		200	1600
DSM 2000, DSM 2004		200	1800
DSM 3000, DSM 3004, HBS 300, HBS 302, LS 300, Multi 300, HBS VR		300	1800
HBS 400/HBS 400u/HBS 4000, Multi 400, HBS 4000 BB		400	1800
Combi Queen		500	1800
Niederberger	P2/P5	50-200	2500
	P4	100-420	2500
	P6	320-420	2500
Quick Wood	Elicoid	40	1780
Scheppach	BGS 700	50	686
	CSM 405	77	2400
	BTS 900x	100	915
	ISE 600	150	1500
	BSM 2010, KSM 2000	150	2000
	KSM 2500	150	2515
SLIK 7	150	2740	
SCM	TecnoMax UNILEV 150	150	2170
	TecnoMax LS	150	7100
Stähle	Saturn E, Saturn Quattro	200	1800
	Saturn Duo Comfort	200-320	1800
Vobhag	ERS 25, EFS25, VFS 25	250	2500
	VFS 42, DSM 42	420	2500
	DSM 46	460	2500
	VFS 52	520	2500
	DSM 46/600	600	2500
Wegoma	KS2250/P	150	2250
	KS2400	150	2400
	KS2600, KS2600FU	200	2600

Handschleifmaschinen

Hersteller	Type	Abmessung in mm
AEG powertools	HBS 65, HBSE 65	65 × 410
	HBSE 600, HBS 1000 E	75 × 533
	RBSE 75 AE, RBSE 75 S	75 × 533
	HBS 100	100 × 560
	HBSE 100	100 × 560
	BBS 1100	100 × 560
	BBSE 1100	100 × 560
	Atlas Copco	HBSE 75 S
HBSE 75		75 × 533
MBSE 705		75 × 533
BBS 100		100 × 620
BBSE 100		100 × 620
Black & Decker		KA 290, KA 900 E
	KA 292	13 × 451
	KA 293 E	13 × 451
	KA 83	65 × 410
	KA 83 E	65 × 410
	BS650	65 × 410
	BD 83	65 × 410
	BD 83 E	65 × 410
	DN83	65 × 410
	DN83E	65 × 410
	KA 85 EK	75 × 457
	KA 85, KA 86	75 × 457
	P 61-03	75 × 508
	BD 75	75 × 508
BD 85	75 × 508	
Bosch	SR 500 E	75 × 508
	KA 75, KA 75 E, KA 88, XTA80EK	75 × 533
	GVS 350 AE	40 × 303
	PVS 300 AE	40 × 303
	PBS 60	60 × 400
	PBS 60 E	60 × 400
	GBS 75 AE	75 × 533
	PBS 75	75 × 533
	PBS 75 A	75 × 533
	PBS 75 AE	75 × 533
DeWalt	PBS 75 E	75 × 533
	PBS 7 A, PBS 7 AE	75 × 457
	GBS 100 A	100 × 620
	GBS 100 AE	100 × 620
	D26480	64 × 356
	MHB158	75 × 480
	MHB158 E	75 × 480
	MHB 157	75 × 480
	MHB 157 E	75 × 480
	DW430, DW431	75 × 533

Fortsetzung →

Kurz- und Langbänder

Anwendungshinweise



Hersteller	Type	Abmessung in mm
DeWalt	DW 432/ DW 433	75 × 533
	MHB90	100 × 560
	MHB90 E	100 × 560
	MHB90K	100 × 560
	DW650	100 × 560
	DW650E	100 × 560
Einhell	BBS 240, BBS 240/1	50 × 686
	BBS 720, BBS 850 E, BT-B5 850 E	75 × 457
	RT-B5 75, BT - BS 850/1 E	75 × 533
	BBS 1200	100 × 610
Festool	BF1	6/12/16/19 × 520
	BS 75, BS 75E, BS 75E-Set	75 × 533
	BS 105, BS 105E, BS 105E-Set	105 × 620
Fein	RS 12-70 E	20 × 815
	RS 10-70 E	30 × 533
Felisatti	TP 411, BSF 76/900	75 × 533, 76 × 533
	BSF 100/1200E	100 × 610
Flex	LBS 1105 VE	4/9/30 × 520/533
	LBS 1105 VE Set	4/9/30 × 520/533
	LBR 1506 VRA	40 × 618
	LRP 1503 VR	40 × 675
	LRP 1503 VRA	40/20 × 760
Hitachi	SB-75, SB8V2	75 × 533
	9924 DB	75 × 610
	SB 10 T, SB 10 V	100 × 610
	SB 10 V2, SB 10 S2	100 × 610
	SB 110	110 × 620
HOLZ HER	2405	65 × 410
	2406	65 × 410
	2410, 2411, 2420	75 × 533
	2422	105 × 620
	2423	105 × 620
Kress	2424	105 × 620
	CBS 6800 E	65 × 410
Löser	15003	3,6/13 × 305
	14000, 14021, 14021 F	3/6,5/13 × 610/863/1118
	40320	6/12 × 305/457
	11475, 11476, 11476 EL, 11486, 11486 EL	25 × 760
	11477, 11477 EL, 11450, 11450 EL	50 × 760
	14300, 14303	50 × 863
	14306	50 × 1143
	52900	75 × 610

Hersteller	Type	Abmessung in mm
Makita	9032	9 × 533
	9031	30 × 533
	9910/9911	75 × 457
	9901	75 × 533
	9902/9903	75 × 533
	9900	75 × 533
	9924 DB	75 × 610
	9920	75 × 610
	9402	100 × 610
	9403	100 × 610
	9404	100 × 610
Metabo	9924 DB	100 × 610
	BFE 9-90 SET	6-19 × 457
	12-180 SET	40 × 760
	Ba 0775, BAE 75, Ba E 1075	75 × 533
Milwaukee	Ba E 0876 Signal	75 × 533
	Ba 6100	100 × 620
	HBSE 75 S	75 × 533
Peugeot	BS 100 LE	100 × 620
	PB 600	75 × 457
Ryobi	PAB 75	75 × 533
	B 850 F	75 × 533
	BE-321	75 × 533
	EBS 9576V, EBS 8021 V, EBS 800 V	75 × 533
	B-7075, B-7076, BE-7075	75 × 533
	B-7100	75 × 610
	B 422, BE 422, BE-1056	100 × 560
	B-7200 A, BE-422, B/BE 424	100 × 610
	BE-4240, EBS 1310 VF HG	100 × 610
	1100, 1200, 1205, 1200 H, 1205 H, 1210, 1210 AA 7600, 7610 AD, 7610 AA, 7620 AA, 7675, 1220 MA, 7630	75 × 457
SKIL	5903	75 × 508
	594 U, 595 U, 7640MA	75 × 533
	7650 AA, 7650 AE, 4640 MA	75 × 533
	1400	100 × 552
	7660 MA	100 × 610/620
Stayer	2 N 75	75 × 457
	LEN 751 E	75 × 533
	LEN 610	100 × 610
	LEN 690	100 × 690
Suhner	UBC 10-R	3/6/12/16/19 × 520
	UBK 6-R	35 × 450
	UTC 7-R	30 × 533
	UTC 9-R	30 × 610

Feilenbänder

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifgewebe

CS 310 XF



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	XF-Baumwolle

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Metall Universal	●
NE-Metalle	●
Stahl	●

Vorteile: Universaltype zur Bearbeitung von Radien und Konturen mit Bandfeilen in allen Bereichen der Metallbearbeitung

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000																			
Breite x Länge in mm	Korn	Band- verschlussform	Packungsein- heit/Stück	Artikel- Nummer	Preis/Stck. €	Rabatt- gruppe													
6 x 610	40	F4G	25	4644	1,03 €	4													
6 x 610	60	F4G	25	4645	1,00 €	4													
6 x 610	80	F4G	25	4646	0,98 €	4													
6 x 610	120	F4G	25	70595	0,98 €	4													
9 x 533	40	F4G	25	286879	1,00 €	4													
9 x 533	60	F4G	25	156968	0,98 €	4													
9 x 533	80	F4G	25	286880	0,95 €	4													
9 x 533	120	F4G	25	286881	0,95 €	4													
10 x 330	40	F4G	25	86104	0,90 €	4													
10 x 330	60	F4G	25	71110	0,88 €	4													
10 x 330	80	F4G	25	71111	0,88 €	4													
10 x 330	100	F4G	25	71112	0,85 €	4													
10 x 330	120	F4G	25	71957	0,85 €	4													
12 x 520	40	F4G	25	160139	1,00 €	4													
12 x 520	60	F4G	25	160201	0,95 €	4													
12 x 520	80	F4G	25	159040	0,95 €	4													
12 x 520	120	F4G	25	160140	0,93 €	4													
13 x 450	40	F4G	25	90914	0,98 €	4													
13 x 450	60	F4G	25	75505	0,95 €	4													
13 x 450	80	F4G	25	97081	0,93 €	4													
13 x 450	120	F4G	25	105794	0,93 €	4													
13 x 455	40	F4G	25	72895	0,98 €	4													
13 x 455	60	F4G	25	73099	0,95 €	4													
13 x 455	80	F4G	25	149565	0,93 €	4													
13 x 455	100	F4G	25	73176	0,93 €	4													
13 x 455	120	F4G	25	74086	0,93 €	4													
13 x 610	40	F4G	25	4652	1,05 €	4													
13 x 610	60	F4G	25	4653	1,03 €	4													
13 x 610	80	F4G	25	4654	1,00 €	4													
13 x 610	120	F4G	25	70591	0,98 €	4													
13 x 610	240	F4G	25	99182	0,98 €	4													
20 x 520	40	F4G	25	71959	1,18 €	4													
20 x 520	60	F4G	25	71960	1,10 €	4													
20 x 520	80	F4G	25	71961	1,08 €	4													
20 x 520	120	F4G	25	71963	1,05 €	4													
40 x 303	60	F4G	10	184719	1,55 €	4													
40 x 303	80	F4G	10	188885	1,53 €	4													

Weitere Feilenbänder siehe Schleifbänder

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 37. Anwendungshinweise: siehe Seite 35 - 41.

Schleifgewebe, wasserfest

CS 411 Y

NEU



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Zirkonkorund
Streuart	dicht
Unterlage	Y-Polyester

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Stahl	●
Metall Universal	●

Vorteile: Reißfestes Feilenband für den Einsatz auf Bandfeilen - Besonders hohe Aggressivität und Schleifleistung durch schleifaktive Wirkstoffe - Speziell für Edelstahl, aber auch für Stahl und Metall allgemein

Körnungsbereich:

Breite x Länge in mm	Korn	Bandverschlussform	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
9 x 533	40	F4G	25	286886	1,09 €	4
9 x 533	60	F4G	25	286887	1,04 €	4
9 x 533	80	F4G	25	286888	1,02 €	4
10 x 330	40	F4G	25	325250	0,94 €	4
10 x 330	60	F4G	25	302797	0,92 €	4
10 x 330	80	F4G	25	302798	0,89 €	4
13 x 610	40	F4G	25	322530	1,17 €	4
13 x 610	60	F4G	25	302784	1,09 €	4
13 x 610	80	F4G	25	302785	1,07 €	4
20 x 520	36	F4G	25	322531	1,37 €	4
20 x 520	60	F4G	25	302791	1,22 €	4
20 x 520	80	F4G	25	302792	1,19 €	4

Weitere Feilenbänder siehe Schleifbänder

Vliesband

NBF 800



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
NE-Metalle	●
Metall Universal	○

Vorteile: Spezialprodukt für die Oberflächenveredelung mit Bandfeilen - Ideal zum Entfernen von Anlaufarben, zum leichten Entgraten, Egalisieren, Mattieren, Anrauen - Geringes Zusetzen, hohe Standzeit - Für Trocken- und Nassanwendungen geeignet

Breite x Länge in mm	Feinheitsgrad	Farbe	Bandverschlussform	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
6 x 520	coarse	Braun - Brown	F4W	10	258646	2,58 €	3
6 x 520	medium	Rotbraun - Maroon	F4W	10	258647	2,23 €	3
6 x 520	very fine	Blau - Blue	F4W	10	258648	2,23 €	3
9 x 533	coarse	Braun - Brown	F4W	10	258652	2,66 €	3
9 x 533	medium	Rotbraun - Maroon	F4W	10	258653	2,28 €	3
9 x 533	very fine	Blau - Blue	F4W	10	258654	2,28 €	3
10 x 330	coarse	Braun - Brown	F4W	10	258655	1,93 €	3
10 x 330	medium	Rotbraun - Maroon	F4W	10	258656	1,67 €	3
10 x 330	very fine	Blau - Blue	F4W	10	258657	1,67 €	3

Fortsetzung →

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen/Feinheitsgrade auf Anfrage.**
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 37. Anwendungshinweise: siehe Seite 35 - 41.

Feilenbänder

Schleifmittel auf Unterlagen

→ Achtung: Fortsetzung von NBF 800, Vliesband

Breite x Länge in mm	Feinheitsgrad	Farbe	Band- verschlussform	Packungsein- heit/Stück	Artikel- Nummer	Preis/Stck. €	Rabatt- gruppe
12 x 520	coarse	Braun - Brown	F4W	10	258658	2,58 €	3
12 x 520	medium	Rotbraun - Maroon	F4W	10	258659	2,23 €	3
12 x 520	very fine	Blau - Blue	F4W	10	258660	2,23 €	3
12 x 533	coarse	Braun - Brown	F4W	10	258661	2,66 €	3
12 x 533	medium	Rotbraun - Maroon	F4W	10	258662	2,28 €	3
12 x 533	very fine	Blau - Blue	F4W	10	258663	2,28 €	3
13 x 457	coarse	Braun - Brown	F4W	10	258664	2,51 €	3
13 x 457	medium	Rotbraun - Maroon	F4W	10	258665	2,15 €	3
13 x 457	very fine	Blau - Blue	F4W	10	258666	2,15 €	3
13 x 610	coarse	Braun - Brown	F4W	10	258667	3,09 €	3
13 x 610	medium	Rotbraun - Maroon	F4W	10	258668	2,61 €	3
13 x 610	very fine	Blau - Blue	F4W	10	258669	2,61 €	3
20 x 520	coarse	Braun - Brown	F4W	10	258671	3,80 €	3
20 x 520	medium	Rotbraun - Maroon	F4W	10	258672	3,19 €	3
20 x 520	very fine	Blau - Blue	F4W	10	258673	3,19 €	3
28 x 533	coarse	Braun - Brown	F4W	10	258674	5,57 €	3
28 x 533	medium	Rotbraun - Maroon	F4W	10	258695	4,69 €	3
28 x 533	very fine	Blau - Blue	F4W	10	258696	4,69 €	3
30 x 533	coarse	Braun - Brown	F4W	5	258699	5,90 €	3
30 x 533	medium	Rotbraun - Maroon	F4W	5	258700	4,94 €	3
30 x 533	very fine	Blau - Blue	F4W	5	258701	4,94 €	3
30 x 610	medium	Rotbraun - Maroon	F4W	5	258703	5,45 €	3
30 x 610	very fine	Blau - Blue	F4W	5	258704	5,45 €	3

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen/Feinheitsgrade auf Anfrage.**
Bitte beachten: Mindestbestimmungen bei Fertigung siehe Seite 37. Anwendungshinweise: siehe Seite 35 - 41.

Schleifbänder für Handbandschleifer

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifgewebe

LS 309 XH



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	X-Baumwolle

Anwendungsgebiete:

Holz	●
Metall Universal	●
NE-Metalle	●
Farbe/Lack/Spachtel	○

Vorteile: Spezialtype für Handbandschleifer - Universell einsetzbar auf Holz, Metall, Farbe und Lack - Großes Lagerprogramm an Bändern für alle gängigen Maschinen

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000																				
Breite x Länge in mm	Korn	Bandverschlussform	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe														
60 x 400	40	F5	10	65163	1,64 €	4														
60 x 400	60	F5	10	4100	1,56 €	4														
60 x 400	80	F5	10	4104	1,52 €	4														
60 x 400	120	F5	10	4097	1,50 €	4														
65 x 410	40	F5	10	4106	1,72 €	4														
65 x 410	60	F5	10	4114	1,62 €	4														
65 x 410	80	F5	10	4120	1,58 €	4														
65 x 410	100	F5	10	4124	1,54 €	4														
65 x 410	120	F5	10	4128	1,54 €	4														
75 x 457	40	F5	10	37269	1,92 €	4														
75 x 457	60	F5	10	38825	1,80 €	4														
75 x 457	80	F5	10	40345	1,74 €	4														
75 x 457	100	F5	10	41560	1,70 €	4														
75 x 457	120	F5	10	42627	1,70 €	4														
75 x 457	150	F5	10	43020	1,70 €	4														
75 x 480	40	F5	10	4098	1,96 €	4														
75 x 480	60	F5	10	4107	1,84 €	4														
75 x 480	80	F5	10	4115	1,78 €	4														
75 x 480	100	F5	10	4121	1,74 €	4														
75 x 480	120	F5	10	4125	1,74 €	4														
75 x 508	40	F5	10	4099	2,02 €	4														
75 x 508	60	F5	10	4103	1,88 €	4														
75 x 508	80	F5	10	4117	1,82 €	4														
75 x 508	100	F5	10	4118	1,78 €	4														
75 x 533	40	F5	10	4137	2,08 €	4														
75 x 533	60	F5	10	4139	1,94 €	4														
75 x 533	80	F5	10	4140	1,86 €	4														
75 x 533	100	F5	10	4141	1,82 €	4														
75 x 533	120	F5	10	4142	1,82 €	4														
75 x 533	150	F5	10	4143	1,82 €	4														
75 x 533	180	F5	10	4144	1,82 €	4														
75 x 533	240	F5	10	43614	1,84 €	4														
75 x 610	40	F5	10	37285	2,22 €	4														
75 x 610	60	F5	10	38842	2,06 €	4														

Weitere Bänder für Handbandschleifer siehe Schleifbänder

Fortsetzung →

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 37. Anwendungshinweise: siehe Seite 35 - 41.

Schleifbänder für Handbandschleifer

Schleifmittel auf Unterlagen

→ Achtung: Fortsetzung von LS 309 XH, Schleifgewebe

Breite x Länge in mm	Korn	Band- verschlussform	Packungsein- heit/Stück	Artikel- Nummer	Preis/Stck. €	Rabatt- gruppe
75 x 610	80	F5	10	40365	1,98 €	4
75 x 610	100	F5	10	41576	1,94 €	4
75 x 610	120	F5	10	42642	1,94 €	4
100 x 560	40	F5	10	4151	2,57 €	4
100 x 560	60	F5	10	4473	2,39 €	4
100 x 560	80	F5	10	4474	2,29 €	4
100 x 560	100	F5	10	4475	2,22 €	4
100 x 560	120	F5	10	4476	2,22 €	4
100 x 560	150	F5	10	4477	2,22 €	4
100 x 560	180	F5	10	73079	2,39 €	4
100 x 610	40	F5	10	4478	2,71 €	4
100 x 610	60	F5	10	4480	2,49 €	4
100 x 610	80	F5	10	4481	2,39 €	4
100 x 610	100	F5	10	4482	2,33 €	4
100 x 610	120	F5	10	4483	2,33 €	4
100 x 610	150	F5	10	4484	2,33 €	4
100 x 610	180	F5	10	43302	2,33 €	4
100 x 620	40	F5	10	6272	2,73 €	4
100 x 620	60	F5	10	6278	2,51 €	4
100 x 620	80	F5	10	6283	2,41 €	4
100 x 620	100	F5	10	6284	2,35 €	4
100 x 620	120	F5	10	6286	2,35 €	4
100 x 620	150	F5	10	6288	2,35 €	4
105 x 620	40	F5	10	4485	2,91 €	4
105 x 620	60	F5	10	4487	2,69 €	4
105 x 620	80	F5	10	4489	2,57 €	4
105 x 620	100	F5	10	4490	2,51 €	4
105 x 620	120	F5	10	4491	2,51 €	4
105 x 620	150	F5	10	4492	2,51 €	4
110 x 620	40	F5	10	6290	3,01 €	4
110 x 620	60	F5	10	6292	2,75 €	4
110 x 620	80	F5	10	6294	2,65 €	4
110 x 620	100	F5	10	6295	2,57 €	4
110 x 620	120	F5	10	6296	2,57 €	4

Weitere Bänder für Handbandschleifer siehe Schleifbänder

Schleifbänder mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifpapier

PS 20 F



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	F-Papier

Anwendungsgebiete:

Metall Universal	●
NE-Metalle	●
Edelstahl	●
Stahl	○

Vorteile: Universaltype für den Flächenschliff von Stahl, Edelstahl und anderen Metallen - Hohes Zeitspanvolumen

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifpapier

PS 21 F



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Zirkonk./Korund
Streuart	dicht
Unterlage	F-Papier

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Metall Universal	●
Stahl	●

Vorteile: Hohe Aggressivität und Standzeit durch selbstschärfendes Zirkonkorund - Speziell entwickelt für den Grob- bis Feinschliff von Edelstahlflächen

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifpapier ANTISTATIC

PS 22 F ACT



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	F-Papier

Anwendungsgebiete:

Holz	●	Kunststoff	○
Metall Universal	○		
NE-Metalle	○		
Farbe/Lack/Spachtel	○		

Vorteile: Hohe Abtragsleistung, feines Schliffbild - Speziell entwickelt für den Flächenschliff von Hartholz - Reduziertes Zusetzen, erhöhte Standzeit durch ACT-Rezeptur und antistatische Ausrüstung

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 37. Anwendungshinweise: siehe Seite 35 - 41.

Schleifbänder mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifpapier ANTISTATIC

PS 24 F ACT



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC
Streuart	dicht
Unterlage	F-Papier

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●
Kunststoff	●
Holz	○

Vorteile: Für harte und zähe Werkstückoberflächen - Sauber ausgeschliffene und feine Lackoberflächen in der Holz- und Möbelindustrie - Lange Standzeit durch ACT-Rezeptur und antistatische Ausrüstung

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifpapier SUPER ANTISTATIC

PS 26 F



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	offen
Unterlage	F-Papier

Anwendungsgebiete:

Holz	●
------	---

Vorteile: Besonders hochwertige Type für die Massivholz- und Furnierbearbeitung - Sehr hohe Standzeit - Keine Staubanhaftungen aufgrund perfekter Antistatic-Ausrüstung

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifpapier ANTISTATIC

PS 27 DW



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC
Streuart	offen
Unterlage	D-Papier

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●
Aluminium	●

Vorteile: Spezialprodukt für hochwertige Lackoberflächen, insbesondere UV-Lacke - Stark reduziertes Zusetzverhalten, deutlich erhöhte Standzeit durch zusätzliche Wirkstoffbeschichtung - Sehr feines Schlibbild

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 2000 1500

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 37. Anwendungshinweise: siehe Seite 35 - 41.

Schleifbänder mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifpapier ANTISTATIC

PS 28 F



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	offen
Unterlage	F-Papier

Anwendungsgebiete:

Holz	●
------	---

Vorteile: Universal-Schleifband für die Holzbearbeitung allgemein, insbesondere Weichholz - Sehr gutes Preis-/Leistungsverhältnis

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifpapier ANTISTATIC

PS 29 F ACT



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	offen
Unterlage	F-Papier

Anwendungsgebiete:

Holz	●
------	---

Vorteile: Hochwertiges Universal-Schleifband für die Holzbearbeitung allgemein, insbesondere Weichholz - Reduziertes Zusetzen, erhöhte Standzeit durch ACT-Rezeptur und antistatischer Ausrüstung

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Breite x Länge in mm	Korn	Band- verschlussform	Packungsein- heit/Stück	Artikel- nummer	Preis/Stck. €	Rabatt- gruppe
150 x 2000	80	F5	10	307797	5,35 €	3
150 x 2000	100	F5	10	307798	5,02 €	3
150 x 2000	120	F5	10	307799	5,02 €	3
150 x 2170	80	F5	10	307800	6,31 €	3
150 x 2170	120	F5	10	307801	5,96 €	3
150 x 2250	60	F5	10	307802	6,99 €	3
150 x 2250	80	F5	10	307803	6,44 €	3
150 x 2250	100	F5	10	307804	6,09 €	3
150 x 2250	120	F5	10	307805	6,09 €	3
150 x 2250	150	F5	10	307806	6,09 €	3
150 x 2280	80	F5	10	307807	6,49 €	3
150 x 2280	100	F5	10	307808	6,14 €	3
150 x 2280	120	F5	10	307809	6,14 €	3
150 x 2600	80	F5	10	307811	7,02 €	3
150 x 2600	100	F5	10	307812	6,62 €	3
150 x 2600	120	F5	10	307813	6,62 €	3
150 x 3000	80	F5	10	307814	7,68 €	3
150 x 3000	100	F5	10	307815	7,20 €	3

Fortsetzung →

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 37. Anwendungshinweise: siehe Seite 35 - 41.

Schleifbänder mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

→ Achtung: Fortsetzung von PS 29 F ACT, Schleifpapier ANTISTATIC

Breite x Länge in mm	Korn	Bandverschlussform	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
150 x 3000	120	F5	10	307816	7,20 €	3
150 x 6800	80	F2	10	307821	14,62 €	3
150 x 6800	100	F2	10	307822	13,56 €	3
150 x 6800	120	F2	10	307823	13,56 €	3
150 x 6880	80	F2	10	307824	14,80 €	3
150 x 6880	100	F2	10	307825	13,71 €	3
150 x 6880	120	F2	10	307826	13,71 €	3
150 x 7100	60	F2	10	307828	16,92 €	3
150 x 7100	80	F2	10	307829	15,12 €	3
150 x 7100	100	F2	10	307830	14,01 €	3
150 x 7100	120	F2	10	307831	14,01 €	3
150 x 7100	150	F2	10	307832	14,01 €	3
150 x 7200	80	F2	10	307833	15,28 €	3
150 x 7200	100	F2	10	307834	14,16 €	3
150 x 7200	120	F2	10	307835	14,16 €	3
150 x 7500	80	F2	10	307837	15,78 €	3
150 x 7500	100	F2	10	307838	14,59 €	3
150 x 7500	120	F2	10	307839	14,59 €	3
150 x 7800	80	F2	10	307840	16,29 €	3
150 x 7800	100	F2	10	307841	15,05 €	3
150 x 7800	120	F2	10	307842	15,05 €	3
150 x 7800	150	F2	10	307843	15,05 €	3
200 x 1600	80	F5	10	307844	5,76 €	3
200 x 1600	100	F5	10	307845	5,43 €	3
200 x 1600	120	F5	10	307846	5,43 €	3
200 x 3000	80	F5	10	307847	10,23 €	3
200 x 3000	100	F5	10	307848	9,59 €	3
200 x 3000	120	F5	10	307849	9,59 €	3
200 x 3000	150	F5	10	307850	9,59 €	3

Schleifpapier

PS 61 F



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Keramischer Korund
Streuart	dicht
Unterlage	F-Papier

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Stahl	●
Holz	○

Vorteile: Kontinuierlich aggressives Schleifverhalten durch mikrokristallines und selbstschärfendes Keramik-Korn - Hochleistungsschleifband für den Edelstahlflächenschliff

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 37. Anwendungshinweise: siehe Seite 35 - 41.

Schleifbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifgewebe

CS 308 Y



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	Y-Polyester

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Holz	●
Stahl	●
NE-Metalle	●

Kunststoff	○
------------	---

Vorteile: Reißfestes Universal-Schleifgewebe für die Metallbearbeitung und den Hartholz-Flächenschliff - Sehr gute Abtragsleistung bei hoher Beanspruchung

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe

LS 309 X



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	X-Baumwolle

Anwendungsgebiete:

Metall Universal	●
NE-Metalle	●
Holz	●

Vorteile: Universal-Schleifband für die Metall- und Holzbearbeitung - Sehr gutes Preis-/Leistungsverhältnis

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Breite x Länge in mm	Korn	Bandverschlussform	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
28 x 533	40	F4G	20	36755	1,69 €	4
28 x 533	60	F4G	20	37945	1,62 €	4
28 x 533	80	F4G	20	39236	1,59 €	4
28 x 533	100	F4G	20	40702	1,56 €	4
28 x 533	120	F4G	20	41900	1,56 €	4
28 x 533	150	F4G	20	42794	1,56 €	4
50 x 1020	40	F5	10	36837	3,21 €	4
50 x 1020	60	F5	25	38075	2,93 €	4
50 x 1020	80	F5	25	39401	2,80 €	4
50 x 1020	100	F5	25	40832	2,73 €	4
50 x 1020	120	F5	25	42020	2,73 €	4
50 x 2000	40	F4G	10	4502	5,07 €	4
50 x 2000	60	F4G	25	4531	4,57 €	4
50 x 2000	80	F4G	25	4548	4,32 €	4
75 x 2000	40	F4G	10	36923	7,47 €	4
75 x 2000	60	F4G	10	38198	6,69 €	4
75 x 2000	80	F4G	10	39556	6,34 €	4
75 x 2000	100	F4G	10	40930	6,11 €	4

Fortsetzung →

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 37. Anwendungshinweise: siehe Seite 35 - 41.

Schleifbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

→ Achtung: Fortsetzung von LS 309 X, Schleifgewebe

Breite x Länge in mm	Korn	Band- verschlussform	Packungsein- heit/Stück	Artikel- Nummer	Preis/Stck. €	Rabatt- gruppe
75 x 2000	120	F4G	10	42119	6,11 €	4
100 x 800	60	F5	10	38286	3,99 €	4
100 x 800	80	F5	10	39659	3,81 €	4
100 x 800	120	F5	10	137024	3,69 €	4
100 x 860	60	F5	10	38895	4,19 €	4
100 x 860	80	F5	10	40425	3,99 €	4
100 x 860	100	F5	10	41621	3,86 €	4
100 x 860	120	F5	10	42678	3,86 €	4
100 x 900	60	F5	10	38898	4,34 €	4
100 x 900	80	F5	10	40428	4,11 €	4
100 x 900	100	F5	10	41623	3,99 €	4
100 x 900	120	F5	10	42679	3,99 €	4
100 x 915	40	F5	10	37324	4,87 €	4
100 x 915	60	F5	10	38900	4,39 €	4
100 x 915	80	F5	10	40430	4,16 €	4
100 x 915	100	F5	10	41625	4,04 €	4
100 x 915	120	F5	10	42681	4,04 €	4
100 x 915	150	F5	10	43054	4,04 €	4
100 x 915	180	F5	10	43308	4,04 €	4
100 x 915	240	F5	10	128755	4,06 €	4
100 x 950	40	F5	10	37328	4,97 €	4
100 x 950	60	F5	10	38904	4,49 €	4
100 x 950	80	F5	10	40435	4,27 €	4
100 x 950	100	F5	10	41627	4,11 €	4
100 x 950	120	F5	10	42684	4,11 €	4
100 x 1000	40	F5	10	36999	5,17 €	4
100 x 1000	60	F5	10	38304	4,67 €	4
100 x 1000	80	F5	10	39679	4,42 €	4
100 x 1000	100	F5	10	41019	4,27 €	4
100 x 1000	120	F5	10	42199	4,27 €	4
150 x 1220	60	F5	10	38428	8,10 €	4
150 x 1220	80	F5	10	39852	7,67 €	4
150 x 2000	40	F4G	10	37071	13,53 €	4
150 x 2000	60	F4G	10	38460	11,99 €	4
150 x 2000	80	F4G	10	39884	11,26 €	4
150 x 2000	120	F4G	10	42311	10,80 €	4

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 37. Anwendungshinweise: siehe Seite 35 - 41.

Schleifbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifgewebe

LS 309 J



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	J-Baumwolle

Anwendungsgebiete:

Metall Universal	●
NE-Metalle	●
Holz	●

Vorteile: Gute Schleifleistung bei der Bearbeitung leichtere Konturen im Metall- und Holzbereich

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe

LS 309 JF



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	JF-Baumwolle

Anwendungsgebiete:

Metall Universal	●
NE-Metalle	●
Holz	●

Vorteile: Hohe Abtragsleistung in der Metall- und Holzbearbeitung - Sehr gute Anpassungsfähigkeit an Radien und Konturen durch hochflexible Baumwollunterlage

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifgewebe

CS 310 X



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	X-Baumwolle

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●	Kunststoff	○
Holz	●		
Stahl	●		
NE-Metalle	●		

Vorteile: Hochwertige Universaltypen für die Metall- und Holzbearbeitung - Gute Abtragsleistung bei hoher Beanspruchung

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000																			
Breite x Länge in mm	Korn	Bandverschlussform	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe													
25 x 1065	60	F4G	10	244635	2,05 €	4													
25 x 1065	80	F4G	10	244634	2,00 €	4													
50 x 1020	40	F5	10	47753	3,33 €	4													
50 x 1020	60	F5	25	48549	3,06 €	4													
50 x 1020	80	F5	25	49300	2,91 €	4													
50 x 2000	40	F4G	10	4587	5,34 €	4													
50 x 2000	60	F4G	25	4590	4,78 €	4													
50 x 2000	80	F4G	25	4591	4,53 €	4													
50 x 2000	120	F4G	25	4593	4,36 €	4													
75 x 2000	36	F4G	10	4594	8,29 €	4													
75 x 2000	40	F4G	10	4595	7,86 €	4													
75 x 2000	60	F4G	25	4596	7,04 €	4													
75 x 2000	80	F4G	25	49399	6,64 €	4													
75 x 2000	120	F4G	25	50652	6,41 €	4													
75 x 2000	180	F4G	25	51222	6,41 €	4													
75 x 2000	240	F4G	25	51470	6,46 €	4													
100 x 920	60	F5	10	48717	4,61 €	4													
100 x 920	80	F5	10	49454	4,36 €	4													
100 x 920	100	F5	10	50136	4,21 €	4													
150 x 2000	36	F4G	10	47492	15,20 €	4													
150 x 2000	40	F4G	10	47921	14,33 €	4													
150 x 2000	60	F4G	10	48821	12,67 €	4													
150 x 2000	80	F4G	10	49581	11,90 €	4													
150 x 2000	120	F4G	10	50767	11,42 €	4													
200 x 550	24	F7G	10	170543	7,09 €	4													
200 x 550	36	F7G	10	170544	6,41 €	4													
200 x 550	40	F7G	10	97832	6,09 €	4													
200 x 550	60	F7G	10	105992	5,49 €	4													
200 x 550	80	F7G	10	123929	5,21 €	4													
200 x 550	120	F7G	10	123931	5,03 €	4													
200 x 750	24	F7G	10	47101	9,09 €	4													
200 x 750	36	F7G	10	47561	8,17 €	4													
200 x 750	40	F7G	10	48028	7,74 €	4													
200 x 750	60	F7G	10	48970	6,91 €	4													
200 x 750	80	F7G	10	49764	6,51 €	4													
200 x 750	100	F7G	10	50340	6,29 €	4													
200 x 750	120	F7G	10	50872	6,29 €	4													

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 37. Anwendungshinweise: siehe Seite 35 - 41.

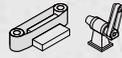
Schleifbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifgewebe ANTISTATIC

CS 311 Y ACT



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	offen
Unterlage	Y-Polyester

Anwendungsgebiete:

Holz	●
Metall Universal	○

Vorteile: Gute Abtragsleistung bei der Bearbeitung von Holz mit hoher Beanspruchung - Geringes Zusetzen, hohe Standzeit durch ACT-Rezeptur und antistatische Ausrüstung

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe, wirkstoffbeschichtet

LS 312 JF



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	JF-Baumwolle

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●	Holz	○
Metall Universal	●		
NE-Metalle	●		
Stahl	●		

Vorteile: Hervorragende Abtragsleistung und Standzeit durch schleifaktive Wirkstoffe - Sehr gute Anpassungsfähigkeit an Radien und Konturen durch hochflexible Baumwollunterlage

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Breite x Länge in mm	Korn	Bandverschlussform	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
50 x 1525	100	F1	25	247871	3,86 €	4
50 x 1525	240	F1	25	210375	3,88 €	4
50 x 1525	320	F1	25	247872	3,88 €	4
300 x 3500	100	F1	10	79849	40,51 €	4
300 x 3500	150	F1	10	247873	38,72 €	4
300 x 3500	180	F1	10	81518	40,51 €	4
300 x 3500	280	F1	10	79850	40,88 €	4
300 x 3500	320	F1	10	83657	40,88 €	4
300 x 3500	400	F1	10	81147	40,88 €	4

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 37. Anwendungshinweise: siehe Seite 35 - 41.

Schleifbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifgewebe, Multibindung

LS 313 JF



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	JF-Baumwolle

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Aluminium	●
NE-Metalle	○

Vorteile: Top-Produkt für die Bearbeitung von temperaturempfindlichen Formteilen - Sehr gute Anpassungsfähigkeit an Radien und Konturen durch hochflexible Baumwollunterlage - Kühler Schliff durch zusätzliche Multibindung

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe, ANTISTATIC, SUPERFLEX

LS 318 JF ACT



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	offen
Unterlage	JF-Baumwolle

Anwendungsgebiete:

Holz	●
------	---

Vorteile: Top-Produkt für die Bearbeitung von Profilen und Konturen, speziell im Holzbereich - Hervorragende Anpassungsfähigkeit auch an enge Radien aufgrund hochflexibler Baumwollunterlage - Reduziertes Zusetzen, hohe Standzeit durch ACT-Rezeptur

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe, wasserfest

CS 320 Y



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC
Streuart	dicht
Unterlage	Y-Polyester

Anwendungsgebiete:

Glas/Stein	●
Mineralische Werkstoffe	●
Kunststoff	●

Vorteile: Hervorragende Schleifleistung auf harten und schwer zu zerspanenden Werkstoffen - Ideal für hohe Beanspruchungen - Nass und trocken einsetzbar

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 37. Anwendungshinweise: siehe Seite 35 - 41.

Schleifbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifgewebe, wasserfest

CS 321 X



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC
Streuart	dicht
Unterlage	X-Baumwolle

Anwendungsgebiete:

Glas/Stein	●
Mineralische Werkstoffe	●
Kunststoff	●

Vorteile: Hervorragende Schleifleistung auf harten und schwer zu zerspanenden Werkstoffen - Speziell für den Nassschliff, auch für den Trockenschliff geeignet

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe, wasserfest

CS 322 X



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Kork
Unterlage	X-Baumwolle

Anwendungsgebiete:

Glas/Stein	●
------------	---

Vorteile: Spezialprodukt zum Polieren von Glas mit hochwertiger Kork-/Kunstharzbeschichtung - Hohe Standzeit bei gleichbleibendem Poliereffekt - Wasserfest

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe, KULEX

CS 325 Y



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC-Agglom.
Unterlage	Y-Polyester

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Glas/Stein	●
Metall Universal	●

Vorteile: Langzeitschleifband für ein brillantes, glänzendes Schliffbild, bei mittlerem bis hohem Anpressdruck - Extrem hohe Standzeit, bei gleichbleibender Oberflächenrauigkeit und Finish - Für den Trocken- und Nassschliff bestens geeignet

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 37. Anwendungshinweise: siehe Seite 35 - 41.

Schleifbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifgewebe, KULEX

CS 326 Y



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund Agglom.
Unterlage	Y-Polyester

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Stahl	●

Vorteile: Langzeitschleifband für ein seidennes Schliffbild, bei mittlerem bis hohem Anpressdruck - Extrem hohe Standzeit, bei gleichbleibender Oberflächenrauigkeit und Finish - Für den Trocken- und Nassschliff bestens geeignet

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe, KULEX

CS 329 JF



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund Agglom.
Unterlage	JF-Baumwolle

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Stahl	●

Vorteile: Langzeitschleifband für ein seidennes Schliffbild, bei niedrigem bis mittlerem Anpressdruck - Für stark profilierte Werkstücke - Besonders geeignet für den Trockenschliff

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe, KULEX

CS 329 Y



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund Agglom.
Unterlage	Y-Polyester

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Stahl	●

Vorteile: Langzeitschleifband für ein seidennes Schliffbild, bei niedrigem bis mittlerem Anpressdruck - Besonders geeignet für den Trockenschliff

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 37. Anwendungshinweise: siehe Seite 35 - 41.

Schleifbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifgewebe, wasserfest

CS 330 X



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC/Kork
Streuart	dicht
Unterlage	X-Baumwolle

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Stahl	●

Vorteile: Weiches, sehr feines Schleifen mit geringen Rautiefen, polierfähig - Spezialband für den Satin-Endschliff von Edelstahl- und Stahlflächen mit Korkgranulat mit SiC/Kunstharz-Beschichtung

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe

CS 333 X



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC
Streuart	dicht
Unterlage	X-Baumwolle

Anwendungsgebiete:

Glas/Stein	●
Kunststoff	●
Metall Universal	●

Vorteile: Ideal für den Trockenschliff von sehr harten oder schwer zerspanbaren Materialien (Guss, Zunder, Keramik, Gummi, Kunststoff)

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe

CS 333 XF



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC
Streuart	dicht
Unterlage	XF-Baumwolle

Anwendungsgebiete:

Metall Universal	●
NE-Metalle	●
Kunststoff	●

Vorteile: Hohe Standzeit und Schleifleistung - Top-Produkt für den Roboterschliff von Messing-armaturen - Optimale Kombination aus Flexibilität und Reißfestigkeit

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 37. Anwendungshinweise: siehe Seite 35 - 41.

Schleifbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifgewebe

CS 333 JF



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC
Streuart	dicht
Unterlage	JF-Baumwolle

Anwendungsgebiete:

NE-Metalle	●
Metall Universal	●
Kunststoff	●

Vorteile: Hohe Standzeit und Schleifleistung - Sehr gute Anpassungsfähigkeit an Konturen und Radien durch hochflexible Baumwollunterlage - Hervorragend geeignet für den Handschliff von Messingarmaturen und anderen Formteilen

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe, wasserfest

CS 341 X



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	X-Baumwolle

Anwendungsgebiete:

Metall Universal	●
Edelstahl	●
Stahl	●
NE-Metalle	●

Vorteile: Hochwertige Universaltypen für den Nassschliff - Gute Standzeit, gleichmäßiges Finish - Speziell für den Grob- bis Feinschliff in Centerless- und Flachsleifanwendungen

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe, Multibindung

CS 409 Y



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Zirkonkorund
Streuart	dicht
Unterlage	Y-Polyester

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
NE-Metalle	○

Vorteile: Aggressives Schleifverhalten - Kühler Schliff und erhöhte Schleifleistung bei der Bearbeitung von Edelstahl und hochlegierten Stählen durch zusätzliche Multibindung - Erreicht auch beim Schleifen von NE-Metallen sehr lange Standzeiten

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 37. Anwendungshinweise: siehe Seite 35 - 41.

Schleifbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifgewebe, Multibindung

CS 410 X



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	X-Baumwolle

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
NE-Metalle	○

Vorteile: Kühler Schliff, keine Anlauffarben durch zusätzliche Multibindung - Erhöhte Schleifleistung bei der Edelstahlbearbeitung

Körnungsbereich:

Breite x Länge in mm		Korn	Bandverschlussform	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
50 x 450		60	F4G	25	53108	2,20 €	4
50 x 450		80	F4G	25	53267	2,12 €	4
50 x 450		120	F4G	25	53538	2,07 €	4

Schleifgewebe

CS 411 X



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Zirkonkorund
Streuart	dicht
Unterlage	X-Baumwolle

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Stahl	●
Metall Universal	●

Vorteile: Hohe Aggressivität und Schleifleistung beim Grobschliff von Stahl und Edelstahl - Sehr vielseitig einsetzbar in allen Bereichen der Metallbearbeitung

Körnungsbereich:

Breite x Länge in mm		Korn	Bandverschlussform	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
50 x 2000		36	F4G	10	26419	7,64 €	4
50 x 2000		40	F4G	10	26593	6,90 €	4
50 x 2000		60	F4G	25	72251	6,13 €	4
50 x 2000		80	F4G	25	26943	5,79 €	4
50 x 2000		120	F4G	25	103997	5,56 €	4
75 x 2000		24	F4G	10	4618	13,03 €	4
75 x 2000		36	F4G	10	4619	11,32 €	4
75 x 2000		40	F4G	10	4620	10,19 €	4
75 x 2000		60	F4G	10	4622	9,06 €	4
75 x 2000		80	F4G	10	26969	8,53 €	4
75 x 2000		120	F4G	10	113664	8,19 €	4
100 x 2000		36	F4G	10	26463	14,59 €	4
150 x 2000		36	F4G	10	26488	21,17 €	4

Fortsetzung →

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 37. Anwendungshinweise: siehe Seite 35 - 41.

Schleifbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

→ Achtung: Fortsetzung von CS 411 X, Schleifgewebe

Breite x Länge in mm	Korn	Bandverschlussform	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
150 x 2000	40	F4G	10	26668	18,90 €	4
150 x 2000	60	F4G	10	72775	16,64 €	4
150 x 2000	80	F4G	10	27030	15,59 €	4
150 x 2000	120	F4G	10	101308	14,93 €	4

Schleifgewebe, wasserfest

CS 411 Y



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Zirkonkorund
Streuart	dicht
Unterlage	Y-Polyester

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Stahl	●
Metall Universal	●

Vorteile: Reißfestes Hochleistungs-Schleifband - Besonders hohe Aggressivität und Schleifleistung durch schleifaktive Wirkstoffe - Speziell für Edelstahl, auch für Stahl und Metall allgemein

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000																				
Breite x Länge in mm	Korn	Bandverschlussform	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe														
75 x 2000	24	F4G	10	62056	12,61 €	4														
75 x 2000	36	F4G	10	62150	10,92 €	4														
75 x 2000	40	F4G	10	62509	9,83 €	4														
75 x 2000	50	F4G	10	62604	9,26 €	4														
75 x 2000	60	F4G	10	62938	8,74 €	4														
75 x 2000	80	F4G	10	63068	8,22 €	4														
75 x 2000	120	F4G	10	20598	7,89 €	4														
150 x 2000	24	F4G	10	62067	23,83 €	4														
150 x 2000	36	F4G	10	62176	20,48 €	4														
150 x 2000	40	F4G	10	62537	18,30 €	4														
150 x 2000	60	F4G	10	62971	16,09 €	4														
150 x 2000	80	F4G	10	63102	15,07 €	4														
150 x 2000	120	F4G	10	278219	14,42 €	4														

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 37. Anwendungshinweise: siehe Seite 35 - 41.

Schleifbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifgewebe, wasserfest

CS 412 Y



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	Y-Polyester

Anwendungsgebiete:

Metall Universal	●	Holz	○
NE-Metalle	●		
Edelstahl	●		
Stahl	●		

Vorteile: Hochwertige Universaltypen für den Nass- und Trockenschliff von Edelstahl-, Stahl- und anderen Metalloberflächen

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe, wasserfest

CS 416 Y



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Zirkonkorund
Streuart	halboffen
Unterlage	Y-Polyester

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Kunststoff	●
Leder	●
NE-Metalle	○

Vorteile: Sehr hohe Aggressivität und Schleifleistung - Erreicht auch bei der Bearbeitung von sich leicht zusetzenden Werkstoffen eine hohe Standzeit

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Breite x Länge in mm	Korn	Bandverschlussform	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
75 x 2000	36	F4G	10	204858	10,08 €	4
75 x 2000	40	F4G	10	205377	9,08 €	4
75 x 2000	60	F4G	10	207651	8,08 €	4
75 x 2000	80	F4G	10	220805	7,60 €	4
75 x 2000	120	F4G	10	210753	7,31 €	4
150 x 2000	36	F4G	10	231336	18,83 €	4
150 x 2000	40	F4G	10	205474	16,82 €	4
150 x 2000	60	F4G	10	204213	14,82 €	4
150 x 2000	80	F4G	10	205130	13,86 €	4

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 37. Anwendungshinweise: siehe Seite 35 - 41.

Schleifbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifgewebe, NOPPEX

CS 420 Y



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Unterlage	Y-Polyester

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Stahl	●

Vorteile: Strukturiertes Langzeitschleifband für ein seidennattes Schliffbild, bei hohem und mittlerem Anpressdruck - Ideal für den Einsatz auf Centerless- und Flachsleifmaschinen - Für den Trocken- und Nassschliff bestens geeignet

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe

GX 533 JF



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC
Streuart	dicht
Unterlage	JF-Mischgewebe

Anwendungsgebiete:

NE-Metalle	●	Mineralische Werkstoffe	●
Kunststoff	●		
Metall Universal	●		
Titan/-legierungen	●		

Vorteile: Spezialprodukt für die Bearbeitung von Messing (Sanitärarmaturen) und Titan (chirurgische Instrumente) - Gute Anpassungsfähigkeit an Radien und Konturen - Hohe Prozesssicherheit bei Roboteranwendungen oder Schleifen am freien Band durch besonders reißfeste Mischgewebeunterlage

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe, Multibindung

CS 631 XF



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Keramischer Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	XF-Baumwolle

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Titan/-legierungen	●

Vorteile: Kontinuierlich aggressives Schleifverhalten, mit hoher Standzeit durch keramisches Korn - Gute Anpassungsfähigkeit an Radien und Konturen - Verhindert Anlauffarben durch die Multibindung bei der Edelstahlbearbeitung

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 37. Anwendungshinweise: siehe Seite 35 - 41.

Schleifbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifgewebe

GX 712 JF



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	JF-Mischgewebe

Anwendungsgebiete:

NE-Metalle	●
Edelstahl	●
Stahl	●
Metall Universal	●

Vorteile: Schleifaktive Wirkstoffe sorgen für hervorragende Schleifleistung - Spezialprodukt für zähe/harte und hitzeempfindliche Werkstoffe - Gute Anpassungsfähigkeit an Radien und Konturen - Hohe Prozesssicherheit bei Roboteranwendungen oder Schleifen am freien Band durch besonders reißfeste Mischgewebeunterlage

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe, wasserfest

CS 811 Y ACT



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Zirkonkorund
Streuart	dicht
Unterlage	Y-Polyester

Anwendungsgebiete:

Aluguss	●
Edelstahl	●
Stahl	●

Vorteile: Hohe Aggressivität und Schleifleistung, speziell entwickelt für Anwendungen mit hoher Beanspruchung - Besonders gute Kornhaftung und Standzeit durch ACT-Rezeptur

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe, Multibindung

CS 910 Y ACT



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Keramischer Korund
Streuart	dicht
Unterlage	Y-Polyester

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
-----------	---

Vorteile: Kontinuierlich aggressives Schleifverhalten, mit hoher Standzeit durch keramisches Korn - Hochleistungsschleifband für den Edelstahlflächenschliff - Kühler Schliff bei der Edelstahlbearbeitung - Kein Zusetzen/Verglasen beim Schleifen von Titan und hochlegierten Stählen

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

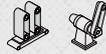
Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 37. Anwendungshinweise: siehe Seite 35 - 41.

Schleifbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifgewebe, wasserfest

CS 912 Y ACT



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Keramischer Korund
Streuart	dicht
Unterlage	Y-Polyester

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Stahl	●

Vorteile: Kontinuierlich aggressives Schleifverhalten, mit hoher Standzeit durch keramisches Korn - Hochleistungsschleifband für den Edelstahlflächenschliff

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe, Multibindung

CS 931 JF



NEU



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Keramischer Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	JF-Baumwolle

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Titan/-legierungen	●

Vorteile: Spezialprodukt mit hochflexibler Unterlage für die Bearbeitung von Edelstahl und hochlegierten Stählen - Kontinuierlich aggressives Schleifverhalten mit hoher Standzeit durch halboffen gestreutes selbstschärfendes Keramikkorn - Sehr gute Anpassungsfähigkeit an Radien und Kanten durch hochflexible Unterlage - Die zusätzliche Multibindung sorgt bei der Edelstahlbearbeitung für einen kühleren Schliff und verhindert dadurch Anlauffarben

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 37. Anwendungshinweise: siehe Seite 35 - 41.

Schleifbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifgewebe, Multibindung

GX 931 JF

NEU



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Keramischer Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	JF-Mischgewebe

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Titan/-legierungen	●

Vorteile: Spezialprodukt mit flexibler und reißfester Unterlage für die Bearbeitung von Edelstahl und hochlegierten Stählen - Kontinuierlich aggressives Schleifverhalten mit hoher Standzeit durch halboffen gestreutes selbstschärfendes Keramik Korn - Gute Anpassungsfähigkeit an Radien und Kanten durch flexible Unterlage - Hohe Prozesssicherheit bei Roboteranwendungen oder Schleifen am freien Band durch besonders reißfeste Mischgewebeunterlage - Die zusätzliche Multibindung sorgt bei der Edelstahlbearbeitung für einen kühleren Schliff und verhindert dadurch Anlauffarben

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Vliesbänder

Vliesband

NBS 800



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
NE-Metalle	●
Metall Universal	○

Vorteile: Spezialprodukt für die Oberflächenveredelung mit handgeführten Maschinen (außer Bandfeilen) und stationären Maschinen - Ideal zum Entfernen von Anlaufarben, zum leichten Entgraten, Egalisieren, Mattieren, Anrauen - Geringes Zusetzen - Hohe Standzeit - Für Trocken- und Nassanwendungen geeignet

Breite x Länge in mm	Feinheitsgrad	Farbe	Bandverschlussform	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
30 x 800	medium	Rotbraun - Maroon	F3W	5	258706	6,79 €	3
30 x 800	very fine	Blau - Blue	F3W	5	258707	6,79 €	3
40 x 618	coarse	Braun - Brown	F3W	5	258711	8,44 €	3
40 x 618	medium	Rotbraun - Maroon	F3W	5	258712	6,97 €	3
40 x 618	very fine	Blau - Blue	F3W	5	258713	6,97 €	3
40 x 820	coarse	Braun - Brown	F3W	5	258714	10,79 €	3
40 x 820	medium	Rotbraun - Maroon	F3W	5	258715	8,87 €	3
40 x 820	very fine	Blau - Blue	F3W	5	258716	8,87 €	3
50 x 450	coarse	Braun - Brown	F3W	5	258717	7,75 €	3
50 x 450	medium	Rotbraun - Maroon	F3W	5	258718	6,44 €	3
75 x 2000	coarse	Braun - Brown	F3W	5	258729	45,93 €	3
75 x 2000	medium	Rotbraun - Maroon	F3W	5	258730	37,12 €	3
75 x 2000	very fine	Blau - Blue	F3W	5	258731	37,12 €	3

Vliesband

NBS 850



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Metall Universal	●

Vorteile: Spezialprodukt für die Oberflächenveredelung mit handgeführten Maschinen (außer Bandfeilen) und stationären Maschinen - Weiches Schleifverhalten durch sehr hohen Vliesanteil - Erzielt feines Oberflächenfinish - Geringes Zusetzen, höchste Standzeit - Für Trocken- und Nassanwendungen geeignet - Verfügbar in den Feinheitsgraden: coarse, medium, fine, very fine

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen auf Anfrage.**

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 37. Anwendungshinweise: siehe Seite 35 - 41.

Schleifgewebe

CS 310 X



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	X-Baumwolle

Anwendungsgebiete:

Metall Universal	●
Kunststoff	○

Vorteile: Stabiles Gewebe mit Rückseitenverstärkung- Spiralförmig verklebt, zylindrische Form - Universell einsetzbar in der Metallbearbeitung - Hohe Aggressivität im Einsatz mit Gummikörper GK 310

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Durchmesser x Höhe in mm	Korn	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
10 x 20	80	50	11555	0,51 €	4
10 x 20	150	50	11554	0,51 €	4
13 x 25	50	50	28188	0,51 €	4
13 x 25	80	50	11558	0,51 €	4
13 x 25	150	50	11557	0,51 €	4
15 x 30	50	50	11568	0,50 €	4
15 x 30	80	50	11567	0,50 €	4
15 x 30	150	50	11566	0,50 €	4
22 x 20	50	50	11571	0,35 €	4
22 x 20	80	50	11570	0,35 €	4
22 x 20	150	50	11569	0,35 €	4
30 x 20	50	50	11574	0,44 €	4
30 x 20	80	50	11573	0,44 €	4
30 x 20	150	50	11572	0,44 €	4
30 x 30	50	50	11577	0,56 €	4
30 x 30	80	50	11576	0,56 €	4
30 x 30	150	50	11575	0,56 €	4
45 x 30	50	50	11580	0,73 €	4
45 x 30	80	50	11579	0,73 €	4
45 x 30	150	50	11578	0,73 €	4
60 x 30	50	25	11583	0,94 €	4
60 x 30	80	25	11582	0,94 €	4
60 x 30	150	25	11581	0,94 €	4
75 x 30	50	25	11586	1,15 €	4
75 x 30	80	25	11585	1,15 €	4
75 x 30	150	25	11584	1,15 €	4

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 37. Anwendungshinweise: siehe Seite 35 - 41.

Schleifhülsen

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifgewebe

CS 310 X



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	X-Baumwolle

Anwendungsgebiete:

Metall Universal	●
Kunststoff	○

Vorteile: Stabiles Gewebe mit Rückseitenverstärkung - Spiralförmig verklebt, konische Form - Universell einsetzbar in der Metallbearbeitung - Hohe Aggressivität im Einsatz mit Gummikörper GK 310

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Durchmesser x Höhe in mm	Korn	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabatt-gruppe
22 x 29 x 30	50	50	11592	1,04 €	4
22 x 29 x 30	80	50	11591	1,04 €	4
22 x 36 x 60	50	50	11595	1,34 €	4
22 x 36 x 60	80	50	11594	1,34 €	4
22 x 36 x 60	150	50	11593	1,34 €	4

Schleifgewebe, Multibindung

CS 451 X



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Zirkonkorund
Streuart	dicht
Unterlage	X-Baumwolle

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
-----------	---

Vorteile: Stabiles Gewebe mit Rückseitenverstärkung - Spiralförmig verklebt, zylindrische Form - Hochwertiges Zirkonkorund mit Multibindung speziell für die Edelstahlbearbeitung - Hohe Aggressivität im Einsatz mit Gummikörper GK 310

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Durchmesser x Höhe in mm	Korn	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabatt-gruppe
30 x 20	60	50	255475	0,59 €	4
30 x 20	120	50	255584	0,59 €	4
45 x 30	60	50	255476	0,97 €	4
45 x 30	120	50	255625	0,97 €	4
60 x 30	60	25	255626	1,26 €	4
60 x 30	120	25	255627	1,25 €	4

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 37. Anwendungshinweise: siehe Seite 35 - 41.

Gummikörper

GK 310



Vorteile: Wiederverwertbarer Träger für CS 310 X und CS 451 X Schleifhülsen in zylindrischer Form - Auf- und Abziehen der Hülsen durch leichtes Drehen

Durchmesser x Höhe x Schaft in mm	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
10 x 20 x 6	44.000 1/min	1	14843	13,10 €	14
13 x 25 x 6	44.000 1/min	1	14845	13,10 €	14
15 x 30 x 6	36.000 1/min	1	14847	13,10 €	14
22 x 20 x 6	26.000 1/min	1	14848	10,50 €	14
30 x 20 x 6	19.100 1/min	1	14849	11,40 €	14
30 x 30 x 6	19.100 1/min	1	14850	13,20 €	14
45 x 30 x 6	12.700 1/min	1	14851	15,40 €	14
60 x 30 x 6	9.500 1/min	1	14852	18,90 €	14
75 x 30 x 8	7.600 1/min	1	14853	20,60 €	14

Gummikörper

GK 310



Vorteile: Wiederverwertbarer Träger für CS 310 X Schleifhülsen in konischer Form - Auf- und Abziehen der Hülsen durch leichtes Drehen

Durchmesser x Höhe x Schaft in mm	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
22/29 x 30 x 6	19.100 1/min	1	14855	10,50 €	14
22/36 x 60 x 6	15.900 1/min	1	14856	16,70 €	14

Breitbänder

Anwendungshinweise

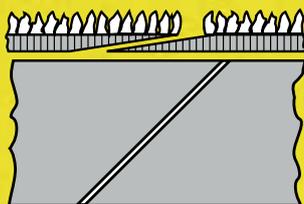
Bandverschlussformen für Breitbänder

Klingspor bietet Bänder mit unterschiedlichen Verschlussformen an. Welche Verschlussform Sie benötigen, ist vom Einsatz und der Maschine abhängig. Die unteren Abbildungen zeigen Ihnen die gebräuchlichsten Verschlussformen.

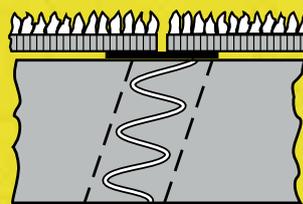
Auf den nachfolgenden Produktseiten finden Sie die angebotene Verschlussform in den Produkttabellen vermerkt.

Die nebenstehende Tabelle beinhaltet die gebräuchlichsten Maschinentypen für Breitbänder. Wenn Sie die von Ihnen eingesetzte Maschine hier nicht finden, wenden Sie sich bitte an uns. Wir helfen Ihnen gerne weiter.

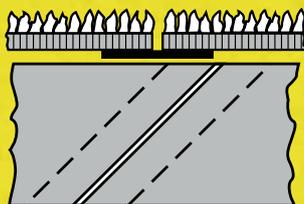
Sollte das von Ihnen benötigte Produkt nicht als Lagerware verfügbar sein, fertigen wir es gerne unter Einhaltung entsprechender Mindestbestellmengen für Sie an.



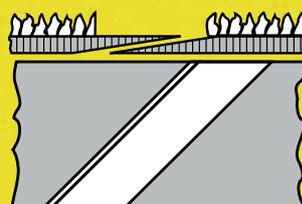
Form 1
Überlappt geklebt. Standard-Verschluss für Breitbänder mit Papierunterlage.



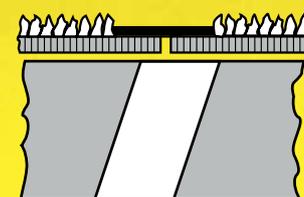
Form 3G
Zick-Zack-Verschluss, mit Folie unterklebt, für den Feinschliff von Oberflächen mit Gewebebreitbändern mit dem Anspruch an höchste Oberflächengüte.



Form 4G
Stoßverschluss mit gewebeverstärkter Folie unterklebt. Standardverschluss für Breitbänder mit Gewebeunterlage. Hohe Reißfestigkeit.



Form 5
Überlappt geklebt. Kornzone völlig abgeschliffen. Für Anwendungen mit flächigen Kontaktelementen, ermöglicht einen sanften Übergang des Bandverbindungsereichs.



Form 6G
Stoßverschluss mit gewebeverstärkter Folie auf der Kornseite verklebt. Kornzone völlig abgeschliffen. Einsatz in der Holzwerkstoffindustrie.

Breitbandmaschinen

Hersteller	Type	Schleifbandabmessung	
		Breite in mm	Länge in mm
Anthon	Saphir Combi 1100/1300, Saphir WS 1100/1300, Saphir WWS 1100/1300, Saphir 110/130, Saphir L, Saphir L-series	1120/1320	1900
	CMOWKS	900/1100/1300	2500
Biesse	Levia 95	970	1900
	Levia 110	1120	2150
	Levia 110R	1115	2620
	Levia 135, Levia 135R 2, Levia 135R 3	1370	2150
	Levia 210, Levia 220	970	1900
	Levia 310, Levia 320, Levia 330	1120/1370	2150
	Regal 135 2, Regal 135 3, Regal 520, Regal 530	1370	2620
	Regal 320, Regal 330	1120/1370	2620
Boere	B, Kombi, Sandonomic C, Sandonomic KC	610/810/910/1010/1110/1310	1900
	Elite B	610/910/1100/1310	1900
	Elite B/T	610/910	1900
	Elite B/T	1110/1310/1660	2620
	Elite-LAC K, Elite-LAC KK	1100/1300	2620
	Elite-T	610/910/1110/1310	1900
	Elite TP	910/1110/1310	1900
	Merite C, Merite KC	1010	1900
	MT C, MT KS/KK, MT KKS/KKK	410/610/940	1525
	Sandrite C, Sandrite KC	1110/1310	1900
Bütfering	Select C, Select K, Select KC, Select KK, Select KS, Select KKC, Select KKK, Select KKS, Select CB, Select KSB	910/1110/1310	1900
	Select +plus+	1370	2620
	AF 2, AF 3	1110/1360	2620
	AL-E	1360	2620
	AWS 2, AWS 3, AWS Combi	1110/1360	1900
	Optimat SBC 111/113/Classic, Optimat SBC 211/312/Classic, Optimat SBC 311/313/Classic	1120/1370	1900
	Optimat SBC 213/QC/Classic, Optimat SBC 313/QCE/Classic, Optimat SBC 313/RQE/Classic	1370	1900/2620
	E-Line 111, E-Line 211, E-Line 311	1120	1900
	E-Line 113, E-Line 213, E-Line 313	1370	1900
	ECO 1100, ECO 2 K, ECO 2 KC, ECO 2 KK, ECO 2 C-E, ECO 2 K-E	1120	1900
	PRO 111, PRO 211	1120	1900
	SBO 109	970	1900
	SCO 213 CC, SCO 213 CH, SCO 213 QC, SCO 213 QH	1370	2620
	SGO 109 K	970	1900
	SGO 211 K, SGO 211 RK, SGO 211 MK, SGO 311 RKK	1120	1900
	SKO 111 C	1120	1900
	SKO 113 C, SKO 213 RC, SKO 213 CC	1370	1900
	STO 111 L, STO 211 RL	1120	1900
STO 113 L, STO 213 RL, STO 313 RRL	1370	1900	
Super 109 L, Super 209 RL	970	1900	
Super 111 L, Super 211 RL	1120	1900	
Super 113 L, Super 213 RL	1370	1900	

Hersteller	Type	Schleifbandabmessung	
		Breite in mm	Länge in mm
Büftering	Super RRF/RRL 311/313, Super RLF 311/313, Super MRL 311/313	1120/1370	1900
	SWO 313 RRF	1370	2620
	SWT 113 K	970	1900
	SWT 142 RK, SWT 124 MK, SWT 124 RC, SWT 134 RCC, SWT 134 RRK	1120	1900
	SWT 315 C, SWT 325 RL, SWT 325 RC, SWT 325 RH, SWT 325 CC, SWT ww 325 CH, SWT 325 QC, SWT 335 RQE, SWT 335 RQH, SWT 335 QCE, SWT 335 RRL, SWT 335 RRC	1370	2620
	SWT 515 C	1370	2150
	SWT 525 CC, SWT 525 CH, SWT 525 QC, SWT 525 QH, SWT 535 RQE, SWT 535 RQH, SWT 535 QCE, SWT 535 QCH	1370	2620
	SWT 700	1350/1650	2620/3250
	SWT 900	1350/1650/2200	2620/3250
	Vega 111, Vega 211 C-E, Vega 311	1120	2150
Casadei	Vega 113, Vega 213 C-E, Vega 313	1370	2150
	Libra 1 (TC 95, RR 95, RT 95, RTC 95)	970	2200
	Libra 2 (TC 110, RR 110, RT 110, RTC 110)	1120	2200
	Libra 3 (110 RRT, 110 RRR, 110 RRCT)	1120	2200
	Libra 4/2 (RR 135, RT 135, RTC 135, TCTC 135, TCT 135, TT 135)	1380	2620
	Libra 4/3 (RRR 135, RRT 135, RTCTC 135, RRCT 135, RTT 135, RTCT 135)	1380	2620
	Libra 6 (RT 115, RR 115, RT 135, RR 135)	1180/1380	2620
	Libra 10	970	1525
	Libra 30 (RTC 95, TC 110, RTC 110)	970/1115	1900
	Libra 40, Libra 40/3 (RR110, RTC 110, RRR 110, RRCT 110, TC 135, RR 135, RTC 135, RRR 135, RRCT 135)	1115/1370	2200
CMC	Libra 50 (RR 135, RTC 135, RRR 135, RRCT 135)	1370	2620
	Libra 60 (RR135, RTC 135, RRR 135, RRCT 135)	1370	2620
	LEV 95 RT/RR/R+T	970	1900
	LEV 115 RT/RR/R+T	1180	1900
	A, A1, AK, AF, AKF, AW1	1180/1380	2620
	K, KA, KB, KH, KK, KP, KBA, KBH, KHV, KKA, KKH, KKP, KPH	1350/1650	2620/3250
	Elite CK, C/400, CT, CC, C/CK, CK/T	1150/1350	2620
	S, SA, SP	1150/1350	2620
	S4	1380/1680	4600
	SN	1380/1680	2620/3250
Costa	SH	1380	2620/3250
	SK (Serie 4)	1150	2200
	SK (Serie 5, Serie 6)	1380	2620
	K (Serie 7)	350 – 1650	2620/3250
	K (Serie 8)	1350 – 2200	2620/3250
	K (Serie 9)	1650 – 3000	3250/4600

Breitbänder

Anwendungshinweise

Breitbandmaschinen

Hersteller	Type	Schleifbandabmessung		
		Breite in mm	Länge in mm	
DMC	Chronosand	1115/1315	2620	
	Eurosand L	1115/1370	2620	
	Mastersand 110, Mastersand 135	1115/1370	2620	
	Polisand	1130/1330	2200/2620	
	System 1350 RK	1370	2620	
	System T2 1350, System T3 1350, System T5 1350, System T7 1350	1370	2620	
	System BT44 1350	1370	2620	
	System BT22 2200	2220	2620	
	System T10	1370	2620	
	Technosand K	1115/1370	2620	
	Technosand L	1115	2620	
	Topsand 2000	1370/1670/1920/2270	3250	
	Unisand 2000	1370	2620	
Unisand K	1115/1370	2620		
Linea Unisand K	1115/1370	1900		
EMC	Explorer	670/970/1120	1900	
	Explorer Super	670/970/1120	2200	
	Giant	1370	2620	
	Under-Top	1120	1900	
	Venus	1120/1370	2200	
	Venus Super	1120/1370	2620	
Ernst	820 (SIMPLEX, DUPLEX, KOMBI)	1400	2150	
	Economic 520 (SIMPLEX, DUPLEX)	1400	2620	
	LKKB(B)/K, LKB(B)/K, KBB/K	1400	2620/3150	
	EG 3 M/1400	1400	1540	
	EM 5N 900	900	1540	
	EM 3N 1400, EGM 3M 1400	1400	1690	
510, 530, 810, 830, 850	1400	2620		
Felder	FW 650	670	1900	
	FW 950 classic	970	1700	
	FW 952	970	1900	
	FW 1100, FW 1102	1110	1900	
Format 4 (Felder Group)	finish 1102, finish 1302	1110/1310	2200	
	Giant 1350	1350	4550	
Griggio	GC65, GC95, GC110	670/970/1120	2150	
	GI 1000 RR/RRT, GI 1300 RR/RRT	1120/1370	2620	
Heesemann	MFA 10	1400	2620/3250	
	EH 31.11	1120	1900	
	EH 51.11, EH 52.11	1120	2150	
	EH 51.13, 52.13	1370	2150	
	FBA 8	700/1400	2620	
	KSA 4	1350	3250	
	KSA 8	1650/2050/2350/2650	2620/3250	
	LSM 4-U, LSM 8	1350	2620/3250	
	LSM 6, KSM 8	1350	2620	
	LAZ 2	1400	2100	
	MFA 6, MFA 6 Impression, MFA 8, MFA Impression	1400	2150/2620	
	Holzkraft	BBS 430 C	450	1600
		BBS 630 C	650	1600
BSH 650 HP		650	1900	
BSM 1100 RP		1100	1900	

Hersteller	Type	Schleifbandabmessung	
		Breite in mm	Länge in mm
Holzmann	SPB 300R, SPB 300C, SPB 300RR, SPB 300RC	320	1900
	SPB 400R, SPB 400C, SPB 400RR, SPB 400RC	420	1900
	SPB 430R, SPB 430C	450	1600
	SPB 630R, SPB 630C	650	1600
	SPB 630R, SPB 630 RR, SPB 630RC	650	1900/2200
	SPB 910R, SPB 910C, SPB 910RC, SPB 910RR	930	1900/2200
	RP 950B	980	1900
	RRP 650 B	680	1900
	RRP 1000B	1030	2200
	Johannsen	Aerostat	1130/1330
Aerostat I 1K		1050/1130/1350	1900
Aerostat I 2 RS		1050/1130	1900
Aerostat II 2 RS, Aerostat II 2 RK, Aerostat 2 KS, Aerostat 2 KK		1130/1350	1900
Compact 1K		1050	1900
Compact 2 RS, Compact 2 RK		1050/1130	1900
MT 2/1100		1150	1900
Primo, Triplex, Magiq, Topiq		1120/1350	2000
Enorm DUO 1100		1120	1900
Duplex		670/1120/1350/1620	2000
Kündig/Enorm	Premium, Brilliant, Technic	420/670/1120/1350/1620/1920/2220	2000
	Alpha, Alpatronic	1120/1380	2150
	Comet 1	1120/1380	1900
	Comet 2, Comet 3	1100/1360	1900
	Delta	1400	2150
	Deltatronic	1120/1380	2150
	Euro	1120/1380	1900
	Euro 95 WS	970	1900
	Lambda, Lambda KSE 2	1360	2620
	Megatronic	1120/1380	1900
OTT	Omega, Omegatronic	1120/1380	2150
	RSK-0	1120	1900
	CSB-400	430	1600
	CSB-600, CSB-900, SCSB-1100, SCSB-1300	630/930/1130/1330	1900
	CSB-1600, CSB-1950	1630/1980	2620
	CSB 2-600, CSB 2-900, SCSB 2-1100, SCSB 2-1300	630/930/1130/1330	1900
	CSB 2-1050, CSB 2-1300, CSB 2-1600, CSB 2-1950	1080/1330/1630/1980	2620
	CSB 3-600, CSB 3-900, SCSB 3-1100, SCSB 3-1300	630/930/1130/1330	1900
	CSB 3-1050, CSB 3-1300, CSB 3-1600, CSB 3-1950	1080/1330/1630/1980	2620
	KCSB-U	930/1130/1330	1900
Sanding-master / Timesavers	SA 2100 W, SA 2100 C, SA 2100 K	600/900/1100/1350	1900
	SA 2200 WW, SA 2200 WS, SA 2200 WC	600/900/1100/1350	1900
	SA 2200 WK, SA 2200 WG	1100/1350	1900
	SA 2200 KG	1100	1900
	SA 2300 WWW, SA 2300 WWS	600/900/1100	1900
	SA 3100 W, SA 3100 C, SA 3100 K	900/1100/1350	1900

Breitbänder

Anwendungshinweise



Breitbandmaschinen

Hersteller	Type	Schleifbandabmessung	
		Breite in mm	Länge in mm
Sanding-master / Timesavers	SA 3200 WW, SA 3200 WS, SA 3200 WC, SA 3200 PW, SA 3200 PC, SA 3200 WK, SA 3200 WG, SA 3200 KG	900/1100/1350	1900
	SA 3100 W, SA 3100 C, SA 3100 K	900/1100/1350	1900
	SA 3200 WW, SA 3200 WS, SA 3200 WC, SA 3200 PW, SA 3200 PC, SA 3200 WK, SA 3200 WG, SA 3200 KG	900/1100/1350	1900
	SA 3300 WWW, SA 3300 WWS, SA 3300 WWC, SA 3300 PWS, SA 3300 PWC, SA 3300 WWK, SA 3300 WWG	900/1100/1350	1900
	SA 3400 WWWW, SA 3400 WWWS, SA 3400 WWWC	900/1100/1350	1900
	SA 4100 W	1100/1350	2620
	SA 4200 WW, SA 4200 WS, SA 4200 PW, SA 4200 WG, SA 4200 DW	1100/1350	2620
	SA 4300 WWW, SA 4300 WWS, SA 4300 PWS, SA 4300 WWG, SA 4300 DWG, SA 4300 DKG	1100/1350	2620
	SA 4400 WWWW, SA 4400 WWWS, SA 4400 WWKG	1100/1350	2620
	SCSB	630/930/1130/1330	1900
	SCSB2	630/930/1130/1330	1900
	SCSB3	630/930/1130/1330	1900
	Timesavers-Grindingmaster 2000 Serie	600/900/1100/1350	1900
	Timesavers-Grindingmaster 2100 Serie	600/900/1100/1350	1900
	Timesavers-Grindingmaster 2200 Serie	900/1100	1900
	Timesavers-Grindingmaster 2200 Serie	1300	2620
	Timesavers-Grindingmaster 3100 Serie	600/900	1525
	Timesavers-Sandingmaster 3300 Serie	900/1100/1350	1900/2150/2620
	Timesavers-Grindingmaster 4100 Serie	600/900/1350	1900
	Timesavers-Grindingmaster 4200 Serie	600/900/1350	1900
	Speedsander	930	1525
	137-1HDMW	940	1525
	137-1HD60	940	1525
	137-1HPM	940	1905
	143-1HD60	1090	1525
	CL 63TS, CL 110, CL 130	640/1115/1315	2150
	Sandya CL 110M	1115	2150
	CS92, CS110, CS130	930/1115/1315	2300
Sandya Uno (CC, CS, CCS, RR, RCS)	930	1525	
Sandya 1K, Sandya 1S	970	1525	
Sandya 3	970	1900	
Sandya 3 S, Sandya 300	970/1115	1900	

Hersteller	Type	Schleifbandabmessung		
		Breite in mm	Länge in mm	
	Sandya 5	1115	1900	
	Sandya 5 S, Sandya 600, Sandya 75	1115/1370	2150	
	Sandya 10/2, Sandya 10/3	1115/1320	2150	
	Sandya 10S, Sandya 15S, Sandya 16S	1115/1370	2620	
	Sandya 20, Sandya 9S	1115/1370	2620	
	Sandya 30 CS	1315	2300	
	Sandya 30 CLK, Sandya 7	1115	2150	
	Sandya 30 CL	1315	2150	
	Sandya 30/2, Sandya 30/3	930/1115/1315	2620	
	Sandya 40	1370	2620	
	Sandya 50	1115/1315	1900	
	Sandya 60	1115	2620	
	Sandya L90	915	2150	
	Sandya 90 CLX4G, Sandya 30 RRT130	1315	2620	
	Sandya Win	640	1525	
	Tagliabue	EuroSander 1350	1350 – 1400	2620/3250
		EuroSander 1700	1650 – 1730	2620/3250
		TAG	1400	2620/3250
TAG E		1400	2620	
TAG EU		1400	2620/3250	
TAG L		430/630/830	2620	
Viet	Challenge 111/113, Challenge 211/213, Challenge 221/223, Challenge 321/323, Challenge 331/333	1130/1380	2620	
	Challenge 111AK, Challenge 211A, Challenge 211AK, Challenge 221AK, Challenge 221A	1130	2200	
	Challenge 221B/223B	1130/1380	2620	
	Rita 3/CC, Rita 4/CC	1400	3250	
	S1, S2	1130/1380	2200/2620	
	S3	1130/1380/1630	2620	
	S4	1380	3250	
	S211, S219	1000	1900	
	Valeria 1, 2, 3	1400	3250	
	Weber	KSF	1120/1370/1620	2150/2620
		KSV	1120/1370/1620/1920/2270	2620
		KSL	1370/1620	2620
OFZ-K1(o), -K2(o), -K3(o)		950/1150/1400	2050/2500	
OFZ KS/Q		1400	2500	
Weber 600		1120/1370	1900	
Weber 1000		1120/1370	2150	
LCS		1100/1300	1900	
LCE compact		1100/1350	1900	
TT, MKS		600/1100/1350/1600	2150	
MK		920/1120/1370/1620/2020	2620	
KLE		1400	2620	

Breitbänder mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifpapier

PS 20 F



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	F-Papier

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Metall Universal	●
NE-Metalle	●
Stahl	○

Vorteile: Universalprodukt für den Edelstahlflächenschliff - Hohes Zeitspanvolumen

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifpapier

PS 21 F



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Zirkonkorund
Streuart	dicht
Unterlage	F-Papier

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Metall Universal	●
Stahl	●

Vorteile: Aggressives Schleifverhalten durch selbstschärfendes Zirkonkorund - Optimal abgestimmte Rezeptur für den Edelstahl Grob- und Finishschliff

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 37. Anwendungshinweise: siehe Seite 35 - 37, 72 - 75.

Breitbänder mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifpapier ANTISTATIC

PS 22 F ACT



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	F-Papier

Anwendungsgebiete:

Holz	●	Kunststoff	○
Metall Universal	○		
NE-Metalle	○		
Farbe/Lack/Spachtel	○		

Vorteile: Hohe Abtragsleistung, feines Schliffbild, speziell für Hartholz, HPL-Platten sowie Melamin- und Grundierfolienbeschichtungen- Reduziertes Zusetzen, erhöhte Standzeit durch ACT-Rezeptur und antistatische Ausrüstung

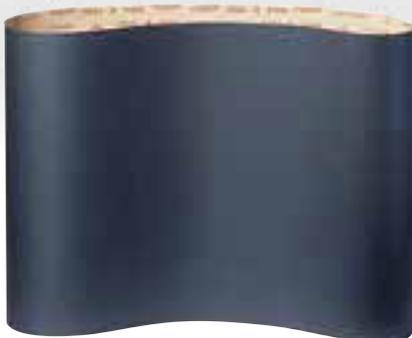
Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifpapier ANTISTATIC

PS 24 F ACT



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC
Streuart	dicht
Unterlage	F-Papier

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Farbe/Lack/Spachtel	●
Kunststoff	●
Holz	○

Vorteile: Für harte und zähe Werkstoffoberflächen - Erzeugt ein brillantes, feinglänzendes Finish auf Edelstahloberflächen durch sehr hartes und scharfkantiges Siliziumkarbid-Korn - Hohe Standzeit auf Lackoberflächen in der Holz- und Möbelindustrie aufgrund von ACT-Rezeptur und antistatischer Ausrüstung

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 37. Anwendungshinweise: siehe Seite 35 - 37, 72 - 75.

Breitbänder mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifpapier, SUPER ANTISTATIC

PS 26 F



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	offen
Unterlage	F-Papier

Anwendungsgebiete:

Holz	●
------	---

Vorteile: Premium-Type für die Holz- und Furnierbearbeitung - Hohe Reißfestigkeit, ruhiger Bandlauf - Optimale elektrische Leitfähigkeit, keine Staubanhaftungen durch perfekte Antistatik-Ausrüstung

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifpapier ANTISTATIC

PS 27 DW



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC
Streuart	offen
Unterlage	D-Papier

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●
Aluminium	●

Vorteile: Spezialprodukt für hochwertige Lackoberflächen, insbesondere UV-Lacke - Stark reduziertes Zusetzverhalten, mit deutlich erhöhter Standzeit durch zusätzliche Stearatbeschichtung und antistatische Ausrüstung

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 37. Anwendungshinweise: siehe Seite 35 - 37, 72 - 75.

Breitbänder mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifpapier ANTISTATIC

PS 28 F



NEU



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	offen
Unterlage	F-Papier

Anwendungsgebiete:

Holz	●
Leder	●

Vorteile: Universaltype für die Holzbearbeitung, insbesondere Weichholz - Preisoptimierte Variante für Breitbänder bis 1350 mm Breite

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000																			
Breite x Länge in mm	Korn	Bandverschlussform	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe													
1120 x 1900	60	F1	10	321842	25,33 €	3													
1120 x 1900	80	F1	10	321843	23,30 €	3													
1120 x 1900	100	F1	10	321844	22,05 €	3													
1120 x 1900	120	F1	10	321845	22,05 €	3													
1120 x 1900	150	F1	10	321846	22,05 €	3													
1350 x 2620	60	F1	10	320413	37,09 €	3													
1350 x 2620	80	F1	10	320414	33,73 €	3													
1350 x 2620	100	F1	10	320415	31,64 €	3													
1350 x 2620	120	F1	10	320416	31,64 €	3													
1350 x 2620	150	F1	10	320417	31,64 €	3													
1350 x 2620	180	F1	10	321859	31,64 €	3													

Bänder

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**

Bitte beachten: Mindestbestimmungen bei Fertigung siehe Seite 37. Anwendungshinweise: siehe Seite 35 - 37, 72 - 75.

Breitbänder mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifpapier ANTISTATIC

PS 29 F ACT



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	offen
Unterlage	F-Papier

Anwendungsgebiete:

Holz	●
------	---

Vorteile: Hochwertige Universaltype für die Holzbearbeitung allgemein - Großes Angebot an Lagerbändern - Reduziertes Zusetzen, erhöhte Standzeit durch ACT-Rezeptur und antistatische Ausrüstung

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000																			
Breite x Länge in mm	Korn	Bandverschlussform	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe													
930 x 1525	80	F1	10	307852	21,97 €	3													
930 x 1525	100	F1	10	307853	20,88 €	3													
930 x 1525	120	F1	10	307854	20,88 €	3													
1100 x 1900	80	F1	10	307857	28,76 €	3													
1100 x 1900	120	F1	10	307859	27,12 €	3													
1120 x 1900	60	F1	10	292903	31,68 €	3													
1120 x 1900	80	F1	10	292904	29,06 €	3													
1120 x 1900	100	F1	10	292935	27,43 €	3													
1120 x 1900	120	F1	10	292936	27,43 €	3													
1120 x 1900	150	F1	10	292937	27,43 €	3													
1120 x 2150	80	F1	10	307863	31,34 €	3													
1120 x 2150	120	F1	10	307865	29,46 €	3													
1350 x 2620	60	F1	10	292938	46,82 €	3													
1350 x 2620	80	F1	10	292939	42,44 €	3													
1350 x 2620	100	F1	10	292940	39,69 €	3													
1350 x 2620	120	F1	10	292941	39,69 €	3													
1350 x 2620	150	F1	10	292942	39,69 €	3													
1350 x 2620	180	F1	10	307867	39,69 €	3													

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 37. Anwendungshinweise: siehe Seite 35 - 37, 72 - 75.

Breitbänder mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifpapier

PS 38 G ACT



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC
Streuart	dicht
Unterlage	G-Papier

Anwendungsgebiete:

Holzwerkstoffe	●
----------------	---

Vorteile: Hohe Abtragsleistung und feines Schliffbild, speziell entwickelt für den Feinschliff von Holzwerkstoff-Oberflächen mit Breitbändern und Segmentbändern - Hervorragende Kornhaftung, sehr hohe Standzeit durch perfekte Antistatik-Ausrüstung und ACT-Rezeptur

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifpapier

PS 61 F



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Keramischer Korund
Streuart	dicht
Unterlage	F-Papier

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Stahl	●
Holz	○

Vorteile: Kontinuierlich aggressives Schleifverhalten durch mikrokristallines und selbstschärfendes Keramik-Korn - Hochleistungsschleifband für den Edelstahlflächenschliff

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 37. Anwendungshinweise: siehe Seite 35 - 37, 72 - 75.

Breitbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifgewebe

CS 308 Y



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	Y-Polyester

Anwendungsgebiete:

Holz	●	Kunststoff	○
NE-Metalle	●		
Edelstahl	●		
Stahl	●		

Vorteile: Universalprodukt für Metall- und Holzanwendungen - Hohe Reißfestigkeit - Feuchtigkeitsbeständig

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe

CS 310 X



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	X-Baumwolle

Anwendungsgebiete:

Metall Universal	●	Kunststoff	○
Stahl	●		
Edelstahl	●		
Holz	○		

Vorteile: Universalprodukt mit optimalem Preis-/ Leistungsverhältnis - Verfügbar in vielen Korngrößen

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 37. Anwendungshinweise: siehe Seite 35 - 37, 72 - 75.

Breitbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifgewebe ANTISTATIC

CS 311 Y ACT



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	offen
Unterlage	Y-Polyester

Anwendungsgebiete:

Holz	●
Metall Universal	○

Vorteile: Speziell entwickelt für den Kalibrierschliff von Holz - Reduziertes Zusetzen, erhöhte Standzeit durch ACT-Rezeptur und antistatische Ausrüstung

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe, wasserfest

CS 320 Y



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC
Streuart	dicht
Unterlage	Y-Polyester

Anwendungsgebiete:

Mineralische Werkstoffe	●
Kunststoff	●

Vorteile: Sehr hartes und scharfkantiges Siliziumkarbid-Korn für harte und zähe Werkstückoberflächen - Sehr hohe Aggressivität und Schleifleistung - Besonders geeignet für die Bearbeitung von Glas, Keramik und Kunststoff im Nassschliff

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 37. Anwendungshinweise: siehe Seite 35 - 37, 72 - 75.

Breitbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifgewebe, wasserfest

CS 321 X



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC
Streuart	dicht
Unterlage	X-Baumwolle

Anwendungsgebiete:

Mineralische Werkstoffe	●
Kunststoff	●
Edelstahl	●

Vorteile: Erzeugt ein brillantes, glänzendes Finish auf Edelstahloberflächen durch sehr hartes und scharfkantiges Siliziumkarbid-Korn - Sehr hohe Aggressivität und Schleifleistung - Besonders geeignet für die Bearbeitung von Glas, Keramik und Kunststoff im Nassschliff

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe, KULEX

CS 326 Y



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund Agglom.
Unterlage	Y-Polyester

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Stahl	●

Vorteile: Langzeitschleifband für ein seidenmattes Schliffbild, bei mittlerem bis hohem Anpressdruck - Extrem hohe Standzeit, bei gleichbleibender Oberflächenrauigkeit und Finish - Für den Trockenschliff bestens geeignet

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 37. Anwendungshinweise: siehe Seite 35 - 37, 72 - 75.

Breitbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifgewebe, KULEX

CS 329 Y



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund Agglom.
Unterlage	Y-Polyester

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Stahl	●

Vorteile: Langzeitschleifband für ein seidennes Schliffbild, bei niedrigem bis mittlerem Anpressdruck - Besonders geeignet für den Trockenschliff

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe

CS 330 X



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC/Kork
Streuart	dicht
Unterlage	X-Baumwolle

Anwendungsgebiete:

Stahl	●
Edelstahl	●

Vorteile: Spezialprodukt für ein weiches und feines Schleifen, polierfähig durch sehr hartes und scharfkantiges Siliziumkarbid -Korn auf Korkgranulat - Besonderer Satin-Finishschliff auf Stahl- und Edelstahloberflächen - Für den Trocken- und Nassschliff bestens geeignet

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 37. Anwendungshinweise: siehe Seite 35 - 37, 72 - 75.

Breitbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifgewebe ANTISTATIC

CS 336 Y



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC
Streuart	halboffen
Unterlage	Y-Polyester

Anwendungsgebiete:

Holz	●
Mineralische Werkstoffe	●
Holzwerkstoffe	●

Vorteile: Hohe Abtragsleistung, speziell zum Kalibrieren und Feinschleifen von Holzwerkstoff-Oberflächen (einteilige Breitbänder bis 1620 mm Breite) - Optimale elektrische Leitfähigkeit, keine Staubanhaftungen durch perfekte Antistatik-Ausrüstung

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe, wasserfest

CS 341 X



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	X-Baumwolle

Anwendungsgebiete:

Metall Universal	●
Edelstahl	●
Stahl	●
NE-Metalle	●

Vorteile: Universalprodukt für den Nass- und Trockenschliff im Stahl- und Edelstahlbereich - Sehr gutes Abnutzungsverhalten im Nassschliff

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 37. Anwendungshinweise: siehe Seite 35 - 37, 72 - 75.

Breitbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifgewebe, Multibindung

CS 409 Y



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Zirkonkorund
Streuart	dicht
Unterlage	Y-Polyester

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
-----------	---

Vorteile: Aggressives Schleifverhalten durch selbstschärfendes Zirkonkorund- Verhindert Anlauf-farben bei der Edelstahlbearbeitung - Kühler Schliff durch zusätzliche Multibindung - Geringes Zusetzverhalten beim Schleifen von Aluminium und Aluminiumlegierungen

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe, wasserfest

CS 411 Y



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Zirkonkorund
Streuart	dicht
Unterlage	Y-Polyester

Anwendungsgebiete:

Stahl	●
Edelstahl	●
Metall Universal	●

Vorteile: Aggressives Schleifverhalten - Universalprodukt im Stahl- und Edelstahlbereich

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 37. Anwendungshinweise: siehe Seite 35 - 37, 72 - 75.

Breitbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifgewebe, wasserfest

CS 412 Y



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	Y-Polyester

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●	Holz	○
Metall Universal	●		
Stahl	●		
NE-Metalle	●		

Vorteile: Universalprodukt für Grob- und Zwischenschliffanwendungen im Stahl und NE-Metallbereich

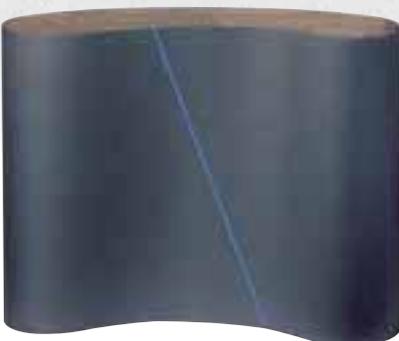
Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe ANTISTATIC

CS 538 Z ACT



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC
Streuart	dicht
Unterlage	Z-Polyester

Anwendungsgebiete:

Holzwerkstoffe	●
----------------	---

Vorteile: Hohe Abtragsleistung, speziell zum Kalibrieren und Feinschleifen von Holzwerkstoff-Oberflächen mit segmentierten Breitbändern (Breite ≥ 1620 mm) - Hervorragende Kornhaftung, sehr hohe Standzeit durch perfekte Antistatik-Ausrüstung und ACT-Rezeptur

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 37. Anwendungshinweise: siehe Seite 35 - 37, 72 - 75.

Breitbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifgewebe

CS 912 Y ACT



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Keramischer Korund
Streuart	dicht
Unterlage	Y-Polyester

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Stahl	●

Vorteile: Kontinuierlich aggressives Schleifverhalten durch mikrokristallines und selbstschärfendes Keramik-Korn - Hochleistungsschleifband für den Edelstahlflächenschliff

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage



Fiberscheiben

Über das Produkt

Klingspor Fiberscheiben zeichnen sich durch hohe Abtragsleistung und Standzeit sowie ein optimales Schliffbild aus. Passende Stützteller runden das Programm ab.

Einsatzgebiete sind z.B. Stahl, Edelstahl, NE-Metalle und Guss. Die umfangreiche Körnungspalette ermöglicht die Auswahl des richtigen Werkzeugs für jede Anwendung. Selbst schwierigste Oberflächen lassen sich mit den Fiberscheiben mühelos bearbeiten.

Klingspor Schleiffiberscheiben sind hervorragend für grobe Schleifarbeiten, Entrosten von Metallteilen, Entgraten und die Bearbeitung von Schweißnähten geeignet. Auch für die Feinbearbeitung von Metallen finden diese Scheiben Verwendung.

Aufgrund von modernster Laserschnitttechnologie sind auch Sonderformen für besondere Anwendungen möglich.

Qualität und Leistung

- ▶ Geringes Zusetzen
- ▶ Überdurchschnittlich hohe Standzeit
- ▶ Gleichmäßiges Schliffbild
- ▶ Kühler Schliff

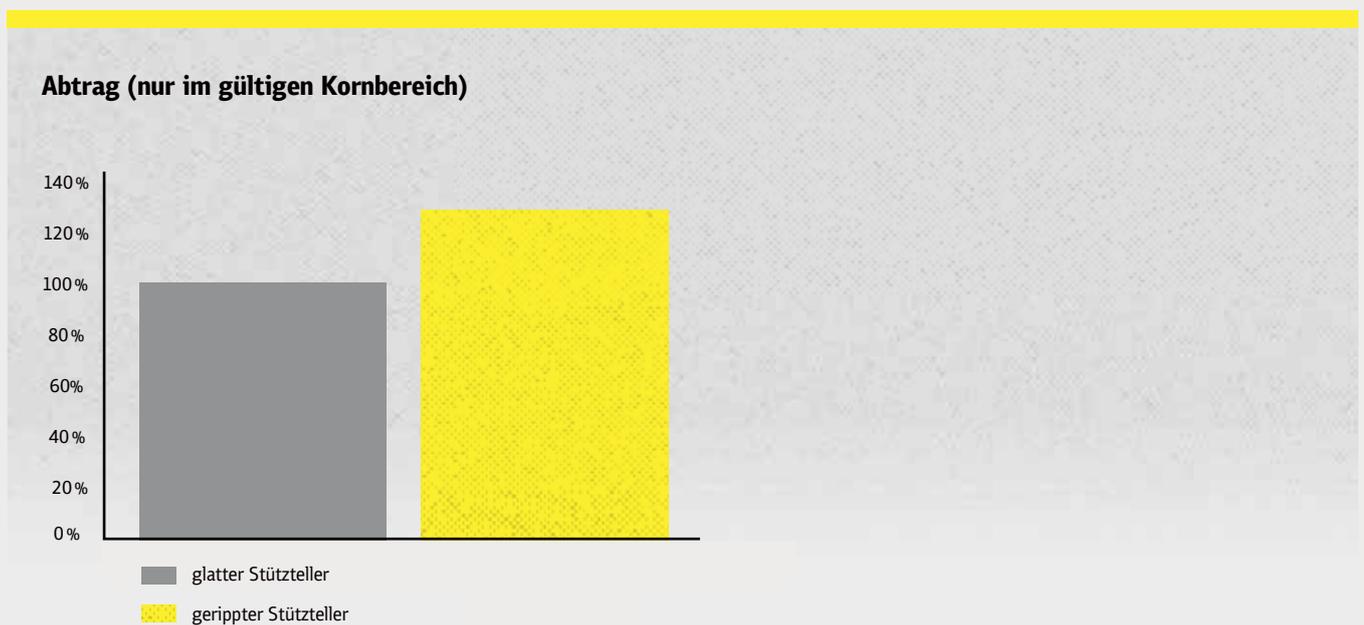
Anwendungstabelle Fiberscheiben

Anwendung	Type	Kornart	Unterlage	Streuart	Besonderheiten	Seite
Stahl, NE-Metalle	CS 561	Korund	Fiber	●	Schleiffiberscheibe für die Bearbeitung von Stahl und NE-Metallen.	94
Stahl, Edelstahl	FS 764 ACT	Korund	Fiber	●	Schleiffiberscheibe für die Bearbeitung von Stahl und NE-Metallen. Hohe Aggressivität und Standzeit dank neuer Advanced Coating Technologie.	97
	CS 565	Zirkonkorund	Fiber	●	Schleiffiberscheibe mit hoher Abtragsleistung zum Grobschliff und Entgraten von Stahl und Edelstahl.	98
Edelstahl	CS 570	Zirkonkorund	Fiber	●	Hochleistungsscheibe mit hoher Abtragsleistung und Standzeit durch zusätzliche Multibindung bei Edelstahl und hochlegierten Stählen, kühl schleifend, insbesondere im Flächenschliff. Auch besonders gut für Aluminium und Aluminiumlegierungen geeignet.	100
	FS 966 ACT	Keramischer Korund	Fiber	●	Hochleistungsscheibe mit enormer Abtragsleistung und Standzeit durch selbstschärfendes Keramik Korn für das Schleifen von hochlegierten Stählen, zusätzliche Multibindung für den kühlen Schliff. Bessere Kornhaftung dank neuer Advanced Coating Technologie.	101

● = dicht ○ = halboffen ○ = offen

Technische Infos zu Stützteller

Der passende Stützteller		
Produkt	 ST 358	 ST 358 A
Ausführung Stützteller	Mittelhart, glatt	Hart, gerippt
Nutzen	Gleichmäßiges Schlibbild, Gute Anpassung an das Werkstück	Hohe Abtragsleistung, Hohe Stabilität Zusätzlicher Nutzen durch Rippen: Erhöhte Aggressivität, Kühler Schliff
Anwendung	Feinschliff (ab Korn 50 und feiner), Kanten verrunden, Konturen schleifen, Flächenschliff	Grobe Schleif- und Schrupperarbeiten (bis Korn 40 und gröber), Kanten brechen, Entgratungsarbeiten, Schweißnahtbearbeitung



Stanzformen für Fiberscheiben



10 = Rundloch



30 = Sternloch



Weitere Sonderstanzformen auf Anfrage
möglich: Bitte sprechen Sie uns an!

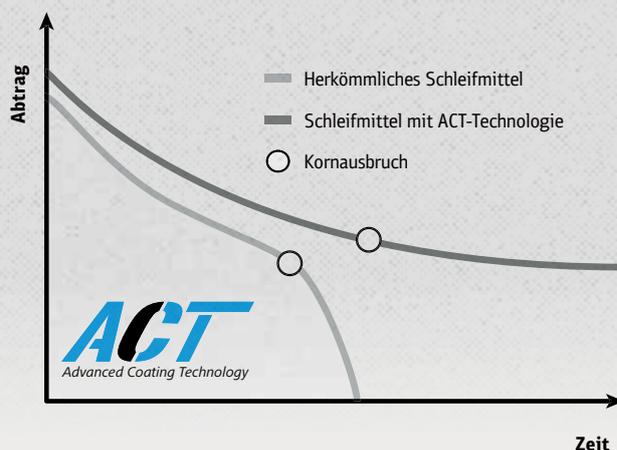


Mindestabnahmemengen für Fertigungsartikel

Scheibendurchmesser	Mindestabnahmemenge
bis 230 mm	1.000 Stück

ACT-Advanced Coating Technologie:

Sorgt bei der Metallbearbeitung mit Fiberscheiben für eine deutlich höhere Kornhaftung. Dadurch wird die Lebensdauer der Fiberscheibe enorm erhöht.



Fiberscheiben

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleiffiberscheibe

CS 561



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht

Anwendungsgebiete:

Stahl	●	Edelstahl	○
NE-Metalle	●	Holz	○
Metall Universal	●		
Kunststoff	○		

Vorteile: Universell einsetzbar - Größtmögliche Auswahl an Durchmessern, Korngrößen und Lochformen

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Durchmesser x Loch in mm	Korn	Stanzform	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/100 Stck. €	Rabattgruppe
100 x 16	16	⊙ 10	25	65708	41,80 €	8
100 x 16	24	⊙ 10	25	65713	34,00 €	8
100 x 16	36	⊙ 10	25	65718	31,70 €	8
100 x 16	40	⊙ 10	25	65720	28,10 €	8
100 x 16	50	⊙ 10	25	65725	26,70 €	8
100 x 16	60	⊙ 10	25	65730	24,40 €	8
100 x 16	80	⊙ 10	25	65735	23,60 €	8
100 x 16	100	⊙ 10	25	65739	23,60 €	8
100 x 16	120	⊙ 10	25	65743	23,60 €	8
115 x 22	16	⊙ 10	25	66302	49,20 €	8
115 x 22	24	⊙ 10	25	72298	40,00 €	8
115 x 22	36	⊙ 10	25	66308	37,20 €	8
115 x 22	40	⊙ 10	25	72192	33,10 €	8
115 x 22	50	⊙ 10	25	66313	31,40 €	8
115 x 22	60	⊙ 10	25	66318	28,60 €	8
115 x 22	80	⊙ 10	25	25472	27,80 €	8
115 x 22	100	⊙ 10	25	66322	27,80 €	8
115 x 22	120	⊙ 10	25	66327	27,80 €	8
115 x 22	16	⊗ 30	25	10977	49,20 €	8
115 x 22	24	⊗ 30	25	10978	40,00 €	8
115 x 22	30	⊗ 30	25	10979	38,10 €	8
115 x 22	36	⊗ 30	25	10980	37,20 €	8
115 x 22	40	⊗ 30	25	10981	33,10 €	8
115 x 22	50	⊗ 30	25	10982	31,40 €	8
115 x 22	60	⊗ 30	25	10983	28,60 €	8
115 x 22	80	⊗ 30	25	10984	27,80 €	8
115 x 22	100	⊗ 30	25	10985	27,80 €	8
115 x 22	120	⊗ 30	25	10986	27,80 €	8
115 x 22	150	⊗ 30	25	10987	27,80 €	8
115 x 22	180	⊗ 30	25	10988	27,80 €	8
115 x 22	220	⊗ 30	25	10989	27,80 €	8
115 x 22	240	⊗ 30	25	10990	27,80 €	8
115 x 22	320	⊗ 30	25	10992	27,80 €	8
125 x 22	16	⊙ 10	25	66354	57,50 €	8

Passender Spender siehe Seite 99 / Stützteller siehe Seite 102

Fortsetzung →

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 93. Anwendungshinweise: siehe Seite 90 - 93.

Fiberscheiben

Schleifmittel auf Unterlagen



→ Achtung: Fortsetzung von CS 561, Schleiffiberscheibe

Durchmesser x Loch in mm	Korn	Stanzform	Packungsein- heit/Stück	Artikel- Nummer	Preis/100 Stck. €	Rabatt- gruppe
125 x 22	24	⊙ 10	25	66358	46,80 €	8
125 x 22	36	⊙ 10	25	66364	43,60 €	8
125 x 22	40	⊙ 10	25	66366	38,70 €	8
125 x 22	50	⊙ 10	25	66371	36,70 €	8
125 x 22	60	⊙ 10	25	66376	33,50 €	8
125 x 22	80	⊙ 10	25	70439	32,50 €	8
125 x 22	100	⊙ 10	25	66379	32,50 €	8
125 x 22	120	⊙ 10	25	66383	32,50 €	8
125 x 22	16	⊗ 30	25	11009	57,50 €	8
125 x 22	24	⊗ 30	25	11010	46,80 €	8
125 x 22	30	⊗ 30	25	11011	44,50 €	8
125 x 22	36	⊗ 30	25	11012	43,60 €	8
125 x 22	40	⊗ 30	25	11013	38,70 €	8
125 x 22	50	⊗ 30	25	11014	36,70 €	8
125 x 22	60	⊗ 30	25	11015	33,50 €	8
125 x 22	80	⊗ 30	25	11016	32,50 €	8
125 x 22	100	⊗ 30	25	11017	32,50 €	8
125 x 22	120	⊗ 30	25	11018	32,50 €	8
125 x 22	150	⊗ 30	25	11019	32,50 €	8
125 x 22	180	⊗ 30	25	11020	32,50 €	8
125 x 22	220	⊗ 30	25	11021	32,50 €	8
125 x 22	240	⊗ 30	25	11022	32,50 €	8
125 x 22	320	⊗ 30	25	11024	32,50 €	8
150 x 22	24	⊗ 30	25	11042	63,80 €	8
150 x 22	36	⊗ 30	25	11044	59,40 €	8
150 x 22	40	⊗ 30	25	11045	52,80 €	8
150 x 22	60	⊗ 30	25	11047	45,70 €	8
150 x 22	80	⊗ 30	25	11048	44,30 €	8
150 x 22	120	⊗ 30	25	11050	44,30 €	8
180 x 22	16	⊙ 10	25	66443	105,00 €	8
180 x 22	24	⊙ 10	25	66451	85,10 €	8
180 x 22	36	⊙ 10	25	66459	79,20 €	8
180 x 22	40	⊙ 10	25	70447	70,30 €	8
180 x 22	50	⊙ 10	25	70448	66,80 €	8
180 x 22	60	⊙ 10	25	70449	60,90 €	8
180 x 22	80	⊙ 10	25	66465	59,10 €	8
180 x 22	100	⊙ 10	25	66469	59,10 €	8
180 x 22	120	⊙ 10	25	66472	59,10 €	8
180 x 22	16	⊗ 30	25	11057	105,00 €	8
180 x 22	24	⊗ 30	25	11058	85,10 €	8
180 x 22	30	⊗ 30	25	11059	81,00 €	8
180 x 22	36	⊗ 30	25	11060	79,20 €	8
180 x 22	40	⊗ 30	25	11061	70,30 €	8
180 x 22	50	⊗ 30	25	11062	66,80 €	8
180 x 22	60	⊗ 30	25	11063	60,90 €	8
180 x 22	80	⊗ 30	25	11064	59,10 €	8
180 x 22	100	⊗ 30	25	11065	59,10 €	8
180 x 22	120	⊗ 30	25	11066	59,10 €	8
180 x 22	150	⊗ 30	25	11067	59,10 €	8
180 x 22	180	⊗ 30	25	11068	59,10 €	8
180 x 22	220	⊗ 30	25	11069	59,10 €	8

Passender Spender siehe Seite 99 / Stützteller siehe Seite 102

Fortsetzung →

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 93. Anwendungshinweise: siehe Seite 90 - 93.

Fiberscheiben

Schleifmittel auf Unterlagen

→ Achtung: Fortsetzung von CS 561, Schleiffiberscheibe

Durchmesser x Loch in mm	Korn	Stanzform	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/100 Stck. €	Rabattgruppe
180 x 22	240	⊗ 30	25	11070	59,10 €	8
180 x 22	320	⊗ 30	25	11072	59,10 €	8
235 x 22	24	⊙ 10	25	66497	153,00 €	8
235 x 22	36	⊙ 10	25	66502	143,00 €	8
235 x 22	40	⊙ 10	25	66504	127,00 €	8
235 x 22	60	⊙ 10	25	66511	110,00 €	8
235 x 22	80	⊙ 10	25	66514	106,00 €	8

Schleiffiberscheibe

CS 561



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht

Anwendungsgebiete:

Stahl	●	Edelstahl	○
NE-Metalle	●	Holz	○
Metall Universal	●		
Kunststoff	○		

Vorteile: Universell einsetzbar - Größtmögliche Auswahl an Durchmessern, Korngrößen und Lochformen - Besondere Großverpackung reduziert Lagerkosten

Körnungsbereich:

Durchmesser x Loch in mm	Korn	Stanzform	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/100 Stck. €	Rabattgruppe
115 x 22	24	⊗ 30	50	311520	40,00 €	8
115 x 22	36	⊗ 30	50	311521	37,20 €	8
115 x 22	40	⊗ 30	50	311518	33,10 €	8
115 x 22	60	⊗ 30	50	311524	28,60 €	8
125 x 22	36	⊗ 30	50	311523	43,60 €	8
125 x 22	40	⊗ 30	50	311549	38,70 €	8
125 x 22	60	⊗ 30	50	311547	33,50 €	8
125 x 22	80	⊗ 30	50	311548	32,50 €	8

Passender Spender siehe Seite 99 / Stützteller siehe Seite 102

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 93. Anwendungshinweise: siehe Seite 90 - 93.

Schleiffiberscheibe

FS 764 ACT



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht

Anwendungsgebiete:

Stahl	●	NE-Metalle	○
Edelstahl	●	Holz	○
Metall Universal	●		
Kunststoff	○		

Vorteile: Universell einsetzbar - Erhöhte Abtragsleistung und hervorragende Kornhaftung durch spezielle ACT-Rezeptur - Hohe Standzeit - Auch für Edelstahl geeignet

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Durchmesser x Loch in mm	Korn	Stanzform	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/100 Stck. €	Rabattgruppe
115 x 22	24	⊗ 30	25	316469	42,10 €	8
115 x 22	36	⊗ 30	25	316470	39,10 €	8
115 x 22	40	⊗ 30	25	316471	34,80 €	8
115 x 22	50	⊗ 30	25	316472	33,00 €	8
115 x 22	60	⊗ 30	25	316473	30,10 €	8
115 x 22	80	⊗ 30	25	316474	29,20 €	8
115 x 22	120	⊗ 30	25	316475	29,20 €	8
125 x 22	24	⊗ 30	25	316476	49,20 €	8
125 x 22	36	⊗ 30	25	316477	45,80 €	8
125 x 22	40	⊗ 30	25	316478	40,70 €	8
125 x 22	50	⊗ 30	25	316479	38,60 €	8
125 x 22	60	⊗ 30	25	316480	35,20 €	8
125 x 22	80	⊗ 30	25	316481	34,20 €	8
125 x 22	120	⊗ 30	25	316482	34,20 €	8
180 x 22	24	⊗ 30	25	316483	89,50 €	8
180 x 22	36	⊗ 30	25	316484	83,30 €	8
180 x 22	40	⊗ 30	25	316485	73,90 €	8
180 x 22	50	⊗ 30	25	316486	70,20 €	8
180 x 22	60	⊗ 30	25	316487	64,00 €	8
180 x 22	80	⊗ 30	25	316488	62,10 €	8
180 x 22	120	⊗ 30	25	316489	62,10 €	8

Passender Spender siehe Seite 99 / Stützteller siehe Seite 102

Fiberscheiben

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleiffiberscheibe

CS 565



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Zirkonkorund
Streuart	dicht

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Stahl	●
Metall Universal	●

Vorteile: Selbstschärfeffekt - Hohe Aggressivität auf Stahl und Edelstahl - Ideal für grobe Schleifarbeiten - Sehr gutes Preis-/Leistungsverhältnis

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Durchmesser x Loch in mm	Korn	Stanzform	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/100 Stck. €	Rabattgruppe
100 x 16	36	⊙ 10	25	23680	41,90 €	8
100 x 16	60	⊙ 10	25	84604	33,20 €	8
100 x 16	80	⊙ 10	25	188678	32,30 €	8
115 x 22	24	⊙ 10	25	93409	53,10 €	8
115 x 22	36	⊙ 10	25	65698	49,30 €	8
115 x 22	40	⊙ 10	25	242800	45,10 €	8
115 x 22	50	⊙ 10	25	85517	42,80 €	8
115 x 22	60	⊙ 10	25	65700	39,00 €	8
115 x 22	80	⊙ 10	25	65701	37,90 €	8
115 x 22	24	⊗ 30	25	95335	53,10 €	8
115 x 22	36	⊗ 30	25	6686	49,30 €	8
115 x 22	40	⊗ 30	25	242801	45,10 €	8
115 x 22	50	⊗ 30	25	92066	42,80 €	8
115 x 22	60	⊗ 30	25	6687	39,00 €	8
115 x 22	80	⊗ 30	25	6688	37,90 €	8
115 x 22	100	⊗ 30	25	204609	37,90 €	8
125 x 22	24	⊙ 10	25	95071	62,10 €	8
125 x 22	36	⊙ 10	25	65681	57,70 €	8
125 x 22	40	⊙ 10	25	242802	52,80 €	8
125 x 22	60	⊙ 10	25	65707	45,70 €	8
125 x 22	80	⊙ 10	25	23001	44,40 €	8
125 x 22	24	⊗ 30	25	97643	62,10 €	8
125 x 22	36	⊗ 30	25	6620	57,70 €	8
125 x 22	40	⊗ 30	25	242803	52,80 €	8
125 x 22	50	⊗ 30	25	93054	50,10 €	8
125 x 22	60	⊗ 30	25	6721	45,70 €	8
125 x 22	80	⊗ 30	25	23005	44,40 €	8
125 x 22	100	⊗ 30	25	204611	44,40 €	8
180 x 22	36	⊙ 10	25	65702	105,00 €	8
180 x 22	60	⊙ 10	25	65705	83,10 €	8
180 x 22	80	⊙ 10	25	65706	80,60 €	8
180 x 22	24	⊗ 30	25	95993	113,00 €	8
180 x 22	36	⊗ 30	25	65703	105,00 €	8

Passender Spender siehe Seite 99 / Stützteller siehe Seite 102

Fortsetzung →

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 93. Anwendungshinweise: siehe Seite 90 - 93.

Fiberscheiben

Schleifmittel auf Unterlagen



→ Achtung: Fortsetzung von CS 565, Schleiffiberscheibe

Durchmesser x Loch in mm	Korn	Stanzform	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/100 Stck. €	Rabattgruppe
180 x 22	40	⊗ 30	25	242807	96,00 €	8
180 x 22	50	⊗ 30	25	93045	91,10 €	8
180 x 22	60	⊗ 30	25	6690	83,10 €	8
180 x 22	80	⊗ 30	25	6691	80,60 €	8

Schleiffiberscheibe

CS 565



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Zirkonkorund
Streuart	dicht

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Stahl	●
Metall Universal	●

Vorteile: Selbstschärfeffekt - Hohe Aggressivität auf Stahl und Edelstahl - Ideal für grobe Schleifarbeiten - Sehr gutes Preis-/Leistungsverhältnis - Besondere Großverpackung reduziert Lagerkosten

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Durchmesser x Loch in mm	Korn	Stanzform	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/100 Stck. €	Rabattgruppe
115 x 22	36	⊗ 30	50	311522	49,30 €	8
115 x 22	40	⊗ 30	50	311516	45,10 €	8
115 x 22	60	⊗ 30	50	311546	39,00 €	8
115 x 22	80	⊗ 30	50	311545	37,90 €	8

Passender Spender siehe Seite 99 / Stützteller siehe Seite 102

Fiberscheibenspender

FS 555



Vorteile: Einfaches Bevorraten und Entnehmen von bis zu 100 Fiberscheiben von Durchmesser 115 bis 180 mm - Geordnete und griffbereite Aufbewahrung am Arbeitsplatz

Fiberscheiben im Lieferumfang nicht enthalten

Abmessung in mm	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
170 x 140 x 196	1	316463	8,45 €	14

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 93. Anwendungshinweise: siehe Seite 90 - 93.

Fiberscheiben

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleiffiberscheibe, Multibindung

CS 570



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Zirkonkorund
Streuart	dicht

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Aluminium	●
NE-Metalle	○

Vorteile: Selbstschärfeffekt - Hohe Aggressivität, speziell für Edelstahl - Leistungssteigerung durch kühlen Schliff - Keine Anlaufarben durch Multibindung - Speziell für die Aluminiumbearbeitung geeignet

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Durchmesser x Loch in mm	Korn	Stanzform	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/100 Stck. €	Rabattgruppe
100 x 16	36	⊙ 10	25	204823	45,40 €	8
100 x 16	60	⊙ 10	25	204825	34,90 €	8
100 x 16	80	⊙ 10	25	204826	33,90 €	8
100 x 16	120	⊙ 10	25	204828	33,90 €	8
115 x 22	36	⊙ 10	25	204797	53,40 €	8
115 x 22	60	⊙ 10	25	204799	41,00 €	8
115 x 22	80	⊙ 10	25	204800	39,80 €	8
115 x 22	120	⊙ 10	25	204802	39,80 €	8
115 x 22	24	⊗ 30	25	204085	56,90 €	8
115 x 22	36	⊗ 30	25	204086	53,40 €	8
115 x 22	40	⊗ 30	25	250258	47,40 €	8
115 x 22	50	⊗ 30	25	204087	45,00 €	8
115 x 22	60	⊗ 30	25	204088	41,00 €	8
115 x 22	80	⊗ 30	25	204089	39,80 €	8
115 x 22	100	⊗ 30	25	204090	39,80 €	8
115 x 22	120	⊗ 30	25	204091	39,80 €	8
125 x 22	36	⊙ 10	25	204806	62,40 €	8
125 x 22	60	⊙ 10	25	204811	48,00 €	8
125 x 22	80	⊙ 10	25	204812	46,60 €	8
125 x 22	120	⊙ 10	25	204814	46,60 €	8
125 x 22	24	⊗ 30	25	204092	66,60 €	8
125 x 22	36	⊗ 30	25	204093	62,40 €	8
125 x 22	40	⊗ 30	25	250259	55,40 €	8
125 x 22	50	⊗ 30	25	204094	52,60 €	8
125 x 22	60	⊗ 30	25	204095	48,00 €	8
125 x 22	80	⊗ 30	25	204096	46,60 €	8
125 x 22	100	⊗ 30	25	204097	46,60 €	8
125 x 22	120	⊗ 30	25	204098	46,60 €	8
180 x 22	24	⊗ 30	25	204099	121,00 €	8
180 x 22	36	⊗ 30	25	204100	114,00 €	8
180 x 22	40	⊗ 30	25	250260	101,00 €	8
180 x 22	50	⊗ 30	25	204101	95,70 €	8

Passender Spender siehe Seite 99 / Stützteller siehe Seite 102

Fortsetzung →

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 93. Anwendungshinweise: siehe Seite 90 - 93.

Fiberscheiben

Schleifmittel auf Unterlagen



→ Achtung: Fortsetzung von CS 570, Schleiffiberscheibe, Multibindung

Durchmesser x Loch in mm	Korn	Stanzform	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/100 Stck. €	Rabattgruppe
180 x 22	60	⊗ 30	25	204102	87,20 €	8
180 x 22	80	⊗ 30	25	204103	84,70 €	8
180 x 22	100	⊗ 30	25	204104	84,70 €	8
180 x 22	120	⊗ 30	25	204105	84,70 €	8

Schleiffiberscheibe, Multibindung

FS 966 ACT



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Keramischer Korund
Streuart	dicht

Anwendungsgebiete:

Edelstahl ●

Vorteile: Mikrokristalliner Selbstschärfeeffekt - Hohe Aggressivität über gesamte Einsatzzeit - Hervorragende Kornhaftung - Hohe Standzeit speziell für schwere Anwendungen - Leistungssteigerung durch kühlen Schliff - Keine Anlauffarben durch Multibindung

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Durchmesser x Loch in mm	Korn	Stanzform	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/100 Stck. €	Rabattgruppe
115 x 22	36	⊗ 30	25	316490	90,60 €	8
115 x 22	40	⊗ 30	25	316491	82,10 €	8
115 x 22	50	⊗ 30	25	318504	76,20 €	8
115 x 22	60	⊗ 30	25	316492	70,90 €	8
115 x 22	80	⊗ 30	25	316493	65,70 €	8
115 x 22	120	⊗ 30	25	324237	65,70 €	8
125 x 22	36	⊗ 30	25	316494	106,00 €	8
125 x 22	40	⊗ 30	25	316495	96,00 €	8
125 x 22	50	⊗ 30	25	318655	89,10 €	8
125 x 22	60	⊗ 30	25	316496	83,00 €	8
125 x 22	80	⊗ 30	25	316497	76,80 €	8
125 x 22	120	⊗ 30	25	324239	76,80 €	8
180 x 22	36	⊗ 30	25	316498	193,00 €	8
180 x 22	40	⊗ 30	25	316499	175,00 €	8
180 x 22	50	⊗ 30	25	316500	162,00 €	8
180 x 22	60	⊗ 30	25	316501	151,00 €	8
180 x 22	80	⊗ 30	25	316502	140,00 €	8
180 x 22	120	⊗ 30	25	324238	140,00 €	8

Passender Spender siehe Seite 99 / Stützteller siehe Seite 102

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 93. Anwendungshinweise: siehe Seite 90 - 93.

Stützteller

Stützteller

ST 358



Vorteile: Mittelharter Stützteller ermöglicht gute Anpassung an das Werkstück - Universell einsetzbar, speziell für Flächen- und Feinschliff (ab Korn 50 und feiner) - Hohe Temperaturbeständigkeit

Passend für Scheibendurchmesser	Gewinde/Schaft	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
100 x 16	M 10	80 m/s	15.000 1/min	1	305190	3,70 €	14
100 x 22	M 14	80 m/s	15.000 1/min	1	2774	3,70 €	14
115 x 22	M 10	80 m/s	13.300 1/min	1	14859	8,50 €	14
115 x 22	M 14	80 m/s	13.300 1/min	1	14838	4,25 €	14
125 x 22	M 14	80 m/s	12.200 1/min	1	14835	5,10 €	14
150 x 22	M 14	80 m/s	10.200 1/min	1	14836	5,70 €	14
180 x 22	M 14	80 m/s	8.500 1/min	1	14840	10,55 €	14
235 x 22	M 14	80 m/s	6.600 1/min	1	14841	14,10 €	14

Stützteller

ST 358 A



Vorteile: Für grobe Schleif- und Schrubarbeiten - Kühler Schliff - Erhöhte Aggressivität durch harte, gerippte Schleiffläche - Hohe Temperaturbeständigkeit und Stabilität

Passend für Scheibendurchmesser	Gewinde/Schaft	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
115	M 14	80 m/s	13.300 1/min	1	126346	5,30 €	14
125	M 14	80 m/s	12.200 1/min	1	126347	6,40 €	14
178	M 14	80 m/s	8.500 1/min	1	126348	11,60 €	14

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung.



A large grid of small dots for taking notes.



Schleifblätter



Über das Produkt

Klingspor stellt ein breites Produktprogramm von unterschiedlichen Schleifwerkzeugen auf hohem Qualitätsniveau für den Produktbereich Streifen/Bogen und Scheiben her.

Anwendungstabelle Schleifblätter mit Papier- und Filmunterlagen						
Anwendung	Type	Kornart	Unterlage	Streuart	Besonderheiten	Seite
Stahl, Edelstahl	PS 61 FK	Keramischer Korund	F-Papier	●	Dichte Steuung, stabile Unterlage und mikrokristallines, selbstschärfendes Keramik Korn sorgen für ein aggressives Schleifverhalten auf Stahl und Edelstahl.	135
	PS 22 F ACT	Korund	F-Papier	●	Dichte Streuung führt zu erhöhter Zerspanungsleistung und einem homogenen Schlibbild bei der Oberflächenbearbeitung von harten, inhaltsstoffarmen Hölzern. ACT und antistatische Ausrüstung verhindern das frühzeitige Zusetzen.	113, 128
Holz	PS 30 D	Korund	D-Papier	○	Preisgünstiges Schleifpapier für vielseitige Anwendungen bei der Bearbeitung von Holz und Farben.	113
	PS 19 EK	Siliziumkarbid	E-Papier	●	Robustes Hochleistungsprodukt mit stabiler F-Papierunterlage für den Grob-, Zwischen- und Feinschliff. Besonders geeignet für harte und schwer zerspanbare Werkstoffe aufgrund der Ausstattung mit scharfkantigem Siliziumkarbid.	129
	PL 31 B	Korund	B-Papier	○	Flexibles Finishingpapier mit optimalem Preis-/ Leistungsverhältnis für ein breites Anwendungsspektrum bei der Bearbeitung von Holz, Farbe, Lack. Ermöglicht feineres Oberflächenbild.	114
Farbe, Lack, Spachtel	PS 33 B/C	Korund	B/C-Papier	○	Hochwertiges Schleifpapier, insbesondere zur Bearbeitung von Farbe, Lack und Spachtel.	115, 121, 133
	PS 73 BW	Korund	B-Papier	○	Hochwertiges Schleifpapier, insbesondere zur Bearbeitung von Farbe, Lack und Spachtel mit hoher Standzeit durch zusätzliche Wirkstoffbeschichtung.	116, 137
	PS 19 EK	Siliziumkarbid	E-Papier	●	Robustes Hochleistungsprodukt mit stabiler F-Papierunterlage für den Grob-, Zwischen- und Feinschliff. Besonders geeignet für harte und schwer zerspanbare Werkstoffe aufgrund der Ausstattung mit scharfkantigem Siliziumkarbid.	129
	FP 73 WK	Korund	Film	○	Spezialprodukt mit sehr reißfester Filmunterlage für die Bearbeitung von Farbe, Lack und Spachtel mit hoher Standzeit durch zusätzliche Wirkstoffbeschichtung.	136
	PS 11 A/C	Siliziumkarbid	A/C-Papier	●	Hochwertiges, sehr flexibles, wasserfestes Schleifpapier zur Bearbeitung von Farbe, Lack und Spachtel, vorwiegend im Autoreparatur- und Lackierbereich.	111, 112, 128
	PS 8 A/C	Siliziumkarbid	A/C-Papier	●	Sehr flexibles, wasserfestes Schleifpapier zur Bearbeitung von Farbe, Lack und Spachtel vorwiegend im Autoreparatur- und Lackierbereich.	110, 111

Schleifblätter

Anwendungstabelle Schleifblätter mit Gewebeunterlagen						
Anwendung	Type	Kornart	Unterlage	Streuart	Besonderheiten	Seite
Stahl/Metall universal	KL 361 JF	Korund	JF-Baumwolle	●	Hochwertiges, hochflexibles Schleifgewebe für vielseitige Anwendungen in der metallverarbeitenden Industrie, auch für Edelstahl.	117
	KL 371 X	Korund	X-Baumwolle	●	Preisgünstiges Universalprodukt für den Flächenschliff in der Metallbearbeitung.	118
	KL 385 JF	Korund	JF-Baumwolle	●	Hochflexibles Universalprodukt für die metallverarbeitende Industrie, gutes Preis-/Leistungsverhältnis.	119

Anwendungstabelle Vliesbogen und -scheiben, Schleifklotz und Schleifschwamm						
Anwendung	Type	Kornart	Unterlage	Streuart	Besonderheiten	Seite
Edelstahl	NPA 400	Korund/Siliziumkarbid	Vliesfaser mit Polyestereinlage		Vliesbogen, hervorragend geeignet zum Entgraten, Reinigen und zur Oberflächenveredelung.	123
	NDS 800	Korund	Vliesfaser mit Polyestereinlage		Premium-Vliesseibe mit erhöhter Kantenstabilität für anspruchsvolle Anwendungen. Geeignet für grobe Reinigungsarbeiten, Entgraten und die Bearbeitung von Schweißnähten.	142
	SV 484	Korund	Vliesfaser mit Polyestereinlage		Standardvliesseibe mit hervorragendem Preis-/ Leistungsverhältnis für die Veredelung von flachen, leicht profilierten Oberflächen.	141
Farbe, Lack, Spachtel	SK 500	Korund	Schwamm	●	Vierseitig beschichteter Schleifklotz für die Feinbearbeitung profilierter und flacher Oberflächen. Der Schleifklotz ist robust, wasch- und wiederverwendbar. Er ist sowohl für den Nass-, als auch für den Trockenschliff geeignet.	124
	SW 501	Korund	Schwamm	●	Hochflexibles Schleifwerkzeug für den Handschliff. Zweiseitig beschichteter Schleifschwamm mit weichem Schaumstoffkern. Knitter- und bruchresistent, wasch- und wiederverwendbar. Für den Trocken- und Nassschliff geeignet.	124
	SW 502	Siliziumkarbid	Schwamm	●	Aufbau wie SW 501, jedoch mit aggressiverem Siliziumkarbid Korn.	125

● = dicht ○ = halboffen ○ = offen

Papier		Gewebe	
A	ca. 95 g/m ²	X	Gewebe, schwer
B	ca. 105 g/m ²	J	Gewebe, leicht
C	ca. 110 g/m ²	JF	Gewebe, leicht, hochflexibel
D	ca. 130 g/m ²		
E	ca. 250 g/m ²		
F	ca. 300 g/m ²		

Schleifblätter

Anwendungshinweise

Streifen/Bogen

- ▶ universell einsetzbar für den Handschliff und den Einsatz auf handgeführten Maschinen
- ▶ spezielle Ausführungen für den jeweiligen Material-Einsatzbereich (z.B. Holz, Metall usw.)
- ▶ unterschiedliche Abmessungen für den individuellen Einsatz
- ▶ für Trocken- und Nassschliff
- ▶ Unterlagen Papier und Gewebe

Scheiben

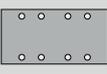
- ▶ universell einsetzbar für viele Maschinentypen
- ▶ spezielle Ausführungen in vielen Stanzformen
- ▶ unterschiedliche Abmessungen für den individuellen Einsatz
- ▶ für Trocken- und Nassschliff
- ▶ Unterlagen: Papier, Film und Nylonvlies
- ▶ kletthaftende Produkte
- ▶ passende Stützteller für Winkelschleifer/Excenterschleifer

Lochformen für Streifen

Klingspor bietet viele Produkte mit gestanzten Lochformen an. Welche Lochform Sie benötigen, ist von der von Ihnen eingesetzten Maschine abhängig. Die untere Tabelle zeigt Ihnen die gebräuchlichsten Maschinentypen mit den benötigten Lochformen. Auf den nachfolgenden Produktseiten finden Sie die angebotenen Lochformen in den Tabellen vermerkt.

Sollte das von Ihnen benötigte Produkt nicht als Lagerware verfügbar sein, fertigen wir es gerne unter Einhaltung entsprechender Mindestbestellmengen für Sie an.

Weitere Lochformen auf Anfrage!

	GL 1	115 × 280 mm 10 Absauglöcher ø 10 mm
	GL 3	93 × 230 mm 8 Absauglöcher ø 10 mm
	GL 9	93 × 230 mm 8 Absauglöcher ø 10 mm
	GL 11	115 × 280 mm 14 Absauglöcher ø 10 mm
	GL 13	115 × 280 mm 8 Absauglöcher ø 10 mm
	GL 15	115 × 230 mm 10 Absauglöcher ø 10 mm
	GL 17	93 × 180 mm 8 Absauglöcher ø 10 mm
	GL 18	80 × 133 mm 8 Absauglöcher ø 10 mm

Mindestbestellmengen für Fertigungsartikel

Format/Ausführung	Unterlage Papier	Unterlage Gewebe	Abmessungen	Mindestbestellmenge
Bogen	PS 11 A, PS 11 C, PS 30 D, PL 31 B, PS 33 B, PS 33 C, PS 73 BW	KL 361 JF, KL 371 X, KL 385 JF	230 × 280 mm	250 Stück
			230 × 280 mm	250 Stück
Streifen	PS 11 A, PS 11 C; PS 22 F ACT, PS 30 D, PL 31 B	KL 361 JF, CS 310 X	70 × 450 mm	500 Stück
			115 × 140 mm	1.000 Stück
			93 × 230 mm	600 Stück
			115 × 280 mm	500 Stück
Kletthaftende Produkte	PS 22 K, PS 33 BK, PS 33 CK, PS 73 BWK		70 mm breit	500 Stück
			80 mm breit	500 Stück
			93 × 230 mm	500 Stück
			100 mm breit	500 Stück
			115 mm breit	500 Stück
Bogen größer 230 × 280 mm	PS 22 F ACT	KL 361 JF, CS 310 X	ab 230 × 280 mm	100 Stück
Großbogen		CS 411 Y	1400 × 1540 mm	20 Stück

Klingspor Streifen für jedes Werkzeug

Wenn Sie die von Ihnen eingesetzte Maschine hier nicht finden, wenden Sie sich bitte an Klingspor. Wir helfen Ihnen gerne weiter.

Hersteller	Maschine	Abmessungen in mm	Lochform	Ausführung
AEG powertools	FS 2	80 × 133	GL 18	kletthaftend
	VS/E 230, VSS/E 260	93 × 180	GL 17	kletthaftend
	VSSE 260, VSS 260	93 × 230	GL 9	gespannt
	FDS 140	115 × 140	GL 38	gespannt
	FDS 140	115 × 140	GL 39	kletthaftend
	VSS 20, VSSE 230, VS 280, VSE 280, VSSE 280	115 × 230	GL 16	kletthaftend
	VSS 20, VSSE 20, VS 280, VSSE 280	115 × 280	ungelocht	gespannt
	VSS/E 20, VS/E 280, VSSE 280	115 × 280	GL 11	gespannt
Atlas Copco	VS 11	80 × 133	GL 18	kletthaftend
	VSS 20, VSSE 20	115 × 230	GL 16	kletthaftend
	VSS 20, VSSE 20	115 × 280	GL 11	kletthaftend
	LS030 H070-3, LS030 S070-3	93 × 180	ungelocht	gespannt
	LS031 H070-3, LS031 S070-3, LS032 H070-3, LS032 S070-3	93 × 180	GL 3	gespannt
Black & Decker	P 63-01	80 × 133	GL 18	kletthaftend
	KA 330 EKA	90 × 190	GL 4	kletthaftend
	KA 175, KA 186, KA 186 E	93 × 180	GL 17	kletthaftend
	KA 320 EKA	93 × 190	GL 4	kletthaftend
	KA 320 EKA, KA 300	93 × 230	GL 3	gespannt
	BD 175, BD 180 E, DN 41 AE, DN 180 E, KA 185, KA 185 E, KC 185 E	93 × 230	GL 9	gespannt
	KC 962, VB 135 A, CD 400, BN 41 AE	93 × 230	GL 9	gespannt
	KA 185, KA 185 E	93 × 230	ungelocht	gespannt
	KA 273	115 × 230	GL 16	kletthaftend
	P 63-03, P 63-04, P 63-05, BD 273, SR 410	115 × 280	ungelocht	gespannt
	P 63-03, P 63-04, P 63-05, KA 273, SR 410 E, BD 273, DN 41, BD 175, BD 180E	115 × 280	GL 11	gespannt
	VB 135A, DN 180E, KA 185E, KC 962, DN 49, DN 273, VB 250 E, KA274EKA	115 × 280	GL 11	gespannt

Fortsetzung →

Schleifblätter

Anwendungshinweise

Hersteller	Maschine	Abmessungen in mm	Lochform	Ausführung
Bosch	PSS 240 A, PSS 240 AE, GSS 16 A	80 × 133	GL 18	kletthaftend
	GSS 23 AE, GSS 230 A, GSS 230 AE, PSS 22, PSS 23, PSS 23 AE	93 × 180	GL 17	kletthaftend
	PSS 23 A, PSS 180, PSS 240, PSS 180 A, PSS 240 A, PSS 240 AE	93 × 180	GL 17	kletthaftend
	GSS 230 AVE Professional	93 × 185	GL 10	kletthaftend
	PSS 250 AE, PSS 200 A	93 × 190	GL 10	kletthaftend
	PSS 240 A, PSS 240 AE, GSS 23, GSS 23 AE, GSS 230 AE, GSS 230 AVE Professional	93 × 230	GL 9	gespannt
	PSS 22, PSS 23 A, PSS 230, PSS 23, PSS 23 AE, PSS 250 AE,	93 × 230	GL 9	gespannt
	GSS 23, GSS 23 AE, GSS 230 AE, PSS 22, PSS 23, PSS 23 A, PSS 23 AE, PSS 230	93 × 230	ungelocht	gespannt
	GSS 140 A	115 × 107	GL 37	kletthaftend
	1289 D	115 × 115	ungelocht	kletthaftend
	GSS 140 A	115 × 140	GL 38	gespannt
	GSS 28/A, GSS 280 A/AE, PSS 28 AE/280 AE, PSS 300 AE, GSS 280 AVE Professional	115 × 230	GL 16	kletthaftend
	GSS 28, PSS 28 AE, PSS 280 AE, GSS 280 AE	115 × 280	ungelocht	gespannt
	GSS 28, PSS 28 AE, PSS 280 AE, GSS 280 AE, PSS 300 AE, GSS 280 AVE Professional	115 × 280	GL 11	gespannt
	Casals	KLR 210, VLR 210, BLR 170	93 × 180	GL 17
BLR 250, VLR 300		115 × 230	GL 16	kletthaftend
LN 216, LR 228		115 × 280	ungelocht	gespannt
DeWalt, ELU	D26423, D 26422	93 × 230	GL 3	kletthaftend
	D26441	108 × 115	GL 20	kletthaftend
	DW634, DW636, VS 41, VS 71	115 × 230	GL 16	kletthaftend
	VS 71	115 × 280	ungelocht	gespannt
	DW634, DW636, VS 41, VS 71	115 × 280	GL 1	gespannt
	D26420, D26421	115 × 280	GL 1	kletthaftend
	D26441	140 × 115	GL 33	gespannt
Einhell	EST 170	93 × 180	GL 17	kletthaftend
	BSS 150, BT-05 150	93 × 230	GL 3	gespannt
	RT-05 30, BT-05 280 E	115 × 230	GL 15	kletthaftend
	ERU 270	115 × 230	GL 16	kletthaftend
	RT-05 30, BT-05 280 E	115 × 280	GL 1	gespannt
	SS-G 270, BSS 250	115 × 280	GL 13	gespannt
Fein	MSs 641 a, MSs 641 b	115 × 230	GL 16	kletthaftend
	MSs 641 a, MSs 641 b	115 × 280	GL 11	gespannt
	MSs 641 a, MSs 641 b	115 × 280	GL 11	kletthaftend
Felisatti	TP 31 E	80 × 133	GL 18	kletthaftend
	TP 115/350 VE, TP 517/AS	115 × 280	ungelocht	gespannt
Festool	RS 4, RS 4 E, RS 4 - STF, RS 4 E - STF, RS 400, RS 400 Plus, RTS 400 (EQ-Plus, EQ, Q-Plus, Q)	80 × 133	GL 18	kletthaftend
	RS 3 - STF, RS 4 E - STF, RS 4, RS 4 E	80 × 165	GL 8	gespannt
	RS 3, RS 3 Plus, RS 3 E, RS 3 E Plus, RS 3 - STF, RS 3 E - STF, RS 300, RS 300 Q/EQ	93 × 180	GL 17	kletthaftend
	RS 3 - SFE, RS 3 E - SFE, LRS 93	93 × 180	GL 17	kletthaftend
	RS 3 - STF, RS 3 E - STF	93 × 230	ungelocht	gespannt
	RS 3 - STF, RS 3 E - STF	93 × 230	GL 9	gespannt
	RS 1, RS 2, RS 2 E, LRB - IAS, RS 200, RS 100C, RS 100 CQ, RS 200 Q/EQ	115 × 230	GL 15	kletthaftend
	RS 2 - STF, RS 2 E - STF, RS 1 - STF, RS 2, RS 2 E	115 × 230	GL 16	kletthaftend
	RS 2 - STF, RS 2 E - STF, RS 1 - STF	115 × 280	ungelocht	gespannt
	RS 2 - STF, RS 2 E - STF, RS 1 - STF	115 × 280	GL 11	gespannt
Flex	OS 80-2, OSE 80-2	80 × 133	GL 18	kletthaftend
	MS 713	115 × 105	GL 43	kletthaftend
HILTI	WFO 280	115 × 280	GL 1	gespannt
	WFO 280	115 × 230	GL 15	kletthaftend

Fortsetzung →

Hersteller	Maschine	Abmessungen in mm	Lochform	Ausführung
Hitachi	SV 8 SA	80 × 133	GL 18	kletthaftend
	FS 10 SB	93 × 180	GL 17	kletthaftend
	SV 12 SG	114 × 104	GL 19	kletthaftend
	SV 12 SF	115 × 115	GL 20	kletthaftend
	SV 12 SD, SV 12 V	115 × 230	GL 16	kletthaftend
HOLZ HER	2436, 2437	93 × 180	GL 6	kletthaftend
	2440	115 × 230	GL 15	kletthaftend
	2441	115 × 230	GL 16	kletthaftend
Kress	CRS 6165 A, CRS 6175 EA, 250 RSE Set, 300 RSE	115 × 230	GL 16	kletthaftend
	CRS 6165 A, CRS 6175 EA, 250 RSE Set, 300 RSE	115 × 280	GL 11	gespannt
Mafell	UVA 115 E	115 × 230	GL 11	kletthaftend
	U 115E, UK 115/ 115 E	115 × 230	GL 15	kletthaftend
	U 115, U 115 E	115 × 230	GL 16	kletthaftend
	U 115E, UK 115/ 115 E	115 × 280	GL 1	gespannt
Makita	BO 3700, BO 3711	93 × 230	GL 9	gespannt
	BO 4554, BO 4556, BO 4565, BO 4555, BO 4566	115 × 103	GL 19	kletthaftend
	9045 B, 9045 N, 9046, BO 4900V	115 × 230	GL 16	kletthaftend
	BO 4556, BO 4558, BO 4555	115 × 140	GL 38	gespannt
	BO 4901, 9046	115 × 280	ungelocht	gespannt
	9046, BO 4900V	115 × 280	GL 11	gespannt
Metabo	SR 4350	93 × 180	GL 17	kletthaftend
	SRE 4350 TURBOTECH	93 × 185	GL 10	kletthaftend
	SR 221, SR 321, SR 4320, SFE 227, SF 226	93 × 230	ungelocht	gespannt
	SR 226, SRE 227, SR 180 INTEC, SRE 4350 TURBOTECH	93 × 230	GL 9	gespannt
	SRE 357, SR 356, SR 10-23, SR 10-23 Intec, SR 20-23	93 × 230	ungelocht	gespannt
	SR 216, SRE 217, SRA 60	115 × 115	GL 20	kletthaftend
	FSR 200 INTEC	115 × 103	GL 19	kletthaftend
	SR 358, SRE 359, SR 4351, SRE 4351 TURBOTECH	115 × 230	GL 16	kletthaftend
	SR 328, SRE 329, SR 4321, SR 358, SRE 359	115 × 280	ungelocht	gespannt
SR 328, SRE 329, SR 4321, SR 358, SRE 359, SRE 4351 TURBOTECH	115 × 280	GL 11	gespannt	
Milwaukee	POS 13	80 × 133	GL 18	kletthaftend
Peugeot	PV 240 A, TV 4102	93 × 180	GL 17	kletthaftend
	TV 4003, TV 4103	115 × 230	GL 16	kletthaftend
Ryobi	ESS 2590	93 × 180	GL 17	kletthaftend
	ESS 200 RS	93 × 185	GL 10	kletthaftend
	ESS 1890 C	93 × 190	GL 10	kletthaftend
	S 35, NS 40, NS 40 I, NS-801	93 × 230	ungelocht	gespannt
	S 35, NS-40I, NS 801, NS 40, ESS 1890 C, ESS 2590, ESS 200 RS, ESS 280 RV	93 × 230	GL 9	gespannt
	EOS 2410	115 × 110	GL 29	kletthaftend
	NS-6200, NS 6300 A, ESS 3215 V	115 × 230	GL 16	kletthaftend
	NS 6300 A	115 × 280	ungelocht	gespannt
ESS 3215 VHG	115 × 280	GL 11	gespannt	
SKIL	7300, 7300 S, 7330, 7390, 7395, 7365 AA	93 × 180	GL 17	kletthaftend
	7366 AA, 7351 AA, 7346 AA, 7346, 7361 AB	93 × 190	GL 10	kletthaftend
	7315, 7320, 7330, 7365 AA, 7366 AA, 7351 AA, 7346 AA, 7346, 7361 AB	93 × 230	GL 9	gespannt
	7314 MA	115 × 110	GL 29	kletthaftend
	7312 AA, 7314 MA	115 × 140	GL 38	gespannt
	666, 7381 MA	115 × 230	GL 16	kletthaftend
	7381 MA	115 × 280	GL 11	gespannt

Bogen und Streifen mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifpapier, wasserfest

PS 8 A



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC
Streuart	dicht
Unterlage	A-Papier

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●
Kunststoff	●
Glas/Stein	○
Metall Universal	○

Vorteile: Optimal für harte und zähe Werkstoffoberflächen - Sehr flexibles Latexpapier ermöglicht eine sehr gute Anpassungsfähigkeit - Für Nass- und Trockenschliff verwendbar

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500																							
Breite x Länge in mm	Korn	Packungsein- heit/Stück	Artikel- Nummer	Preis/100 Stck. €	Rabatt- gruppe																		
230 x 280	180	50	269269	46,80 €	5																		
230 x 280	220	50	269275	46,80 €	5																		
230 x 280	240	50	269279	46,80 €	5																		
230 x 280	280	50	269285	46,80 €	5																		
230 x 280	320	50	269289	46,80 €	5																		
230 x 280	360	50	269294	46,80 €	5																		
230 x 280	400	50	269299	46,80 €	5																		
230 x 280	600	50	269314	46,80 €	5																		
230 x 280	800	50	269323	49,70 €	5																		
230 x 280	1000	50	269328	49,70 €	5																		

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 107. Anwendungshinweise: siehe Seite 104 - 109.

Bogen und Streifen mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifpapier, wasserfest

PS 8 C



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC
Streuart	dicht
Unterlage	C-Papier

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●
Kunststoff	●
Glas/Stein	○
Metall Universal	○

Vorteile: Optimal für harte und zähe Werkstoffoberflächen - Sehr flexibles Latexpapier ermöglicht eine sehr gute Anpassungsfähigkeit - Für Nass- und Trockenschliff verwendbar

Körnungsbereich:

Breite x Länge in mm	Korn	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/100 Stck. €	Rabattgruppe
230 x 280	60	50	269424	78,10 €	5
230 x 280	80	50	269429	68,10 €	5
230 x 280	100	50	269435	60,20 €	5
230 x 280	120	50	269444	52,70 €	5
230 x 280	150	50	269448	49,70 €	5

Schleifpapier, wasserfest

PS 11 A



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC
Streuart	dicht
Unterlage	A-Papier

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●
Kunststoff	●
Glas/Stein	○
Metall Universal	○

Vorteile: Spezialprodukt für Autoreparatur- und Lackierbereich - Für harte und zähe Werkstoffoberflächen - Sehr gute Anpassungsfähigkeit bei hoher Stabilität - Für Nass- und Trockenschliff verwendbar

Körnungsbereich:

Breite x Länge in mm	Korn	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/100 Stck. €	Rabattgruppe
230 x 280	220	50	2002	52,80 €	5
230 x 280	240	50	2003	52,80 €	5
230 x 280	280	50	2004	52,80 €	5
230 x 280	320	50	2005	52,80 €	5
230 x 280	360	50	2006	52,80 €	5
230 x 280	400	50	2007	52,80 €	5
230 x 280	500	50	2008	52,80 €	5
230 x 280	600	50	2009	52,80 €	5

Fortsetzung →

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 107. Anwendungshinweise: siehe Seite 104 - 109.

Bogen und Streifen mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

→ Achtung: Fortsetzung von PS 11 A, Schleifpapier, wasserfest

Breite x Länge in mm	Korn	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/100 Stck. €	Rabattgruppe
230 x 280	800	50	2010	56,20 €	5
230 x 280	1000	50	11892	56,20 €	5
230 x 280	1200	50	6616	56,20 €	5
230 x 280	1500	50	186794	56,20 €	5
230 x 280	2000	50	186795	56,20 €	5

Schleifpapier, wasserfest

PS 11 C



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC
Streuart	dicht
Unterlage	C-Papier

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●
Kunststoff	●
Glas/Stein	○
Metall Universal	○

Vorteile: Spezialprodukt für Autoreparatur- und Lackierbereich - Für harte und zähe Werkstoffoberflächen - Sehr gute Anpassungsfähigkeit bei hoher Stabilität - Für Nass- und Trockenschliff verwendbar

Körnungsbereich:

Breite x Länge in mm	Korn	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/100 Stck. €	Rabattgruppe
230 x 280	60	50	2022	88,60 €	5
230 x 280	80	50	2023	77,20 €	5
230 x 280	100	50	2117	68,10 €	5
230 x 280	120	50	2116	59,50 €	5
230 x 280	150	50	2011	56,20 €	5
230 x 280	180	50	2012	52,80 €	5
230 x 280	220	50	2013	52,80 €	5
230 x 280	240	50	2014	52,80 €	5
230 x 280	280	50	2015	52,80 €	5
230 x 280	320	50	2016	52,80 €	5
230 x 280	360	50	2017	52,80 €	5
230 x 280	400	50	2018	52,80 €	5

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 107. Anwendungshinweise: siehe Seite 104 - 109.

Bogen und Streifen mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifpapier

PS 22 F ACT



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	F-Papier

Anwendungsgebiete:

Holz	●	Stahl	○
Metall Universal	○	NE-Metalle	○
Farbe/Lack/Spachtel	○		
Kunststoff	○		

Vorteile: Premiumprodukt für Hartholz - Gute Kantenstabilität - Reduziertes Zusetzverhalten durch ACT-Rezeptur und antistatische Ausrüstung

Körnungsbereich:

Breite x Länge in mm	Korn	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/100 Stck. €	Rabattgruppe
115 x 280	40	100	6529	56,70 €	5
115 x 280	60	100	6531	45,00 €	5
115 x 280	80	100	6532	39,50 €	5
115 x 280	100	100	6533	36,10 €	5
115 x 280	120	100	6534	36,10 €	5

Schleifpapier

PS 30 D



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	D-Papier

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●
Holz	●
Metall Universal	○

Vorteile: Produkt mit gutem Preis-/Leistungsverhältnis - Vielseitige Anwendungsbereiche

Körnungsbereich:

Breite x Länge in mm	Korn	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/100 Stck. €	Rabattgruppe
115 x 280	40	100	194671	24,60 €	5
115 x 280	60	100	194673	20,20 €	5
115 x 280	80	100	194674	18,20 €	5
115 x 280	100	100	194675	16,90 €	5
115 x 280	120	100	194676	16,90 €	5
115 x 280	180	100	194679	16,90 €	5
115 x 280	240	100	194680	17,00 €	5
230 x 280	40	50	194660	44,00 €	5

Fortsetzung →

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 107. Anwendungshinweise: siehe Seite 104 - 109.

Bogen und Streifen mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

→ Achtung: Fortsetzung von PS 30 D, Schleifpapier

Breite x Länge in mm	Korn	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/100 Stck. €	Rabattgruppe
230 x 280	60	50	194662	35,20 €	5
230 x 280	80	50	194663	31,10 €	5
230 x 280	100	50	194664	28,50 €	5
230 x 280	120	50	194665	28,50 €	5
230 x 280	150	50	194666	28,50 €	5
230 x 280	180	50	194667	28,50 €	5
230 x 280	240	50	194668	28,70 €	5
230 x 280	320	50	194669	28,70 €	5

Finishingpapier

PL 31 B



Eigenschaften

Bindung	Leim
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	B-Papier

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●
Holz	●
Metall Universal	○

Vorteile: Produkt mit optimalem Preis-/Leistungsverhältnis - Optimiertes Verschleißverhalten für den Hand- und Handmaschinenschliff - Sehr feines Schliffbild

Körnungsbereich:

Breite x Länge in mm	Korn	Lochform	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/100 Stck. €	Rabattgruppe
93 x 230	40		100	2416	17,00 €	5
93 x 230	60		100	2418	13,90 €	5
93 x 230	80		100	2419	12,40 €	5
93 x 230	100		100	2390	11,50 €	5
93 x 230	120		100	2391	11,50 €	5
93 x 230	180		100	2393	11,50 €	5
93 x 230	240		100	2395	11,60 €	5
93 x 230	40	GL 9	100	2665	27,80 €	5
93 x 230	60	GL 9	100	2667	24,70 €	5
93 x 230	80	GL 9	100	2668	23,20 €	5
93 x 230	100	GL 9	100	2669	22,30 €	5
93 x 230	120	GL 9	100	2670	22,30 €	5
93 x 230	180	GL 9	100	2684	22,30 €	5
115 x 280	40		100	2412	25,60 €	5
115 x 280	60		100	2414	21,00 €	5
115 x 280	80		100	2415	18,80 €	5
115 x 280	100		100	2379	17,50 €	5
115 x 280	120		100	2380	17,50 €	5
115 x 280	150		100	2381	17,50 €	5
115 x 280	180		100	2382	17,50 €	5
115 x 280	220		100	2383	17,60 €	5
115 x 280	240		100	2384	17,60 €	5

Fortsetzung →

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 107. Anwendungshinweise: siehe Seite 104 - 109.

Bogen und Streifen mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



→ Achtung: Fortsetzung von PL 31 B, Finishingpapier

Breite x Länge in mm	Korn	Lochform	Packungseinheit/Stück	Artikelnummer	Preis/100 Stck. €	Rabattgruppe
115 x 280	40	GL 1	100	5326	36,40 €	5
115 x 280	60	GL 1	100	5324	31,80 €	5
115 x 280	80	GL 1	100	5323	29,60 €	5
115 x 280	100	GL 1	100	5322	28,30 €	5
115 x 280	120	GL 1	100	5321	28,30 €	5
115 x 280	180	GL 1	100	5319	28,30 €	5
230 x 280	40		50	2059	46,10 €	5
230 x 280	50		50	2060	41,20 €	5
230 x 280	60		50	2061	36,80 €	5
230 x 280	80		50	2062	32,50 €	5
230 x 280	100		50	2048	29,70 €	5
230 x 280	120		50	2049	29,70 €	5
230 x 280	150		50	2050	29,70 €	5
230 x 280	180		50	2051	29,70 €	5
230 x 280	220		50	2052	30,00 €	5
230 x 280	240		50	2053	30,00 €	5
230 x 280	280		50	2054	30,00 €	5
230 x 280	320		50	2055	30,00 €	5
230 x 280	400		50	2057	30,00 €	5

Schleifpapier

PS 33 B/PS 33 C



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	B/C-Papier

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●
Holz	●
Kunststoff	○

Vorteile: Hohe Abtragsrate - Vielseitige Anwendungsbereiche

Körnungsbereich:

Breite x Länge in mm	Korn	Packungseinheit/Stück	Artikelnummer	Preis/100 Stck. €	Rabattgruppe
230 x 280	40	50	147849	66,30 €	5
230 x 280	60	50	147850	52,40 €	5
230 x 280	80	50	147851	45,90 €	5
230 x 280	100	50	149719	41,90 €	5
230 x 280	120	50	147852	41,90 €	5
230 x 280	150	50	149528	41,90 €	5
230 x 280	180	50	147853	41,90 €	5
230 x 280	220	50	149529	42,20 €	5
230 x 280	240	50	147854	42,20 €	5
230 x 280	280	50	149793	42,20 €	5

Fortsetzung →

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 107. Anwendungshinweise: siehe Seite 104 - 109.

Bogen und Streifen mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

→ Achtung: Fortsetzung von PS 33 B/PS 33 C, Schleifpapier

Breite x Länge in mm	Korn	Packungsein- heit/Stück	Artikel- Nummer	Preis/100 Stck. €	Rabatt- gruppe
230 x 280	320	50	149530	42,20 €	5
230 x 280	400	50	148971	42,20 €	5
230 x 280	500	50	170667	42,20 €	5
230 x 280	600	50	170668	42,20 €	5

Schleifpapier, wirkstoffbeschichtet

PS 73 BW



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	B-Papier

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●
Kunststoff	●

Vorteile: Hochwertiges Produkt für die Lack-, Farbe- und Spachtel-Bearbeitung - Hohe Abtragsrate - Stark reduziertes Zusetzverhalten, mit deutlich erhöhter Standzeit durch zusätzliche Wirkstoffbeschichtung

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 107. Anwendungshinweise: siehe Seite 104 - 109.

Bogen und Streifen mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifgewebe, braun

KL 361 JF



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	JF-Baumwolle

Anwendungsgebiete:

Stahl	●	Edelstahl	●
Metall Universal	●	Kunststoff	○
NE-Metalle	●		
Holz	●		

Vorteile: Hochwertiges universell einsetzbares Produkt - Optimale Anpassungsfähigkeit an das Werkstück durch hochflexible Baumwollunterlage - Sauberes und einfaches Reißen möglich

Körnungsbereich:

Breite x Länge in mm	Korn	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/100 Stck. €	Rabattgruppe
115 x 280	40	100	73953	97,70 €	6
115 x 280	60	100	74436	86,60 €	6
115 x 280	80	100	72227	81,30 €	6
115 x 280	100	100	73583	78,10 €	6
115 x 280	120	100	72488	78,10 €	6
230 x 280	30	50	2083	206,00 €	6
230 x 280	40	50	2084	180,00 €	6
230 x 280	50	50	2085	168,00 €	6
230 x 280	60	50	2086	157,00 €	6
230 x 280	80	50	2087	147,00 €	6
230 x 280	100	50	2088	140,00 €	6
230 x 280	120	50	2089	140,00 €	6
230 x 280	150	50	2090	140,00 €	6
230 x 280	180	50	2091	140,00 €	6
230 x 280	220	50	2092	142,00 €	6
230 x 280	240	50	2093	142,00 €	6
230 x 280	280	50	2094	142,00 €	6
230 x 280	320	50	2095	142,00 €	6
230 x 280	360	50	2096	142,00 €	6
230 x 280	400	50	2097	142,00 €	6
230 x 280	500	50	2098	142,00 €	6
230 x 280	600	50	5334	142,00 €	6

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 107. Anwendungshinweise: siehe Seite 104 - 109.

Bogen und Streifen mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifgewebe, blau

KL 371 X



Eigenschaften

Bindung	Leim
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	X-Baumwolle

Anwendungsgebiete:

Metall Universal	●
NE-Metalle	●

Vorteile: Preisgünstiges Universalprodukt für den Flächen-Handschliff

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000																					
Breite x Länge in mm	Korn	Packungsein- heit/Stück	Artikel- Nummer	Preis/100 Stck. €	Rabatt- gruppe																
230 x 280	40	50	2100	111,00 €	6																
230 x 280	50	50	2101	104,00 €	6																
230 x 280	60	50	2102	97,60 €	6																
230 x 280	80	50	2103	91,50 €	6																
230 x 280	100	50	2104	87,60 €	6																
230 x 280	120	50	2105	87,60 €	6																
230 x 280	150	50	2106	87,60 €	6																
230 x 280	180	50	2107	87,60 €	6																
230 x 280	220	50	2108	88,40 €	6																
230 x 280	240	50	2109	88,40 €	6																
230 x 280	280	50	119885	88,40 €	6																
230 x 280	320	50	119886	88,40 €	6																
230 x 280	360	50	119887	88,40 €	6																
230 x 280	400	50	119888	88,40 €	6																

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 107. Anwendungshinweise: siehe Seite 104 - 109.

Bogen und Streifen mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifgewebe, braun

KL 385 JF



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	JF-Baumwolle

Anwendungsgebiete:

Holz	●	Kunststoff	○
Metall Universal	●		
NE-Metalle	●		
Edelstahl	○		

Vorteile: Preisgünstiges Universalprodukt für den Profilschliff - Optimale Anpassungsfähigkeit an das Werkstück durch höchstflexible Baumwollunterlage - Sauberes und einfaches Reißen möglich

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Breite x Länge in mm	Korn	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/100 Stck. €	Rabattgruppe
230 x 280	40	50	218047	131,00 €	6
230 x 280	50	50	218048	123,00 €	6
230 x 280	60	50	218050	116,00 €	6
230 x 280	80	50	218051	108,00 €	6
230 x 280	100	50	218052	104,00 €	6
230 x 280	120	50	218053	104,00 €	6
230 x 280	150	50	218054	104,00 €	6
230 x 280	180	50	218055	104,00 €	6
230 x 280	220	50	218056	105,00 €	6
230 x 280	240	50	218057	105,00 €	6
230 x 280	280	50	218058	105,00 €	6
230 x 280	320	50	218059	105,00 €	6
230 x 280	400	50	218061	105,00 €	6
230 x 280	600	50	218063	105,00 €	6

Schleifblätter

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 107. Anwendungshinweise: siehe Seite 104 - 109.

Streifen mit Papierunterlage, kletthaftend

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifpapier, kletthaftend

PS 22 K



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	E-Papier

Anwendungsgebiete:

Holz	●	Stahl	○
Metall Universal	●		
Farbe/Lack/Spachtel	○		
Kunststoff	○		

Vorteile: Hohe Zerspanungsleistung - Homogenes Schliffbild

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000																					
Breite x Länge in mm	Korn	Lochform	Packungsein- heit/Stück	Artikel- Nummer	Preis/100 Stck. €	Rabatt- gruppe															
70 x 125	60		100	147593	26,50 €	7															
70 x 125	80		100	140608	24,00 €	7															
70 x 125	100		100	131668	22,50 €	7															
70 x 125	120		100	129801	22,50 €	7															
70 x 125	150		100	135581	22,50 €	7															
70 x 125	180		100	129802	22,50 €	7															
80 x 133	40	□ GL18	100	149852	40,90 €	7															
80 x 133	60	□ GL18	100	149853	34,60 €	7															
80 x 133	80	□ GL18	100	149854	31,60 €	7															
80 x 133	100	□ GL18	100	149855	29,70 €	7															
80 x 133	120	□ GL18	100	149857	29,70 €	7															
80 x 133	150	□ GL18	100	232741	29,70 €	7															
80 x 133	180	□ GL18	100	232742	29,70 €	7															
80 x 133	220	□ GL18	100	206371	29,90 €	7															
100 x 115	80		100	103378	28,90 €	7															
100 x 115	100		100	103379	26,90 €	7															
100 x 115	120		100	103380	26,90 €	7															
100 x 115	150		100	103381	26,90 €	7															
115 x 115	80		100	82076	27,10 €	7															
115 x 115	100		100	81638	24,70 €	7															
115 x 115	120		100	81637	24,70 €	7															
115 x 115	150		100	94721	24,70 €	7															
115 x 230	40	□ GL15	100	122331	82,40 €	7															
115 x 230	60	□ GL15	100	116647	66,60 €	7															
115 x 230	80	□ GL15	100	116648	59,10 €	7															
115 x 230	100	□ GL15	100	116649	54,50 €	7															
115 x 230	120	□ GL15	100	114942	54,50 €	7															
115 x 230	150	□ GL15	100	111500	54,50 €	7															

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 107. Anwendungshinweise: siehe Seite 104 - 109.

Streifen mit Papierunterlage, kletthaftend

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifpapier, kletthaftend

PS 33 BK / PS 33 CK



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	B/C-Papier

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●
Holz	●
Kunststoff	○

Vorteile: Hohe Abtragsrate - Vielseitige Anwendungsbereiche

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000																				
Breite x Länge in mm	Korn	Lochform	Packungsein- heit/Stück	Artikel- nummer	Preis/100 Stck. €	Rabatt- gruppe														
70 x 125	80		100	155072	20,60 €	7														
70 x 125	100		100	151786	19,40 €	7														
70 x 125	120		100	151785	19,40 €	7														
70 x 125	150		100	151784	19,40 €	7														
70 x 125	180		100	148228	19,40 €	7														
70 x 125	220		100	155500	19,50 €	7														
70 x 125	240		100	152381	19,50 €	7														
70 x 125	280		100	197133	19,50 €	7														
80 x 133	40	GL18	100	146974	34,70 €	7														
80 x 133	60	GL18	100	146975	29,70 €	7														
80 x 133	80	GL18	100	146976	27,40 €	7														
80 x 133	100	GL18	100	146977	25,90 €	7														
80 x 133	120	GL18	100	147169	25,90 €	7														
80 x 133	150	GL18	100	149107	25,90 €	7														
80 x 133	180	GL18	100	147479	25,90 €	7														
80 x 133	220	GL18	100	149819	26,10 €	7														
80 x 133	240	GL18	100	148050	26,10 €	7														
80 x 133	320	GL18	100	149897	26,10 €	7														
80 x 133	400	GL18	100	149899	26,10 €	7														
93 x 178	40	GL17	100	146970	44,70 €	7														
93 x 178	60	GL17	100	146971	37,00 €	7														
93 x 178	80	GL17	100	146972	33,40 €	7														
93 x 178	100	GL17	100	146973	31,10 €	7														
93 x 178	120	GL17	100	148046	31,10 €	7														
93 x 178	150	GL17	100	149138	31,10 €	7														
93 x 178	180	GL17	100	148047	31,10 €	7														
93 x 178	240	GL17	100	148048	31,40 €	7														
100 x 115	80		100	147101	24,40 €	7														
100 x 115	100		100	147102	22,80 €	7														
100 x 115	120		100	147103	22,80 €	7														
100 x 115	150		100	148658	22,80 €	7														
100 x 115	180		100	147104	22,80 €	7														
100 x 115	240		100	147105	22,90 €	7														
115 x 230	40	GL15	100	146966	66,90 €	7														

Fortsetzung →

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 107. Anwendungshinweise: siehe Seite 104 - 109.

Streifen mit Papierunterlage, kletthaftend

Schleifmittel auf Unterlagen

→ Achtung: Fortsetzung von PS 33 BK / PS 33 CK, Schleifpapier, kletthaftend

Breite x Länge in mm	Korn	Lochform	Packungsein- heit/Stück	Artikel- Nummer	Preis/100 Stck. €	Rabatt- gruppe
115 x 230	60	GL15	100	146967	54,50 €	7
115 x 230	80	GL15	100	146968	48,80 €	7
115 x 230	100	GL15	100	146969	45,10 €	7
115 x 230	120	GL15	100	147182	45,10 €	7
115 x 230	150	GL15	100	149820	45,10 €	7
115 x 230	180	GL15	100	147183	45,10 €	7
115 x 230	220	GL15	100	149486	45,50 €	7
115 x 230	240	GL15	100	147184	45,50 €	7
115 x 230	320	GL15	100	147185	45,50 €	7

Handklotz

HK 100



Vorteile: Sehr gut geeignet für ebene und leicht gewölbte Flächen - Ermüdungsfreier Handschliff durch ergonomische Formung

Breite x Länge x Höhe in mm	Packungsein- heit/Stück	Artikel- Nummer	Preis/Stck. €	Rabatt- gruppe
68 x 118 x 40	1	185320	4,90 €	14

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 107. Anwendungshinweise: siehe Seite 104 - 109.

Vliesbogen

NPA 400



Eigenschaften

Bindung Kunstharz

Anwendungsgebiete

Korund:

Edelstahl	●
Metall Universal	●
Holz	●
Farbe/Lack	○
Kunststoff	○

SiC:

Farbe/Lack	●
Kunststoff	●
Edelstahl	●
Metall Universal	○
Holz	○

Vorteile: Hervorragend geeignet zur Oberflächenveredelung, z. B. Angleichen an ein bestehendes Schliffbild

Breite x Länge in mm	Feinheitsgrad	Farbe	Kornart	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/100 Stck. €	Rabattgruppe
152 x 229	coarse	Braun - Brown	Korund	10	258862	160,00 €	5
152 x 229	medium	Olivgrün - Green HD	Korund	10	258864	124,00 €	5
152 x 229	very fine	Dunkelgrün - Green	Korund	10	258865	123,00 €	5
152 x 229	very fine	Rotbraun - Maroon	Korund	10	258866	126,00 €	5
152 x 229	medium	Schwarz - Black	SiC	10	258863	127,00 €	5
152 x 229	ultra fine	Grau - Grey	SiC	10	258867	126,00 €	5
152 x 229	ohne Körnung	Non Abrasive White	ohne Körnung	10	258868	123,00 €	5
152 x 229	Set	alle Farben	Korund / SiC	7	258869	880,00 €	5

Korn	80	120	320	800	ohne Körnung
Feinheitsgrad	coarse	medium	very fine	ultra fine	non-abrasive
Klingspor Vliesbogen Aggressivität abnehmend	coarse A - braun				
		medium C - schwarz			
			medium HD - olivgrün		
				general purpose - dunkelgrün	
				very fine A - rotbraun	
					ultra fine C - grau

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Feinheitsgrade auf Anfrage.**
Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 104 - 109.

Schleifklotz / Schleifschwamm

Schleifklotz, flexibel, 4-seitig bestreut

SK 500



Eigenschaften

Kornart	Korund
Streuart	dicht

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●
Holz	●
Kunststoff	○
Metall Universal	○

Vorteile: Flach und hochkant einsetzbar (vierseitig einsetzbar) - Für ebene und profilierte Werkstückoberflächen geeignet durch flexiblen Schaumstoffkern - Robust, wasch- und wiederverwendbar

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000																			
Breite x Länge x Höhe in mm	Korn	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabatt-gruppe														
100 x 70 x 25	60	100	125279	0,60 €	5														
100 x 70 x 25	80	100	225165	0,60 €	5														
100 x 70 x 25	100	100	125280	0,60 €	5														
100 x 70 x 25	120	100	225166	0,60 €	5														
100 x 70 x 25	180	100	225167	0,60 €	5														
100 x 70 x 25	220	100	225168	0,60 €	5														
100 x 70 x 25	280	100	225169	0,60 €	5														

Schleifschwamm, flexibel, 2-seitig bestreut

SW 501



Eigenschaften

Kornart	Korund
Streuart	dicht

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●
Holz	●
Kunststoff	○
Metall Universal	○

Vorteile: Seidenmattes Schlibbild - Für schwach und stark profilierte Werkstückoberflächen (zwei-seitig einsetzbar) - Knitter- und bruchresistent - Wasch- und wiederverwendbar

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000																			
Breite x Länge x Höhe in mm	Korn	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabatt-gruppe														
123 x 96 x 12,5	120	100	125281	0,52 €	5														
123 x 96 x 12,5	220	100	125282	0,52 €	5														

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**
Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 105.

Schleifschwamm, flexibel, 2-seitig bestreut

SW 502



Eigenschaften

Kornart	SiC
Streuart	dicht

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●
Holz	●
Kunststoff	○
Metall Universal	○

Vorteile: Glänzendes Schliffbild - Für schwach und stark profilierte Werkstückoberflächen (zwei-seitig einsetzbar) - Knitter- und Bruchresistent - Wasch- und wiederverwendbar

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Breite x Länge x Höhe in mm			Korn	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabatt-gruppe																	
123 x 96 x 12,5			120	100	244377	0,56 €	5																	
123 x 96 x 12,5			220	100	244379	0,56 €	5																	

Scheiben

Anwendungshinweise

Stanzformen für Scheiben

Klingspor bietet viele Produkte mit gestanzten Lochformen an. Welche Lochform Sie benötigen, ist von der von Ihnen eingesetzten Maschine abhängig. Die nebenstehende Tabelle zeigt Ihnen die gebräuchlichsten Maschinentypen mit den benötigten Stanzformen. Auf den nachfolgenden Produktseiten finden Sie die angebotenen Lochformen in den Tabellen vermerkt.

0 = ohne Loch **10 = Rundloch** **30 = Sternloch**

GLS 1
 ø 150 mm
 8 Absauglöcher ø 10 mm
 auf Lochkreis ø 120 mm
 + 1 Mittelloch ø 17 mm

GLS 2
 ø 150 mm
 8 Absauglöcher ø 10 mm
 auf Lochkreis ø 65 mm

GLS 3
 ø 150 mm
 6 Absauglöcher ø 10 mm
 auf Lochkreis ø 80 mm

GLS 4
 ø 115 mm
 8 Absauglöcher ø 10 mm
 auf Lochkreis ø 65 mm

GLS 5
 ø 125 mm
 8 Absauglöcher ø 10 mm
 auf Lochkreis ø 65 mm

GLS 15
 Dreieck ø 96 mm
 6 Absauglöcher ø 8 mm
 auf Lochkreis ø 52 mm

GLS 24
 98 × 148 mm
 7 Absauglöcher ø 10 mm

GLS 47
 ø 150 mm
 8 Absauglöcher ø 9 mm
 auf Lochkreis ø 120 mm,
 6 Absauglöcher ø 9 mm
 auf Lochkreis ø 80 mm
 + 1 Mittelloch ø 17 mm

GLS 51
 ø 150 mm
 8 Absauglöcher ø 10 mm
 auf Lochkreis ø 120 mm,
 8 Absauglöcher ø 8 mm
 auf Lochkreis ø 65 mm
 + 1 Mittelloch ø 10 mm

GLS 52
 ø 225 mm
 10 Absauglöcher ø 12 mm
 auf Lochkreis ø 105 mm

GLS 27
 ø 125 mm
 8 Absauglöcher ø 10 mm
 auf Lochkreis ø 90 mm
 + 1 Mittelloch ø 10 mm

Weitere Lochformen auf Anfrage!

Mindestbestellmengen für Fertigungsartikel

Ausführung	Durchmesser	Unterlage Papier	Mindestbestellmengen	Unterlage Gewebe	Mindestbestellmengen
Scheiben Standard	bis 125 mm	PS 11 C, PS 22 F ACT	1.000 Stück	CS 310 X, CS 321 X	1.000 Stück
	bis 200 mm		500 Stück		500 Stück
	bis 400 mm		200 Stück		200 Stück
	bis 600 mm		100 Stück		100 Stück
	über 600 mm		25 Stück		25 Stück
Scheiben kletthaftend	bis 125 mm	PS 21 FK, PS 22 K, PS 33 BK/CK, PS 61 FK PS 73 BWK/CWK FP 73 WK PS 19 EK	1.000 Stück	CS 411 XK	1.000 Stück
	bis 200 mm		500 Stück		500 Stück
	bis 400 mm		200 Stück		200 Stück
	bis 600 mm		100 Stück		100 Stück
	über 600 mm		25 Stück		25 Stück

Exzentrerschleifer und Deltaschleifer

Hersteller	Type	Durchmesser in mm	Stanzform
AEG powertools	Delta DSE 260	105 x 105 x 105	GLS 17
	FS 2 D	98 x 148	GLS 24
	EX 400, EXE 400, EX 450, EXE 460-125, EX 125 E, EX 125 ES	125	GLS 5
	EXE 450	auf 125 umrüstbar	GLS 5
	EXE 450	150	GLS 2 (7)
	EXE 460 - 150, ROS 150 E, EX 150 E	150	GLS 3
	EX/E 450	150	GLS 7
Atlas Copco	LST 21 R350, LST 22 R350, LST 22 R325, LST 20 R350	90	GLS 41
	VS 11 D	98 x 148	GLS 24
	LST 30 H90-11	115	ungelocht
	LST 20 R525, LST 20 R550	125	ungelocht
	LST 21 R525, LST 21 R550, LST 22 R525, LST 22 R550	125	GLS 5
	TXE 150	auf 125 umrüstbar	GLS 5
	LST 20 R625, LST 20 R650, LST 30 H090-15, LST 30 S090-15	150	ungelocht
	ROS 150 E, LST 21 R625, LST 21 R650, LST 22 R625, LST 22 R650, LST31 H90-15, LST31 S90-15, LST32 H090-15, LST32 S090-15, LST 22 R625-9, G2438-6.5N Pro, G2438-6.5I Pro, G2438-6.3I Pro, G2438-6.10I Pro, G2438-6.5C Pro, G2438-6.3N Pro, G2438-6.3C Pro, G2438-6.10N Pro, G2438-6.10C Pro, G2438-10Velc- ro6 Pro, LST 22 R650-9	150	GLS 3
	TXE 150	150	GLS 7
	VP510	96 x 96 x 96	GLS 15
Black & Decker	KA 510	94 x 94 x 94	GLS 15
	KA 165 GT (mouse)		GLS 25
	KA 230 E		GLS 34
	BD190, BD190 E, BD190S, BD190D, XTA90EK, KS 191 EK, KA 198, KA 190, KA 190 E, KA 190 S, KA 198GT, KA220, KA220G, KA191EK	125	GLS 5
Bosch	Delta GDA 280 E, Delta PDA 100, PDA 10-92, Delta PDA 120 E, Delta PDA 240 E, PDA 180, PDA 180 E	96 x 96 x 96	GLS 15
	PEX 11 A, PEX 115, PEX 11 AE	115	GLS 4
	PEX 300 A/AE, GEX 125-150 AVE Pro- fessional, PEX 400 AE, PEX 12 A, PEX 12 AE, PEX 125 A-1, PEX 125 AE, PEX 270 A/AE, GEX 125 A, GEX 125 AC, GEX 125-1 AE, PEX 220 A	125	GLS 5
	PEX 15 AE, GEX 150 AE, GEX 150 AC/E, GEX 150 Turbo, PEX 420 AE	150	GLS 3
	ES 55 E, DW423, D26453	125	GLS 5
DeWalt	ES 56 E, ES 56 EK, DW443, D 26410	150	GLS 3
	DE-G 200 E	94 x 94 x 94	GLS 15
Einhell	EX 115	115	GLS 4
	EX-G 125 E, BES 125, EX-G 125, BT-RS 420 E, BES 125 E, BRS 380 E	125	GLS 5
	LL 107 VEA	115	ungelocht
	MSf 636-1, M 10000-5, XS 712	125	GLS 5
Fein	MSf 636-1	150	GLS 26
	MSf 649-2 a/b, M 10000-6	150	GLS 2 (7)
	ROT 14-200 E	150	GLS 2
	X 1107 VE	150	GLS 3
	ROT 14-200 E	200	GLS 3
Felisatti	TP 521/AS, TP 521/E, TP 522 AS/CE, RGF 150/600 E	150	GLS 3

Hersteller	Type	Durchmesser in mm	Stanzform
Festool	RO 90 DX FEQ-Plus	90	GLS 41
	DS 400, DTS 400	98 x 148	GLS 24
	DX 93	94 x 94 x 94	GLS 16
	ES 125, ES 125 E, ES 125 E-PLUS, ES 125 PLUS	125	GLS 5
	ES 125 EQ-Plus; ES 125 EQ, ES 125 Q-Plus, ES 125 Q, ETS 125, LEX 2 125/3, LEX 1 125/7, LEX 3 125/3, LEX 3 125/5	125	GLS 27
	RO 125 FEQ-Plus	125	GLS 27
	ET 2 E	150	GLS 2
	ET 2 E - Plus, RO 150, RO 150 E, RO 2 E-Plus, LEX 3 150/3, LEX 150, ETS 150/3, ETS 150/5, WTS 150/7 E, WTS 150/7 E-Plus, ETS 150/5 EQ, ETS 150/5 EQ-E, ETS 150/5 EQ-Plus	150	GLS 1
	Multi-Jetstream (8+8+1)	150	GLS 51
	OD 100-2, ODE 100-2	98 x 148	GLS 24
Flex	XS 712, XS 713	125	GLS 5
	X 1107 VE, XS 1107 VE	150	GLS 3
	ORE 125-2	125	GLS 27
Hilti	WFE 150, WFE 380, WFE 450 E	150	GLS 3
Hitachi	FSV 13 Y, TSV 13 Y, SV 13 YA	125	GLS 5
	SAY 150 A	150	GLS 3
HOLZ HER	2445	150	GLS 7 (1)
Kress	CDS 6425, CDS 6420, CDS 6422 E	105	GLS 17
	CPS 6115-1, 6115 E	115	GLS 4
	CPS 6125-1, CPS 6125 E, CPS 6125 E SET, HEX 1385 E, HEX 6385 E, 300 EXE	125	GLS 5
	900 MPS, 900 HEX /2	150	GLS 3
Maell	UT 150 E, UX 150 E	150	GLS 1, 3, 47
	BO 4561, BO 4565	96 x 96 x 96	GLS 15
Makita	BO 5000, BO 5010, BO 5041, BO 5031 K, BO 5021, BO 5021 K, BO 5041 K	125	GLS 5
	BO 6030, BO 6040 J	150	GLS 1
Metabo	DS E 130, DS E 170, DS E 180	96 x 96 x 96	GLS 15
	DSE 300, DSE 300 Intec, DSE 280 INTEC	94 x 94 x 94	GLS 15
	SXE 400	80	GLS 13
	SX E 125, FSX 200 INTEC, SXE 425 TURBOTEC, SX E 425, SXE 325 INTEC	125	GLS 5
	SX E 425 XL, SX E 450 Duo, SXE 450 TURBOTEC,	150	GLS 3
Milwaukee	PDS 13, FS 2 D	98 x 148	GLS 24
	PRS 125 E	125	GLS 5
	ROS 150 E	150	GLS 3
Peugeot	PAE 115	115	GLS 4
	PRX 150 E	150	GLS 3
Pro Tool	ESP 150 E	150	GLS 3
Ryobi	ERO 2412V, CRO 180M, ROS 300 A, CRO 180 MHG	125	GLS 5
	7110 AA, 7115 AA	96 x 96 x 96	GLS 15
SKIL	7415	115	GLS 4
	7400, 7425, 7430, 7435, 7440 AA, 7460 AA, 7470 MA	125	GLS 5
	RO 150 E, LRT 150	150	GLS 3
Stayer	LRE 84 H, RTE84H	125	GLS 5
Wegoma	RX 91 C, RT188N, RTE46L, RTE146L	150	GLS 3

Wenn Sie die von Ihnen eingesetzte Maschine hier nicht finden, wenden Sie sich bitte an uns. Sollte das von Ihnen benötigte Produkt nicht als Lagerware verfügbar sein, fertigen wir es gerne, unter Einhaltung entsprechender Mindestbestellmengen für Sie an.

Scheiben mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifpapier, wasserfest

PS 11 C



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC
Streuart	dicht
Unterlage	C-Papier

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●
Metall Universal	●
Glas/Stein	○
Kunststoff	○

Vorteile: Spezialprodukt für Autoreparatur- und Lackierbereich - Optimal für harte und zähe Werkstoffoberflächen - Sehr gute Anpassungsfähigkeit der Scheibe bei hoher Stabilität - Für Nass- und Trockenschliff verwendbar

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifpapier

PS 22 F ACT



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	F-Papier

Anwendungsgebiete:

Holz	●	Kunststoff	○
Metall Universal	●		
Edelstahl	○		
Farbe/Lack/Spachtel	○		

Vorteile: Premiumprodukt für Hartholz - Reduziertes Zusetzverhalten durch ACT-Rezeptur und antistatischer Ausrüstung

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Durchmesser in mm	Korn	Stanzform	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/100 Stck. €	Rabatt-gruppe
180 x 22	40	⊕ 30	50	115022	84,20 €	5
180 x 22	60	⊕ 30	50	120109	70,60 €	5
180 x 22	80	⊕ 30	50	115020	64,20 €	5
180 x 22	100	⊕ 30	50	120110	60,20 €	5

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 126. Anwendungshinweise: siehe Seite 105, 126 - 127.

Scheiben mit Papierunterlage, kletthaftend

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifpapier, kletthaftend

PS 19 EK



NEU



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC
Streuart	dicht
Unterlage	E-Papier

Anwendungsgebiete:

Holz	●
Farbe/Lack/Spachtel	●
Kunststoff	●
Glas/Stein	●

Vorteile: Hartes und scharfkantiges Siliziumkarbid für harte und schwer zerspanbare Werkstoffe - Robuste Hochleistungsscheibe mit stabiler F-Papierunterlage für den Grob-, Zwischen- und Feinschliff

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifpapier, kletthaftend

PS 21 FK



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Zirkonkorund
Streuart	dicht
Unterlage	F-Papier

Anwendungsgebiete:

Stahl	●
Edelstahl	●
Metall Universal	●

Vorteile: Aggressives Schleifverhalten durch selbstschärfendes Zirkonkorund - Optimal abgestimmte Rezeptur für den Edelstahlgrob- und Finishschliff - Lange Standzeit

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Durchmesser in mm	Korn	Stanzform	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/100 Stck. €	Rabatt-gruppe
115	40	○ 0	50	237224	59,40 €	7
115	60	○ 0	50	248808	48,20 €	7
115	80	○ 0	50	249326	43,00 €	7
115	120	○ 0	50	249327	39,70 €	7
115	150	○ 0	50	248809	39,70 €	7
115	240	○ 0	50	255347	40,10 €	7
125	40	○ 0	50	246857	67,50 €	7
125	60	○ 0	50	237780	54,60 €	7
125	80	○ 0	50	237781	48,50 €	7
125	120	○ 0	50	237782	44,60 €	7
125	150	○ 0	50	255348	44,60 €	7
125	240	○ 0	50	237785	45,00 €	7
150	40	○ 0	50	230312	90,80 €	7

Fortsetzung →

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 126. Anwendungshinweise: siehe Seite 105, 126 - 127.

Scheiben mit Papierunterlage, kletthaftend

Schleifmittel auf Unterlagen

→ Achtung: Fortsetzung von PS 21 FK, Schleifpapier, kletthaftend

Durchmesser in mm	Korn	Stanzform	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/100 Stck. €	Rabatt-gruppe
150	60	○ 0	50	230313	72,60 €	7
150	80	○ 0	50	230314	64,00 €	7
150	120	○ 0	50	246488	58,60 €	7
150	150	○ 0	50	239244	58,60 €	7
150	240	○ 0	50	251509	59,10 €	7

Schleifpapier, kletthaftend

PS 22 K



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	E-Papier

Anwendungsgebiete:

Holz	●	Kunststoff	○
Metall Universal	●		
Edelstahl	○		
Farbe/Lack/Spachtel	○		

Vorteile: Universal-Schleifscheibe für die Metall- und Holzbearbeitung - Homogenes Schliffbild - Verfügbar in vielen Korngrößen und Abmessungen

Körnungsbereich:

Durchmesser in mm	Korn	Stanzform	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/100 Stck. €	Rabatt-gruppe																		
16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
96	40	△ GLS15	50	142134	41,90 €	7																		
96	60	△ GLS15	50	142135	34,30 €	7																		
96	80	△ GLS15	50	142136	30,70 €	7																		
96	100	△ GLS15	50	145055	28,50 €	7																		
96	120	△ GLS15	50	142137	28,50 €	7																		
96	150	△ GLS15	50	146336	28,50 €	7																		
96	180	△ GLS15	50	142138	28,50 €	7																		
96	240	△ GLS15	50	142139	28,70 €	7																		
115	24	○ 0	50	6754	74,20 €	7																		
115	40	○ 0	50	2785	57,00 €	7																		
115	60	○ 0	50	2786	46,50 €	7																		
115	80	○ 0	50	6756	41,50 €	7																		
115	100	○ 0	50	2787	38,40 €	7																		
115	120	○ 0	50	6757	38,40 €	7																		
115	150	○ 0	50	80046	38,40 €	7																		
115	180	○ 0	50	2788	38,40 €	7																		
115	220	○ 0	50	88330	38,70 €	7																		
115	240	○ 0	50	88333	38,70 €	7																		
115	320	○ 0	50	95561	38,70 €	7																		
115	400	○ 0	50	111470	38,70 €	7																		
115	40	⊙ GLS4	50	82938	57,00 €	7																		
115	60	⊙ GLS4	50	82940	46,50 €	7																		
115	80	⊙ GLS4	50	82941	41,50 €	7																		
115	100	⊙ GLS4	50	82942	38,40 €	7																		
115	120	⊙ GLS4	50	82944	38,40 €	7																		

Fortsetzung →

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 126. Anwendungshinweise: siehe Seite 105, 126 - 127.

Scheiben mit Papierunterlage, kletthaftend

Schleifmittel auf Unterlagen



→ Achtung: Fortsetzung von PS 22 K, Schleifpapier, kletthaftend

Durchmesser in mm	Korn	Stanzform	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/100 Stck. €	Rabatt-gruppe
115	180	⊗ GLS4	50	82946	38,40 €	7
115	240	⊗ GLS4	50	87424	38,70 €	7
125	24	○ 0	50	7300	84,80 €	7
125	40	○ 0	50	2294	64,80 €	7
125	60	○ 0	50	2295	52,50 €	7
125	80	○ 0	50	6774	46,70 €	7
125	100	○ 0	50	2296	43,00 €	7
125	120	○ 0	50	6775	43,00 €	7
125	150	○ 0	50	78163	43,00 €	7
125	180	○ 0	50	62107	43,00 €	7
125	220	○ 0	50	97176	43,40 €	7
125	240	○ 0	50	91922	43,40 €	7
125	320	○ 0	50	93284	43,40 €	7
125	400	○ 0	50	130114	43,40 €	7
125	24	⊗ GLS5	50	89485	84,80 €	7
125	40	⊗ GLS5	50	89486	64,80 €	7
125	60	⊗ GLS5	50	89488	52,50 €	7
125	80	⊗ GLS5	50	89489	46,70 €	7
125	100	⊗ GLS5	50	89491	43,00 €	7
125	120	⊗ GLS5	50	89493	43,00 €	7
125	150	⊗ GLS5	50	89494	43,00 €	7
125	180	⊗ GLS5	50	89495	43,00 €	7
125	220	⊗ GLS5	50	90758	43,40 €	7
125	240	⊗ GLS5	50	92753	43,40 €	7
125	320	⊗ GLS5	50	89496	43,40 €	7
125	400	⊗ GLS5	50	104778	43,40 €	7
125	40	⊗ GLS27	50	260795	64,80 €	7
125	60	⊗ GLS27	50	260796	52,50 €	7
125	80	⊗ GLS27	50	260797	46,70 €	7
125	100	⊗ GLS27	50	260798	43,00 €	7
125	120	⊗ GLS27	50	260799	43,00 €	7
125	150	⊗ GLS27	50	260800	43,00 €	7
125	180	⊗ GLS27	50	260801	43,00 €	7
125	240	⊗ GLS27	50	260802	43,40 €	7
150	24	○ 0	50	2474	115,00 €	7
150	40	○ 0	50	20207	87,00 €	7
150	60	○ 0	50	6649	69,60 €	7
150	80	○ 0	50	6936	61,40 €	7
150	100	○ 0	50	6697	56,30 €	7
150	120	○ 0	50	6937	56,30 €	7
150	150	○ 0	50	71140	56,30 €	7
150	180	○ 0	50	4022	56,30 €	7
150	220	○ 0	50	93324	56,80 €	7
150	240	○ 0	50	91605	56,80 €	7
150	320	○ 0	50	91721	56,80 €	7
150	400	○ 0	50	129092	56,80 €	7
150	24	⊗ GLS1	50	6516	115,00 €	7
150	40	⊗ GLS1	50	6520	87,00 €	7
150	60	⊗ GLS1	50	6523	69,60 €	7
150	80	⊗ GLS1	50	6524	61,40 €	7
150	100	⊗ GLS1	50	6525	56,30 €	7

Fortsetzung →

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 126. Anwendungshinweise: siehe Seite 105, 126 - 127.

Scheiben mit Papierunterlage, kletthaftend

Schleifmittel auf Unterlagen

→ Achtung: Fortsetzung von PS 22 K, Schleifpapier, kletthaftend

Durchmesser in mm	Korn	Stanzform	Packungsein- heit/Stück	Artikel- Nummer	Preis/100 Stck. €	Rabatt- gruppe
150	120	⊗ GLS1	50	6526	56,30 €	7
150	150	⊗ GLS1	50	80722	56,30 €	7
150	180	⊗ GLS1	50	6611	56,30 €	7
150	220	⊗ GLS1	50	98990	56,80 €	7
150	240	⊗ GLS1	50	89451	56,80 €	7
150	320	⊗ GLS1	50	89450	56,80 €	7
150	400	⊗ GLS1	50	129389	56,80 €	7
150	40	⊗ GLS2	50	74088	87,00 €	7
150	60	⊗ GLS2	50	72633	69,60 €	7
150	80	⊗ GLS2	50	72632	61,40 €	7
150	100	⊗ GLS2	50	73490	56,30 €	7
150	120	⊗ GLS2	50	72628	56,30 €	7
150	150	⊗ GLS2	50	79862	56,30 €	7
150	180	⊗ GLS2	50	72624	56,30 €	7
150	240	⊗ GLS2	50	91814	56,80 €	7
150	24	⊗ GLS3	50	93321	115,00 €	7
150	40	⊗ GLS3	50	89181	87,00 €	7
150	60	⊗ GLS3	50	86634	69,60 €	7
150	80	⊗ GLS3	50	86635	61,40 €	7
150	100	⊗ GLS3	50	97072	56,30 €	7
150	120	⊗ GLS3	50	86636	56,30 €	7
150	150	⊗ GLS3	50	86637	56,30 €	7
150	180	⊗ GLS3	50	87528	56,30 €	7
150	220	⊗ GLS3	50	100157	56,80 €	7
150	240	⊗ GLS3	50	97778	56,80 €	7
150	320	⊗ GLS3	50	97779	56,80 €	7
150	400	⊗ GLS3	50	128356	56,80 €	7
150	40	⊗ GLS51	50	306611	87,00 €	7
150	60	⊗ GLS51	50	306612	69,60 €	7
150	80	⊗ GLS51	50	305559	61,40 €	7
150	100	⊗ GLS51	50	306507	56,30 €	7
150	120	⊗ GLS51	50	305560	56,30 €	7
150	150	⊗ GLS51	50	306508	56,30 €	7
150	180	⊗ GLS51	50	306509	56,30 €	7
150	240	⊗ GLS51	50	309471	56,80 €	7
180	24	○ 0	50	2782	162,00 €	7
180	40	○ 0	50	2476	122,00 €	7
180	60	○ 0	50	2477	97,90 €	7
180	80	○ 0	50	6914	86,40 €	7
180	100	○ 0	50	2783	79,20 €	7
180	120	○ 0	50	6915	79,20 €	7
200	40	○ 0	50	77659	149,00 €	7
200	60	○ 0	50	77660	119,00 €	7
200	80	○ 0	50	77656	105,00 €	7
200	100	○ 0	50	77658	96,50 €	7
200	120	○ 0	50	77661	96,50 €	7

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 126. Anwendungshinweise: siehe Seite 105, 126 - 127.

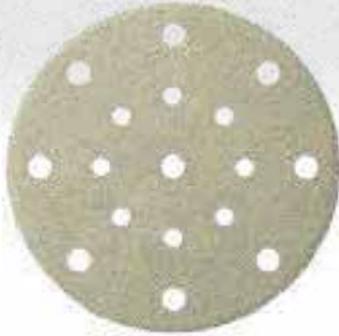
Scheiben mit Papierunterlage, kletthaftend

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifpapier, kletthaftend

PS 33 BK/PS 33 CK



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	B/C-Papier

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●
Holz	●
Kunststoff	○

Vorteile: Hohe Abtragsrate - Vielseitige Anwendungsbereiche

Körnungsbereich:

Durchmesser in mm	Korn	Stanzform	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/100 Stck. €	Rabattgruppe
96	40	△ GLS15	100	147163	34,40 €	7
96	60	△ GLS15	100	147164	28,50 €	7
96	80	△ GLS15	100	147165	25,70 €	7
96	100	△ GLS15	100	147166	24,00 €	7
96	120	△ GLS15	100	148195	24,00 €	7
98 x 148	60	△ GLS24	100	215473	26,80 €	7
98 x 148	80	△ GLS24	100	215474	23,60 €	7
98 x 148	100	△ GLS24	100	215475	21,60 €	7
98 x 148	120	△ GLS24	100	215476	21,60 €	7
115	40	○ 0	100	147701	46,60 €	7
115	60	○ 0	100	148469	38,40 €	7
115	80	○ 0	100	147144	34,50 €	7
115	100	○ 0	100	150379	32,10 €	7
115	120	○ 0	100	146955	32,10 €	7
125	40	○ 0	100	154113	52,70 €	7
125	60	○ 0	100	147604	43,10 €	7
125	80	○ 0	100	149055	38,60 €	7
125	100	○ 0	100	150431	35,80 €	7
125	120	○ 0	100	150433	35,80 €	7
125	40	⊙ GLS5	100	146954	52,70 €	7
125	60	⊙ GLS5	100	147642	43,10 €	7
125	80	⊙ GLS5	100	147643	38,60 €	7
125	100	⊙ GLS5	100	147977	35,80 €	7
125	120	⊙ GLS5	100	147170	35,80 €	7
125	150	⊙ GLS5	100	150760	35,80 €	7
125	180	⊙ GLS5	100	147837	35,80 €	7
125	240	⊙ GLS5	100	147838	36,00 €	7
150	40	○ 0	100	147922	69,90 €	7
150	60	○ 0	100	147107	56,40 €	7
150	80	○ 0	100	146739	50,00 €	7
150	100	○ 0	100	147106	46,10 €	7
150	120	○ 0	100	146740	46,10 €	7
150	150	○ 0	100	148375	46,10 €	7
150	180	○ 0	100	146958	46,10 €	7

Fortsetzung →

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 126. Anwendungshinweise: siehe Seite 105, 126 - 127.

Scheiben mit Papierunterlage, kletthaftend

Schleifmittel auf Unterlagen

→ Achtung: Fortsetzung von PS 33 BK / PS 33 CK, Schleifpapier, kletthaftend

Durchmesser in mm	Korn	Stanzform	Packungsein- heit/Stück	Artikel- Nummer	Preis/100 Stck. €	Rabatt- gruppe
150	220	○ 0	100	149916	46,50 €	7
150	240	○ 0	100	146959	46,50 €	7
150	320	○ 0	100	146716	46,50 €	7
150	400	○ 0	100	147108	46,50 €	7
150	40	⊗ GLS1	100	146978	69,90 €	7
150	60	⊗ GLS1	100	146979	56,40 €	7
150	80	⊗ GLS1	100	143130	50,00 €	7
150	100	⊗ GLS1	100	143131	46,10 €	7
150	120	⊗ GLS1	100	147093	46,10 €	7
150	150	⊗ GLS1	100	148379	46,10 €	7
150	180	⊗ GLS1	100	147095	46,10 €	7
150	220	⊗ GLS1	100	149794	46,50 €	7
150	240	⊗ GLS1	100	147094	46,50 €	7
150	320	⊗ GLS1	100	147096	46,50 €	7
150	400	⊗ GLS1	100	147097	46,50 €	7
150	60	⊗ GLS2	100	147226	56,40 €	7
150	80	⊗ GLS2	100	143132	50,00 €	7
150	100	⊗ GLS2	100	143133	46,10 €	7
150	120	⊗ GLS2	100	147225	46,10 €	7
150	150	⊗ GLS2	100	148377	46,10 €	7
150	180	⊗ GLS2	100	147224	46,10 €	7
150	240	⊗ GLS2	100	147280	46,50 €	7
150	320	⊗ GLS2	100	147721	46,50 €	7
150	40	⊗ GLS3	100	147647	69,90 €	7
150	60	⊗ GLS3	100	147124	56,40 €	7
150	80	⊗ GLS3	100	146946	50,00 €	7
150	100	⊗ GLS3	100	143694	46,10 €	7
150	120	⊗ GLS3	100	146947	46,10 €	7
150	150	⊗ GLS3	100	149151	46,10 €	7
150	180	⊗ GLS3	100	146948	46,10 €	7
150	220	⊗ GLS3	100	149255	46,50 €	7
150	240	⊗ GLS3	100	146907	46,50 €	7
150	320	⊗ GLS3	100	147126	46,50 €	7
150	400	⊗ GLS3	100	147125	46,50 €	7
150	40	⊗ GLS51	100	310531	69,90 €	7
150	60	⊗ GLS51	100	301874	56,40 €	7
150	80	⊗ GLS51	100	301925	50,00 €	7
150	100	⊗ GLS51	100	301926	46,10 €	7
150	120	⊗ GLS51	100	301927	46,10 €	7
150	150	⊗ GLS51	100	301928	46,10 €	7
150	180	⊗ GLS51	100	304084	46,10 €	7
150	220	⊗ GLS51	100	301929	46,50 €	7
150	240	⊗ GLS51	100	304815	46,50 €	7
150	320	⊗ GLS51	100	301930	46,50 €	7
150	400	⊗ GLS51	100	310898	46,50 €	7
225	40	○ 0	50	223162	146,00 €	7
225	60	○ 0	50	210124	117,00 €	7
225	80	○ 0	50	210129	103,00 €	7
225	100	○ 0	50	224731	94,30 €	7
225	120	○ 0	50	210130	94,30 €	7
225	40	⊗ GLS52	50	302042	146,00 €	7

Fortsetzung →

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 126. Anwendungshinweise: siehe Seite 105, 126 - 127.

Scheiben mit Papierunterlage, kletthaftend

Schleifmittel auf Unterlagen



→ Achtung: Fortsetzung von PS 33 BK / PS 33 CK, Schleifpapier, kletthaftend

Durchmesser in mm	Korn	Stanzform	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/100 Stck. €	Rabatt-gruppe
225	60	⊙ GLS52	50	302043	117,00 €	7
225	80	⊙ GLS52	50	302044	103,00 €	7
225	100	⊙ GLS52	50	302045	94,30 €	7
225	120	⊙ GLS52	50	302046	94,30 €	7
225	220	⊙ GLS52	50	302049	95,10 €	7

Schleifpapier, kletthaftend

PS 61 FK



NEU



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Keramischer Korund
Streuart	dicht
Unterlage	F-Papier

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Stahl	●
Holz	○

Vorteile: Kontinuierlich aggressives Schleifverhalten - Hochleistungsschleifscheibe für den Edelstahlschliff - Sehr gute Ergebnisse auch beim Reparaturschliff von Parkett

Körnungsbereich:

Durchmesser in mm	Korn	Stanzform	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/100 Stck. €	Rabatt-gruppe
125	60	○ 0	50	322468	65,30 €	7
125	80	○ 0	50	321597	57,70 €	7
125	120	○ 0	50	322469	52,90 €	7
125	150	○ 0	50	322470	52,90 €	7
125	180	○ 0	50	322471	52,90 €	7
150	60	○ 0	50	322036	87,60 €	7
150	80	○ 0	50	321325	76,90 €	7
150	120	○ 0	50	322472	70,30 €	7
150	150	○ 0	50	322473	70,30 €	7
150	180	○ 0	50	321797	70,30 €	7

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 126. Anwendungshinweise: siehe Seite 105, 126 - 127.

Scheiben mit Filmunterlage, kletthaftend

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifilm, wirkstoffbeschichtet, kletthaftend

FP 73 WK



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	Film

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●
Kunststoff	○

Vorteile: Spezialprodukt für die Lack-, Farbe- und Spachtel-Bearbeitung mit sehr reißfester Filmunterlage - Sehr gute Anpassungsfähigkeit der Scheibe mit sehr guter Kornhaftung auch im Randbereich - Stark reduziertes Zusetzverhalten, mit deutlich erhöhter Standzeit

Körnungsbereich:

Durchmesser in mm	Korn	Stanzform	Packungsein- heit/Stück	Artikel- Nummer	Preis/100 Stck. €	Rabatt- gruppe
150	80	⊗ GLS47	100	320641	66,90 €	7
150	100	⊗ GLS47	100	320642	61,30 €	7
150	120	⊗ GLS47	100	320643	61,30 €	7
150	150	⊗ GLS47	100	320644	61,30 €	7
150	180	⊗ GLS47	100	320725	61,30 €	7
150	240	⊗ GLS47	100	320726	61,80 €	7
150	320	⊗ GLS47	100	320727	61,80 €	7
150	400	⊗ GLS47	100	320728	61,80 €	7
150	500	⊗ GLS47	100	320735	61,80 €	7
150	600	⊗ GLS47	100	320729	61,80 €	7
150	800	⊗ GLS47	100	320730	61,80 €	7
150	1000	⊗ GLS47	100	320731	61,80 €	7
150	1200	⊗ GLS47	100	320732	61,80 €	7
150	1500	⊗ GLS47	100	320733	61,80 €	7

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 126. Anwendungshinweise: siehe Seite 105, 126 - 127.

Scheiben mit Papierunterlage, kletthaftend

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifpapier, wirkstoffbeschichtet, kletthaftend

**PS 73 BWK /
PS 73 CWK**



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	B/C-Papier

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●
Kunststoff	○



Vorteile: Hochwertiges Produkt für die Lack-, Farbe- und Spachtel- Bearbeitung - Hohe Abtragsrate - Stark reduziertes Zusetzverhalten, mit deutlich erhöhter Standzeit durch zusätzliche Wirkstoffbeschichtung

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Durchmesser in mm	Korn	Stanzform	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/100 Stck. €	Rabatt-gruppe
150	40	○ 0	100	301231	76,40 €	7
150	60	○ 0	100	301232	61,50 €	7
150	80	○ 0	100	301233	54,40 €	7
150	100	○ 0	100	301234	50,00 €	7
150	120	○ 0	100	301235	50,00 €	7
150	150	○ 0	100	301236	50,00 €	7
150	180	○ 0	100	301237	50,00 €	7
150	220	○ 0	100	301238	50,50 €	7
150	240	○ 0	100	301239	50,50 €	7
150	320	○ 0	100	301240	50,50 €	7
150	400	○ 0	100	301241	50,50 €	7
150	500	○ 0	100	301937	50,50 €	7
150	800	○ 0	100	301886	50,50 €	7
150	1000	○ 0	100	301891	50,50 €	7
150	40	⊗ GLS1	100	301205	76,40 €	7
150	60	⊗ GLS1	100	301206	61,50 €	7
150	80	⊗ GLS1	100	301207	54,40 €	7
150	100	⊗ GLS1	100	301208	50,00 €	7
150	120	⊗ GLS1	100	301209	50,00 €	7
150	150	⊗ GLS1	100	301210	50,00 €	7
150	180	⊗ GLS1	100	301211	50,00 €	7
150	220	⊗ GLS1	100	301212	50,50 €	7
150	240	⊗ GLS1	100	301213	50,50 €	7
150	320	⊗ GLS1	100	301214	50,50 €	7
150	400	⊗ GLS1	100	301215	50,50 €	7
150	500	⊗ GLS1	100	301216	50,50 €	7
150	600	⊗ GLS1	100	301217	50,50 €	7
150	800	⊗ GLS1	100	301890	50,50 €	7
150	40	⊗ GLS3	100	301218	76,40 €	7
150	60	⊗ GLS3	100	301219	61,50 €	7
150	80	⊗ GLS3	100	301220	54,40 €	7
150	100	⊗ GLS3	100	301221	50,00 €	7
150	120	⊗ GLS3	100	301222	50,00 €	7
150	150	⊗ GLS3	100	301223	50,00 €	7

Fortsetzung →

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 126. Anwendungshinweise: siehe Seite 105, 126 - 127.

Scheiben mit Papierunterlage, kletthaftend

Schleifmittel auf Unterlagen

→ Achtung: Fortsetzung von PS 73 BWK / PS 73 CWK, Schleifpapier, wirkstoffbeschichtet, kletthaftend

Durchmesser in mm	Korn	Stanzform	Packungsein- heit/Stück	Artikel- Nummer	Preis/100 Stck. €	Rabatt- gruppe
150	180	⊙ GLS3	100	301224	50,00 €	7
150	220	⊙ GLS3	100	301225	50,50 €	7
150	240	⊙ GLS3	100	301226	50,50 €	7
150	320	⊙ GLS3	100	301227	50,50 €	7
150	400	⊙ GLS3	100	301228	50,50 €	7
150	500	⊙ GLS3	100	301229	50,50 €	7
150	600	⊙ GLS3	100	301230	50,50 €	7
150	800	⊙ GLS3	100	301889	50,50 €	7
150	40	⊙ GLS47	100	301810	76,40 €	7
150	60	⊙ GLS47	100	301811	61,50 €	7
150	80	⊙ GLS47	100	301812	54,40 €	7
150	100	⊙ GLS47	100	301813	50,00 €	7
150	120	⊙ GLS47	100	301814	50,00 €	7
150	150	⊙ GLS47	100	301855	50,00 €	7
150	180	⊙ GLS47	100	301856	50,00 €	7
150	220	⊙ GLS47	100	301857	50,50 €	7
150	240	⊙ GLS47	100	301858	50,50 €	7
150	320	⊙ GLS47	100	301859	50,50 €	7
150	400	⊙ GLS47	100	301860	50,50 €	7
150	500	⊙ GLS47	100	301861	50,50 €	7
150	600	⊙ GLS47	100	301862	50,50 €	7
150	80	⊙ GLS51	100	310524	54,40 €	7
150	100	⊙ GLS51	100	309470	50,00 €	7
150	120	⊙ GLS51	100	310478	50,00 €	7
150	150	⊙ GLS51	100	310479	50,00 €	7
150	180	⊙ GLS51	100	310525	50,00 €	7
150	220	⊙ GLS51	100	310526	50,50 €	7
150	240	⊙ GLS51	100	309093	50,50 €	7
150	320	⊙ GLS51	100	309094	50,50 €	7
150	400	⊙ GLS51	100	310527	50,50 €	7

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 126. Anwendungshinweise: siehe Seite 105, 126 - 127.

Haft-Stützteller

HST 359



Vorteile: Gute Hafteigenschaften für alle veloursbeschichteten Schleifscheiben - Für mittelschwere Schleif- und Polierarbeiten

Durchmesser in mm	Gewinde/Schaft	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
115	M 10	1	70432	5,50 €	14
115	M 14	1	70433	5,50 €	14
115	8 mm	1	6874	4,35 €	14
125	M 14	1	70434	5,70 €	14
125	8 mm	1	70435	4,40 €	14
150	M 14	1	70436	8,45 €	14
180	M 14	1	73066	11,50 €	14

Multihole-Stützteller für Exzentrerschleifer

HST 555



Vorteile: Sehr gute Hafteigenschaften für alle veloursbeschichteten Scheiben durch feinen, hitzebeständigen Klettbelag - Für alle gängigen Lochmuster, auch für netzähnliche und verschiedenste Multihole-Lochungen geeignet - Kompatibel mit allen gängigen Exzentrerschleifmaschinen

Durchmesser in mm	Aufnahme	Härtegrad	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
150	M 8 / 5/16", Distanzscheiben, Festool-Adapter	soft	1	320488	35,80 €	14
150	M 8 / 5/16", Distanzscheiben, Festool-Adapter	medium	1	320489	35,80 €	14
150	M 8 / 5/16", Distanzscheiben, Festool-Adapter	hart	1	320587	35,80 €	14

Haft-Stützteller

Multihole-Stützteller für Exzentrerschleifer

HST 555



Vorteile: Sehr gute Hafteigenschaften für alle veloursbeschichteten Scheiben durch feinen, hitzebeständigen Klettbelag - Für alle gängigen Lochmuster, auch für netzähnliche und verschiedenste Multihole-Lochungen geeignet - Klett-Stützteller für BOSCH GEX-150 Serie

Durchmesser in mm	Aufnahme	Härtegrad	Packungsein- heit/Stück	Artikel- Nummer	Preis/Stck. €	Rabatt- gruppe
150	M 8	medium	1	320490	26,90 €	14

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung.

Schleif-Vlies

SV 484



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●	Edelstahl	●
Holz	●		
Kunststoff	●		
Metall Universal	●		

Vorteile: Universalscheibe mit hervorragendem Preis-/Leistungsverhältnis - Weiches und elastisches Schleifen

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000																				
Durchmesser in mm	Korn	Feinheitsgrad	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/100 Stck. €	Rabatt-gruppe														
115	80	coarse	10	104134	187,00 €	5														
115	100	medium	10	104135	179,00 €	5														
115	180	medium	10	104138	179,00 €	5														
115	280	very fine	10	104139	179,00 €	5														
125	80	coarse	10	104136	245,00 €	5														
125	100	medium	10	104137	233,00 €	5														
125	180	medium	10	104140	233,00 €	5														
125	280	very fine	10	104141	233,00 €	5														

Vliesscheiben / Haft-Stützteller

Vliesscheibe

NDS 800



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund

Anwendungsgebiete:

Metall Universal	●	Holz	○
Edelstahl	●		
Farbe/Lack/Spachtel	○		
Kunststoff	○		

Vorteile: Hohe Kantenstabilität - Aggressives Schleifverhalten - Lange Standzeit

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Durchmesser in mm	Korn	Feinheitsgrad	Farbe	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/100 Stck. €	Rabatt-gruppe																	
115	60	coarse	Braun	10	258430	298,00 €	5																	
115	120	medium	Rot	10	258431	252,00 €	5																	
115	180	very fine	Blau	10	258432	252,00 €	5																	
125	60	coarse	Braun	10	258433	347,00 €	5																	
125	120	medium	Rot	10	258434	287,00 €	5																	
125	180	very fine	Blau	10	258445	287,00 €	5																	

Haft-Stützteller

NDS 555



Vorteile: Gute Hafteigenschaften für Vliesscheiben - Für mittelschwere Schleif- und Polierarbeiten

Durchmesser in mm	Gewinde/Schaft	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabatt-gruppe
115	M 14	1	164100	11,30 €	14
125	M 14	1	208275	12,30 €	14

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen/Feinheitsgrade auf Anfrage.**
Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 105, 126 - 127.



A large grid of small dots for taking notes, consisting of 20 columns and 40 rows of dots.



Quick Change Discs

Über das Produkt

Klingspor Quick Change Discs wurden für den Einsatz auf luftgetriebenen Schleifern mit Winkelgetriebe konzipiert, können aber auch auf Maschinen gleicher Bauweise mit Elektroantrieb eingesetzt werden. Quick Change Discs ermöglichen einen schnellen und sicheren Wechsel des Schleifwerkzeuges.

Anwendungsgebiete:

- ▶ Werkzeugbau
- ▶ Flugzeugbau
- ▶ Maschinenbau
- ▶ Triebwerksbau
- ▶ Formenbau
- ▶ Container- und Apparatebau
- ▶ Modellbau

Ihre Vorteile sind:

- ▶ Einfacher und schneller Werkzeugwechsel verkürzt Rüstzeiten
- ▶ Keine Kleb- oder Kletthaftung, somit kein Verrutschen und hitzebedingtes Lösen
- ▶ Das Werkzeug sitzt immer zentrisch
- ▶ Einfache Bedienung und ruhiger Lauf
- ▶ Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten durch unterschiedliche Abmessungen und Stützteller-Härtegrade

Schleifmittel	Type	Kornart	Streuart	Besonderheiten	Seite
	QMC/QRC 412	Korund	●	Gutes Preis- / Leistungsverhältnis, Allroundtalent für den Grob- und Zwischenschliff	148, 152
	QMC/QRC 411	Zirkonkorund	●	Selbstschärfendes Zirkonkorund, dadurch hohe Abtragsleistung und aggressives Schleifverhalten	149, 153
	QMC/QRC 409	Zirkonkorund	●	Hohe Abtragsleistung und aggressives Schleifverhalten durch selbstschärfendes Zirkonkorund, kühler Schliff durch den Einsatz von Multibindung	150, 154
	QMC/QRC 910	Keramischer Korund	●	Extrem scharfes keramisches Korn für höchste Aggressivität plus Multibindung für einen kühlen Schliff	150, 154
	QMC/QRC 400	Korund		Weiche Vliesscheibe für übergangslose Finishing- und Reinigungsarbeiten	151, 155
	QMC/QRC 800	Korund		Harte Vliesscheibe für Reinigungs- und leichte Entgratungsarbeiten sowie zum Entfernen von Vorschleifspuren	151, 155

Quick Change Discs

Anwendungshinweise

Mindestbestellmengen für Fertigungsartikel

QCD	Durchmesser	Mindestbestellmengen
<i>QRC/QMC 412</i>	25 mm	1.700 Stück
<i>QRC/QMC 411</i>	38 mm	1.200 Stück
<i>QRC/QMC 409</i>	50 mm	900 Stück
<i>QRC/QMC 910</i>	76 mm	600 Stück

QCD	Durchmesser	Mindestbestellmengen
<i>QRC/QMC 800</i>	38 mm	400 Stück
	50 mm	350 Stück
<i>QRC/QMC 400</i>	76 mm	350 Stück
	38 mm	700 Stück
	50 mm	500 Stück
	76 mm	375 Stück

Die richtige Wahl des Stütztellers

Stützteller für Quick Change Discs gibt es, je nach Anwendungsprofil, in unterschiedlichen Härtegraden. Je härter der Stützteller, desto höher ist auch der Abtrag. Weichere Stützteller eignen sich durch ihre erhöhte Flexibilität zur Bearbeitung profilierter Oberflächen und für den Feinschliff.

Mit dem Adapter QCA 555 (Art.Nr. 308693) ist auch der Einsatz auf einem handelsüblichen Winkelschleifer möglich.

Die zulässigen Höchstdrehzahlen des Stütztellers entnehmen Sie bitte der Produkttabelle.

Für die Produktgruppe „Quick Change Discs“ haben sich auf dem Markt vorrangig zwei Befestigungssysteme durchgesetzt. Klingspor bietet beide, Quick Metal Connect und Quick Roll Connect, für alle verfügbaren Typen an.



Quick Change Discs

Anwendungshinweise



Das System QMC (Quick Metal Connect)

Die Quick Change Scheibe mit Metallverschluss wird einfach auf den Stützteller aufgesetzt und mit dem innenliegenden Gewindestift verschraubt.



Das System QRC (Quick Roll Connect)

Die Quick Change Disc mit der Kunststoff-Gewindebuchse auf dem Stützteller fixieren und mit einer 180 Grad-Drehung im Uhrzeigersinn befestigen.

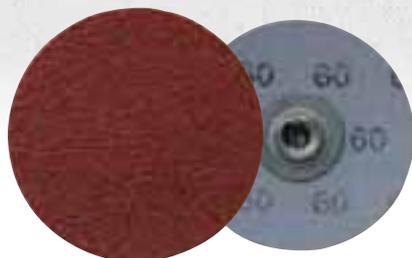


Quick Change Discs

Quick Metal Connect

Quick Change Disc

QMC 412



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht

Anwendungsgebiete:

Metall Universal	●
NE-Metalle	●

Vorteile: Universell einsetzbar für den Grob- und Zwischenschliff

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Durchmesser in mm	Korn	Packungsein- heit/Stück	Artikel- Nummer	Preis/100 Stck. €	Rabatt- gruppe
38	36	100	295174	73,70 €	6
38	60	100	295177	69,10 €	6
38	80	100	295178	66,40 €	6
38	120	100	295180	65,80 €	6
50	36	100	295196	79,30 €	6
50	40	100	295197	76,50 €	6
50	50	100	295198	75,00 €	6
50	60	100	295199	74,30 €	6
50	80	100	295200	71,40 €	6
50	100	100	295201	70,70 €	6
50	120	100	295202	70,70 €	6
50	180	100	295204	70,70 €	6
50	240	100	295205	70,70 €	6
50	320	100	295206	70,70 €	6
76	60	50	295221	111,00 €	6
76	80	50	295222	107,00 €	6
76	100	50	295223	106,00 €	6
76	120	50	295224	106,00 €	6
76	180	50	295226	106,00 €	6

Passender Stützteller siehe Seite 152

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 146. Anwendungshinweise: siehe Seite 144 - 147.

Quick Change Disc

QMC 411



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Zirkonkorund
Streuart	dicht

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Metall Universal	●

Vorteile: Aggressives Schleifverhalten durch selbstschärfendes Zirkonkorund - Hohe Abtragsleistung auf Stahl und Edelstahl

Körnungsbereich:

Durchmesser in mm	Korn	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/100 Stck. €	Rabattgruppe
50	36	100	295300	84,80 €	6
50	40	100	295301	81,80 €	6
50	50	100	295302	80,30 €	6
50	60	100	295303	79,50 €	6
50	80	100	295304	76,50 €	6
50	120	100	295305	75,60 €	6
76	36	50	295312	127,00 €	6
76	60	50	295315	119,00 €	6
76	80	50	295316	115,00 €	6

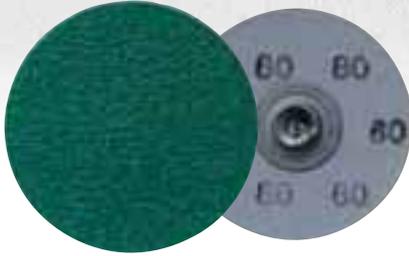
Passender Stützteller siehe Seite 152

Quick Change Discs

Quick Metal Connect

Quick Change Disc

QMC 409



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Zirkonkorund
Streuart	dicht

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Metall Universal	●

Vorteile: Hohe Abtragsleistung auf Edelstahl - Kühler Schliff bei der Edelstahlbearbeitung durch Multibindung - Geringes Zusetzverhalten auf Aluminium

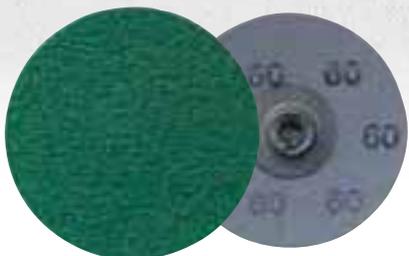
Körnungsbereich:

Durchmesser in mm	Korn	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/100 Stck. €	Rabatt-gruppe
50	36	100	295334	95,20 €	6
50	40	100	295335	91,70 €	6
50	60	100	295337	89,10 €	6
50	80	100	295338	85,70 €	6
50	120	100	295339	84,90 €	6

Passender Stützteller siehe Seite 152

Quick Change Disc

QMC 910



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Keramischer Korund
Streuart	dicht

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Hochlegierte Stähle	●

Vorteile: Extrem hohe Abtragsleistung auf Edelstahl durch mikrokristallines und selbstschärfendes Keramik Korn - Kontinuierlich aggressives Schleifverhalten - Kühler Schliff bei der Edelstahlbearbeitung durch Multibindung

Körnungsbereich:

Durchmesser in mm	Korn	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/100 Stck. €	Rabatt-gruppe
38	60	100	295359	89,80 €	6
38	80	100	295360	86,30 €	6
50	36	100	295366	103,00 €	6
50	40	100	295367	99,40 €	6
50	50	100	295368	97,50 €	6
50	60	100	295369	96,60 €	6
50	80	100	295370	92,90 €	6

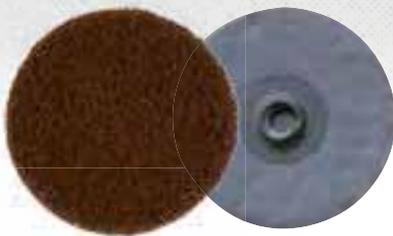
Passender Stützteller siehe Seite 152

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 146. Anwendungshinweise: siehe Seite 144 - 147.

Quick Change Disc

QMC 400



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●
Metall Universal	○

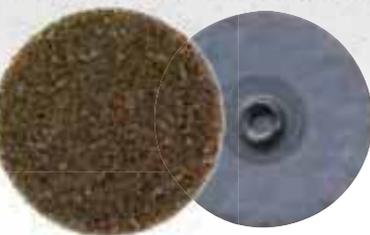
Vorteile: Geeignet für Finisharbeiten auf Flächen - Reinigungsarbeiten auf Metallen und Lacken

Durchmesser in mm	Feinheitsgrad	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/100 Stck. €	Rabattgruppe
50	medium	50	295392	82,10 €	5
50	fine	50	295393	77,20 €	5
50	very fine	50	295394	75,60 €	5

Passender Stützteller siehe Seite 152

Quick Change Disc

QMC 800



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund

Anwendungsgebiete:

Metall Universal	●
Farbe/Lack/Spachtel	○

Vorteile: Leichte Entgratungsarbeiten - Entfernen von Rost und Farben - Lange Standzeit durch harte, stabile Vliesqualität

Durchmesser in mm	Feinheitsgrad	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/100 Stck. €	Rabattgruppe
38	very fine	100	295406	128,00 €	5
50	coarse	50	295410	158,00 €	5
50	medium	50	295411	150,00 €	5
50	very fine	50	295412	138,00 €	5
76	coarse	25	295416	236,00 €	5
76	medium	25	295417	225,00 €	5
76	very fine	25	295418	207,00 €	5

Passender Stützteller siehe Seite 152

Quick Change Discs

Quick Metal Connect / Quick Roll Connect

Stützteller

QMC 555

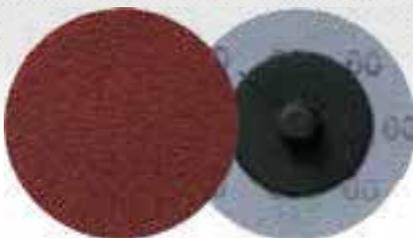


Vorteile: Sicheres Aufspannen der QMC-Scheiben - Optimiertes Schleifverhalten (Aggressivität, Oberflächengüte) durch drei Härtegrade

Durchmesser x Schaft in mm	Härtegrad	Farbe	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
25 x 6	soft	Grau	30.000 1/min	1	300056	8,45 €	14
25 x 6	medium	Blau	30.000 1/min	1	295422	8,30 €	14
38 x 6	soft	Grau	30.000 1/min	1	300058	8,65 €	14
38 x 6	medium	Blau	30.000 1/min	1	295424	8,45 €	14
38 x 6	firm	Rot	30.000 1/min	1	300059	9,40 €	14
50 x 6	soft	Grau	30.000 1/min	1	300060	9,25 €	14
50 x 6	medium	Blau	30.000 1/min	1	295426	9,25 €	14
50 x 6	firm	Rot	30.000 1/min	1	295427	10,00 €	14
76 x 6	soft	Grau	20.000 1/min	1	300061	9,80 €	14
76 x 6	medium	Blau	20.000 1/min	1	295430	9,80 €	14
76 x 6	firm	Rot	20.000 1/min	1	295431	11,10 €	14

Quick Change Disc

QRC 412



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht

Anwendungsgebiete:

Metall Universal	●
NE-Metalle	●

Vorteile: Universell einsetzbar für den Grob- und Zwischenschliff

Körnungsbereich:

Durchmesser in mm	Korn	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/100 Stck. €	Rabattgruppe
50	36	100	295207	79,30 €	6
50	40	100	295208	76,50 €	6
50	60	100	295210	74,30 €	6
50	80	100	295211	71,40 €	6

Fortsetzung →

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 146. Anwendungshinweise: siehe Seite 144 - 147.

Quick Change Discs

Quick Roll Connect



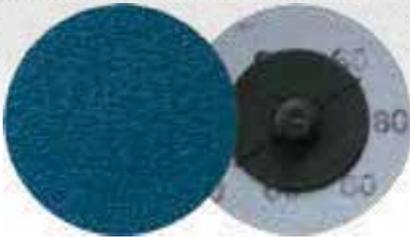
→ Achtung: Fortsetzung von QRC 412, Quick Change Disc

Durchmesser in mm	Korn	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/100 Stck. €	Rabattgruppe
50	120	100	295213	70,70 €	6
76	36	50	295229	119,00 €	6
76	60	50	295232	111,00 €	6
76	80	50	295233	107,00 €	6
76	120	50	295235	106,00 €	6

Passender Stützteller siehe Seite 156

Quick Change Disc

QRC 411



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Zirkonkorund
Streuart	dicht

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Metall Universal	●

Vorteile: Aggressives Schleifverhalten durch selbstschärfendes Zirkonkorund - Hohe Abtragsleistung auf Stahl und Edelstahl

Körnungsbereich:

Durchmesser in mm	Korn	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/100 Stck. €	Rabattgruppe
50	36	100	295306	84,80 €	6
50	40	100	295307	81,80 €	6
50	60	100	295309	79,50 €	6
50	80	100	295310	76,50 €	6
50	120	100	295311	75,60 €	6
76	36	50	295318	127,00 €	6
76	60	50	295321	119,00 €	6
76	80	50	295322	115,00 €	6

Passender Stützteller siehe Seite 156

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**

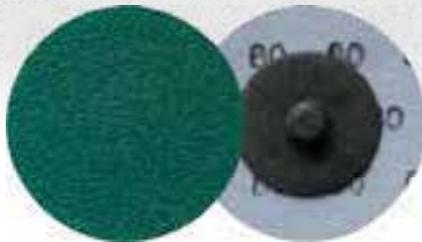
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 146. Anwendungshinweise: siehe Seite 144 - 147.

Quick Change Discs

Quick Roll Connect

Quick Change Disc

QRC 409



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Zirkonkorund
Streuart	dicht

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Metall Universal	●

Vorteile: Hohe Abtragsleistung auf Edelstahl - Kühler Schliff bei der Edelstahlbearbeitung durch Multibindung - Geringes Zusetzverhalten auf Aluminium

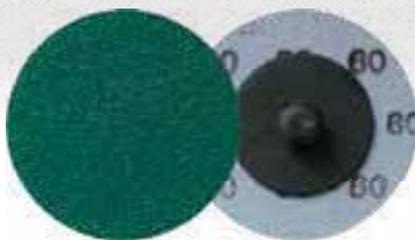
Körnungsbereich:

Durchmesser in mm	Korn	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/100 Stck. €	Rabattgruppe
50	36	100	295340	95,20 €	6
50	60	100	295343	89,10 €	6
50	80	100	295344	85,70 €	6
50	120	100	295345	84,90 €	6

Passender Stützteller siehe Seite 156

Quick Change Disc

QRC 910



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Keramischer Korund
Streuart	dicht

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Hochlegierte Stähle	●

Vorteile: Extrem hohe Abtragsleistung auf Edelstahl durch mikrokristallinems und selbstschärfendes Keramik Korn - Kontinuierlich aggressives Schleifverhalten - Kühler Schliff bei der Edelstahlbearbeitung durch Multibindung

Körnungsbereich:

Durchmesser in mm	Korn	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/100 Stck. €	Rabattgruppe
50	40	100	295372	99,40 €	6
50	60	100	295374	96,60 €	6
50	80	100	295375	92,90 €	6

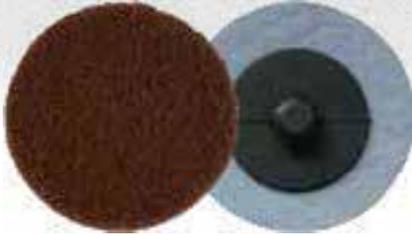
Passender Stützteller siehe Seite 156

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 146. Anwendungshinweise: siehe Seite 144 - 147.

Quick Change Disc

QRC 400



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●
Metall Universal	○

Vorteile: Geeignet für Finisharbeiten auf Flächen - Reinigungsarbeiten auf Metallen und Lacken

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Passender Stützteller siehe Seite 156

Quick Change Disc

QRC 800



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund

Anwendungsgebiete:

Metall Universal	●
Farbe/Lack/Spachtel	○

Vorteile: Leichte Entgratungsarbeiten - Entfernen von Rost und Farben - Lange Standzeit durch harte, stabile Vliesqualität

Durchmesser in mm	Feinheitsgrad	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/100 Stck. €	Rabattgruppe
50	coarse	50	295413	158,00 €	5
50	medium	50	295414	150,00 €	5
50	very fine	50	295415	138,00 €	5
76	coarse	25	295419	236,00 €	5
76	medium	25	295420	225,00 €	5

Passender Stützteller siehe Seite 156

Quick Change Discs

Stützteller

Stützteller

QRC 555



Vorteile: Sicheres Aufspannen der QRC-Scheiben - Optimiertes Schleifverhalten (Aggressivität, Oberflächengüte) durch zwei Härtegrade

Durchmesser x Schaft in mm	Härtegrad	Farbe	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
25 x 6	medium	Blau	30.000 1/min	1	295423	8,30 €	14
38 x 6	medium	Blau	30.000 1/min	1	295425	8,45 €	14
50 x 6	medium	Blau	30.000 1/min	1	295428	9,25 €	14
50 x 6	firm	Rot	30.000 1/min	1	295429	10,00 €	14
76 x 6	medium	Blau	20.000 1/min	1	295432	9,80 €	14
76 x 6	firm	Rot	20.000 1/min	1	295433	11,10 €	14

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung.



A large grid of small dots for taking notes, consisting of 20 columns and 40 rows.



Schleifmopräder



Über das Produkt

Der schon vor über 40 Jahren von Klingspor entwickelte Schleifmop hat in vielen Bereichen der Oberflächenbearbeitung sinnvolle und wirtschaftliche Anwendung gefunden. Klingspor Schleifmopräder bestehen aus hochwertigen, mit Korund besetzten Schleiflamellen mit fächerförmig radialer Anordnung und fester Verankerung in einem Harzkern im Zentrum des Moprades. Durch diesen Aufbau hat das Schleifmoprad ein sehr weiches, angenehmes Schleifverhalten und passt sich optimal der Werkstückkontur an. Klingspor Schleifmopräder werden speziell zur Erzielung sehr feiner Oberflächen eingesetzt.

Klingspor hat für viele Bereiche, von ebenen bis zu profilierten Oberflächen und für fast alle zu bearbeitenden Materialien, den passenden Schleifmop.

Maschinen:

Klingspor Schleifmopräder können je nach Abmessung auf folgenden Maschinen eingesetzt werden:



Geradschleifer



Winkelschleifer



Biegsame Welle



Bohrmaschine



Schleifböcke

Type	Seite	Materialanwendungen													Maschinenanwendungen								
		Metall	Behälter- und Apparatebau	Feinmechanik	Formenbau	Armaturen	Rohre	Profile	Werkzeuge	Beschläge	Bestecke	Holz	Holzformteile	Modellbau	Holzprofile	Farben/Lacke / Spachtel	Kunststoff	Biegsame Wellen	Bohrmaschinen	Geradschleifer	Schleifautomaten	Schleifböcke	Winkelschleifer
SM 611	164, 173	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	
SM 611 W	166	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●	●	
SM 611 H	166	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●	●	
MM 630	168	●	○		○		○	○				●	●	●	●	●	○	●	●				
MM 650	167	●	●	○	○	○	○	●		○		●	●	●	●	●	○	●			●		●
WSM 617	169	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	●	●	●	○						●
FSR 618	170	●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	●				●	●	
NCW 600	171, 173	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						○	●		●			
NFW 600	171, 174	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●												

● = Hauptanwendungen ○ = mögliche Anwendungen

Schleifmopräder

Anwendungshinweise

Die Aufspannung

Schleifmopräder SM 611, MM 650, Vliesmopräder NCW/NFW 600

Diese Mopräder werden mit zwei Spanndeckeln SMD 612 auf der Maschinenspindel aufgespannt.

Richtiges aufspannen ist wichtig!

Um ein ruhiges Laufverhalten des Moprades zu gewährleisten ist darauf zu achten, dass die Spanndeckel gleichmäßig gerade sitzen und fest am Innenrand der Nut des Metallseitendeckels anliegen. Die Spanndeckel sind im Auslieferungszustand mit einer Aufnahmebohrung vorgefertigt, die vom Anwender einfach und schnell auf den benötigten Wellendurchmesser aufgebohrt werden kann. Informationen zu Bohrungsdurchmesser und der maximalen Aufweitung finden Sie im Produkttext des SMD 612.

ACHTUNG: Moprad nur in Verbindung mit SMD 612 aufspannen. Die Bohrung des Metallseitendeckels ist nicht für das Aufspannen geeignet!

Schleifmoprad SM 611 H

Das Schleifmoprad mit Holzkern wird bevorzugt auf Schleifböcken mit konischen Aufnahmespindeln eingesetzt. Es kann direkt auf die Maschinenspindel ohne Spanndeckel montiert werden. Das Schleifmoprad SM 611H hat im Auslieferungszustand eine Bohrung von $\varnothing 13$ mm und kann bei Bedarf vom Anwender einfach auf den benötigten Wellendurchmesser aufgebohrt werden.

Schleifmoprad SM 611 W

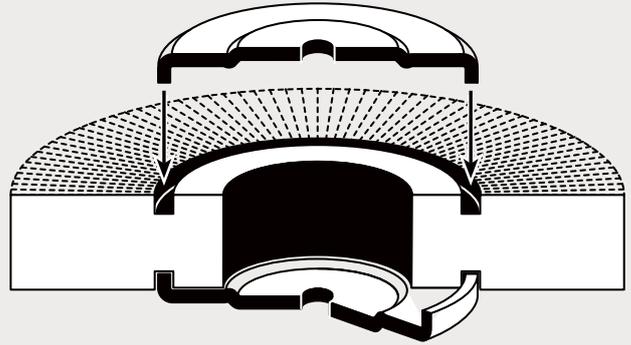
Das Schleifmoprad wird mit einer Aufnahmebohrung von $\varnothing 25,4$ mm ausgeliefert und kann ohne Spanndeckel auf die Maschine aufgespannt werden.

Schleifmopwalze SM 611, Vliesmopwalze NCW/NFW 600

Diese Walzen sind standardmäßig mit einer Aufnahmebohrung von 19 mm für alle gängigen Satiniermaschinen mit entsprechender Maschinenspindel ausgerüstet.

WSM 617

Der WSM 617, ein Schleifmoprad der zweiten Generation mit integriertem M14 und 5/8" Innengewinde, lässt sich ohne zusätzliches Werkzeug auf einen Winkelschleifer aufspannen und wieder lösen.



Mindestabnahmemengen für Fertigungsartikel

Produkt	Durchmesser in mm	Mindestabnahmemenge
SM 611 SM 611 W	100–165	20 Stück
	200–300	10 Stück
	350–410	4 Stück
NFW 600 / NCW 600	100–165	20 Stück
	200–300	10 Stück
	350–410	4 Stück

Produkt	Durchmesser in mm	Mindestabnahmemenge
FSR 618	165	20 Stück
	200–300	10 Stück
	350–400	4 Stück
MM 650	100–165	20 Stück
	200–300	10 Stück

Das Schliffbild

Auf Grund der Konstruktion eignet sich das Schleifmoprad hervorragend, um ein feines Oberflächenfinish zu erzielen. Bei gleicher Korngröße ist die erzielte Oberflächenrauigkeit eines Schleifmoprades im Vergleich zu einem herkömmlichen Schleifband um ein vielfaches feiner. Daher sollte bei der Auswahl der Korngröße darauf geachtet werden, diese gegenüber dem Schleifband 2–3 Korngrößen größer auszuwählen.



Schleifband mit Korn 40
kurze markante Linienstruktur, raue Oberfläche, kontrastreiches Finish

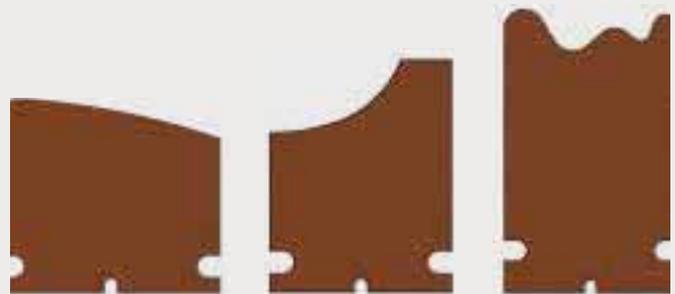


Schleifmoprad mit Korn 40
lange durchgehende Linienstruktur, minimale Vertiefungen, glattes Finish

Profilierung der Lamellen

Vorprofilierete Schleifmopräder sind speziell auf die individuelle Form Ihres Werkstücks abgestimmt und erreichen dadurch optimale Schleifergebnisse vom ersten Augenblick an. Das sehr zeitaufwändige Profilieren von Hand kann somit entfallen.

Wenn Sie ein individuelles Schleifmoprad benötigen, helfen wir Ihnen gerne weiter.



Schleifmopräder

Anwendungshinweise

Auswahl des richtigen Moprdurchmessers

Um mit der optimalen Schnittgeschwindigkeit (38–42 m/s) zu arbeiten erfolgt die Auswahl des Mopraddurchmessers bei Maschinen, die nicht drehzahlregulierbar sind, anhand der vorgegebenen Drehzahl. Bei Maschinen mit Drehzahlregulierung wird die Drehzahl entsprechend des Mopraddurchmessers eingestellt.

Achtung! Vor Einschalten der Maschine ist unbedingt zu überprüfen, dass die voreingestellte Drehzahl nicht die maximal zulässige Höchstdrehzahl des Schleifmoprades überschreitet.

Den richtigen Mopraddurchmesser für den optimalen Drehzahlbereich können Sie aus nebenstehender Tabelle entnehmen. Wird das Schleifmoprad mit der optimalen Drehzahl eingesetzt, stellen sich die Schleiflamellen durch die Fliehkraft gerade radial um den Kern auf und geben dem Schleifmoprad so das optimale Schleifvermögen. Die Beanspruchung und Abnutzung der Schleiflamellen erfolgt hierbei nur an der Schleiflamellenkante. Dadurch kommt immer wieder neues, scharfes Schleifkorn zum Einsatz. Dies gewährleistet ein gleichbleibenden Materialabtrag und ein gleichmäßiges Schliffbild vom ersten bis zum letzten Werkstück. Eine zu niedrige Drehzahl hat zur Folge, dass sich die Schleiflamellen durch den Anpressdruck zu stark anlegen. Dadurch erfolgt die Beanspruchung der Schleiflamelle mehr auf der Kornseite und das Schleifmoprad schleift mit einer zu großen Fläche, wodurch eine höhere Reibung zwischen Werkstück und Schleiflamelle entsteht. Dies führt zu einer höheren Wärmebelastung des Werkstückes und des Schleifmoprades. Ein höherer Verschleiß der Schleiflamellen ist die Folge. Unter Umständen kann dies zum Versagen des Schleifmoprades durch den Verlust von Schleiflamellen führen.

Zulässige Höchstgeschwindigkeit:

Klingspor Schleifmopräder SM 611 sind bis zu einer Breite von ≤ 100 mm für eine maximal zulässige Höchstgeschwindigkeit von 50 m/s zugelassen.

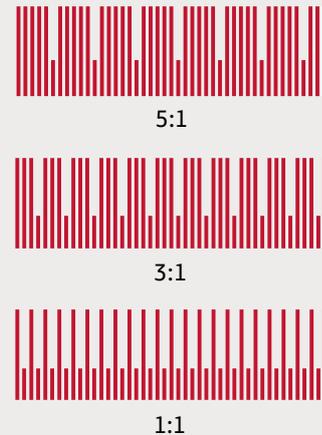
Optimale Schnittgeschwindigkeit:

Der wirtschaftlichste Einsatz erfolgt bei einer Schnittgeschwindigkeit im Bereich von 38–42 m/s.

Mop- σ [mm]	Empfohlener Drehzahlbereich [min ⁻¹] (38–42 m/s)
100	7.300–8.000
140	5.200–5.700
165	4.400–4.800
200	3.650–4.000
250	2.900–3.200
300	2.400–2.650
350	2.100–2.300
380	1.900–2.100
410	1.750–1.950
480	1.500–1.650
510	1.400–1.550

Paketierung

Eine weitere Möglichkeit, das Schleifergebnis zu beeinflussen, ist die Paketierung. Bei der Paketierung wird zwischen die Gewebelamellen eine Zwischenlage gestanzt. Dadurch entstehen zwischen den einzelnen Lamellen entsprechende Freiräume, die das Schleifverhalten des Rades beeinflussen. Je höher das Verhältnis von Schleiflamelle zu Zwischenlage ist, umso härter wird das Schleifmoprad. Standardmäßig werden Mopräder ohne Paketierung hergestellt. Ausnahme: Ab einem Durchmesser ≥ 250 mm, einer Breite ≥ 50 mm, Korngröße 220 und feiner werden die Schleifmopräder mit einer Paketierung von 5:1 gefertigt.



Einflussgrößen auf das Schleifverhalten

Das Schleifergebnis hängt von vielen Prozessparametern ab. Die unten stehende Tabelle zeigt Ihnen die verschiedenen Einflussgrößen und deren Auswirkungen auf das Schleifergebnis.

Einflussgröße	Schleifergebnis			
		Abtrag*	Oberflächengüte	Standzeit
Schnittgeschwindigkeit	hoch	steigt	feiner	kürzer
	niedrig	sinkt	rauer	länger
Anpressdruck	hoch	steigt	rauer	kürzer
	gering	sinkt	feiner	länger
Korngröße	grob	steigt	rauer	kürzer
	fein	sinkt	feiner	länger
Schleifhilfsmittel (Öle, Fette)	ohne	steigt	rauer	kürzer
	mit	sinkt	feiner	länger

* Hinweis: der wesentliche Parameter zur Beeinflussung der Abtragsleistung ist die Wahl eines entsprechend größeren (mehr Abtrag) oder feineren (weniger Abtrag) Kornes.

Sichere Anwendung mit Klingspor Schleifwerkzeugen

Klingspor Schleifmopräder werden nach den Vorgaben der oSa und EN13743 gefertigt, dies gewährleistet höchste Sicherheit für den Anwender.



Augenschutz benutzen



Staubmaske anlegen



Gehörschutz benutzen



Handschuhe benutzen



Sicherheitsempfehlungen beachten



Nicht zulässig für Nassschleifen

Schleifmopräder

Schleifmop

Schleifmop

SM 611



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●
Holz	●
Kunststoff	●
Metall Universal	●

Vorteile: Gleichmäßiges Schliffbild durch kontinuierlich frisches, unbenutztes Schleifkorn - Universell auf allen Werkstoffen einsetzbar - Passt sich optimal der Werkstückkontur an

Körnungsbereich:

Durchmesser x Breite in mm	Korn	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabatt-gruppe
100 x 30	40	9.500 1/min	5	12000	16,99 €	9
100 x 30	60	9.500 1/min	5	12002	16,99 €	9
100 x 30	80	9.500 1/min	5	12003	19,30 €	9
100 x 30	120	9.500 1/min	5	12005	19,30 €	9
100 x 30	180	9.500 1/min	5	12007	20,57 €	9
140 x 50	40	6.800 1/min	3	12060	27,57 €	9
140 x 50	60	6.800 1/min	3	12062	27,57 €	9
140 x 50	80	6.800 1/min	3	12063	31,97 €	9
140 x 50	120	6.800 1/min	3	12065	32,07 €	9
165 x 25	40	5.800 1/min	5	12075	23,17 €	9
165 x 25	60	5.800 1/min	5	12077	23,17 €	9
165 x 25	80	5.800 1/min	5	12078	25,33 €	9
165 x 25	100	5.800 1/min	5	12079	25,33 €	9
165 x 25	120	5.800 1/min	5	12080	25,33 €	9
165 x 25	150	5.800 1/min	5	12081	29,73 €	9
165 x 25	180	5.800 1/min	5	12082	29,73 €	9
165 x 25	240	5.800 1/min	5	12084	32,78 €	9
165 x 30	40	5.800 1/min	5	12090	27,57 €	9
165 x 30	60	5.800 1/min	5	12092	27,57 €	9
165 x 30	80	5.800 1/min	5	12093	30,44 €	9
165 x 30	120	5.800 1/min	5	12095	30,44 €	9
165 x 30	180	5.800 1/min	5	12097	35,10 €	9
165 x 50	40	5.800 1/min	3	12105	35,03 €	9
165 x 50	50	5.800 1/min	3	12106	35,03 €	9
165 x 50	60	5.800 1/min	3	12107	35,03 €	9
165 x 50	80	5.800 1/min	3	12108	41,93 €	9
165 x 50	100	5.800 1/min	3	12109	41,93 €	9
165 x 50	120	5.800 1/min	3	12110	41,93 €	9
165 x 50	150	5.800 1/min	3	12111	47,87 €	9
165 x 50	180	5.800 1/min	3	12112	47,87 €	9
165 x 50	240	5.800 1/min	3	12114	53,61 €	9
165 x 50	320	5.800 1/min	3	12116	53,61 €	9
200 x 25	120	4.800 1/min	5	12140	44,91 €	9
200 x 50	40	4.800 1/min	3	12165	58,47 €	9

Nur mit passendem Spanndeckel SMD 612 einsetzen!

Fortsetzung →

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 161. Anwendungshinweise: siehe Seite 158 - 163.

Schleifmopräder

Schleifmop



→ Achtung: Fortsetzung von SM 611, Schleifmop

Durchmesser x Breite in mm	Korn	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabatt-gruppe
200 x 50	60	4.800 1/min	3	12167	58,47 €	9
200 x 50	80	4.800 1/min	3	12168	70,23 €	9
200 x 50	120	4.800 1/min	3	12170	70,23 €	9
250 x 25	60	3.800 1/min	2	12197	54,33 €	9
250 x 25	80	3.800 1/min	2	12198	68,97 €	9
250 x 25	120	3.800 1/min	2	12200	68,97 €	9
250 x 30	60	3.800 1/min	2	12212	67,45 €	9
250 x 30	80	3.800 1/min	2	12213	80,38 €	9
250 x 30	240	3.800 1/min	2	12219	102,38 €	9
250 x 50	40	3.800 1/min	1	12225	96,09 €	9
250 x 50	60	3.800 1/min	1	12227	96,09 €	9
250 x 50	80	3.800 1/min	1	12228	112,27 €	9
250 x 50	120	3.800 1/min	1	12230	112,27 €	9
250 x 50	180	3.800 1/min	1	12232	130,22 €	9
250 x 50	220	3.800 1/min	1	12233	130,22 €	9
250 x 50	240	3.800 1/min	1	12234	145,49 €	9
250 x 50	320	3.800 1/min	1	12236	145,49 €	9
300 x 50	40	3.200 1/min	1	12285	132,91 €	9
300 x 50	60	3.200 1/min	1	12287	132,91 €	9
300 x 50	80	3.200 1/min	1	12288	151,78 €	9
300 x 50	120	3.200 1/min	1	12290	151,78 €	9
300 x 50	180	3.200 1/min	1	12292	179,61 €	9
300 x 50	240	3.200 1/min	1	12294	210,15 €	9
300 x 50	320	3.200 1/min	1	12296	210,15 €	9

Nur mit passendem Spanndeckel SMD 612 einsetzen!

Spanndeckel passend für SM 611

SMD 612



Vorteile: Sicheres Aufspannen des Schleifmoprades SM 611

Mop Durchmesser in mm	Abmessung Spanndeckel AußenØ X Bohrung in mm	Max. Aufweitung des BohrungsØ in mm	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabatt-gruppe
100 + 140	55 x 10	20	2	14821	3,10 €	14
165	79 x 12	40	2	14823	3,65 €	14
200 + 250	121 x 14	50	2	14824	4,50 €	14
300	155 x 20	50	2	14826	5,90 €	14
350	201 x 25	80	2	14827	49,00 €	14
380 + 410	228 x 25,4	80	2	14829	68,30 €	14

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 161. Anwendungshinweise: siehe Seite 158 - 163.

Schleifmopräder

Schleifmop

Schleifmop

SM 611 W



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●
Holz	●
Kunststoff	●
Metall Universal	●

Vorteile: Gleichmäßiges Schliffbild durch kontinuierlich frisches, unbenutztes Schleifkorn - Universell auf allen Werkstoffen einsetzbar - Passt sich optimal der Werkstückkontur an - Ohne Spanndeckel SMD 612 verwendbar

Körnungsbereich:

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm		Korn	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
165 x 25 x 25,4	40	5.800 1/min	5	221597	23,17 €	9	
165 x 25 x 25,4	60	5.800 1/min	5	221596	23,17 €	9	
165 x 25 x 25,4	80	5.800 1/min	5	221595	25,33 €	9	
165 x 25 x 25,4	120	5.800 1/min	5	221593	25,33 €	9	
165 x 25 x 25,4	180	5.800 1/min	5	221591	29,73 €	9	

Schleifmop

SM 611 H



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●
Holz	●
Kunststoff	●
Metall Universal	●

Vorteile: Holzkern mit Aufnahmebohrung von Ø 13 mm für eine schnelle Montage - Ohne Spanndeckel SMD 612 verwendbar - Vergrößerung der Aufnahmebohrung ohne großen Aufwand möglich

Körnungsbereich:

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm		Korn	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
165 x 25 x 13	40	5.800 1/min	5	10030	23,17 €	9	
165 x 25 x 13	60	5.800 1/min	5	10005	23,17 €	9	
165 x 25 x 13	80	5.800 1/min	5	10004	25,33 €	9	
165 x 25 x 13	120	5.800 1/min	5	10006	25,33 €	9	
165 x 25 x 13	240	5.800 1/min	5	10027	37,73 €	9	
165 x 50 x 13	40	5.800 1/min	3	10022	35,03 €	9	
165 x 50 x 13	60	5.800 1/min	3	10017	40,23 €	9	

Fortsetzung →

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 161. Anwendungshinweise: siehe Seite 158 - 163.

Schleifmopräder

Schleifmop



→ Achtung: Fortsetzung von SM 611 H, Schleifmop

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Korn	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
165 x 50 x 13	80	5.800 1/min	3	10018	41,93 €	9
165 x 50 x 13	120	5.800 1/min	3	15990	48,14 €	9
165 x 50 x 13	180	5.800 1/min	3	10014	54,95 €	9
165 x 50 x 13	240	5.800 1/min	3	10009	61,69 €	9

Schleifmop

MM 650



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●
Holz	●
Metall Universal	●
Kunststoff	○

Vorteile: Durch längsgeschlitzte Schleiflamellen sehr gut geeignet für stark profilierte Werkstücke - Erzeugt eine sehr feine Oberfläche

Körnungsbereich:

Durchmesser x Breite in mm	Korn	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
250 x 50	80	2.300 1/min	2	2750	114,94 €	9
250 x 50	100	2.300 1/min	2	2486	114,94 €	9
250 x 50	120	2.300 1/min	2	2485	114,94 €	9
250 x 50	150	2.300 1/min	2	2483	134,70 €	9
250 x 50	180	2.300 1/min	2	2482	134,70 €	9
250 x 100	80	2.300 1/min	1	10210	214,64 €	9
250 x 100	120	2.300 1/min	1	2740	214,63 €	9
250 x 100	150	2.300 1/min	1	2741	260,44 €	9
250 x 100	180	2.300 1/min	1	2742	260,44 €	9

Nur mit passendem Spanndeckel SMD 612 einsetzen!

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 161. Anwendungshinweise: siehe Seite 158 - 163.

Schleifmopräder

Schleifmop

Spanndeckel passend für MM 650

SMD 612



Vorteile: Sicheres Aufspannen des Schleifmoprades MM 650

Mop Durchmesser in mm	Abmessung Spanndeckel AußenØ X Bohrung	Max. Aufweitung des BohrungsØ in mm	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
250	79 x 12	40	2	14823	3,65 €	14

Schleifmop

MM 630



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●
Holz	●
Metall Universal	●
Kunststoff	○

Vorteile: Durch längsgeschlitzte Schleiflamellen sehr gut geeignet für stark profilierte Werkstücke - Einsatz auf handgeführten Maschinen - Feines Oberflächenbild

Körnungsbereich:

Durchmesser x Breite x Schaft in mm		Korn	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
180 x 25 x 6	80	4.200 1/min	2	262630	28,39 €	9	
180 x 25 x 6	120	4.200 1/min	2	262631	28,39 €	9	
180 x 25 x 6	180	4.200 1/min	2	262632	28,39 €	9	
180 x 50 x 6	80	4.200 1/min	2	262634	34,48 €	9	
180 x 50 x 6	120	4.200 1/min	2	262635	34,48 €	9	
180 x 50 x 6	180	4.200 1/min	2	262636	34,48 €	9	

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 161. Anwendungshinweise: siehe Seite 158 - 163.

Winkelschleifmop

WSM 617



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund

Anwendungsgebiete:

Stahl	●	Holz	●
Edelstahl	●		
Farbe	●		
Kunststoff	●		

Vorteile: Verwendbar auf allen handelsüblichen Winkelschleifern (80 m/s) - Universell verwendbar; stirnseitig und seitlich - Einfacher Werkzeugwechsel per Hand, ohne zusätzliche Hilfsmittel

Körnungsbereich:

Durchmesser x Breite in mm		Korn	Gewinde	Arbeitshöchstgeschwindig.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
115 x 20	40	M 14	80 m/s	13.300 1/min	2	277014	15,26 €	9	
115 x 20	60	M 14	80 m/s	13.300 1/min	2	277015	15,26 €	9	
115 x 20	80	M 14	80 m/s	13.300 1/min	2	277016	16,17 €	9	
115 x 20	120	M 14	80 m/s	13.300 1/min	2	277017	16,17 €	9	
125 x 20	40	M 14	80 m/s	12.200 1/min	2	277018	16,17 €	9	
125 x 20	60	M 14	80 m/s	12.200 1/min	2	277019	16,17 €	9	
125 x 20	80	M 14	80 m/s	12.200 1/min	2	277020	17,15 €	9	
125 x 20	120	M 14	80 m/s	12.200 1/min	2	277021	17,15 €	9	



Das vielseitige Schleifmoprad für den Winkelschleifer

- Schnelles, einfaches Aufspannen
- Vielseitig einsetzbar
- Hohe Sicherheit
- Ideal für die Bearbeitung schwer zugänglicher Stellen

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 161. Anwendungshinweise: siehe Seite 158 - 163.

Schleifmopräder

Schleifmop

Faltschleifmop

FSR 618



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund

Anwendungsgebiete:

Metall Universal	●
Holz	○
Farbe/Lack/Spachtel	○
Kunststoff	○

Vorteile: Faltschleifmoprad aus gefalteten Korundgewebelamellen ermöglicht eine einfache Bearbeitung von Fugen, Nuten, Rillen - Sehr große Eintauchtiefe

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000																				
Durchmesser x Bohrung in mm	Korn	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe														
165 x 14	40	5.800 1/min	10	10187	40,42 €	9														
165 x 14	60	5.800 1/min	10	5830	40,42 €	9														
165 x 14	80	5.800 1/min	10	5831	40,42 €	9														
165 x 14	120	5.800 1/min	10	73994	40,42 €	9														
165 x 14	150	5.800 1/min	10	25998	40,42 €	9														
165 x 14	220	5.800 1/min	10	26033	40,42 €	9														

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 161. Anwendungshinweise: siehe Seite 158 - 163.

Schleifmoprad

NCW 600



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Metall Universal	●
Kunststoff	○

Vorteile: Kombination aus Vlies- und Schleifgewebelamellen für ein feines Schliffbild - Optimales Verschleißverhalten - Hoher Abtrag - Lange Lebensdauer

Durchmesser x Breite in mm	Korn	Feinheitsgrad	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
165 x 50	80	coarse	3.700 1/min	3	258909	34,04 €	9
165 x 50	100	medium	3.700 1/min	3	258910	34,04 €	9
165 x 50	150	medium	3.700 1/min	3	258911	34,04 €	9
165 x 50	180	very fine	3.700 1/min	3	258912	34,04 €	9
200 x 50	80	coarse	3.050 1/min	2	258913	59,71 €	9
200 x 50	100	medium	3.050 1/min	2	258914	59,71 €	9
200 x 50	150	medium	3.050 1/min	2	258915	59,71 €	9

Nur mit passendem Spanndeckel SMD 612 einsetzen!

Vliesrad

NFW 600



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund

Anwendungsgebiete:

Metall Universal	●
Edelstahl	●

Vorteile: Gleichmäßiges Finish über die gesamte Lebensdauer - Optimales Werkzeug zum Mattieren und Satinieren

Durchmesser x Breite in mm	Feinheitsgrad	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
165 x 50	coarse	3.700 1/min	3	258898	31,25 €	9
165 x 50	medium	3.700 1/min	3	258899	31,25 €	9
165 x 50	very fine	3.700 1/min	3	258900	31,25 €	9
200 x 50	coarse	3.050 1/min	2	258901	57,87 €	9
200 x 50	medium	3.050 1/min	2	258902	57,87 €	9
200 x 50	very fine	3.050 1/min	2	258903	57,87 €	9

Nur mit passendem Spanndeckel SMD 612 einsetzen!

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 161. Anwendungshinweise: siehe Seite 158 - 163.

Spanndeckel

Spanndeckel passend für NCW/NFW 600

SMD 612



Vorteile: Sicheres Aufspannen der Vliesmoppräder NCW 600 und NFW 600

Mop Durchmesser in mm	Abmessung Spanndeckel AußenØ X Bohrung	Max. Aufweitung des BohrungsØ in mm	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
165	79 x 12	40	2	14823	3,65 €	14
200	121 x 14	50	2	14824	4,50 €	14

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung.

Schleifmop

SM 611



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●
Holz	●
Kunststoff	●
Metall Universal	●

Vorteile: Gleichmäßiges Schliffbild - Spezialprodukt für die Feinbearbeitung von Oberflächen

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Korn	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe																		
100 x 50 x 19	40	3.700 1/min	3	60868	24,25 €	9																		
100 x 50 x 19	60	3.700 1/min	3	60899	24,25 €	9																		
100 x 50 x 19	80	3.700 1/min	3	60943	26,59 €	9																		
100 x 50 x 19	120	3.700 1/min	3	61045	26,59 €	9																		
100 x 100 x 19	40	3.700 1/min	1	83167	46,24 €	9																		
100 x 100 x 19	60	3.700 1/min	1	7325	46,24 €	9																		
100 x 100 x 19	80	3.700 1/min	1	7326	50,66 €	9																		
100 x 100 x 19	120	3.700 1/min	1	93076	50,66 €	9																		
100 x 100 x 19	180	3.700 1/min	1	93021	55,23 €	9																		
100 x 100 x 19	240	3.700 1/min	1	104999	62,68 €	9																		

Schleifmop

NCW 600



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Metall Universal	●
Kunststoff	○

Vorteile: Durch Kombination von Vlies- und Schleifgewebelamellen hoher Abtrag bei feinem Schliffbild - Lange Lebensdauer

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Korn	Feinheitsgrad	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
100 x 50 x 19	80	coarse	3.700 1/min	3	259896	21,83 €	9
100 x 50 x 19	100	medium	3.700 1/min	3	259897	21,83 €	9
100 x 50 x 19	150	medium	3.700 1/min	3	259898	21,83 €	9
100 x 50 x 19	180	very fine	3.700 1/min	3	259899	21,83 €	9
100 x 100 x 19	80	coarse	3.700 1/min	1	258905	30,81 €	9

Fortsetzung →

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 161. Anwendungshinweise: siehe Seite 158 - 163.

Walzen

Schleifmop

→ Achtung: Fortsetzung von NCW 600, Schleifmoprad

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Korn	Feinheitsgrad	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabatt-gruppe
100 x 100 x 19	100	medium	3.700 1/min	1	258906	30,81 €	9
100 x 100 x 19	150	medium	3.700 1/min	1	258907	30,81 €	9
100 x 100 x 19	180	very fine	3.700 1/min	1	258908	30,81 €	9
110 x 50 x 19	80	coarse	3.300 1/min	3	320232	24,03 €	9
110 x 50 x 19	100	medium	3.300 1/min	3	320233	24,03 €	9
110 x 50 x 19	150	medium	3.300 1/min	3	320234	24,03 €	9
110 x 50 x 19	180	very fine	3.300 1/min	3	320245	24,03 €	9
110 x 100 x 19	80	coarse	3.300 1/min	1	320246	34,58 €	9
110 x 100 x 19	100	medium	3.300 1/min	1	320247	34,58 €	9
110 x 100 x 19	150	medium	3.300 1/min	1	320248	34,58 €	9
110 x 100 x 19	180	very fine	3.300 1/min	1	320249	34,58 €	9

Vliesrad

NFW 600



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund

Anwendungsgebiete:

Metall Universal	●
Edelstahl	●

Vorteile: Gleichmäßiges Finish über gesamte Lebensdauer - Optimales Werkzeug zum Mattieren und Satinieren durch hochwertige Vlieslamellen

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Feinheitsgrad	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabatt-gruppe
100 x 50 x 19	coarse	3.700 1/min	3	259853	18,68 €	9
100 x 50 x 19	medium	3.700 1/min	3	259854	18,68 €	9
100 x 50 x 19	very fine	3.700 1/min	3	259895	18,68 €	9
100 x 100 x 19	coarse	3.700 1/min	1	258895	28,89 €	9
100 x 100 x 19	medium	3.700 1/min	1	258896	28,89 €	9
100 x 100 x 19	very fine	3.700 1/min	1	258897	28,89 €	9
110 x 50 x 19	coarse	3.300 1/min	3	320250	20,93 €	9
110 x 50 x 19	medium	3.300 1/min	3	320251	20,93 €	9
110 x 50 x 19	very fine	3.300 1/min	3	320252	20,93 €	9
110 x 100 x 19	coarse	3.300 1/min	1	320253	33,77 €	9
110 x 100 x 19	medium	3.300 1/min	1	320254	33,77 €	9
110 x 100 x 19	very fine	3.300 1/min	1	320255	33,77 €	9

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen/Feinheitsgrade auf Anfrage.**
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 161. Anwendungshinweise: siehe Seite 158 - 163.



A large grid of small dots for taking notes, consisting of 20 columns and 40 rows.

Kleinschleifmop

Über das Produkt

Der Kleinschleifmop besteht aus Korund bestreuten Schleiflamellen, die fächerförmig radial um die Achse eines Spannstiftes angeordnet sind. Durch die fächerförmig radiale Anordnung der Schleiflamellen passt sich der Kleinschleifmop hervorragend an die Konturen des zu bearbeitenden Werkstückes an.

Aufgrund ihrer unterschiedlichen Korngrößen (40–320) und verschiedenen Schleifmittel auf Unterlage (mit und ohne Multibindung) lassen sich Klingspor Kleinschleifmop für ein breites Spektrum an Anwendungen einsetzen.

Die Kleinschleifmop werden standardmäßig mit einem 6 mm oder 3 mm Spannstift und einer Schaftlänge von 40 mm hergestellt.

Anwendungsbeispiele

- ▶ Schleifarbeiten im Werkzeug- und Formenbau
- ▶ Bearbeitung von profilierten Werkstücken
- ▶ Bearbeitung von Innenflächen und schwer erreichbaren Stellen
- ▶ Schleifarbeiten an kleinen Teilen und Gehäusen

Type	Materialanwendungen												Maschinenanwendungen			Seite			
	Metall	Behälter- und Apparatebau	Feinmechanik	Formenbau	Armaturen	Rohre	Profile	Werkzeuge	Beschläge	Bestecke	Holz	Holzformteile	Modellbau	Holzprofile	Kunststoff		Biegsame Wellen	Bohrmaschinen	Geradschleifer
<i>KM 613</i>	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	●	●	●	178
<i>KM 615</i>	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	●	●	●	182
<i>KMT 614</i>	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	●	●	●	183
<i>NCS 600</i>	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	●	●	●	183
<i>NFS 600</i>	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	●	●	●	184

● = Hauptanwendungen ○ = mögliche Anwendungen

Mindestabnahmemengen für Fertigungsartikel

Produkt	Korngröße	Mindestabnahmemenge
<i>KM 613</i>	40–320	250 Stück
	ab 360	500 Stück
<i>KM 615</i>	40–180	250 Stück

Produkt	Korngröße	Mindestabnahmemenge
<i>KMT 614</i>	40–320	250 Stück
	ab 360	500 Stück
<i>NCS 600/ NFS 600</i>	30, 40, 50, 60	150 Stück
	80, 100	100 Stück

Anwendungsempfehlungen

- ▶ Kleinschleifmop können auf biegsamen Wellen, Geradschleifer (Druckluft, Elektro) oder Bohrmaschinen eingesetzt werden.
- ▶ Die beste Leistung erzielt der Kleinschleifmop bei einer Schnittgeschwindigkeit von 20–25 m/s. In diesem Bereich arbeitet er in Bezug auf Werkzeugverschleiß, Materialabtrag, Oberflächengüte und Temperaturbelastung des Werkstückes am wirtschaftlichsten.

Einflussfaktoren auf das Schleifergebnis

Materialabtrag:

Eine Steigerung des Materialabtrages sollte wenn möglich nur durch die Verwendung einer gröberen Körnung und nicht durch einen erhöhten Anpressdruck erzielt werden.

Ein dauerhaft erhöhter Anpressdruck

- ▶ führt zu unnötigem Werkzeugverschleiß
- ▶ führt zu erhöhter Temperaturbelastung des Werkstückes
- ▶ kann zum Versagen des Werkzeuges führen.

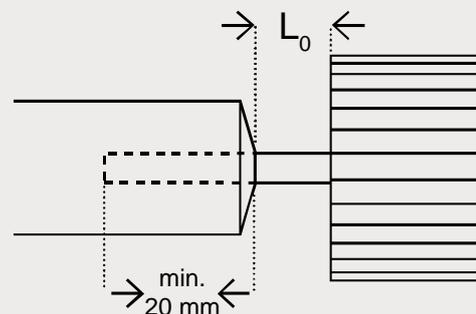
Oberflächengüte:

- ▶ Durch den Verschleiß der Schleiflamelle an der äußeren Lamellenkante kommen immer wieder neue, scharfe Schleifkörner zum Einsatz, die zu einer gleichmäßigen Oberflächengüte führen.
- ▶ Durch die Steigerung der Schnittgeschwindigkeit nimmt die Oberflächenrauigkeit ab.
- ▶ Durch die Erhöhung des Anpressdruckes erreicht man eine etwas gröbere Oberflächenrauigkeit.
- ▶ Die erzielte Oberflächengüte eines Kleinschleifmop ist im Vergleich zu einem Schleifband gleicher Korngröße um ein Vielfaches feiner.

Temperaturbelastung:

- ▶ Durch die Reduzierung des Anpressdruckes und der Umfangsgeschwindigkeit lässt sich die Temperaturbelastung des Werkstückes und die des Werkzeuges verringern.

Ø [mm]	Höhe [mm]	zulässige Arbeitshöchstgeschwindigkeit [m/s]	Drehzahl [1/min]		
			L ₀ = 0 mm	L ₀ = 10 mm	L ₀ = 20 mm
20	≤ 20	40	38.150	28.600	21.900
25	≤ 15	40	30.500	22.900	17.500
30	≤ 15	40	25.400	19.000	14.600
40	≤ 20	40	19.000	14.300	10.900
50	≤ 30	40	15.200	11.400	8.700
60	≤ 50	40	12.700	9.500	7.300
80	≤ 40	40	9.500	7.100	5.400
	50	35	8.400	7.100	5.400



Werkzeugverschleiß:

- ▶ Der Werkzeugverschleiß lässt sich durch das Arbeiten mit einem geringeren Anpressdruck verringern.

Um eine optimale Nutzung des Werkzeuges zu gewährleisten,

- ▶ darf die maximal zulässige Drehzahl nie überschritten werden
- ▶ muss die Einspannlänge des Kleinschleifmop in die Werkzeugaufnahme mindestens 20 mm betragen
- ▶ darf die angegebene Drehzahl bei offenen Schaftlängen L_0 (Tabelle siehe oben) nicht überschritten werden

Weitere Informationen entnehmen Sie den in der Verpackung beiliegenden Sicherheitsinformationen.

Kleinschleifmop

Schleifmop

Kleinschleifmop

KM 613



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund

Anwendungsgebiete:

Metall Universal	●
Holz	○
Kunststoff	○

Vorteile: Universelles Produkt für Stahl und Edelstahlwerkstoffe - Gleichmäßige Abtragsleistung - Geeignet für schwer zugängliche Stellen

Körnungsbereich:

Durchmesser x Höhe x Schaft in mm		Korn	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
20 x 10 x 6	40	38.150 1/min	25	284729	2,29 €	9	
20 x 10 x 6	60	38.150 1/min	25	284730	2,29 €	9	
20 x 10 x 6	80	38.150 1/min	25	284731	2,29 €	9	
20 x 10 x 6	120	38.150 1/min	25	284732	2,30 €	9	
20 x 10 x 6	180	38.150 1/min	25	284733	2,30 €	9	
20 x 10 x 6	240	38.150 1/min	25	284734	2,30 €	9	
20 x 10 x 6	320	38.150 1/min	25	284735	2,30 €	9	
20 x 15 x 6	40	38.150 1/min	25	284736	2,33 €	9	
20 x 15 x 6	60	38.150 1/min	25	284737	2,33 €	9	
20 x 15 x 6	80	38.150 1/min	25	284738	2,33 €	9	
20 x 15 x 6	120	38.150 1/min	25	284739	2,34 €	9	
20 x 15 x 6	180	38.150 1/min	25	284740	2,34 €	9	
20 x 15 x 6	240	38.150 1/min	25	284741	2,35 €	9	
20 x 15 x 6	320	38.150 1/min	25	284742	2,35 €	9	
20 x 20 x 6	40	38.150 1/min	25	284743	2,37 €	9	
20 x 20 x 6	60	38.150 1/min	25	284744	2,37 €	9	
20 x 20 x 6	80	38.150 1/min	25	284745	2,37 €	9	
20 x 20 x 6	120	38.150 1/min	25	284746	2,38 €	9	
20 x 20 x 6	180	38.150 1/min	25	284747	2,38 €	9	
20 x 20 x 6	240	38.150 1/min	25	284748	2,39 €	9	
20 x 20 x 6	320	38.150 1/min	25	284749	2,39 €	9	
25 x 10 x 6	40	30.500 1/min	10	253816	2,31 €	9	
25 x 10 x 6	60	30.500 1/min	10	253591	2,31 €	9	
25 x 10 x 6	80	30.500 1/min	10	253592	2,31 €	9	
25 x 10 x 6	120	30.500 1/min	10	253593	2,32 €	9	
25 x 10 x 6	150	30.500 1/min	10	253594	2,32 €	9	
25 x 10 x 6	240	30.500 1/min	10	253605	2,34 €	9	
25 x 15 x 6	40	30.500 1/min	10	253817	2,46 €	9	
25 x 15 x 6	60	30.500 1/min	10	250985	2,46 €	9	
25 x 15 x 6	80	30.500 1/min	10	237496	2,46 €	9	
25 x 15 x 6	120	30.500 1/min	10	253606	2,47 €	9	
25 x 15 x 6	150	30.500 1/min	10	253607	2,47 €	9	
25 x 15 x 6	240	30.500 1/min	10	253608	2,48 €	9	
30 x 5 x 3	60	25.400 1/min	10	12781	2,32 €	9	

Fortsetzung →

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 176. Anwendungshinweise: siehe Seite 176 - 177.

Kleinschleifmop

Schleifmop



→ Achtung: Fortsetzung von KM 613, Kleinschleifmop

Durchmesser x Höhe x Schaft in mm	Korn	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stück	Artikel- Nummer	Preis/Stck. €	Rabatt- gruppe
30 x 5 x 3	80	25.400 1/min	10	12782	2,32 €	9
30 x 5 x 3	120	25.400 1/min	10	12784	2,33 €	9
30 x 5 x 3	240	25.400 1/min	10	12787	2,34 €	9
30 x 5 x 6	60	25.400 1/min	10	12790	2,32 €	9
30 x 5 x 6	80	25.400 1/min	10	12791	2,32 €	9
30 x 5 x 6	120	25.400 1/min	10	12793	2,33 €	9
30 x 5 x 6	150	25.400 1/min	10	12794	2,33 €	9
30 x 5 x 6	240	25.400 1/min	10	12796	2,34 €	9
30 x 10 x 3	60	25.400 1/min	10	12808	2,37 €	9
30 x 10 x 3	80	25.400 1/min	10	12809	2,37 €	9
30 x 10 x 3	120	25.400 1/min	10	12811	2,39 €	9
30 x 10 x 3	240	25.400 1/min	10	12814	2,40 €	9
30 x 10 x 6	40	25.400 1/min	10	12816	2,37 €	9
30 x 10 x 6	60	25.400 1/min	10	12817	2,37 €	9
30 x 10 x 6	80	25.400 1/min	10	12818	2,37 €	9
30 x 10 x 6	100	25.400 1/min	10	12819	2,39 €	9
30 x 10 x 6	120	25.400 1/min	10	12820	2,39 €	9
30 x 10 x 6	150	25.400 1/min	10	12821	2,39 €	9
30 x 10 x 6	180	25.400 1/min	10	12822	2,39 €	9
30 x 10 x 6	240	25.400 1/min	10	12823	2,40 €	9
30 x 10 x 6	320	25.400 1/min	10	12824	2,40 €	9
30 x 15 x 6	40	25.400 1/min	10	12843	2,61 €	9
30 x 15 x 6	60	25.400 1/min	10	12844	2,61 €	9
30 x 15 x 6	80	25.400 1/min	10	12845	2,61 €	9
30 x 15 x 6	100	25.400 1/min	10	12846	2,62 €	9
30 x 15 x 6	120	25.400 1/min	10	12847	2,62 €	9
30 x 15 x 6	150	25.400 1/min	10	12848	2,62 €	9
30 x 15 x 6	180	25.400 1/min	10	12849	2,62 €	9
30 x 15 x 6	240	25.400 1/min	10	12850	2,63 €	9
30 x 15 x 6	320	25.400 1/min	10	12851	2,63 €	9
40 x 10 x 6	40	19.000 1/min	10	12870	2,61 €	9
40 x 10 x 6	60	19.000 1/min	10	12871	2,61 €	9
40 x 10 x 6	80	19.000 1/min	10	12872	2,61 €	9
40 x 10 x 6	120	19.000 1/min	10	12874	2,62 €	9
40 x 10 x 6	150	19.000 1/min	10	12875	2,62 €	9
40 x 10 x 6	240	19.000 1/min	10	12877	2,63 €	9
40 x 15 x 6	40	19.000 1/min	10	12906	2,67 €	9
40 x 15 x 6	60	19.000 1/min	10	12907	2,67 €	9
40 x 15 x 6	80	19.000 1/min	10	12908	2,67 €	9
40 x 15 x 6	100	19.000 1/min	10	12909	2,70 €	9
40 x 15 x 6	120	19.000 1/min	10	12910	2,70 €	9
40 x 15 x 6	150	19.000 1/min	10	12911	2,70 €	9
40 x 15 x 6	180	19.000 1/min	10	12912	2,70 €	9
40 x 15 x 6	240	19.000 1/min	10	12913	2,70 €	9
40 x 15 x 6	320	19.000 1/min	10	12914	2,70 €	9
40 x 20 x 6	40	19.000 1/min	10	12942	2,80 €	9
40 x 20 x 6	60	19.000 1/min	10	12943	2,80 €	9
40 x 20 x 6	80	19.000 1/min	10	12944	2,80 €	9
40 x 20 x 6	100	19.000 1/min	10	12945	2,81 €	9
40 x 20 x 6	120	19.000 1/min	10	12946	2,81 €	9
40 x 20 x 6	150	19.000 1/min	10	12947	2,81 €	9

Fortsetzung →

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 176. Anwendungshinweise: siehe Seite 176 - 177.

Kleinschleifmop

Schleifmop

→ Achtung: Fortsetzung von KM 613, Kleinschleifmop

Durchmesser x Höhe x Schaft in mm	Korn	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stück	Artikel- Nummer	Preis/Stck. €	Rabatt- gruppe
40 x 20 x 6	180	19.000 1/min	10	12948	2,81 €	9
40 x 20 x 6	240	19.000 1/min	10	12949	2,83 €	9
40 x 20 x 6	320	19.000 1/min	10	12950	2,83 €	9
50 x 5 x 6	60	15.200 1/min	10	135235	4,21 €	9
50 x 5 x 6	80	15.200 1/min	10	136451	4,21 €	9
50 x 5 x 6	120	15.200 1/min	10	251778	4,23 €	9
50 x 5 x 6	150	15.200 1/min	10	149046	4,23 €	9
50 x 5 x 6	240	15.200 1/min	10	149047	4,26 €	9
50 x 10 x 6	40	15.200 1/min	10	12960	2,55 €	9
50 x 10 x 6	60	15.200 1/min	10	12961	2,55 €	9
50 x 10 x 6	80	15.200 1/min	10	12962	2,55 €	9
50 x 10 x 6	120	15.200 1/min	10	12964	2,57 €	9
50 x 10 x 6	150	15.200 1/min	10	12965	2,57 €	9
50 x 10 x 6	240	15.200 1/min	10	12967	2,59 €	9
50 x 15 x 6	40	15.200 1/min	10	12978	2,93 €	9
50 x 15 x 6	60	15.200 1/min	10	12979	2,93 €	9
50 x 15 x 6	80	15.200 1/min	10	12980	2,93 €	9
50 x 15 x 6	120	15.200 1/min	10	12982	2,94 €	9
50 x 15 x 6	150	15.200 1/min	10	12983	2,94 €	9
50 x 15 x 6	240	15.200 1/min	10	12985	2,97 €	9
50 x 20 x 6	40	15.200 1/min	10	12996	3,17 €	9
50 x 20 x 6	60	15.200 1/min	10	12997	3,17 €	9
50 x 20 x 6	80	15.200 1/min	10	12998	3,17 €	9
50 x 20 x 6	100	15.200 1/min	10	12999	3,18 €	9
50 x 20 x 6	120	15.200 1/min	10	13000	3,18 €	9
50 x 20 x 6	150	15.200 1/min	10	13001	3,18 €	9
50 x 20 x 6	180	15.200 1/min	10	13002	3,18 €	9
50 x 20 x 6	240	15.200 1/min	10	13003	3,20 €	9
50 x 20 x 6	320	15.200 1/min	10	13004	3,20 €	9
50 x 30 x 6	40	15.200 1/min	10	61282	3,55 €	9
50 x 30 x 6	60	15.200 1/min	10	61299	3,55 €	9
50 x 30 x 6	80	15.200 1/min	10	61319	3,55 €	9
50 x 30 x 6	100	15.200 1/min	10	61333	3,57 €	9
50 x 30 x 6	120	15.200 1/min	10	61350	3,57 €	9
50 x 30 x 6	150	15.200 1/min	10	71015	3,57 €	9
50 x 30 x 6	180	15.200 1/min	10	61371	3,57 €	9
50 x 30 x 6	240	15.200 1/min	10	71017	3,59 €	9
50 x 30 x 6	320	15.200 1/min	10	61389	3,59 €	9
60 x 15 x 6	40	12.700 1/min	10	13014	3,10 €	9
60 x 15 x 6	60	12.700 1/min	10	13015	3,10 €	9
60 x 15 x 6	80	12.700 1/min	10	13016	3,10 €	9
60 x 15 x 6	120	12.700 1/min	10	13018	3,11 €	9
60 x 15 x 6	150	12.700 1/min	10	13019	3,11 €	9
60 x 15 x 6	240	12.700 1/min	10	13021	3,12 €	9
60 x 20 x 6	40	12.700 1/min	10	13032	3,50 €	9
60 x 20 x 6	60	12.700 1/min	10	13033	3,50 €	9
60 x 20 x 6	80	12.700 1/min	10	13034	3,50 €	9
60 x 20 x 6	120	12.700 1/min	10	13036	3,50 €	9
60 x 20 x 6	150	12.700 1/min	10	13037	3,50 €	9
60 x 20 x 6	180	12.700 1/min	10	13038	3,50 €	9
60 x 20 x 6	240	12.700 1/min	10	13039	3,53 €	9

Fortsetzung →

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 176. Anwendungshinweise: siehe Seite 176 - 177.

Kleinschleifmop

Schleifmop



→ Achtung: Fortsetzung von KM 613, Kleinschleifmop

Durchmesser x Höhe x Schaft in mm	Korn	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stück	Artikel- Nummer	Preis/Stck. €	Rabatt- gruppe
60 x 30 x 6	40	12.700 1/min	10	13050	3,72 €	9
60 x 30 x 6	60	12.700 1/min	10	13051	3,72 €	9
60 x 30 x 6	80	12.700 1/min	10	13052	3,72 €	9
60 x 30 x 6	100	12.700 1/min	10	13053	3,74 €	9
60 x 30 x 6	120	12.700 1/min	10	13054	3,74 €	9
60 x 30 x 6	150	12.700 1/min	10	13055	3,74 €	9
60 x 30 x 6	180	12.700 1/min	10	13056	3,74 €	9
60 x 30 x 6	240	12.700 1/min	10	13057	3,75 €	9
60 x 30 x 6	320	12.700 1/min	10	13058	3,75 €	9
60 x 40 x 6	40	12.700 1/min	10	13068	4,60 €	9
60 x 40 x 6	60	12.700 1/min	10	13069	4,60 €	9
60 x 40 x 6	80	12.700 1/min	10	13070	4,60 €	9
60 x 40 x 6	100	12.700 1/min	10	13071	4,62 €	9
60 x 40 x 6	120	12.700 1/min	10	13072	4,62 €	9
60 x 40 x 6	150	12.700 1/min	10	13073	4,62 €	9
60 x 40 x 6	240	12.700 1/min	10	13075	4,64 €	9
60 x 50 x 6	40	12.700 1/min	10	13086	5,25 €	9
60 x 50 x 6	60	12.700 1/min	10	13087	5,25 €	9
60 x 50 x 6	80	12.700 1/min	10	13088	5,25 €	9
60 x 50 x 6	120	12.700 1/min	10	13090	5,29 €	9
60 x 50 x 6	180	12.700 1/min	10	13092	5,29 €	9
60 x 50 x 6	240	12.700 1/min	10	13093	5,31 €	9
60 x 50 x 6	320	12.700 1/min	10	13094	5,31 €	9
80 x 15 x 6	40	9.500 1/min	10	13104	3,81 €	9
80 x 15 x 6	60	9.500 1/min	10	13105	3,81 €	9
80 x 15 x 6	80	9.500 1/min	10	13106	3,81 €	9
80 x 15 x 6	120	9.500 1/min	10	13108	3,82 €	9
80 x 15 x 6	150	9.500 1/min	10	13109	3,82 €	9
80 x 15 x 6	240	9.500 1/min	10	13111	3,84 €	9
80 x 20 x 6	40	9.500 1/min	10	13122	4,22 €	9
80 x 20 x 6	60	9.500 1/min	10	13123	4,22 €	9
80 x 20 x 6	80	9.500 1/min	10	13124	4,22 €	9
80 x 20 x 6	120	9.500 1/min	10	13126	4,25 €	9
80 x 30 x 6	40	9.500 1/min	10	13140	5,38 €	9
80 x 30 x 6	60	9.500 1/min	10	13141	5,38 €	9
80 x 30 x 6	80	9.500 1/min	10	13142	5,38 €	9
80 x 30 x 6	100	9.500 1/min	10	13143	5,41 €	9
80 x 30 x 6	120	9.500 1/min	10	13144	5,41 €	9
80 x 30 x 6	150	9.500 1/min	10	13145	5,41 €	9
80 x 30 x 6	240	9.500 1/min	10	13147	5,44 €	9
80 x 30 x 6	320	9.500 1/min	10	13148	5,44 €	9
80 x 40 x 6	40	9.500 1/min	10	13158	6,62 €	9
80 x 40 x 6	60	9.500 1/min	10	13159	6,62 €	9
80 x 40 x 6	80	9.500 1/min	10	13160	6,62 €	9
80 x 40 x 6	120	9.500 1/min	10	13162	6,64 €	9
80 x 50 x 6	40	8.400 1/min	10	13176	7,46 €	9
80 x 50 x 6	60	8.400 1/min	10	13177	7,46 €	9
80 x 50 x 6	80	8.400 1/min	10	13178	7,46 €	9
80 x 50 x 6	100	8.400 1/min	10	13179	7,50 €	9

Fortsetzung →

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 176. Anwendungshinweise: siehe Seite 176 - 177.

Kleinschleifmop

Schleifmop

→ Achtung: Fortsetzung von KM 613, Kleinschleifmop

Durchmesser x Höhe x Schaft in mm	Korn	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabatt-gruppe
80 x 50 x 6	120	8.400 1/min	10	13180	7,50 €	9
80 x 50 x 6	150	8.400 1/min	10	13181	7,50 €	9
80 x 50 x 6	240	8.400 1/min	10	13183	7,54 €	9
80 x 50 x 6	320	8.400 1/min	10	13184	7,54 €	9

Kleinschleifmop

KM 615



Eigenschaften

Bindung Kunstharz

Kornart Korund

Anwendungsgebiete:

Edelstahl ●

Vorteile: Kühler Schliff durch Multibindung - Erhöhte Abtragsleistung auf Edelstahl

Körnungsbereich:

Durchmesser x Höhe x Schaft in mm	Korn	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabatt-gruppe
30 x 10 x 6	60	25.400 1/min	10	253615	2,75 €	9
30 x 10 x 6	80	25.400 1/min	10	253620	2,75 €	9
30 x 10 x 6	120	25.400 1/min	10	253610	2,76 €	9
40 x 20 x 6	60	19.000 1/min	10	253616	3,24 €	9
40 x 20 x 6	80	19.000 1/min	10	253621	3,24 €	9
40 x 20 x 6	120	19.000 1/min	10	253611	3,25 €	9
50 x 20 x 6	60	15.200 1/min	10	253617	3,65 €	9
50 x 20 x 6	80	15.200 1/min	10	253622	3,65 €	9
50 x 20 x 6	120	15.200 1/min	10	253612	3,67 €	9
60 x 30 x 6	60	12.700 1/min	10	253618	4,29 €	9
60 x 30 x 6	80	12.700 1/min	10	253623	4,29 €	9
60 x 30 x 6	120	12.700 1/min	10	253613	4,31 €	9
80 x 40 x 6	60	9.500 1/min	10	253619	7,61 €	9
80 x 40 x 6	80	9.500 1/min	10	253624	7,61 €	9
80 x 40 x 6	120	9.500 1/min	10	253614	7,64 €	9

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 176. Anwendungshinweise: siehe Seite 176 - 177.

Kleinschleifmop, Topfform

KMT 614



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund

Anwendungsgebiete:

Metall Universal	●
Holz	○
Kunststoff	○

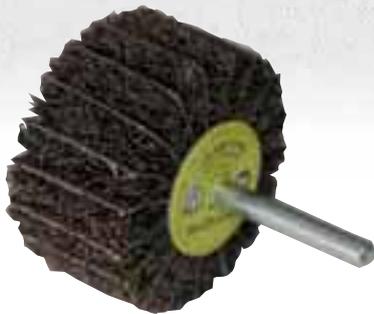
Vorteile: Radial und stirnseitig einsetzbar

Körnungsbereich:

Durchmesser x Höhe x Schaft in mm	Korn	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
60 x 40 x 6	40	10.200 1/min	10	13194	5,31 €	9
60 x 40 x 6	60	10.200 1/min	10	13195	5,31 €	9
60 x 40 x 6	80	10.200 1/min	10	13196	5,31 €	9
60 x 40 x 6	120	10.200 1/min	10	13198	5,33 €	9

Schleifmop

NCS 600



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Metall Universal	●
Kunststoff	○

Vorteile: Durch Kombination von Vlies- und Schleifgewebelamellen hoher Abtrag bei feinem Schliffbild - Lange Lebensdauer

Durchmesser x Höhe x Schaft in mm	Korn	Feinheitsgrad	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
50 x 30 x 6	60	coarse	12.200 1/min	10	258932	6,16 €	9
50 x 30 x 6	100	medium	12.200 1/min	10	258933	6,16 €	9
50 x 30 x 6	150	medium	12.200 1/min	10	258934	6,16 €	9
50 x 30 x 6	240	very fine	12.200 1/min	10	258935	6,16 €	9
60 x 30 x 6	60	coarse	10.000 1/min	10	258936	7,53 €	9
60 x 30 x 6	100	medium	10.000 1/min	10	258937	7,53 €	9
60 x 30 x 6	150	medium	10.000 1/min	10	258938	7,53 €	9
60 x 30 x 6	240	very fine	10.000 1/min	10	258939	7,53 €	9
60 x 50 x 6	60	coarse	10.000 1/min	10	258940	8,96 €	9
60 x 50 x 6	100	medium	10.000 1/min	10	258941	8,96 €	9
60 x 50 x 6	150	medium	10.000 1/min	10	258942	8,96 €	9

Fortsetzung →

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 176. Anwendungshinweise: siehe Seite 176 - 177.

Kleinschleifmop

Schleifmop

→ Achtung: Fortsetzung von NCS 600, Schleifmop

Durchmesser x Höhe x Schaft in mm	Korn	Feinheitsgrad	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabatt-gruppe
60 x 50 x 6	240	very fine	10.000 1/min	10	258943	8,96 €	9
80 x 50 x 6	60	coarse	7.600 1/min	10	258944	11,29 €	9
80 x 50 x 6	100	medium	7.600 1/min	10	258945	11,29 €	9
80 x 50 x 6	150	medium	7.600 1/min	10	258946	11,29 €	9
80 x 50 x 6	240	very fine	7.600 1/min	10	258947	11,29 €	9
100 x 50 x 6	60	coarse	6.000 1/min	4	258948	20,07 €	9
100 x 50 x 6	100	medium	6.000 1/min	4	258949	20,07 €	9
100 x 50 x 6	150	medium	6.000 1/min	4	258950	20,07 €	9
100 x 50 x 6	240	very fine	6.000 1/min	4	258951	20,07 €	9

Vliesstift

NFS 600



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund

Anwendungsgebiete:

Metall Universal	●
Edelstahl	●

Vorteile: Gleichmäßiges Finish über gesamte Lebensdauer - Optimales Werkzeug zum Mattieren und Satinieren durch hochwertige Vlieslamellen

Durchmesser x Höhe x Schaft in mm	Feinheitsgrad	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis €	Rabatt-gruppe
50 x 30 x 6	coarse	12.200 1/min	10	258917	6,06 €	9
50 x 30 x 6	medium	12.200 1/min	10	258918	6,06 €	9
50 x 30 x 6	very fine	12.200 1/min	10	258919	6,06 €	9
60 x 30 x 6	coarse	10.000 1/min	10	258920	7,35 €	9
60 x 30 x 6	medium	10.000 1/min	10	258921	7,35 €	9
60 x 30 x 6	very fine	10.000 1/min	10	258922	7,35 €	9
60 x 50 x 6	coarse	10.000 1/min	10	258923	8,73 €	9
60 x 50 x 6	medium	10.000 1/min	10	258924	8,73 €	9
60 x 50 x 6	very fine	10.000 1/min	10	258925	8,73 €	9
80 x 50 x 6	coarse	7.600 1/min	10	258926	10,91 €	9
80 x 50 x 6	medium	7.600 1/min	10	258927	10,91 €	9
80 x 50 x 6	very fine	7.600 1/min	10	258928	10,91 €	9
100 x 50 x 6	coarse	6.000 1/min	4	258929	18,28 €	9
100 x 50 x 6	medium	6.000 1/min	4	258930	18,28 €	9
100 x 50 x 6	very fine	6.000 1/min	4	258931	18,28 €	9

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 176. Anwendungshinweise: siehe Seite 176 - 177.



A large grid of small dots for taking notes, consisting of approximately 30 columns and 40 rows of dots.



Schleifmopteller



Über das Produkt

Der Klingspor-Schleifmopteller hat seit seiner Markteinführung die Schruppscheibe in vielen Bereichen der Oberflächenbearbeitung erfolgreich ablösen können.

Durch die fächerförmige, radiale Anordnung der Schleiflamellen aus Gewebe wird eine vielfache Schleifleistung gegenüber anderen Werkzeugen erzielt.

Klingspor Schleifmopteller sind mit zirkon-, keramik- oder korundbestreuten Gewebelamellen bestückt, die auf faserverstärkten Kunststoff- oder Glasgewebetellern gleichmäßig aufgebracht werden. Die Anordnung der Lamellen gewährleistet eine gleichmäßig hohe Schleifleistung und vibrationsarmes Arbeiten.

Anwendung	Werkstoff						
	Metall universal/Stahl		Edelstahl (INOX), hochlegierte Stähle, NE-Metalle		Aluminium, NE-Metalle		Farbe, Lacke, Kunststoffe, Holz
	Type	Ausführung	Type	Ausführung	Type	Ausführung	Type
Flächenschliff	SMT 324 EXTRA	gerade	SMT 628 SUPRA				
	SMT 325 EXTRA	gerade	SMT 925 SPECIAL	gerade			
	SMT 628 SUPRA		SMT 645 SUPRA				
	SMT 925 SPECIAL	gerade	SMT 688 SPECIAL				
	SMT 645 SUPRA		SMT 636 SUPRA	gerade	SMT 636 SUPRA	gerade	
	SMT 688 SPECIAL		SMT 996 SPECIAL	gerade			
Schweißnahtbearbeitung			SMT 800 SPECIAL				
	SMT 324 EXTRA	gewölbt	SMT 624 SUPRA		SMT 314 EXTRA	gewölbt	
	SMT 325 EXTRA	gewölbt	SMT 626 SUPRA		SMT 636 SUPRA	gewölbt	
	SMT 624 SUPRA		SMT 636 SUPRA	gewölbt			
	SMT 626 SUPRA		SMT 996 SPECIAL	gewölbt			
	SMT 926 SPECIAL						
Kantenbearbeitung, Anfasen	SMT 850 plus SPECIAL						
	SMT 324 EXTRA	gewölbt	SMT 624 SUPRA		SMT 314 EXTRA	gewölbt	
	SMT 325 EXTRA	gewölbt	SMT 626 SUPRA				
	SMT 624 SUPRA		SMT 314 EXTRA	gewölbt			
	SMT 626 SUPRA		SMT 636 SUPRA	gewölbt	SMT 636 SUPRA	gewölbt	
	SMT 314 EXTRA	gewölbt	SMT 926 SPECIAL				
Kehlnahtbearbeitung	SMT 926 SPECIAL		SMT 996 SPECIAL	gewölbt			
	SMT 688 SPECIAL	gerade	SMT 688 SPECIAL	gerade			
			MFW 600 SPECIAL				
Entrosten, Entlacken	SMT 800 SPECIAL		SMT 800 SPECIAL		SMT 800 SPECIAL		
	NCD 200 SPECIAL		NCD 200 SPECIAL		NCD 200 SPECIAL		NCD 200 SPECIAL
	PW 2000		PW 2000		PW 2000		PW 2000
Anlauffarben, Oxidschichten entfernen			SMT 800 SPECIAL		SMT 800 SPECIAL		
			NCD 200 SPECIAL		NCD 200 SPECIAL		
			PW 2000		PW 2000		

Schleifmopteller

Anwendungshinweise

1. Roter Balken

Kennzeichnet die zulässige Umfangsgeschwindigkeit von 80 m/s

2. Sicherheitshinweise

oSa-Kennzeichnung

3. Abmessungen

Produktabmessungen in Millimeter und Inch

4. Stanzing

Fertigungsinterner Hinweis, kein Haltbarkeitsdatum!

5. Angabe der Korngröße

6. Artikelnummer

7. Sicherheitshinweise

Sprachneutrale Sicherheitspiktogramme

8. Qualitätsklasse

Extra/Supra/Special

9. Produktname

Type



Produktlinien

Klingspor bietet Ihnen drei aufeinander abgestimmte Produktlinien. Für jeden Anwender und Einsatzzweck finden Sie bei uns den richtigen Schleifmopteller. Alle Schleifmopteller werden nach gültigen Normen gefertigt und garantieren somit ein Höchstmaß an Sicherheit.



EXTRA

Ideales Preis-/Leistungsverhältnis für den universellen Einsatz. Sehr gute Schleifergebnisse auf unterschiedlichen Stahl-Werkstoffen.



SUPRA

Professionelle Produkte mit hervorragender Standzeit und hoher Abtragsleistung. Aggressives Schleifverhalten und hohe Standzeit.



SPECIAL

Hochleistungs-Produkte für spezielle Anwendungen in Industrie und Handwerk. Höchste Performance und Lebensdauer selbst bei intensiver Beanspruchung.

Produktaufbau

Die drei Komponenten der Schleifmopteller sind perfekt aufeinander abgestimmt, um ein Maximum an Leistung zu erreichen.

1. Schleiflamellen

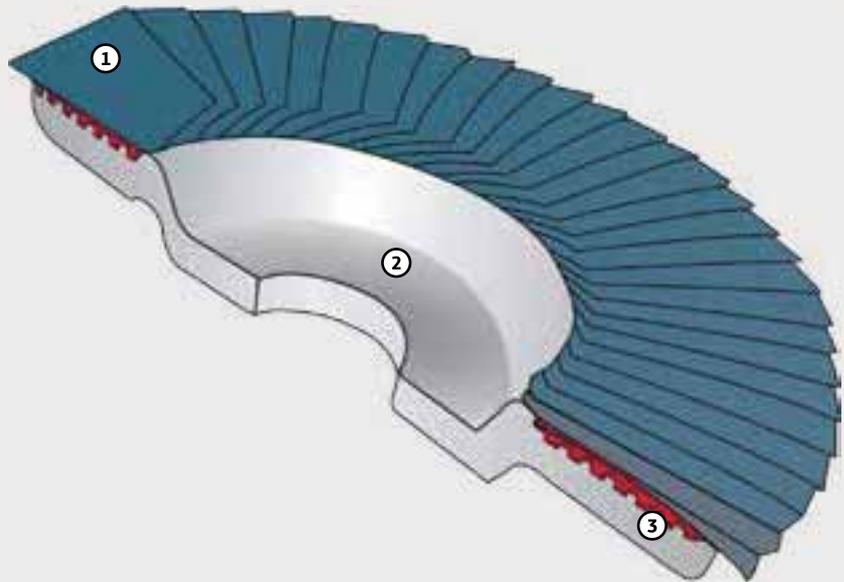
Für seine Schleifmopteller hat Klingspor spezielle Schleifmittel entwickelt. Das Schleifwerkzeug ist damit optimal für den Einsatz auf hochtourigen Winkelschleifern (80 m/s) und die entsprechenden Anwendungen abgestimmt. Das garantiert beste Schleifleistungen und lange Standzeiten.

2. Grundteller

Für die Produktion von Schleifmoptellern verwendet Klingspor zwei unterschiedliche Grundtellerarten. Zum einen, der am häufigsten am Markt eingesetzte Grundteller aus Glasgewebe, zum anderen Grundteller aus glasfaserverstärktem Kunststoff.

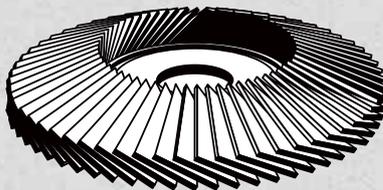
3. Kleberharz

Das Kleberharz ist das Bindeglied zwischen Grundteller und Schleiflamellen. Er sorgt dafür, dass sich, bei sachgemäßer Anwendung, keine Schleiflamellen vom Grundteller lösen können. Er gewährleistet unter anderem auch die Einhaltung der Bruchsicherheit weit über den Vorgaben der oSa-Richtlinien und der Sicherheitsnorm EN 13743.

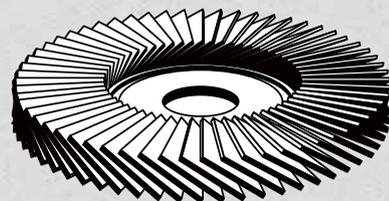


Bauformen

Der gewölbte Schleifmopteller schleift mit einer schmalen Einsatzfläche als der gerade. Durch den punktuelleren Einsatz erzielt die gewölbte Ausführung einen höheren Abtrag pro Zeiteinheit als die gerade Ausführung und ist deshalb besonders für die Kanten- und Schweißnahtbearbeitung geeignet. Die gerade Ausführung wird überwiegend für den Plan- und Flächenschliff verwendet.



gewölbt



gerade



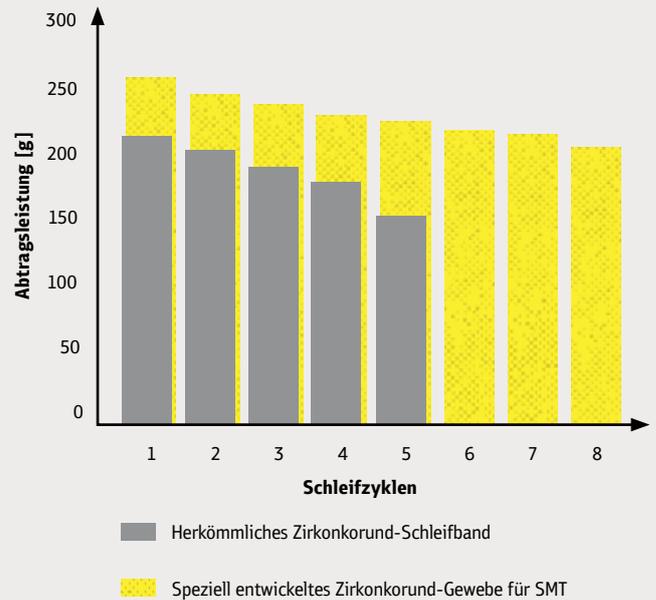
Schleifmopteller

Anwendungshinweise

Schleifmittel

Im Vergleich zur Bandanwendung ist das Schleifmittel für Schleifmopteller viel höheren Belastungen ausgesetzt. Zum einen liegt die Schnittgeschwindigkeit des Schleifmoptellers um das ca. 2–2,5-fache höher als die Schnittgeschwindigkeit bei einer Bandanwendung, zum anderen muss gewährleistet sein, dass sich die Unterlage entsprechend abnutzt, so dass immer wieder neues, unbenutztes Korn zum Einsatz kommt.

Aus diesem Grund entwickelt Klingspor eigens für diese Produktgruppe spezielle Schleifmittel. Diese sind optimal für den Einsatz auf hochtourigen Winkelschleifern (80 m/s) abgestimmt und garantieren höchste Schleifleistungen und Standzeiten (siehe Diagramm).



1. Zirkonkorund Gewebe

Zirkonkorund-Schleifkorn, schweres Baumwoll-Polyester-Gewebe, beste Leistung mit leistungsstarken Maschinen

2. Zirkonkorund Gewebe

Aggressives Zirkonkorund-Schleifkorn, Baumwollgewebe, gute Abtragsleistung auf Winkelschleifern aller Leistungsklassen

3. Zirkonkorund + Multibindung

Selbstschärfendes Zirkonkorund-Schleifkorn, Baumwollunterlage, speziell für kühlen Schliff auf Edelstahl

4. Korund Gewebe

Langlebiges Korund-Schleifkorn, Baumwollgewebe, für den Einsatz auf Metall und NE-Metallen

5. Keramischer Korund + Multibindung

Keramisches Hochleistungs-Schleifkorn, robuste Polyester-Unterlage, Hochleistung für die Edelstahlbearbeitung, kühler Schliff auf Edelstahlfächen

6. Keramischer Korund

Keramisches Hochleistungs-Schleifkorn, robuste Polyester-Unterlage, Hochleistung für die Stahlbearbeitung



Sichere Anwendung mit Klingspor Schleifwerkzeugen

Klingspor Schleifmopteller werden nach den Vorgaben der oSa und EN13743 gefertigt, dies gewährleistet höchste Sicherheit für den Anwender.



Augenschutz benutzen



Staubmaske anlegen



Gehörschutz benutzen



Richtig aufgespannt



Handschuhe benutzen



Sicherheitsempfehlungen beachten



Nicht zulässig für Nassschleifen



Falsch aufgespannt

SMT-Programm 2015

		Stahl / NE-Metalle <i>Aggressivität</i>	Stahl / INOX		Standzeit	Edelstahl <i>Aggressivität</i>	
			<i>Aggressivität</i>				
SPECIAL	Type:		SMT 924		SMT 925	SMT 926	SMT 996
							
	Aggressivität:		■■■■■■■		■■■■■■■	■■■■■■■□	■■■■■■■
	Standzeit:		■■■■■■■		■■■■■■■□	■■■■■■■	■■■■■■■□
	Grundteller:		Glasgewebe		Kunststoff	Glasgewebe	Glasgewebe
Form:		gewölbt (12°)		gewölbt (12°) / gerade	gewölbt (6°)	gewölbt (6°) / gerade	
SUPRA	Type:		SMT 624	SMT 628		SMT 626	SMT 636
							
	Aggressivität:		■■■■■■■□	■■■■■■■□		■■■■■■■□	■■■■■■■□
	Standzeit:		■■■■■■■□	■■■■■■■□		■■■■■■■□	■■■■■■■□
	Grundteller:		Glasgewebe	Glasgewebe		Glasgewebe	Glasgewebe
Form:		gewölbt (12°)	gerade		gewölbt (6°)	gewölbt (6°) / gerade	
EXTRA	Type:	SMT 314	SMT 324		SMT 325		
							
	Aggressivität:	■■■■■□□	■■■■■□□		■■■■■□□		
	Standzeit:	■■■■■□□	■■■■■□□		■■■■■□□		
	Grundteller:	Glasgewebe	Glasgewebe		Kunststoff		
Form:	gewölbt (12°)	gewölbt (12°) / gerade		gewölbt (12°) / gerade			

Schleifmopteller

Schleifmopteller

SMT 314

EXTRA



NEU

Qualität *EXTRA*

Aggressivität ■■■■■□□□

Standzeit ■■■■■□□□

Anwendungsgebiete:

Stahl ●

NE-Metalle ●

Holz ○

Eigenschaften

Teller Glasgewebe

Ausführung gewölbt 12°

Kornart Korund

Vorteile: Gute Zerspanleistung auf unlegierten Stählen - Auch für NE-Metalle geeignet - Gute Abtragsleistung auf Winkelschleifer aller Leistungsklassen

Körnungsbereich:

		16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000							
Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Korn																										Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
115 x 22,23		36																										80 m/s	13.300 1/min	10	322808	2,78 €	10
115 x 22,23		40																										80 m/s	13.300 1/min	10	322809	2,78 €	10
115 x 22,23		60																										80 m/s	13.300 1/min	10	322811	2,78 €	10
115 x 22,23		80																										80 m/s	13.300 1/min	10	322812	2,78 €	10
115 x 22,23		120																										80 m/s	13.300 1/min	10	322813	2,78 €	10
125 x 22,23		36																										80 m/s	12.200 1/min	10	322814	3,28 €	10
125 x 22,23		40																										80 m/s	12.200 1/min	10	322815	3,28 €	10
125 x 22,23		60																										80 m/s	12.200 1/min	10	322817	3,28 €	10
125 x 22,23		80																										80 m/s	12.200 1/min	10	322818	3,28 €	10
125 x 22,23		120																										80 m/s	12.200 1/min	10	322819	3,28 €	10
180 x 22,23		36																										80 m/s	8.500 1/min	10	322820	6,39 €	10
180 x 22,23		40																										80 m/s	8.500 1/min	10	322821	6,39 €	10
180 x 22,23		60																										80 m/s	8.500 1/min	10	322822	6,39 €	10
180 x 22,23		80																										80 m/s	8.500 1/min	10	322823	6,39 €	10

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung.

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 186 - 191.

Schleifmopteller

SMT 324 EXTRA



NEU

Qualität	EXTRA
Aggressivität	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Standzeit	■ ■ ■ ■ □ □ □

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Stahl	●

Eigenschaften	
Teller	Glasgewebe
Ausführung	gewölbt 12°, gerade
Kornart	Zirkonkorund

Vorteile: Universelles Produkt für Kanten- und Flächenbearbeitung auf Stahl und Edelstahl - Gute Abtragsleistung auf Winkelschleifer aller Leistungsklassen - Kein Verglasen auch bei geringem Anpressdruck

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000																				
Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Korn	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe												
115 x 22,23		40	80 m/s	13.300 1/min	10	321509	2,22 €	10												
115 x 22,23		60	80 m/s	13.300 1/min	10	321511	2,22 €	10												
115 x 22,23		80	80 m/s	13.300 1/min	10	321513	2,22 €	10												
115 x 22,23		40	80 m/s	13.300 1/min	10	321645	2,22 €	10												
115 x 22,23		60	80 m/s	13.300 1/min	10	321647	2,22 €	10												
115 x 22,23		80	80 m/s	13.300 1/min	10	321649	2,22 €	10												
125 x 22,23		40	80 m/s	12.200 1/min	10	321510	2,62 €	10												
125 x 22,23		60	80 m/s	12.200 1/min	10	321512	2,62 €	10												
125 x 22,23		80	80 m/s	12.200 1/min	10	321514	2,62 €	10												
125 x 22,23		40	80 m/s	12.200 1/min	10	321646	2,62 €	10												
125 x 22,23		60	80 m/s	12.200 1/min	10	321648	2,62 €	10												
125 x 22,23		80	80 m/s	12.200 1/min	10	321650	2,62 €	10												

Schleifmopteller

Schleifmopteller

SMT 325

EXTRA



Qualität	EXTRA
Aggressivität	■■■■■□□
Standzeit	■■■■□□□

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Stahl	●



NEU

Eigenschaften	
Teller	Kunststoff, glasfaserverstärkt
Ausführung	gewölbt 12°, gerade
Kornart	Zirkonkorund

Vorteile: Universelles Produkt für Kanten- und Flächenbearbeitung im Stahl- und Edelstahlbereich - Gute Abtragsleistung auf Winkelschleifer aller Leistungsklassen - Kein Verglasen auch bei geringem Anpressdruck

Körnungsbereich:

		16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000							
Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Korn																										Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
115 x 22,23		40																										80 m/s	13.300 1/min	10	321659	2,22 €	10
115 x 22,23		60																										80 m/s	13.300 1/min	10	321661	2,22 €	10
115 x 22,23		80																										80 m/s	13.300 1/min	10	321663	2,22 €	10
115 x 22,23		40																										80 m/s	13.300 1/min	10	321653	2,22 €	10
115 x 22,23		60																										80 m/s	13.300 1/min	10	321655	2,22 €	10
115 x 22,23		80																										80 m/s	13.300 1/min	10	321657	2,22 €	10
125 x 22,23		40																										80 m/s	12.200 1/min	10	321660	2,62 €	10
125 x 22,23		60																										80 m/s	12.200 1/min	10	321662	2,62 €	10
125 x 22,23		80																										80 m/s	12.200 1/min	10	321664	2,62 €	10
125 x 22,23		40																										80 m/s	12.200 1/min	10	321654	2,62 €	10
125 x 22,23		60																										80 m/s	12.200 1/min	10	321656	2,62 €	10
125 x 22,23		80																										80 m/s	12.200 1/min	10	321658	2,62 €	10

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung.

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 186 - 191.

Schleifmopteller

SMT 624 SUPRA



Qualität	SUPRA
Aggressivität	■■■■■■■□
Standzeit	■■■■■■■□



Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Stahl	●

NEU

Eigenschaften	
Teller	Glasgewebe
Ausführung	gewölbt 12°
Kornart	Zirkonkorund

Vorteile: Aggressive Zerspanleistung bei gleichzeitig hohem Schleifkomfort - Universell verwendbar für anspruchsvolle Schleifaufgaben im Stahl- und Edelstahlbereich - Beste Abtragsleistung im Einsatz auf leistungsstarken Winkelschleifern

Körnungsbereich:

Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Korn	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
100 x 16		36	80 m/s	15.300 1/min	10	322758	2,54 €	10
100 x 16		40	80 m/s	15.300 1/min	10	322759	2,54 €	10
100 x 16		60	80 m/s	15.300 1/min	10	322760	2,54 €	10
100 x 16		80	80 m/s	15.300 1/min	10	322761	2,54 €	10
100 x 16		120	80 m/s	15.300 1/min	10	322762	2,54 €	10
115 x 22,23		36	80 m/s	13.300 1/min	10	322764	2,65 €	10
115 x 22,23		40	80 m/s	13.300 1/min	10	322765	2,65 €	10
115 x 22,23		50	80 m/s	13.300 1/min	10	322766	2,65 €	10
115 x 22,23		60	80 m/s	13.300 1/min	10	322767	2,65 €	10
115 x 22,23		80	80 m/s	13.300 1/min	10	322768	2,65 €	10
115 x 22,23		120	80 m/s	13.300 1/min	10	322769	2,65 €	10
125 x 22,23		36	80 m/s	12.200 1/min	10	322771	3,12 €	10
125 x 22,23		40	80 m/s	12.200 1/min	10	322772	3,12 €	10
125 x 22,23		50	80 m/s	12.200 1/min	10	322773	3,12 €	10
125 x 22,23		60	80 m/s	12.200 1/min	10	322774	3,12 €	10
125 x 22,23		80	80 m/s	12.200 1/min	10	322775	3,12 €	10
125 x 22,23		120	80 m/s	12.200 1/min	10	322776	3,12 €	10
150 x 22,23		40	80 m/s	10.200 1/min	10	322778	5,29 €	10
150 x 22,23		60	80 m/s	10.200 1/min	10	322779	5,29 €	10
150 x 22,23		80	80 m/s	10.200 1/min	10	322780	5,29 €	10
180 x 22,23		36	80 m/s	8.500 1/min	10	322782	6,09 €	10
180 x 22,23		40	80 m/s	8.500 1/min	10	322783	6,09 €	10
180 x 22,23		50	80 m/s	8.500 1/min	10	322784	6,09 €	10
180 x 22,23		60	80 m/s	8.500 1/min	10	322785	6,09 €	10
180 x 22,23		80	80 m/s	8.500 1/min	10	322786	6,09 €	10
180 x 22,23		120	80 m/s	8.500 1/min	10	322787	6,09 €	10

Schleifmopteller

Schleifmopteller

SMT 628

SUPRA



NEU

Qualität	SUPRA
Aggressivität	■■■■■■■□
Standzeit	■■■■■■■□

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Stahl	●

Eigenschaften	
Teller	Glasgewebe
Ausführung	gerade
Kornart	Zirkonkorund

Vorteile: Besonders geeignet für den Flächenschliff im Stahl- und Edelstahlbereich - Beste Abtragsleistung im Einsatz auf leistungsstarken Winkelschleifern - Aggressive Zerspanleistung bei gleichzeitig hohem Schleifkomfort

Körnungsbereich:

		16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000							
Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Korn																										Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
115 x 22,23	■	36																										80 m/s	13.300 1/min	10	322789	2,86 €	10
115 x 22,23	■	40																										80 m/s	13.300 1/min	10	322790	2,86 €	10
115 x 22,23	■	60																										80 m/s	13.300 1/min	10	322792	2,86 €	10
115 x 22,23	■	80																										80 m/s	13.300 1/min	10	322793	2,86 €	10
115 x 22,23	■	120																										80 m/s	13.300 1/min	10	322794	2,86 €	10
125 x 22,23	■	36																										80 m/s	12.200 1/min	10	322795	3,37 €	10
125 x 22,23	■	40																										80 m/s	12.200 1/min	10	322796	3,37 €	10
125 x 22,23	■	60																										80 m/s	12.200 1/min	10	322798	3,37 €	10
125 x 22,23	■	80																										80 m/s	12.200 1/min	10	322799	3,37 €	10
125 x 22,23	■	120																										80 m/s	12.200 1/min	10	322800	3,37 €	10
180 x 22,23	■	36																										80 m/s	8.500 1/min	10	322802	6,58 €	10
180 x 22,23	■	40																										80 m/s	8.500 1/min	10	322803	6,58 €	10
180 x 22,23	■	60																										80 m/s	8.500 1/min	10	322805	6,58 €	10
180 x 22,23	■	80																										80 m/s	8.500 1/min	10	322806	6,58 €	10

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung.

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 186 - 191.

Schleifmopteller

SMT 626 SUPRA



Qualität	SUPRA
Aggressivität	■■■■■■■□
Standzeit	■■■■■■■□



Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Stahl	●

Eigenschaften	
Teller	Glasgewebe
Ausführung	gewölbt 6°
Kornart	Zirkonkorund

NEU

Vorteile: Hohe Abtragsleistung - Spürbar längere Standzeit durch einzigartige Lamellenneigung

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000																					
Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Korn	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe													
100 x 16		40	80 m/s	15.300 1/min	10	321700	2,85 €	10													
100 x 16		60	80 m/s	15.300 1/min	10	321681	2,85 €	10													
100 x 16		80	80 m/s	15.300 1/min	10	321682	2,85 €	10													
115 x 22,23		36	80 m/s	13.300 1/min	10	321686	2,97 €	10													
115 x 22,23		40	80 m/s	13.300 1/min	10	321689	2,97 €	10													
115 x 22,23		50	80 m/s	13.300 1/min	10	321692	2,97 €	10													
115 x 22,23		60	80 m/s	13.300 1/min	10	321694	2,97 €	10													
115 x 22,23		80	80 m/s	13.300 1/min	10	321697	2,97 €	10													
115 x 22,23		120	80 m/s	13.300 1/min	10	321683	2,97 €	10													
125 x 22,23		36	80 m/s	12.200 1/min	10	321687	3,50 €	10													
125 x 22,23		40	80 m/s	12.200 1/min	10	321690	3,50 €	10													
125 x 22,23		50	80 m/s	12.200 1/min	10	321693	3,50 €	10													
125 x 22,23		60	80 m/s	12.200 1/min	10	321695	3,50 €	10													
125 x 22,23		80	80 m/s	12.200 1/min	10	321698	3,50 €	10													
125 x 22,23		120	80 m/s	12.200 1/min	10	321684	3,50 €	10													
180 x 22,23		36	80 m/s	8.500 1/min	10	321688	6,82 €	10													
180 x 22,23		40	80 m/s	8.500 1/min	10	321691	6,82 €	10													
180 x 22,23		60	80 m/s	8.500 1/min	10	321696	6,82 €	10													
180 x 22,23		80	80 m/s	8.500 1/min	10	321699	6,82 €	10													

Schleifmopteller

Schleifmopteller, Multibindung

SMT 636

SUPRA



Qualität	SUPRA
Aggressivität	■■■■■■■□
Standzeit	■■■■■■■□

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●



NEU

Eigenschaften	
Teller	Glasgewebe
Ausführung	gewölbt 6°, gerade
Kornart	Zirkonkorund mit Multibindung

Vorteile: Spezialprodukt für die Edelstahlbearbeitung - Besonders kühler Schliff durch Multibindung - Für Kanten und Flächenbearbeitung geeignet - Kein Verglasen oder Zusetzen

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Korn	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe																
115 x 22,23		40	80 m/s	13.300 1/min	10	322826	3,89 €	10																
115 x 22,23		60	80 m/s	13.300 1/min	10	322827	3,89 €	10																
115 x 22,23		80	80 m/s	13.300 1/min	10	322828	3,89 €	10																
125 x 22,23		40	80 m/s	12.200 1/min	10	322831	4,59 €	10																
125 x 22,23		60	80 m/s	12.200 1/min	10	322832	4,59 €	10																
125 x 22,23		80	80 m/s	12.200 1/min	10	322833	4,59 €	10																
180 x 22,23		40	80 m/s	8.500 1/min	10	322836	8,95 €	10																

Schleifmopteller

SMT 645

SUPRA



Qualität	SUPRA
----------	-------

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Stahl	●



Eigenschaften	
Ausführung	gerade
Kornart	Zirkonkorund
Teller	Kunststoff, glasfaserverstärkt

Vorteile: Hohe Kantenstabilität - Sehr gute Abtragsleistung auch auf leistungsschwachen Winkelschleifern - Hohe Standzeit durch doppelt gelegte Schleiflamellen

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Durchmesser x Bohrung in mm	Korn	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe																	
115 x 22,23	40	80 m/s	13.300 1/min	10	278590	4,50 €	10																	
115 x 22,23	60	80 m/s	13.300 1/min	10	278591	4,50 €	10																	
115 x 22,23	80	80 m/s	13.300 1/min	10	278592	4,50 €	10																	

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung.

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 186 - 191.

Schleifmopteller

SMT 924 SPECIAL



Qualität	SPECIAL
Aggressivität	■■■■■■■■■
Standzeit	■■■■■■■■■

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Stahl	●



Eigenschaften	
Teller	Glasgewebe
Ausführung	gewölbt 12°
Kornart	Keramischer Korund

NEU

Vorteile: Höchste Aggressivität für anspruchsvolle Schleifaufgaben im Kantenschliff - Hohe Kantenstabilität - Beste Abtragsleistung im Einsatz auf leistungsstarken Winkelschleifern und erhöhtem Anpressdruck

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Korn	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe																
115 x 22,23		40	80 m/s	13.300 1/min	10	322862	3,90 €	10																
115 x 22,23		60	80 m/s	13.300 1/min	10	322863	3,90 €	10																
115 x 22,23		80	80 m/s	13.300 1/min	10	322864	3,90 €	10																
125 x 22,23		40	80 m/s	12.200 1/min	10	322867	4,60 €	10																
125 x 22,23		60	80 m/s	12.200 1/min	10	322868	4,60 €	10																
125 x 22,23		80	80 m/s	12.200 1/min	10	322869	4,60 €	10																

Schleifmopteller

SMT 925 SPECIAL



Qualität	SPECIAL
Aggressivität	■■■■■■■■■
Standzeit	■■■■■■■■□

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Stahl	●



Eigenschaften	
Teller	Kunststoff, glasfaserverstärkt
Ausführung	gewölbt 12°, gerade
Kornart	Zirkonkorund

NEU

Vorteile: Spürbar höhere Schleifleistung und Standzeit - Beste Abtragsleistung im Einsatz auf leistungsstarken Winkelschleifern und erhöhtem Anpressdruck - Höchste Abtragsleistung bei gleichzeitig hoher Standzeit

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Korn	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe																
115 x 22,23		36	80 m/s	13.300 1/min	10	321713	4,86 €	10																
115 x 22,23		40	80 m/s	13.300 1/min	10	321714	4,86 €	10																
115 x 22,23		60	80 m/s	13.300 1/min	10	321715	4,86 €	10																
115 x 22,23		80	80 m/s	13.300 1/min	10	321716	4,86 €	10																
115 x 22,23		36	80 m/s	13.300 1/min	10	321668	4,86 €	10																
115 x 22,23		40	80 m/s	13.300 1/min	10	321670	4,86 €	10																
115 x 22,23		60	80 m/s	13.300 1/min	10	321674	4,86 €	10																

Fortsetzung →

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung.
Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 186 - 191.

Schleifmopteller

→ Achtung: Fortsetzung von SMT 925 Special, Schleifmopteller

Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Korn	Arbeitshöchstgeschwindigkeit	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
115 x 22,23		80	80 m/s	13.300 1/min	10	321677	4,86 €	10
125 x 22,23		36	80 m/s	12.200 1/min	10	321718	5,74 €	10
125 x 22,23		40	80 m/s	12.200 1/min	10	321719	5,74 €	10
125 x 22,23		60	80 m/s	12.200 1/min	10	321720	5,74 €	10
125 x 22,23		80	80 m/s	12.200 1/min	10	321721	5,74 €	10
125 x 22,23		40	80 m/s	12.200 1/min	10	321671	5,74 €	10
125 x 22,23		60	80 m/s	12.200 1/min	10	321675	5,74 €	10
125 x 22,23		80	80 m/s	12.200 1/min	10	321678	5,74 €	10
180 x 22,23		24	80 m/s	8.500 1/min	5	321667	11,19 €	10
180 x 22,23		36	80 m/s	8.500 1/min	5	321669	11,19 €	10
180 x 22,23		40	80 m/s	8.500 1/min	5	321672	11,19 €	10
180 x 22,23		60	80 m/s	8.500 1/min	5	321676	11,19 €	10

Schleifmopteller

SMT 926 SPECIAL



Qualität	SPECIAL
Aggressivität	■■■■■■■□
Standzeit	■■■■■■■■

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Stahl	●



Eigenschaften	
Teller	Glasgewebe
Ausführung	gewölbt 6°
Kornart	Zirkonkorund

NEU

Vorteile: Höchste Standzeit bei gleichzeitig hoher Abtragsleistung - Speziell für grobe Bearbeitungen im Stahl und Edelstahlbereich - Beste Abtragsleistung im Einsatz auf leistungsstarken Winkelschleifern und erhöhtem Anpressdruck

Körnungsbereich:

Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Korn	Arbeitshöchstgeschwindigkeit	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
115 x 22,23		40	80 m/s	13.300 1/min	10	321703	3,71 €	10
115 x 22,23		60	80 m/s	13.300 1/min	10	321706	3,71 €	10
115 x 22,23		80	80 m/s	13.300 1/min	10	321708	3,71 €	10
125 x 22,23		40	80 m/s	12.200 1/min	10	321704	4,37 €	10
125 x 22,23		60	80 m/s	12.200 1/min	10	321707	4,37 €	10
125 x 22,23		80	80 m/s	12.200 1/min	10	321709	4,37 €	10
180 x 22,23		40	80 m/s	8.500 1/min	10	321705	8,52 €	10
180 x 22,23		60	80 m/s	8.500 1/min	10	321711	8,52 €	10
180 x 22,23		80	80 m/s	8.500 1/min	10	321712	8,52 €	10

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung.
Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 186 - 191.

Schleifmopteller, Multibindung

SMT 996 SPECIAL



Qualität	SPECIAL
Aggressivität	■■■■■■■■■
Standzeit	■■■■■■■□

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●



Eigenschaften	
Teller	Glasgewebe
Ausführung	gewölbt 6°, gerade
Kornart	Keramischer Korund mit Multibindung

NEU

Vorteile: Aggressives Schleifverhalten bei geringem Kraftaufwand - Hohe Kantenstabilität - Kühler Schliff durch Multibindung - Beste Abtragsleistung mit leistungsstarken Winkelschleifern und erhöhtem Anpressdruck

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Korn	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe																
115 x 22,23		40	80 m/s	13.300 1/min	10	322849	4,10 €	10																
115 x 22,23		60	80 m/s	13.300 1/min	10	322850	4,10 €	10																
115 x 22,23		80	80 m/s	13.300 1/min	10	322851	4,10 €	10																
125 x 22,23		40	80 m/s	12.200 1/min	10	322852	4,84 €	10																
125 x 22,23		60	80 m/s	12.200 1/min	10	322853	4,84 €	10																
125 x 22,23		80	80 m/s	12.200 1/min	10	322854	4,84 €	10																

Schleifmopteller, Nutenschleifer

SMT 688 SPECIAL



Qualität	SPECIAL
Edelstahl	●
Stahl	●

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Stahl	●



Eigenschaften	
Ausführung	gerade
Kornart	Zirkonkorund
Teller	Glasgewebe

Vorteile: Spezialwerkzeug für die Bearbeitung schwer zugänglicher Stellen, Nuten, Rillen und Winkeln - Gute Anpassung der Lamellen an gewölbte Konturen durch längeren Lamellenüberstand

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifmopteller

Schleifmopteller

SMT 800 SPECIAL



Qualität *SPECIAL*



Anwendungsgebiete:

Eigenschaften

Edelstahl	●	Ausführung	gewölbt 12°
Stahl	●	Teller	Glasgewebe



Vorteile: Hochwertiger Vliesmopteller für das Edelstahlfinish - Beste Ergebnisse auf drehzahlregelbaren Winkelschleifern - Drei Feinheitsgrade

Durchmesser x Bohrung in mm	Feinheitsgrad	Farbe	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
115 x 22,23	coarse	Braun - Brown	80 m/s	13.300 1/min	5	278495	6,04 €	10
115 x 22,23	medium	Rotbraun - Maroon	80 m/s	13.300 1/min	5	278496	6,04 €	10
115 x 22,23	very fine	Blau - Blue	80 m/s	13.300 1/min	5	278497	6,04 €	10
125 x 22,23	coarse	Braun - Brown	80 m/s	12.200 1/min	5	278498	7,13 €	10
125 x 22,23	medium	Rotbraun - Maroon	80 m/s	12.200 1/min	5	278499	7,13 €	10
125 x 22,23	very fine	Blau - Blue	80 m/s	12.200 1/min	5	278500	7,13 €	10

Kombi-Schleifmopteller

SMT 850 plus SPECIAL



Qualität *SPECIAL*



Anwendungsgebiete:

Eigenschaften

Edelstahl	●	Ausführung	gewölbt 12°
		Teller	Glasgewebe



Vorteile: Hochwertiger Vlies-Kombi-Mopteller - Speziell für die Bearbeitung von WIG-Schweißnähten an Edelstahlbauteilen - Gleichmäßiges Finish über gesamte Lebensdauer - Materialabtrag und Finish in einem Arbeitsgang

Durchmesser x Bohrung in mm	Korn	Feinheitsgrad	Farbe	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Empfohlene Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
115 x 22,23	60	coarse	Braun - Brown	80 m/s	13.300 1/min	7.000 1/min	5	312556	12,11 €	10
115 x 22,23	80	medium	Rotbraun - Maroon	80 m/s	13.300 1/min	7.000 1/min	5	312557	12,11 €	10
115 x 22,23	120	very fine	Blau - Blue	80 m/s	13.300 1/min	7.000 1/min	5	312558	12,11 €	10
125 x 22,23	60	coarse	Braun - Brown	80 m/s	12.200 1/min	6.400 1/min	5	312559	14,30 €	10
125 x 22,23	80	medium	Rotbraun - Maroon	80 m/s	12.200 1/min	6.400 1/min	5	312560	14,30 €	10
125 x 22,23	120	very fine	Blau - Blue	80 m/s	12.200 1/min	6.400 1/min	5	312561	14,30 €	10

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung.

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 186 - 191.

Hochleistungs-Vliesscheiben

MFW 600



Anwendungsgebiete:

Stahl	●
Edelstahl	●
NE-Metalle	●

Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC

Vorteile: Spezialprodukt für das Finishing von Edelstahl Schweißnähten - 4 verschiedene Feinheitsgrade für Materialabtrag bis zum Hochglanz

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Feinheitsgrad	Farbe	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Empfohlene Arbeitsgeschwindigkeit	Empfohlene Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
150 x 6 x 22	coarse	Rot	47 m/s	6.000 1/min	22 m/s	2.800 1/min	5	311867	31,30 €	9
150 x 6 x 22	medium	Grau	47 m/s	6.000 1/min	22 m/s	2.800 1/min	5	311868	29,65 €	9
150 x 6 x 22	fine	Blau	47 m/s	6.000 1/min	22 m/s	2.800 1/min	5	311869	28,05 €	9
150 x 6 x 22	very fine	Grün	37 m/s	4.700 1/min	22 m/s	2.800 1/min	5	311870	26,45 €	9

Reinigungsscheibe

NCD 200



Anwendungsgebiete:

Metall Universal	●
Farbe/Lack/Spachtel	●
Kunststoff	●
Edelstahl	○

Eigenschaften

Ausführung	gerade
Bindung	Kunstharz

Vorteile: Spezielles SiC- Reinigungsvlies zum Entfernen von Anlaufarben, Reinigen von Oberflächen - Kein Zusetzen durch offene Struktur

Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Kornart	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
115 x 22,23		SiC	63 m/s	10.450 1/min	5	259043	10,25 €	9
125 x 22,23		SiC	63 m/s	9.600 1/min	5	259044	11,30 €	9

Power Wheel

Power Wheel, extra coarse

PW 2000



Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●
Kunststoff	●
Metall Universal	●
Stein	●

Vorteile: Spezielles Nylonvlies ideal zum Entfernen von Anlauffarben, Oxidschichten, Rost, Farbresten - Reinigen von Schweißnähten - Kein Zusetzen

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
100 x 13 x 13	40 m/s	7.600 1/min	10	194625	6,10 €	9
150 x 13 x 13	40 m/s	5.000 1/min	10	194626	10,20 €	9
200 x 13 x 13	40 m/s	3.700 1/min	10	241380	13,90 €	9

Spanndorn

SD 2000



Vorteile: Für sicheres Spannen auf Bohrmaschinen, biegsamen Wellen und Geradschleifern und optimalen Rundlauf des Schleifwerkzeuges PW 2000

Schaft in mm	Aufnahme	Spannscheiben in mm	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
6	1 Rad Ø 100 - Ø 200	24/40/49 x 13 mm	1	194629	7,50 €	14
8	1-2 Räder Ø 100 - Ø 200	40/49/75 x 13 mm	1	194632	9,00 €	14

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung.

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 186 - 191.



A large grid of small dots for taking notes, covering most of the page.





Kronenflex® Trenn- und Schruppscheiben

Über das Produkt

Für uns als Erfinder der hoctourigen Trennscheibe ist die kontinuierliche Weiterentwicklung und Verbesserung unserer Kronenflex® Produkte selbstverständlich.

Kronenflex® Trenn- und Schruppscheiben bieten aufgrund der optimalen Abstimmung der Bindung auf die verwendete Kornart eine hohe Aggressivität, hervorragende Standzeiten sowie eine konstant hohe Qualität. Mit der Einhaltung der oSa-Richtlinien und der europäischen Sicherheitsnorm EN 12413 erfüllen sie höchste Sicherheitsstandards.

Durch permanente Innovationen und die Entwicklung von Spezialprodukten für die unterschiedlichsten Einsatzbereiche bietet unser Kronenflex® Sortiment für alle gängigen Materialien und Einsatzbereiche die optimale Lösung.

Typische Materialien für diese Produkte

- ▶ Stahl
- ▶ Edelstahl
- ▶ Baustahl
- ▶ NE-Metalle
- ▶ Gusswerkstoffe
- ▶ Rohre
- ▶ Flacheisen
- ▶ Bleche
- ▶ Vollmaterialien
- ▶ Stein
- ▶ Kunststoffe
- ▶ Mineralische Werkstoffe

Typische Einsatzgebiete für diese Produkte

- ▶ Karosseriebau
- ▶ Wartungs- und Reparaturarbeiten
- ▶ Schlossereien
- ▶ Stahlbau
- ▶ Anlagenbau
- ▶ Behälterbau
- ▶ Instandhaltung
- ▶ Bauschlossereien
- ▶ Fahrzeugbau
- ▶ Gießereien
- ▶ Werften

Kronenflex® Trennscheiben

Kronenflex Trennscheiben	Seite
0,8–1,0 mm	216
1,6–2,0 mm	222
2,0–3,2 mm	226
Großtrennscheiben	236

Kronenflex® Schruppscheiben

Kronenflex Schruppscheiben	Seite
Schruppscheibe	247

Kronenflex® Trenn- und Schuppscheiben

Anwendungshinweise

1. EAN-Code (EAN-13)
2. Sicherheits-Piktogramme
3. Arbeitshöchstgeschwindigkeit
4. Klingspor Artikelnummer
5. Angabe zur Form, Härte und Bindung nach EN 12413
6. Abmessung in mm und Zoll
7. Anwendungsbereich (siehe Farbleitsystem)



8. Informationen zum Hersteller
9. Verwendungseinschränkung
10. Sicherheitsstandard (oSa / EN 12413)
11. Maximale zulässige Drehzahl
12. Sicherheits-Piktogramme
13. Produktlinie Type
14. Klingspor Marke Kronenflex®

Qualitätsklassen

Kronenflex® Trenn- und Schuppscheiben gibt es in drei Leistungsklassen mit sechs Farbkodierungen zur schnellen Übersicht über die wichtigsten Materialanwendungen.



EXTRA

Produkte für den universellen Einsatz, ausgelegt auf ein besonders attraktives Preis/Leistungs-Verhältnis



SUPRA

Optimierte Produkte für verschiedene Anwendungsfelder. Sehr gute Standzeit und Schnittleistung.



SPECIAL

Hochleistungsprodukte für Spezialanwendungen. Höchste Standzeit und Schnittleistung im jeweiligen Einsatzbereich.

Kronenflex® Trenn- und Schruppscheiben

Anwendungshinweise



1. Etikett und Deckblatt

Das Etikett enthält alle wichtigen Informationen zum Produkt, zum Hersteller und zum richtigen Umgang mit dem Schleifwerkzeug

2. Mischung

Das Korn: Heute werden alle Schleifkornarten ausschließlich synthetisch hergestellt. Nur synthetisch hergestelltes Schleifkorn gewährleistet eine gleichbleibend hohe Qualität in Bezug auf das Verschleiß- und Schneidverhalten der Scheibe.

Harze und Füllstoffe: Weitere, wichtige Komponenten für Trenn- und Schruppscheiben sind Harze (flüssig und trocken) und Füllstoffe. Mittels dieser Komponenten lassen sich in der Herstellung die Eigenschaften der Scheibe wie z.B. Stabilität, Zerspanleistung, Härte und Sprengfestigkeit regulieren und an den jeweiligen Einsatzzweck anpassen.



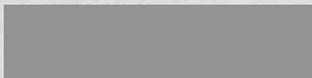
3. Metallring

Gibt Auskunft über den Produktionszeitraum der Scheibe

4. Glasgewebe

Glasgewebe sorgt als Verstärkungseinlage für Stabilität und erhöht die Sicherheit der Scheibe. Die Glasgewebelagen sind hinsichtlich ihrer Anzahl und Stärke auf den Scheibentyp und Verwendungszweck abgestimmt. Je höher die potentielle Seitenbelastung einer Trennscheibe ist (beim freihändigen Trennen ist sie z.B. größer als beim stationären Trennen), desto mehr, bzw. stabileres Glasgewebe muss die Trennscheibe enthalten. Bei dünnen Trennscheiben (0,8 mm bis 1,0 mm) wird besonders dünnes Gewebe eingesetzt, um trotz der geringen Scheibendicke noch einen möglichst hohen Schleifkornanteil zwischen den Gewebelagen zu erreichen. Schruppscheiben enthalten mindestens 3 Lagen Glasgewebe.

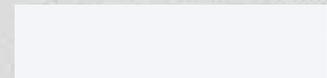
Farbleitsystem der Klingspor® Trenn- und Schruppscheiben



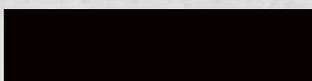
Metall Universal:
Grau



Edelstahl:
Blau



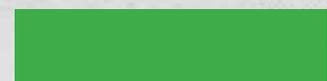
Aluminium:
Silber



Stahl:
Schwarz



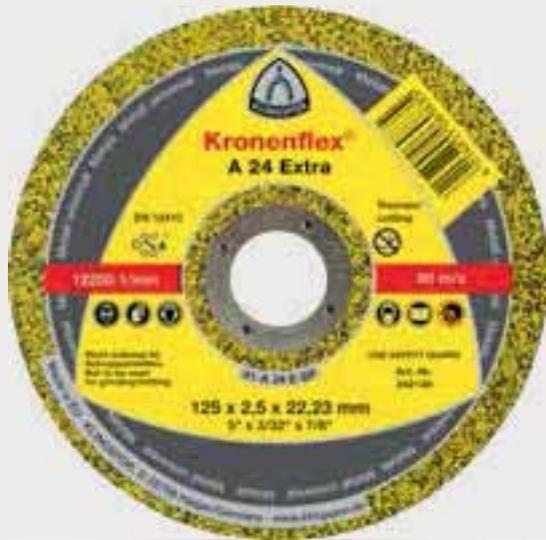
Guss:
Rot



Stein/Beton:
Grün

Kronenflex® Trenn- und Schruppscheiben

Anwendungshinweise



Quartal	
V 01	Januar–März
V 04	April–Juni
V 07	Juli–September
V 10	Oktober–Dezember

Sicherheit und Lagerung

Die Haltbarkeit von Trenn- und Schruppscheiben wird in erster Linie durch deren Feuchtigkeitsgehalt bestimmt. Trenn- und Schruppscheiben, die nach der Produktion erhöhter Feuchtigkeit ausgesetzt werden, verlieren ihre ursprüngliche Standzeit. Bei richtiger Lagerung bleibt die Standzeit auch über Jahre hinweg annähernd konstant. Zu einem Sicherheitsrisiko werden Trenn- und Schruppscheiben, wenn sie direkt Wasser oder Wasserdampf ausgesetzt werden. Der Anwender ist verpflichtet, das Produkt vorschriftsmäßig einzusetzen. Dies gilt aus rechtlichen Gründen auch in Bezug auf das Haltbarkeitsdatum. Deshalb gilt: Trenn- und Schruppscheiben dürfen grundsätzlich nach dem Ablauf des Haltbarkeitsdatums nicht mehr eingesetzt werden!

Sicheres Arbeiten ...

... durch Sorgfalt und Kenntnisse der Gefahren

Vermeiden Sie die nachfolgend aufgeführten Gefahren bei der Benutzung von Trenn- und Schruppscheiben.

- ▶ Kontakt mit rotierenden Schleifscheiben
- ▶ Schleifscheibenbruch
- ▶ Schleifablagerungen und Schleifstaub
- ▶ Vibration
- ▶ Lärm

... durch persönliche Schutzausrüstung

Schutzbrille, Handschuhe, Gehörschutz, und Staubmaske müssen getragen werden. Bei harten Schleifanwendungen zusätzlich Gesichtsschutz, Lederschürze und Sicherheitsschuhe.

... durch Schutzhauben auf der Maschine

Schutzhauben werden mit der Schleifmaschine geliefert und dürfen weder verändert noch entfernt werden. Bei Schleiftöpfen muss die Außenfläche komplett eingeschlossen sein.

Darüber hinaus dürfen Schleiftöpfe nur in Kombination mit einer verstellbaren Schutzhaube eingesetzt werden, um den Verschleiß der Scheibe auszugleichen und die Freilegung der Scheibe auf ein Minimum zu begrenzen.

... durch visuelle Kontrolle und Prüfung vor der Montage

Stellen Sie sicher dass die Drehzahlen auf der Scheibe mit denen der Maschine übereinstimmen und vermeiden Sie eine Überschreitung der zulässigen Drehzahl.

Überprüfen Sie sorgfältig die Trenn- und Schruppscheiben auf Beschädigungen. Sollten Beschädigungen erkennbar sein, darf dieses Produkt nicht eingesetzt werden. Unsere Trenn- und Schruppscheiben sind mit dem entsprechenden Sicherheitspiktogramm gekennzeichnet.

... durch das richtige Handling

Achten Sie auf eine sachgemäße Handhabung. Dabei sind Beschädigungen der Aufnahmebohrung oder der Scheibe durch Stöße, Kräfteinwirkung oder Sturz zu vermeiden.

Achten Sie auf ein sicheres und sachgemäßes Aufspannen der Scheiben und verwenden Sie die geeigneten Spannflansche.

Vor Arbeitsbeginn sollte jede Schleifscheibe mindestens 30 Sekunden lang mit Arbeitsgeschwindigkeit laufen.

Beachten Sie die FEPA-Sicherheitsvorschriften und die Europäische Norm 12413.

Wichtige Parameter für ein optimales Schleifergebnis bei Trenn- oder Schruppscheiben sind die Umfangsgeschwindigkeit und der Anpressdruck, mit dem gearbeitet wird.

Die optimale Geschwindigkeit

Zu niedrig

Liegt die Drehzahl der eingesetzten Maschine zu niedrig, neigen Trenn- und Schruppscheiben zum „Springen“, wodurch sich der Rand der Scheiben ungleichmäßig abnutzt. Besonders bei dünnen Materialquerschnitten wie z.B. beim Trennen von Blech oder Draht wird dabei die Körnung aus der Bindung herausgerissen und die Scheibe verschleißt überproportional schnell.

Optimal

Trenn- und Schruppscheiben von Klingspor sind Hochleistungsprodukte und wurden so entwickelt, dass sie ihre beste Leistung (gemessen als Verhältnis von Abschleißmenge zu Scheibenverschleiß) im Bereich unmittelbar unter ihrer zulässigen maximalen Umfangsgeschwindigkeit erreichen. Halten Sie daher die Drehzahl während des Arbeitseinsatzes kontinuierlich hoch und wählen Sie ggf. eine Maschine mit stärkerer Antriebsleistung.

Zu hoch

Die maximal erlaubten Werte für Drehzahl und Umfangsgeschwindigkeit sind bei jeder Scheibe auf dem Etikett aufgedruckt. Bitte achten Sie im Interesse Ihrer eigenen Sicherheit darauf, diese Werte beim Schleifen nicht zu überschreiten.

Der richtige Anpressdruck

Eine wichtige Voraussetzung für ein zufriedenstellendes Ergebnis beim Trennschleifen ist die richtige Dosierung des Anpressdruckes. Ein häufig gemachter Fehler besteht darin, zur Schonung der Scheibe den Anpressdruck zu reduzieren und die Schnittdauer auszudehnen. Wird dies praktiziert, tritt eine Überhitzung am Material auf (Blau-färbung); die Trennscheibe setzt sich zu und „verbrennt“.

Deshalb sollte der Anpressdruck immer so hoch gewählt werden, dass die Schnittzeit so kurz wie möglich bleibt. Dies gilt insbesondere bei hitzeempfindlichen Werkstoffen mit größeren Materialquerschnitten.

Die richtige Härte

...bei Trennscheiben

Generell gilt bei der Wahl der richtigen Trennscheibe die Faustformel: je härter der zu bearbeitende Werkstoff, desto weicher sollte die Bindung des verwendeten Schleifmittels sein. Der Grund: Entscheidend für die Standzeit einer Trennscheibe ist, ob sich die Schnittfläche des Werkstückes aufhärtet oder nicht. Eine hohe Erwärmung bewirkt, dass die Scheibe „verglast“ und dadurch ihre Schnittigkeit einbüßt. In diesem Fall sollte die Härte der Bindung zurückgenommen und eine weichere Scheibe eingesetzt werden.

...bei Schruppscheiben

Auch für Schruppscheiben gilt die „Faustformel“: je härter der Werkstoff, umso weicher die Schleifscheibenbindung. Darüber hinaus spielt der Bearbeitungszweck eine ganz entscheidende Rolle. Ecken und Grate sind sehr scharfkantig und reißen daher das Schleifkorn sehr leicht aus der Bindung heraus. Es empfiehlt sich daher eine harte Bindung zu wählen.

Bearbeitet man dagegen Flächen bzw. kleine Schweißnähte, so würde eine zu harte Scheibe leicht stumpf werden und nicht mehr greifen. Man würde zwar eine gute Standzeit jedoch nur eine geringe Abtragsleistung mit hohen Arbeitskosten erzielen.

Für Flächenschliff wird am zweckmäßigsten eine mittlere oder weiche Scheibenbindung gewählt.

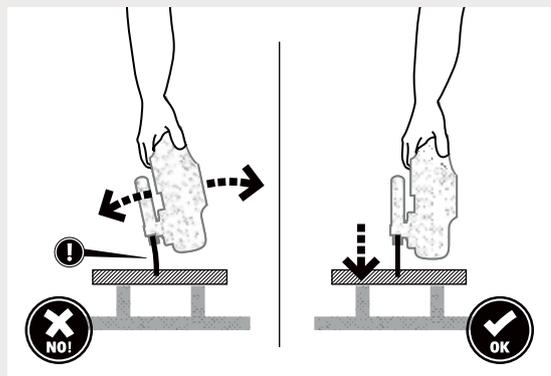
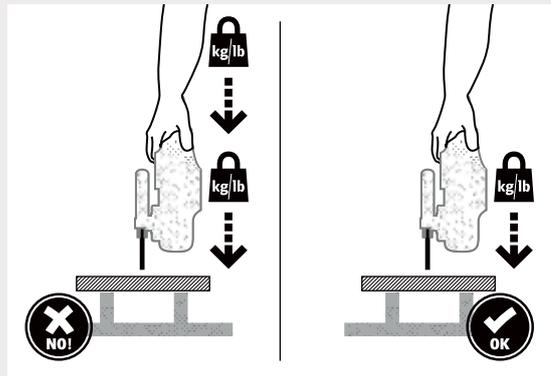
Kronenflex® Trenn- und Schuppscheiben

Anwendungshinweise

Der richtige Anstellwinkel beim Trennen

Trennschleifscheiben dürfen nur in radialer Richtung belastet werden. Nur so wird ein Durchwalken, ausknicken und schließlich ein Scheibenbruch, besonders bei hohem Anpressdruck, vermieden.

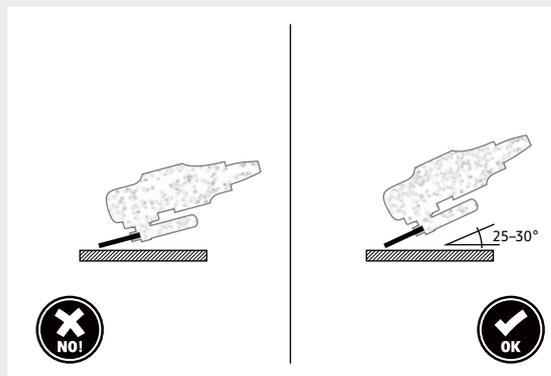
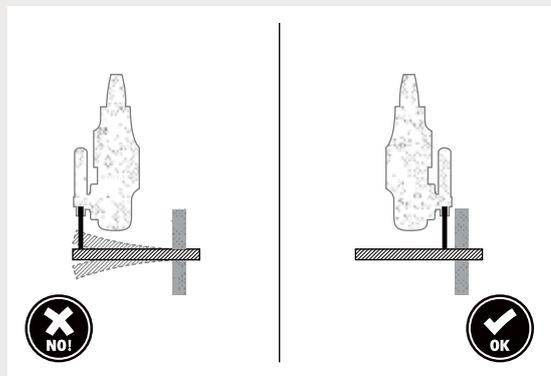
Das zu trennende Werkstück muss so eingespannt sein, dass die Scheibe nicht im Material des Werkstücks seitlich ablaufen kann. Außerdem empfiehlt es sich, das Material immer möglichst dicht an der Trennstelle einzuspannen, damit es nicht vibrieren, flattern oder ausweichen kann.



Der richtige Anstellwinkel beim Schrappen

Schruppscheiben arbeiten mit der höchsten Leistung, wenn sie in einem Winkel von 25–30° zum Werkstück eingesetzt werden. Bei diesem Winkel besteht das günstigste Verhältnis von Abschiffmenge zu Scheibenverschleiß. Wenn möglich, sollte daher immer dieser Anstellwinkel gewählt werden.

Durch Verkleinern des Anstellwinkels auf weniger als 15° bildet sich beim Schrappen eine langauslaufende, sehr dünne Kante am Scheibenumfang. Diese kann schon bei geringer Änderung des Schleifwinkels den Schleifdruck nicht mehr auffangen und bricht aus. So wird kostbares Schleifkorn nicht genutzt und es entsteht außerdem eine Unwucht, die ebenfalls ein vorzeitiges Auswechseln der Scheibe nötig machen kann.



Das korrekte Aufspannen...

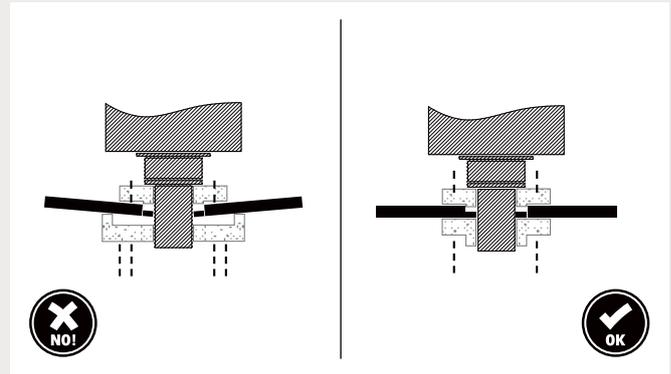
... für bessere Kraftübertragung

Trenn- und Schruppscheiben werden mit Spannflanschen auf der Maschine befestigt. Durch diese Spannelemente erfolgt die Übertragung der Antriebskräfte auf die Scheibe. Aus Sicherheitsgründen ist es daher besonders wichtig, dass keine fehlerhaften oder unbrauchbaren Flansche zum Einsatz kommen.

... und für mehr Sicherheit

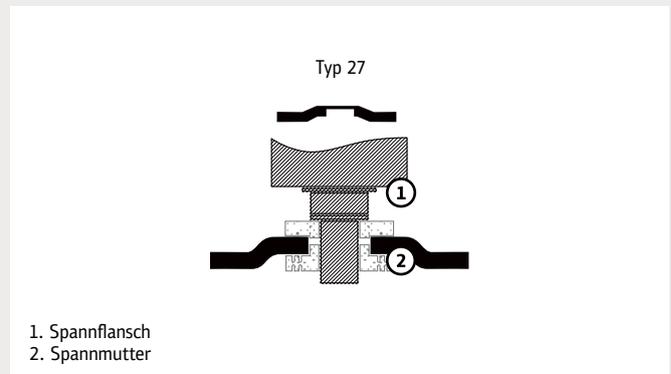
Speziell bei dünnen Trennscheiben in gerader Ausführung mit Durchmessern von 180 mm und 230 mm gewährleistet der Einsatz des Spannflansches FL 76 eine erhöhte Seitenstabilität und somit eine sichere Scheibenführung.

Geltende Vorschriften und Normen müssen beim Einsatz des Spannflansches beachtet werden. Auflagefläche und Durchmesser des Spannflansches müssen zwingend übereinstimmen. Die Verwendung von Spannflanschen unterschiedlicher Durchmesser ist nicht erlaubt.



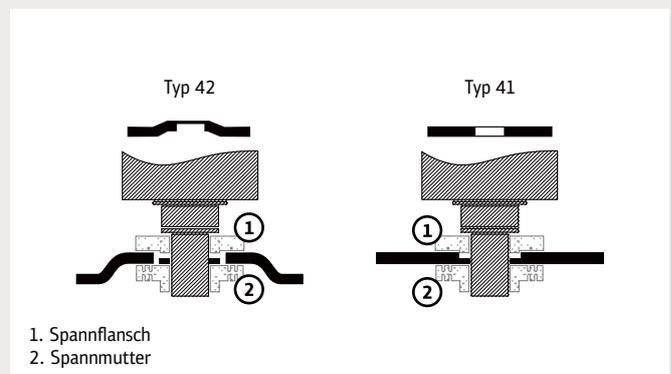
Gekröpfte Schruppscheiben

4–10 mm Stärke



Gerade und gekröpfte Trennscheiben

0,8–4 mm Stärke



Kronenflex® Trenn- und Schruppscheiben

Anwendungshinweise

Fehler erkennen und vermeiden

	Kennzeichen	Mögliche Ursache	Lösung
Trennscheiben	Schnittfläche blau	Schnittzeit zu lang	Vorschub oder Anpressdruck erhöhen
		Antriebsleistung zu gering	Stärkere Maschine benutzen
		Scheibe zu hart	Weichere Bindung wählen
		Materialquerschnitt für Scheibendurchmesser zu groß	Mit Sägeschnitt arbeiten / kleineren Materialquerschnitt bearbeiten
	Zu hoher Scheibenverschleiß	Trennscheibe für die Anwendung zu breit	Dünnere Trennscheiben einsetzen
		Bei weißer Schnittfläche: Scheibenhärte zu gering	Härtere Bindung wählen
		Umfangsgeschwindigkeit zu gering	Schnittgeschwindigkeit erhöhen
	Schiefer Schnitt	Drehzahlabfall zu groß	Anpressdruck verringern oder leistungsstärkere Maschine benutzen
		Mangelhafte Werkstückeinspannung	Material näher an der Schnittstelle einspannen
		Anpressdruck zu groß	Anpressdruck verringern
		Scheibendicke für Anwendung zu dünn	Scheibendicke erhöhen
	Scheibenbruch	Scheibe durchgewalzt	Scheibe erneuern
		Maschine schlecht geführt	Seitlichen Druck auf die Scheibe vermeiden
		Falsche Spannflanschdurchmesser	Spannflansche mit identischen Durchmessern verwenden
	Peripherie der Scheibe ausgefranst	Trennscheibe zum Schruppen eingesetzt	Trennscheiben dürfen nicht zum Schruppen verwendet werden!
		Material unzureichend fixiert	Material näher an der Schnittstelle einspannen
Scheibe an Peripherie verbrannt		Weichere Bindung wählen, Anpressdruck verringern	
Scheibe springt	Material unzureichend fixiert	Material näher an der Schnittstelle einspannen	
	Spannflansch verunreinigt oder verschlissen	Flansche reinigen bzw. ersetzen	
	Lagerung defekt	Maschine ersetzen bzw. Lager erneuern	
Bohrung ausgebrochen	Maße von Scheibenbohrung und Aufnahme nicht übereinstimmend	Passende Bohrungsgröße verwenden oder Reduzier-Ring verwenden	
	Flanschteile unterschiedlich	Spannflansche mit gleichen Durchmessern verwenden	
	Maschine schlecht geführt	Seitlichen Druck auf die Scheibe reduzieren	
		Trennscheibe zum Schruppen eingesetzt	Trennscheiben dürfen nicht zum Schruppen verwendet werden!

Fehler erkennen und vermeiden

	Kennzeichen	Mögliche Ursache	Lösung
Schrupscheiben	Abtragsleistung zu gering	Bei glänzender Scheibenkontaktfläche: Scheibenbindung zu hart	Weichere Bindung wählen
		Schleifdruck nicht ausreichend	Anpressdruck erhöhen
		Maschinenleistung zu gering	Stärkere Maschine benutzen
	Scheibe schmiert zu	Scheibenbindung zu hart	Weichere Bindung wählen
		Zuschmieren bei NE Metallen	Weichere Bindung bzw. spezielle Trennscheibe für NE Metalle wählen
		Anpressdruck zu gering	Anpressdruck erhöhen
	Verschleiß zu hoch	Anpressdruck zu hoch	Anpressdruck verringern
		Scheibenbindung zu weich	Härtere Bindung wählen
		Drehzahl der Maschine fällt zu stark ab.	Anpressdruck verringern
		Maschinenleistung zu gering	Stärkere Maschine benutzen
	Peripherie unrund / Ausbrüche am Rand	Anstellwinkel zu flach	Anstellwinkel erhöhen (mindestens 25°)
		Anpressdruck zu hoch	Anpressdruck verringern
Scheibe schlägt	Aufspannung nicht zentrisch	Durchmesser der Bohrung und Durchmesser der Aufnahme prüfen sowie ggf. anpassen	
	Aufnahmewelle abgenutzt	Maschine ersetzen	
	Spannflansch verschlissen, verunreinigt oder falsch	Spannflansche ersetzen / reinigen / Maße überprüfen	
	Scheibe hat Unwucht	Neue Scheibe verwenden	

Sichere Anwendung mit Klingspor Schleifwerkzeugen

Klingspor Schleifmopräder werden nach den Vorgaben der oSa und EN13743 gefertigt, dies gewährleistet höchste Sicherheit für den Anwender.



Augenschutz benutzen



Staubmaske anlegen



Gehörschutz benutzen



Handschuhe benutzen



Sicherheitsempfehlungen beachten



Nicht zulässig für Nassschleifen

Kronenflex® Trennscheiben

0,8–1,0 mm

Über das Produkt

Klingspor Kronenflex® Trennscheiben mit einer Scheibendicke von 0,8 bis 1,0 mm sind dünne Trennscheiben mit kürzesten Schnittzeiten und geringster Gratbildung. Besonders bei dünnwandigen Materialien entfalten diese Scheiben ihr volles Leistungsvermögen und ermöglichen präzise, schnelle Schnitte bei geringster thermischer Belastung. Aufgrund der hervorragenden Schnittigkeit der Scheiben genügt bereits das Eigengewicht der Maschine als Anpressdruck. Klingspor Kronenflex® Trennscheiben der Klasse 0,8 bis 1,0 mm überzeugen mit hoher Sicherheit, Wirtschaftlichkeit und Produktivität.

Typische Materialien für diese Produkte

- ▶ Stahl
- ▶ Edelstahl
- ▶ Gusswerkstoffe
- ▶ Baustahl
- ▶ NE-Metalle
- ▶ Dünnwandige Profile
- ▶ Dünne Bleche
- ▶ Dünne Rohre
- ▶ Trapezbleche
- ▶ Flacheisen
- ▶ Kabelkanäle
- ▶ Stahlseile

Typische Einsatzgebiete für diese Produkte

- ▶ Karosseriebau
- ▶ Behälterbau
- ▶ Wartungs- und Reparaturarbeiten
- ▶ Instandhaltung
- ▶ Schlossereien
- ▶ Bauschlossereien
- ▶ Stahlbau
- ▶ Fahrzeugbau
- ▶ Anlagenbau

Materialanwendungen

Type	Dicken [mm]	Stahl	Gehärtete Stähle	Werkzeugstahl	Edelstahl	Hochlegierte Stähle	Rost- und säurebeständige Stähle	Aluminium	Bronze	Kupfer	Messing	Zinkdruckguss	Gusseisen	Seite
A 60 EXTRA	1,0	●	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	217
A 60 R SUPRA INOX	1,0	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	219
A 60 TZ SPECIAL INOX	1,0	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	●	○	219
A 960 TZ SPECIAL	1,0	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	●	○	220
A 980 TZ SPECIAL	0,8	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	217
A 60 N SUPRA	1,0	○	○	○	○	○	○	●	●	●	●	○	○	221
Z 960 TX SPECIAL	1,0	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	●	○	221

● = Hauptanwendungen ○ = mögliche Anwendungen

Kronenflex® Box

Normalerweise verlieren Trennscheiben durch Klimaeinflüsse in den ersten Wochen nach der Herstellung deutlich an Leistungskraft. Damit Sie alle Vorteile unserer leistungsstarken Neuentwicklungen nutzen können, erhalten Sie diese Trennscheiben in der luftdichten Kronenflex® Box. Im Vergleich zu Kartonverpackungen bleiben die Scheiben deutlich länger frisch und erzielen so bis zu 40% höhere Leistung



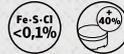
Kronenflex® Trennscheiben 0,8 – 1,0 mm

für freihändiges Trennen



Trennscheibe INOX

A 980 TZ SPECIAL



NEU

Qualität	SPECIAL	Anwendungsgebiete:
Härte	■■■■■■■□	Edelstahl ●
Aggressivität	■■■■■■■□	Stahl ●
Standzeit	■■■■■■■□	NE-Metalle ●

Vorteile: Frei von Eisen, Schwefel und Chlor - Sehr kurze Trennzeiten - Besonders präzise und saubere Schnitte - Geringe thermische Belastung - Geringste Gratbildung, somit deutlich reduzierter Aufwand für die Nachbearbeitung - Verpackt zu je 25 Stück in der Kronenflex® Box für dauerhaft hohe Leistung und Schutz vor Feuchtigkeit

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
115 x 0,8 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	322182	1,73 €	11
125 x 0,8 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	322183	1,98 €	11

Trennscheibe

A 60 EXTRA



Qualität	EXTRA	Anwendungsgebiete:
Härte	■■■■■■■□	Edelstahl ●
Aggressivität	■■■■■■■□	Metall Universal ●
Standzeit	■■■■■■■□	

Vorteile: Geringe Gratbildung - Geringe thermische Belastung - Sehr gutes Preis-/Leistungsverhältnis

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
115 x 1 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	262936	0,94 €	11
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	262937	1,07 €	11

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung.

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 206 - 215, 216.

Kronenflex® Trennscheiben 0,8 – 1,0 mm

für freihändiges Trennen

Trennscheibe

A 60 EXTRA



Qualität	EXTRA
Härte	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Aggressivität	■ ■ ■ ■ □ □ □
Standzeit	■ ■ ■ ■ ■ □ □

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Metall Universal	●



Vorteile: Geringe Gratbildung - Geringe thermische Belastung - Sehr gutes Preis-/Leistungs-Verhältnis - Verpackt zu 10 Scheiben in Sichtfenster-Dose

Durchmesser x Breite Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Dose	Artikel-Nummer	Preis/Dose €	Rabattgruppe
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10 Scheiben	310500	11,41 €	11

Mindestabnahmemenge = 5 Dosen

Trennscheibe

A 60 EXTRA



Qualität	EXTRA
Härte	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Aggressivität	■ ■ ■ ■ □ □ □
Standzeit	■ ■ ■ ■ ■ □ □

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Metall Universal	●



Vorteile: Geringe Gratbildung - Geringe thermische Belastung - Sehr gutes Preis-/Leistungs-Verhältnis - Verpackt zu 10 Scheiben in Sichtfenster-Dose, jeweils 5 Dosen im Verkaufsdisplay

Durchmesser x Breite Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Display	Artikel-Nummer	Preis/Dose €	Rabattgruppe
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	5 Dosen à 10 Scheiben	312031	11,41 €	11

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung.

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 206 - 215, 216.

Kronenflex® Trennscheiben 0,8 – 1,0 mm

für freihändiges Trennen



Trennscheibe INOX

A 60 R SUPRA



Qualität	SUPRA	Anwendungsgebiete:
Härte	■■■■■■■□	Edelstahl ●
Aggressivität	■■■■■□□□	Stahl ●
Standzeit	■■■■■□□□	NE-Metalle ○

Vorteile: Geringe Gratbildung - Geringe thermische Belastung

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
115 x 1 x 22,23	— —	80 m/s	13.300 1/min	25	249512	1,16 €	11
125 x 1 x 22,23	— —	80 m/s	12.200 1/min	25	249513	1,33 €	11

Trennscheibe

A 60 TZ SPECIAL



Qualität	SPECIAL	Anwendungsgebiete:
Härte	■■■■■■■□	Edelstahl ●
Aggressivität	■■■■■□□□	NE-Metalle ●
Standzeit	■■■■■□□□	Stahl ○

Vorteile: Frei von Eisen, Schwefel und Chlor - Kurze Trennzeiten - Geringe Gratbildung - Geringe thermische Belastung

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
100 x 1 x 16	— —	80 m/s	15.300 1/min	25	202402	1,36 €	11
115 x 1 x 22,23	— —	80 m/s	13.300 1/min	25	202400	1,39 €	11
115 x 1 x 22,23	— —	80 m/s	13.300 1/min	25	233741	1,39 €	11
125 x 1 x 22,23	— —	80 m/s	12.200 1/min	25	202401	1,58 €	11
125 x 1 x 22,23	— —	80 m/s	12.200 1/min	25	233742	1,58 €	11

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung.

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 206 - 215, 216.

Kronenflex® Trennscheiben 0,8 – 1,0 mm

für freihändiges Trennen

Trennscheibe

A 60 TZ SPECIAL



Qualität	SPECIAL
Härte	■■■■■■■□
Aggressivität	■■■■■■■□□
Standzeit	■■■■■■■□

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
NE-Metalle	●
Stahl	○

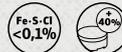
Vorteile: Frei von Eisen, Schwefel und Chlor - Kurze Trennzeiten - Geringe Gratbildung - Geringe thermische Belastung - Verpackt zu 10 Scheiben in Sichtfenster-Dose

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Dose	Artikel-Nummer	Preis/Dose €	Rabattgruppe
115 x 1 x 22,23	— —	80 m/s	13.300 1/min	10 Scheiben	310503	14,49 €	11
125 x 1 x 22,23	— —	80 m/s	12.200 1/min	10 Scheiben	310504	16,49 €	11

Mindestabnahmemenge = 5 Dosen

Trennscheibe INOX

A 960 TZ SPECIAL



NEU

Qualität	SPECIAL
Härte	■■■■■■■■■
Aggressivität	■■■■■■■□
Standzeit	■■■■■■■

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Stahl	●

Vorteile: Frei von Eisen, Schwefel und Chlor - Kurze Trennzeiten bei langer Lebensdauer - Geringe thermische Belastung - Geringe Gratbildung - Optimiertes Bindungssystem für deutlich längere Standzeiten - Breites Anwendungsspektrum - Verpackt zu je 25 Stück in der Kronenflex® Box für dauerhaft hohe Leistung und Schutz vor Feuchtigkeit

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
115 x 1 x 22,23	— —	80 m/s	13.300 1/min	25	322180	1,49 €	11
125 x 1 x 22,23	— —	80 m/s	12.200 1/min	25	322181	1,71 €	11

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung.

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 206 - 215, 216.

Kronenflex® Trennscheiben 0,8 – 1,0 mm

für freihändiges Trennen



Trennscheibe INOX

Z 960 TX SPECIAL



NEU

Qualität	SPECIAL	Anwendungsgebiete:
Härte	■■■■■■■■■	Edelstahl ●
Aggressivität	■■■■■■■■■	Legierungen ●
Standzeit	■■■■■■■■■	Kohlenstoffstahl ●
		Titan ●

Vorteile: Frei von Eisen, Schwefel und Chlor - Ideal für zäh-harte Werkstoffe wie Titan und hochlegierte Stähle - Zirkonkorund für ein ständiges Nachschärfen im Gebrauch - Geringe thermische Belastung - Geringe Gratbildung - Verpackt zu je 25 Stück in der Kronenflex® Box für dauerhaft hohe Leistung und Schutz vor Feuchtigkeit

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
115 x 1 x 22,23	■■■■■	80 m/s	13.300 1/min	25	322184	1,65 €	11
125 x 1 x 22,23	■■■■■	80 m/s	12.200 1/min	25	322185	1,90 €	11

Trennscheibe

A 60 N SUPRA



Qualität	SUPRA	Anwendungsgebiete:
Härte	■■■■□□□□	Aluminium ●
Aggressivität	■■■■□□□□	Stahl ○
Standzeit	■■■■□□□□	

Vorteile: Spezielle Rezeptur verhindert Verschmieren und Zusetzen - Geringe Gratbildung

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
115 x 1 x 22,23	■■■■■	80 m/s	13.300 1/min	25	264297	1,30 €	11
125 x 1 x 22,23	■■■■■	80 m/s	12.200 1/min	25	264298	1,50 €	11

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung.
Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 206 - 215, 216.

Kronenflex® Trennscheiben

1,6 – 2,0 mm

Über das Produkt

Klingspor Kronenflex® Trennscheiben mit einer Scheibendicke von 1,6 bis 2,0 mm kombinieren eine sehr gute Schnittigkeit mit einer hohen Seitenstabilität.

Überzeugende Argumente bieten diese Scheiben vor allem bei alltäglichen Anwendungen, wenn Materialquerschnitte mittlerer Stärke bearbeitet werden. Sie überzeugen durch kurze Trennzeiten, gute Stabilität und weniger Gratbildung.

Diese Vorteile in Verbindung mit dem breiten Anwendungsbereich machen Klingspor Kronenflex® Trennscheiben der Klasse 1,6 bis 2,0 mm zu leistungsfähigen Universal-Scheiben für den täglichen Einsatz in der Metallbearbeitung.

Typische Materialien für diese Produkte

- ▶ Stahl
- ▶ Edelstahl
- ▶ Baustahl
- ▶ NE-Metalle
- ▶ Gusswerkstoffe
- ▶ Rohre
- ▶ Flacheisen
- ▶ Bleche
- ▶ Vollmaterialien

Typische Einsatzgebiete für diese Produkte

- ▶ Schlossereien
- ▶ Werften
- ▶ Stahlbau
- ▶ Anlagebau
- ▶ Bauschlossereien
- ▶ Fahrzeugbau

Type	Dicken [mm]	Materialanwendungen											Seite	
		Stahl	Gehärtete Stähle	Werkzeugstahl	Edelstahl	Hochlegierte Stähle	Rost- und säurebeständige Stähle	Aluminium	Bronze	Kupfer	Messing	Zinkdruckguss		
A 46 EXTRA	1,6	●	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	223
A 46 R SUPRA	1,6	●	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	223
A 46 TZ SPECIAL INOX	1,6–1,9	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	●	○	224
A 46 VZ SPECIAL INOX	2	○	○	●	●	●	●					○	○	225

● = Hauptanwendungen ○ = mögliche Anwendungen

Kronenflex® Trennscheiben 1,6 – 2,0 mm

für freihändiges Trennen



Trennscheibe

A 46 EXTRA



Qualität	EXTRA	Anwendungsgebiete:
Härte	■ ■ ■ ■ ■ ■ □ □	Edelstahl ●
Aggressivität	■ ■ ■ ■ □ □ □ □	Metall Universal ●
Standzeit	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □	

Vorteile: Geringe Gratbildung - Standardscheibe mit hervorragendem Preis-/Leistungs-Verhältnis

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
115 x 1,6 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	263247	0,94 €	11
125 x 1,6 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	263248	1,07 €	11

Trennscheibe INOX

A 46 R SUPRA



Qualität	SUPRA	Anwendungsgebiete:
Härte	■ ■ ■ ■ ■ ■ □ □	Edelstahl ●
Aggressivität	■ ■ ■ ■ □ □ □ □	Stahl ●
Standzeit	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □	

Vorteile: Geringe Gratbildung - Optimierte Standzeit

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
125 x 1,6 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	222954	1,38 €	11

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung.

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 206 - 215, 222.

Kronenflex® Trennscheiben 1,6 – 2,0 mm für freihändiges Trennen

Trennscheibe INOX

A 46 TZ SPECIAL



Qualität	SPECIAL		Anwendungsgebiete:
Härte	■■■■■■■□	Edelstahl	●
Aggressivität	■■■■■■■□	Stahl	○
Standzeit	■■■■■■■		

Vorteile: Geringe Gratbildung - Hochleistungsscheibe mit sehr guter Standzeit

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
100 x 1,6 x 16		80 m/s	15.300 1/min	25	194071	1,36 €	11
115 x 1,6 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	187170	1,39 €	11
115 x 1,6 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	235378	1,39 €	11
125 x 1,6 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	187171	1,58 €	11
125 x 1,6 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	235379	1,58 €	11
150 x 1,6 x 22,23		80 m/s	10.200 1/min	25	241472	1,95 €	11
180 x 1,6 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	221161	2,11 €	11
230 x 1,9 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	224084	2,71 €	11
230 x 1,9 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	265044	2,71 €	11

Spannflansch

FL 76



Vorteile: Der Einsatz dieses Spannflansches erhöht die Seitenstabilität bei dünnen Trennscheiben in gerader Ausführung und Durchmessern von 180 und 230 mm

Durchmesser	Passend für	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
76	A 46 TZ	1	236130	48,70 €	14

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung.

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 206 - 215, 222.

Kronenflex® Trennscheiben 1,6 – 2,0 mm

für freihändiges Trennen



Trenn- und Schruppscheibe

A 46 VZ SPECIAL



Qualität	SPECIAL	Anwendungsgebiete:
Härte	■■■■■■■□	Edelstahl ●
Aggressivität	■■■■■■■□	NE-Metalle ●
Standzeit	■■■■■■■□	Stahl ○

Vorteile: Hohe Standzeit - Kombischeibe - Trennen und leichte Schruppanwendung mit einer Scheibe - Hohe Aggressivität beim Trennen - Kein Scheibenwechsel erforderlich

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
115 x 2 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	298176	1,78 €	11
125 x 2 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	298177	2,05 €	11

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung.

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 206 - 215, 222.

Kronenflex® Trennscheiben

2,0–3,2 mm

Über das Produkt

Klingspor Kronenflex® Trennscheiben mit einer Scheibendicke von 2,0 bis 3,2 mm zeichnen sich durch eine besonders hohe Seitenstabilität aus. Wichtig ist dies in der Praxis insbesondere bei Anwendungen, die ein tiefes Eintauchen ins Vollmaterial erforderlich machen – z.B. beim Trennen von Steigern oder großen Profilen. Die enormen seitlichen Kräfte, die bei diesen Arbeiten auftreten können, stellen besondere Anforderungen an die Stabilität der Scheibe.

Trotz ihrer Breite überzeugen Klingspor Kronenflex® Trennscheiben der Klasse 2,0 bis 3,2 mm mit guten Schnittgeschwindigkeiten und hohen Standzeiten. Damit sind sie die idealen Trennscheiben für Anwendungen, die besondere Anforderungen an die Seitenstabilität der Scheibe stellen.

Typische Materialien für diese Produkte

- ▶ Stahl
- ▶ Edelstahl
- ▶ Baustahl
- ▶ NE-Metalle
- ▶ Gusswerkstoffe
- ▶ Stein
- ▶ Kunststoffe
- ▶ Mineralische Werkstoffe
- ▶ Vollmaterialien
- ▶ Rohre
- ▶ Flacheisen
- ▶ Bleche

Typische Einsatzgebiete für diese Produkte

- ▶ Gießereien
- ▶ Schlossereien
- ▶ Werften
- ▶ Stahlbau
- ▶ Anlagenbau
- ▶ Bauschlossereien
- ▶ Wartungs- und Reparaturarbeiten

Materialanwendungen

Type	Dicken [mm]	Stahl	Gehärtete Stähle	Werkzeugstahl	Edelstahl	Hochlegierte Stähle	Rost- und säurebeständige Stähle	Aluminium	Bronze	Kupfer	Messing	Zinkdruckguss	Gusseisen	Stein/Beton	Seite
A 24 EXTRA	2,0–3,2	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○		227
A 24 R SUPRA	2,5–3,0	●	●	●	○	○	○					○	○		228, 233
A 24 N SUPRA INOX	2,5–3,0	○	●	○	●	●	●	○	○	○	○				229
A 36 R SUPRA INOX	2,0–2,5	○	○	●	●	●	●		○	○	○				229
A 36 TZ SPECIAL INOX	2,0	○	○	●	●	●	●						○		230
A 24 R/36 SPECIAL INOX	2,5–3,0	○	○	●	●	●	●								231
A 24 TZ SPECIAL	2,5–3,0	○		○	●	●	●						○		230
A 46 N SUPRA	2,5–3,0							●	●	●	●	○			231
A 24 S SUPRA	3,0	○											●		232
C 24 EXTRA	2,5–3,0													●	232
C 24 R SUPRA	2,5–3,0												○	●	233

● = Hauptanwendungen ○ = mögliche Anwendungen

Kronenflex® Trennscheiben 2,0 – 3,2 mm für freihändiges Trennen



Trennscheibe

A 24 EXTRA



Qualität	EXTRA
Härte	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Aggressivität	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Standzeit	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Anwendungsgebiete:
Metall Universal ●

Vorteile: Millionenfach bewährt - Standardscheibe mit hervorragendem Preis-/Leistungsverhältnis - Universell einsetzbar in der Metallbearbeitung - Schnelles Trennen auch von Vollmaterial

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
100 x 2,5 x 16		80 m/s	15.300 1/min	25	188998	0,83 €	11
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	242137	0,84 €	11
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	188461	0,84 €	11
115 x 3,2 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	209014	1,00 €	11
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	242138	0,95 €	11
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	188463	0,95 €	11
125 x 3,2 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	209016	1,15 €	11
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10.200 1/min	25	235375	1,16 €	11
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10.200 1/min	25	235374	1,16 €	11
180 x 2 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	286455	1,27 €	11
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	13490	1,27 €	11
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	189000	1,27 €	11
230 x 2 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	286456	1,83 €	11
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	13492	1,83 €	11
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	189002	1,83 €	11

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung.

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 206 - 215, 226.

Kronenflex® Trennscheiben 2,0 – 3,2 mm

für freihändiges Trennen

Trennscheibe

A 24 R

SUPRA



Qualität	SUPRA
Härte	■■■■■□□
Aggressivität	■■■■□□□
Standzeit	■■■■■□□

Anwendungsgebiete:	
Stahl	●
Edelstahl	○
Guss	○

Vorteile: Optimierte Mischung für die Stahlbearbeitung - Einsetzbar auch auf Edelstahl - Gute Schnittigkeit

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
100 x 2,5 x 16		80 m/s	15.300 1/min	25	13754	0,98 €	11
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	13297	1,00 €	11
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	13466	1,00 €	11
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	13295	1,15 €	11
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	13738	1,15 €	11
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10.200 1/min	25	6667	1,41 €	11
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	13456	1,53 €	11
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	13470	1,53 €	11
180 x 3,5 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	13474	1,91 €	11
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	13464	2,19 €	11
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	13478	2,19 €	11

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung.

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 206 - 215, 226.

Kronenflex® Trennscheiben 2,0 – 3,2 mm für freihändiges Trennen



Trennscheibe INOX

A 24 N SUPRA



Qualität	SUPRA	Anwendungsgebiete:
Härte	■ ■ ■ ■ □ □ □ □	Edelstahl
Aggressivität	■ ■ ■ ■ ■ ■ □ □	Aluminium
Standzeit	■ ■ ■ ■ ■ ■ □ □	

Vorteile: Spezielle Rezeptur verhindert Verschmieren und Zusetzen - Hohe Abtragsleistung auf Edelstahl durch vergüteten Korund

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	3020	1,09 €	11
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	2951	1,25 €	11
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10.200 1/min	25	235377	1,51 €	11
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	13455	1,66 €	11
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	13469	1,66 €	11
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	13463	2,37 €	11
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	13477	2,37 €	11

Trennscheibe INOX

A 36 R SUPRA



Qualität	SUPRA	Anwendungsgebiete:
Härte	■ ■ ■ ■ □ □ □ □	Edelstahl
Aggressivität	■ ■ ■ ■ ■ ■ □ □	
Standzeit	■ ■ ■ ■ ■ ■ □ □	

Vorteile: Sehr gute Schnittigkeit - Optimierte Aggressivität und Standzeit

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
115 x 2 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	123208	1,16 €	11
125 x 2 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	126849	1,35 €	11
150 x 2 x 22,23		80 m/s	10.200 1/min	25	251752	1,64 €	11
180 x 2,5 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	123209	1,78 €	11
230 x 2,5 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	123833	2,56 €	11

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung.

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 206 - 215, 226.

Kronenflex® Trennscheiben 2,0 – 3,2 mm

für freihändiges Trennen

Trennscheibe INOX

A 36 TZ SPECIAL



Qualität	SPECIAL
Härte	■■■■■■■□
Aggressivität	■■■■■■■
Standzeit	■■■■■■□□

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Stahl	○

Vorteile: Sehr gute Schnittleistungen auch bei geringem Anpressdruck

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
115 x 2 x 22,23	—	80 m/s	13.300 1/min	25	136549	1,42 €	11
125 x 2 x 22,23	—	80 m/s	12.200 1/min	25	136550	1,63 €	11
180 x 2 x 22,23	—	80 m/s	8.500 1/min	25	136551	2,17 €	11
230 x 2 x 22,23	—	80 m/s	6.600 1/min	25	136552	3,11 €	11

Trennscheibe INOX

A 24 TZ SPECIAL



Qualität	SPECIAL
Härte	■■■■■■□□
Aggressivität	■■■■□□□□
Standzeit	■■■■■■□□

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Stahl	○

Vorteile: Optimierte Rezeptur für die Edelstahlbearbeitung

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
115 x 2,5 x 22,23	—	80 m/s	13.300 1/min	25	136554	1,33 €	11
125 x 2,5 x 22,23	—	80 m/s	12.200 1/min	25	136555	1,53 €	11
180 x 3 x 22,23	—	80 m/s	8.500 1/min	25	136558	2,04 €	11
230 x 3 x 22,23	—	80 m/s	6.600 1/min	25	136559	2,93 €	11

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung.

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 206 - 215, 226.

Kronenflex® Trennscheiben 2,0 – 3,2 mm für freihändiges Trennen



Trennscheibe INOX

A 24 R/36 SPECIAL



Qualität	SPECIAL
Härte	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Aggressivität	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Standzeit	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●

Vorteile: Spezielscheibe für die Nuklearindustrie - Frei von Eisen, Schwefel und Chlor

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
100 x 2,5 x 16		80 m/s	15.300 1/min	25	60533	1,15 €	11
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	60534	1,16 €	11
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	2825	1,35 €	11
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	60537	1,78 €	11
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	60061	2,56 €	11

Trennscheibe

A 46 N SUPRA



Qualität	SUPRA
Härte	■ ■ ■ □ □ □ □ □
Aggressivität	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Standzeit	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Anwendungsgebiete:	
Aluminium	●

Vorteile: Spezielle Rezeptur verhindert Verschmieren und Zusetzen - Optimierte Trennleistungen auf NE-Metallen

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	170707	1,16 €	11
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	170708	1,35 €	11
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	170709	1,78 €	11
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	170710	2,56 €	11

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung.

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 206 - 215, 226.

Kronenflex® Trennscheiben 2,0 – 3,2 mm

für freihändiges Trennen

Trennscheibe

A 24 S SUPRA



Qualität	SUPRA
Härte	■■■■■■■□
Aggressivität	■■■□□□□
Standzeit	■■■■■■■□

Anwendungsgebiete:	
Guss	●
Stahl	○

Vorteile: Speziell optimiert für das Trennen von Guss und Stahlwerkstoffen

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigkeit.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	13462	2,47 €	11

Trennscheibe

C 24 EXTRA



Qualität	EXTRA
Härte	■■■■□□□
Aggressivität	■■■■□□□
Standzeit	■■■■□□□

Anwendungsgebiete:	
Stein/Beton	●

Vorteile: Universaltrennscheibe für mineralische Werkstoffe - Breites Einsatzspektrum durch scharfes, grobes Siliziumkarbid-Korn

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigkeit.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
100 x 2,5 x 16		80 m/s	15.300 1/min	25	188999	0,87 €	11
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	242143	0,88 €	11
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	188462	0,88 €	11
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	242144	1,00 €	11
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	188464	1,00 €	11
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	13489	1,33 €	11
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	189001	1,33 €	11
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	13491	1,92 €	11
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	189003	1,92 €	11

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung.

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 206 - 215, 226.

Kronenflex® Trennscheiben 2,0 – 3,2 mm für freihändiges Trennen



Trennscheibe

C 24 R SUPRA



Qualität	SUPRA	Anwendungsgebiete:	
Härte	■ ■ ■ ■ □ □ □ □	Stein/Beton	●
Aggressivität	■ ■ ■ ■ □ □ □ □	Guss	○
Standzeit	■ ■ ■ ■ □ □ □ □		

Vorteile: Optimal für alle mineralischen Werkstoffe durch scharfes, grobes Siliziumkarbid-Korn

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	13465	1,13 €	11
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	13739	1,28 €	11
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10.200 1/min	25	6668	1,56 €	11
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	13453	1,72 €	11
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	13461	2,47 €	11
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	13475	2,47 €	11

Kleinschleifscheibe

A 24 R SUPRA



Qualität	SUPRA	Anwendungsgebiete:	
Härte	■ ■ ■ ■ □ □ □ □	Stahl	●
Aggressivität	■ ■ ■ ■ □ □ □ □	Edelstahl	○
Standzeit	■ ■ ■ ■ □ □ □ □	Guss	○

Vorteile: Universell einsetzbar für schwer zugängliche Stellen

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
40 x 2 x 6		80 m/s	38.200 1/min	100	130536	0,63 €	11
50 x 2 x 6		80 m/s	30.600 1/min	100	130537	0,67 €	11
70 x 2 x 6		80 m/s	21.800 1/min	100	134234	0,92 €	11
70 x 2 x 10		80 m/s	21.800 1/min	100	130540	0,92 €	11

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung.

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 206 - 215, 226.

Spannstift

Spannstift

Spannstift



Vorteile: Sicheres Aufspannen der Kleinschleifscheibe A 24 R Supra

Aufnahme	Schaft- durchmesser	Packungsein- heit/Stück	Artikel- Nummer	Preis/Stck. €	Rabatt- gruppe
6 mm	6 mm	1	2790	8,35 €	14
10 mm	6 mm	1	2789	8,95 €	14

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung.



A large grid of small dots for taking notes.

Kronenflex® Großtrennscheiben

Über das Produkt

Klingspor Kronenflex® Großtrennscheiben sind leistungsstarke, robuste Scheiben für den Spezialeinsatz mit 300 mm Außendurchmesser oder mehr.

Ihre hohe Seitenstabilität ermöglicht sicheren Betrieb auch bei harten Trennanwendungen. Die speziell für den jeweiligen Einsatzbereich optimierten Körnungen und Harze sorgen für schnelles Schneiden mit geringer thermischer Belastung der Materialien und beeindrucken durch hohe Standzeiten.

Von Tisch- und Handtrennmaschinen über den Gleisbau bis zum industriellen Einsatz auf stationären Maschinen sind Klingspor Kronenflex® Großtrennscheiben die ideale Lösung, wenn es auf hervorragende Performance und ein Höchstmaß an Sicherheit ankommt.

Type	Dicken [mm]	Materialanwendungen													Maschinen			Seite		
		Stahl	Gehärtete Stähle	Werkzeugstahl	Edelstahl	Hochlegierte Stähle	Rost- und säurebeständige Stähle	Aluminium	Bronze	Kupfer	Messing	Zinkdruckguss	Gusseisen	Stein Beton	Asphalt	Tischtrennmaschine	Handtrennschleifmaschinen 80m/s		Handtrennschleifmaschinen 100m/s	Stationär < 5KW
A 24 EXTRA	3,5	●	○	●	○	○	○						○				●			239
C 24 EXTRA	3,5												○	●	○		●			239
A 24 R SUPRA	3,0-4,5	●	●	●	○	○	○						○						●	243
A 24 N SUPRA INOX	3,5	○	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○							●	243
A 24 R SPECIAL	3,5-4,0	●	●	●	●	●	●						○				●			240
T 24 AX SPECIAL	3,5-4,0	●	●															●		242
C 24 RA SUPRA	3,5-4,0													○	●		●			241
C 24 RT SPECIAL	3,5													●			●			241
C 24 RT/ 34 SPECIAL	3,5	●											○	○			●			240
A 30 N SPECIAL	2,5-3,5	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		●					244

● = Hauptanwendungen ○ = mögliche Anwendungen

Trennscheiben für unterschiedliche Maschinentypen:

- ▶ Handtrennschleifmaschinen 80 m/s
- ▶ Handtrennschleifmaschinen mit Haltevorrichtung für Vignolschienen 100 m/s
- ▶ Transportable Tischtrennmaschinen < 3 Kw
- ▶ Stationäre Trennmaschinen bis 5 KW
- ▶ Stationäre Trennmaschinen > 5 KW

Achtung! Stationäre Trennscheiben dürfen auf keinen Fall auf Freihandmaschinen eingesetzt werden!

Produkte für Handtrennschleifmaschinen

Diese Produkte wurden für den Einsatz auf Handmaschinen (Benzin, Elektrisch, Hochfrequenz) entwickelt.

Wichtig hierbei ist immer, dass die auf den Maschinen angegebenen maximal zulässige Arbeitshöchstgeschwindigkeiten mit den Produktangaben übereinstimmen. Es sind 80 m/s und 100 m/s Maschinen im Markt erhältlich. Großtrennscheiben aus dem Hause Klingspor für Handmaschinen sind mit 80 m/s zugelassen.

Produkte für den Gleisbau sind in Verbindung mit einer Klemmvorrichtung zugelassen bis 100 m/s.

Produkte für transportable Tischtrennmaschinen

Trennscheiben dieser Produktgruppe sind aufgrund Ihrer Scheibenstärke und des Aufbaus besonders geeignet für leistungsschwache Tischtrennmaschinen (Kappsäge). Diese Produkte dürfen nicht auf großen Stationären und/oder Handtrennschleifmaschinen Maschinen betrieben werden.

Sie zeichnen sich durch hohe Schnittgeschwindigkeiten aus, welche ein schnelles und kühles Trennen ermöglichen.

Produkte für stationäre Trennmaschinen

Große Querschnitte und schwere Werkstücke lassen sich mit stationären Maschinen wirtschaftlich und sicher trennen. Produkte aus diesem Segment erfüllen extreme Anforderungen an Leistung und Standzeit. Gute Aggressivität gewährleistet geringe thermische Belastung auch bei großen Querschnitten.

Kronenflex® Großtrennscheiben

Anwendungshinweise

Welche Scheibe auf welcher Maschine?

Großtrennscheiben für stationäre Maschinen und Großtrennscheiben für Freihandmaschinen sind unterschiedlich aufgebaut und in ihrer Konstruktion für den jeweiligen Maschinentyp optimiert. Aus Sicherheitsgründen dürfen Großtrennscheiben für stationäre Maschinen deswegen niemals auf Freihandmaschinen betrieben werden.

Der Bohrungsdurchmesser einer Großtrennscheibe erlaubt keine Aussage darüber, ob es sich um eine Scheibe für stationäre Trennmaschinen oder um eine Scheibe für Freihandmaschinen handelt.

Eine verbindliche Übersicht darüber, welcher Klingspor Scheibentyp auf welchem Maschinentyp eingesetzt werden darf, bieten Ihnen die nachfolgenden Tabellen.

Type	Ø [mm]	Dicke [mm]	Bohrung Ø [mm]	Maschinen	Sicherheit	
					Arbeitshöchstgeschwindigkeit	Anwendungsart (EN12413)
A 24 EXTRA	300	3,5	20/22,23	allgemeine Handschleifmaschinen (Benzin, Elektrisch, Hochfrequenz)	80 m/s	Freihandschleifen
C 24 EXTRA	300	3,5	20/22,23		80 m/s	
A 24 R SUPRA	250	3	32	stationäre Trennmaschinen	100 m/s	>3 KW
	300	3	22,23/25,4/30/32		100 m/s	>3 KW
	350	3,5	25,4/32		100 m/s	zwangsgeführtes Schleifen >3 KW
	400	4,5	25,4/32/40		100 m/s	>3 KW
A 24 N SUPRA	350	3,5	25,4		100 m/s	>3 KW
A 24 R/06 SUPRA	400	4	25,4		100 m/s	>5 KW
A 24 R SPECIAL	300	3,5	20/22, 23/25,4	allgemeine Handschleifmaschinen (Benzin, Elektrisch, Hochfrequenz)	80 m/s	Freihandschleifen
	350	4	20/22, 23/25,4		80 m/s	
T 24 AX SPECIAL	300	3,5	22,23	Handschleifmaschinen (Benzin, Elektrisch, Hochfrequenz, Hydraulisch) in Verbindung mit einer Klemmvorrichtung	100 m/s	zwangsgeführtes Schleifen
	350	4	22,23/25,4		100 m/s	
	400	4,5	25,4		100 m/s	
C 24 RA SPECIAL	300	3,5	20	allgemeine Handschleifmaschinen, Fugenschneider (Benzin, Elektrisch, Hochfrequenz)	80 m/s	Freihandschleifen
	350	4	20/25,4		80 m/s	
A 30 N SPECIAL	300	2,5	25,4	transportable Tischtrennmaschine, Kappsägen	80 m/s	<3 KW
	350	3	25,4		80 m/s	zwangsgeführtes Schleifen <3 KW
	400	3,5	25,4		80 m/s	<3 KW
C 24 RT SPECIAL	300	3,5	20	allgemeine Handschleifmaschinen (Benzin, Elektrisch, Hochfrequenz)	80 m/s	Freihandschleifen
C 24 RT/34 SPECIAL	300	3,5	20		80 m/s	

Trennscheibe

A 24 EXTRA



Qualität	EXTRA
Härte	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Aggressivität	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Standzeit	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □

Anwendungsgebiete:
Metall Universal ●

Vorteile: Standardscheibe mit hervorragendem Preis-/Leistungsverhältnis - Universell einsetzbar in der Metallbearbeitung - Einsatz auf Benzin-Freihandmaschinen mit Schnittgeschwindigkeit von 80 m/s

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
300 x 3,5 x 20		80 m/s	5.100 1/min	10	288221	4,53 €	11
300 x 3,5 x 22,23		80 m/s	5.100 1/min	10	288222	4,53 €	11

Trennscheibe

C 24 EXTRA



Qualität	EXTRA
Härte	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Aggressivität	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Standzeit	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □

Anwendungsgebiete:
Stein/Beton ●

Vorteile: Optimal für alle mineralischen Werkstoffe durch scharfes, grobes Siliziumkarbid-Korn - Einsatz auf Benzin-Freihandmaschinen mit Schnittgeschwindigkeit von 80 m/s

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
300 x 3,5 x 20		80 m/s	5.100 1/min	10	288223	4,76 €	11
300 x 3,5 x 22,23		80 m/s	5.100 1/min	10	288224	4,76 €	11

Kronenflex® Großtrennscheiben

für Benzintrennmaschinen

Trennscheibe

A 24 R SPECIAL



Qualität	SPECIAL
Härte	■■■■■□□
Aggressivität	■■■■■□□
Standzeit	■■■■■□□

Anwendungsgebiete:	
Stahl	●
Edelstahl	○
Guss	○

Vorteile: Schnelles Trennen, auch von Vollmaterial - Optimierte Rezeptur für die Stahlbearbeitung - Einsetzbar auch auf Edelstahl - Einsatz auf Benzin-Freihandmaschinen mit Schnittgeschwindigkeit von 80 m/s

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigkeit.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
300 x 3,5 x 20	—	80 m/s	5.100 1/min	10	288245	5,44 €	11
300 x 3,5 x 22,23	—	80 m/s	5.100 1/min	10	288246	5,44 €	11
300 x 3,5 x 25,4	—	80 m/s	5.100 1/min	10	288247	5,44 €	11
350 x 4 x 20	—	80 m/s	4.400 1/min	10	288248	8,14 €	11
350 x 4 x 22,23	—	80 m/s	4.400 1/min	10	288249	8,14 €	11
350 x 4 x 25,4	—	80 m/s	4.400 1/min	10	288250	8,14 €	11

Trennscheibe

C 24 RT/34 SPECIAL



Qualität	SPECIAL
Härte	■■■■■□□
Aggressivität	■■■■■□□
Standzeit	■■■■■□□

Anwendungsgebiete:	
Stahl	●
Guss	○
Stein/Beton	○

Vorteile: Spezielle Rezeptur für Beton/Guss Kombination - Leistungsstark durch scharfes, grobes Siliziumkarbid-Korn - Einsatz auf Benzin-Freihandmaschinen mit Schnittgeschwindigkeit von 80 m/s

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigkeit.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
300 x 3,5 x 20	—	80 m/s	5.100 1/min	10	288256	5,35 €	11

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung.

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 206 - 215, 236 - 238.

Trennscheibe

C 24 RA SPECIAL



Qualität	SPECIAL	Anwendungsgebiete:
Härte	■ ■ ■ ■ ■ ■ □ □	Asphalt ●
Aggressivität	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □	Stein/Beton ○
Standzeit	■ ■ ■ ■ ■ □ □	

Vorteile: Spezielle Rezeptur für Asphalt - Scharfes, grobes Siliziumkarbid-Korn - Kein Zusetzen der Scheibe - Einsatz auf Benzin-Freihandmaschinen mit Schnittgeschwindigkeit von 80 m/s

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
300 x 3,5 x 20	—	80 m/s	5.100 1/min	10	288251	5,68 €	11
350 x 4 x 20	—	80 m/s	4.400 1/min	10	288252	8,48 €	11
350 x 4 x 25,4	—	80 m/s	4.400 1/min	10	288253	8,48 €	11

Trennscheibe

C 24 RT SPECIAL



Qualität	SPECIAL	Anwendungsgebiete:
Härte	■ ■ ■ ■ ■ □ □	Stein/Beton ●
Aggressivität	■ ■ ■ □ □ □ □ □	
Standzeit	■ ■ ■ ■ ■ □ □	

Vorteile: Optimiert für mineralische Werkstoffe durch scharfes, grobes Siliziumkarbid-Korn - Einsatz auf Benzin-Freihandmaschinen mit Schnittgeschwindigkeit von 80 m/s

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
300 x 3,5 x 20	—	80 m/s	5.100 1/min	10	288254	5,35 €	11

Kronenflex® Großtrennscheiben

für Benzintrennmaschinen mit Klemmvorrichtung

Trennscheibe

T 24 AX SPECIAL



Qualität	SPECIAL
Härte	■■■■■■■□
Aggressivität	■■■■■■■□
Standzeit	■■■■■■■□

Anwendungsgebiete:	
Stahl	●

Vorteile: Universal auf allen Gleistypen einsetzbar - Sehr schneller Schnitt - Vergüteter Spezialkorund für höchste Aggressivität und Standzeit - Einsatz auf Benzin-Trennmaschinen mit Klemmvorrichtung mit Schnittgeschwindigkeit 100 m/s

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
300 x 3,5 x 22,23	■—■	100 m/s	6.400 1/min	10	314012	7,26 €	11
350 x 4 x 22,23	■—■	100 m/s	5.500 1/min	10	314013	10,85 €	11
350 x 4 x 25,4	■—■	100 m/s	5.500 1/min	10	314014	10,85 €	11
400 x 4 x 25,4	■—■	100 m/s	4.800 1/min	10	314035	12,99 €	11

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung.

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 206 - 215, 236 - 238.

Trennscheibe

A 24 R SUPRA



Qualität	SUPRA	Anwendungsgebiete:
Härte	■ ■ ■ ■ ■ □ □	Stahl ●
Aggressivität	■ ■ ■ ■ □ □ □	Edelstahl ○
Standzeit	■ ■ ■ ■ ■ □ □	Guss ○

Vorteile: Optimierte Rezeptur für die Stahlbearbeitung - Einsetzbar auch auf Edelstahl - Gute Schnittigkeit - Optimal für stationäre Trennmaschinen 3 - 5 KW

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
250 x 3 x 32	—	100 m/s	7.600 1/min	10	2465	5,84 €	11
300 x 3 x 22,23	—	100 m/s	6.400 1/min	10	71365	7,30 €	11
300 x 3 x 25,4	—	100 m/s	6.400 1/min	10	6793	7,30 €	11
300 x 3 x 30	—	100 m/s	6.400 1/min	10	13524	7,30 €	11
300 x 3 x 32	—	100 m/s	6.400 1/min	10	6807	7,30 €	11
350 x 3,5 x 25,4	—	100 m/s	5.500 1/min	10	13528	10,44 €	11
350 x 3,5 x 32	—	100 m/s	5.500 1/min	10	13536	10,44 €	11
400 x 4,5 x 25,4	—	100 m/s	4.800 1/min	10	292933	14,03 €	11
400 x 4,5 x 32	—	100 m/s	4.800 1/min	10	292932	14,03 €	11
400 x 4,5 x 40	—	100 m/s	4.800 1/min	10	296567	14,03 €	11

Trennscheibe INOX

A 24 N SUPRA



Qualität	SUPRA	Anwendungsgebiete:
Härte	■ ■ ■ □ □ □ □	Edelstahl ●
Aggressivität	■ ■ ■ ■ ■ □ □	Stahl ○
Standzeit	■ ■ ■ ■ ■ □ □	Aluminium ○

Vorteile: Vergüteter Korund - Spezielle Rezeptur verhindert Verschmieren und Zusetzen - Optimal für stationäre Trennmaschinen 3 - 5 KW

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
350 x 3,5 x 25,4	—	100 m/s	5.500 1/min	10	13527	11,31 €	11

Kronenflex® Großtrennscheiben

für stationäres Trennen

Trennscheibe

A 30 N SPECIAL



Qualität	SPECIAL	Anwendungsgebiete:
Härte	■ ■ ■ ■ □ □ □ □	Stahl ●
Aggressivität	■ ■ ■ ■ ■ ■ □ □	Edelstahl ○
Standzeit	■ ■ ■ ■ □ □ □ □	Aluminium ○
		Guss ○

Vorteile: Geringe Gratbildung - Einsetzbar auf Tischtrennschleifer < 3 KW

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stück	Artikel- Nummer	Preis/Stck. €	Rabatt- gruppe
300 x 2,5 x 25,4	—	80 m/s	5.100 1/min	10	119627	7,91 €	11
350 x 3 x 25,4	—	80 m/s	4.400 1/min	10	119628	10,28 €	11
400 x 3,5 x 25,4	—	80 m/s	3.800 1/min	10	119629	14,79 €	11

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung.

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 206 - 215, 236 - 238.



A large grid of small dots for taking notes, consisting of approximately 30 columns and 40 rows of dots.

Kronenflex® Schrappscheiben



Über das Produkt

Kronenflex® Schrappscheiben zeichnen sich durch dauerhaft hohe Angriffsfreudigkeit und maximale Abschleifleistung aus. Das optimale Leistungsverhältnis zwischen Abschleiß und Standzeit ist bis zum restlosen Verbrauch der Scheibe gewährleistet.

Kronenflex® Schrappscheiben decken alle wichtigen Bereiche bei der Bearbeitung von Flächen, dem Brechen von Kanten und dem Entfernen von Graten ab. Klingspor gibt Ihnen wichtige Hilfen bei der Auswahl Ihrer Schrappscheiben.

Von der allgemeinen Metallbearbeitung über spezielle materialbezogene Anwendungen in Stahl-, Edelstahl- und NE-Metallbereichen bis hin zu den Spezialitäten für den Pipelinebau und die Nuklear-Industrie hat Klingspor das passende Werkzeug. Scheiben für die Steinbearbeitung und Schleiftöpfe runden das Programm ab.

Bei speziellen Problemstellungen oder Fachfragen stehen Ihnen unsere Mitarbeiter der anwendungstechnischen Abteilung zur Verfügung. Unsere Anwendungstechniker beraten Sie auch gerne direkt am Einsatzort.

Praktische Tipps

Auch für Schrappscheiben gilt die „Faustformel“: je härter der Werkstoff, umso weicher die Schleifscheibenbindung. Darüber hinaus spielt der Bearbeitungszweck eine ganz entscheidende Rolle.

Ecken und Grate sind sehr scharfkantig und reißen daher das Schleifkorn sehr leicht aus der Bindung heraus. Es empfiehlt sich daher eine harte Bindung zu wählen.

Bearbeitet man dagegen Flächen bzw. kleine Schweißnähte, so würde eine zu harte Scheibe leicht stumpf werden und nicht mehr greifen. Man würde zwar eine gute Standzeit jedoch nur eine geringe Abtragsleistung mit hohen Arbeitskosten erzielen.

Für Flächenschliff wird am zweckmäßigsten eine mittlere oder weiche Scheibenbindung gewählt.

Materialanwendungen

Type	Dicken [mm]	Stahl	Gehärtete Stähle	Werkzeugstahl	Edelstahl	Hochlegierte Stähle	Rost- und säurebeständige Stähle	Aluminium	Bronze	Kupfer	Messing	Zinkdruckguss	Gusseisen	Stein/Beton	Seite
A 24 EXTRA	6,0–8,0	●	○	○	○	○	○					○	○		248
A 24 EXTRA T	6,0–8,0	●	○	○	○	○	○						○		248
A 24 R SUPRA	4,0–10	●	●	●	○	○	○						○		249
A 24 R/01 SPECIAL	4,0	●	●	●	○	○	○								249
A 24 N SUPRA INOX	6,0–8,0	○	●	○	●	●	●								250
A 24 R/36 SPECIAL	6,0	○	○	○	●	●	●								250
A 46 N SUPRA	6,0–8,0							●	○	○	○	○			251
A 624 T SUPRA	6,0	●	●	●	●	○	○					○	●		252
AC 24 R SUPRA	8,0												●		251
A 24 TX SPECIAL	6	○	○	○	○	○	○						●		252
C 24 R SUPRA	6												○	●	253

● = Hauptanwendungen ○ = mögliche Anwendungen

Kronenflex® Schrappscheiben

für freihändiges Arbeiten

Schrappscheibe

A 24 EXTRA



Qualität	EXTRA
Härte	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ □
Aggressivität	■ ■ ■ ■ □ □ □ □ □ □
Standzeit	■ ■ ■ ■ □ □ □ □ □ □

Anwendungsgebiete:	
Metall Universal	●

Vorteile: Standardscheibe mit hervorragendem Preis-/Leistungsverhältnis - Universell einsetzbar in der Metallbearbeitung - Top Schleifergebnisse auf allen handelsüblichen Winkelschleifern

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
100 x 6 x 16		80 m/s	15.300 1/min	10	189004	1,46 €	11
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10	188465	1,49 €	11
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10	188466	1,71 €	11
150 x 6 x 22,23		80 m/s	10.200 1/min	10	235371	2,08 €	11
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	13444	2,23 €	11
180 x 8 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	13446	2,90 €	11
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	10	13447	3,35 €	11
230 x 8 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	10	13448	4,35 €	11

Schrappscheibe

A 24 EXTRA T



Qualität	EXTRA
Härte	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ □
Aggressivität	■ ■ ■ □ □ □ □ □ □ □
Standzeit	■ ■ ■ ■ □ □ □ □ □ □

Anwendungsgebiete:	
Metall Universal	●

Vorteile: Besonders harte Schrappscheibe - Optimal für die Kantenbearbeitung und das Entfernen hartnäckiger Grate

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	13794	2,34 €	11
180 x 8 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	13445	3,04 €	11
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	10	277571	4,01 €	11

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung.

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 206 - 215, 246 - 247.

Schruppscheibe

A 24 R SUPRA



Qualität	SUPRA	Anwendungsgebiete:
Härte	■ ■ ■ ■ □ □ □ □	Stahl ●
Aggressivität	■ ■ ■ ■ □ □ □ □	Edelstahl ○
Standzeit	■ ■ ■ ■ □ □ □ □	Guss ○

Vorteile: Mit optimierter Rezeptur für die Stahlbearbeitung - Auch für die Bearbeitung von Edelstahl geeignet - Großes Lagerprogramm

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
100 x 4 x 16		80 m/s	15.300 1/min	10	13400	1,57 €	11
100 x 6 x 16		80 m/s	15.300 1/min	10	6578	1,75 €	11
115 x 4 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10	13746	1,62 €	11
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10	13401	1,78 €	11
125 x 4 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10	240831	1,85 €	11
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10	13402	2,06 €	11
150 x 6 x 22,23		80 m/s	10.200 1/min	10	13403	2,51 €	11
180 x 4 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	13408	2,42 €	11
180 x 7 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	13413	2,94 €	11
180 x 8 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	13418	3,47 €	11
180 x 10 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	13423	4,41 €	11
230 x 4 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	10	13428	4,25 €	11
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	10	13433	4,73 €	11
230 x 8 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	10	13438	6,14 €	11

Schruppscheibe

A 24 R/01 SPECIAL



Qualität	SPECIAL	Anwendungsgebiete:
Härte	■ ■ ■ ■ □ □ □ □	Stahl ●
Aggressivität	■ ■ ■ ■ □ □ □ □	Edelstahl ○
Standzeit	■ ■ ■ □ □ □ □ □	

Vorteile: Spezialscheibe für den Pipeline- und Behälterbau - Für Wurzelnähte geeignet - Reparatur von Schweißnähten

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
125 x 4 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10	130825	2,00 €	11
180 x 4 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	13756	2,61 €	11

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung.

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 206 - 215, 246 - 247.

Kronenflex® Schrappscheiben

für freihändiges Arbeiten

Schrappscheibe INOX

A 24 N SUPRA



Qualität	SUPRA
Härte	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Aggressivität	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □
Standzeit	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Aluminium	○

Vorteile: Hohe Abtragsleistung auf Edelstahl - Optimales Verhältnis zwischen Abtrag und Verschleiß

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10	2923	1,94 €	11
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10	2922	2,22 €	11
180 x 4 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	13407	2,61 €	11
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	13412	3,19 €	11
180 x 8 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	13417	3,78 €	11
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	10	13432	5,12 €	11

Schrappscheibe

A 24 R/36 SPECIAL



Qualität	SPECIAL
Härte	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Aggressivität	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □
Standzeit	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●

Vorteile: Spezialscheibe für die Nuklearindustrie - Frei von Eisen, Schwefel und Chlor - Optimales Verhältnis zwischen Abtrag und Verschleiß

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10	2488	1,94 €	11
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10	2830	2,22 €	11
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	2463	3,19 €	11

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung.

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 206 - 215, 246 - 247.

Schrappscheibe

A 46 N SUPRA



Qualität	SUPRA
Härte	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Aggressivität	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Standzeit	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Anwendungsgebiete:
Aluminium ●

Vorteile: Kein Zusetzen der Scheibe beim Einsatz auf NE-Metallen - Optimales Verhältnis zwischen Abtrag und Verschleiß

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10	6622	2,01 €	11
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10	2226	2,31 €	11
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	13410	3,31 €	11
180 x 8 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	13415	3,92 €	11

Schrappscheibe

AC 24 R SUPRA



Qualität	SUPRA
Härte	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Aggressivität	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Standzeit	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Anwendungsgebiete:
Guss ●

Vorteile: Hohe Abtragleistung auf Stahl und Grauguss - Ideal für Werkstücke mit Sandeinschlüssen durch ein Korngemisch aus Siliziumkarbid- und Korund-Korn

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
230 x 8 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	10	252871	7,17 €	11

Kronenflex® Schrappscheiben

für freihändiges Arbeiten

Schrappscheibe

A 624 T SUPRA



Qualität	SUPRA
Härte	■■■■■■■□
Aggressivität	■■■■□□□□
Standzeit	■■■■■■■□

Anwendungsgebiete:	
Stahl	●
Edelstahl	●
Guss	●

NEU

Vorteile: Spezielle Rezeptur für die Bearbeitung unterschiedlichster Materialien - Optimales Verhältnis zwischen Abtrag und Verschleiß

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10	325215	2,37 €	11
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10	325216	2,74 €	11
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	325217	3,92 €	11
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	10	325218	6,30 €	11

Schrappscheibe

A 24 TX SPECIAL



Qualität	SPECIAL
Härte	■■■■■■■□
Aggressivität	■■■■□□□□
Standzeit	■■■■■■■□

Anwendungsgebiete:	
Guss	●
Edelstahl	○
Stahl	○

Vorteile: Ideal für die Gussbearbeitung - Hohe Aggressivität und Standzeit durch vergüteten Korund

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10	231251	2,74 €	11
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	10	231254	6,30 €	11

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung.

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 206 - 215, 246 - 247.

Kronenflex® Schrappscheiben

für freihändiges Arbeiten



Schrappscheibe

C 24 R SUPRA



Qualität

SUPRA

Anwendungsgebiete:

Härte ■■■■■□□□□

Stein/Beton ●

Aggressivität ■■■■■□□□□

Guss ○

Standzeit ■■■■■□□□□

Vorteile: Ideal für Bearbeitung von Stein und mineralischen Werkstoffen - Hoher Abtrag durch scharfes, grobes Siliziumkarbid-Korn

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10	6664	2,01 €	11
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10	6665	2,31 €	11
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	13409	3,31 €	11

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung.

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 206 - 215, 246 - 247.

Kronenflex® Schleiftöpfe

für freihändiges Arbeiten

Schleiftopf

A 16 R SUPRA



Qualität	SUPRA
Härte	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Aggressivität	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Standzeit	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Anwendungsgebiete:	
Stahl	●
Guss	○

Vorteile: Für Flächenschliff und Bearbeitung von Schweißnähten - Grobes Korn für optimierte Aggressivität

Durchmesser x Höhe x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikelnummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
110 x 55 x 22,23		50 m/s	8.600 1/min	6	13729	10,15 €	11

Schleiftopf

A 30 R SUPRA



Qualität	SUPRA
Härte	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Aggressivität	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Standzeit	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Anwendungsgebiete:	
Stahl	●

Vorteile: Für Flächenschliff und Bearbeitung von Schweißnähten - Optimierte Aggressivität bei hoher Standzeit

Durchmesser x Höhe x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikelnummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
110 x 55 x 22,23		50 m/s	8.600 1/min	6	13728	10,15 €	11

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung.

Bitte beachten: Schleiftöpfe dürfen nur auf Winkelschleifern mit Schleiftopfschutzhaube eingesetzt werden!

Anwendungshinweise: siehe Seite 206 - 215, 246 - 247.

Schleiftopf

C 16 R SUPRA



Qualität	SUPRA	Anwendungsgebiete:
Härte	■ ■ ■ ■ □ □ □ □	Stein/Beton ●
Aggressivität	■ ■ ■ ■ □ □ □ □	Guss ○
Standzeit	■ ■ ■ □ □ □ □ □	

Vorteile: Einsatz auf Flächen und Kanten - Für Stein und mineralische Werkstoffe - Optimierte Aggressivität durch scharfes, grobes Siliziumkarbid-Korn

Durchmesser x Höhe x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
110 x 55 x 22,23		50 m/s	8.600 1/min	6	13727	10,65 €	11

Schleiftopf

C 30 R SUPRA



Qualität	SUPRA	Anwendungsgebiete:
Härte	■ ■ ■ ■ □ □ □ □	Stein/Beton ●
Aggressivität	■ ■ ■ ■ □ □ □ □	Guss ○
Standzeit	■ ■ ■ □ □ □ □ □	

Vorteile: Einsatz auf Flächen und Kanten - Optimal für Stein und mineralische Werkstoffe durch scharfes, grobes Siliziumkarbid-Korn

Durchmesser x Höhe x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
110 x 55 x 22,23		50 m/s	8.600 1/min	6	13726	10,65 €	11

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung.

Bitte beachten: Schleiftöpfe dürfen nur auf Winkelschleifern mit Schleiftopfschutzhaube eingesetzt werden!

Anwendungshinweise: siehe Seite 206 - 215, 246 - 247.



Elastische Schleifmittel



Über das Produkt

R-Flex Schleifmittel

... werden zum Feinschleifen verschiedenster Materialoberflächen verwendet. Hohe Standzeit und Formstabilität bis zur vollständigen Abnutzung sind trotz ihrer elastischen Struktur gewährleistet.

Schleif- und Polierstifte

... werden in vielen Abmessungen und Korngrößen angeboten. Sie kommen im Apparate- und Behälterbau, der Luftfahrt- und Motorenindustrie sowie der Nahrungsmittel- und chemischen Industrie zum Einsatz.

Marmorierkörper

... erzielen besondere Oberflächeneffekte mit einem gleichmäßigen Schlibbild. R-Flex Marmorierkörper werden erfolgreich zur Edelstahl- und Aluminium-Bearbeitung im Behälterbau und im Großküchenanlagenbau eingesetzt.

Der Schleifix Handklotz

... reinigt, poliert und mattiert unterschiedlichste Materialien wie Metall, Holz, Farben, Kunststoffe, Gummi und Papier. Neben dem gewerblichen Einsatz eignet er sich auch für Arbeiten im Haushalt und zur Autopflege, beispielsweise auch zur Säuberung von Bügel-eisenlaufsohlen, Skikanten usw. Die Wirkung von Schleifix wird durch den Zusatz von Wasser, Seife, Petroleum oder Pasten noch verstärkt. Produkte in vier differenzierten Korngrößen ermöglichen das optimale Bearbeiten auch unterschiedlichster Oberflächen.

R-Flexräder

... sind, je nach Anwendung, mit Siliziumkarbid- oder Korundkorn in unterschiedlichen Bindungshärten und Abmessungen erhältlich. Typische Anwendungsgebiete sind z.B. das Entgraten von Kunststoffteilen, das Feinschleifen von chirurgischen Instrumenten, das Abziehen und Schärfen von Messern, etc. R-Flexräder sind aufgrund der elastischen Bindung leicht profilierbar und passen sich beim Schleifen den Werkstückkonturen an.

Bindungsarten	Arbeitshöchstgeschwindigkeit
Z zäh, abriebfest	bis 32 m/s
E nicht zusetzend, abriebfreudig (besonders für Aluminium geeignet)	bis 16 m/s
W weich, elastisch (besonders für Edelstahl geeignet)	bis 5 m/s

Bezeichnung	Type	Materialanwendungen											Seite	
		Eisen	Stahl	Edelstahl	NE-Metalle	Holz	Farbe/Lacke	Glas/Stein	Kunststoff	Leder	Papier	Keramik		Porzellan
R-Flex	RFS 651 Bindung E			●	●									258
	RFM 652 Bindung E				●									258
	RFR 654 Bindung Z/E	●	●	●	●	○	○	○	●			○	○	260
Schleifix	SFM 656 Bindung W			●										259
	SFK 655 Handklotz	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	259

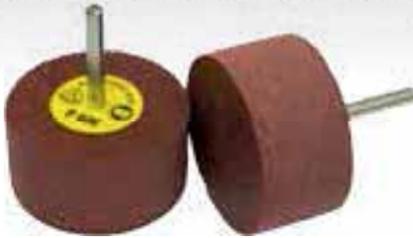
● = Hauptanwendungen ○ = mögliche Anwendungen

Elastische Schleifmittel

Schleif- und Polierstifte, Marmorierkörper

R-Flex Schleif- und Polierstifte

RFS 651



Eigenschaften

Bindung	Kunststoff
Kornart	Korund

Anwendungsgebiete:

Aluminium	●
Edelstahl	●
NE-Metalle	●

Vorteile: Vielseitig einsetzbare Schleif- und Polierstifte für Finishing und Reinigungsschliff - Weiches Schleifen dank elastischer Struktur - Verwendbar bis zur vollständigen Abnutzung

Körnungsbereich:

Durchmesser x Höhe x Schaft in mm		Korn	Bindung	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
40 x 15 x 6	60	E	16 m/s	7.800 1/min	10	14006	5,16 €	13	
40 x 15 x 6	120	E	16 m/s	7.800 1/min	10	14007	5,16 €	13	
40 x 15 x 6	240	E	16 m/s	7.800 1/min	10	14008	5,16 €	13	
50 x 10 x 6	240	E	16 m/s	6.100 1/min	10	14012	5,16 €	13	
60 x 30 x 6	60	E	16 m/s	5.000 1/min	10	14030	7,53 €	13	
60 x 30 x 6	120	E	16 m/s	5.000 1/min	10	14031	7,53 €	13	
60 x 30 x 6	240	E	16 m/s	5.000 1/min	10	14032	7,53 €	13	

R-Flex Marmorierkörper

RFM 652



Eigenschaften

Bindung	Kunststoff
Kornart	SiC

Anwendungsgebiete:

Aluminium	●
NE-Metalle	●

Vorteile: Erzeugt ein seidenmattes Schlibbild - Weiches Schleifen dank elastischer Struktur - Verwendbar bis zur vollständigen Abnutzung

Körnungsbereich:

Durchmesser x Höhe x Schaft in mm		Korn	Bindung	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
30 x 30 x 6	60	E	8 m/s	5.000 1/min	10	14033	7,79 €	13	
30 x 30 x 6	120	E	8 m/s	5.000 1/min	10	14034	7,79 €	13	
40 x 30 x 6	120	E	8 m/s	3.900 1/min	10	14036	8,13 €	13	
50 x 30 x 6	60	E	8 m/s	3.000 1/min	10	14037	8,43 €	13	
50 x 30 x 6	120	E	8 m/s	3.000 1/min	10	14038	8,43 €	13	

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung.

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 256 - 257.

Elastische Schleifmittel

Marmorierkörper / Handklotz



Schleiffix Marmorierkörper

SFM 656



Eigenschaften

Bindung	Kunststoff
Kornart	SiC

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
-----------	---

Vorteile: Erzeugt ein glänzendes Finish auf Edelstahloberflächen - Weiches Schleifen dank elastischer Struktur - Verwendbar bis zur vollständigen Abnutzung

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000																					
Durchmesser x Höhe x Schaft in mm	Korn	Bindung	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe													
30 x 30 x 6	60	W	5 m/s	3.100 1/min	10	13856	7,79 €	13													
30 x 30 x 6	120	W	5 m/s	3.100 1/min	10	13857	7,79 €	13													
40 x 30 x 6	60	W	5 m/s	2.400 1/min	10	13859	8,13 €	13													
40 x 30 x 6	120	W	5 m/s	2.400 1/min	10	13860	8,13 €	13													
50 x 30 x 6	60	W	5 m/s	1.900 1/min	10	13862	8,43 €	13													
50 x 30 x 6	120	W	5 m/s	1.900 1/min	10	13863	8,43 €	13													
60 x 30 x 6	60	W	5 m/s	1.500 1/min	10	13865	8,81 €	13													
60 x 30 x 6	120	W	5 m/s	1.500 1/min	10	13866	8,81 €	13													

Handklotz

SFK 655



Eigenschaften

Bindung	Kunststoff
Kornart	SiC

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack	●	Leder	●
Glas/Stein	●	Metall Universal	●
Holz	●		
Kunststoff	●		

Vorteile: Universell einsetzbarer Handschleifklotz für Finishing und Reinigungsschliff - Auf vielen Materialien einsetzbar - Reinigungsleistung verstärkt sich durch Einsatz von Hilfsstoffen deutlich - Weiches Schleifen dank elastischer Struktur - Verwendbar bis zur vollständigen Abnutzung

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000																					
Breite x Länge x Höhe in mm	Korn	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe																
80 x 50 x 20	30	18 Stück im Display	13800	3,65 €	13																
80 x 50 x 20	60	18 Stück im Display	13801	3,65 €	13																
80 x 50 x 20	120	18 Stück im Display	13802	3,65 €	13																
80 x 50 x 20	240	18 Stück im Display	13803	3,65 €	13																

Fortsetzung →

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung.

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 256 - 257.

Elastische Schleifmittel

Handklotz / R-Flex Rad

→ Achtung: Fortsetzung von SFK 655, Handklotz

Breite x Länge x Höhe in mm	Korn	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabatt-gruppe
150 x 80 x 20	30	1	13804	10,87 €	13
150 x 80 x 20	60	1	13805	10,87 €	13
150 x 80 x 20	120	1	63231	10,87 €	13
150 x 80 x 20	240	1	13807	10,87 €	13

Handklotz

SFK 655



Eigenschaften

Bindung	Kunststoff
Kornart	SiC

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack	●	Leder	●
Glas/Stein	●	Metall Universal	●
Holz	●		
Kunststoff	●		

Vorteile: Universell einsetzbarer Handschleifklotz für Finishing und Reinigungsschliff - Auf vielen Materialien einsetzbar - Reinigungsleistung verstärkt sich durch Einsatz von Hilfsstoffen deutlich - Weiches Schleifen dank elastischer Struktur - Verwendbar bis zur vollständigen Abnutzung

Körnungsbereich:

Breite x Länge x Höhe in mm	Korn	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabatt-gruppe
80 x 50 x 20	60, 120, 240	1	72129	66,21 €	13

R-Flex Rad

RFR 654



Eigenschaften

Bindung	Kunststoff
Kornart	Korund / SiC

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●	Kunststoff	●
Stahl	●	Glas	○
NE-Metalle	●		
Aluminium	●		

Vorteile: Vielseitig einsetzbares Schleifrad - Entgraten, Mattieren und Feinschleifen mit einem Werkzeug - Passt sich gut der Werkstückkontur an - Weiches Schleifen dank elastischer Struktur - Verwendbar bis zur vollständigen Abnutzung

Körnungsbereich:

Breite x Länge x Höhe in mm	Korn	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabatt-gruppe
80 x 50 x 20	60, 120, 240	1	72129	66,21 €	13

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung.

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 256 - 257.



A large grid of small dots for taking notes, consisting of 20 columns and 40 rows of dots.



Hartmetallfräser



Über das Produkt

Kraftvolles Fräsen sowie Anpassen von Oberflächen und Formen

Hartmetallfräser aus dem Klingspor-Programm werden unter Berücksichtigung höchster Qualitätsstandards und mit größter Präzision gefertigt. Die unterschiedlichen Zahnungsarten sind an die Bearbeitungsanforderungen der verschiedenen Werkstoffe angepasst.

	Form	Seite
HF 100 A	zylindrisch ohne Stirnverzahnung (ZYA)	266
HF 100 B	zylindrisch mit Stirnverzahnung (ZYAS)	267
HF 100 C	zylindrisch mit Kugelkopf (WRC)	268
HF 100 D	kugelförmig (KUD)	269
HF 100 E	ellipsenförmig (TRE)	269
HF 100 F	gestauchter Kegel mit Kugelkopf (RBF)	270
HF 100 G	spitz zulaufender, gestauchter Kegel (SPG)	270
HF 100 H	Flammenform	271
HF 100 J	Kegelkopf 60° (KSJ)	271
HF 100 K	Kegelkopf 90° (KSK)	272
HF 100 L	konisch mit Kugelkopf (KEL)	272
HF 100 M	konisch mit spitzem Kopf (SKM)	273
HF 100 N	Schwalbenschwanz (VKN)	273
HF 100	Set, 40-teilig	274
HF 100	Set, 5-teilig	274

Verzahnung	Materialien																								
	Baustahl							weiche NE-Metalle				harte NE-Metalle			Hoch-warmfeste Werkstoffe		Gusseisen		Kunststoffe						
	Kohlenstoffstahl	Werkzeugstahl	Unlegierter Stahl	Einsatzstahl	Stahlguss	Legierter Stahl	Gehärteter Stahl	Aluminium	Messing	Kupfer	Zink	Bronze	Titan	Titan Legierung	Aluminium Legierung (hoher SiC Anteil)	Nickelbasis Legierungen	Kobaltbasis Legierungen	Grauguss	Weissguss	GFK	CFK	Hartgummi	Thermoplastische Werkstoffe	Duroplaste	
2	○	○	●	●	●	○	○		●	●	○	●	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	●
3								●	○	○	●												○	○	
6	●	●	●	●	●	●	●		○	○		○	○	○	○	●	●	●	●	○	○				○

● = Hauptanwendungen ○ = mögliche Anwendungen

Hartmetallfräser

Anwendungshinweise

Wichtige Sicherheitshinweise

- ▶ Bitte beachten Sie, dass höchstens 30% des Werkzeugumfangs im Kontakt mit dem Werkstück sind
- ▶ Bei Hartmetallfräsern mit verlängertem Schaft ist die Drehzahl entsprechend zu verringern
- ▶ Spannen Sie Hartmetallfräser nur in spielfreien Spannaufnahmen
- ▶ Beachten Sie, dass der ausgewählte Fräser im zulässigen Drehzahlbereich arbeitet.
- ▶ Eine Nichtbeachtung birgt Sicherheitsrisiken und kann die Leistung des Fräasers negativ beeinflussen.
- ▶ Achten Sie auf die Sicherheitspiktogramme auf der Verpackung

Höchstdrehzahlen

Kopfdurchmesser in mm	zulässige Höchstgeschwindigkeit (U/min)
2/2,4/3	100.000
4/4,8/5/6/6,3	65.000
8/9,6/10/11	55.000
12/12,7	35.000
16	25.000
19,2	20.000
25,4	15.000

Die Verzahnungen auf einen Blick

2

Standardverzahnung mit guten Finishingeigenschaften für allgemeine Anwendungen



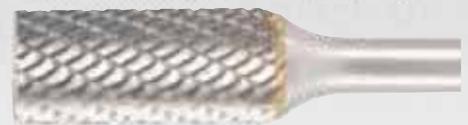
3 Aluminium

Hoher Abtrag und vermindertes Zusetzverhalten bei weichen, langspanenden Werkstoffen wie Aluminium und Kunststoff



6 Mega-Seller

Kreuzverzahnung für allgemeine Anwendungen, verbessertes Handling und kleinere Späne, vibrationsarm



Weitere Verzahnungen auf Anfrage!

Empfohlene Drehzahlen

Optimaler Drehzahlbereich (U/min), gestaffelt nach Werkstoffen				
Die Werte in Klammern sind empfohlene Startwerte, wenn Erfahrungswerte fehlen				
Kopfdurchmesser in mm	NE-Metalle	Aluminium, Kunststoff	Ungehärteter Stahl	gehärteter Stahl, Edelstahl
2/2,4/3	45.000	60.000	60.000	60.000
	(65.000)	(65.000)	(80.000)	(80.000)
	bis 80.000	bis 80.000	bis 80.000	bis 80.000
4/4,8/5/6/6,3	22.000	15.000	45.000	30.000
	(45.000)	(40.000)	(50.000)	(40.000)
	bis 60.000	bis 60.000	bis 60.000	bis 45.000
8/9,6/10/11	15.000	10.000	30.000	19.000
	(30.000)	(25.000)	(30.000)	(25.000)
	bis 40.000	bis 50.000	bis 40.000	bis 30.000
12/12,7	11.000	7.000	22.000	15.000
	(25.000)	(20.000)	(25.000)	(20.000)
	bis 30.000	bis 30.000	bis 30.000	bis 22.000
16	9.000	6.000	18.000	12.000
	(20.000)	(15.000)	(20.000)	(15.000)
	bis 20.000	bis 20.000	bis 20.000	bis 18.000
19,2	8.000	5.000	15.000	10.000
	(12.000)	(10.000)	(15.000)	(10.000)
	bis 17.000	bis 17.000	bis 17.000	bis 15.000
25,4	6.000	4.000	10.000	7.000
	(10.000)	(8.000)	(10.000)	(8.000)
	bis 13.000	bis 13.000	bis 13.000	bis 11.000

Hartmetallfräser

Hartmetallfräser

HF 100 A



Eigenschaften: Zylindrischer Frässtift ohne Stirverzahnung - Benennung nach DIN 8032: ZYA
Vorteile: Universelle Einsatzmöglichkeiten - Besonders geeignet für die Flächenbearbeitung



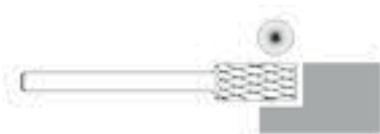
Durchmesser in mm	Höhe in mm	Gesamtlänge in mm	Schaftdurchmesser in mm	Verzahnung	Packungsein- heit/Stück	Artikel- Nummer	Preis/Stck. €	Rabatt- gruppe
3	14	38	3	2	5	295475	6,49 €	14
3	14	38	3	6	5	295482	6,49 €	14
6,3	12,7	45	3	6	5	295506	10,65 €	14
6	18	50	6	2	1	295521	11,12 €	14
12,7	25	70	6	2	1	295602	24,42 €	14
6	18	50	6	3	1	295525	13,93 €	14
9,6	19	64	6	3	1	295563	19,60 €	14
12,7	25	70	6	3	1	295604	30,57 €	14
6	18	50	6	6	1	295531	11,12 €	14
8	19	64	6	6	1	295552	14,55 €	14
9,6	19	64	6	6	1	295568	15,64 €	14
12,7	19	64	6	6	1	295594	23,91 €	14
12,7	25	70	6	6	1	295609	24,42 €	14
16	25	70	6	6	1	295621	30,77 €	14

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung.

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 262 - 265.

Hartmetallfräser

HF 100 B



Eigenschaften: Zylindrischer Frässtift mit Stirnverzahnung - Benennung nach DIN 8032: ZYAS

Vorteile: Durch die Stirnverzahnung gut geeignet für die Bearbeitung von Sacklöchern und Stirnflächen an Innenkonturen

Durchmesser in mm	Höhe in mm	Gesamtlänge in mm	Schaftdurchmesser in mm	Verzahnung	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
3	14	38	3	2	5	295476	7,14 €	14
3	14	38	3	6	5	295483	7,14 €	14
6,3	12,7	45	3	6	5	295507	11,71 €	14
6	18	50	6	2	1	295522	12,23 €	14
12,7	25	70	6	2	1	295603	26,84 €	14
6	18	50	6	3	1	295526	15,34 €	14
9,6	19	64	6	3	1	295564	21,56 €	14
12,7	25	70	6	3	1	295605	33,63 €	14
6	18	50	6	6	1	295532	12,23 €	14
8	19	64	6	6	1	295553	16,00 €	14
9,6	19	64	6	6	1	295569	17,19 €	14
12,7	19	64	6	6	1	295595	26,28 €	14
12,7	25	70	6	6	1	295610	26,84 €	14
16	25	70	6	6	1	295622	33,84 €	14

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung.

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 262 - 265.

Hartmetallfräser

Hartmetallfräser

HF 100 C



Eigenschaften: Zylindrischer Frässtift mit Kugelkopf - Benennung nach DIN 8032: WRC
Vorteile: Universell verwendbar für Flächen, Konturen und Radien



Durchmesser in mm	Höhe in mm	Gesamtlänge in mm	Schaftdurchmesser in mm	Verzahnung	Packungsein- heit/Stück	Artikel- Nummer	Preis/Stck. €	Rabatt- gruppe
3	14	38	3	2	5	295649	6,49 €	14
3	14	38	3	6	5	295654	6,49 €	14
6,3	12,7	45	3	6	5	295673	10,65 €	14
6	18	50	6	2	1	295686	12,95 €	14
12,7	25	70	6	2	1	295747	27,36 €	14
6	18	50	6	3	1	295688	16,21 €	14
9,6	19	64	6	3	1	295725	21,83 €	14
12,7	25	70	6	3	1	295750	34,30 €	14
6	18	50	6	6	1	295694	12,95 €	14
8	19	64	6	6	1	295713	15,85 €	14
9,6	19	64	6	6	1	295727	17,42 €	14
12,7	19	64	6	6	1	295741	27,00 €	14
12,7	25	70	6	6	1	295753	27,36 €	14
16	25	70	6	6	1	295763	34,44 €	14

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung.

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 262 - 265.

Hartmetallfräser

HF 100 D



Eigenschaften: Kugelförmiger Frässtift - Benennung nach DIN 8032: KUD

Vorteile: Bearbeitung von Konturen - Entgraten von Bohrungen



Durchmesser in mm	Höhe in mm	Gesamtlänge in mm	Schaftdurchmesser in mm	Verzahnung	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
3	2,5	38	3	2	5	295778	6,49 €	14
3	2,5	38	3	6	5	295784	6,49 €	14
4	3,4	38	3	6	5	295798	15,64 €	14
6	4,7	50	6	2	1	295815	11,90 €	14
12,7	11	56	6	2	1	295856	19,29 €	14
9,6	8	54	6	3	1	300054	17,89 €	14
12,7	11	56	6	3	1	295857	24,16 €	14
6	4,7	50	6	6	1	295819	11,90 €	14
8	6	52	6	6	1	295831	12,78 €	14
9,6	8	54	6	6	1	295843	14,29 €	14
12,7	11	56	6	6	1	295859	19,29 €	14
16	14	59	6	6	1	295868	23,91 €	14

Hartmetallfräser

HF 100 E



Eigenschaften: Tropfenförmiger Frässtift - Benennung nach DIN 8032: TRE

Vorteile: Ausfräsen von Kehlflächen - Geeignet für die Bearbeitung von Formteilen



Durchmesser in mm	Höhe in mm	Gesamtlänge in mm	Schaftdurchmesser in mm	Verzahnung	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
8	15	60	6	6	1	295909	15,91 €	14
9,6	16	60	6	6	1	295916	17,42 €	14
12,7	22	67	6	6	1	295925	25,51 €	14

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung.

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 262 - 265.

Hartmetallfräser

Hartmetallfräser

HF 100 F



Eigenschaften: Rundbogenförmiger Frässtift - Benennung nach DIN 8032: RBF

Vorteile: Gut geeignet für die Bearbeitung von Formteilen



Durchmesser in mm	Höhe in mm	Gesamtlänge in mm	Schaftdurchmesser in mm	Verzahnung	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
3	14	38	3	2	5	295946	6,49 €	14
3	14	38	3	6	5	295951	6,49 €	14
9,6	19	64	6	3	1	295985	21,34 €	14
12,7	25	70	6	3	1	296007	31,59 €	14
6	18	50	6	6	1	295971	13,51 €	14
8	20	65	6	6	1	295978	15,91 €	14
9,6	19	64	6	6	1	295987	17,03 €	14
12,7	25	70	6	6	1	296010	25,20 €	14
16	25	70	6	6	1	296020	34,80 €	14

Hartmetallfräser

HF 100 G



Eigenschaften: Spitzbogenförmiger Frässtift mit abgeflachter Spitze - Benennung nach DIN 8032: SPG

Vorteile: Ideal zum Brechen von Kanten und Entgraten von Bohrungen



Durchmesser in mm	Höhe in mm	Gesamtlänge in mm	Schaftdurchmesser in mm	Verzahnung	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
3	14	38	3	2	5	296043	6,49 €	14
3	14	38	3	6	5	296047	6,49 €	14
6,3	12,7	45	3	6	5	296055	10,65 €	14
6	18	50	6	2	1	296058	13,51 €	14
6	18	50	6	6	1	296062	13,51 €	14

Fortsetzung →

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung.

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 262 - 265.

→ Achtung: Fortsetzung von HF 100 G, Hartmetallfräser

Durchmesser in mm	Höhe in mm	Gesamtlänge in mm	Schaftdurchmesser in mm	Verzahnung	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
8	19	64	6	6	1	296066	16,43 €	14
9,6	19	64	6	6	1	296074	18,18 €	14
12,7	19	64	6	6	1	296079	24,71 €	14
12,7	25	70	6	6	1	296086	24,71 €	14

Hartmetallfräser

HF 100 H



Eigenschaften: Flammenförmiger Frässtift - Keine Benennung nach DIN 8032
Vorteile: Gut geeignet für die Bearbeitung von Formteilen



Durchmesser in mm	Höhe in mm	Gesamtlänge in mm	Schaftdurchmesser in mm	Verzahnung	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
3	6	38	3	6	5	296106	6,49 €	14
12,7	32	77	6	2	1	297076	36,49 €	14
6	14	50	6	6	1	300046	13,50 €	14
8	19	64	6	6	1	296193	17,88 €	14
9,6	19	65	6	6	1	297074	31,05 €	14
12,7	32	77	6	6	1	296194	36,49 €	14

Hartmetallfräser

HF 100 J



Eigenschaften: Kegelförmiger Frässtift - Winkel 60° - Benennung nach DIN 8032: KSJ
Vorteile: Geeignet zur Kantenbearbeitung z. B. Anfasen



Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung.

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 262 - 265.

Hartmetallfräser

Hartmetallfräser

HF 100 K



Eigenschaften: Kegelförmiger Frässtift - Winkel 90° - Benennung nach DIN 8032: KSK

Vorteile: Entgraten von Bohrungen - Kantenbearbeitung z. B. Anfasen



Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Hartmetallfräser

HF 100 L



Eigenschaften: Rundkegelförmiger Frässtift - Benennung nach DIN 8032: KEL

Vorteile: Bearbeitung von schwer zugänglichen Stellen



Durchmesser in mm	Höhe in mm	Gesamtlänge in mm	Schaftdurchmesser in mm	Verzahnung	Packungsein- heit/Stück	Artikel- Nummer	Preis/Stck. €	Rabatt- gruppe
3	14	38	3	6	5	296199	6,49 €	14
9,6	30	76	6	3	1	300055	27,29 €	14
12,7	32	77	6	3	1	297470	37,25 €	14
6	18	50	6	6	1	296200	13,82 €	14
8	25,4	70	6	6	1	296205	18,14 €	14
9,6	30	76	6	6	1	296201	21,79 €	14
12,7	32	77	6	6	1	296192	26,61 €	14

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung.

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 262 - 265.

Hartmetallfräser

HF 100 M



Eigenschaften: Spitzkegelförmiger Frässtift - Benennung nach DIN 8032: SKM

Vorteile: Entgratungsarbeiten - Zur Bearbeitung konischer Bohrungen und Nuten - Ideal für Modellbauarbeiten



Durchmesser in mm	Höhe in mm	Gesamtlänge in mm	Schaftdurchmesser in mm	Verzahnung	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer	Preis/Stck. €	Rabattgruppe
3	11	38	3	2	5	296204	6,49 €	14
3	11	38	3	6	5	296114	6,49 €	14
6	20	50	6	2	1	296133	13,82 €	14
12,7	22	71	6	2	1	296145	27,33 €	14
6	20	50	6	6	1	296136	13,82 €	14
8	18	64	6	6	1	300052	20,18 €	14
9,6	16	64	6	6	1	296144	21,83 €	14
12,7	22	71	6	6	1	296148	27,33 €	14

Hartmetallfräser

HF 100 N



Eigenschaften: Winkelförmiger Frässtift ohne Stimverzahnung - Benennung nach DIN 8032: WKN

Vorteile: Für die Bearbeitung schwer zugänglicher, innenliegender Kanten oder konischer Profile geeignet



Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Hartmetallfräser

Hartmetallfräser

HF 100 Set



Eigenschaften: 40-tlg Fräser-Set, Verzahnung 6, in abschließbarer Klingspor-Präsentationsbox - Inhalt: Form (B, C, F, G und L) in 4 unterschiedlichen Abmessungen

Vorteile: Alle Topseller auf einen Blick

Abmessung in mm	Verzahnung	Packungsein- heit/Stück	Artikel- Nummer	Preis/Stck. €	Rabatt- gruppe
165 x 310 x 245	6	1	300627	797,62 €	14

Hartmetallfräser

HF 100 Set



Eigenschaften: 5-tlg. Fräser-Set, Verzahnung 6, in Klingspor-Schraubbox - Inhalt: HF 100B 12,7x25x6 (295610), HF 100C 12,7x25x6 (295753), HF 100D 12,7x11x6 (295859), HF 100E 12,7x22x6 (295925), HF 100F 12,7x25x6 (296010)

Vorteile: Präsentation der Topseller - Praktische und sichere Aufbewahrung der Fräser

Abmessung in mm	Verzahnung	Packungsein- heit/Stück	Artikel- Nummer	Preis/Stck. €	Rabatt- gruppe
70 x 100	6	1	314620	126,26 €	14

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung.

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 262 - 265.



A large grid of small dots for taking notes, consisting of 20 columns and 40 rows.

SB-Sortiment



Das Klingspor Kernsortiment für den Werkzeugfachhandel optimal präsentiert

Das komplette Sortiment für schnellen Zugriff und hohe Umschlagshäufigkeit. Die relevanten Kornfolgen und Sortierungen in bedarfsgerechten Verpackungseinheiten. Einheitliches Verpackungsdesign, klare Produktkennzeichnung für schnellen Zugriff.

Schleifmittel auf Unterlage optimal präsentiert: Für eine ansprechende und verkaufsfördernde Präsentation der Produkte bietet Klingspor ein System an. In übersichtlichen Regalmodulen sind die wichtigen Artikel des SB-Sortimentes Schleifmittel auf Unterlagen mit Regalbestückungsvorschlägen zusammengefasst. Die Regalmodule können beliebig kombiniert und natürlich Ihren individuellen Bedürfnissen angepasst werden. Das kompakte platzsparende Regalsystem ermöglicht die optimale Nutzung der Verkaufsfläche.

Ihr Klingspor Fachberater berät Sie gerne.

Type	Materialanwendungen										Maschinen					Seite	
	Stahl	Edelstahl	Farbe/Lacke/Spachtel	Holz	Metall Universal	Ne Metalle	Kunststoff	Glas/Stein	Handschliff	Handklotz	Schwingschleifer	Handbandfeile	Handbandmaschine	Winkelschleifer	Exzentrerschleifer		Dreieckschleifer
PL 31 B	●		●		●					●	●	●					278
CS 310 XF	●	●			●	●						●					278
LS 309 XH			○	●	●	●							●				279
CS 561	●	○		○	●	●	○							●			280
PS 11			●			○	●	○	●								281
PL 31 B			●	●	○						●						281
PL 31 B			●	●	○				●								282
KL 371 X					●	●			●								283
PS 22 K	○		○	●	●		○				●						283
PS 22 K		○	○	●	●		○								●		284
PS 22 K		○	○	●	●		○									●	285
A 60 TZ	○	●				●									●		285

● = Hauptanwendungen ○ = mögliche Anwendungen

Produkte SB-verpackt

Finishingpapier

PL 31 B SB-verpackt



Eigenschaften

Bindung	Leim
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	B-Papier

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●
Holz	●
Metall Universal	○

Vorteile: Produkt mit optimalem Preis-/Leistungsverhältnis - Optimiertes Verschleißverhalten für den Hand- und Handmaschinenschliff

Körnungsbereich:

Breite x Länge in mm	Inhalt	Mindestmenge	Artikel- Nummer	Preis/Sortiment €	Rabatt- gruppe
115 x 5000	1 x Korn 40	5 Sortimente	241817	6,40 €	1
115 x 5000	1 x Korn 60	5 Sortimente	241818	5,20 €	1
115 x 5000	1 x Korn 80	5 Sortimente	241819	4,70 €	1
115 x 5000	1 x Korn 120	5 Sortimente	241820	4,30 €	1
115 x 5000	1 x Korn 180	5 Sortimente	241821	4,30 €	1

Liefereinheiten (Mindestbestellmengen) = 5 Rollen

Feilenbänder, Gewebe

CS 310 XF SB-verpackt



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	XF-Baumwolle

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Metall Universal	●
NE-Metalle	●
Stahl	●

Vorteile: Universaltype zur Bearbeitung von Radien und Konturen mit Bandfeilen in allen Bereichen der Metallbearbeitung

Körnungsbereich:

Breite x Länge in mm	Inhalt	Band- verschlussform	Mindestmenge	Artikel- Nummer	Preis/Sortiment €	Rabatt- gruppe
13 x 457	3 x Korn 40	F4G	6 Sortimente	248820	3,06 €	4
13 x 457	3 x Korn 60	F4G	6 Sortimente	248821	2,97 €	4
13 x 457	3 x Korn 120	F4G	6 Sortimente	248822	2,91 €	4

Liefereinheiten (Mindestbestellmengen) = 6 Sortimente à 3 Bänder

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**
Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 276 - 277.

Schleifgewebe

LS 309 XH SB-verpackt



Eigenschaften		Anwendungsgebiete:	
Bindung	Kunstharz	Holz	●
Kornart	Korund	Metall Universal	●
Streuart	dicht	NE-Metalle	●
Unterlage	X-Baumwolle	Farbe/Lack/Spachtel	○

Vorteile: Spezialtype für Handbandschleifer - Universell einsetzbar auf Holz, Metall, Farbe und Lack - Großes Lagerprogramm an Bändern für alle gängigen Maschinen

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000																					
Breite x Länge in mm	Inhalt	Band- verschlussform	Mindestmenge	Artikel- Nummer	Preis/Sortiment €	Rabatt- gruppe															
65 x 410	3 x Korn 40	F5	6 Sortimente	7000	5,28 €	4															
65 x 410	3 x Korn 60	F5	6 Sortimente	7001	4,98 €	4															
65 x 410	3 x Korn 80	F5	6 Sortimente	7002	4,86 €	4															
65 x 410	3 x Korn 120	F5	6 Sortimente	7004	4,74 €	4															
75 x 457	3 x Korn 40	F5	6 Sortimente	9189	5,88 €	4															
75 x 457	3 x Korn 60	F5	6 Sortimente	9176	5,52 €	4															
75 x 457	3 x Korn 80	F5	6 Sortimente	9172	5,34 €	4															
75 x 457	3 x Korn 100	F5	6 Sortimente	9171	5,22 €	4															
75 x 457	3 x Korn 120	F5	6 Sortimente	7138	5,22 €	4															
75 x 480	3 x Korn 40	F5	6 Sortimente	7006	6,00 €	4															
75 x 480	3 x Korn 60	F5	6 Sortimente	7007	5,64 €	4															
75 x 480	3 x Korn 80	F5	6 Sortimente	7008	5,46 €	4															
75 x 480	3 x Korn 120	F5	6 Sortimente	7010	5,34 €	4															
75 x 533	3 x Korn 40	F5	6 Sortimente	7018	6,36 €	4															
75 x 533	3 x Korn 60	F5	6 Sortimente	7019	5,94 €	4															
75 x 533	3 x Korn 80	F5	6 Sortimente	7020	5,70 €	4															
75 x 533	3 x Korn 100	F5	6 Sortimente	7021	5,58 €	4															
75 x 533	3 x Korn 120	F5	6 Sortimente	7022	5,58 €	4															
75 x 533	3 x Korn 150	F5	6 Sortimente	7023	5,58 €	4															
75 x 533	3 x Korn 180	F5	6 Sortimente	7077	5,58 €	4															
100 x 560	3 x Korn 40	F5	6 Sortimente	7036	7,83 €	4															
100 x 560	3 x Korn 60	F5	6 Sortimente	7037	7,29 €	4															
100 x 560	3 x Korn 80	F5	6 Sortimente	7038	6,99 €	4															
100 x 560	3 x Korn 100	F5	6 Sortimente	7039	6,78 €	4															
100 x 560	3 x Korn 120	F5	6 Sortimente	7040	6,78 €	4															
100 x 610	3 x Korn 40	F5	6 Sortimente	7080	8,25 €	4															
100 x 610	3 x Korn 60	F5	6 Sortimente	7081	7,59 €	4															
100 x 610	3 x Korn 80	F5	6 Sortimente	7082	7,29 €	4															
100 x 610	3 x Korn 100	F5	6 Sortimente	7083	7,11 €	4															
100 x 610	3 x Korn 120	F5	6 Sortimente	7084	7,11 €	4															
105 x 620	3 x Korn 40	F5	6 Sortimente	7030	8,85 €	4															
105 x 620	3 x Korn 60	F5	6 Sortimente	7031	8,19 €	4															
105 x 620	3 x Korn 80	F5	6 Sortimente	7032	7,83 €	4															
105 x 620	3 x Korn 120	F5	6 Sortimente	7034	7,65 €	4															

Liefereinheiten (Mindestbestellmengen) = 6 Sortimente à 3 Bänder

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 276 - 277.

Produkte SB-verpackt

Schleifiberscheibe

CS 561 SB-verpackt



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht

Anwendungsgebiete:

Stahl	●	Edelstahl	○
NE-Metalle	●	Holz	○
Metall Universal	●		
Kunststoff	○		

Vorteile: Universell einsetzbar - Größtmögliche Auswahl an Durchmessern, Korngrößen und Lochformen

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Durchmesser x Loch in mm	Inhalt	Stanzform	Mindestmenge	Artikel- Nummer	Preis/100 Sortimente €	Rabatt- gruppe
115 x 22	5 x Korn 24	⊗ 30	5 Sortimente	255905	234,00 €	8
115 x 22	5 x Korn 40	⊗ 30	5 Sortimente	255906	200,00 €	8
115 x 22	5 x Korn 60	⊗ 30	5 Sortimente	255907	177,00 €	8
115 x 22	5 x Korn 80	⊗ 30	5 Sortimente	255908	173,00 €	8
115 x 22	5 x Korn 120	⊗ 30	5 Sortimente	255909	173,00 €	8
125 x 22	5 x Korn 24	⊗ 30	5 Sortimente	255910	268,00 €	8
125 x 22	5 x Korn 40	⊗ 30	5 Sortimente	255911	228,00 €	8
125 x 22	5 x Korn 60	⊗ 30	5 Sortimente	255912	202,00 €	8
125 x 22	5 x Korn 80	⊗ 30	5 Sortimente	255913	197,00 €	8
125 x 22	5 x Korn 120	⊗ 30	5 Sortimente	255914	197,00 €	8

Liefereinheiten (Mindestbestellmengen) = 5 Sortimente à 5 Scheiben

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.**
Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 276 - 277.

Schleifpapier, wasserfest

PS 11 SB-verpackt



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC
Streuart	dicht
Unterlage	A/C-Papier

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●
Kunststoff	●
Glas/Stein	○
Metall Universal	○

Vorteile: Spezialprodukt für Autoreparatur- und Lackierbereich - Für harte und zähe Werkstoffoberflächen - Sehr gute Anpassungsfähigkeit bei hoher Stabilität - Für Nass- und Trockenschliff verwendbar

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Breite x Länge in mm	Inhalt	Mindestmenge	Artikel-Nummer	Preis/100 Sortimente €	Rabattgruppe
230 x 280	5 x Korn 120	5 Sortimente	241787	370,00 €	5
230 x 280	5 x Korn 180	5 Sortimente	241789	337,00 €	5
230 x 280	5 x Korn 240	5 Sortimente	241790	337,00 €	5
230 x 280	5 x Korn 400	5 Sortimente	241791	337,00 €	5

Liefereinheiten (Mindestbestellmengen) = 5 Sortimente à 5 Bogen

Finishingpapier

PL 31 B SB-verpackt



Eigenschaften

Bindung	Leim
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	B-Papier

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●
Holz	●
Metall Universal	○

Vorteile: Produkt mit optimalem Preis-/Leistungsverhältnis - Optimiertes Verschleißverhalten für den Hand- und Handmaschinenschliff - Sehr feines Schlibbild

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Breite x Länge in mm	Inhalt	Stanzform	Mindestmenge	Artikel-Nummer	Preis/100 Sortimente €	Rabattgruppe
93 x 230	10 x Korn 40		5 Sortimente	241732	303,00 €	5
93 x 230	10 x Korn 60		5 Sortimente	241733	272,00 €	5
93 x 230	10 x Korn 80		5 Sortimente	241734	257,00 €	5
93 x 230	10 x Korn 120		5 Sortimente	241735	248,00 €	5
93 x 230	10 x Korn 180		5 Sortimente	241736	248,00 €	5
93 x 230	10 x Korn 240		5 Sortimente	241737	249,00 €	5
93 x 230	40/80/120 Set		5 Sortimente	241738	209,00 €	5
93 x 230	10 x Korn 40	 GL 9	5 Sortimente	241725	388,00 €	5
93 x 230	10 x Korn 60	 GL 9	5 Sortimente	241726	357,00 €	5

Fortsetzung →

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.** Set: je 3 Stk. in Korn 40; 3 Stk. in Korn 80 und 4 Stk. in Korn 120 sortiert. **Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 276 - 277.**

Produkte SB-verpackt

→ Achtung: Fortsetzung von PL 31 B SB-verpackt, Finishingpapier

Breite x Länge in mm	Inhalt	Stanzform	Mindestmenge	Artikel-Nummer	Preis/100 Sortimente €	Rabatt-gruppe
93 x 230	10 x Korn 80	GL 9	5 Sortimente	241727	342,00 €	5
93 x 230	10 x Korn 120	GL 9	5 Sortimente	241728	333,00 €	5
93 x 230	10 x Korn 180	GL 9	5 Sortimente	241729	333,00 €	5
93 x 230	10 x Korn 240	GL 9	5 Sortimente	241730	334,00 €	5
93 x 230	40/80/120 Set	GL 9	5 Sortimente	241731	350,00 €	5
115 x 280	10 x Korn 40		5 Sortimente	241678	389,00 €	5
115 x 280	10 x Korn 60		5 Sortimente	241679	343,00 €	5
115 x 280	10 x Korn 80		5 Sortimente	241680	321,00 €	5
115 x 280	10 x Korn 120		5 Sortimente	241681	308,00 €	5
115 x 280	10 x Korn 180		5 Sortimente	241682	308,00 €	5
115 x 280	10 x Korn 240		5 Sortimente	241683	309,00 €	5
115 x 280	40/80/120 Set		5 Sortimente	241684	278,00 €	5
115 x 280	10 x Korn 40	GL 1	5 Sortimente	241670	466,00 €	5
115 x 280	10 x Korn 60	GL 1	5 Sortimente	241671	420,00 €	5
115 x 280	10 x Korn 80	GL 1	5 Sortimente	241673	398,00 €	5
115 x 280	10 x Korn 120	GL 1	5 Sortimente	241674	385,00 €	5
115 x 280	10 x Korn 180	GL 1	5 Sortimente	241675	385,00 €	5
115 x 280	10 x Korn 240	GL 1	5 Sortimente	241676	386,00 €	5
115 x 280	40/80/120 Set	GL 1	5 Sortimente	241677	420,00 €	5

Liefereinheiten (Mindestbestellmengen) = 5 Sortimente à 10 Streifen

Finishingpapier

PL 31 B SB-verpackt



Eigenschaften

Bindung	Leim
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	B-Papier

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●
Holz	●
Metall Universal	○

Vorteile: Produkt mit optimalem Preis-/Leistungsverhältnis - Optimiertes Verschleißverhalten für den Hand- und Handmaschinenschliff - Sehr feines Schliffbild

Körnungsbereich:

Breite x Länge in mm	Inhalt	Mindestmenge	Artikel-Nummer	Preis/100 Sortimente €	Rabatt-gruppe
230 x 280	5 x Korn 40	5 Sortimente	241776	307,00 €	5
230 x 280	5 x Korn 60	5 Sortimente	241777	260,00 €	5
230 x 280	5 x Korn 80	5 Sortimente	241778	239,00 €	5
230 x 280	5 x Korn 120	5 Sortimente	241779	225,00 €	5
230 x 280	5 x Korn 240	5 Sortimente	241780	226,00 €	5

Liefereinheiten (Mindestbestellmengen) = 5 Sortimente à 5 Bogen

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.** Set: je 3 Stk. in Korn 40; 3 Stk. in Korn 80 und 4 Stk. in Korn 120 sortiert. **Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 276 - 277.**

Schleifgewebe, blau

KL 371 X SB-verpackt



Eigenschaften

Bindung	Leim
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	X-Baumwolle

Anwendungsgebiete:

Metall Universal	●
NE-Metalle	●

Vorteile: Preisgünstiges Universalprodukt für den Flächen-Handschliff

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Breite x Länge in mm	Inhalt	Mindestmenge	Artikel-Nummer	Preis/100 Sortimente €	Rabatt-gruppe
230 x 280	5 x Korn 40	5 Sortimente	241781	630,00 €	6
230 x 280	5 x Korn 60	5 Sortimente	241783	560,00 €	6
230 x 280	5 x Korn 80	5 Sortimente	241784	530,00 €	6
230 x 280	5 x Korn 120	5 Sortimente	241785	510,00 €	6
230 x 280	5 x Korn 240	5 Sortimente	241786	515,00 €	6

Liefereinheiten (Mindestbestellmengen) = 5 Sortimente à 5 Bogen

Schleifpapier, kletthaftend

PS 22 K SB-verpackt



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	E-Papier

Anwendungsgebiete:

Holz	●	Kunststoff	○
Metall Universal	●		
Edelstahl	○		
Farbe/Lack/Spachtel	○		

Vorteile: Hohe Zerspanungsleistung - Homogenes Schlibbild

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Breite x Länge in mm	Inhalt	Stanzform	Mindestmenge	Artikel-Nummer	Preis/100 Sortimente €	Rabatt-gruppe
115 x 230	10 x Korn 40	GL 15	5 Sortimente	241663	851,00 €	7
115 x 230	10 x Korn 60	GL 15	5 Sortimente	241664	693,00 €	7
115 x 230	10 x Korn 80	GL 15	5 Sortimente	241665	618,00 €	7
115 x 230	10 x Korn 120	GL 15	5 Sortimente	241666	572,00 €	7
115 x 230	10 x Korn 180	GL 15	5 Sortimente	241667	572,00 €	7
115 x 230	10 x Korn 240	GL 15	5 Sortimente	241668	576,00 €	7
115 x 230	40/80/120 Set	GL 15	5 Sortimente	241669	682,00 €	7

Liefereinheiten (Mindestbestellmengen) = 5 Sortimente à 10 Streifen

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.** Set: je 3 Stk. in Korn 40; 3 Stk. in Korn 80 und 4 Stk. in Korn 120 sortiert. **Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 276 - 277.**

Produkte SB-verpackt

Schleifpapier, kletthaftend

PS 22 K SB-verpackt



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	E-Papier

Anwendungsgebiete:

Holz	●	Kunststoff	○
Metall Universal	●		
Edelstahl	○		
Farbe/Lack/Spachtel	○		

Vorteile: Universal-Schleifscheibe für die Metall- und Holzbearbeitung - Homogenes Schlibbild - Verfügbar in vielen Korngrößen und Abmessungen

Körnungsbereich:

Durchmesser in mm	Inhalt	Stanzform	Mindestmenge	Artikel-Nummer	Preis/100 Sortimente €	Rabatt-gruppe
115	5 x Korn 40	○ 0	5 Sortimente	278805	319,00 €	7
115	5 x Korn 60	○ 0	5 Sortimente	278806	267,00 €	7
115	5 x Korn 80	○ 0	5 Sortimente	278807	242,00 €	7
115	5 x Korn 120	○ 0	5 Sortimente	278808	226,00 €	7
115	5 x Korn 180	○ 0	5 Sortimente	278809	226,00 €	7
115	5 x Korn 40	⊙ GLS 4	5 Sortimente	243219	327,00 €	7
115	5 x Korn 60	⊙ GLS 4	5 Sortimente	241608	275,00 €	7
115	5 x Korn 80	⊙ GLS 4	5 Sortimente	243220	250,00 €	7
115	5 x Korn 120	⊙ GLS 4	5 Sortimente	241610	234,00 €	7
115	5 x Korn 180	⊙ GLS 4	5 Sortimente	241611	234,00 €	7
125	5 x Korn 40	○ 0	5 Sortimente	278810	358,00 €	7
125	5 x Korn 60	○ 0	5 Sortimente	278811	297,00 €	7
125	5 x Korn 80	○ 0	5 Sortimente	278812	268,00 €	7
125	5 x Korn 120	○ 0	5 Sortimente	278813	249,00 €	7
125	5 x Korn 180	○ 0	5 Sortimente	278814	249,00 €	7
125	5 x Korn 40	⊙ GLS 5	5 Sortimente	241614	366,00 €	7
125	5 x Korn 60	⊙ GLS 5	5 Sortimente	241625	305,00 €	7
125	5 x Korn 80	⊙ GLS 5	5 Sortimente	241626	276,00 €	7
125	5 x Korn 120	⊙ GLS 5	5 Sortimente	241627	257,00 €	7
125	5 x Korn 180	⊙ GLS 5	5 Sortimente	241628	257,00 €	7
125	40/80/120 Set	⊙ GLS 5	5 Sortimente	241630	405,00 €	7
150	5 x Korn 40	⊙ GLS 3	5 Sortimente	241649	477,00 €	7
150	5 x Korn 60	⊙ GLS 3	5 Sortimente	241650	390,00 €	7
150	5 x Korn 80	⊙ GLS 3	5 Sortimente	241651	349,00 €	7
150	5 x Korn 120	⊙ GLS 3	5 Sortimente	241652	324,00 €	7
150	5 x Korn 180	⊙ GLS 3	5 Sortimente	241653	324,00 €	7
150	5 x Korn 40	⊙ GLS 51	5 Sortimente	319068	477,00 €	7
150	5 x Korn 60	⊙ GLS 51	5 Sortimente	319069	390,00 €	7
150	5 x Korn 80	⊙ GLS 51	5 Sortimente	319070	349,00 €	7
150	5 x Korn 120	⊙ GLS 51	5 Sortimente	319071	324,00 €	7
150	5 x Korn 180	⊙ GLS 51	5 Sortimente	319073	324,00 €	7
150	40/80/120 Set	⊙ GLS 51	5 Sortimente	319072	502,00 €	7

Liefereinheiten (Mindestbestellungen) = 5 Sortimente oder 30 Stück

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.** Set: je 2 Stk. in Korn 40; 2 Stk. in Korn 80 und 2 Stk. in Korn 120 sortiert. **Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 276 - 277.**

Schleifpapier, kletthaftend

PS 22 K SB-verpackt



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	E-Papier

Anwendungsgebiete:

Holz	●	Kunststoff	○
Metall Universal	●		
Edelstahl	○		
Farbe/Lack/Spachtel	○		

Vorteile: Universal-Schleifscheibe für die Metall- und Holzbearbeitung - Homogenes Schliffbild - Verfügbar in vielen Korngrößen und Abmessungen

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Durchmesser in mm	Inhalt	Stanzform	Mindestmenge	Artikel-Nummer	Preis/100 Sortimente €	Rabattgruppe
96	5 x Korn 40	△ GLS 15	5 Sortimente	241656	252,00 €	7
96	5 x Korn 60	△ GLS 15	5 Sortimente	241657	214,00 €	7
96	5 x Korn 80	△ GLS 15	5 Sortimente	241658	196,00 €	7
96	5 x Korn 120	△ GLS 15	5 Sortimente	241659	185,00 €	7
96	5 x Korn 180	△ GLS 15	5 Sortimente	241660	185,00 €	7
96	40/80/120 Set	△ GLS 15	5 Sortimente	241662	312,00 €	7

Liefereinheiten (Mindestbestellmengen) = 5 Sortimente à 5 Dreiecke

Trennscheibe

A 60 TZ SPECIAL SB-verpackt



Qualität SPECIAL

Härte	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □
Aggressivität	■ ■ ■ ■ ■ ■ □ □
Standzeit	■ ■ ■ ■ ■ ■ □

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
NE-Metalle	●
Stahl	○



Vorteile: Frei von Eisen, Schwefel und Chlor - Kurze Trennzeiten - Geringe Gratbildung - Geringe thermische Belastung

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Mindestmenge	Artikel-Nummer	Preis/Sortiment €	Rabattgruppe
115 x 1 x 22,23	— —	80 m/s	13.300 1/min	1 Sortiment	257875	13,81 €	11
125 x 1 x 22,23	— —	80 m/s	12.200 1/min	1 Sortiment	257876	15,87 €	11

Liefereinheiten (Mindestbestellmengen) = 1 Sortiment à 10 Trennscheiben

Preise ohne MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung. **Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.** Set: je 2 Stk. in Korn 40; 2 Stk. in Korn 80 und 2 Stk. in Korn 120 sortiert. **Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 276 - 277.**

Sicherheitsempfehlung

Anwendungshinweise

Allgemeine Sicherheitsmaßnahmen

die falsche Verwendung von Schleifwerkzeugen ist sehr gefährlich.

- ▶ Beachten Sie grundsätzlich die Hinweise auf dem Schleifwerkzeug und der Schleifmaschine.
- ▶ Vergewissern Sie sich, dass der Schleifkörper für die betreffende Anwendung geeignet ist. Prüfen Sie Schleifkörper vor jeder Inbetriebnahme auf mögliche Beschädigungen.
- ▶ Beachten Sie die Hinweise für sachgerechte Handhabung und Lagerung des Schleifwerkzeuges.

Seien Sie sich der möglichen Gefahren während der Anwendung von Schleifwerkzeugen bewusst und beachten Sie die empfohlenen Sicherheitsmaßnahmen:

- ▶ Körperlicher Kontakt mit dem Schleifwerkzeug bei Arbeitsgeschwindigkeit
- ▶ Verletzungen durch Bruch des Schleifwerkzeuges beim Gebrauch
- ▶ Durch den Schleifprozess erzeugte Schleifpartikel, Funken, Gase und Staub
- ▶ Lärm
- ▶ Vibration

Verwenden Sie lediglich Schleifwerkzeuge, die den höchsten Sicherheitsnormen entsprechen. Diese Produkte tragen die jeweilige Nummer der EN-Norm und/oder die „oSa“-Marke:

- ▶ EN 12413 für Schleifkörper aus gebundenem Schleifmittel
- ▶ EN 13236 für Schleifkörper mit Diamant oder Bornitrid
- ▶ EN 13743 für spezielle Schleifmittel auf Unterlagen (Vulkanfiberschleifscheiben, Lamellenschleifscheiben, Fächerschleifscheiben und Lamellenschleifstifte)

Verwenden Sie niemals eine Schleifmaschine, deren Arbeitszustand nicht ordnungsgemäß ist oder die defekte Bauteile enthält.

Arbeitgeber sollten eine Risikobewertung aller Schleifprozesse vornehmen, um die jeweils geeigneten Sicherheitsvorkehrungen treffen zu können. Sie sollten sicherstellen, dass ihre Angestellten zur Ausübung ihrer Pflichten ausreichend ausgebildet sind. Weitere Informationen über die sichere Anwendung von Schleifwerkzeugen erhalten Sie in Form von umfangreichen Sicherheitshinweisen bei der FEPA oder beim Verband Deutscher Schleifmittelwerke.

- ▶ FEPA Sicherheitshinweise für gebundene Schleifmittel und Schleifkörper mit Diamant und CBN
- ▶ FEPA Sicherheitshinweise für Schleifwerkzeuge mit Diamant und CBN zum Einsatz in den Bereichen Bau und Naturstein
- ▶ FEPA Sicherheitshinweise für Schleifmittel auf Unterlage

Sicherheitsvorkehrungen gegen mögliche Gefahren

Körperkontakt mit dem Schleifprodukt

- ▶ Bei der Verwendung von Schleifwerkzeugen ist große Vorsicht und Sorgfalt geboten. Binden Sie lange Haare zurück und tragen Sie keine lose Kleidung, Krawatten und Schmuck.
- ▶ Verhindern Sie ein unbeabsichtigtes Einschalten der Maschine vor dem Aufspannen oder Auswechseln einer Schleifscheibe. Falls notwendig, trennen Sie die Maschinen von der Stromversorgung.
- ▶ Beseitigen Sie niemals an Maschinen angebrachte Schutzeinrichtungen und stellen Sie deren ordnungsgemäßen Zustand und Anbringung sicher, bevor Sie die Maschine einschalten.
- ▶ Falls Maschine oder Werkstück handgeführt werden, verwenden Sie grundsätzlich Handschuhe und geeignete Kleidung. Bei Handschuhen wird mindestens ein Schutzgrad nach EN 388 Kategorie 2 empfohlen.
- ▶ Nach dem Ausschalten der Maschine sollten Sie sicherstellen, dass diese vollständig stillsteht, bevor Sie diese unbeaufsichtigt lassen.

Verletzung durch Schleifwerkzeugbruch

- ▶ Der Umgang mit Schleifwerkzeugen verlangt äußerste Sorgfalt, da diese leicht beschädigt werden können. Vor deren Verwendung sollten Sie alle Produkte auf Schäden prüfen.
- ▶ Schleifwerkzeuge sollten so gelagert werden, dass schädliche Einflüsse durch Feuchtigkeit, Frost und große Temperaturschwankungen sowie mechanische Beschädigungen vermieden werden.
- ▶ Schleifmittel auf Unterlagen sollten bei 18–22° C und 45–65% relativer Luftfeuchtigkeit gelagert werden.
- ▶ Schleifbänder sollten auf einer Stange oder Haken von mindestens 50 mm Durchmesser gelagert werden.
- ▶ Verwenden Sie Schleifwerkzeuge niemals über das angegebene Verfallsdatum hinaus. Wo kein Verfallsdatum angegeben ist, beachten Sie die Haltbarkeitsdauer folgender Produkte: Kunststoff- und Schellack-gebundene Produkte 3 Jahre; Schleifscheiben mit Gummibindung 5 Jahre; keramisch gebundene Schleifscheiben 10 Jahre.
- ▶ Beachten Sie Warn- oder Sicherheitshinweise auf Schleifwerkzeugen oder deren Verpackung.
- ▶ Benutzen Sie ein für die jeweilige Anwendung geeignetes Schleifwerkzeug. Ein nicht ausreichend identifizierbares Werkzeug sollte niemals verwendet werden.
- ▶ Beachten Sie beim Aufspannen die Hinweise auf dem Etikett oder dem Schleifwerkzeug, z. B. zur Drehrichtung oder Aufspannart.
- ▶ Wenden Sie beim Aufspannen niemals Gewalt an und nehmen Sie keine Veränderungen am Schleifwerkzeug vor.
- ▶ Überschreiten Sie niemals die zulässige Arbeitshöchstgeschwindigkeit.
- ▶ Stellen Sie sicher, dass die geeigneten Spannflansche benutzt werden und diese in gutem mechanischem Zustand und frei von Fremdkörpern, wie z.B. Schleifabrieb, sind.
- ▶ Wo vorgesehen, verwenden Sie Zwischenlagen zwischen Schleifkörper und Spannflansch.
- ▶ Ziehen Sie die Spannvorrichtung nicht zu fest an.
- ▶ Entfernen Sie niemals Schutzhauben von Maschinen und sorgen Sie für deren guten Zustand und ordnungsgemäße Anbringung.
- ▶ Führen Sie nach jedem Aufspannen für mind. 30 Sekunden einen Probelauf bei Arbeitsgeschwindigkeit und korrekt angebrachter Schutzhaube durch. Halten Sie dabei die Maschine so, dass bei einem eventuellen Bruch die Bruchstücke Sie nicht treffen können.
- ▶ Das Werkstück muss sicher und ordnungsgemäß eingespannt und die Werkstückauflage richtig und fest eingestellt sein.
- ▶ Maschine nur starten, wenn zwischen Werkstück und Schleifwerkzeug kein Kontakt besteht.
- ▶ Vermeiden Sie mechanische Beschädigungen des Schleifkörpers durch Krafteinwirkung oder Stöße sowie Erwärmung.
- ▶ Schleifen Sie ausschließlich mit dem dafür vorgesehenen Bereich des Schleifwerkzeuges. Vermeiden Sie das Schleifen mit den Rändern der Schleifbänder, nutzen Sie möglichst die Mitte der Bänder.
- ▶ Vermeiden Sie Blockierung und ungleichmäßige Abnutzung, um eine effiziente Arbeitsleistung des Schleifwerkzeuges zu gewährleisten. Falls nötig, richten Sie regelmäßig ab.
- ▶ Nach dem Abschalten sollte die Maschine von selbst zum Stillstand kommen, ohne Anwendung von Druck auf die Oberfläche.
- ▶ Stellen Sie vor dem Anhalten der Maschine die Zufuhr von Kühlschmierstoff ab und schleudern Sie überschüssigen Kühlschmierstoff aus dem Schleifkörper heraus.
- ▶ Schleifbänder, die nicht verwendet werden, sollten nicht unter Spannung stehen.



Nicht zulässig für Freihand- und handgeführtes Schleifen



Nicht zulässig für Nassschleifen



Nicht zulässig für Seitenschleifen



Nicht benutzen, falls beschädigt



Nur zulässig in Verbindung mit einem Stützsteller



Gehörschutz benutzen



Sicherheitsempfehlungen beachten



Handschuhe benutzen



Augenschutz benutzen



Staubmaske anlegen

Nur zulässig für Nassschnitt

Anwendung nur im geschlossenen Arbeitsbereich zulässig

Sicherheitsempfehlung

Anwendungshinweise



Schleifpartikel, -funken, -staub und -dämpfe

- ▶ Das Einatmen von Schleifstaub kann zu Lungenschädigungen führen.
- ▶ Alle trockenen Schleifprozesse sollten mit geeigneten Absaugsystemen ausgestattet sein.
- ▶ Verwenden Sie Schleifwerkzeuge nicht in der Nähe von brennbaren Materialien.
- ▶ Die Verwendung von Atemschutzmasken gemäß EN149 wird für trockenes Schleifen empfohlen, auch wenn Absaugsysteme vorhanden sind.
- ▶ Schutzhauben oder -abdeckungen sollten so eingestellt sein, dass sie Funken und Schleifpartikel vom Körper wegleiten.
- ▶ Zusätzliche Maßnahmen sind notwendig zum Schutz in der Nähe befindlicher Personen.
- ▶ Augenschutz wird bei allen Schleifprozessen grundsätzlich empfohlen. Für das Freihandschleifen werden Schutzbrillen oder Gesichtsschutz empfohlen.
- ▶ Augenschutz mit einem Mindestschutzfaktor nach EN166 Grad B wird empfohlen.
- ▶ Verwenden Sie ein geeignetes Schleifwerkzeug. Ein ungeeignetes Produkt kann übermäßig Schleifpartikel und Staub erzeugen.

Lärm

- ▶ Gehörschutz nach EN352 wird unabhängig vom Lärmpegel für alle Anwendungen mit handgeführter Schleifmaschine oder Werkstück empfohlen.
- ▶ Stellen Sie sicher, dass das Schleifwerkzeug für die betreffende Anwendung geeignet ist. Ein ungeeignetes Produkt kann übermäßigen Lärm verursachen.

Vibration

- ▶ Arbeitsprozesse mit handgeführtem Schleifwerkzeug oder Werkstück können Verletzungen durch Vibration verursachen.
- ▶ Ergreifen Sie sofortige Maßnahmen, falls nach 10 Minuten pausenloser Verwendung des Schleifwerkzeuges ein Kribbeln, Stechen oder Taubheitsgefühle auftreten.
- ▶ Da Vibration unter kälteren Arbeitsbedingungen stärker empfunden wird, ist es ratsam, die Hände warm zu halten sowie Hände und Finger regelmäßig zu bewegen. Verwenden Sie moderne Geräte mit niedrigem Vibrationslevel.
- ▶ Achten Sie auf den ordnungsgemäßen Zustand Ihres Werkzeugs; stoppen Sie die Maschine bei Auftreten übermäßiger Vibration und lassen Sie diese überprüfen.
- ▶ Verwenden Sie Schleifwerkzeuge von guter Qualität und sorgen Sie für einen guten mechanischen Zustand.
- ▶ Halten Sie Befestigungsflansche und Schleifteller in gutem mechanischem Zustand und ersetzen Sie diese bei Abnutzung oder Deformierung.
- ▶ Halten Sie Werkstück oder Maschine bei Anwendung nicht zu fest und üben Sie nicht übermäßig Druck auf das Schleifwerkzeug aus.
- ▶ Vermeiden Sie die pausenlose Inbetriebnahme des Schleifwerkzeuges.
- ▶ Verwenden Sie ein geeignetes Schleifwerkzeug, da ein ungeeignetes Produkt übermäßige Vibrationen erzeugen kann.
- ▶ Achten Sie auf körperliche Symptome der Vibration – holen Sie ggf. medizinischen Rat ein.

Entsorgung von Schleifwerkzeugen

- ▶ Abgenutzte oder defekte Schleifwerkzeuge sollten nach regionalen oder nationalen Vorschriften entsorgt werden.
- ▶ Weitere Informationen befinden sich auf den Sicherheitsdatenblättern Ihres Lieferanten.
- ▶ Beachten Sie, dass Schleifwerkzeuge durch den Schleifprozess oder Schleifabrieb kontaminiert sein können.
- ▶ Entsorgte Schleifwerkzeuge sollten zerstört werden, um eine Wiederverwendung zu verhindern.

Die folgenden Sicherheitsgrundsätze sollten unbedingt bei der Verwendung von Bändern berücksichtigt werden:

1. Allgemeine Sicherheitshinweise

- ▶ Prüfen, ob sich Beschaffenheit und Abmessungen des Schleifbandes für die Maschine und die Art der Anwendung eignen. Dabei die Hinweise des Maschinenherstellers beachten.
- ▶ Keine Anwendung in der Nähe von leicht entzündlichem Material
- ▶ Verhindern, dass langes Haar, lose Kleidungsstücke und Schmuck mit der Maschine in Berührung kommen und eingezogen werden. Entsprechende Sicherheitsvorkehrungen treffen.
- ▶ Sicherstellen, dass Personen nicht durch Staub, Funken, Späne, Rauch, Nebel oder auch Lärm gefährdet werden. Bearbeitungsprozesse mit Schleifbändern können hohe Konzentrationen an Staub, Rauch oder auch Nebel erzeugen. Dies kann neben einer Gesundheitsgefahr auch eine Explosionsgefahr beinhalten.
- ▶ Erst nach dem vollständigen Stillstand der Maschine Maschinenabdeckungen öffnen oder die Maschine ablegen.

2. Spezielle Sicherheitshinweise

- ▶ Schleifbänder können reißen. Daher sind Schutzmaßnahmen gegen Gefährdung durch Bandriss zu ergreifen. Schutzmaßnahmen umfassen Schutzvorkehrungen an Maschinen und persönliche Schutzausrüstung.
- ▶ Schleifmaschinen, welche nicht über einen vollständig gekapselten Arbeitsbereich verfügen, erfordern eine umfangreiche Schutzausrüstung des Anwenders (z. B. Schutzhandschuhe, Lederschürze, Gesichtsschutz, Atemschutz).
- ▶ Verriegelung der Maschinenabdeckungen kontrollieren. Vorhandene Schutzhauben unter keinen Umständen entfernen. Berührung und Kontakt mit umlaufenden Schleifbändern kann schwere Verletzungen verursachen.
- ▶ Beim Aufspannen Lauffrichtungs Pfeil, falls vorhanden, beachten.
- ▶ Sichere Aufspannung bzw. Zuführung des Werkstückes kontrollieren.
- ▶ Maschine starten und erst mit dem Schleifen beginnen, wenn das Band seine Arbeitsgeschwindigkeit erreicht hat.
- ▶ Sofern eine Eignung für Nassanwendungen nicht ausdrücklich angegeben ist, sind Schleifbänder ausschließlich trocken zu verwenden (ggf. Rücksprache mit Hersteller).
- ▶ Schleifband möglichst flächig und im Mittelbereich belasten. Schleifen mit den Rändern und starke punktuelle Belastungen z. B. durch spitze oder scharfkantige Werkstücke vermeiden.
- ▶ Überbeanspruchung und Überhitzung des Schleifbandes durch zu hohen Schleifdruck vermeiden.
- ▶ Schleifbänder regelmäßig auf übermäßigen Verschleiß und Beschädigungen (z. B. Risse an Kanten, Bruchstellen oder starke Verschleißerscheinungen im Bereich der Verbindungsstelle) kontrollieren und ggf. ersetzen.

Wegen der außerordentlichen Vielfalt unterschiedlicher Anwendungen und Maschinenarten konzentrieren sich diese Sicherheitshinweise auf grundlegende Aspekte der Sicherheit. Weitere Sicherheitsempfehlungen und Hinweise siehe einschlägige Gesetze, Verordnungen, Sicherheitsvorschriften und technische Normen.

Allgemeine Geschäftsbedingungen

§ 1 Allgemeines – Geltungsbereich

- (1) Unsere Verkaufsbedingungen gelten ausschließlich; entgegenstehende oder von unseren Verkaufsbedingungen abweichende Bedingungen des Bestellers erkennen wir nicht an, es sei denn, wir hätten ausdrücklich schriftlich ihrer Geltung zugestimmt. Unsere Verkaufsbedingungen gelten auch dann, wenn wir in Kenntnis entgegenstehender oder von unseren Verkaufsbedingungen abweichender Bedingungen des Bestellers die Lieferung an den Besteller vorbehaltlos ausführen.
- (2) Alle Vereinbarungen, die zwischen uns und dem Besteller zwecks Ausführung dieses Vertrages getroffen werden, sind in diesem Vertrag schriftlich niedergelegt.
- (3) Unsere Verkaufsbedingungen gelten nur gegenüber Unternehmern im Sinn von § 310 Abs. 1 BGB.
- (4) Unsere Verkaufsbedingungen gelten auch für alle künftigen Geschäfte mit dem Besteller.

§ 2 Angebot – Angebotsunterlagen

- (1) Ist die Bestellung als Angebot gemäß § 145 BGB zu qualifizieren, so können wir dieses innerhalb von 2 Wochen annehmen.
- (2) An Abbildungen, Zeichnungen, Kalkulationen und sonstigen Unterlagen behalten wir uns Eigentums- und Urheberrechte vor. Dies gilt auch für solche schriftlichen Unterlagen, die als „vertraulich“ bezeichnet sind. Vor ihrer Weitergabe an Dritte bedarf der Besteller unserer ausdrücklichen schriftlichen Zustimmung.

§ 3 Preise – Zahlungsbedingungen, Verpackung, Versand

- (1) Sofern sich aus der Auftragsbestätigung nichts anderes ergibt, gelten unsere Preise „ab Werk“.
- (2) Wir behalten uns das Recht vor, unsere Preise angemessen zu ändern, wenn nach Abschluss des Vertrages Kostensenkungen oder Kostenerhöhungen, insbesondere aufgrund von Tarifabschlüssen oder Materialpreisänderungen, eintreten. Diese werden wir dem Besteller auf Verlangen nachweisen.
- (3) Der Mindestbestellwert pro Auftrag beträgt € 150,00 (Netto-Ware). Sendungen mit einem Nettowarenwert über € 300,00 liefern wir frei Haus. Bei Bestellungen unter € 150,00 berechnen wir einen Mindermengenzuschlag von € 15,00 pro Auftrag.
- (4) Die gesetzliche Mehrwertsteuer ist nicht in unseren Preisen eingeschlossen; sie wird in gesetzlicher Höhe am Tag der Rechnungstellung in der Rechnung gesondert ausgewiesen.
- (5) Die Verpackung erfolgt in handelsüblicher Weise unter Berechnung der Selbstkosten. Bei Lieferungen mit einem Rechnungswert über € 300,00 ist die Verpackung frei; soweit nicht etwas anderes vereinbart worden ist. Der Besteller ist verpflichtet, die von uns verwandten Transport- und Umverpackungen, sofern er eine Rücknahme dieser Verpackungen durch uns wünscht, auf seine Kosten an unseren Geschäftssitz innerhalb der betriebsüblichen Zeiten zurückzugeben. Transport- und Umverpackungen werden nur dann von uns zurückgenommen, wenn sie gereinigt, frei von Fremdstoffen und nach unterschiedlichen Verpackungsmaterialien sortiert sind. Der Besteller trägt bei Nichterfüllung dieser Verpflichtung die uns entstandenen Mehrwertkosten für die Entsorgung.
- (6) Die Auswahl des Transportmittels steht uns frei, soweit keine besonderen Vereinbarungen getroffen worden sind. Mehrkosten für eine vom Besteller gewünschte besondere bzw. beschleunigte Versandart trägt der Besteller, auch dann, wenn wir frachtfrei liefern.
- (7) Sofern der Besteller es wünscht, werden wir die Lieferung durch eine Transportversicherung eindecken; die insoweit anfallenden Kosten trägt der Besteller.
- (8) Sofern sich aus der Auftragsbestätigung nichts anderes ergibt, ist der Kaufpreis Netto (ohne Abzug) innerhalb von 30 Tagen ab Rechnungsdatum zur Zahlung fällig. Es gelten die gesetzlichen Regeln betreffend die Folgen des Zahlungsverzugs.
- (9) Der Abzug von Skonto bedarf einer besonderen schriftlichen Vereinbarung.
- (10) Aufrechnungsrechte stehen dem Besteller nur zu, wenn seine Gegenansprüche rechtskräftig festgestellt, unbestritten oder von uns anerkannt sind. Außerdem ist er zur Ausübung eines Zurückbehaltungsrechtes insoweit befugt, als sein Gegenanspruch auf dem gleichen Vertragsverhältnis beruht.

§ 4 Gefahrübergang

- (1) Die Gefahr geht mit Übergabe der Ware an den Spediteur oder Frachtführer, spätestens jedoch mit dem Verlassen unseres Werkes auf den Besteller über, es sei denn, dass etwas anderes ausdrücklich vereinbart worden ist.

§ 5 Lieferzeit

- (1) Der Beginn der von uns angegebenen Lieferzeit setzt die Abklärung aller technischen Fragen voraus.
- (2) Die Einhaltung unserer Lieferverpflichtung setzt weiter die rechtzeitige und ordnungsgemäße Erfüllung der Verpflichtung des Bestellers voraus. Die Einrede des nicht erfüllten Vertrages bleibt vorbehalten.
- (3) Kommt der Besteller in Annahmeverzug oder verletzt er schuldhaft sonstige Mitwirkungspflichten, so sind wir berechtigt, den uns insoweit entstehenden Schaden, einschließlich etwaiger Mehraufwendungen, ersetzt zu verlangen. Weitergehende Ansprüche bleiben vorbehalten.
- (4) Sofern die Voraussetzungen von Abs. (3) vorliegen, geht die Gefahr eines zufälligen Untergangs oder einer zufälligen Verschlechterung der Kaufsache in dem Zeitpunkt auf den Besteller über, in dem dieser in Annahme- oder Schuldnerverzug geraten ist.
- (5) Wir haften nach den gesetzlichen Bestimmungen, soweit der zugrundeliegende Kaufvertrag ein Fixgeschäft im Sinn von § 286 Abs. 2 Nr. 4 BGB oder von § 376 HGB ist. Ein Fixgeschäft liegt vor, wenn wir den Liefertermin in unserer Annahme-/Angebotserklärung Vertrag als „fix und verbindlich“ bestätigt haben.
Wir haften auch nach den gesetzlichen Bestimmungen, sofern als Folge eines von uns zu vertretenden Lieferverzugs der Besteller berechtigt ist geltend zu machen, dass sein Interesse an der weiteren Vertragserfüllung in Fortfall geraten ist.
- (6) Wir haften ferner nach den gesetzlichen Bestimmungen, sofern der Lieferverzug auf einer von uns zu vertretenden vorsätzlichen oder grob fahrlässigen Vertragsverletzung beruht; ein Verschulden unserer Vertreter oder Erfüllungsgehilfen ist uns zuzurechnen. Sofern der Lieferverzug nicht auf einer von uns zu vertretenden vorsätzlichen Vertragsverletzung beruht, ist unsere Schadensersatzhaftung auf den vorhersehbaren, typischerweise eintretenden Schaden begrenzt.
- (7) Wir haften auch nach den gesetzlichen Bestimmungen, soweit der von uns zu vertretende Lieferverzug auf der schuldhaften Verletzung einer wesentlichen Vertragspflicht beruht; in diesem Fall ist aber die Schadensersatzhaftung auf den vorhersehbaren, typischerweise eintretenden Schaden begrenzt.
- (8) Weitere gesetzliche Ansprüche und Rechte des Bestellers bleiben vorbehalten.

§ 6 Mängelhaftung

- (1) Mängelansprüche des Bestellers setzen voraus, dass dieser seinen nach § 377 HGB geschuldeten Untersuchungs- und Rügeobliegenheiten ordnungsgemäß nachgekommen ist. Zur Abwendung von Mangelgeschäden führt der Besteller vor Verwendung der Lieferware zumindest in Stichproben geeignete Testverfahren durch.
- (2) Geringfügige Farbabweichungen unserer Produkte allein stellen keinen Mangel dar und berechtigen nicht zur Reklamation.
- (3) Soweit ein Mangel der Kaufsache vorliegt, sind wir nach unserer Wahl zur Nacherfüllung in Form einer Mangelbeseitigung oder zur Lieferung einer neuen mangelfreien Sache berechtigt. Im Fall der Mangelbeseitigung tragen wir die Aufwendungen nur bis zur Höhe des Kaufpreises.
- (4) Schlägt die Nacherfüllung fehl, so ist der Besteller nach seiner Wahl berechtigt, Rücktritt oder Minderung zu verlangen.
- (5) Wir haften nach den gesetzlichen Bestimmungen, sofern der Besteller Schadensersatzansprüche geltend macht, die auf Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit, einschließlich von Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit unserer Vertreter oder Erfüllungsgehilfen, beruhen. Soweit uns keine vorsätzliche Vertragsverletzung angelastet wird, ist die Schadensersatzhaftung auf den vorhersehbaren, typischerweise eintretenden Schaden begrenzt.
- (6) Wir haften nach den gesetzlichen Bestimmungen, sofern wir schuldhaft eine wesentliche Vertragspflicht verletzen; in diesem Fall ist aber die Schadensersatzhaftung auf den vorhersehbaren, typischerweise eintretenden Schaden begrenzt.
- (7) Soweit dem Besteller ein Anspruch auf Ersatz des Schadens statt der Leistung zusteht, ist unsere Haftung auch im Rahmen von Abs. (4) auf Ersatz des vorhersehbaren, typischerweise eintretenden Schadens begrenzt.
- (8) Die Haftung wegen schuldhafter Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit bleibt unberührt; dies gilt auch für die zwingende Haftung nach dem Produkthaftungsgesetz.
- (9) Soweit nicht vorstehend etwas Abweichendes geregelt, ist die Haftung ausgeschlossen.
- (10) Die Verjährungsfrist für Mängelansprüche beträgt 12 Monate, gerechnet ab Gefahrenübergang.
- (11) Die Verjährungsfrist im Falle eines Lieferregresses nach den §§ 478, 479 BGB bleibt unberührt; sie beträgt fünf Jahre, gerechnet ab Ablieferung der mangelhaften Sache.

§ 7 Gesamthaftung

- (1) Eine weitergehende Haftung auf Schadensersatz als in § 6 vorgesehen, ist – ohne Rücksicht auf die Rechtsnatur des geltend gemachten Anspruchs – ausgeschlossen. Dies gilt insbesondere für Schadensersatzansprüche aus Verschulden bei Vertragsabschluss, wegen sonstiger Pflichtverletzungen oder wegen deliktischer Ansprüche auf Ersatz von Sachschäden gemäß § 823 BGB.
- (2) Die Begrenzung nach Absatz 1 gilt auch, soweit der Besteller anstelle eines Anspruches auf Ersatz des Schadens statt der Leistung Ersatz nutzloser Aufwendungen verlangt.
- (3) Soweit die Schadensersatzhaftung uns gegenüber ausgeschlossen oder eingeschränkt ist, gilt dies auch im Hinblick auf die persönliche Schadensersatzhaftung unserer Angestellten, Arbeitnehmer, Mitarbeiter, Vertreter und Erfüllungsgehilfen.

§ 8 Eigentumsvorbehaltssicherung

- (1) Wir behalten uns das Eigentum an der Kaufsache bis zum Eingang aller Zahlungen aus der Geschäftsverbindung mit dem Besteller vor. Bei vertragswidrigem Verhalten des Bestellers, insbesondere bei Zahlungsverzug, sind wir nach Setzung einer angemessenen Frist berechtigt, die Kaufsache zurückzunehmen. In der Zurücknahme der Kaufsache durch uns liegt ein Rücktritt vom Vertrag. Wir sind nach Rücknahme der Kaufsache zu deren Verwertung befugt, der Verwertungserlös ist auf Verbindlichkeiten des Bestellers – abzüglich angemessener Verwertungskosten – anzurechnen
- (2) Der Besteller ist verpflichtet, die Kaufsache pfleglich zu behandeln; insbesondere ist er verpflichtet, diese auf eigene Kosten gegen Feuer-, Wasser- und Diebstahlschäden ausreichend zum Neuwert zu versichern.
- (3) Bei Pfändungen oder sonstigen Eingriffen Dritter hat uns der Besteller unverzüglich schriftlich zu benachrichtigen, damit wir Klage gemäß § 771 ZPO erheben können. Soweit der Dritte nicht in der Lage ist, uns die gerichtlichen und außergerichtlichen Kosten einer Klage gemäß § 771 ZPO zu erstatten, haftet der Besteller für den uns entstandenen Ausfall.
- (4) Der Besteller ist berechtigt, die Kaufsache im ordentlichen Geschäftsgang weiter zu verkaufen; er tritt uns jedoch bereits jetzt alle Forderungen in Höhe des Faktura-Endbetrages (einschließlich MWSt) unserer Forderung ab, die ihm aus der Weiterveräußerung gegen seine Abnehmer oder Dritte erwachsen, und zwar unabhängig davon, ob die Kaufsache ohne oder nach Verarbeitung weiter verkauft worden ist. Zur Einziehung dieser Forderung bleibt der Besteller auch nach der Abtretung ermächtigt. Unsere Befugnis, die Forderung selbst einzuziehen, bleibt hiervon unberührt. Wir verpflichten uns jedoch, die Forderung nicht einzuziehen, solange der Besteller seinen Zahlungsverpflichtungen aus den vereinbarten Erlösen nachkommt, nicht in Zahlungsverzug gerät und insbesondere kein Antrag auf Eröffnung eines Vergleichs- oder Insolvenzverfahrens gestellt ist oder Zahlungseinstellung vorliegt. Ist aber dies der Fall, so können wir verlangen, dass der Besteller uns die abgetretenen Forderungen und deren Schuldner bekannt gibt, alle zum Einzug erforderlichen Angaben macht, die dazugehörigen Unterlagen aushändigt und den Schuldnern (Dritten) die Abtretung mitteilt.
- (5) Die Verarbeitung oder Umbildung der Kaufsache durch den Besteller wird stets für uns vorgenommen. Wird die Kaufsache mit anderen, uns nicht gehörenden Gegenständen verarbeitet, so erwerben wir das Miteigentum an der neuen Sache im Verhältnis des Wertes der Kaufsache (Fakturaendbetrag, einschließlich MWSt) zu den anderen verarbeiteten Gegenständen zur Zeit der Verarbeitung. Für die durch Verarbeitung entstehende Sache gilt im Übrigen das gleiche wie für die unter Vorbehalt gelieferte Kaufsache.
- (6) Wird die Kaufsache mit anderen, uns nicht gehörenden Gegenständen untrennbar vermischt, so erwerben wir das Miteigentum an der neuen Sache im Verhältnis des Wertes der Kaufsache (Fakturaendbetrag, einschließlich MWSt) zu den anderen vermischten Gegenständen zum Zeitpunkt der Vermischung. Erfolgt die Vermischung in der Weise, dass die Sache des Bestellers als Hauptsache anzusehen ist, so gilt als vereinbart, dass der Besteller uns anteilmäßig Miteigentum überträgt. Der Besteller verwahrt das so entstandene Alleineigentum oder Miteigentum für uns.
- (7) Wir verpflichten uns, die uns zustehenden Sicherheiten auf Verlangen des Bestellers insoweit freizugeben, als der realisierbare Wert unserer Sicherheiten die zu sichernden Forderungen um mehr als 10 % übersteigt; die Auswahl der freizugebenden Sicherheiten obliegt uns.

§ 9 Gerichtsstand – Erfüllungsort

- (1) Sofern der Besteller Kaufmann ist, ist unser Geschäftssitz Gerichtsstand; wir sind jedoch berechtigt, den Besteller auch an seinem Wohnsitzgericht zu verklagen.
- (2) Es gilt das Recht der Bundesrepublik Deutschland; die Geltung des UN-Kaufrechts ist ausgeschlossen.
- (3) Sofern sich aus der Auftragsbestätigung nichts anderes ergibt, ist unser Geschäftssitz Erfüllungsort. Transportklauseln in der Auftragsbestätigung dienen ohne ausdrücklich anderslautenden Hinweis regelmäßig nicht der abweichenden Festlegung des Erfüllungsortes, dies gilt auch für INCOTERMS.
- (4) Sollten einzelne Bestimmungen dieses Vertrages ungültig sein oder werden oder eine Lücke enthalten, so bleiben die übrigen Bestimmungen unberührt.

Klingspor Schleifsysteme GmbH & Co. KG

Die Haftung für Druckfehler ist ausgeschlossen.



Klingspor N.V. / S.A.
Herent, België / Belgique

Клингспор България ЕООД
София, България

Klingspor Brusivo, spol. s r.o.
Brno, Česká republika

Klingspor A/S
Kolding, Danmark

Klingspor Schleifsysteme GmbH & Co. KG
Haiger, Deutschland

Klingspor Abrasivos S.A.
Alcobendas (Madrid), España

Klingspor S.A.S.
Le Perray en Yvelines, France

Klingspor Abrasives Limited
Worksop, Nottinghamshire
Great Britain

Klingspor S.R.L.
Brescia, Italia

Klingspor Magyarország Kft.
Budapest, Magyarország

Klingspor B.V.
Sittard, Nederland

Klingspor Schleifwerkzeuge Gesmbh
Wien, Österreich

Klingspor Sp. z o.o.
Bielsko, Polska

Klingspor Sp. z o.o.
Kozy, Polska

Klingspor România SRL
Pantelimon, Ilfov, România

Klingspor Ltd.
Moscow, Rossija

Klingspor Tehnologija brušenja d.o.o.
Beograd, Republika Srbija

Klingspor Suisse GmbH
Bubendorf, Suisse

Klingspor TOV
Velyki Mosty, Ukrajina

Klingspor Inc.
Stoney Creek, Ontario, Canada

Klingspor Abrasivos S.A. de C.V.
Tijuana, Mexico

Klingspor Abrasives, Inc.
Hickory, North Carolina, USA

Klingspor Qingdao Ltd.
Qingdao, P.R. China

Klingspor Abrasive (Shanghai) Co. Ltd.
Shanghai, P.R. China

Klingspor India Private Limited
Pune, India

Klingspor PTE LTD
Singapore, Singapore

Klingspor PTE LTD
Bangkok, Ratcha-anachak Thai

Klingspor Middle East FZCO
Dubai, United Arab Emirates

Klingspor Vietnam Limited
Ho Chi Minh City, Vietnam

Klingspor Argentina SRL
Partido Belén de Escobar, Argentina

Klingspor Abrasivos Industriais Ltd
Pinhais, Brasil

Comercial Klingspor Chile Ltda.
Pudahuel, Santiago, Chile

Klingspor SAC
Lima, Perú

Klingspor Abrasives South Africa (Pty) Ltd.
Spartan-Kempton Park, South Africa

Klingspor Inc.
Silverwater, Australia

**Klingspor Schleifsysteme
GmbH & Co. KG**

Hüttenstraße 36
35708 Haiger
Deutschland

Fon +49 (0) 2773 922-0
Fax +49 (0) 2773 922-280
Mail verkauf@klingspor.de

www.klingspor.de



Sicherheit

Klingspor Produkte sind mit dem oSa-Markenzeichen gekennzeichnet



Was bedeutet oSa?

Schleifen und Trennschleifen erfordert in vielen Anwendungsbereichen eine sehr hohe Umfangsgeschwindigkeit des rotierenden Werkzeuges. Diese Produkte müssen deshalb besonders sicher sein, um den extremen mechanischen und thermischen Belastungen widerstehen zu können.

Es gibt leider keine weltweit verbindlichen Sicherheitsanforderungen für Schleifwerkzeuge.

Deshalb haben im Jahr 2000 verantwortungsbewusste Schleifwerkzeughersteller aus mehreren europäischen Ländern die Organisation für Sicherheit von Schleifwerkzeugen e.V. – oSa – gegründet und setzen damit ein ganz klares Zeichen gegen minderwertige Produkte. Am oSa-Markenzeichen erkennt der Anwender diese Qualitätsprodukte.

Für den Hersteller und Händler bedeuten sie ein vermindertes Haftungsrisiko, ein Markt- und Wettbewerbsvorteil sowie einen Imagegewinn.

Im Rahmen Ihres firmeninternen Qualitätsmanagementsystems überprüfen die Hersteller, dass strenge Auflagen eingehalten und ausschließlich sichere, qualitativ hochwertige Produkte hergestellt und vertrieben werden. Die Organisation für die Sicherheit von Schleifwerkzeugen e.V. bestätigt diese Selbstverpflichtung durch die Vergabe des weltweit geschützten oSa-Markenzeichens an die Mitgliedsunternehmen. Mit dem oSa-Kennzeichen ist keine Haftungsübernahme durch die Organisation für die Sicherheit von Schleifwerkzeugen e.V. oder ihre Organe für die Betriebssicherheit der gekennzeichneten Produkte verbunden.

